Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392

В соответствии с пунктом 3 статьи 51-7 Закона Республики Казахстан "О промышленной политике" ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1) условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности согласно приложению 1 к настоящему приказу;

2) условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности согласно приложению 2 к настоящему приказу;

3) условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности согласно приложению 3 к настоящему приказу;

4) условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции согласно приложению 4 к настоящему приказу;

5) условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности согласно приложению 5 к настоящему приказу;

6) условия производства, производственные и технологические операций химической промышленности согласно приложению 6 к настоящему приказу;

7) условия производства, производственные и технологические операций машиностроительной отрасли согласно приложению 7 к настоящему приказу;

8) условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности согласно приложению 8 к настоящему приказу;

9) условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности согласно приложению 9 к настоящему приказу;

10) условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности согласно приложению 10 к настоящему приказу;

11) условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции согласно приложению 11 к настоящему приказу;

12) условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции согласно приложению 12 к настоящему приказу;

13) условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности согласно приложению 13 к настоящему приказу;

14) условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности согласно приложению 14 к настоящему приказу;

15) условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения согласно приложению 15 к настоящему приказу;

16) условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства согласно приложению 16 к настоящему приказу.

Сноска. Пункт 1 – в редакции приказа и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; с изменениями, внесенными приказами Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вступает в силу со дня его подписания.

Министр *Е. Нагаспаев*

"СОГЛАСОВАН"
Министерство сельского хозяйства
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство цифрового развития,
инноваций и аэрокосмической
промышленности Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство энергетики
Республики Казахстан

Утверждены
приказом Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности

Сноска. Условия производства – в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Деревообрабатывающая промышленность	4401210000	Щепа или стружка древесная из хвойных пород	Щепа или стружка древесная из хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сортировка	5	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка	3	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сушка 5. Фасовка				
2	Деревообрабатывающая промышленность	4401220000	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Просеивание 4. Сушка 5. Фасовка	5	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка	3	МПС
3	Деревообрабатывающая промышленность	4403100009	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями, креозотом или	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями, креозотом или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Сушка (	3	1. Распиловка 2. Сушка		МПС

			другими консервантами	другими консервантами	, а также квалифицированного кадрового персонала	при необходимости)			2	
4	Деревообрабатывающая промышленность	4403110009	Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленной или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленной или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Сушка	3	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка				

5	Деревообрабатывающая промышленность	4406100000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверстий для крепежа	7	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
6	Деревообрабатывающая промышленность	4406110000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверстий для крепежа	7	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС

7	Деревообрабатывающая промышленность	4406120000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверстий для крепежа	7	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
8	Деревообрабатывающая промышленность	4406900000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвай	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвай	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка	8	1. Распиловка 2. Сушка	3	МПС

			ных путей	ных путей	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа		3. Пропитка		
9	Деревообрабатывающая промышленность	4406910000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка	3	МПС
			Лесоматериалы, полученные	Лесоматериалы, полученные						

10	Деревообрабатывающая промышленность	44071116 00	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

11	Деревообрабатывающая промышленность	4407111601	"Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработ	"Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС	

			анные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием"	анные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием"					2	
12	Деревообрабатывающая промышленность	4407111603	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.):	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.):	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	цированного кадрового персонала	ка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2		
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соедине	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соедине	Наличие конструкторско	1. Подготовка					

13	Деревообрабатывающая промышленность	44071116 04	ния, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	ния, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные	Лесоматериалы, полученные						

14	Деревообрабатывающая промышленность	4407111609	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием:	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			прочие: прочие	прочие: прочие					2	
15	Деревообрабатывающая промышленность	4407119400	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные	Лесоматериалы, полученные						

16	Деревообрабатывающая промышленность	4407119401	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой	Лесоматериалы, полученные распиловкой						

17	Деревообрабатывающая промышленность	4407119409	или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль,	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль,	Наличие констру	1. Подгото				

18	Деревообрабатывающая промышленность	4407119900	строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
	Деревообрабаты		Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифов	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

19	вающая промышленность	4407119901	анием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	анием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	х компонентов 2. Распиловка	2	МПС
20	Деревообрабатывающая	4407119906	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соедине	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соедине	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	2	МПС

	промышленность		ния, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	ния, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка		
21	Деревообрабатывающая промышленность	4407119909	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевы	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			е соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	е соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	, а также квалифицированного кадрового персонала	поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
22	Деревообрабатывающая	4407121601	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	2	МПС

	промышленность		spp.) или (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием	spp.) или (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка		
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Наличие конструкторско	1. Подгото				

23	Деревообрабатывающая промышленность	4407121609	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или						

24	Деревообрабатывающая промышленность	4407123909	лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие: прочие	лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные	Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка древесн				

25	Деревообрабатывающая промышленность	44071299 01	или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ого сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

26	Деревообрабатывающая промышленность	4407129909	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	вка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
27	Деревообрабатывающая промышленность	4407130000	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевы	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			е соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	е соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
28	Деревообрабатывающая промышленность	4407130009	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

			S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие	S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие	персонала	6. Упаковка				
29	Деревообрабатывающая промышленность	4407191605	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные:прочие: обработанные шлифованием; имеющие	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные:прочие: обработанные шлифованием; имеющие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	цированного кадрового персонала	ка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
30	Деревообрабатывающая промышленность	4407199700	Прочие: Лесоматериалы, Полученные Распиловкой Или Расщеплением Вдоль, Строганием Или Лущением, Не Обработанные Или Обработанные Строганием, Шлифованием, Имеющие Или Не	Прочие: Лесоматериалы, Полученные Распиловкой Или Расщеплением Вдоль, Строганием Или Лущением, Не Обработанные Или Обработанные Строганием, Шлифованием, Имеющие Или Не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			Имеющие Торцевые Соединения, Толщиной Более 6 Мм: Тюленя: Прочие: Прочие	Имеющие Торцевые Соединения, Толщиной Более 6 Мм: Тюленя: Прочие: Прочие	цированного кадрового персонала	ка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
31	Деревообрабатывающая промышленность	4407969008	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие:	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			прочие: прочие: прочие	прочие: прочие: прочие					2	
32	Деревообрабатывающая промышленность	4407969009	Прочие лесоматериалы из березы (Betulasp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	Прочие лесоматериалы из березы (Betulasp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строган	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строган	Наличие констру					

33	Деревообрабатывающая промышленность	4407994001	ием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	ием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
	Деревообрабаты		Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строган	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строган	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

34	вающая промышленность	4407999008	ием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	ием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	х компонентов 2. Распиловка	2	МПС
35	Деревообрабатывающая промышленность	4407999009	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые соединения,	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые соединения,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			толщиной более 6 мм	толщиной более 6 мм					2	
36	Деревообрабатывающая промышленность	44091018 00	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья 3. Распиловка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Пиломатериалы в виде профилированного погонажа по	Пиломатериалы в виде профилированного погонажа по	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья 3. Распиловка				

37	Деревообрабатывающая промышленность	44092998 00	любой из кромок, торцов или плоскостей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	любой из кромок, торцов или плоскостей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Строгание 5. Фрезерование 6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Плиты древесно-стружечные, с	Плиты древесно-стружечные, с	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и		1. Подготовка пленки/ бумаги и поверхности ДСП		

38	Деревообрабатывающая промышленность	4410113000	поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной меламином	поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной меламином	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Подготовка пленки/бумаги и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка	13	2. Наклеивание 3. Горячее прессование 4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по				

39	Деревообрабатывающая промышленность	4410115000	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Подготовка декоративных пластмасс и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка	13	1. Подготовка декоративных пластмасс и поверхности ДСП 2. Наклеивание 3. Горячее прессование 4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка древесного сырья				

40	Деревообрабатывающая промышленность	4410121000	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	8	1. Сортировка стружки по фракциям 2. Подготовка связующих добавок 3. Формирования и прессование плиты 4. Резка плит по требуемому формату 5. Шлифование поверхности	5	МПС
						1. Прием и сортировка древесины		1. Подгото		

41	Деревообрабатывающая промышленность	4410129000	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	вка стружки 2. Пропитка стружки смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
			Плиты из прочих одревеснивших	Плиты из прочих одревеснивших	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Прием и сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки		1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой		

42	Деревообрабатывающая промышленность	4410900000	материалов, пропитанные или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	материалов, пропитанные или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
43	Деревообрабатывающая промышленность	4411149000	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщино	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщино	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка 4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее прессование	11	1. Подготовка сырья 2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование 5. Охлаждение		МПС

			й более 9 мм: прочие	й более 9 мм: прочие	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Охлаждение 9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандартных размеров 11. Упаковка		6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	
			Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp.), ясень (	Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp.), ясень (	Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка круглого леса 2. Раскряжевка круглого леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущени		1. Лущени		

44	Деревообрабатывающая промышленность	4412330000	Fraxinus spp.), бук (Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (Juglansspp.)	Fraxinus spp.), бук (Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (Juglansspp.)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е/резка шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Нанесение клея 9. Формирование 10. Холодное прессование 11.. Горячее прессование 12. Обрезка 13. Шлифование 14. Упаковка	14	е/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Холодное прессование 5. Горячее прессование 6. Обрезка 7. Шлифование	7	МПС

45	Деревообрабатывающая промышленность	4412390000	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Лущение/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	1. Лущение/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
			Фанера клееная, панели фанеров	Фанера клееная, панели фанеров	Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Лущени		

46	Деревообрабатывающая промышленность	4412990009	анные и аналогичная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	анные и аналогичная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Лущение/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	е/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
			Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы,	Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы,	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырья 2. Раскряжевка круглого леса по размерам		1. Подготовка сырья 2. Раскряжевка круглог		

47	Деревообрабатывающая промышленность	4408909509	полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	полученные распиловкой или расщеплении ем вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Упаковка шпона	8	о леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона	6	МПС
48	Деревообрабатывающая промышленность	4413000000	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или профилированны	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или профилированны	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст		11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование	4	МПС

			х (изделий) форм	х (изделий) форм	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала			3. Прессование 4. Обрезка		
49	Деревообрабатывающая промышленность	4418119000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
			Изделия столярные и плотницкие,	Изделия столярные и плотницкие,	Наличие конструкторской и	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка				

50	Деревообрабатывающая промышленность	44181900000	деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
	Деревообрабатывающая		Двери и их рамы и пороги, из	Двери и их рамы и пороги, из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Форматирование по длине и строгание с		1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Форматирование по длине и		

51	промышленность	4418205000	древесины хвойных пород	древесины хвойных пород	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	четырехсторон 6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери	8	строгание с четырехсторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	МПС
52	Деревообрабатывающая	4418208000	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Формат ирование по длине и строгание с четырехсторон	8	1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Формат ирование по длине и строган		МПС

	промышленность		прочих пород	прочих пород	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери		ие с четырех сторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	
53	Деревообрабатывающая промышленность	44182190 00	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС

54	Деревообрабатывающая промышленность	4418290000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
55	Деревообрабатывающая промышленность	4418997000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			прочие: прочие	прочие: прочие	го персонала	(малярные работы)			4	
56	Деревообрабатывающая промышленность	44189980 00	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка 3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Раскрой пиломатериалов на заготовки		1. Раскрой пиломатериалов		

57	Деревообрабатывающая промышленность	4419900000	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка заготовок 4. Склеивание или облицовывание 5. Сборка 6. Отделка 7. Сортировка и упаковка	7	на заготовки 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка 4. Отделка	4	МПС
58	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка проекта 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Сушка 4. Распиловка 5. Прифуговка 6. Склейка 7. Шлифовка 8. Сборка 9. Отделка	9	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и					

59	Деревообрабатывающая промышленность	4415101000	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
60	Деревообрабатывающая промышленность	4415202000	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и					

61	Деревообрабатывающая промышленность	4415209000	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
62	Деревообрабатывающая промышленность	4416000000	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

63	Деревообрабатывающая промышленность	4414900000	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Фрезерование 7. Сборка 8. Шлифовка 9. Отделка (малярные работы)	9	1. Распил 2. Прифуговка 3. Склейка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Сборка	6	МПС
64	Деревообрабатывающая промышленность	4417000000	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метел или щеток; деревянные сапожные колодки и растяжк	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метел или щеток; деревянные сапожные колодки и растяжк	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			и для обуви	и для обуви	го персонала	малярные работы)			4	
65	Деревообрабатывающая промышленность	44201900000	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревянные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревянные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
			Прочие изделия	Прочие изделия						

66	Деревообрабатывающая промышленность	4420909900	деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
67	Деревообрабатывающая промышленность	4421999000	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка		МПС

					персонала	малярные работы)			4	
68	Деревообрабатывающая промышленность	4401310000	Гранулы древесные	Гранулы древесные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Первичное дробление сырья на щепу 3. Молотковое измельчение 4. Сушка 5. Прессование сухого сырья в гранулы (гранулирование) 6. Упаковка готовых пеллет	6	1. Прессование сухого сырья в гранулы (гранулирование)	1	МПС
			Сборные		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла		1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы		

69	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	строительные конструкции: мобильные дома, прочие	Блок контейнер	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы	7	3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы	6	МПС
70	Деревообрабатывающая промышленность	4407199709	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщино	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка	4	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка		МПС

			й более 6 мм: хвойные :прочие: прочие: прочие: прочие		персонала				4	
71	Деревообрабатывающая промышленность	44079690 08	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие: прочие: прочие	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сушка 3. Распиловка	3	1. Сушка 2. Распиловка	2	МПС
						1. ПриҰми				

72	Деревообрабатывающая промышленность	4411139000	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органических веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органических веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
			Прочие плиты	Прочие плиты	Наличие конструкторской и	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка		1. Подготовка сырья		

73	Деревообрабатывающая промышленность	44119290 00	из других одревесневших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3	из других одревесневших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее прессование 8. Охлаждение 9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандартных размеров 11. Упаковка	11	2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года 392

Условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 2 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарной	Наименование			Производственн	Количество произво	Минимальный порог произво	Количество минимальных порогов	

№	Отрасль	номенклатуры внешнеэкономической деятельности	товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	ые и технологические операции	дственных и технологических операций	дственных и технологических операций	производственных и технологических операций	ГО
1	Мебельная промышленность	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
2	Мебельная промышленность	9403109100	Шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками, металлические, типа используемых в учреждениях, превышающие по высоте 80 см	Шкафы металлические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
3	Мебельная промышленность	9403109300	Шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы, металлические, типа используемых в учреждениях, превышающие по высоте 80 см	Шкафы металлические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
					Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и				

4	Мебельная промышленность	9401310000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями: из древесины	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями: из древесины	(- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)	17	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Обивка 15. Подготовка деталей к контрольной сборке 16. Проверка качества готового изделия 17. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подгото				

5	Мебельная промышленность	9401390000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспос	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспос	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические	вка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металли	20	1. Распил 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Обивка 6. Сборка готовой продукции		МПС

			обления м и : прочая	обления м и : прочая	условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопас ности мебельн о й продукц ии")	ческих заготово к , деталей и з фанеры, пиломат ериала,) 1 3 . Подгонк а (проверк а деталей) 1 4 . Обработ к а поверхн ости деталей защитн ы м слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 5 . Сушка 1 6 . Контрол ьная сборка 1 7 . Обивка 1 8 . Подгото в к а деталей к контрол ьной сборке 1 9 . Проверк а качества готового изделия 2 0 . Упаковк а			6	

					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие	1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверлен				

6	Мебельная промышленность	94014000000	Мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати	Мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати	технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	ие посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка 10. Сборка готовой продукции	10	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

						кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонк				
7	Мебельная промышленность	9401410000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: из древесины	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: из древесины	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012		16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции		МПС	

					" О безопасности мебельной продукции")	а (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка деталей к контрольной сборке 14. Проверка качества готового изделия 15. Упаковка 16. Подготовка			7	
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия				

			Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или не	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или не	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения	3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверление посадочных отверстий 8 . Кромкооблицовка деталей		1 . Распил 2 . Фрезеровка 3 . Кромкооблицовка		

8	Мебельная промышленность	9401490000	трансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: прочая	трансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: прочая	и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка	20	4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
9	Мебельная промышленность	9401590000	Мебель для сидения из тростника, ивы, или аналогичных материа	Мебель для сидения из тростника, ивы, или аналогичных материа	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. "	1. Разработка эскиза изделия 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Детальная разработка изделия (эскизы, карта кроя, техописание) 4. Распил 5. Кромкооблицовка 6. Фрезеровка 7. Резка 8. Шлифовка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

			лов: прочая	лов: прочая	- ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	9. Подгонка (проверка деталей) 10. Покраска 11. Сушка 12. Сборка 13. Обивка 14. Обработка 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		7. Обивка 8. Сборка готовой продукции	8	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)				

10	Мебельная промышленность	9401610000	Мебель обитая для сидения с деревянным каркасом прочая	Мебель обитая для сидения с деревянным каркасом прочая	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012	4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверление посадочных отверстий 8 . Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок , деталей из фанеры, пиломатериала,) 9 . Подгонка (	16	1 . Распил 2 . Кромкооблицовка (при необходимости) 3 . Фрезеровка 4 . Шлифовка 5 . Покраска 6 . Обивка 7 . Сборка готовой продукции		МПС

					" О безопасности мебельной продукции")	проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			7	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

11	Мебельная промышленность	94016900000	Прочая мебель для сидения с деревянным каркасом	Прочая мебель для сидения с деревянным каркасом	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифов	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка	7	МПС

					2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	ка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонка (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		7. Сборка готовой продукции			

					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "	1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверлен				

12	Мебельная промышленность	9401710009	Мебель обитая для сидения с металлическим каркасом прочая	Мебель обитая для сидения с металлическим каркасом прочая	Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	ие посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распил 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Обивка 8. Сборка готовой продукции	8	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

13	Мебельная промышленность	9401790009	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом.	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом.	Наличие нормативно-технических или раршительных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведен	кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверление посадочных отверстий 8 . Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10 . Гибка металла 11 . Сварка 12 . Обработка	20	1 . Распил 2 . Кромкооблицовка 3 . Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6 . Сварка 7 . Шлифовка 8 . Покраска 9 . Обивка 10 . Сборка	10	МПС

					и й . Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	заготовок (шлифовка металлических заготовок , деталей из фанеры, пиломатериала,) 1 3 . Подгонка (проверка деталей) 1 4 . Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 5 . Сушка 1 6 . Контрольная сборка 1 7 . Обивка 1 8 . Подготовка деталей к контрольной сборке 1 9 . Проверка качества готового изделия		готовой продукции			

						20. Упаковка				
14	Мебельная промышленность	9401790001	Детские сидения (кресла) безопасности, устанавливаемые или прикрепляемые к сидениям транспортных средств, с металлическим каркасом, прочие	Детские сидения (кресла) безопасности, устанавливаемые или прикрепляемые к сидениям транспортных средств, с металлическим каркасом, прочие	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление каркаса 3. Сборка 4. Обивка 5. Обработка 6. Установка дополнительных элементов 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Изготовление каркаса 2. Сборка 3. Обивка 4. Сборка готовой продукции		МПС

					продукции")				4	
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка				

15	Мебельная промышленность	9401790009	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом	Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распил 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Обивка 8. Сборка готовой продукции	8	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

16	Мебельная промышленность	9401800009	Прочая мебель для сидения	Прочая мебель для сидения	Наличие нормативно-технических или раршительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведен	кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка	20	1. Распилровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка 10. Сборка готовой продукции	10	МПС

					ий. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия				

						20. Упаковка				
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

17	Мебельная промышленность	9401910009	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: части из древесины: прочие	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: части из древесины: прочие	условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонка (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листово				

18	Мебельная промышленность	9403105100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной	го материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,)	19	1. Фрезеровка 2. Распил 3. Кромкооблицовка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции		МПС

					продукции")	13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка качества готового изделия 19. Упаковка			9		
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

19	Мебельная промышленность	9403105801	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, столы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, столы	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла	19	1. Распил 2. Фрезеровка 3. Кромкооблицовка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка	9	МПС

			чертежные (кроме указанных в товарной позиции 9017)	чертежные (кроме указанных в товарной позиции 9017)	условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка		7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции			

						качества готового изделия 19. Упаковка				
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла		1. Резка		

20	Мебельная промышленность	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	16	2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции	6	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
			Мебель металлическая типа использ	Мебель металлическая типа использ	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла		1. Резка		

21	Мебельная промышленность	9403109100	уемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	уемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	16	2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции	6	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
22	Мебельная промышленность	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопас	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка готовой продукции 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка готовой продукции		МПС

					ности мебельно й продукции")				3	
23	Мебельная промышленность	9403109809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, превышающая по высоте 80 см, прочая	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка готовой продукции 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка готовой продукции		МПС

					мебельной продукции")				3	
24	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
25	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
26	Мебельная промышленность	9403901000	Части мебели из металла	Части мебели из металла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка чертежей и 3D-моделей деталей 2. Подготовка металлопроката 3. Раскрой металла 4. Механическая обработка 5. Гибка и формообразование 6. Сварочные операции 7. Зачистка и подготовка поверхности 8. Антикоррозионная обработка и окраска	10	1. Подготовка металлопроката 2. Сварочные операции 3.. Механическая обработка 4. Сборка готовой продукции		МПС

						9. Сборка и монтаж комплектующих (при необходимости) 10. Упаковка			4	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой				

27	Мебельная промышленность	9403903000	Части мебели из древесины	Части мебели из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)				

28	Мебельная промышленность	9403909000	Части мебели из прочих материалов	Части мебели из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил материала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции	9	МПС

						деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация,				

						карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала,				
29	Мебельная промышленность	9403910000	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания				

					Наличие конструкторско	2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий					

30	Мебельная промышленность	9403990001	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Резка 6. Гибка 7. Сварка 8. Сборка 9. Упаковка		МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка			9	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

31	Мебельная промышленность	94033011 00	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная я				

32	Мебельная промышленность	9403301900	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

					персонала	из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания				

33	Мебельная промышленность	9403309100	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидны	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидны	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление		МПС

			м и досками ;шкафы д л я хранения документов, картотечные и прочие шкафы	м и досками ;шкафы д л я хранения документов, картотечные и прочие шкафы	инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка металлических заготовок , деталей и з фанеры, пиломатериала,) 1 0 . Подгонка (проверка деталей) 1 1 . Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 2 . Сушка 1 3 . Контрольная сборка 1 4 . Подготовка деталей к контрольной сборке 1 5 . Проверка качества готового изделия 1 6 . Упаковка		5 . Сборка 6 . Упаковка	6	

			Прочая мебель деревян	Прочая мебель деревян	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицов		1. Распиловка	6	

34	Мебельная промышленность	9403309900	ная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	ная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	20	2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и				

						мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)				
35	Мебельная промышленность	9403603000	Мебель деревянная магазинная	Мебель деревянная магазинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

36	Мебельная промышленность	9403401000	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						защитны м слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

						кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (				
37	Мебельная промышленность	9403409000	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
38	Мебельная промыш		Матрацы из пластмассы, с покрыти	Матрацы из пластмассы, с покрыти	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка материалов 2. Экструзия/литье	5	1. Экструзия/литье 2. Прессование	3	МПС

	ленность	9404219000	ем или без покрытия	ем или без покрытия	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прессование 4. Проверка качества 5. Упаковка		3. Сборка готовой продукции		
39	Мебельная промышленность	9404291000	Матрацы из прочих материалов, пружинные	Матрацы из прочих материалов, пружинные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Сборка 3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	1. Сборка 2. Прошивка 3. Сборка готовой продукции	3	МПС
	Мебельная промыш		Прочие матрацы из	Прочие матрацы из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка материалов 2. Сборка		1. Сборка 2. Прошивка		

40	ленность	9404299000	прочих материалов	прочих материалов	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	3. Сборка готовой продукции	3	МПС
41	Мебельная промышленность	9403202001	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности 6. Антикоррозионная и декоративная обработка	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3. Финальная сборка кровати		МПС

					г о персонала	7 . Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8 . Финальная сборка кровати 9 . Упаковка			3	
42	Мебельная промышленность	9403202009	Мебель металлическая кровати металлические, прочие	Мебель металлическая кровати металлические, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1 . Подготовка материалов 2 . Раскрой и подготовка металлопроката 3 . Механическая обработка 4 . Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5 . Зачистка и подготовка поверхности 6 . Антикоррозионная и	9	1 . Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2 . Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3 . Финаль		МПС

					ного кадрового персонала	декоративная обработка 7. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка		ная сборка кровати	3	
43	Мебельная промышленность	9403208001	Мебель металлическая (не кровати): для гражданских	Мебель металлическая (не кровати): для гражданских	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных		МПС

			воздушных судов5)	воздушных судов5)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Антикоррозионная и декоративная обработка 7. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка		элементов 3. Финальная сборка кровати	3	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка				

44	Мебельная промышленность	9403208009	Мебель металлическая прочая (кроме: кроватей), прочая	Мебель металлическая прочая (кроме: кроватей), прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,)	19	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка		МПС

						13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка качества готового изделия 19. Упаковка			3	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

45	Мебельная промышленность	9403500001	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление	6	МПС

			превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества		5. Сборка 6. Упаковка			

						готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

46	Мебельная промышленность	9403500009	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

47	Мебельная промышленность	9403601001	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная я				

48	Мебельная промышленность	9403601009	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

49	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая, прочая	Мебель деревянная прочая, прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Шлифовка 6. Покраска	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

50	Мебельная промышленность	9403609001	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная я				

51	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая: прочая	Мебель деревянная прочая: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
52	Мебельная промышленность	9403700001	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка эскиза изделия 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Детальная разработка изделия (эскизы, карта кроя, техописание) 4. Прогрев сырья до необходимой температуры 5. Литье в матрицы для придания необходимой формы 6. Охлаждение 7. Обработка 8. Шлифовка	12	1. Прогрев сырья 2. Литье в матрицы 3. Охлаждение 4. Обработка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

						9 . Покраска 10 . Сушка 11 . Проверка качества готового изделия 12 . Упаковка			6	
53	Мебельная промышленность	9403700003	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом , оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом , оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление каркаса 3 . Сборка 4 . Контроль качества 5 . Упаковка	5	1 . Изготовление каркаса 2 . Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1 . Подготовка сырьевых				

54	Мебельная промышленность	9403700008	Мебель из пластмассы прочая	Мебель из пластмассы прочая	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Экструзия/литье 3. Формование 4. Охлаждение 5. Сборка 6. Обработка 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Экструзия/литье 2. Формование 3. Сборка	3	МПС
55	Мебельная промышленность	9403890000	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Шлифовка 4. Сверление 5. Сборка 6. Покраска 7. Сушка 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Сборка	3	МПС

56	Мебельная промышленность	94032080009	Прочая мебель металлическая	Мебель металлическая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	МПС

Приложение 3
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 3 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
	Производство				Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование		1. Резка стекла 2. Обработка кромок		

1	прочей не металлической минеральной продукции	70071980008	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. Мытье и сушка 12. Термическая обработка 13. Упаковка	13	3. Сверление отверстий и вырезов 4. Мытье и сушка 5. Термическая обработка	5	МПС
			Стекло неармированное прочее,		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи		

2	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005293500	в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3,5 мм, но не более 4,5 мм	Стекло листовое	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	МПС
3	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005298000	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 4, 5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС

						упаковка				
4	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005292500	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом толщиной не более 3,5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
5	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005108000	Стекло неармированное прочее с толщиной более 4,5 мм, термически полированное или с матовой или полированной поверхностью, в листах, имеющее поглощающий или	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка		МПС

			отражающий слой			7. Резка и упаковка			5	
6	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005103000	Стекло неармированное прочее с толщиной более 3, 5 мм, но не более 4, 5 мм, термически полированное или с матовой или полированной поверхностью, в листах, имеющее поглощающий или отражающий слой	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
7	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005102500	Стекло неармированное, имеющее поглощающий или отражающий слой, прочее, с толщиной не более 3, 5 мм, термически полиров	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг		МПС

			анное или с матовой или полированной поверхностью, в листах			стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка		5. Резка и упаковка	5	
8	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005212500	Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное в объЕме), матовое, накладное или просто полированное, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной не более 3,5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
9	Производство прочей неметалли		Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное в объЕме), матовое, накладное или		Наличие нормативно-технических или	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка	5	МПС

	ческой минеральной продукции	7005213000	полированное, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3, 5 мм, но не более 4, 5 мм	Стекло листовое	разрешительных документов	4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка		стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка		
10	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005218000	Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное вобъеме), матовое, накладное или просто полированное, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 4, 5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
			Стекло листовое, не обработанное далее, чем отлитое или прокатанное,			1. Дробление 2. Подготовка сырьевы		1. Смешивание		

11	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	700521	без армирования, без проволочной сетки, без подложки, неполированное, окрашенное в массе, опаловое, матовое или тонированное.	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	х компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
12	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005293500	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3,5 мм, но не более 4,5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых				

13	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70071110009	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. Термическая обработка	12	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Термическая обработка 5. Упаковка	5	МПС

						12. Упаковка				
14	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7007212009	Стекло многослойное безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	Стекло многослойное безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стеклобассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверсти	15	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Формование стекла 5. Наклейка полимерной пленки PVB 6. Ламинирование 7. Автокла		МПС

					г о персонала	й и вырезов 11. Формование стекла 12. Наклейка полимерной пленки PVB 13. Ламинирование 14. Автоклавная обработка 15. Упаковка		вная обработка	7	
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование		1. Резка стекла 2. Обработка кромки 3. Мытье и		

15	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008008100	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным промежутком, прочие	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным промежутком, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. Мытье и сушка стекла 11. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 12. Заполнение рамки влагопоглотителем 13. Формирование рамки 14. Нанесение первичного герметика 15. Укладка дистанционной рамки	18	сушка стекла 4. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 5. Заполнение рамки влагопоглотителем 6. Формирование рамки 7. Нанесение первичного герметика 8. Укладка дистанционной рамки между двумя стеклами 9. Создание вакуумного промежутка 10. Вторичный герметик 11. Упаковка	11	МПС

						между двумя стеклами и 16. Создание вакуумного промежутка 17. Вторичный герметик 18. Упаковка				
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в		1. Резка стекла 2. Обработка кромки 3. Мытье и сушка стекла 4. Подготовка дополни		

16	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008008900	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. Мытье и сушка стекла 11. Подготовка дополнительных слоев 12. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 13. Заполнение рамки влагопоглотителем 14. Формирование рамки 15. Нанесение первичного герметика 16. Укладка дистанционной	19	тельных слоев 5. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 6. Заполнение рамки влагопоглотителем 7. Формирование рамки 8. Нанесение первичного герметика 9. Укладка дистанционной рамки между двумя стеклами 10. Создание вакуумного промежутка 11. Вторичный герметик 12. Упаковка		МПС

						рамки между двумя стеклами 17. Создание вакуумного промежутка 18. Вторичный герметик 19. Упаковка			12	
17	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010901009	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки для стерилизации)	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки для стерилизации)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоф	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	ормующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
18	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010903100	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной емкостью 2,5 л и более	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной емкостью 2,5 л и более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующ	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

					цированного кадрового персонала	их машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
19	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904100	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного стекла, номинальной емкостью 1 литр	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного стекла, номинальной емкостью 1 литр	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

			или более	или более	ного кадрового персонала	машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
20	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904300	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного стекла, номинальной емкостью более 0,33 л	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного стекла, номинальной емкостью более 0,33 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующ	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

			но менее 1 л	но менее 1 л	ного кадрового персонала	их машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
21	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904500	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной емкостью 0.15 л или более, но не	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной емкостью 0.15 л или более, но не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

			более 0.33 л	более 0.33 л	ного кадрового персонала	машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
22	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70109053 00	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла, номинальной емкостью более 0.33 л,	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла, номинальной емкостью более 0.33 л,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующ	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение		МПС

			но менее 1 л	но менее 1 л	ного кадрового персонала	их машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка			3	
23	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019110000	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка 9. Рубка Стекловолокна 10. Упаковка	10	1. Формирование 2. Гравитационное натяжение 3. Замасливание 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Сушка 7. Рубка Стекловолокна 8. Упаковка	8	МПС

24	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019120000	Изделия из стекловолокна: ровница	Изделия из стекловолокна: ровница	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка	8	МПС
	Производство прочей неметалли		Стекловолокно (включая стеклоровату) и изделия	Стекловолокно (включая стеклоровату) и изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасли		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение		

25	ческой минеральной продукции	7019130009	из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка	9	5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	МПС
26	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019800004	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение		МПС

					го персонала	(за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка		7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	
27	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70198000 009	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб: прочие	Термочехол	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Раскрой материалов 3. Сборка слоев 4. Стачивание и прошивка 5. Установка крепежа 6. Формование 7. Упаковка	7	1. Сборка слоев 2. Стачивание и прошивка 3. Установка крепежа 4. Формование	5	МПС
			Стекловолокно (включая стеклоту) и	Стекловолокно (включая стеклоту) и	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравита		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование		

28	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900092	изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ционное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка	9	4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	МПС
29	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900099	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключе		МПС

			обмотки для изоляции труб прочие	обмотки для изоляции труб прочие	, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка		нием стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	
30	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7016907009	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла прочие	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формирование 4. Обжиг 5. Закалка 6. Охлаждение 7. Упаковка	7	1. Плавление 2. Формирование 3. Обжиг 4. Закалка	4	МПС
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки				

31	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	8546100000	Изоляторы электрические стеклянные	Изолятор электрический стеклянный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Набор механической	14	1. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности 5. Контроль качества 6. Испытания сплошного контроля 7. Маркир		МПС

						прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов		ование изоляторов	7	
32	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Массы огнеупорные корундовые и муллитокорундовые набивные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка исходного сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Классификация фракций 4. Формирование гранулометрического состава 5. Введение связующих (сухое или жидкое)	7	1. Формирование гранулометрического состава 2. Введение связующих (сухое или жидкое) 3. Перемешивание до однородного		МПС

					кадрового персонала	6. Перемешивание до однородного состояния 7. Упаковка		состояния	3	
33	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Смесь огнеупорная аллюмосиликатная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финальное смешивание 8. Упаковка	8	1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финальное смешивание 8. Упаковка	8	МПС
								1. Подгото		

34	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Вяжущее высокоглиноземистое R-70	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5.Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента 8. Упаковка	8	вка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5. Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента 8. Упаковка	8	МПС
35	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	69022010000	Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж. 93 мас. % или более кремнезема (sio2), кроме изд. Из	Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж. 93 мас. % или более кремнезема (sio2), кроме изд. Из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС

			кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	цированного кадрового персонала	5. Охлаждение 6. Отделка				
36	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	69022099 00	Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы, содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	Огнеупорные изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
37	Производство прочей неметаллической		Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы,	Изделия плавленые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование	6	1. Формование	3	МПС

	минеральной продукции	6902209900	содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	электролитые	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка		2. Сушка 3. Обжиг		
38	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907211000	Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас.% неглазурованные	Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас.% неглазурованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение / измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально) 6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка	8	1. Смешение / измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС
			Прочие плиты для мощения, плитки облицовочные для полов,	Прочие плиты для мощения, плитки облицовочные для полов,	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешен		1. Смешение /		

39	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907219009	печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. %: прочие	печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. %: прочие	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ие / измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально) 6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка	8	измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС
40	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	8546200000	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Испытания и проверка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Испытания и проверка	4	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

						х компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и		х компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и		
41	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2523100000	Клинкеры цементные	Клинкеры цементные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		9			МПС

						других добавок 9. Фасовка и упаковка		других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	
42	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2523210000	Цемент белый, искусственно окрашенный или неокрашенный	Цемент белый, искусственно окрашенный или неокрашенный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера	9	МПС

					персонала	7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		
	Производство прочей		Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналоги	Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналоги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до		

43	металлической минеральной продукции	25232900000	чные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	чные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемеш		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемеш		

44	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25233000000	Цемент глиноземистый	Цемент глиноземистый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	ивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

45	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25239000000	Цементы гидравлические прочие	Цементы гидравлические прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок	9	2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок		МПС

						9. Фасовка и упаковка		9. Фасовка и упаковка	9	
46	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25202000000	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция), окрашенные или неокрашенные, содержащие или не содержащие небольшие количества ускорителей или замедлителей	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча и подготовка сырья 2. Дробление и тонкое измельчение 3. Сушка сырья 4. Термическая обработка 5. Охлаждение обожженного продукта 6. Измельчение и классификация 7. Корректировка состава и модифицирование (при необходимости) 8. Упаковка	8	1. Термическая обработка 2. Охлаждение обожженного продукта 3. Измельчение и классификация 4. Упаковка	4	МПС
						1. Добыча и				

47	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2522100000	Известь негашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь негашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подготовка сырья 2. Первичное дробление и сортировка 3. Вторичное дробление (при необходимости) 4. Сушка сырья (если влажность повышенная) 5. Обжиг 6. Охлаждение негашеной извести 7. Сортировка и классификация CaO 8. Дополнительный помол (если требуется молотая известь) 9. Упаковка	9	1. Дробление и сортировка 2. Обжиг 3. Охлаждение негашеной извести 4. Сортировка и классификация CaO	4	МПС
						1. Добыча				

48	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25222000000	Известь гашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь гашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и подготовка сырья 2. Первичное дробление и сортировка 3. Вторичное дробление (при необходимости) 4. Сушка сырья (если влажность повышенная) 5. Обжиг 6. Охлаждение негашеной извести 7. Сортировка и классификация CaO 8. Дополнительный помол (если требуется молотая известь) 9. Гашение извести	10	1. Измельчение 2. Гашение извести	3	МПС

						10. Упаковка				
49	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810111000	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса (при необходимости) 3. Натяжение проволочных пакетов/каната 4. Формование 5. Термическая обработка (при необходимости) 6. Маркировка	6	1. Натяжение проволочных пакетов/каната 2. Формование	2	МПС
	Производство прочей не		Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырья 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание		1. Формование		

50	металлической минеральной продукции	6810119000	или искусственного камня, неармированные или армированные	Автоклавный газобетон	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формование 5. Сушка 6. Нарезка 7. Автоклавная пропарка 8. Упаковка	8	2. Нарезка 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
51	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Силикатный кирпич	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и смешивание массы 3. Формование кирпича-прессование и автоклавное формование 4. Сушка 5. Автоклавная обработка (тверднение) 6. Упаковка	6	1. Подготовка и смешивание массы 2. Формование кирпича-прессование и автоклавное формование 3. Сушка	3	МПС
						1. Подгото				

52	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных газопроводных сетей.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм 6. Упаковка	6	1. Подготовка армокаркасов 2. Формование 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
53	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810190001	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование плит/ конструкций 4. Формование конструкций 5. Автокла	7	1. Подготовка бетенной смеси, формовка (вибропрессование) 2. Набор прочности (сушка) в сушильной камере 3. Упаковка		МПС

					ного кадрового персонала	вная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка		готовой продукций	3	
54	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68101900001	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Камней бетонных бортовых	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	6	1. Подготовка бетонной смеси 2. Формование плит/конструкций 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка		1. Подготовка бетонной смеси		

55	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810190009	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Плита железобетонная	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	бетонной смеси 3. Формование плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	6	2. Формование плит/конструкций 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм	5	МПС
56	Производство прочей неметаллической минерал	6810910000	Сборные строительные блоки для строите	Сборные строительные блоки для строите	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы	9	1. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 2. Подготовка опалубочной формы		МПС

	ьной продукции		льства, включая жилищное	льства, включая жилищное	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка		3. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 4. Армирование 5. Формование 6. Распалубка	6	
	Производство прочей неметалли		Прочие изделия из цемента, бетона или искусств	Плиты перекрытия ПТ2 75.120.12-1,5; ПТ 300.150.14-1,5; ПТ1 300.120.12-1,5; ПТУ 210.120.12-6; 1ПП-20;	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы 3. Армирование		

57	ческой минеральной продукции	6810990000	енного камня, неармированные или армированные	ПП-10, плита днища ПН-20, ПН-10; ПП-5, ПП-8, Плиты перекрытия лотков П-1, П-2, П-3, П-4	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка	9	4 Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	МПС
58	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	9406909009	Сборные строительные конструкции: прочие: из прочих	Сборные строительные конструкции: прочие: из прочих	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смазка опалубки 3. Изготовление арматурного каркаса 4. Подготовка опалубочной формы	8	1. Изготовление арматурного каркаса 2. Подготовка опалубочной формы 3. Формование 4. Термиче	5	МПС

			материалов: прочие	материалов: прочие	, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Формование 6. Термическая обработка 7. Разопалубка 8. Маркировка		ская обработка 5. Разопалубка		
					1. Наличие полного комплекта техгологической документации и, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническим и регламентам и стандартам. 2. Наличие технологического оборудования, производственных мощностей, развитой пройзво	1. Очистка и смазка форм. 2. Изготовление армокрасов. 3. Укладкка амрокрасов в формы. 4. Проверк				

59	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Связи железобетонные квадратного сплошного сечения	дственной инфраструктуры, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 3. Наличие действующего сертификата соответсивия на продукцию, выданного на	а качественной бетонной смеси: подвижность, температура, отбор образцов проб для испытания бетона на прочность. 5. Формовка свай. 6. Термообработка заформованных свай. 7. Выемка свай из формы. 8. Визуальный осмотр свай на наличие раковин, скоолов. Замер геометрических размеров свай. 9. Ремонт свай при необходимости. 10. Складирование свай и	12	1. Очистка и смазка форм. 2. Изготовление армокрасов 3. Укладка армокрасов в формы. 4. Формовка свай 5. Термообработка заформованных свай из форм 7. Складкадирование свай и маркировка.		МПС	

					основании протоколов испытаний, выданных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации и должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирование РК. 3. Наличие мест складирования	маркировка свай. 11. Испытания образцов проб бетона на прочность и оформление соответствующей документации. 12. Отгрузка свай потребителю			7	
						1. Подготовка сырьевы				

60	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809110000	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов. 2. Обжиг гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка 8. Калибровка, обрезка и доработка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Обжиг гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка	7	МПС
61	Производство прочей неметаллической минеральной	6809190000	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Формование 3. Отверждение	6	1. Формование 2. Отверждение	2	МПС

	продукции		на его основе, без орнамента	на его основе, без орнамента	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сушка. 5. Отделка 6. Упаковка				
62	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68091900 00	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей на его основе, без орнамента	Пазогребные плиты (ПГП)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Приготовление растворной смеси 3. Формование 4. Первичное тверденение 5. Распалубка 6. Сушка пазогребневых плит 7. Механическая обработка и доводка 8. Упаковка	8	1. Формование 2. Сушка 3. Извлечение вагонетки из сушильную камеру	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевы				

63	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245010 00	Неогнеупорный бетон, готовый для заливки	Товарный бетон	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание компонентов	3	1. Дозирование компонентов 2. Смешивание компонентов	2	МПС
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответс					

64	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245010000	Неогнеупорный бетон, готовый для заливки	Смеси мелкозернистого бетона, Смеси бетонные тяжелого бетона (Товарный бетон): В7.5. F50 W4; В12.5. F150 W6; В15. F150 W6; В20F150 W6; В22.5. F150 W6; В25. F200 W6; В30 F200 W8; В35.	твующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпуска	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание компонентов 4. Контроль качества	4	1. Дозирование компонентов 2. Смешивание компонентов	2	МПС

				F300 W8; B40. F300 W8	емой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и техниче						

					ского регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
65	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	3824509000	Прочие неогнеупорные строительные растворы и бетоны	Строительные растворы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание 4. Фасовка 5. Упаковка	5	1. Дозирование 2. Смешивание	2	МПС
66	Производство прочей неметаллической	6808000000	Панели, плиты, плитки, блоки, и анал. Изд. Из раст. Волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. Древесн.	Панели, плиты, плитки, блоки, и анал. Изд. Из раст. Волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. Древесн.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Измельчение 3. Смешивание 4. Прессование	9	1. Смешивание 2. Прессование		МПС

	минеральной продукции		Отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. Минер. Связующими веществами	Отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. Минер. Связующими веществами	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Литье 6. Экструзия 7. Отверждение 8. Шлифовка 9. Покраска		3. Литье 4. Экструзия	4	
67	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400001	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка 8. Покраска	8	1. Прессование 2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение	4	МПС
			Изделия из асбоцемента, из цемента		Наличие конструкторской и технологическо	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила				

68	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400001	с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	Листы хризотилцементные волнистые	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцементной массы 5. Формирование и волнирование наката 6. Раскрой наката 7. Укладка на тележки 8. Камера твердения	8	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента	3	МПС
69	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка	8	1. Прессование 2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение	4	МПС

			аналогичные изделия	аналогичные изделия	персонала	8. Покраска				
70	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68114000002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Листы хризотилцементные плоские прессованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцементной массы 5. Формирование наката 6. Раскрой наката 7. Укладка на тележки 8. Камера твердения	8	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка смесей 3. Формов				

71	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68118200000	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержащие асбест	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержащие асбест	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание изделий 4. Прессование 5. Экструзия 6. ЛитьҰ или заливка 7. Первичное тверденение или схватывание 8. Расформовка / извлечение изделий 9. Термообработка, сушка или отверждение 10. Обработка поверхности плиты 11. Калибровка и финишная обработка 12. Упаковка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка поверхности плиты 3. Калибровка и финишная обработка 4. Сушка	4	МПС
						1. Подготовка сырьевых				

72	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400009	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия, прочие	Панели стеновые фиброцементные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Подготовка волоконной массы 3. Приготовление цементно-волоконной смеси 4. Формование панелей 5. Первичное обезвоживание и уплотнение 6. Прессование 7. Сушка 8. Механическая обработка 9. Нанесение защитных и декоративных покрытий 10. Упаковка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка поверхности плиты 3. Калибровка и финишная обработка 4. Сушка	4	МПС
					Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых				

73	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809900000	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Приготовление гипсовой смеси 3. Подготовка форм / оснастки 4. Формование 5. Отверждение 6. Сушка. 7. Отделка 8. Упаковка	6	1. Формование 2. Отверждение	2	МПС
	Производство прочей неметалли		Прочие изделия из цемента, бетона или искусств	Колонна железобетонная 2КС, колонна	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубо		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы		

74	ческой минеральной продукции	6810990000	енного камня, неармированные или армированные	железобетонная 2КВ, деталь ригеля ДР	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка	9	3. Армирование 4. Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	МПС
	Производство прочие		Прочие изделия из цемента, бетона или	Плита для аэродромного покрытия железобетонная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы		

75	металлической минеральной продукции	6810990000	искусственного камня, неармированные или армированные	ПАГ-14, Плита для аэродромного покрытия железобетонная ПАГ-18	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка	9	3. Армирование 4 Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Подача силовой формы в зону смазки, 3. Подача силовой формы в зону установки дюбелей 4. Подготовка арматур				

					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой произво	ных элементов, изготовление струнопакетов. 5. Подача формы в зону установки арматурных струнопакетов, установка двух струнопакетов в специально предусмотренные пазы по торцам формы, их закрепление. 6. Подача силовой формы в зону натяжения арматурных элементов, напряжение арматурных проволок в силовой форме. 7. Подача силовой		1. Очистка рабочих поверхностей силовых форм от остатков бетона. 2. Подача силовой формы в зону смазки, нанесение смазки на формующие поверхности форм. 3. Подача силовой формы в зону установки дюбелей, накручивание дюбелей на			

76	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Брусья железобетонные для стрелочных переводов железных дорог, Шпалы железобетонные для железных дорог (агрегатно-поточная технология)	дственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основан	формы на пост формования, подача бетонной смеси в ячейки силовой формы из бункера бетоноразадатчика, укладка бетонной смеси в ячейки силовой формы. 8. Подача силовой формы на пост уплотнения, уплотнение на вибростоле. 11. Перемещение силовой формы в пропарочную камеру при помощи крана мостового, заполнение камеры формами, закрывание крышек пропаро	18	дюбелеержатели. 4. Подготовка арматурных элементов, изготовление и установка струнопакетов. 5. Подача формы на пост формования, укладка бетонной смеси в ячейки формы, подача формы на пост уплотнения, уплотнение на вибростоле. 6. Заполнение пропарочной камеры формами, тепловлажностная обработка изделий. 7. Выемка форм из пропаро	10	МПС

					и и протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации РК. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательство и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений	чных камер. 12. Тепловлажностная обработка изделий с заданием параметров ТВО на пульте управления ТВО линии. 13. Отключение режима ТВО после его окончания, снятие крышек пропарочных камер, выемка форм из пропарочных камер. 14. Снятие натяжения и передача его на бетон. 15. Распалубка изделий. 16. Приемка готовой продукции ОКК,		чной камеры, передача напряжения на бетон. 8. Распалубка изделий. 9. Приемка готовой продукции ОКК, маркировка продукции ОКК. 10. Складирование и штабелирование изделий, вывозка на склад готовой продукции.			

						маркировка продукции ОКК. 17. Складирование и штабелирование изделий, обвязка штабелей проволокой. 18. Вывозка на склад готовой продукции.				
77	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП конические СК22.1.1, СК22.2.1, СК26.1, СК26.2, СК 26.3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Твердение 7. Распалубка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Твердение 7. Распалубка		МПС

					кадрового персонала	8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)		8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)	9	
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и установка арматурных элементов 3. Установка закладных деталей 4. Натяжение арматуры		1. Очистка рабочих поверхн		

					ванием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действу	5. Формование и уплотнение брусьев. 6. Покрытие формы по всей длине теплоизоляционным материалом для предотвращения потери влаги и тепла. 7. Выдерживание до набора передаточной прочности под воздействием тепла. 8. Снятие теплоизоляционного материала, покрывающего двойную форму по всей длине. 9. Отпуск давления, передача напряже		остей форм от остатков бетона. 2. Подготовка и установка арматурных элементов. 3. Установка дюбелей. 4. Поэтапное натяжение арматурных элементов с промежуточной установкой разделительных диафрагм. 5. Формование и уплотнение. 6. Покрытие формы по всей длине теплоизоляционным материалом 7. Передача		
78	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Брусья железобетонные для стрелочных переводов железных дорог, для уравнительного стыка, для башмаков осбрасывателей (стедовая технология)			15		9	МПС

					ющего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие	ния на бетон. 10. Выемка разделительных диафрагм. 11. Обрезка арматурных проволок между брусьями установкой плазменной резки. 12. Распалубка брусьев комплекта. 13. Приемка брусьев ОКК, маркировка ОКК. 14. Комплектация и штабелирование. 15. Вывозка на склад готовой продукции.		напряжения на бетон, 8. Распалубка, приемка брусьев ОКК, маркировка ОКК. 9. Комплектация и штабелирование, вывозка на склад готовой продукции.			

					складских помещений					
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой	1. Подготовка металлической формы:				

79	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109900000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Железобетонные стойки типа С с напрягаемой арматурой для опор высоковольтно-сигнальных линий автоблокировки железных дорог напряжением 6-10 кВ ГОСТ 13015-2012	производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на	2. Подготовка арматурного каркаса и закладных элементов: 3. Подготовка и проверка бетонной смеси: 4. Заливка бетонной смеси и уплотнение: 5. Проведение тепловой обработки: 6. Распалубка и вывод изделия: 7. Контроль готового изделия и устранение дефектов: 8. Складирование изделий: 9. Подгото	10	1. Подготовка металлической формы: 2. Подготовка арматурного каркаса и закладных элементов: 3. Подготовка и проверка бетонной смеси: 4. Заливка бетонной смеси и уплотнение: 5. Проведение тепловой обработки: 6. Распалубка и вывод изделия:	6	МПС

					основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений	вка к отгрузке 10. Отгрузка и транспортировка:				
						1. Процесс подготовки металли				

80	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	1. Шпала железобетонная со скреплением типа GRMAY 1 (с упругой клеммой GK-1) для железных дорог колеи шириной 1520 мм, тип III, по ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические требования", рабочий чертеж 10121	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческой формы: 2. Проверка соответствия арматурных и закладных элементов: 3. Проведение работ по проверке качества бетонной смеси 4. Сборка арматурного каркаса и установка закладных деталей: 5. Работы заливки и уплотнения бетона: 6. Процесс урегулирования тепловой обработки через установленный в камере термодатчик:	8	1. Процесс подготовки металлической формы 2. Проведение работ по проверке качества бетонной смеси 3. Сборка арматурного каркаса и установка закладных деталей 4. Процесс урегулирования тепловой обработки 5. Распалубка, контроль геометр		МПС

						7. Работы по установке дополнительных элементов (по марке изделия): 8. Распалубка, контроль геометрии и внешнего вида		ии и внешнего вида:	5	
81	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или	Плиты железобетонные для покрытий городских дорог: Плиты дорожные 1П60.18; Плиты дорожные 2П60.18; Плиты дорожные ДП-8-2; Плиты дорожн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы 3. Армирование 4. Формование		МПС

			армированные	ые ДП-3,94х1,75 ; Плиты дорожные 2П30.15; Плиты дорожные 1П30.18	, а также квалифицированного кадрового персонала	арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка		5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	
						1. Очистка и смазка форм 2. Изготовление армокаркасов. 3. Укладка армокаркасов в формы. 4. Проверка качества бетонной смеси: подвижность, температура, отбор образцов проб для испытания бетона		1. Очистка и смазка форм.		

82	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Сваи железобетонные квадратного сплошного сечения	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	прочность. 5. Формовка свай 6. Термообработка заформованных свай 7. Выемка свай из форм. 8. Визуальный осмотр свай на наличие раковин, сколов. Замер геометрических размеров свай. 9. Ремонт свай при необходимости 10. Складирование свай и маркировка свай. 11. Испытание образцов проб бетона на прочность и оформление соответствующей	12	2. Изготовление армокаркасов. 3. Укладка армокаркасов в формы 4. Формовка свай 5. Термообработка заформованных свай. 6. Выемка свай из форм. 7. Складирование свай и маркировка	7	МПС

						документации 12. Упаковка				
83	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Трубы железобетонные безнапорные типа ТС, Трубы железобетонные безнапорные с футеровкой типа ТС и Пх, Смотровая камера, Колодезная система в комплекте	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное твердение 7. Распалубка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное твердение 9. Механическая	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное твердение 5. Распалубка / извлечение		МПС

						обработка и доводка 10. Упаковка			5	
84	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Водоотводные лотки в комплекте с крышками и решетками	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное твердение 7. Распалубка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное твердение 9. Механи	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное твердение 5. Распалубка / извлечение		МПС

						ческая обработка и доводка 10. Упаковка			5	
85	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6801000000	Брусчатка, бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	Брусчатка, бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Разрез блоков 3. Калибровка 4. Обжиг 5. Распиловка 6. Упаковка	6	1. Разрез блоков 2. Обжиг 3. Распиловка	3	МПС
86	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802230000	Гранит тесаный или пиленый изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или	Гранит тесаный или пиленый изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение		МПС

			строительства	строительства	квалифицированного кадрового персонала	5. Измельчение			2	
87	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802290009	Камни прочие (кроме сланца), тесаные или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства, прочие	Камни прочие (кроме сланца), тесаные или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
88	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802910000	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	5. Измельчение			2	
89	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802920000	Прочие, известняк и прочие	Прочие, известняк и прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
90	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802931000	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение		МПС

			кг или более	кг или более	квалифицированного кадрового персонала	5. Измельчение			2	
91	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802939000	Гранит прочий	Гранит прочий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
92	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802999000	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	5. Измельчение			2	
93	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802991000	Прочие камни полированные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	Прочие камни полированные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Упаковка товара	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов	2	МПС
94	Производство прочей неметаллической минеральной	6802100000	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов	2	МПС

	продукции		7 см; гранулы, крошка и порошок, искусств. Окрашенные	7 см; гранулы, крошка и порошок, искусств. Окрашенные	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Упаковка товара				
95	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804221200	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание 4. Формование изделия 5. Отверждение / полимеризация 6. Механическая обработка 7. Упаковка	7	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отверждение / полимеризация	3	МПС
			Армированные жернова, камни точильн	Армированные жернова, камни точильн	Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозиров				

96	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804221800	ые, круги шлифов. И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	ые, круги шлифов. И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание компонентов 3. Смешивание 4. Подготовка армирующего слоя 5. Формование изделия 6. Отверждение / полимеризация 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отверждение / полимеризация	3	МПС
97	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804223000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществ	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание и подготовка массы 4. Формование изделия 5. Сушка	8	1. Смешивание и подготовка массы 2. Формование изделия 3. Сушка 4. Обжиг		МПС

			омиз керамических или силикатных материалов	омиз керамических или силикатных материалов	цированного кадрового персонала	6. Обжиг 7. Механическая обработка 8. Упаковка			4	
98	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804230000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разделка и нарезка камня 3. Формирование изделия 4. Шлифовка и полировка 5. Термическая или химическая обработка (при необходимости) 6. Механическая доработка 7. Упаковка	7	1. Разделка и нарезка камня 2. Формирование изделия 3. Шлифовка и полировка	3	МПС
						1. Добыча блоков 2. Фабрика				

99	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804100000	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Подготовка сырьевых компонентов 7. Дозирование компонентов 8. Смешивание 9. Формование изделия 10. Сушка/ Термообработка / обжиг 11. Механическая обработка 12. Упаковка товара	12	1. Формование изделия 2. Сушка/ Термообработка / обжиг 3. Механическая обработка	3	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

100	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38011000000	Графит искусственный	Графит искусственный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Дробление и помол 3. Смешивание и формирование массы 4. Формование заготовок 5. Сушка 5. Термическая обработка 6. Кристаллизация (графитация) 7. Прессование 9. Механическая обработка 10. Упаковка	10	1. Обжиг 2. Кристаллизация (графитация) 3. Прессование	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозиров				

101	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38013000000	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание компонентов 3. Смешивание и подготовка пасты 4. Вакуумирование и дегазация (при необходимости) 5. Формование и нанесение 6. Сушка 7. Обжиг 8. Графитизация (для электродных паст) 9. Механическая обработка	9	1. Формование 2. Термическая обработка (пропекание)	2	МПС
					Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление, измельчение и классификация				

102	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38019000 9	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм углерода	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм углерода	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка и дозирование компонентов 4. Смешивание 5. Формование 6. Прессование 7. Термическая обработка 8. Графитизация (если предусмотрено технологией) 9. Обработка поверхности 10. Упаковка	10	1. Подготовка и дозирование компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Прессование 5. Термическая обработка	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и дозирование компонентов 3. Плавлен				

103	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806100008	Прочие шлаковата, минеральная силикатная вата и аналогичные минеральные ваты (включая их смеси), навалом, в листах или рулонах	Теплоизоляционные материалы на основе базальта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и е шихты 4. Волокнообразование 5. Нанесение связующего 6. Формирование ковра (минполотна) 7. Термообработка (полимеризация) 8. Резка и раскрой 9. Ламинирование алюминиевой фольгой, стеклохолстом, крафт-бумагой (при необходимости) 10. Упаковка	10	1. Нанесение связующего 2. Формирование ковра (минполотна) 3. Термообработка (полимеризация) 4. Резка и раскрой	4	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и				

104	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68062090 00	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сортировка сырья 3. Сушка сырья (если требуется) 4. Вспучивание / вспенивание сырья 5. Охлаждение вспученного продукта 6. Вторичная сортировка и фракционирование 7. Приготовление смесей (при необходимости) 8. Формование (для гранулятов, плит, блоков, изделий) 9. Сушка и термообработка изделий (при	10	1. Вспучивание / вспенивание сырья 2. Охлаждение вспученного продукта 3. Вторичная сортировка и фракционирование		МПС

						наличии связующих) 10. Упаковка			3	
105	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806900000	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка и фракционирование 3. Подготовка связующего 4. Дозирование компонентов смеси 5. Смешивание 6. Формование изделий 7. Сушка 8. Термообработка (при необходимости) 9. Механическая обработка и отделка	10	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка	3	МПС

						10. Упаковка				
106	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68071000001	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат	7	МПС
			Изделия из асфальт	Изделия из асфальт	Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка		1. Подготовка сырьевых компонентов		

107	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6807100009	а или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные, прочие	а или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные, прочие	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование	9	2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат	7	МПС
	Производство		Прочие изделия из асфальта или аналоги	Прочие изделия из асфальта или аналоги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и подготовка битумного или пекового связующего 3. Подготовка минеральных		1. Смешив		

108	прочей неметаллической минеральной продукции	68079000000	чных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	чных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формование изделий 7. Охлаждение изделий 8. Механическая обработка 9. Упаковка	9	ание компонентов 2. Формование изделий 3. Охлаждение изделий	3	МПС
	Производство прочей неметалли		Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна 6. Прядени		1. Дробление / измельчение 2. Армиро		

109	ческой минеральной продукции	6812991000	асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е / валяние/ кручение / плетение; 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка	11	вание волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка	5	МПС
110	Производство прочей неметаллической минеральной	6812999001	Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.и	Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна 6. Прядение / валяние/ кручени	11	1. Дробление / измельчение 2. Армирование волокна	5	МПС

	продукции		л и неармир. кр.6811 и л и 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетены е или неплете ные; ткани и трикота жные материа лы	л и неармир. кр.6811 и л и 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетены е или неплете ные; ткани и трикота жные материа лы	о й инфраст руктуры, а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	е / плетени е 7. Ткачест во 8. Мокрая распушк а (для бумаги) 9. Дисперг ировани е (наполни тель) 10. Формов ание 11. Сушка		3. Ткачест во 4. Формов ание 5. Сушка		
111	Произво дство прочей н е металли ческой минерал ьной продукц ии	6812999 008	Прочие изделия из смеси н а основе асбеста и л и асбеста и карбона т а магния или из асбеста (наприме р, нити, ткани, одежда, головны е уборы, обувь, проклад ки), армиров	Прочие изделия из смеси н а основе асбеста и л и асбеста и карбона т а магния или из асбеста (наприме р, нити, ткани, одежда, головны е уборы, обувь, проклад ки), армиров	Наличие констру кторско й и технол огическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры	1. Дроблен и е / измельч ение 2. Механи ческая обработ ка 3. Смешен ие 4. Перепле тение асбестов ы х нитей 5. Армиро вание волокна 6. Прядени е / валяние/ кручени е / плетени е	11	1. Дроблен и е / измельч ение 2. Армиро вание волокна 3. Ткачест во	5	МПС

			анные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	анные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка		4. Формование 5. Сушка		
112	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129990 08	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811	Картон асбестовый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распушение и подготовка асбестового волокна 3. Приготовление асбестовой массы (суспензии) 4. Формование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Резка и	8	1. Формование полотна 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка и формирование		МПС

			или 6813			формирование 8. Упаковка			4	
113	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813200009	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств в содержа	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств в содержа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка асбестового волокна 3. Подготовка наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формование полуфабриката 7. Первичная сушка / удаление летучих веществ 8. Термообработка 9. Охлаждение	12	1. Формование полуфабриката 2. Термообработка 3. Охлаждение 4. Механическая обработка изделий		МПС

			щие асбест: прочие	щие асбест: прочие		10. Механическая обработка изделий 11. Пропитка и дополнительная обработка (при необходимости) 12. Упаковка			4	
114	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813890009	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление фрикционной смеси 3. Формование полуфабрикатов 4. Термообработка 5. Механическая обработка 6. Дополнительная обработка (при необходимости)	7	1. Термообработка 2. Механическая обработка 3. Сушка	3	МПС

						7 . Сушка				
115	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815109008	Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материалов, не используемые в электротехнике: прочие	Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материалов, не используемые в электротехнике: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Приготовление смеси 3 . Формование изделий 4 . Термообработка 5 . Механическая обработка 6. . Упаковка	6	1 . Отделка 2 . Полировка	2	МПС
			Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные	Наличие конструкторской и технологической докумен	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Обработка исходны				

116	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815130000	или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование 6. Термообработка 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС
			Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия	Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка				

117	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815190000	из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	исходных материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование 6. Термообработка 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС
118	Производство прочей неметаллической минеральной	6815990008	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поименованные: из огнеупо	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поименованные: из огнеупо	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Термообработка	6	1. Формование изделий 2. Термообработка и отверждение		МПС

	продукции		рных материалов с химической связкой: прочие	рных материалов с химической связкой: прочие	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и отверждение 5. Механическая обработка 6. Упаковка		3. Механическая обработка	3	
119	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25173000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Щебень черный фракции 5-20, 5-10, 10-20, 20-40	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	МПС
			Смеси битумные, на основе природного асфальта,		Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых				

120	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Мастика холодная	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Приготовление смеси 3. Контроль вязкости и консистенции 4. Наполнение и фасовка 5. Упаковка	5	1. Приготовление смеси 2. Контроль вязкости и консистенции 3. Наполнение и фасовка 4. Упаковка	4	МПС
121	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Приготовление битумной смеси 4. Формование или укладка	5	1. Приготовление битумной смеси 2. Формование или укладка		МПС

			смеси для дорожных покрытий)	смеси для дорожных покрытий)	го персонала	5. Упаковка			2	
122	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	28181011 00	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление или синтез оксида алюминия a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг) 5. Классификация и сортировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление или синтез оксида алюминия a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг)	4	МПС

						6 . Упаковка				
123	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	28181091 00	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее 98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее 98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг) 5 . Классификация и сортировка 6 . Упаковка	6	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг)	4	МПС
						1 . Подгото				

124	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806201000	Глины вспученные	Керамзитовый гравий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Подготовка шихты 3. Формование гранул 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Сортировка по фракциям 7. Упаковка	7	1. Обжиг 2. Охлаждение	2	МПС
	Производство прочей		Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включен	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включен	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Добыча блоков 2. Дробление до нужного размера 3. Заготовка углеродных волокон 4. Получение графита 5. Формирование изделия) Минеральные и торфяны		1. Термическая обработка (обжиг /		

125	неметаллической минеральной продукции	6815110000	ные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	ные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е изделия b) Изделия из углеродных волокон / графита 6 . Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 7 . Механическая обработка и отделка 8 . Упаковка товара	8	карбонизация / спекание) 2 . Механическая обработка и отделка	2	МПС
			Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поимено	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поимено	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Добыча блоков 2 . Дробление до нужного размера 3 . Заготовка углеродных волокон 4 . Получение графита 5 . Формирование изделия		1 . Термическая		

126	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68151100000	ванные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	ванные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а) Минеральные и торфяные изделия b) Изделия из углеродных волокон / графита 6 . Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 7 . Механическая обработка и отделка 8 . Упаковка товара	8	обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 2 . Механическая обработка и отделка	2	МПС
127	Производство прочей неметаллической	38013000000	Пасты углеродистые для электродов и аналоги	Масса электродная (Содерберга) марка A, B, C,MG,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание и подготовка пасты 3 . Формование изделий 4 . Сушка	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание и подготовка пасты 3 . Формов	5	МПС

	минеральной продукции		чные пасты для футеровки печей	Масса углеродная холодно набивная МХТ, МХК	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок 5. Обжиг и карбонизация 6. Дополнительная обработка (по необходимости) 7. Упаковка		ание изделий 4. Сушка заготовок 5. Обжиг и карбонизация		
				Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП, Блоки бетонные для стен подвалов, Камни бетонные бортовые, Железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов, Приставки железобетонные для опор воздушных ЛЭП,	Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление бетонной смеси 3. Формование изделия) Стойки для опор ЛЭП, пристав		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление бетонной смеси		

128	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109900000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Подножники железобетонные под стойки , Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений толщиной 220 мм безопалубочного формования: СВ95-1,2., СВ105-3,5, 5., СВ110-3,5, 5., СВ164-(12),(10.3),(10.7)., ФБС 24.3.6-Т, ФБС 24.4.6-Т, ФБС 24.6.6-Т.,ФБС 12.4.6-Т, ФБС 9.3.6-Т, БР 100.20.8, БР 100.30.15,Л4-8, Л11-8, ПТ-33.2.1 ,ПТ-43.2, ПТ-45	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камни) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотнение и выдержка 5. Тверднение и автоклавирование (при необходимости) 6. Демонтаж формы и обработка 7. Упаковка	7	3. Формование изделия) Стойки для опор ЛЭП, приставки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камни) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотнение и выдержка	4	МПС

				Ригели железобетонные для линий электропередач,Плиты для прокладки кабелей,Лотки для прокладки кабелей, Унифицированные железобетонные конструкции, Железобетонные фундаменты под опоры ЛЭП ,, Плиты сборные железобетонные анкерные , Опорно-анкерные плиты подпятник, Плиты перекрытия лотков, Плиты для прокладки кабелей, Фундамент железоб	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление				

129	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109100 00	Сборные строительные блоки для строительства, включая жилищное	етонный,Анкер цилиндрический, Железобетонные стойки, Ригели железобетонные для линий электропередач,Плиты для прокладки кабелей, Унифицированные железобетонные конструкции, Железобетонные фундаменты под опоры: УСО-1А,УСО-2А,УСО-3А, УСО-4А,УСО-5А,Р1-А,АР-5, АР-6,АР-7,АДЛ-3,ДЛ-3, Л20-10, Л20-5,Б-5.2,Б-10.2, НСП 35.15, НСП 35.10, марки ПН 32.9,	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	арматурного каркаса 3. Опалубочные работы 4. Установка арматуры в опалубку 5. Заливка бетона 6. Твердение 7. Снятие опалубки 8. Упаковка	8	1. Заливка бетона 2. Твердение 3. Снятие опалубки		МПС

				ПА 1-1, ПА 1-2, ПА 2-1, ПА 2-2, ПА 3-1, ПА 3-2, П-1,П-2, П-3,П-4, П-10,5, БДЛ-40,6,Ф5-АМ,АЦ-1.					3	
130	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений толщиной 220 мм безопалубочного формования: Плиты ПБ30.15-8А-V1-С 7, ПБ63.12-8А-V1-С 7, ПБ72.12-8А-V1-С 7, ПБ72.15-8А-V1-С 7, ПБ90.12-8А-V1-С 7, ПБ90.15-8А-V1-С7	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса 3. Опалубочные работы 4. Установка арматуры в опалубку 5. Заливка бетона 6. Тверднение 7. Снятие опалубки 8. Упаковка	8	1. Заливка бетона 2. Тверднение 3. Снятие опалубки	3	МПС
						1. Подготовка				

131	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Смесь асфальтобетонная горячая плотная мелкозернистая тип Б марки I, Смесь асфальтобетонная горячая плотная крупнозернистая тип Б марки I.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формирование изделий 4. Контроль температуры и состояния смеси 5. Уплотнение и завершение обработки (для дорожных покрытий) 6. Упаковка и хранение (для мастик)	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формирование изделий	3	МПС
	Производство прочей		Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналоги		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изолятов		1. Формование изолятов		

132	металлической минеральной продукции	6811400002	чных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Изолятор	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка	3	МПС
133	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Пластина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	1. Формование изделий 2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка 4. Механическая обработка и отделка	4	МПС
			Прочие изделия							

134	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6812999008	из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6820	Прокладка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование смеси 3. Формование изделий 4. Термическая обработка и отверждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Упаковка	6	1. Формование изделий 2. Термическая обработка и отверждение 3. Механическая обработка и отделка	3	МПС

Приложение 4
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года №392

Условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 4 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарно					Количество	Минимальный порог	Количество минимальных	

№	Отрасль	й номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	производственных и технологических операций	производственных и технологических операций	пороговпроизводственных и технологических операций	ГО
1	Производство бумаги и бумажной продукции	4706100000	Масса волокнистая из хлопкового линта	Масса волокнистая из хлопкового линта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Промывка 3. Мокрое прессование 4. Варка 5. Рубка 6. Отбелка, 7. Окисловка 8. Обезвоживание и рыхление волокна 9. Сушка 10. Прессование	10	1. Промывка 2. Мокрое прессование 3. Варка 4. Сушка 5. Прессование	5	МПС
			Бумага, картон немелованные, используемые	Бумага, картон немелованные, используемые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Формир		

2	Производство бумаги и бумажной продукции	4802200000	как основа для фото-, тепло- или электрочувствительных бумаги и картона	как основа для фото-, тепло- или электрочувствительных бумаги и картона	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	ование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
3	Производство бумаги и бумажной продукции	4802559000	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы				

4	Производство бумаги и бумажной продукции	4802562000	Бумага ксерографическая для офисной техники с размером одной стороны 297 мм и размером другой стороны 210 мм формат А4 - 1 категория	Бумага ксерографическая для офисной техники с размером одной стороны 297 мм и размером другой стороны 210 мм формат А4 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную	15	1. Измерение влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерен		МПС

						13. Автоматическое склеивание пачки 14. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги наспектрофотометре 15. Измерение толщины листа		ие толщины листа	7	
5	Производство бумаги и бумажной продукции	4802570000	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способо	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способо	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

			м, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы	м, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы	, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
6	Производство бумаги и бумажной продукции	4802618000	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна:	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

			в рулонах прочие	в рулонах прочие	ного кадрового персонала	6. Сушка 7. Календрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка				
7	Производство бумаги и бумажной продукции	48026900 00	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Календр	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

					го персонала	ирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
8	Производство бумаги и бумажной продукции	4803003900	Упаковочная крепированная бумага для паровой, газовой стерилизации	Упаковочная крепированная бумага для паровой, газовой стерилизации	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Подготовка бумажной массы 3. Тонкая очистка 4. Формирование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Крепование 8. Намотка полотна 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Формование	2	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ 2. Грубая очистка массы				

9	Производство бумаги и бумажной продукции	4803009000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Туалетная бумага и рулонные бумажные полотенца	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Разбавление массы 4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 11. Намотка на картонную втулку 12. Резка и упаковка	12	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 3. Намотка на картонную втулку 4. Резка и упаковка	4	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ				

10	Производство бумаги и бумажной продукции	48030090000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Салфетки бумажные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Грубая очистка массы 3. Разбавление массы 4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование листов 11. Тиснение рисунка 12. Первичное и вторичное складывание 13. Резка на готовые листы 14. Формирования готовых пачек	15	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование листов 3. Тиснение рисунка 4. Первичное и вторичное складывание 5. Резка на готовые листы 6. Формирования готовых пачек 7. Упаковка	7	МПС

						15. Упаковка				
11	Производство бумаги и бумажной продукции	4805110000	Бумага для гофрирования из полуцел люлозы	Бумага для гофрирования из полуцел люлозы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Размол 2. Подготовка массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Каландирование 6. Намотка в рулоны 7. Резка 8. Упаковка	8	1. Подготовка массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Каландирование 5. Резка 6. Упаковка	6	МПС
12	Производство бумаги и бумажной продукции	4805199000	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примеча	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примеча	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка		МПС

			нии 3 к данной группе	нии 3 к данной группе	го персонала				3	
13	Производство бумаги и бумажной продукции	4805240000	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
14	Производство бумаги и бумажной продукции	4805910000	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие:	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка		МПС

			массой 1 м2 150г. Или менее	массой 1 м2 150г. Или менее	кадрового персонала				3	
15	Производство бумаги и бумажной продукции	4808900000	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка 7. Упаковка	7	1. Гофрирование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
16	Производство бумаги и бумажной продукции	4809200000	Бумага самокопировальная	Бумага самокопировальная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка бумаги 3. Нанесение слоя 4. Каландрирование	8	1. Нанесение слоя 2. Каландрирование 3. Сушка		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сушка 6. Резка 7. Формование 8. Упаковка		4. Формование	4	
17	Производство бумаги и бумажной продукции	4810130001	Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритов	Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Рафинирование (размол) 3. Введение добавок 4. Доведение концентрации массы 5. Тонкая очистка массы 6. Формование бумажного полотна 7. Прессование 8. Сушка 9. Резка 10. Формовка (при	11	1. Резка 2. Формовка (при необходимости) 3. Упаковка	3	МПС

			анные, используемые как основа для фоточувствительной бумаги или картона	анные, используемые как основа для фоточувствительной бумаги или картона		необходимости) 11. Упаковка				
18	Производство бумаги и бумажной продукции	48114190 00	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бумажной массы 3. Очистка массы 4. Формование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Каландрирование 8. Нанесение клеевого слоя 9. Сушка или охлаждениеНанесение разделит	13	1. Резка 2. Упаковка		МПС

					кадрового персонала	ельного слоя (силиконизация подложки) 10. Ламинация (слоение) 11. Финишное каландрирование 12. Резка и перемотка 13. Упаковка			2	
19	Производство бумаги и бумажной продукции	48115100 01	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой(за исключением клеев) беленные,массой 1 м2	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой(за исключением клеев) беленные,массой 1 м2	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинир	9	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинир		МПС

			более 150г.	более 150г.	цированного кадрового персонала	ованные платсмассой 7. Сушка 8. Намотка в рулоны 9. Нарезка на рулоны или листы		ованные платсмассой 7. Сушка 8. Намотка в рулоны 9. Нарезка на рулоны или листы	9	
20	Производство бумаги и бумажной продукции	4811590009	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование 7. Ламинирование 8. Окрашивание 9. Декорирование 10. Упаковка	10	1. Резка 2. Формование 3. Ламинирование 4. Окрашивание 5. Декорирование	5	МПС
					Наличие констру	1. Подготовка сырьевы				

21	Производство бумаги и бумажной продукции	4811900000	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование 7. Ламинирование 8. Окрашивание 9. Декорирование 10. Упаковка	10	1. Резка 2. Формование 3. Ламинирование 4. Окрашивание 5. Декорирование	5	МПС
22	Производство бумаги и бумажной продукции	4808100000	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка		МПС

					персонала				3	
23	Производство бумаги и бумажной продукции	4819100000	Ящики и коробки из гофрированной бумаги или картона	Ящики и коробки из гофрированной бумаги или картона	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
24	Производство бумаги и бумажной продукции	4819200000	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Штанцевание 5. Высечка контура 6. Сборка 7. Прессование	8	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Сборка	4	МПС

					персонала	8. Упаковка				
25	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000002	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка целлюлозы 2. Производство бумажного полотна 3. Подготовка рулонной бумаги 4. Печать и нанесение графики				

26	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000001	Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакет	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(при необходимости) 5. Продольная резка (если требуется) 6. Формирование трубки (основа пакета) 7. Формирование дна пакета 8. Установка ручек (если требуется) 9. Прессование и сушka клеевых соединений 10. Финишное форматирование 11. Упаковка	11	1. Подготовка рулонной бумаги 2. Формовка 3. Сушка	3	МПС
						1. Приемка целлюлозы / бумаги 2. Формирование бумажного полотна				

27	Производство бумаги и бумажной продукции	4819300001	Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Мешок из бумаги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка бумажного рулона / листа 3. Печать (при необходимости) 4. Продольная резка 5. Формирование продольного шва 6. Формирование дна мешка 7. Укрепление верхнего края 8. Дополнительные операции (нанесение влагозащитного покрытия или ламинации, установка отверстий для вентиляции) 9. Сушка	10	1. Резка 2. Формовка 3. Упаковка		МПС

						10. Упавковка			3	
28	Производство бумаги и бумажной продукции	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
29	Производство бумаги и бумажной продукции	4819500000	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование		МПС

					го персонала				2	
30	Производство бумаги и бумажной продукции	48196000000	Папки, лотки для писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	Папки, лотки для писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка 7. Формирование 8. Упаковка	8	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
31	Производство бумаги и бумажной продукции	48181010000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС

					кадрового персонала	10. Нарезка 11. Упаковка				
32	Производство бумаги и бумажной продукции	4818109000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
33	Производство бумаги и бумажной продукции	4818201000	Платки носовые и косметические салфетки	Платки носовые и косметические салфетки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	ь качества 10. Нарезка 11. Упаковка			3	
34	Производство бумаги и бумажной продукции	48182091 00	Полотенца для рук в рулонах	Полотенца для рук в рулонах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
35	Производство бумаги и бумажной продукции	48182099 00	Прочие полотенца для рук	Прочие полотенца для рук	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка			3	
36	Производство бумаги и бумажной продукции	4818300000	Скатерти и салфетки	Скатерти и салфетки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
37	Производство бумаги и бумажной	4818901000	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях,	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг	11	1. Формование 2. Прессование		МПС

	продукции		нерасфасованные для розничной продажи	нерасфасованные для розничной продажи	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка		3. Сушка	3	
38	Производство бумаги и бумажной продукции	4823699000	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Нанесение защитного покрытия 6. Высечка 7. Гибка/склейка 8. Упаковка	8	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Гибка/склейка	4	МПС
	Производство		Вата; прочие изделия	Вата; прочие изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка сырьевых компонентов				

39	бумаги и бумажной продукции	5601229000	из ваты: из химических волокон: прочие	из ваты: из химических волокон: прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
40	Производство бумаги и бумажной продукции	9619005009	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиени	Женские гигиени						

41	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008101	ческие прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты или полотна из волокон целлюлозы	ческие прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты или полотна из волокон целлюлозы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиенические прокладки	Женские гигиенические прокладки						

42	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008109	ки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	ки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные	Наличие конструкторской и					

43	Производство бумаги и бумажной продукции	96190089 09	изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна				

44	Производство бумаги и бумажной продукции	4802568000	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А3 - 1 категория	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А3 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 13. Автоматическое склеивание пачки 14. Измерение белизны,	15	1. Измерение влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерение толщины листа		МПС

						яркости, непрозрачности бумаги наспектрофотометре 15. Измерение толщины листа			7	
45	Производство бумаги и бумажной продукции	48162000000	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка 4. Брошюрирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
46	Производство бумаги и бумажн	48169000000	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакова	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакова	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка	5	1. Типография 2. Резка	3	МПС

	о й продукции		нные или не упакованные в коробки	нные или не упакованные в коробки	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Брошюрирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование		
47	Производство бумаги и бумажно й продукции	48201010 00	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
48	Производство бумаги и бумажн	48201030 00	Записные книжки, блокноты для писем и	Записные книжки, блокноты для писем и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции		памятных записок	памятных записок	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование	3	
49	Производство бумаги и бумажно й продукции	48201090 00	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
50	Производство бумаги и бумажн	48202000 00	Тетради	Тетради	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции				дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование	3	
51	Производство бумаги и бумажно й продукции	4820300000	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
52	Производство бумаги и бумажн	4820400000	Самокопировальные деловые бланки и полистно	Самокопировальные деловые бланки и полистно	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции		проложенные копировальные наборы	проложенные копировальные наборы	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрование	3	
53	Производство бумаги и бумажно й продукции	48209000000	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка				

54	Производство бумаги и бумажной продукции	4823904000	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А4 - 1 категория	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А4 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 13. Автомат	15	1. Измерение влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерение толщины листа		МПС

						ическое склеивание пачки 14. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги на спектрофотометре 15. Измерение толщины листа			7	
55	Производство бумаги и бумажной продукции	4821101000	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и					

56	Производство бумаги и бумажной продукции	4821109000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
57	Производство бумаги и бумажной продукции	4821901000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и					

58	Производство бумаги и бумажной продукции	4821909000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
59	Производство бумаги и бумажной продукции	4822900000	Прочие бобины, катушки, копсы, шпули, аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	Прочие бобины, катушки, копсы, шпули, аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пульпирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка	5	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС

60	Производство бумаги и бумажной продукции	4823200009	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
61	Производство бумаги и бумажной продукции	4823701000	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

62	Производство бумаги и бумажной продукции	4823709000	Прочие изделия из бумажной массы, литые или пресованные	Прочие изделия из бумажной массы, литые или пресованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
63	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908520	Бумага, картон, полотно из целлюлозных волокон, прочие	Бумага, картон, полотно из целлюлозных волокон, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

64	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908592	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Перфорирование 6. Резка 7. Упаковка	7	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Перфорирование 5. Резка	5	МПС
65	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908597	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

			полотна из целлюлозных волокон, прочие	полотна из целлюлозных волокон, прочие	го персонала				4	
66	Производство бумаги и бумажной продукции	48239085 97	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон, прочие	Прокладка машинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	МПС

Приложение 5
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 5 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа

Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. ПриҰмки контроль качества сырья 2. Нарезка и формирование пластмассовых или металлических щитков по лекалам 3. Придание щиткам формы методом прессования, термоформовки или штамповки 4. Обработка краҰв щитков		1. Нарезка и формирование пластмассовых или металли		

1	Легкая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Комплект защитных щитков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление ремней и крепЎжных элементов из текстиля 6. Пропитка или обработка текстильных элементов для прочности и износостойкости 7. Соединение ремней с щитками 8. Проверка подвижности и фиксации креплений 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на	11	ческих щитков по лекалам 2. Обработка краЎв щитков 3. Изготовление ремней и крепЎжных элементов из текстиля 4. Соединение ремней с щитками 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)				
2	Легкая промышленность	4107921000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриÝмка и подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и	14	1. ПриÝмка и подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка				

3	Легкая промышленность	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание				

4	Легкая промышленность	41120000000	Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур овец или ягнят, без шерстяного покрова, двоеная или недвоеная, кроме ...	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кож 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						ическими или ручным способом)			4	
5	Легкая промышленность	4113900000	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
6	Легкая промышленность	4201000000	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники,	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники,	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
7	Легкая промышленность	4202111000	Кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			поверхностью из натуральной и композиционной кожи или из лаковой кожи	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
8	Легкая промышленность	4202121900	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
9	Легкая промышленность	4202129100	Кейсы для деловых бумаг, портфели , школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	Кейсы для деловых бумаг, портфели , школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия 5 . Сборка и пошив изделия	9	1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка фурнитуры	4	МПС

			поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
10	Легкая промышленность	4202129900	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			-лов включ. Вуланизованное волокно	-лов включ. Вуланизованное волокно	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
11	Легкая промышленность	42021990 00	Прочие саквояжи, чемоданы, дорожные дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг,	Прочие саквояжи, чемоданы, дорожные дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг,	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
12	Легкая промышленность	4202229000	Сумки дамские с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с	Сумки дамские с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			лицевой поверхностью из текстильных материалов	лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
13	Легкая промышленность	4202290000	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня	1 . Наличие нормативно-технических и л и разреши	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия 5 . Сборка и пошив изделия	9	1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка фурнитуры	4	МПС

			, включая сумки без ручек	, включая сумки без ручек	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
14	Легкая промышленность	4202329000	Изделия, обычно носимые в кармане или в дамской сумке, с лицевой поверхн	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			остью из текстильных материалов	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
15	Легкая промышленность	42029291 00	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			лицевой поверхностью из текстильных материалов	лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
16	Легкая промышленность	42029298 00	Прочие футляры для очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельк	Прочие футляры для очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельк	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			и… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	и… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
			Прочие чемоданы , портфели , футляры для очков, биноклей , фотоаппаратов, ружей, кобура, сумки	Прочие футляры для биноклей , фотоаппаратов, музыкальных инструментов, ружей, кобура и аналогичные изделия; сумки-термосы для пищевых продуктов или напитков, сумки хозяйственные, футляры для географ	1 . Наличие нормативно-техн	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия		1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка		

17	Легкая промышленность	4202990000	хозяйственные, портмоне, кошельки…, изгот. Из натур. Или композ. Кожи, из листов полим.м-лов, картона...	ических карт, сумки для рабочего инструмента, футляры для бутылок, шкатулки для ювелирных изделий, футляры для режущих предметов и аналогичные изделия, изготовленные из прочих материалов	ических или разрешительных документов	5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка				

18	Легкая промышленность	4203100001	Предметы одежды из натуральной кожи	Предметы одежды из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	кожи к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой кожи подкладки и прокладочных материалов 8. Контроль качества раскроя 9. Подготовка комплектующих и фурнитуры 10. Первичная сборка изделия	16	1. Раскрой кожи, подкладки и прокладочных материалов 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Контроль качества 12. Сборка изделия и установка фурнитуры 13. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

19	Легкая промышленность	4203100009	Прочие предметы одежды	Прочие предметы одежды	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

20	Легкая промышленность	4203299000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

21	Легкая промышленность	42033000000	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

22	Легкая промышленность	4203400000	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
23	Легкая промышленность	4205009000	Прочие изделия из натуральной кожи или	Прочие изделия из натуральной кожи или	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			композитной кожи	композитной кожи	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
			Дубленые или	Дубленые или		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка				

24	Легкая промышленность	4302198010	выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка ткани к раскрою 3. Разрабо				

25	Легкая промышленность	4303101010	Предметы одежды из шкурок бельков гренландского тюленя или детеныша хохлача	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка лекал и технологической документации 4. Изготовление опытного образца 5. Утверждение лекал и запуск модели в производство 6. Раскрой 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Первичная сборка изделия 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	13	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологическо				

26	Легкая промышленность	4303109060	Прочие предметы одежды из овчины	Прочие предметы одежды из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й документации 5. Изготовление опытного образец 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление				

27	Легкая промышленность	4303109080	Прочие предметы одежды из натурального меха	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

28	Легкая промышленность	4303109090	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

29	Легкая промышленность	4303900000	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
30	Легкая промышленность	4304000000	Мех искусственный и изделия из него	Мех искусственный и изделия из него	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. ПриЎм и контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование) 3. Выравнивание натяжения нитей 4. Настройка машины 5. Формирование основы ткани 6. Ввод ворсовых нитей 7. Фиксация ворса на основе 8. Первичная отделка полотна 9. Промывка 10. Окрашивание	16	1. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование) 2. Формирование основы ткани 3. Ввод ворсовых нитей		МПС

						11. Промывка после окрашивания 12. Сушка 13. Контроль качества 14. Нарезка, раскрой на изделия 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Отделка	4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Смешивание и выравнивание волокна 3. Первичная очистки				

31	Легкая промышленность	5204190000	Прочие нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные для розничной продажи	Нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трепание волокна 4. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 5. Вытяжка и получение ровницы 6. Прядение пряжи 7. Сложение и кручение нитей 8. Специальные обработки (газирование, мерсеризация, отбелка или окрашивание – в зависимости от типа нитки) 9. Сушка и финишное аппретирование 10. Намотка на бобины	13	1. ПриÝмки подготовка хлопкового сырья 2. Очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины или шпули		МПС

						и л и шпули 1 1 . Контроль качества 1 2 . Маркировка и упаковка 1 3 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)			6	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование основного набора нитей для намотки основы 3 . Намотка пряжи на катушки (снование) 3 . Шлихтование 4 . Заправк				

32	Легкая промышленность	5208121600	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС

						и л и ручным способом)				
			Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, полотняного переплетения с поверхн		1. Наличие нормати	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (сновани е) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получени е		1. Намотка пряжи на катушки (сновани е)		

33	Легкая промышленность	5208211000	остной плотностью не более 100 г/кв.м, для изготовления бинтов, перевязочных материалов и медицинской марли	Ткани хлопчатобумажные	вно-технических или разрешительных документов	неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	15	2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани	4	МПС

34	Легкая промышленность	5208290000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, с поверхностной плотнос	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани 8. Первичная влажно-	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок	4	МПС

			тью не более 200 г/м2			теплова я обработ ка 9 . Отбелив ание 1 0 . Промыв к а и нейтрал изация 1 1 . Сушка 1 2 . Выравн ивание поверхн ости, обеспеч е н и е мягкост и 1 3 . Контрол ь качества 1 4 . Маркир овка и упаковк а 1 5 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		3 . Ткачест во 4 . Отбелив а н и е ткани		
						1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Формир				

35	Легкая промышленность	5208329900	Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, окрашеные, плотностью выше 130 г/кв.м и шириной более 165 см	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравн	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество		МПС

						ивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

36	Легкая промышленность	5208390000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, окрашеные с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

37	Легкая промышленность	5208599000	Ткани прочие: прочие	Ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сновании) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после	17	1. Намотка пряжи на катушки (сновании) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка				

38	Легкая промышленность	5209190000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	пряжина катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Проход ткани через сушильные камеры 10. Выравнивание поверхности 11. Контрол	14	1. Намотка пряжина катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС

						ь качества 12. Намотка на рулоны или балки 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

39	Легкая промышленность	5209220000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани		МПС

						14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок				

40	Легкая промышленность	5209290000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Получение ткани 5. Отбеливание ткани	5	МПС

						15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)					
			Ткани хлопчатобумажные, содержащие по	Прочие ткани хлопчатобумажные,		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины		1. Намотка пряжи на			

41	Легкая промышленность	5209310000	массе не менее 85% хлопка, окрашенные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	13	катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС
						1. ПриЎми подгото				

						вка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка				
42	Легкая промышленность	5209320000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, 3-х или 4-х нитного саржевого перепле	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных		18	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок		МПС

			тения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2		документов	9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. 17. Маркировка и упаковка 18. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	

						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-				
			Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее		1. Наличие нормативно-техн		1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы			

43	Легкая промышленность	5209390000	85% хлопка, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	ических или разрешительных документов	теплова я обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	17	на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						способом)				
			Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85%			1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани		1. Намотка пряжи на катушки (снование)		

44	Легкая промышленность	5209520000	хлопка, напечатанные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на	17	2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие ткани х/б,	Прочие ткани х/б,		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получен		1. Намотка пряжи на		

45	Легкая промышленность	5210310000	содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузк	17	катушки (снование) 2. Заправка основная ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна				

46	Легкая промышленность	5210390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркир	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						овка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка				

47	Легкая промышленность	5211390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание ткани 10. Промывка ткани и нейтрализация 11. Окрашивание ткани 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка ткани в сушильных камерах 14. Выравнивание поверхности,	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

48	Легкая промышленность	5211510000	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечатанные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечатанные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

49	Легкая промышленность	5212239000	Прочие ткани х/б, окрашенные, плотностью более 200 г/кв.м, из других смесей	Ткани хлопчатобумажные, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сновании) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после	17	1. Намотка пряжи на катушки (сновании) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое				

50	Легкая промышленность	5308909000	Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	удаление лигнина 3. Трепание 4. Очистка и выравнивание волокна 5. Распределение в соответствии с характеристиками 6. Чесание или трепание 7. Формирование ровного волокнистого слоя 8. Вытягивание волокон в ровницу 9. Скручивание для стабилизации 10. Вытягивание пряжи 11. Окончательное скручивание	16	1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Трепание 4. Вытягивание пряжи 5. Намотка на бобины или шпули		МПС

						12. Формирование пряжи требуемой линейной плотности 13. Намотка на бобины или шпули 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание				

51	Легкая промышленность	5407100090	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	Ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание (при необходимости)		МПС

						13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настрой				

52	Легкая промышленность	5407201100	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной менее 3 м	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к а ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка н а рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукц	15	1. Заправка основы н а ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Ткани, выработанные из плоских или аналогичных	Ткани, выработанные из плоских или	1. Наличие нормативно-техн	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова		1. Заправка основы на ткацкий станок		

53	Легкая промышленность	5407201900	нитей из полипропилена или полиэтилена шириной 3 м или более	аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	ических или разрешительных документов	я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

54	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 4. Сновани				

55	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Полипропиленовая ткань (рукав, полурукав, полотно), полипропиленовая лента (тесьма, стропа)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е и щлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-тепловая обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания 13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрал	19	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						изация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравни				

56	Легкая промышленность	5407430000	Ткани из нитей различных цветов, содержащие по массе не менее 85% комплексных нитей из найлона или других полиамидов	Ткани из нитей различных цветов из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотне	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						ние поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы				

57	Легкая промышленность	5407520000	Ткани, содержащие по массе более 85% текстурированных полиэфирных нитей, окрашенные	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3		
			Ткани прочие			1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка		1. Заправк			

58	Легкая промышленность	5407611000	содер. 85 мас.% или более нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	Ткани прочие нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	а основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

59	Легкая промышленность	5407720000	Прочие ткани, содержащие по массе не менее 85% синтетических нитей, окрашенные	Прочие ткани из синтетических нитей, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУмиподготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС	

						нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУм и подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)				

60	Легкая промышленность	5515111000	Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Намотка основы на ткацкий навой 5. Заправка				

61	Легкая промышленность	5515119009	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	основная ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная тепловая обработка 10. Промывка 11. Окрашивание или печать 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание и уплотнение поверхности 15. Контроль качества	17	1. Заправка основная ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
				Стеганые текстильные материалы в куске,		1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соедине		1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскрой		

62	Легкая промышленность	5602210000	Фетр и войлок прочие, непропитанные, без покрытия или недубленные из шерсти или тонкого волоса животных	состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок изтов Поз 5810	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	ным лекалам 2. Раскрой 3. Простраивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	МПС

63	Легкая промышленность	5602900000	Прочие фетр и войлок	Прочие фетр и войлок	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Очистка сырья 3. Сушка и подготовка волокон 4. Формирование войлочного или фетрового полотна 5. Компоновка слоҰв 6. Обработка 7. Нарезка полотна на заготовки 8. Дополнительная обработка 9. Сборка изделий 10. Контроль качества 11. Маркир	12	1. Формирование войлочного или фетрового полотна 2. Компоновка слоҰв 3. Обработка 4. Нарезка полотна на заготовки 5. Сборка изделий	5	МПС

						овка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
64	Легкая промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎмка и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение		МПС

						7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			2	
65	Легкая промышленность	5603139000	Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)			5	
66	Легкая промышленность	5603149000	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						ручным способом)			5	
67	Легкая промышленность	5603929000	Прочие нетканые материалы с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подгото				

68	Легкая промышленность	5603931000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон				

69	Легкая промышленность	5603949000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальней ш е й				

70	Легкая промышленность	5607290000	Бечевки веревки канаты и тросы плет. неплет. в оплетке или без пропит. непропит. с покрыт. без покрыт. в оболочке или без из резины или пластм. из сизаля или пр.текст.волокон раст.рода agave: прочие	Прочие шпагаты и веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриÝм				

71	Легкая промышленность	5607501100	Веревочные изделия из прочих синтетических нитей, из найлона или других полиамидов или полиэфиров, с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м), плетеные	Прочие шпагат и веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Плетение 2. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
72	Легкая промышленность	5607501900	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

			дтекс (5г/м)	дтекс (5г/м)		или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения		1. Плетение		

73	Легкая промышленность	5607509000	Шпагати веревочные изделия из прочих синтетических волокон	Шпагати веревочные изделия из прочих синтетических волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	2. Намотка верŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриŲми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейше й				

74	Легкая промышленность	5607902000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎм				

75	Легкая промышленность	5607909000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Плетение 2. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
76	Легкая промышленность	5608900000	Прочие сети из текстильных материалов	Прочие сети из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

						или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
			Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей,	Изделия из нитей, лент и аналогичных		1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения		1. Плетение		

77	Легкая промышленность	5609000000	указанных в тов. Поз. 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	нитей, указанных в тов поз 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2. НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратну				

78	Легкая промышленность	5702429000	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных материалов: прочие	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных материалов: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ю поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						способом)			7	
79	Легкая промышленность	5703100000	Ковры и почие текстильные напольные покрытия из шерсти или тонкого волоса животных	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контрол	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркир		МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	7	
			Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)),	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)),	1. Наличие	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработ		1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра		

80	Легкая промышленность	5703390009	тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие	тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие	нормативно-технических или разрешительных документов	к а срезов оверлоком 9 . Финальный процесс резки 1 0 . Склеивание краев ковра 1 1 . Намотка 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3 . Обрезка ворса ковра 4. Резка 5 . Обработк а срезов оверлоком 6 . Склеивание краев ковра 7 . Маркировка и упаковка	7	МПС
						1 . Разработка дизайна ковров 2 . Формирование основы 3 . Нанесени е латексного клея н а				

81	Легкая промышленность	5703390009	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						ручным способом)			7	
82	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра		МПС

						12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Маркировка и упаковка	7	
				Ковры и напольные		1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка		1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную		

83	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей,				

						выравнивание натяжения) 4. Снование и щлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-тепловая обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания				
84	Легкая промышленность	5802100000	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703: ткани махровые полотен	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

			ечные и аналогичные махровые ткани из хлопчатобумажной пряжи			13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрализация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰми контроль качества сырья				

85	Легкая промышленность	5804101000	Тюль и прочие сетчатые полотна одноцветные, без узора	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Простра чивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка	12	1. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Простра чивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		МПС

						9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоҰв по раскрой				

86	Легкая промышленность	5804109000	Прочие шiлтер и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ным лекалам 4. Раскрой 5. Простраchивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на	12	1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Простраchивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			5	
87	Легкая промышленность	5805000000	Тканные вручную гобелены типа гобелено в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	Тканные вручную гобелены типа гобелено в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
				Шланги и трубки с подкладкой,		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подкладки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего		1. Формирование внутренней подкладки (опционально)		

88	Легкая промышленность	5806329000	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепле		1. Формир		

89	Легкая промышленность	5806400000	Ткани узкие, кроме тканей из тов. Поз. 5807, безуточные, скрепленные склеиванием (болдюк)	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	ование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и		1. Ткачество		

90	Легкая промышленность	5807101000	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие аналогичные изделия из	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и				

91	Легкая промышленность	5807109000	текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
			Прочие аналоги	Тканые этикетки		1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабили		1. Ткачество этикеточной ленты		

92	Легкая промышленность	5807901000	чные изделия из фетра или войлока, или нетканых материалов, не вышитые	, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	зация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие аналогичные изделия из	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотне				

93	Легкая промышленность	5807909000	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и		1. Ткачество		

94	Легкая промышленность	5808100000	Тесьма плетеная в куске	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие отделочные материалы без вышивки в	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и				

95	Легкая промышленность	5808900000	куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия	текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Настройка плетель				

96	Легкая промышленность	5810921000	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ного оборудования 4. Заправка пряжина плетельный станок 5. Плетение 6. Контроль качества 7. Снятие готовой тесьмы 8. Первичная обработка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	1. Нанесение рисунка 2. Выполнение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)	4	МПС
						1. Прием и подгото				

97	Легкая промышленность	5810999000	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырья 2. Настройка вышивальной машины 3. Нанесение рисунка 4. Выполнение вышивки 5. Обработка края рисунка 6. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем) 7. Формирование шевронов, нашивок, апплик аций 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукц	10	1. Нанесение рисунка 2. Выполнение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)	4	МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
98	Легкая промыш	58110000000	Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материа	Прочие текстильные материалы и изделия для технических	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или	12	1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соедине	5	МПС

	ленность		лов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов. Поз. 5810	целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе	разрешительных документов	другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон				

99	Легкая промышленность	5903209000	Текстильные материалы с полиуретановым покрытием или дублированные, кроме товарной позиции 5902	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка ткачеству 3. Ткачество				

100	Легкая промышленность	5903901000	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины				

101	Легкая промышленность	5908000000	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка и настройка оборудования для плетения 4. Плетение 5. Первичная обработка 6. Сушка 7. Раскрой 8. Обработка краев 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Плетение 3. Первичная обработка	3	МПС
						1. Прием и подготовка сырья				

102	Легкая промышленность	5909001000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из синтетических нитей	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подклад				

103	Легкая промышленность	5909009000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	9	1. Формирование внутренней подкладки (опционально) 2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины		МПС

						ручным способом)			4	
104	Легкая промышленность	5911100000	Текстил. мат-лы, войлок и ткани, дублирован.резиной, кожей или др.мат-лом,для изгот.игольчатых лент,и аналог.ткани, использ. для др.тех.целей, включ.узкие ткани, изгот.из вельвета, пропит. резиной, для покрыт...	Тесьма плетеная в куске	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Обработка 6. Термофиксация / стабилизация 7. Раскрой 8. Намотка на катушки или бобины 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	11	1. Ткачество 2. Обработка 3. Раскрой 4. Намотка на катушки или бобины		МПС

						11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
105	Легкая промышленность	5911311100	Тканные мат-лы, валяные или не валяные из синтетических волокон, типа мат-ов, используемых в бумагоделательных машинах, с поверх. Плотностью менее 650г\м.кв. Из шелковых или химичес	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, тканые материа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка 8. Маркир	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка		МПС

			ких волокон	лы, типа материалов, используемых в бумагоделательных машинах (например, формовочные ткани)		овка и упаковка а 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			2	
106	Легкая промышленность	5911319000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с поверхностной плотностью менее 650 г/м2	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка 3. Сшивание и соединительные	3	МПС

				поверхностной плотностью менее 650 г/м?, из прочих текстильных материалов		8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		приспособления		
107	Легкая промышленность	5911329000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с пов. Плотностью 650 г\м2 или более	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоц	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка 3. Сшивание и соедини	3	МПС

				емента), с поверхностной плотностью 650 г/м? или более, из прочих текстильных материалов		7. Нарезка 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		тельные приспособления		
108	Легкая промышленность	5911400000	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные	Ткани фильтровальные или процеживающие, используемые в прессах для отжима масла или для аналогичных целей, включая ткани, изготовл	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контрол	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств		МПС

			из человеческого волоса	енные из человеческого волоса		ь качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Раскрой	4	
109	Легкая промышленность	5911901000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контрол	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств		МПС

			войлока или фетра	из человеческого волоса		ь качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Раскрой	4	
110	Легкая промышленность	5911909000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примеча	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контрол	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 3. Обработка	5	МПС

			нии 7 к данной группе	войлока и л и фетра		ь качества 9 . Маркировка и упаковка а 1 0 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими л и ручным способом)		4 . Раскрой 5 . Пошив		
			Полотно с			1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3 . Сновани е и щлихтование пряжи основы 4 . Настройка трикотажного вязального о станка		1 . Формир		

111	Легкая промышленность	6001920000	петельным ворсом, трикотажное машинной и ручной вязки, из химических нитей, прочие	Полотно с петельным ворсом, трикотажное	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Вязание 6. Стирка 7. Окрашивание или печать 8. Отделка 9. Сушка 10. Термическая стабилизация ворса и размеров полотна 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	ование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 2. Вязание 3. Отделка	3	МПС
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Подгото				

112	Легкая промышленность	6003100000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	Трикотажные полотна из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промыв	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка		МПС

						ка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных				

113	Легкая промышленность	6003200000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из х\б пряжи	Трикотажные полотна из х\б пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка		МПС

						13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формир				

114	Легкая промышленность	6006220000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания прочие, из х\б пряжи, окрашенные	Трикотажные полотна из х\б пряжи, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка	3	МПС

						или ручным способом)				
115	Легкая промышленность	6006900000	Прочие трикотажные полотна машинного или	Прочие трикотажные полотна	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна со станка 7. Первичная влажно-теплова	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование)		МПС

			ручного вязания		тельных документов	я обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		2. Формирование трикотажного полотна 3. Окрашивание	3	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

116	Легкая промышленность	6101201000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

117	Легкая промышленность	6101209000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

118	Легкая промышленность	6101301000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

119	Легкая промышленность	6101309000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

120	Легкая промышленность	6101902000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

121	Легкая промышленность	6101908000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Пальто, полупал	Пальто, полупал		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

122	Легкая промышленность	6102101000	ьто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	ьто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Куртки (включая лыжные), ветровки, штормо	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормо		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

123	Легкая промышленность	6102209000	вки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	вки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

124	Легкая промышленность	6102309000	или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

125	Легкая промышленность	6102901000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов,	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
126	Легкая промышленность	6102909000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные,	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			кроме изделий товарной позиции 6104	кроме изделий товарной позиции 6104		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

127	Легкая промышленность	6103101000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

128	Легкая промышленность	6103109000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

129	Легкая промышленность	6103220000	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

130	Легкая промышленность	6103230000	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

131	Легкая промышленность	6103290009	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

132	Легкая промышленность	6103320000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

133	Легкая промышленность	6103330000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

134	Легкая промышленность	6103390000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

135	Легкая промышленность	6103420001	и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

136	Легкая промышленность	6103420009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи,	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			мужские или для мальчиков	мужские или для мальчиков		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
137	Легкая промышленность	6103430001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

138	Легкая промышленность	6103430009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

139	Легкая промышленность	6103490001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

140	Легкая промышленность	6103490002	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

141	Легкая промышленность	6103490009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

142	Легкая промышленность	6104130000	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

143	Легкая промышленность	6104192000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

144	Легкая промышленность	6104199009	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

145	Легкая промышленность	6104220000	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты трикотажные, женские или для	Комплекты трикотажные, женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

146	Легкая промышленность	6104230000	девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

147	Легкая промышленность	6104299000	Комплекты трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			текстильных материалов	синтетических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
148	Легкая промышленность	6104390000	Жакеты и блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	Жакеты и блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

149	Легкая промышленность	6104420000	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

150	Легкая промышленность	6104430000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

151	Легкая промышленность	6104490000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

152	Легкая промышленность	6104510000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

153	Легкая промышленность	6104520000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

154	Легкая промышленность	6104590000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

155	Легкая промышленность	6104620000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

156	Легкая промышленность	6104630000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

157	Легкая промышленность	6104690001	и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

158	Легкая промышленность	6104690002	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			или для девочек из искусственных нитей	или для девочек из искусственных нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

159	Легкая промышленность	6104690009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов,	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			женские или для девочек			9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

160	Легкая промышленность	6105100000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

161	Легкая промышленность	6105201000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

162	Легкая промышленность	6105909000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

163	Легкая промышленность	6106100000	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

164	Легкая промышленность	6106909000	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

165	Легкая промышленность	6107110000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

166	Легкая промышленность	6107120000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из химических нитей, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Трусы и кальсон	Трусы и кальсон		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

167	Легкая промышленность	6107190000	ы мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	ы мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков,	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков,	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

168	Легкая промышленность	6107210000	трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

169	Легкая промышленность	6107290000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материа	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			лов, машинного или ручного вязания	лов, машинного или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
170	Легкая промышленность	6107910000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков вб трикотажные из прочиетекстильных материалов, машинн	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков в трикотажные из прочиетекстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

171	Легкая промышленность	6107990000	Прочие купальные, домашние халатыи аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие купальные, домашние халаты и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

172	Легкая промышленность	6108190000	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

173	Легкая промышленность	6108210000	Трусы и панталоны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Трусы и панталоны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

174	Легкая промышленность	6108290000	Трусы и панталоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

175	Легкая промышленность	6108310000	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские или для девочек	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

176	Легкая промышленность	6108390000	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

177	Легкая промышленность	6108910000	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие ночные сорочки	Прочие ночные сорочки		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

178	Легкая промышленность	6108990000	и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайк	Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайк	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

179	Легкая промышленность	6109100000	и трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	и трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

180	Легкая промышленность	6109902000	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей	химических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
181	Легкая промышленность	6109909000	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка програм				

182	Легкая промышленность	6110111000	Свитеры и полувер ы трикота жные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г и л и более на одно изделие, и з шерстян о й пряжи, машинн ого или ручного вязания	Свитеры и полувер ы трикота жные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г и л и более на одно изделие, и з шерстян о й пряжи, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
			Прочие кардиганы, жилеты и	Прочие кардиганы, жилеты и		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка		

183	Легкая промышленность	6110113000	аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разрабо				

184	Легкая промышленность	6110119000	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контрол	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и		МПС

						ь качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	9	
			Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинн	Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинн		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова		

185	Легкая промышленность	6110191001	ого или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие	ого или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и				

186	Легкая промышленность	6110191009	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-теплова	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-теплова		МПС

						я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		я обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
			Свитеры и пуловеры, трикота	Свитеры и пуловеры, трикота		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание		

187	Легкая промышленность	6110199001	жные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие для женщин или девочек	жные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие для женщин или девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС

188	Легкая промышленность	6110199009	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия		МПС

						10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка		1. Разработка программы для вязально		

189	Легкая промышленность	6110201000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	13	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						способом)			9	
190	Легкая промышленность	6110209100	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я мужчин и л и мальчик о в , машинн ого или	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я мужчин и л и мальчик о в , машинн ого или	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установк а	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия)		МПС

			ручного вязания	ручного вязания		фурнитуры 10. Влажно-теплова я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Пошив изделия 8. Влажно-теплова я обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка		1. Разработка программы для вязально		

191	Легкая промышленность	6110209900	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат	13	г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						ическим и л и ручным способом)			9	
192	Легкая промышленность	6110301000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено		МПС

			нитей, машинного или ручного вязания	нитей, машинного или ручного вязания		и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая		1. Разработка			

193	Легкая промышленность	6110309100	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на	13	программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			9	
194	Легкая промышленность	6110309900	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия)	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о		МПС

			женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания		9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а	9	
						1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание				

195	Легкая промышленность	6110909000	Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из прочих текстиль н ы х материа л о в, машинн ого или ручного вязания	Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из прочих текстиль н ы х материа л о в, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

196	Легкая промышленность	6111209000	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

197	Легкая промышленность	6112110000	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Костюмы спортивные, трикота	Костюмы спортивные, трикота	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

198	Легкая промышленность	6112120000	жные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	жные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

199	Легкая промышленность	6112190000	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

200	Легкая промышленность	6112399000	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка програм				

201	Легкая промышленность	6112419000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	мы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготов				

202	Легкая промышленность	6112499000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
			Предметы	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожн		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утвержд			4	

203	Легкая промышленность	6113001000	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907 из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов.поз. 5906	ые пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие предметы	Прочие предметы		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия и		

204	Легкая промышленность	6113009000	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов поз 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
205	Легкая промышленность	6114200000	Предметы одежды прочие, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установ	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)		МПС

						ка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка		1. Разработка программы для		

206	Легкая промышленность	6114300000	Предметы одежды прочие, трикотажные из химических нитей, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	13	вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			9	
			Предметы одежды прочие,	Предметы одежды прочие,	1 . Наличие	1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации 5 . Изготовление опытного образца 6 . Утверждение лекал и запуск модели в производство		1 . Раскрой 2 . Пошив изделия и установ		

207	Легкая промышленность	6114900000	трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	нормативно-технических или разрешительных документов	7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	ка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

208	Легкая промышленность	6115109000	Компрессионные чулочно-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен): прочие	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			8	
209	Легкая промышленность	6115210000	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и		МПС

						11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	8	
210	Легкая промышленность	6115290000	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контрол	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка	8	МПС

						ь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
211	Легкая промышленность	6115301100	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формир		МПС

			дтекс, из синтетических нитей	дтекс, из синтетических нитей	документов	8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	
			Чулки женские из нитей	Чулки женские из нитей		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска		

212	Легкая промышленность	6115301900	линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом)	11	4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия		1. Разработка программы для вязального оборудования		

213	Легкая промышленность	6115309000	Чулки и или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	Чулки и или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скреплениепар 9. Контролькачества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скреплениепар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязально		1. Разрабо		

214	Легкая промышленность	6115940000	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	тка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья				

215	Легкая промышленность	6115950000	Прочие чулочно-носочные изделия из хлопчатобумажной пряжи	Прочие чулочно-носочные изделия из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС

						способом)				
216	Легкая промышленность	6115961000	Гольфы из синтетических нитей	Гольфы из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			8	
217	Легкая промышленность	6115969900	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркир	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар		МПС

						овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		8. Маркировка и упаковка	8	
218	Легкая промышленность	6115990000	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия	8	МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
219	Легкая промыш		Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из	1. Наличие нормативно-технических	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка	8	МПС

	ленность	6115990000	прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	и л и разрешительных документов	7 . Сортировка 8 . Подбор и скрепление пар 9 . Контроль качества 1 0 . Маркировка и упаковка 1 1 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими л и ручным способом)		5 . Формирование изделия 6 . Сортировка 7 . Подбор и скрепление пар 8 . Маркировка и упаковка		
			Перчатки ,	Перчатки ,		1 . Прием и подготовка сырья 2 . Разработка программы для вязального оборудования 3 . Вязание 4 . Влажно-тепловая обработка		1 . Разработка программы для вязального оборудования 2 . Вязание		

220	Легкая промышленность	6116102000	пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и/или ручным способом)	10	3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
			Прочие перчатки,	Прочие перчатки,		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова		1. Разработка программы для вязального оборудования		

221	Легкая промышленность	6116108000	рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
			Перчатки, рукавицы и митенки трикотажные			1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-		1. Разработка программы для вязально		

222	Легкая промышленность	6116109002	машинного или ручного вязания: пропитанные, покрытые или дублированные пластмассами или резиной: дублированные пластмассами или резиной: из хлопчатобумажной пряжи	Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	теплова я обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	г о оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязальног о оборудования 3. Вязание		1. Разработка программы для вязально		

223	Легкая промышленность	6116910000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования		1. Разработка програм		

224	Легкая промышленность	6116920000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	мы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязально				

225	Легкая промышленность	6116930000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для				

226	Легкая промышленность	6116990000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

227	Легкая промышленность	6117100000	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

228	Легкая промышленность	6117801009	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания, эластичные или прорезиненные, кроме рукавов для больных с лимфовенозной недостаточностью верхних конечностей	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

229	Легкая промышленность	6117808001	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

230	Легкая промышленность	6117808009	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

231	Легкая промышленность	6117900000	Части одежды или принадлежностик одежде трикотажные машинного или ручного вязания	Части одежды или принадлежностик одежде трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

232	Легкая промышленность	6201110000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

233	Легкая промышленность	6201121000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналоги		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

234	Легкая промышленность	6201129000	изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия более 1 кг	чные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков,	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков,	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

235	Легкая промышленность	6201131000	кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

236	Легкая промышленность	6201139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей, с массой одного изделия более 1 кг	химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
237	Легкая промышленность	6201190000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстиль	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстиль	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ных материалов	ных материалов		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

238	Легкая промышленность	6201200000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			из тонкого волоса животных	из тонкого волоса животных		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

239	Легкая промышленность	6201300000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

240	Легкая промышленность	6201400000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

241	Легкая промышленность	6201900000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

242	Легкая промышленность	6201910000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, кроме изделий товарной позиции 6203	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

243	Легкая промышленность	6201920000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

244	Легкая промышленность	6201930000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные),	Прочие куртки (включая лыжные),		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

245	Легкая промышленность	6201990000	ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

246	Легкая промышленность	6202121000	изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

247	Легкая промышленность	6202131000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг	химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
248	Легкая промышленность	6202139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			одного изделия более 1 кг	массой одного изделия не более 1 кг		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

249	Легкая промышленность	6202190000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

250	Легкая промышленность	6202200000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

251	Легкая промышленность	6202300000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

252	Легкая промышленность	6202400001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

253	Легкая промышленность	6202400009	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: прочие	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

254	Легкая промышленность	6202900001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Пальто, полупальто,	Пальто, полупальто,		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

255	Легкая промышленность	6202900009	накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные	Прочие куртки (включая лыжные		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

256	Легкая промышленность	6202920000	), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

257	Легкая промышленность	6202930000	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

258	Легкая промышленность	6202990000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			позиции 6204, из прочих текстильных материалов	позиции 6204, из прочих текстильных материалов		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
259	Легкая промышленность	6203110000	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

260	Легкая промышленность	6203120000	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

261	Легкая промышленность	6203191000	Костюмы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

262	Легкая промышленность	6203193000	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

263	Легкая промышленность	6203199000	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

264	Легкая промышленность	6203221000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

265	Легкая промышленность	6203228000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

266	Легкая промышленность	6203231000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

267	Легкая промышленность	6203238000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты производственные и професс	Комплекты производственные и професс	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

268	Легкая промышленность	6203291100	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

269	Легкая промышленность	6203291800	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

270	Легкая промышленность	6203293000	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

271	Легкая промышленность	6203299000	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

272	Легкая промышленность	6203310000	Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

273	Легкая промышленность	6203321000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

274	Легкая промышленность	6203329000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

275	Легкая промышленность	6203331000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

276	Легкая промышленность	6203339000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

277	Легкая промышленность	6203391100	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

278	Легкая промышленность	6203391900	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие пиджаки и блайзеры мужские	Прочие пиджаки и блайзеры мужские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

279	Легкая промышленность	6203399000	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

280	Легкая промышленность	6203411000	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			волоса животных	волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
281	Легкая промышленность	6203413000	Комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			волоса животных			9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

282	Легкая промышленность	6203419000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

283	Легкая промышленность	6203421100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

284	Легкая промышленность	6203421100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

285	Легкая промышленность	6203423100	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

286	Легкая промышленность	6203423500	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

287	Легкая промышленность	6203425900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

288	Легкая промышленность	6203429000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

289	Легкая промышленность	6203431100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профессиональные	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

290	Легкая промышленность	6203431100	иональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

291	Легкая промышленность	6203431900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

292	Легкая промышленность	6203433900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

293	Легкая промышленность	6203439000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

294	Легкая промышленность	6203491100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

295	Легкая промышленность	6203491900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

296	Легкая промышленность	6203493100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

297	Легкая промышленность	6203493900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

298	Легкая промышленность	6203495000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

299	Легкая промышленность	6203499000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

300	Легкая промышленность	6204110000	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Костюмы женские или для	Костюмы женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

301	Легкая промышленность	6204120000	девочек из хлопчатобумажной пряжи	девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

302	Легкая промышленность	6204130000	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

303	Легкая промышленность	6204191000	Костюмы женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

304	Легкая промышленность	6204199000	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

305	Легкая промышленность	6204210000	Комплекты женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комплекты женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

306	Легкая промышленность	6204221000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

307	Легкая промышленность	6204228000	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

308	Легкая промышленность	6204231000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

309	Легкая промышленность	6204238000	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

310	Легкая промышленность	6204291100	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

311	Легкая промышленность	6204291800	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие комплекты женские или для	Прочие комплекты женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

312	Легкая промышленность	6204299000	девочеки з прочих текстильных материалов	девочеки з прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 10 . Пошив изделия и установка фурнитуры 11 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12 . Контроль качества 13 . Маркировка и упаковка 14 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

313	Легкая промышленность	6204310000	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			тонкого волоса животных	тонкого волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

314	Легкая промышленность	6204321000	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумаж	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			ной пряжи	ной пряжи		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

315	Легкая промышленность	6204329000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

316	Легкая промышленность	6204331000	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

317	Легкая промышленность	6204339000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических нитей, прочие	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических нитей, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

318	Легкая промышленность	6204391100	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

319	Легкая промышленность	6204391900	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации				

320	Легкая промышленность	6204399000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

321	Легкая промышленность	6204410000	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

322	Легкая промышленность	6204420000	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Платья женские или для	Платья женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

323	Легкая промышленность	6204430000	девочек из синтетических нитей	девочек из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

324	Легкая промышленность	6204440000	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

325	Легкая промышленность	6204491000	Платья женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

326	Легкая промышленность	6204499000	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

327	Легкая промышленность	6204510000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

328	Легкая промышленность	6204520000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

329	Легкая промышленность	6204530000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

330	Легкая промышленность	6204591000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

331	Легкая промышленность	6204599000	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

332	Легкая промышленность	6204611000	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Комбинезоны с нагрудн	Комбинезоны с нагрудн		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

333	Легкая промышленность	6204618500	иками и лямками ,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	иками и лямками ,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профессиональн	Брюки и бриджи производственные и профессиональн	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

334	Легкая промышленность	6204621100	ые, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ые, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

335	Легкая промышленность	62046231 00	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима,	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			и л и джинсовой ткани	и л и джинсовой ткани		тующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		н и е изделия 4 . Маркировка и упаковка		
						1 . Прием тканей, подкладочных				

336	Легкая промышленность	6204623300	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из вельвет-корда с разрезным ворсом	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

337	Легкая промышленность	6204623900	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

338	Легкая промышленность	62046251 00	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

339	Легкая промышленность	6204625900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

340	Легкая промышленность	6204629000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

341	Легкая промышленность	62046311 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

342	Легкая промышленность	6204631800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

343	Легкая промышленность	6204633100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

344	Легкая промышленность	6204633900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

345	Легкая промышленность	6204639000	, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

346	Легкая промышленность	62046911 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			искусственных нитей	искусственных нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

347	Легкая промышленность	6204691800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

348	Легкая промышленность	62046931 00	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

349	Легкая промышленность	6204693900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

350	Легкая промышленность	6204695000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

351	Легкая промышленность	6204699000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

352	Легкая промышленность	6205200000	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

353	Легкая промышленность	6205300000	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

354	Легкая промышленность	6205901000	Рубашки мужские или для мальчиков из льняных волокон или волокнами	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Рубашки мужские или для	Рубашки мужские или для		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

355	Легкая промышленность	6205908001	мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных	Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

356	Легкая промышленность	6205908009	материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

357	Легкая промышленность	6206100000	Блузки, блузы блузоны женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			шелковых отходов	тонкого волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

358	Легкая промышленность	6206200000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			животных	животных		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

359	Легкая промышленность	6206300000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

360	Легкая промышленность	6206400000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

361	Легкая промышленность	6206901000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон или волокнами	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон или волокнами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

362	Легкая промышленность	6206909000	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

363	Легкая промышленность	6207110000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

364	Легкая промышленность	6207190000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

365	Легкая промышленность	6207210000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

366	Легкая промышленность	6207220000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Ночные сорочки и пижамы мужские	Ночные сорочки и пижамы мужские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

367	Легкая промышленность	6207290000	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

368	Легкая промышленность	6207910000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			хлопчатобумажной пряжи	хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
369	Легкая промышленность	62079910000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

370	Легкая промышленность	6207999000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

371	Легкая промышленность	6208110000	Комбинации и нижние юбки женские или для девочек из химических нитей	Комбинации и нижние юбки женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

372	Легкая промышленность	6208190009	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных материалов	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

373	Легкая промышленность	6208210000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

374	Легкая промышленность	6208220000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

375	Легкая промышленность	6208290000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

376	Легкая промышленность	6208910000	Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Майки и нательные фуфайки трусы, пантало	Майки и нательные фуфайки трусы, пантало		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

377	Легкая промышленность	6208920000	ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны , пеньюары , купальны е халаты,	Майки нательны е фуфайки трусы, пантало ны , пеньюары , купальны е халаты,	1 . Наличие нормати вно-техн	1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою 4 . Разрабо т к а лекал и техноло гической докумен тации 5 . Изготов ление опытног о образца 6 . Утвержд ение лекал и запуск модели в произво дство 7 . Раскрой		1 . Раскрой 2 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры		

378	Легкая промышленность	6208990000	домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

379	Легкая промышленность	6209200000	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
380	Легкая промышленность	6209909000	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

381	Легкая промышленность	6210101000	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

382	Легкая промышленность	6210109000	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5603	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

383	Легкая промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

384	Легкая промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

385	Легкая промышленность	6210200000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

386	Легкая промышленность	6210300000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6202 11 - 6202 19	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

387	Легкая промышленность	6210400000	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Предметы одежды прочие	Предметы одежды прочие		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

388	Легкая промышленность	6210500000	женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Купальные костюм	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчик	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

389	Легкая промышленность	6211110000	ы мужские или для мальчиков	ов с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

390	Легкая промышленность	6211200000	Лыжные костюмы	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

				материала из хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

391	Легкая промышленность	6211321000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

392	Легкая промышленность	6211323100	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

393	Легкая промышленность	6211324100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

394	Легкая промышленность	6211324200	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

395	Легкая промышленность	6211329000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

396	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов		

397	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр1	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Окончательный процесс обработки бронежилета 12. Комплек	17	4. Заготовительный процесс 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Окончательный процесс обработ		МПС

						тования чехла бронежилета 13. Процесс раскроя мягкого вклада 14. Процесс раскроя полиэтилена 15. Контроль качества 16. Упаковка комплекта бронежилета 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		к и бронежилета 11. Комплектования чехла бронежилета 12. Процесс раскроя мягкого вклада 13. Процесс раскроя полиэтилена 14. Упаковка комплекта бронежилета	14	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплек		1. Процесс настила		

						т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом		ния и рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистическог		

398	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя	21	о вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (		МПС

						мягкого вклада 16. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада 15. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку	17	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и				

						рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада	1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада			

399	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр3	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежи	21	8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)	17	МПС

						лета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и				

						подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой		

400	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр4	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплек	23	мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (	20	МПС

						тования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежи		чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежи		

						лета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		лета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей)		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов		

						6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета		4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных		
			Производственная и професс		1. Наличие						

401	Легкая промышленность	6211331000	иональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр5	нормативно-технических или разрешительных документов	12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов	23	кармано в для комплекта бронежилета 1. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты	20	МПС

						бронеплиты 19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контрол				

402	Легкая промышленность	6211333100	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ь качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

403	Легкая промышленность	6211334100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

404	Легкая промышленность	6211339000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из химических нитей	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

405	Легкая промышленность	6211390000	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

406	Легкая промышленность	6211421000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

407	Легкая промышленность	6211423100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

408	Легкая промышленность	6211424100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Нижние части спортивных костюмов с подклад	Нижние части спортивных костюмов с подклад	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

409	Легкая промышленность	6211424200	кой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	кой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

410	Легкая промышленность	6211429000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчат	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	обумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
411	Легкая промышленность	6211431000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			химических нитей, женская или для девочек	химических нитей, женская или для девочек		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

412	Легкая промышленность	6211433100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

413	Легкая промышленность	6211439000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

414	Легкая промышленность	6211490001	Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

415	Легкая промышленность	6211490009	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

416	Легкая промышленность	6212109000	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

417	Легкая промышленность	6212300000	Грации трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

418	Легкая промышленность	6213200000	Платки из хлопчатобумажной пряжи	Платки из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

419	Легкая промышленность	6213900000	Платки из прочих текстильных материалов	Платки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС	

						ручным способом)				
			Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

420	Легкая промышленность	6214200000	из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

421	Легкая промышленность	6214300000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтети	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтети	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			ческих нитей	ческих нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

422	Легкая промышленность	6214900000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

423	Легкая промышленность	6215100000	Галстуки, галстуки-бабочки шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Галстуки, галстуки-бабочки шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

424	Легкая промышленность	6215200000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

425	Легкая промышленность	6215900000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из прочих текстильных материалов	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

426	Легкая промышленность	6216000000	Перчатки, рукавицы и митенки	Перчатки, рукавицы и митенки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

427	Легкая промышленность	6217100000	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

428	Легкая промышленность	6217900000	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
				Одеяла (кроме		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰи обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необход				

				электических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных		имости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузк				
429	Легкая промышленность	6301201000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного или ручного вязания		1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краУв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
			Одеяла (кроме электрических), дорожные	Одеяла (кроме электрических), дорожные		1. ПриҰмка подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получен			5	

430	Легкая промышленность	6301209001	пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ия более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукц	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья		1. Ткачество 2. Раскрой		

431	Легкая промышленность	6301209009	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краÝв 14. СтÝжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	17	3. Окантовка краÝв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтÝжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

						ическим и л и ручным способом)				
			Одеяла (кроме электрических), дорожн	Одеяла (кроме электич еских), дорожны е пледы и з шерстян о й пряжи и л и		1 . ПриҰм и подгото в к а сырья 2 . Первичн а я очистка сырья 3 . МытьҰ и обезжир ивание сырья 4 . Сушка сырья 5 . Чесание и кардоче сание д л я выпрямл е ния волокон и формир ования ровницы 6 . Гребнеч есание (п р и необход имости) д л я получен ия более тонкого сырья 7 . Ткачест во		1 . Ткачест во 2 . Раскрой 3 . Окантов	5	

432	Легкая промышленность	6301301000	ые пледы из хлопчатобумажной пряжи трикотажные машинного или ручного вязания	пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	17	кракраУв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						способом)				
			Прочие одеяла (кроме электрических), дорожн	Прочие одеяла (кроме электических), дорожны е пледы и з шерстяно й пряжи и л и пряжи и з тонкого	1. Наличие нормативно-техн	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия		1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краҰв 4. Окраши		

433	Легкая промышленность	6301309000	ые пледы из хлопчатобумажной пряжи	волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	17	вание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

434	Легкая промышленность	6301401000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Приемка и подготовка сырья 2. Настройка оборудования 3. Вязание полотна 4. Формирование полотна нужных размеров 5. Стабилизация изделия 6. Обработка краев изделия 7. Дополнительная отделка 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	10	1. Вязание полотна 2. Формирование полотна нужных размеров 3. Обработка краев изделия 4. Дополнительная отделка (при необходимости)	4	МПС

						и л и ручным способом)				
435	Легкая промышленность	6301409000	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Настройка оборудования 3. Вязание полотна 4. Формирование полотна нужных размеров 5. Стабилизация изделия 6. Обработка краҰв изделия 7. Дополнительная отделка 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукц	10	1. Вязание полотна 2. Формирование полотна нужных размеров 3. Обработка краҰв изделия 4. Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
436	Легкая промышленность	6301901000	Одеяла и пледы дорожные прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачивание фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (	9	1. Раскрой 2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						автоматическими или ручным способом)			4	
437	Легкая промышленность	6301909000	Прочие одеяла и дорожные пледы	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачивание фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	9	1. Раскрой 2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						или ручным способом)			4	
438	Легкая промышленность	6302100001	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркир		МПС

						теплова я обработк а 9 . Дополн ительна я отделка 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир овка и упаковк а 1 2 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		овка и упаковк а	5	
						1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Намотка ткани на раскрой н ы е столы и л и настило чные машины 3 . Настила н и е ткани в несколь к о				

439	Легкая промышленность	6302100009	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	слоУвпо раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование основного набора нитей для намотки основы 3 . Намотка пряжи на катушки (снование) 4 . Шлихтование 5 . Заправка основы на ткацкий станок 6 . Настройка ширины будущего полотна 7 . Ткачество 8 . Отбеливание 9 . Промыв				

440	Легкая промышленность	6302210000	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополн	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						ительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам				

441	Легкая промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанное прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье постельное напечатанное прочее из химических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на				

442	Легкая промышленность	6302229000	Прочее белье постельное напечатанное из химических нитей	Прочее белье постельное напечатанное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
443	Легкая промышленность	6302291000	Белье постельное напечатанное льняное или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

						8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по				

444	Легкая промышленность	6302299000	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

445	Легкая промышленность	6302310001	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузк	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
446	Легкая промышленность	6302310009	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумаж	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

			ной пряжи прочее	ной пряжи прочее		обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5		
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по					

447	Легкая промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

448	Легкая промышленность	6302329000	Прочее белье постельное из химических нитей	Прочее белье постельное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузк	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
449	Легкая промышленность	6302392001	Белье постельное из льняной пряжи или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУмиподготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир	5	МПС

				ной пряжи		обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка		
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоҰв по				

450	Легкая промышленность	6302392009	Белье постельное из льняной пряжи или из волокна прочие	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

451	Легкая промышленность	6302399000	Белье постельное прочее из прочих текстильных материалов	Белье постельное прочее из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контрол	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ь качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Белье столово	Белье столово	1. Наличие	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшиван		1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание		

452	Легкая промышленность	6302510001	е прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	е прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	нормативно-технических или разрешительных документов	ие фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей				

453	Легкая промышленность	6302510009	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхн	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка	5	МПС

						ости, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат		5. Маркировка и упаковка			

						ическим и л и ручным способом)				
454	Легкая промышленность	6302531000	Белье столовое прочее и з химических нитей из нетканых материалов	Белье столовое прочее и з химических нитей из нетканых материалов	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . ПриҰм и подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоҰв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив 6 . Вшивание фурнитуры 7 . Первичная влажно-тепловая обработка 8 . Дополн	11	1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Вшивание фурнитуры 4 . Дополнительная отделка 5 . Маркировка и упаковка		МПС

						ительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам				

455	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Прочее белье столовое из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на				

456	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Белье столовое прочее из льняной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
457	Легкая промышленность	6302599000	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

						8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование)				

458	Легкая промышленность	6302600000	Белье туалетное и кухонное из махровых полотенечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	Белье туалетное и кухонное из махровых полотенечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми				

						подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание				

459	Легкая промышленность	6302910000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Белье постельное, столовое, туалетное и	Белье постельное трикотажное	1. Наличие нормати	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшиван		1. Раскрой 2. Пошив		

460	Легкая промышленность	6302931000	кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов	машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	вно-технических или разрешительных документов	ие фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

461	Легкая промышленность	6302939000	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			4	
462	Легкая промышленность	6302991000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Белье постельное,	Белье постель		1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив		1. Раскрой		

463	Легкая промышленность	6302999000	столовое, туалетное и кухонное из прочих текстильных материалов: прочее	ное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

464	Легкая промышленность	6303120000	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из синтетических нитей	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
465	Легкая промышленность	6303190000	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочие занавеси (включая портьер	Прочие занавеси (включая портьер		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив		

466	Легкая промышленность	6303910000	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

467	Легкая промышленность	6303921000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
468	Легкая промышленность	6303929000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5		
			Прочие занавеси (включая портьер	Прочие занавеси (включая портьер		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив			

469	Легкая промышленность	6303999000	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

470	Легкая промышленность	6304110000	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
471	Легкая промышленность	6304191000	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив		1. Раскрой 2. Пошив		

472	Легкая промышленность	6304193000	Покрывала постельные прочие из льняной пряжи или из волокна рами	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

473	Легкая промышленность	6304199000	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
474	Легкая промышленность	6304920000	Изделия декоративные прочие нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	Изделия декоративные прочие нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5		
			Изделия декоративные	Изделия декоративные		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив			

475	Легкая промышленность	6304930000	прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

476	Легкая промышленность	6304990000	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
477	Легкая промышленность	6305101000	Мешки и пакеты упаковочные из пряжи из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303, бывшие в употреблении	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	9	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			3	
478	Легкая промышленность	6305109000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . Экструзия (получение нитей) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготовление ткани 4 . Окрашивание (нанесени е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (	9	1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			3	
479	Легкая промышленность	6305200000	Мешки и пакеты упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	Мешки и пакеты упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на	9	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			3	
480	Легкая промышленность	6305321100	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукц	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
481	Легкая промышленность	6305321900	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
482	Легкая промышленность	6305329000	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
483	Легкая промышленность	6305331001	Полипропиленовые мешки из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Полипропиленовые мешки из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
484	Легкая промышленность	6305331009	Прочие мешки и пакеты упаковочные из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
485	Легкая промышленность	6305339000	Полипропиленовые мешки и прочие	Полипропиленовые мешки и прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
486	Легкая промышленность	6305390000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
487	Легкая промышленность	6305900000	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контрол	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС

						ь качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
					1 . Наличие	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Конструкционная разработка 3 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4 . Раскрой полотна 5 . Сшивание элементов 6 . Усилие краЎв		1 . Раскрой полотна 2 . Сшиван		

488	Легкая промышленность	6306120000	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	нормативно-технических или разрешительных документов	7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	и е элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка				

489	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усилие краÝв 7. Установка крепÝжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепÝжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			4	
490	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксаци	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						я покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
491	Легкая промыш		Прочие палатки из прочих текстильных материа	Прочие палатки из прочих текстильных материа	1. Наличие нормативно-технических	1. Конструкторская разработка 2. Изготовление металлического каркаса, и из прочих материалов 3. Раскрой материала 4. Сварка армированных тканей с элементами прошива	8	1. Раскрой материала 2. Сварка армированных тканей с	3	МПС

	ленность	6306290009	лов из прочих текстильных материалов	лов из прочих текстильных материалов	и л и разрешительных документов	5 . Прошив других материалов 6 . Контроль качества 7 . Маркировка и упаковка 8 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими л и ручным способом)		элементами прошива 3 . Прошив других материалов		
						1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Конструкционная разработка 3 . Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 4 . Раскрой полотна				

492	Легкая промышленность	6306900000	Палатки прочие	Палатки прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

493	Легкая промышленность	6307101000	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные мматериалы трикотажные машинного или ручного вязания	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материал ы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
			Тряпки для мытья	Тряпки для мытья		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою				

494	Легкая промышленность	6307103000	полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
495	Легкая промышленность	6307109000	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

			чные материалы	чные материалы		упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
496	Легкая промышленность	6307200000	Жилеты и пояса спасательные	Жилеты и пояса спасательные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			3	
497	Легкая промышленность	6307901000	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриÝмки контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Маркировка и упаковка 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	5	1. Раскрой	1	МПС
						1. ПриÝмки подготовка сырья 2. Настилание ткани в				

498	Легкая промышленность	6307909100	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из войлока или фетра	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
499	Легкая промыш		Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой	5		1	МПС

	ленность	6307909200	материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	или разрешительных документов	4. Маркировка и упаковка 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		1. Раскрой		
500	Легкая промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			3	
501	Легкая промышленность	6307909900	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из прочих материалов	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎмк				

502	Легкая промышленность	6310100002	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение	2	МПС
						1. ПриЎмка и первичная оценка				

503	Легкая промышленность	6310900000	Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение	2	МПС
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формир				

504	Легкая промышленность	6401100000	Обувь с защитным металлическим подноском	Обувь с защитным металлическим подноском	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка гермети	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						чности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви				

505	Легкая промышленность	6401921000	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, ни каким-л. др.аналог.спо	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, ни каким-л. др.аналог.спо	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая	Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

506	Легкая промышленность	6401929000	лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным мик-л др.анал. способом	лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным мик-л др.анал. способом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

507	Легкая промышленность	6401990000	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.сней ни ниточн., ни шпилечн.,ни	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.сней ни ниточн., ни шпилечн.,ни	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом	гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

508	Легкая промышленность	6402190000	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

509	Легкая промышленность	6402919000	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Обувь прочая, с			1. ПриÝми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоÝв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

510	Легкая промышленность	6402919000	подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	Обувь прочая, не закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска, с верхом из резины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

511	Легкая промышленность	6402993900	Прочая обувь, с верхом из пластмассы, с союзкой из ремешков или имеющая одну или несколько перфораций, с подошв	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			ой и каблуком высотой менее 3 см			ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

512	Легкая промышленность	6402995000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

513	Легкая промышленность	6402999300	Обувь прочая с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

514	Легкая промышленность	6402999800	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

515	Легкая промышленность	6403190000	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			из натуральной кожи	из натуральной кожи		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

516	Легкая промышленность	6403200000	Обувь с подошвой из натуральной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	Обувь с подошвой из натуральной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

517	Легкая промышленность	6403400000	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитным металлическим подноском прочая	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитным металлическим подноском прочая	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая,	Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая,		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

518	Легкая промышленность	6403511500	с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см и более, мужская	с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см и более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

519	Легкая промышленность	6403519100	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжк	Обувь с подошвой из натуральной кожи и с верхом из натуральной кожи, закрывающая лодыжку, с длиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			у, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	стельки менее 24 см		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

520	Легкая промышленность	6403519500	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

521	Легкая промышленность	6403519900	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь с союзкой	Прочая обувь с союзкой		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

522	Легкая промышленность	64035935 00	из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

523	Легкая промышленность	6403599500	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			и л и более, мужская	и л и более, мужская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

524	Легкая промышленность	6403599900	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

525	Легкая промышленность	6403911100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь, которая не может	Прочая обувь, которая не может		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

526	Легкая промышленность	6403911300	быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

527	Легкая промышленность	6403911600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			и л и более, мужская	и л и более, мужская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

528	Легкая промышленность	6403911800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

529	Легкая промышленность	6403919100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь, закрывающая	Прочая обувь, закрывающая		1. ПриÝми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоÝв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

530	Легкая промышленность	6403919300	лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

531	Легкая промышленность	6403919600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

532	Легкая промышленность	6403919800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

533	Легкая промышленность	6403991100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком высотой более 3 см	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком высотой более 3 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
				Прочая спортивная		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

534	Легкая промышленность	6403993100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки менее 24 см	обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

535	Легкая промышленность	6403993300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			более перфораций, с длиной стельки 24 см и л и более	и з натурал ьной кожи		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

536	Легкая промышленность	6403993600	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

537	Легкая промышленность	6403993800	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

538	Легкая промышленность	6403995000	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

539	Легкая промышленность	6403999100	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

540	Легкая промышленность	6403999300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

541	Легкая промышленность	6403999600	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и л и более, мужская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и л и более, мужская	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	внутренними элементами 6 . Формирование подошвы 7 . Соединение верха и подошвы 8 . Обрезка, зачистка и механическая обработка 9 . Установка комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки	14	1 . Формирование верха обуви 2 . Формирование подошвы 3 . Соединение верха и подошвы 4 . Установка комплектующих 5 . Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

542	Легкая промышленность	6403999800	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

543	Легкая промышленность	6404110000	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			обувь с верхом из текстильных материалов	обувь с верхом из текстильных материалов		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

544	Легкая промышленность	6404191000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоўв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

545	Легкая промышленность	6404199000	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Комнатные туфли			1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

546	Легкая промышленность	6404201000	прочая домашняя обувь на подошве из натуральной или композиционной кожи с верхом из текстильных материалов	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

547	Легкая промышленность	6405100009	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			кожи с подошвой из других материалов	кожи с подошвой из других материалов		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

548	Легкая промышленность	6405209100	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

549	Легкая промышленность	6405209900	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

550	Легкая промышленность	6405901000	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

551	Легкая промышленность	6405909000	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подгото				

552	Легкая промышленность	6406101000	Заготовки верха обуви и их детали, за исключением задников и жестких внутренних и промежуточных деталей из кожи	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовки верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке 8. Отделка краЎв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	10	1. Раскрой верха обуви 2. Закрепление верха на основной стельке 3. Формование заготовки на колодке		МПС

						способом)			3	
553	Легкая промышленность	6406903000	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подготовка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовки верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке 8. Отделка краУв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности	10	1. Раскрой верха обуви 2. Сборка заготовки верха обуви 3. Закрепление верха на основной стельке		МПС

						9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
554	Легкая промышленность	6406905000	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Формообразование заготовки стельки 3 . Сборка 4 . Формирование анатомической формы 5 . Обработка краЎв 6 . Нанесение покрытия 7 . Контроль качества	9	1 . Формообразование заготовки стельки 2 . Сборка 3 . Формирование анатомической формы		МПС

						8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
555	Легкая промышленность	6406909000	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.и	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.и	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Производство вкладных стелек и подпяточников 3 . Производство прочих деталей обуви 4 . Финишная обработка изделий 5 . Контроль качества 6 . Маркировка и упаковка	7	1 . Производство вкладных стелек и подпяточников 2 . Производство прочих деталей обуви 3 . Финишная обработка изделий		МПС

			зделия, и их детали: прочие	зделия, и их детали: прочие		7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
			Шляпы и	Шляпы и		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утвержд			4	

556	Легкая промышленность	6504000000	прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)				
557	Легкая промышленность	6505001000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработка и формова	12	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Пошив 6. Влажно-тепловая обработка и формова		МПС

			заготовок тов.поз. 6501	плоских заготовок товпоз 6501		ние изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 7. Маркировка и упаковка	7		
			Шляпы и прочие головные уборы трикота	Шляпы и прочие головные уборы трикота		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло					

			жные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	жные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками		гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол				
558	Легкая промышленность	6505003000			1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС	

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

559	Легкая промышленность	6505004000	Прочие фуражки, кепки с козырьками	Прочие фуражки, кепки с козырьками	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
			Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовл	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовл		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

560	Легкая промышленность	6505009000	енные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие	енные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Головные уборы прочие, из фетра мехового или	Головные уборы прочие, из фетра мехового или		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

561	Легкая промышленность	6506991000	фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Головные уборы	Головные уборы	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

562	Легкая промышленность	6506999010	из натурального меха норки	из натурального меха норки	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

563	Легкая промышленность	6506999050	Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также	Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород	шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

564	Легкая промышленность	6506999070	Головные уборы из овчины	Головные уборы из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

565	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы из прочего натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

566	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая				

567	Легкая промышленность	6506999090	Головные уборы прочие	Прочие головные уборы, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	12	1. Прием и подготовка сырья 2. Раскрой 3. Пошив 4. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. Прием тканей,				

568	Легкая промышленность	6507000000	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и	4	МПС

			для головных уборов	для головных уборов		и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		формование изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Заготовительная (резка и раскрой		1. Заготовительная (резка и раскрой		

569	Легкая промышленность	88040000000	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка	13	металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка		МПС

						10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание		10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	
			Парашюты (включая	Парашюты		1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка		1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка		

570	Легкая промышленность	88040000000	управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашютная система Парашютная техника Спасательный парашют Система парашютная тормозная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Проверка				

						эластичности, прочности и герметичности резиновых и пластиковых деталей 3. Формовка корпуса маски методом литья под давлением или термоформовки 4. Изготовление уплотнительных манжет, клапанов и упругих элементов 5. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха 6. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха 7. Монтаж в лицевую часть смотров		1. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха. 2. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха. 3. Монтаж в			

571	Легкая промышленность	9020000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых стУкол или панорамного смотрового экрана 8. Монтаж в лицевую часть переговорного устройства 9. Монтаж в лицевую часть полумаски 10. Монтаж регулируемых ремней, крепУжных и фиксирующих деталей 11. Проверка функциональности клапанов и герметичности соединений 12. Проверка противогаза на герметичность на	19	лицевую часть смотровых стУкол или панорамногг смотрового экрана. 4. Монтаж в лицевую часть переговорного устройства. 5. Монтаж в лицевую часть полумаски. 6. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде. 7. Визуальный осмотр 8. Маркировка противогаза 9. Монтаж системы крепления (оголовье)	10	МПС

						специальном стенде 13. Контроль качества готового оборудования 14. Визуальный осмотр 15. Очистка и дезинфекция масок и компонентов 16. Маркировка противогаза 17. Монтаж системы крепления (оголовье) 18. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза 19. Отгрузка готовой продукции на	10. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза			

						склад (автоматическим или ручным способом)				
572	Легкая промышленность	9404299000	Прочие матрацы из прочих материалов	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) набитые любыми материалами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой утеплителя и набивки 3. Раскрой ткани и покрытия 4. Изготовление основы устилочного слоя 5. Сборка изделия 6. Пошив 7. Вшивание фурнитуры 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой	10	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Сборка изделия 4. Пошив		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
573	Легкая промышленность	9404300000	Мешки спальные	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркир		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушк		1 . Наличие нормати	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Конструкторская разработка 3 . Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4 . Раскрой 5 . Стачивание деталей ткани и подкладки		1 . Раскрой 2 . Стачивание деталей ткани и подкладки		

574	Легкая промышленность	9404400001	и) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые	Мешки спальные	вно-технических или разрешительных документов	6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла			1. ПриҰми подготовка сырья 2. Настилание ткани на раскройные столы или настилочные машины				

575	Легкая промышленность	9404400009	, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: прочие	Одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой 4. Формирование слоев 5. Стежка и обработка краÝв и кантов 6. Вшивание фурнитуры (если предусмотрено) 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Раскрой 2. Формирование слоев 3. Стежка и обработка краÝв и кантов	3	МПС
						1. ПриÝм и подготовка сырья 2. Конструкторская разработка				

576	Легкая промышленность	9404901000	Принадлежности постельные и аналогичные изделия, прочие, пуховые или перьевые	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

									5	
577	Легкая промышленность	9404902000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрыти	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрыти	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриÝмка и подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка	11	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив		МПС

			я : прочие пуховые или перьевые	я : прочие пуховые или перьевые		готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
578	Легкая промышленность	9404908000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Изготовление основы (беспружинного блока) 3 . Раскрой утеплителя и набивки 4 . Раскрой ткани и покрытия 5 . Изготовление основы устилочного слоя 6 . Сборка изделия 7 . Пошив 8 . Вшивание фурнитуры 9 . Контрол	11	1 . Раскрой утеплителя и набивки 2 . Раскрой ткани и покрытия 3 . Изготовление основы устилочного слоя 4 . Сборка изделия 5 . Пошив	5	МПС

			состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие	состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие		ь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
579	Легкая промышленность	94049080000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с	Пуф (декоративный, из ткани, с наполнителем)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка 6. Установка наполнителя 7. Уплотне	8	1. Раскрой ткани 2. Раскрой поролона 3. Сборка 4. Установ	4	МПС

			пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие		документов	ние швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ка наполнителя		
			Прочие принадлежн. Постельн. и анал.изд. мебелировки (например, матрацы,одеяла стеганые	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые	1. Наличие	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы		1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и		

580	Легкая промышленность	9404909000	пуховые и перьевые, диванные, подушки,пуфы) с пружинамиили набитые любыми материалами или сост.из пористой резины	, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия	нормативно-технических или разрешительных документов	устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив	5	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины		1. Прием и проверка сырья и материалов		

581	Легкая промышленность	9503004100	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные	Игрушка (детская)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на				

582	Легкая промышленность	9503007000	Игрушки в наборах или комплектах прочие	Комплект игровой	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверк				

583	Легкая промышленность	9503007000	Игрушки в наборах или комплектах прочие	Уголок (игровой)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС

						ручным способом)				
584	Легкая промышленность	9506919000	Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой	Мат спортивный (гимнастический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			7	
585	Легкая промышленность	96050000000	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
586	Легкая промыш	96162000000	Пуховки и подушечки для нанесения космети	Прочие одеяла и дорожн	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриÝми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоÝв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим	12	1. Настилание ткани в несколько слоÝв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соедине	5	МПС

	ленность		ческих или туалетных средств	ые пледы	разрешительных документов	способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортиро				

587	Легкая промышленность	6203433100	Костюмы, комплекты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны снагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: из синтетических нитей: комбинезоны с нагрудниками и лямками: производ	Комбинезоны производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1 Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	вка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			дственные и профессиональные			изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

588	Легкая промышленность	6506910000	Головные уборы прочие, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки из резины или пластмассы	Бейсболка	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подгото				

589	Легкая промышленность	4203291000	Перчатки, рукавицы и митенки прочие защитные для всех профессий	Рукавицы специальные: краги спилковые пятипалые для сварщиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Раскрой 4. Нанесение рисунка		1. Раскрой 2. Нанесен		

590	Легкая промышленность	6307909800	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды	Государственный флаг Республики Казахстан	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Пошив 6. Разметка 7. Контроль качества 8. Влажно-тепловая обработка. 9. Отделка (нанесение изображения) 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	и е рисунка 3. Пошив 4. Разметка 5. Влажно-тепловая обработка. 6. Отделка (нанесение изображения)	6	МПС
			Пряжа хлопчатобумажная однонитточная (кроме швейны			1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка и		1. ПриЎм		

591	Легкая промышленность	5205130000	х ниток), содержащая хлопковых волокон 85 мас.% или более, не расфасованная для розничной продажи, из волокон, не подвергнутых гребнечесанию, линейной плотности менее 232,56 дтекс, но не менее 192,31 дтекс (выше 43 метрического номера, но не выше 52 метрического номера)	Пряжа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	и подготовка сырья 2. Первичная очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины	6	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
592	Легкая промышленность	6203425100	Костюмы, комплекты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты: из	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			хлопчатобумажной пряжи: комбинезоны с нагрудниками и лямками: производственные и профессиональные	ной пряжи		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. ПриУм сырья на склад 2. Подготовка сырья				

593	Легкая промышленность	9606210000	Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия	Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Процесс производства продукции в термопластавтомате 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Подготовка сырья 2. Процесс производства продукции в термопластавтомате 3. Механическая обработка	3	МПС
						1. ПриЎм сырья на склад 2. Подготовка сырья 3. Процесс производства продукции в термопластавтомате		1. Подготовка сырья		

594	Легкая промышленность	9606100000	Кнопки, застежки-защелки и их части	Кнопки, застежки-защелки и их части	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	7	2. Процесс производства продукции в термопластавтомате 3. Механическая обработка	3	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Подготовка наполнителя		1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настило		

595	Легкая промышленность	9503004100	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные	Игрушка (детская)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	чные машины 3. Раскрой ткани 4. Подготовка наполнителя 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

596	Легкая промышленность	6203425100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мажские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезон мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формирование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подгото				

597	Легкая промышленность	6214400000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из искуственных нитей	Изделия платочно-шарфовые: шарф из искуственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-теплова я обработка и формирование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4		
			Защитные перчатки, рукавицы и митенки		1. Наличие нормати	1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытног		1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытног			

598	Легкая промышленность	4203291000	из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий	Перчатки (краги спилковые). 1 - категория	вно-технических или разрешительных документов	о образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	о образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	МПС
			Защитные перчатк			1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою		1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою		

599	Легкая промышленность	4203291000	и, рукавицы и митенки из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий	Перчатки спилковые комбинированные. 1-категория.	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	МПС
						1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Ламина		1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (		

600	Легкая промышленность	6305329000	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	Гибкие промежуточные контейнеры каркасные большой емкости из химических текстильных материалов	1 Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ция ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 8. Вшивание полиэтиленового вкладыша (из термостойкого ПЭ)	8	получение полотна) 3. Ламинация ткани 4. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 5. Вшивание полиэтиленового вкладыша (из термостойкого ПЭ)	5	МПС

Приложение 6
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операции химической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 6 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарно					Количество	Минимальный	Количество минима	

№	Отрасль	й номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	производственных и технологических операций	порог производственных и технологических операций	льных порогов производственных и технологических операций	ГО
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однород		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однород		

1	Химическая промышленность	2501001000	Вода морская и солевые растворы	Водный раствор хлората и хлорида натрия	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка продукта	4	ной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка продукта	4	МПС

2	Химическая промышленность	25111000000	Сульфат бария природный (барит)	Баритовый концентрат	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Добыча руды на карьере открытым способом. 2. Дробление руды в 3 стадии. 3. Обогащение руды на рудообогатительной фабрики 4. Измельчение продукции (помол).	5	1. Крупное среднее и мелкое дробление. 2. Обогащение на отсадочных машинах гравитационным способом 3. Измельч	4	МПС

					документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Фасовка, упаковка, маркировка.		ение на мельницах 4. Затарка		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

3	Химическая промышленность	27074000000	Нафталин	Нафталин	находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Конденсация и сбор смолы 4. Дистилляция угольной смолы 5. Очистка фракции нафталина 6. Кристаллизация нафталина 7. Сушка	7	1. Дистилляция угольной смолы 2. Кристаллизация		МПС	

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас					
4	Химическая промышленность	27079950000	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы		1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и	9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование		МПС

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка			2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие					
5	Химическая промышленность	27079991 00	Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803	Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803		1. Добыча и подготовка угля 2. Коксование угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смолы 6. Переработка побочных продуктов коксования	9	1. Отделение летучих продуктов 2. Очистка и переработка газов 3. Фракционирование и очистка смолы 4. Переработка побочных продукт		МПС

					паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Переработка аммиачного газа 8. Сушка и упаковка продуктов 9. Использование и переработка отходов		о в коксования	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;					
6	Химическая промышленность	27079999900	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменно	9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование 3. Деасфал		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	угольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка		ьтизация	3	
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
7	Химическая промышленность	2801100000	Хлор	Хлор (жидкость) Хлор (газ)		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз	9	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз	9	МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора		6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора		

	Химическая				1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на		1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на		

8	промышленность	28041000000	Водород	Водород	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	блоке короткоциклового адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений 7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом короткоциклового адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система	11	блоке короткоциклового адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений 7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом короткоциклового адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система	11	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха		1. Сбор атмосферного воздуха		

9	Химическая промышленность	2804210000	Газы инертные - аргон	Аргон газообразный	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компонентов (ректификация) 7. Сбор аргона 8. Контроль качества 9. Сжатие и наполнение баллонов	9	2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация) 4. Сбор аргона 5. Контроль качества	5	МПС	

					законодательством Республики Казахстан.					
				Поверочная газовая смесь	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Подача газов в газосмес		1. Подготовка исходных газов 2. Подача		

				водород в аргоне Поверочная газовая смесь метан в аргоне Поверочная газовая смесь пропан в аргоне Поверочная газовая смесь оксид углерода в аргоне	и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	ительную установку 4. Изготовление повероч ного газа/ газовой смеси 5. Смешивание повероч ного газа/ газовой смеси 6. Контроль качества 7. Сжатие и наполнение баллонов		газов в газосмес ительную установку 3. Изготов ление повероч ного газа/ газовой смеси 4. Смешив ание повероч ного газа/ газовой смеси 5. Контроль качества	5	
10	Химическая промышленность	2804210000	Газы инертные - аргон				7			МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Сбор газов 2. Очистка				

11	Химическая промышленность	28042910 00	Прочие, гелий	гелий (газообразный)	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	(фильтрация) 3. Охлаждение 4. Разделение компонентов 5. Очистка гелия от примесей 6. Сжижение (при необходимости) 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов	8	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов 4. Очистка гелия от примесей 5. Контроль качества	5	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

12	Химическая промышленность	28042910 00	Прочие, гелий	гелий (жидкий)	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара 6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества	7	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара 6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества	7	МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Приемка и подготовка				

13	Химическая промышленность	28042910000	Прочие, гелий	Поверочная газовая смесь метан в гелии Поверочная газовая смесь диоксид пропан в гелии Поверочная газовая смесь оксид углерода в гелии Поверочная газовая смесь сероводород в гелии Поверочная газовая смесь сероводород в метане	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны	5	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

14	Химическая промышленность	2804300000	Азот	Азот (газ)	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Сжатие 4. Подача воздуха в адсорбционные колонны 5. Разделение компонентов (адсорбция кислорода) 6. Сбор азота (газообразного) 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов	8	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Разделение компонентов (адсорбция кислорода) 4. Сбор азота (газообразного) 5. Контроль качества	5	МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

15	Химическая промышленность	28043000000	Азот	Азот (газ/жидкость)	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха 4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компонентов (ректификация) 7. Сбор азота 8. Контроль качества 9. Сжатие и наполнение баллонов	9	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация) 4. Сбор азота 5. Контроль качества		МПС	

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
				Азот газообразный, Поверочный нулевой газ – азот, Воздух синтетический, Поверочный	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо					

16	Химическая промышленность	28043000000	Азот	нулевой газ – воздух, Поверочная газовая смесь аргон в азоте Поверочная газовая смесь водород в азоте Поверочная газовая смесь гелий в азоте Поверочная газовая смесь диоксид углерода в азоте Поверочная газовая смесь кислород в азоте Поверочная газовая смесь метан в азоте Поверочная газовая смесь пропан в азоте Поверочная газовая смесь оксид углерода в азоте	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/ газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/ газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны		МПС

				Поверочная газовая смесь сероводород в азоте Многокомпонентная поверочная газовая смесь	кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

17	Химическая промышленность	28044000000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования		МПС	

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

18	Химическая промышленность	2804400000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
19	Химическая промышленность	28047000 10	Фосфор желтый ("белый")	Фосфор		1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора	4	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

					й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности					
20	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (синтетическая)		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбц	11	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ия хлористого водорода 11. Склад соляной кислоты		10. Абсорбция хлористого водорода	10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
21	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (ингибированная) Реагент для получения раствора диоксида хлора		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль качества	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	готовой продукции 5. Расфасовка и маркировка		качества готовой продукции	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
22	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка А); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт 1); Водород хлорид (кислота соляная)		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора	10	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора	10	МПС

				(синтетический технический, марка Б, сорт высший);	3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода		9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода		
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
23	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (ингибированный),		1. Ингибирование соляной кислоты	1	1. Ингибирование соляной кислоты	1	МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
24	Химическая промышленность	2807000001	Серная кислота; олеум: серная кислота	Серная кислота, олеум		1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция	4	1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция		МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	серного ангидрида 4. Разбавление кислоты		серного ангидрида 4. Разбавление кислоты	4	

25	Химическая промышленность	28080000000	Кислота азотная; кислоты сульфоазотные	Кислота азотная неконцентрированная, сорт высший	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:	1. Испарение аммиака 2. Подготовка аммиачно-воздушной смеси 3. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 4. Охлаждение и промывка нитрозных газов 5. Сжатие нитрозных газов 6. Абсорбция окислов азота 7. Очистка	8	1. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 2. Охлаждение и промывка нитрозных газов 3. Сжатие нитрозных газов	4	МПС

					лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	"хвостовых" газов и рекуперация их энергии 8. Утилизация тепла реакции окисления аммиака (подготовка питательной воды и получение пара)		4. Абсорбция окислов азота		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

					находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической					
26	Химическая промышленность	28091000000	Пентаоксид дифосфора	Ангидрид фосфорный (оксид фосфора)		1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение	3	1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас					
27	Химическая промышленность	28092000000	Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные	Кислота ортофосфорная термическая, марка Б, сорт 1		1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты 5. Складир	5	1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты		МПС

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ование и заливка			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие	1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца сероводородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбция (отдувка) сероводорода из кислоты 5. Очистка воздуха				
28	Химическая промышленность	2809200000	Кислота фосфорная и полифосфорные кислоты	Кислота ортофосфорная термическая, марка А			7	1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца сероводородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбц		МПС

					паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	от серовод орода 6. Фасовка и складирование готового продукта 7. Утилизация отходов производства - осадка фильтрации		ия (отдувка) серовод орода из кислоты 5. Очистка воздуха от серовод орода	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
29	Химическая промышленность	2811210000	Диоксид углерода	Диоксид углерода		1. Подготовка газа 2. Сжигание метана 3. Абсорбция и десорбция 4. Очистка 5. Сжатие 6. Сжижение диоксид	8	1. Сжижение диоксида углерода 2. Сжатие 3. Закачка в баллоны		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а углерода 7. Закачка в баллоны			3	
					1. Испытание продукц					

30	Химическая промышленность	2812190000	Галогениды и галогенид оксиды неметаллов, хлориды	Комплексный модифицированный состав для щадящего	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка оборудования 2. Прием и хранение сырьевых компонентов 3. Подготовка сырьевых компонентов 4. Загрузка исходны	7	1. Прием и хранение сырьевых компонентов 2. Загрузка исходных сырьевых композиций		МПС

			и оксид хлориды: прочие	глушения скважин	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	х сырьевых композиций 5. Смешивание 6. Контроль качества 7. Упаковка		3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка	5	

31	Химическая промышленность	2814100000	Аммиак безводный	Аммиак безводный, марка Ак	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - природный газ, добытый из недр Республики Казахстан 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуа	1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка природного газа от серы 3. Подготовка топливного газа и обогрев печи первичного риформинга 4. Первичный риформинг 5. Вторичный риформинг 6. Производство пара 7. Конверсия окиси углерода 8. Охлаждение газа и	13	1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка природного газа от серы 3. Первичный риформинг 4. Вторичный риформинг 5. Конверсия окиси углерода 6. Очистка газа от углекислоты 7. Тонкая	9	МПС

					тация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	конденсация пара 9. Очистка газа от углекислоты 10. Регенерация раствора 11. Тонкая очистка конвертированного газа 12. Компрессия синтез-газа 13. Синтез аммиака		очистка конвертированного газа 8. Компрессия синтез-газа 9. Синтез аммиака		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

32	Химическая промышленность	28142000000	Аммиак в водном растворе	Аммиак в водном растворе	нности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контрол		МПС

					30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	технического 9. Розлив, упаковка, маркировка		ь качества водного технического	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

					находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической					
33	Химическая промышленность	2815110000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в твердом виде	Гидроксид натрия		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Чешуирование	8	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Чешуирование		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	раствора каустической соды		раствора каустической соды	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас					
34	Химическая промышленность	2815120000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия Водный раствор натра едкого технического концентрат		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустич	8	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустич		МПС

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	еской соды 8. Контроль качества		еской соды 8. Контроль качества	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие					
35	Химическая промышленность	2815120000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия (сода каустическая в водном растворе)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Отбор проб и контроль качества	7	1. Смешивание активной основы (в реакторе) 2. Добавление растворителя 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка		5. Контроль качества	5	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и					

					(или) комплектующих материалов. Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-техн					
36	Химическая промышленность	2819100000	Триоксид хрома	Соль хромовая		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия 5. Отстаивание и	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия		МПС

					ических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	разделение 6. Грануляция 7. Упаковка		5. Отстаивание и разделение	5	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих					

					материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание					
37	Химическая промышленность	2819909000	Прочие оксиды и гидроксиды хрома	Оксид хрома технический (оксид хрома металлу		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидратированно	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидрати	7	МПС

				ргический)	продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законод	г о оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей 8. Сушка 9. Упаковка		рованного оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей		

					ательство м Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан, концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произве	1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация,		1. Подготовка		

					денная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разреши	репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичная гидроклассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП 9. Сушка 10. Дезинтеграция 11. Смешивание 12. Расфасовка		сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичная гидроклассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП	8	
38	Химическая промышленность	2819909000	Прочие оксиды и гидроксиды хрома	Оксид хрома технический (оксид хрома пигментный)			12			МПС

					тельных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас	1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточного растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида					
39	Химическая промышленность	28261910 00	Фториды прочие, аммония или натрия	Бифторид аммония			8	1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточного растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат		МПС	

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	аммония в кипящем слое 7. Очистка воздуха сушки 8. Растаривание готового продукта в мешки с распределение по весовым единицам (1000 кг)		маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое	6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие					
40	Химическая промышленность	28272000000	Хлорид кальция	Антиобледенительная смесь		1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковк	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Отстаивание		МПС

					паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
41	Химическая промышленность	2827310000	Хлорид магния	Хлорид магния		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Контроль качества	3	МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фасовка, упаковка, маркировка				
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
42	Химическая промышленность	2827320009	Хлорид алюминия прочий	Коагулянт		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация	5	1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация		МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка		3. Контроль качества	3	

	Химическая			Противогололедный материал, Экореагент	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе		1. Смешивание		

43	промышленность	2827398500	Хлориды прочие, прочие	антиобледенитель, Эко реагент антипыль, реагенты	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	2. Контроль качества	2	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов				

44	Химическая промышленность	28274990000	Прочие оксиды хлорид и гидроксиды хлорид	Коагулянт, реагенты	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Контроль качества	2	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевы				

					ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	х компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка		1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества	3	
45	Химическая промышленность	2828900000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Реагент для получения раствора диоксида хлора			5			МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

					необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае				1	
46	Химическая промышленность	28289000000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Гипохлорит натрия (марка В)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка				

47	Химическая промышленность	28321000000	Сульфиты натрия	Метабисульфит натрия (пиросульфит натрия) various fields of application	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	сырьевых компонентов 2. Плавление и сжигание серы 3. Охлаждение газа 4. Кристаллизация и абсорбция 5. Сушка 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Плавление и сжигание серы 2. Охлаждение газа 3. Кристаллизация и абсорбция 4. Сушка 5. Контроль качества	5		МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцин					

					ированая; кслота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; сахар. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление бихроматного раствора сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома 6. Корректировка раствора сульфата хрома 7. Сушка 8. Упаковка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление бихроматного раствора сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома		
48	Химическая промышленность	2833292000	Сульфаты кадмия; хрома; цинка прочие	Дубитель хромовый			8		5	МПС

					документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

49	Химическая промышленность	2833298000	Прочие сульфаты, прочие	Коагулянт	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материа					

50	Химическая промышленность	28352600000	Фосфаты кальция прочие	Фосфат кальция, кормовой, трикальцийфосфат	лов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан; 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;	1. Прием сырьевых компонентов и подача в процесс 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного 3. Получение питательной воды 4. Получение энергетического пара 5. Очистка отходящих газов 6. Грануляция плава трикальцийфосфата 7. Сушка гранулята 8. Измельчение гранулята 9. Отгрузка	10	1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного 2. Получение питательной воды 3. Получение энергетического пара 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята 6. Измельчение гранулята		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	готового продукта 10. Переработка уносов из-под холодных воронок			6		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

51	Химическая промышленность	2835310000	Трифосфат натрия (триполифосфат натрия)	Триполифосфат натрия, Добавка пищевая Е451(i) трифосфат натрия 5-замещенный безводный	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с образованием метафосфоата натрия 3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка 5. Упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с образованием метафосфоата натрия 3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка		МПС	

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

52	Химическая промышленность	2835390000	Прочие полифосфаты определенного или неопределенного химического состава	Натрия полифосфат	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации 3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации 3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка	6	МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный; природный газ,					

53	Химическая промышленность	28371100 000	Цианиды и оксид цианиды натрия	Цианид натрия	добытый из недр Республики Казахстан; серная кислота, произведенная в Республике Казахстан; натр едкий. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;	1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа) 3. Дециандрование (отдувка цианистого водорода) 4. Абсорбция (поглощение циановодорода) 5. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 6. Синтез цианистого натрия 7. Выпари	10	1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа) 3. Абсорбция (поглощение циановодорода) 4. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 5. Синтез цианистого натрия 6. Выпари		МПС

					лицензия - Производство, переработка, приобретение, хранение, реализация, использование, уничтожения ядов; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	вание и кристаллизация 8. Центрифугирование и сушка 9. Брикетирование 10. Газопылеочистка		вание и кристаллизация 7. Центрифугирование и сушка 8. Брикетирование	8	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек					

					тующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических					
54	Химическая промышленность	2841300000	Дихромат натрия	Бихромат натрия технический		1. Выпаривание бихроматных растворов I стадия 2. Разделение бихроматных растворов 3. Отмывка 4. Выпаривание бихроматных растворов II стадия 5. Охлаждение 6. Фильтрация 7. Отделение примесей 8. Выпаривание бихроматных растворов (в отделении	12	1. Выпаривание бихроматных растворов 2. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 3. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей	5	МПС

					или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	кристаллизации) 9. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 10. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 11. Расфасовка 12. Охлаждение		4. Охлаждение 5. Расфасовка		
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек					

					тующих материалов: Сырье: ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан; калий углекислый технический (поташ) калицинированный; 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:					
55	Химическая промышленность	28415000000	Прочие хроматы и дихроматы; пероксохроматы	Бихромат калия технический		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация 7. Фильтрация 8. Сушка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация	6	МПС

					лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	9. Упаковка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,	1. Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с		1. Гидрирование антрахи		

56	Химическая промышленность	28470000000	Пероксид водорода, отвержденный или не отвержденный мочевиной	Водный раствор перекиси водорода (пероксид водорода). Химическая формула H2O2. Концентрация H2O2 - 60,00%	находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	палладиевым катализатором 2. Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3. Экстракция пероксида водорода деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистка и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование перокси	9	нонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2. Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3. Экстракция пероксида водорода деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистка и регенерация рабочего раствора		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	да водорода до 60% содержания, испарением по средством падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества 9. Обработка и утилизация жидких отходов		6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средством падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание извести и орешка коксового 3. Прокаливание при температуре 1800-2200 °C с образованием жидкого карбида кальция 4. Кристаллизация 5. Дробление				
57	Химическая промышленность	2849100000	Карбиды кальция	Карбид кальция			7	1. Смешивание извести и орешка коксового 2. Прокаливание при температуре 1800-2200 °C с образованием жидкого карбида кальция 3. Кристаллизация 4. Фракци	4	МПС

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фракционирование 7. Фасовка, упаковка, маркировка		онирование		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие					
58	Химическая промышленность	28539030 00	Фосфиды , определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый;	Фосфиды, соединения неорганические, дистиллированная, кондуктометрическая вода, воздух жидкий, воздух сжатый, амальгамы		1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологическог	5	1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологическог	5	МПС

			амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух		паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	о оборудования		о оборудования		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

59	Химическая промышленность	2853903000	Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удалени	Поверочная газовая смесь водород в воздухе Поверочная газовая смесь диоксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь метан в воздухе Поверочная газовая смесь пропан в воздухе	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/газовой смеси		МПС

			я инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух	Поверочная газовая смесь оксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь сероводород в воздухе	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	газа/ газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка		4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны	5	
					1. Испытание продукц					

60	Химическая промышленность	2905310000	Этиленгликоль (этандиол)	Этиленгликоль технический	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделе	12	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний 5. Фильтрация		МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ние по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка		6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества	10	

	Химическая		2,2'-оксидиэтанол (	Диэтиленгликол	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация		1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний			

61	промышленность	2909410000	диэтиленгликоль, диглико ль)	ь технический	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка	12	5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества	10	МПС	

					ики Казахстан.					
			Эфироспирты и их		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний		1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей		

62	Химическая промышленность	2909498009	галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Триэтиленгликоль технический	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка	12	4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества	10	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешен		1. Подготовка сырьевых компонентов		

					ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	ие компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка				
63	Химическая промышленность	2922500000	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами			6	2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества	5	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

64	Химическая промышленность	2942000000	Соединения органические прочие	Соединения органические прочие	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

65	Химическая промышленность	31010000000	Удобрения животного (растительного происхождения, смешанные или несмешанные, химически обработанные или необработанные ...	Удобрения животного и растительного происхождения	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Компостирование 3. Сушка 4. Гранулирование 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Компостирование 2. Сушка 3. Гранулирование	3	МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковка и маркировка			6	
66	Химическая промышленность	3102101000	Мочевина, содержащая более 45 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	Мочевина			8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контроль качества		МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

					ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о					
67	Химическая промышленность	3102109000	Прочая мочевина, в том числе в водном растворе	Мочевина		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковка и маркировка	8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
				Сульфат аммония	1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных докумен	1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком		1. Нейтрализация серной		

68	Химическая промышленность	3102210000	Сульфат аммония	(сернокислый аммоний) технический	тов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование 4. Сушка	4	кислоты аммиаком 2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование	3	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей					

					отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес					
69	Химическая промышленность	3102301000	Нитрат аммония в водном растворе	Нитрат аммония в водном растворе		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование		МПС

					кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов:					

70	Химическая промышленность	3102309000	Прочий нитрат аммония	Нитрат аммония, Марка Б, сорт 1	Сырье: аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан. Кислота азотная неконцентрированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуа	1. Нейтрализация азотной кислоты газообразным аммиаком 2. Упаривание раствора аммиачной селитры: - под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) - под вакуумом до 95 96 % (II-я ступень выпарки) 3. Гранулирование	4	1. Нейтрализация азотной кислоты газообразным аммиаком 2. Упаривание раствора аммиачной селитры под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) 3. Гранулирование	3	МПС

					тация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Сушка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

71	Химическая промышленность	3102600000	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	нности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование		МПС	

					30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Наличие аккредитованной или аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законно	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подгото		1. Подгото		

72	Химическая промышленность	3102800000	Смеси мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	Смесь мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	м основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	вка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация готового продукта, его выдача в емкости хранения	6	вка и нагрев воды 2. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация готового продукта, его выдача в емкости хранения	4	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтра				
73	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыду	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения			6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и		МПС

			щих субпозициях		ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ция и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		удаление механических примесей	4	
					1. Испытание продукц					

74	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не	Сухие формы: комплексные	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и	4	МПС

			поименнованные в предыдущих субпозициях	удобрения	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		

	Химическая		Прочие удобрения животного или растительного происхождения (	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Раствор		1. Подготовка и нагрев воды 2. Растворение и смешивание		

75	промышленность	3102900000	включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация	4	МПС

					ики Казахстан.					
76	Химическая промышленность	3103190000	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения 3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на	6	1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения 3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса		ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса	6	
					1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи					

77	Химическая промышленность	3103900000	Прочие фосфорные удобрения	Фосфогипс	я - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции / свидетельства государственной регистрации; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контроль качества		МПС

					твии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды		1. Подготовка и нагрев воды		

78	Химическая промышленность	3104205000	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковка и маркировка	8	2. Подача сырья в емкость смесителя 3. Растворение и смешивание 4. Компенсирование эндотермической реакции 5. Фильтрация 6. Контроль качества	6	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Подгото				

79	Химическая промышленность	3104300000	Сульфат калия	Сульфат калия	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	вка сырьевых компонентов 2. Растворение 3. Выпаривание 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Растворение 2. Выпаривание 3. Кристаллизация и сушка 4. Гранулирование/брикетирование	4	МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка сырьевых				

80	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

81	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Сухие формы: комплексные удобрения	анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

					тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете					
82	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Удобрения калийные прочие, карналлит		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Выпаривание 3. Сульфатирование 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Выпаривание 2. Кристаллизация и сушка 3. Гранулирование/брикетирование		МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных					

83	Химическая промышленность	3105201000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

84	Химическая промышленность	3105209000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

85	Химическая промышленность	3105209000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	Сухие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

86	Химическая промышленность	3105209000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества		МПС	

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
87	Химическая промышленность	3105400009	Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфата аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на	Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфата аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества		МПС

			P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

88	Химическая промышленность	3105510000	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Фильтрация 6. Сушка 7. Грануляция	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
89	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Жидкие формы: минеральные удобрения		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		примесей	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта				
90	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сухие формы: комплексные удобрения			6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		4. Контроль качества	4	
					1. Производство товара из определенного					

					вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли;					
91	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос		1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Получение экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК) 3. Нейтрализация ЭФК аммиаком 4. Выпаривание аммонизированной пульпы	9	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы		МПС

					3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Доаммонизация упаренной пульпы 6. Гранулирование 7. Сушка, охлаждение 8. Классификация 9. Фасовка, упаковка и маркировка		4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование 6. Охлаждение	6	
					1. Производство товара из определенного вида					

92	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сулльфоаммофос из фосфоритов Каратау	сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача серной кислоты 5. Нейтрализация смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта 9. Кондиционирование готового	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача серной кислоты 5. Нейтрализация смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта		МПС

					нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	продукта (при необходимости)			8	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырь				

93	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос плюс	экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации и химической	я, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Подача серной кислоты 4. Разложение 5. Нейтрализация 6. Фильтрация 7. Сушка 8. Гранулирование 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Гранулирование 6. Охлаждение	5	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подгото				

94	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	вка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

95	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Сухие формы: комплексные удобрения	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

96	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Удобрения фосфорно-калийные	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка		МПС	

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

97	Химическая промышленность	3105902000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

98	Химическая промышленность	3105908000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

99	Химическая промышленность	3105908000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	Сухие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

100	Химическая промышленность	3105908000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не	ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка		МПС

			превышает 10 кг: прочие	превышает 10 кг: прочие	ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

101	Химическая промышленность	3204170000	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
102	Химическая промышленность	3208101000	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/синтез 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация				
103	Химическая промышленность	3208109000	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе сложных полиэфиров	ЭМАЛЬ, ГРУНТОВКА			7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/синтез 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив и маркировка			3	
					1. Испытание продукции: Наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуа					
104	Химическая промышленность	32082010000	Растворы (кроме коллоидных) красок и лаков, на основе акриловых и виниловых полимеров, указанные в примечании 4 к данной группе	Грунт-эмаль		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					тация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

105	Химическая промышленность	3208209001	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	нности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

					находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической					
106	Химическая промышленность	3208209009	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров	КРАСКА ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;					
107	Химическая промышленность	3208901909	Прочие растворы, указанные в примечании 4 к данной группы	Краски		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.						
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

108	Химическая промышленность	3208909101	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Краски	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Растирание пигмента и наполнителей 3. Дисперсия 4. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

109	Химическая промышленность	3208909109	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимеров	Краска Двухкомпонентная цинк-силикатная антикоррозионная краска на неорганической основе	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества		МПС

					ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лаборат	1. Подгото				

					ориями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка			3	
110	Химическая промышленность	32089099 00	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе химически модифицированных природных полимеров	ТЕРМОПЛАСТИК ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ			7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперсия 3. Контроль качества		МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или					

111	Химическая промышленность	3209100001	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для пром.сборки моторн. трансп.ср-в товарных позиций 8701-8705	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов	аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

112	Химическая промышленность	3209100009	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров, прочие	водно-дисперсионные краски, грунтовки, лаки, эмали	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС	

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе						

113	Химическая промышленность	32099000000	Прочие краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе синтетических полимеров или химически модифицированных природных полимеров, диспергированные или растворенные в водной среде	водно-дисперсионные краски, грунтовки, лаки, эмали	нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

					м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства					
114	Химическая промышленность	32100010000	Масляные краски и лаки (включая эмали и политуры)	БИТУМНЫЙ ЛАК		1. Подготовка сырьевых компонентов (растворение в органических растворителях) 2. Заливка в реактор и смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов (растворение в органических растворителях) 2. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

115	Химическая промышленность	3210009009	Прочие краски и лаки (вкл.эмали, политуры, клеевые краски); пигменты водные готовые, используемых для отделки кожи, прочие	Эмаль	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или					

116	Химическая промышленность	3214101009	Замазки стекольная и садовая, цементы смоляные, составы для уплотнения и прочие мастики: прочие	суперматика	аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив, фасовка и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС	

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

117	Химическая промышленность	32141090000	Шпатлевки для малярных работ	шпатлевки декоративные, шпатлевки по дереву	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе						

118	Химическая промышленность	3214900009	Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

119	Химическая промышленность	33030090000	Туалетная вода	Туалетная вода	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация		МПС	

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
			Прочие косметические средства или средства для макияжа и средства для ухода за		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых		

120	Химическая промышленность	3304990000	кожей (кроме лекарственных), включая средства против загара или для загара; средства для маникюра или педикюра	мицеллярная вода, тоник	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив и упаковка	7	компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
121	Химическая промышленность	3305100000	Шампуни	Шампуни		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

122	Химическая промышленность	3305900009	Средства для волос: прочие	Бальзам-кондиционер	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты	Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Водоподготовка 2. Получение раствора хлорида натрия		1. Получение раствора		

123	Химическая промышленность	3306900000	для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	хлорида натрия 2. Электро-химическая активация	2	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка				
124	Химическая промышленность	33071000000	Средства, используемые до, во время и после бритья	Средства, используемые до, во время и после бритья			8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

125	Химическая промышленность	33073000000	Соли ароматизированные и прочие составы для принятия ванн	Соли ароматизированные и прочие составы для принятия ванн	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Остаивание 4. Сушка и просеивание 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Остаивание 4. Сушка и просеивание		МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе					

126	Химическая промышленность	3307490000	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив, фасовка. маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевы		

127	Химическая промышленность	3307900008	Прочие косметические средства для индивидуального назначения	Прочие косметические средства для индивидуального назначения	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	х компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС
					1. Испытание продукц					

128	Химическая промышленность	3401110001	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка,	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка			7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

129	Химическая промышленность	3401110001	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка		МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
			Мыло и поверхностно-активные	Мыло и поверхностно-активные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевы		

130	Химическая промышленность	3401110009	органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	х компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС
					1. Испытание продукц					

131	Химическая промышленность	3401110009	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	Салфетки влажные	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором 5. Упаковка,	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором		МПС	

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

132	Химическая промышленность	3401190000	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

133	Химическая промышленность	3401190000	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок и фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	Твердое мыло	ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Маркировка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

134	Химическая промышленность	3401209000	Прочее мыло в прочих формах	Жидкое мыло	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковк	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

135	Химическая промышленность	34013000000	Поверхностно-активные органические вещества и средства для мытья кожи в виде жидкости или крема и расфасованные для розн. Продажи, содержащие или не содержащие мыло	Средства для мытья кожи в виде жидкости, гель для душа	центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидете	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Вещества поверхностно-ак	Вещества поверхностно-ак	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных					

136	Химическая промышленность	3402390000	тивные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	тивные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
			Вещества	Вещества	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

137	Химическая промышленность	3402410000	поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи	поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

			: катионные	: катионные	кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства		1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи					

138	Химическая промышленность	3402420000	, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие , содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи : неионогенные	Пеногаситель Реагент	я - Эксплуатация горных и химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Стабилизация и отстаивание 4 . Контроль качества 5 . Упаковка , маркировка	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества		МПС

					Казахстан.				3	
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомог		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов 3. Загрузка компонентов 4. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов		

139	Химическая промышленность	34025000000	ательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи	Порошок стиральный, для изделий из различных тканей	разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение, обеспыливание 7. Введение добавок 8. Финальное смешивание 9. Просеивание 10. Контроль качества 11. Упаковка, маркировка 12. Складирование	12	3. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация) 5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение, обеспыливание 7. Контроль качества	7	МПС

					о м Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых				

140	Химическая промышленность	3402901008	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство моющее (для мытья посуды, гель) Средство моющее (для туалетов, гель) Средство моющее (для изделий					

				медицинского назначения, жидкость) Средство моющее (для стирки изделий из натуральных и смешанных тканей, жидкость) Средство моющее для автомобиля, жидкость Средство моющее для чистки мебели, гель Средство моющее для мытья стекол и зеркальных поверхностей, жидкость Средство моющее для выведения пятен,	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

141	Химическая промышленность	3402909000	Прочие моющие и чистящие средства	жидкость Средство моющее для чистки ковров, жидкость Средство моющее для чистки ванн и раковин, гель Средство моющее для посудомоечной машины, жидкость Средство моющее для стирки изделий из шерстяных и деликатных тканей, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Нейтрализация 5. Нагревание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Розлив, фасовка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

				отложений, жидкость Средство моющее для очистки стальных и чугунных промышленных котлов, жидкость Средство моющее для ополаскивания белья, жидкость Средство моющее для мытья посуды, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений с поверхностей, жидкость	свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					

				Средство моющее для мытья полов, жидкость Средство моющее для чистки труб, жидкость Средство моющее для поломоечной машины, жидкость Средство моющее для проведения химических очисток различного оборудования, жидкость Средство моющее для любых видов поверхностей, жидкость						
					1. Испытание					

142	Химическая	34031910000	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов,	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов,	продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла		МПС	

	промышленность		полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента	полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента	я на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковка, маркировка		3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация	5	

			Материалы смазочные содержащие	Материалы смазочные (включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины или антикоррозионные средства и препараты для облегчения	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев		1. Подготовка сырьевых компонентов		

143	Химическая промышленность	3403199000	нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	выемки изделий из форм, изготовленные на основе смазок), содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, кроме средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	2. Нагрев 3. Смешивание 4. Охлаждение 5. Контроль качества	5	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание		1. Подготовка сырьевых		

144	Химическая промышленность	3403990000	Материалы смазочные: прочие	Материалы смазочные: прочие	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковка, маркировка	8	компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация	5	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка				

145	Химическая промышленность	3405200000	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева	и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие ваксы и кремы	Прочие ваксы и кремы	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

146	Химическая промышленность	3405909000	для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. пропит. Такими ср-вами),...	для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. пропит. Такими ср-вами),...	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка				

147	Химическая промышленность	3504009000	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация 5. Концентрирование (при необходимости) 6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование) 8. Фасовка, упаковка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация 5. Концентрирование (при необходимости) 6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование)	7	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра				3	
148	Химическая промышленность	3506100000	Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг	Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

149	Химическая промышленность	3506910000	Прочие адгезивы на основе полимеров в товарных позиций 3901-3913 или каучука	Герметик комбинированный на основе эпоксидной смолы, Герметик двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы, Клей двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

150	Химическая промышленность	3506990000	Прочие готовые клеи и прочие готовые адгезивы; прочие продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расф. Для розн. Продажи в кач-ве клеев... , нетто-массой не более 1 кг	клей ПВА	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

151	Химическая промышленность	3507909000	Прочие ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные	Ферментные препараты	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Выбор и подготовка штамма 2. Получение посевного материала 3. Ферментация 4. Отделение фермента 5. Очистка фермента 6. Концентрация 7. Формулирование 8. Контроль качества 9. Упаковка и хранение	9	1. Получение посевного материала 2. Ферментация 3. Отделение фермента 4. Очистка фермента		МПС	

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Наличие поверенных средств измерения и аттестованного оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на					

					протяжении всего срока эксплуатации изделий, содержащих ВВ и возможность считывания идентификационных данных техническими средствами (для упакованных ВВ); 3. Наличие у производителя полигона для испытаний ВВ, соответствующего требованиям промышленной безопасности, или наличие структурных подразделений (аккредитованных лабораторий),	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка (мех.фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) 3. Смешивание компонентов в смесителе 4. Диспергирование / эмульгирование 5. Фильтрация (с		1. Подготовка сырьевых компонентов			

152	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Эмульсионные взрывчатые вещества	отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; 4. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензи	применением фильтрующих присадок) 6. Нагрев/охлаждение 7. Приготовление буферного раствора 8. Сенсибилизация газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер 9. Патронирование/фасовка (для упакованных ВВ) 10. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) (для	11	2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Диспергирование / эмульгирование 4. Сенсибилизация газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер 5. Контроль качества	5	МПС

					я на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"	упакованных ВВ) 11. Контроль качества				
					1. Наличие поверенных средств измерен					

					ия и допущенного к применению оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие					
	Химическая		Вещества взрывчатые	Эмульсионные взрывчатые вещества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Контроль качества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание	3	

153	промышленность	3602000000	готовые, кроме пороха	Гранулированные взрывчатые вещества	нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывча	4. Фасовка (для упакованных ВВ), упаковка, маркировка (для упакованных ВВ) 5. Складирование	5	компонентов в смесителе 3. Контроль качества		МПС

					тых веществ и изделий на их основе"					
					1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к применению оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требова	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компоне		1. Подготовка сырьевых компонентов		

					ниями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий	нтов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества 5. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) 6. Фасовка, упаковка 7. Складирование		2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества 5. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка)	5	
154	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Патронированные взрывчатые вещества			7			МПС

					на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"					
155	Химическая промышленность	3603200009	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: шнуры детонирующие: прочие	Детонирующий шнур ДШЭ-12	1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротех	1. Подготовка компонентов 2. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины 3. Намотка изделия в бухту 4. Герметизация концов изделия	5	1. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины Намотка изделия в бухту 3. Герметизация концов изделия Упаковка		МПС

					нических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию	5. Упаковка			4	
156	Химическая промышленность	3603400001	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: капсюли детонирующие: неэлектрические	Системы инициирования взрывания	1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на	5	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на		МПС

					действующих сертификатов на выпускаемую продукцию.	полигоне)		полигоне)	5	
157	Химическая промышленность	36049000000	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпуска	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ) 8. Хранение и транспортировка	8	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ)		МПС

					емую продукцию.				7	
			Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе:	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе:	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых				

158	Химическая промышленность	3808590005	прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосульфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафторооктан сульфоновую кислоту и ее соли, или перфторооктансульфонамиды, или перфторооктансульфонилфторид	прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосульфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафторооктан сульфоновую кислоту и ее соли, или перфторооктансульфонамиды, или перфторооктансульфонилфторид	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Смешивание 2. Контроль качества	2	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
159	Химическая промышленность	3808911000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для	Инсектициды (	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузк	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов	8	МПС

	ленность		розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, инсектициды: на основе пиретроидов	жидкость)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а компонентов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковка, и маркировка 11. Утилизация		4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

160	Химическая промышленность	38089180000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные	Инсектициды: (жидкость) Инсектициды: (порошок)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 7. Фильтрация	8	МПС

			серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: инсектициды: прочие		ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Утилизация		8. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

161	Химическая промышленность	3808925000	Фунгициды на основе диазолов или триазолов	Фунгицид (для борьбы с грибковыми болезнями растений, жидкость)	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.					
	Химическая			Фунгицид (для борьбы с грибковыми	1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Аспирация 3 . Разогрев / охлаждение реактора 4 . Загрузка компонентов 5 . Растворение 6 . Измельчение		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Разогрев / охлаждение реактора 3 . Загрузка компонентов		

162	промышленность	3808928000	Прочие фунгициды	болезнями растений, жидкость)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

163	Химическая промышленность	38089313 00	Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе триазинов	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	, упаковка, маркировка 12. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

164	Химическая промышленность	3808931500	Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе амидов	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.					
	Химическая		Гербициды на основе	Гербицид (порошо	1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Аспирация 3 . Разогрев / охлаждение реактора 4 . Загрузка компонентов 5 . Растворение 6 . Измельчение		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Разогрев / охлаждение реактора 3 . Загрузка компонентов		

165	промышленность	3808932100	производных динитроанилина	к / жидкость / гранула)	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7 . Догрузка компонетов 8 . Гомогенизация жидких форм 9 . Фильтрация 1 0 . Контроль качества 1 1 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 2 . Утилизация	12	4 . Растворение 5 . Догрузка компонетов 6 . Гомогенизация жидких форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества	8	МПС
					1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

166	Химическая промышленность	3808932300	Гербициды на основе производных карбамида, урацила или сульфонилкарбамида	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Загрузка компонентов 4. Измельчение 5. Смешивание 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Калибровка/ фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка,	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка компонентов 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 6. Калибровка/ фильтрация 7. Контроль качества	7	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	маркировка 10. Утилизация				
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени		1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация		1. Подгото		

			й , средства дезинфицирующие и аналогичные им , расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: гербициды , противовсходовые средства и регуляторы роста растений : гербициды : прочие		ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	3 . Разогрев / охлаждение реактора 4 . Загрузка компонентов 5 . Растворение 6 . Догрузка компонентов 7 . Измельчение 8 . Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 9 . Фильтрация 1 0 . Контроль качества 1 1 . Фасовка , упаковка , и маркировка 1 2 . Утилизация		в к а сырьевых компонентов 2 . Разогрев / охлаждение реактора 3 . Загрузка компонентов 4 . Растворение 5 . Догрузка компонентов 6 . Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества		
167	Химическая промышленность	3808932900		Гербицид (порошок / жидкость / гранула)			12			МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				8	
	Химическая		Регуляторы	Десикант (жидкость)	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузк		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов		

168	промышленность	3808939000	роста растений	Дефолиант (жидкость)	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а компонетов 7 . Гомогенизация жидких форм 8 . Фильтрация 9 . Контроль качества 1 0 . Фасовка, упаковка, и маркировка 1 1 . Утилизация	11	4 . Растворение 5 . Догрузка компонетов 6 . Гомогенизация жидких форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества	8	МПС
					1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

169	Химическая промышленность	38089410000	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Средство дезинфицирующее	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества		МПС	

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				4	
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регулято	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регулято	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компоне				

			ры роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	ры роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	нтов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, диспергирование или смешивание активных веществ 3. Регулировка концентрации 4. Фильтрация и очистка 5. Добавление вспомогательных компонентов 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и упаковка				
170	Химическая промышленность	3808943000					7	1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, диспергирование или смешивание активных веществ 3. Регулировка концентрации 4. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				4	
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений , средства дезинфи		1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необход					

			цирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие		имых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател				1	
171	Химическая промышленность	38089480000		Гипохлорит натрия (марка А)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

					ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				Мыло (медицинское, антисептическое, жидкое) Салфетка (стерильная, дезинфицирующая, одноразовая) Средство дезинфицирующее (для помещений) Средство дезинфицирующее (для сантехники) Средство дезинфицирующее на основе аммония Средство дезинфицирующее на	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной				

172	Химическая промышленность	38089480000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или	основе соединений галогенов Средство дезинфицирующее для помещений Средство дезинфицирующее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот Средство дезинфицирующее на основе перекиси водорода Средство дезинфицирующее на основе молочной кислоты Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контрол	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

			изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	Средство дезинфицирующее на основе соединений альдегидов и четвертично аммониевых соединений Средство дезинфицирующее на основе гликолевой кислоты Средство дезинфицирующее на основе глутарового альдегида Средство дезинфицирующее надуксусная кислота 15- 20%, перекись водорода 1-15%, стабилизатор, катализатор,	3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка				

				вода, жидкость Средство дезинфицирующее на основе ортофталевого альдегида Средство дезинфицирующее (на спиртовой основе)						
			Инсектициды, родентициды, фунгициды,	Средство дезинфи	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

173	Химическая промышленность	3808948000	гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	цирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы)	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Прессование (таблетирование/гранулирование) 3. Контроль качества		МПС

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе						

174	Химическая промышленность	3808949000	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Водоподготовка 2. Получение раствора хлорида натрия 3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Получение раствора хлорида натрия 2. Электро-химическая активация		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

175	Химическая промышленность	38089980000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление рабочих смесей 3. Формирование изделия 4. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 5. Сушка 6. Придание окончательных размеров изделиям 7. Контроль качества	7	1. Приготовление рабочих смесей 2. Формирование изделия 3. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 4. Сушка		МПС

			от мух): прочие: прочие: прочие	от мух): прочие: прочие: прочие	регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

176	Химическая промышленность	3810100000	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
177	Химическая промышленность	3811290000	Прочие присадки к смазочным маслам	Прочие присадки к смазочным маслам		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и отстаивание 8. Упаковка, маркировка	8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

178	Химическая промышленность	3811900000	Прочие антидетонаторы, антиоксиданты, ингибиторы смолообразования, загустители, антикоррозионные вещества и присадки готовые прочие к нефтепродуктам или другим жидкостям...	Поглотитель кислорода Ингибитор коррозии Бактерицид Деэмульгатор Диспергатор загрязнений Нейтрализатор Биоцид Ингибитор солеотложения Деэмульгатор водонефтяных эмульсий Ингибитор газ-гидратных отложений Ингибитор асфальтено-смолистых и	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

				парафинистых отложений Диспергатор загрязнений, Ингибитор солеотложений	химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

179	Химическая промышленность	38121000000	Ускорители вулканизации каучуков готовые	Ускорители вулканизации каучуков готовые	центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
180	Химическая промышленность	38130000000	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и	8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание 6. Стабилизация и отстаивание	6	МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	отстаивание 8. Упаковка, маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
181	Химическая промышленность	38140001000	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание		МПС

			основе бутилацетата	основе бутилацетата	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	контроль качества 5. Розлив и маркировка		4. Отбор проб и контроль качества	4	
					1. Испытание продукц					

182	Химическая промышленность	38140090000	Прочие растворители и разбавители сложные органические, в другом месте не поименованные;	Диспергатор, Индустриальный	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабили	4	МПС

			готовые составы для удаления красок или лаков	растворитель	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка		зация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		

	Химическая		Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций	Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешив		1. Подготовка сырьевых компонентов		

183	промышленность	3815909000	катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные	катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые	Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

184	Химическая промышленность	38190000000	прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных минералов	прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных минералов	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	х компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	вка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Приготовление и загрузка сырьевы				

					и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	х компонентов 2 . Смешивание 3 . Стабилизация 4 . Отстаивание 5 . Контроль качества 6 . Фасовка, упаковка, маркировка				
185	Химическая промышленность	38200000000	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые. Водно-гликолевые растворы (ВГР). Концентрат.			6	1 . Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка				

186	Химическая промышленность	3822190001	в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка 5. Стабилизация 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Реагенты диагностические или лабораторные	Реагенты диагностические или лабораторные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

187	Химическая промышленность	38229000	на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка 5. Стабилизация 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

188	Химическая промышленность	3823199000	Прочие промышленные монокарбоновые жирные кислоты; кислотные масла после рафинирования;	Монокарбоновые жирные кислоты, кислотные масла после рафинирования	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз (расщепление жиров) 3. Отделение жирных кислот 4. Очистка от примесей 5. Фракционирование 6. Получение и сбор масел 7. Фасовка упаковка	7	1. Гидролиз (расщепление жиров) 2. Отделение жирных кислот 3. Очистка от примесей 4. Фракционирование 5. Получение и сбор масел	5	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				противоморозная добавка Суперпластификаторы, Пластиф	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

189	Химическая промышленность	38244000000	Добавки готовые для цементов, строительных растворов или бетонов	икаторы, замедлители и ускорители твердения, противоморозные, интенсификаторы помола, воздухововлекающие добавки, добавки для жестких смесей, добавки для строительных растворов, смазки для форм и опалубки, безщелочной ускоритель схватывания, полифункциональные модификаторы, пусковая смесь для бетононасоса	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив и маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
			Прочие готовые		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

190	Химическая промышленность	38249945 00	связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), прочие составы, препятствующие образованию накипи, и аналогичные продукты	Котловая присадка для очистки систем пароконденсата, ингибитор отложений, очиститель мембран, ингибитор	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Смешивание 4. Стабилизация 5. Отстаивание 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
			Прочие готовые		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

			связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные		наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес					
191	Химическая промышленность	3824997000		Краска огнезащитная, Грунт-эмаль		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

			составы, применяемые в строительстве		кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

192	Химическая промышленность	38249970000	Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные	Краска огнезащитная	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Термическая обработка 5. Охлаждение 6. Отверждение 7. Обработка поверхности 8. Отделка	8	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка		МПС

			защитные составы, применяемые в строительстве		регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм	Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

193	Химическая промышленность	38249992 01	или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в	или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

			другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих	другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих	2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

194	Химическая промышленность	38249996 01	Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные:	Ингибитор	ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

			составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих		ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

195	Химическая промышленность	3824999608	Готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не	Реагент комплексного действия "ВС-1" (флокоагулянт, сорбент, соосадитель)	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контрол	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контрол	5	МПС

			поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 6. Розлив и фасовка		ь качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
196	Химическая промышленность	38249996080	Готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продукт	Присадка противотурбулентная, Флюс, Коагулянт, Ингибитор коррозии Подкислитель Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковк	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

			ов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
197	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация	5	МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка, маркировка		5. Гранулирование		
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированн		1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание		
198	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Полиэтилен вторичный			6			МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ой пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование 6. Охлаждение		аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование	5	
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
199	Химическая промышленность	3902200000	Полиизобутилен	Полиизобутилен		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Нейтрализация реакционной смеси 4. Очистка (удалени	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация	5	МПС

					эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	е остатков мономера и растворителя) 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка		3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		

	Химическая		Прочий поливинилхлори	Прочий поливинилхлори	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация		1. Подготовка сырьевых компонентов			

200	промышленность	3904210000	дненпластифицированный	дненпластифицированный	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Отделение 4. Сушка полимера 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	2. Полимеризация 3. Отделение 4. Сушка полимера	4	МПС	

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация		1. Подготовка сырьевых компонентов		

201	Химическая промышленность	3904220009	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	2. Полимеризация 3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение	5	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевы				

					ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	х компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Упаковка и маркировка				
202	Химическая промышленность	3906901000	Поли[n-(3-гидроксиимино-1,1-диметилбутил) акриламид]	Флокулянты, Реагенты			5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

203	Химическая промышленность	3906909007	Прочие акриловые полимеры в первичных формах, прочие	Коагулянты, Реагенты	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Полиацетали,		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

204	Химическая промышленность	3907299009	полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: полиэфиры простые прочие: прочие: прочие: прочие	Флотационные агенты	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
205	Химическая промышленность	3907300000	Смолы эпоксидные	Смола эпоксидная	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контрол		МПС

					лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка		ь качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином					

206	Химическая промышленность	3907300009	Смолы эпоксидные, прочие	Смолы эпоксидные, прочие	законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества		МПС

					льства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

207	Химическая промышленность	39075000000	Смолы алкидные	Смола алкидная, SLO/SMO	нности или наиномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (спиртолиз) 3. Добавление кислот/ангидридов 4. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 5. Удаление влаги 6. Контроль качества 7. Охлаждение смолы и добавление растворителя	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (спиртолиз) 3. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 4. Удаление влаги 5. Контроль качества		МПС

					30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	для получения лака 8. Фильтрация 9. Розлив и фасовка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

208	Химическая промышленность	39079110000	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас					
209	Химическая промышленность	3907999000	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичн	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичн		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

			ых формах: прочие	ых формах: прочие	ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация		
210	Химическая промышленность	3909100000	Смолы карбамидные и тиокарбамидные, в первичных формах	Синтетические карбамидоформальдегидные смолы			8			МПС

					паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
211	Химическая промышленность	3909400000	Феноло-альдегидные смолы, в первичных формах	Синтетические фенолформальдегидные смолы		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы	8	МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		
					1. Испытание продукц					

212	Химическая промышленность	3909501000	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n, n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция)	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n, n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция)		МПС

			в n, n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас % или более	в n, n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас % или более	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация		4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация	6	

	Химическая		Смолы нефтяные, смолы кумарон-инденовые, политерпены, полисульфиды, полисульфоны и продукты прочие, указанные в		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка в реактор		1. Подготовка сырьевых компонентов		

213	промышленность	3911909800	примечании 3 к данной группе, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Осветляющие добавки, Реагенты	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	2. Загрузка в реактор 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

					ики Казахстан.					
			Смолы ионообм		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Обработка ионитов 4. Подготовка специальных растворов 5. Загрузка		1. Подготовка сырьевы		

			енные,		2.	ионообм		х		
214	Химиче	3914000	получен	Смола	Наличие	енных	11	компонет	5	МПС
	ская	000	ные на	ионообм	разреши	смол		ов		
	промыш		основе	енная	тельных	6.		2.		
	ленност		полимер		докумен	Промыв		Обработ		
	ь		о в		тов:	ка (		ка		
			товарны		лицензи	перезаря		ионитов		
			х		я на	дка)		3.		
			позиций		эксплуат	7.		Формов		
			3901-		ацию	Формов		ка		
			3913, в		химичес	ка		смолы		
			первичн		ких	смолы		4.		
			ы х		произво	8.		Активац		
			формах		дств;	Регенер		и я		
					3.	ация		смолы		
					Наличие	различн		5.		
					паспорт	ыми		Контрол		
					а	раствора		ь		
					безопас	ми		качества		
					ности	9.				
					химичес	Активац				
					кой	и я				
					продукц	смолы				
					ии -	10.				
					ГОСТ	Контрол				
					30333-	ь				
					2022,	качества				
					свидете	11.				
					льства	Фасовка				
					регистра	,				
					ции	упаковк				
					химичес	а и				
					кой	маркиро				
					продукц	вка				
					ии;					
					4.					
					Наличие					
					свидете					
					льства о					
					государс					
					твенной					
					регистра					
					ции					
					химичес					
					кой					
					продукц					
					ии, в					
					случае					
					обязател					
					ьной					
					регистра					
					ции в					
					соответс					
					твии с					

					законодательством Республики Казахстан.					
215	Химическая промышленность	3916100000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС
	Химическая		Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ	ПВХ-профили, используемые для изготовл	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование		1. Подготовка сырьевых компонентов		

216	промышленность	3916200000	анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	ения оконных и дверных конструкций	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	6	2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон	4	МПС
217	Химическая промышленность	3916200000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС
			Мононить с размером поперечного	Мононить с размером поперечного		1. Подготовка сырьевы				

218	Химическая промышленность	3916905000	сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС
219	Химическая промышленность	3917211000	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения с обраб. Или необработанной	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. размер поперечного сечения с обраб. или необработанной	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости)	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости)		МПС

			поверхностью..	поверхностью		6. Контроль качества		6. Контроль качества	6	
220	Химическая промышленность	3917219009	Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие	Трубы напорные из полиэтилена для водоснабжения и газоснабжения, трубы напорные из полиэтилена для водоснабжения и газопроводов с защитным слоем	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья 3. Гравиметрическая дозировка компонентов 4. Экструзия 5. Формовка в трубной головке 6. Калибровка 7. Охлаждение 8. Покрытие-нанесение защитного слоя (при необходимости) 9. Маркировка 10. Протяжка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья 3. Гравиметрическая дозировка компонентов 4. Экструзия 5. Формовка в трубной головке 6. Калибровка 7. Охлаждение 8. Маркировка 9. Резка 10. Испытания		МПС

						11. Резка 12. Испытания			10	
221	Химическая промышленность	3917221000	Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработанной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработанной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
222	Химическая промыш	3917229009	Прочие трубы из полимер	Прочие трубы из полимер	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	МПС

	ленность		о в пропилена	о в пропилена	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		
223	Химическая промышленность	3917231009	Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
					Соответствие требова	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

224	Химическая промышленность	3917239009	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
225	Химическая промышленность	3917290009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС

						7 . Маркировка 8 . Испытания				
226	Химическая промышленность	3917310008	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие, выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие, выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия внутреннего слоя 3 . Армирование 4 . Экструзия внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление 7 . Нарезка и упаковка	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия внутреннего слоя 3 . Армирование 4 . Экструзия внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление	6	МПС
			Трубы трубки	Трубы, трубки и шланги прочие, не армированные или не комбинированные с						

227	Химическая промышленность	3917320001	шланги их фитинги из пластм.: пр., не армир.или не комб.с др.матер. без фитингов: бесшовные и нарез.на отрезки с дл..> макс.разм.поп.сеч. с обр.или необр.поверхн.без какой-либо иной обраб.	другими материалами, без фитингов, бесшовные и нарезанные на отрезки, длина которых превышает максимальный размер поперечного сечения, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся какой-либо иной обработке	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	МПС
228	Химическая	3917320009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия	5	МПС

	промышленность		армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	установленных законодательством Республики Казахстан	3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка		3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка		
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги (наприме	Трубы гибкие	1. Испытание продукции	1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формование полиэтилена 2. Вакуумное калибровэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация		1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формование полиэтилена 2. Вакуумное калибровэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент		

229	Химическая промышленность	3917390008	р, соединения, колена, фланцы), из пластасс: прочие	полимерные армированные (ГПАТ)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию на мотатель 8. Визуальный контроль и контроль геометрии 9. Гидравлическое испытание готовой трубы на прочность и герметичность 10. Упаковка, биркование, хранение	10	4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию на мотатель	7	МПС
						1. Смешивание полимерного сырья в миксере 2. Экструзия		1. Смешивание полимер		

230	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Металлопластиковые трубы PERT-AL-PERT	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива) 5. Формирование алюминиевого слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями	8	ного сырья в миксере 2. Экструзия внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива) 5. Формирование алюминиевого слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя		МПС

						8. Охлаждение готовой трубы, маркировка и намотка в бухты		PERT и соединение с предыдущими слоями	7	
231	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка 7. Маркировка 8. Испытания	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги	Трубы, трубки, шланги и их фитинги	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовк		1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовк		

232	Химическая промышленность	3917390008	(например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	(например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	и в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	и в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	МПС
233	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка мандрели 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение 5. Формование 6. Испытания	7	1. Подготовка мандрели 2. Намотка 3. Отверждение 4. Формование	4	МПС
234	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение		МПС

					ательством Республики Казахстан	4. Калибровка 5. Нарезка		4. Калибровка 5. Нарезка	5	
235	Химическая промышленность	39181010 00	Покрытия для пола из полимер. Мат-лов, самокл, или несамокл., в рулонах или пластинах; покрытия полимер. Для стен и потолков, указ. В прим.9 к д.гр.,сост.из основы, проп.или покрытой поливинилхлоридом	Покрытия для пола, стен или потолков из полимеров винилхлорида, самоклеящиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах, указанные в примечании 9 к данной группе, состоящие из основы, пропитанной или покрытой поливинилхлоридом	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение и резка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Охлаждение и резка	4	МПС
			Покрытия для пола самоклеющиеся или		Соответствие	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда)				

236	Химическая промышленность	3918109000	несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах; покрытия полимерные для стен или потолков, указанные в прим.9 к данной группе из прочих полимеров винилхлорида	Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, покрытия полимерные для стен или потолков	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение и резка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Охлаждение и резка	4	МПС
					Соответствие	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа		1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механи		

237	Химическая промышленность	3919101500	Полосы (или ленты) в рулонах шириной не более 20 см с покрытием из полипропилена	Листы, плиты, полосы из полипропилена	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	ческая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости добавление				

238	Химическая промышленность	3919101900	Прочие полосы или ленты с покрытием из невулканизированного натурального или синтетического каучука в рулонах шириной не более 20 см	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов)	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка		МПС

						и упаковка 9. Переработка обрезков			7	
239	Химическая промышленность	39191080000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах шириной не более 20 см: прочие	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах шириной не более 20 см: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение, намотка и резка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Охлаждение, намотка и резка	4	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости добавление				

240	Химическая промышленность	3919108000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах шириной не более 20 см: прочие	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов)	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС

						и упаковка 9. Переработка обрезков				
241	Химическая промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция на на самоклеящейся основе	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейк	5	1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча		МПС

						а двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества		или магнитной основы) 4. Контроль качества	4	
242	Химическая промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

			рулонах: прочие		Республики Казахстан	, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
243	Химическая промышленность	3920102300	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводнико	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводнико	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины	3	МПС

			вых или печатных схем	вых или печатных схем	Казахстан	6. Намотка и упаковка				
244	Химическая промышленность	3920102400	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка 6. Намотка и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины	3	МПС
	Химическая		Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-техн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости)		1. Подготовка сырьевых компонентов		

245	промышленность	3920102500	подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие	Пленка полиэтиленовая	ических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
246	Химическая промышленность	3920102800	Плиты, пленка, листы, фольга и полоса..., непористые и неармир., неслоистые, без подложки и несоединенные аналог. Сп-бом с др.мат-лами толщиной более 0,125 мм из полиэтилена с уд.весом 0,94 или более	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полиэтилена, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами, толщиной не более 0,125 мм, с удельным весом	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контрол	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна		МПС

				0,94 или более		ь качества			4	
247	Химическая промышленность	3920104009	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при		1. Подготовка сырьевых		

248	Химическая промышленность	3920108909	0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
249	Химическая промышленность	3920202109	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, непористые и неармир., неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщино	Пленка полиэтиленовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимера, окрашивание и смешение гранул) 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образова	7	1. Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимера, окрашивание и смешение гранул) 2. Экструзия 3. Формирование полотна		МПС

			й не более 0,10 мм биаксиально ориентированные: прочие		Казахстан	ние рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества		4. Контроль качества	4	
250	Химическая промышленность	3920202109	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, непористые и неармир., неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимер	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок,	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

			о в пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные: прочие		ательством Республики Казахстан	резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7		
			Прочие плиты, пленка,			1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формов		1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение			

251	Химическая промышленность	3920202900	фольга и полоса, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные анал.сп-бом из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости				

252	Химическая промышленность	3920208000	Плиты листы пленка и полосы или ленты прочие из полимеров пропилена непористые и неармированные неслоистые без подложки и не соедин.аналог.способом с другими материалами: толщиной более 0 10 мм	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов)	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС

						и упаковка 9. Переработка обрезков				
253	Химическая промышленность	3920300009	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров стирола	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров стирола	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

254	Химическая промышленность	3920431009	винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
255	Химическая промышленность	3920992100	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием толькопластмассой	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием толькопластмассой	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плҰнки или листа 3. Полимеризация 4. Покрытие (при необходимости) 5. Резка и намотка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плҰнки или листа 3. Полимеризация 4. Покрытие (при необходимости) 5. Резка и намотка	5	МПС
			Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие,	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие,	Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия		1. Подгото		

256	Химическая промышленность	3920999000	из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	вка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
257	Химическая промышленность	3921110000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация	5	МПС

						6. Упаковка		5. Нарезка		
258	Химическая промышленность	3921120000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС
259	Химическая	3921131000	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористы	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция и вспенивание 4. Формование	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция и вспенивание		МПС

	промышленность		е гибкие из полиуретанов	е гибкие из полиуретанов	установленных законодательством Республики Казахстан	5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка		4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	
260	Химическая промышленность	3921139000	Прочие пористые плиты, пленка, листы, фольга и полоса из полиуретанов	Прочие пористые плиты, пленка, листы, фольга и полоса из полиуретанов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция и вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция и вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	МПС
					Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

261	Химическая промышленность	3921190000	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	х компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
262	Химическая промышленность	3921901000	Из полиэфиров сложных, листы и плиты гофрированные и прочие	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, из продуктов конденсации или полимеризации с перегруппировкой, химически модифицированных или немодифицированных, из полиэфиров сложных, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование 5. Термофиксация 6. Нарезка и намотка/укладка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование	4	МПС
						1. Изготовление пресс-формы				

263	Химическая промышленность	3921905500	Прочие плиты, листы, пленка и полосы или ленты из продуктов конденсации или полимеризации с перегруппировкой, химически модифицированные или немодифицированных	лист полиуретановый, футеровка желоба, полоса, футеровка листовая, пластина,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	для заливки листа(при необходимости) 2. Подготовка компонентов, смешивание 3. Разливка смеси в формы 4. Термостатирование в печи 5. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Нарезка на полосы (при необходимости)	6	1. Подготовка компонентов, смешивание 2. Разливка смеси в формы 3. Термостатирование в печи 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя)	4	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей,				

264	Химическая промышленность	3921906000	Прочие плиты, листы, пленка, фольга, и полоса и ли ленты из продукто в полиприсоединения	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка		МПС

						9. Переработка обрезков			7	
265	Химическая промышленность	3921909000	Прочие плиты, листы, пленки и полосы или ленты из пластмасс	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний		МПС

						7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
266	Химическая промышленность	3922900000	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия,	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка,		МПС

			из пластмасс	из пластмасс	ики Казахстан	декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка		полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	
267	Химическая промышленность	3923100000	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением 3. Охлаждение и стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением 3. Охлаждение и стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	МПС

268	Химическая промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Мешки, сумки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка 5. Нанесение печати на поверхность пленки	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка	4	МПС
269	Химическая промышленность	3923301010	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	МПС

270	Химическая промышленность	39233010 10	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Контроль качества	3	МПС
			Прочие бутыли, бутылки,	Стакан (белый/ прозрач	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Производство полимерного листа методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Производство полимерного листа		

271	Химическая промышленность	3923301090	флаконы и аналогичные изделия, емкостью не более 2 л	ный) РР с офсетной печатью различных дизайнов	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	отбраковка некондиционных изделий 5. Декорирование изделий методом сухого офсета 6. Производственный контроль качества и отбраковка некондиционных декорированных изделий 7. Упаковка, маркировка	7	методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий	4	МПС
272	Химическая промышленность	3923309010	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы		МПС

					ики Казахстан	4. Контроль качества		4. Контроль качества	4	
273	Химическая промышленность	3923309090	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование изделия 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование изделия 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий	4	МПС
					Соответствие требованиям	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортиро		1. Литье 2. Штамповка медного контакта		

274	Химическая промышленность	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс	Пусковая катушка	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование 10. Контроль	10	3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка	6	МПС
	Химическая		Пробки и колпачки для	Пробки и колпачки для	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифов		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы		

275	промышленность	3923501000	закупорки бутылок из пластмасс	закупорки бутылок из пластмасс	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	ка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии)	4	МПС
276	Химическая промышленность	3923509000	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотни		МПС

					ики Казахстан	геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка		тельных элементов, контроль геометрии)	4	
277	Химическая промышленность	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Колпак для реле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль	5	МПС
278	Химическая промышленность	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка		МПС

			укупорочные средства, из пластасс: прочие		законодательством Республики Казахстан	5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание		4. Контроль	4	
279	Химическая промышленность	3924100000	Посуда столовая и кухонная из пластасс	Посуда столовая и кухонная из пластасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка				

280	Химическая промышленность	3924900001	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, из целлюлозы регенерированной	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, из целлюлозы регенерированной	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	МПС
			Прочие посуды столовые и кухонные,	Прочие посуды столовые и кухонные,	Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлече		1. Подготовка		

281	Химическая промышленность	3924900009	приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ние из формы 4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контроль качества	6	сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.)		

282	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Стеклопластиковые Резервуары, Сосуды и Ёмкости от 1м3 до 200м3	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя 7. Полимеризация 8. Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний	10	3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя 7. Полимеризация 8. Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний	10	МПС
						1. Дисперг ирование (помол / измельчение) пластика		1. Ротацио		

283	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Емкости полиэтиленовые, изготовленные ротационным методом от 500 до 12000 л.	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Ведение пигментов (окрашивание) 3. Ротационное формование (спекание перемолотого пластика) 4. Охлаждение/ кристаллизация изделия 5. Слесарная доработка 6. Контроль качества	6	нное формование (спекание перемолотого пластика) 2. Охлаждение/ кристаллизация изделия 3. Слесарная доработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей				

284	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Резервуары, емкости, баки из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	(зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		МПС

						7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков			4	
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 5. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и креплен		1. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 2. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профиле		

285	Химическая промышленность	3925200000	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ие армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 6. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов 7. Подготовка и сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка	10	й, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 3. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов 4. Подготовка и сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций		МПС

						штапиков) конструкций 8 . Остекление конструкций 9 . Контроль качества 10 . Маркировка, упаковка		5 . Остекление конструкций 6 . Контроль качества	6	
286	Химическая промышленность	3925300000	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи) , аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи) , аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3 . Охлаждение и нарезка 4 . Сборка изделия 5 . Отделка и проверка	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3 . Охлаждение и нарезка 4 . Сборка изделия	4	МПС
						1 . Подготовка сырьевых компонентов				

287	Химическая промышленность	3925901000	Прочие фитинги крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	Прочие фитинги крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (при необходимости), шлифовка) 5. Поверхностная обработка (нанесение покрытий (декоративных, антикоррозионных), маркировки или текстур) 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (при необходимости), шлифовка) 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Подготовка				

288	Химическая промышленность	3925908001	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, изготовленные из полиуретана	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, изготовленные из полиуретана	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение		1. Подготовка сырьевых компонентов		

289	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
290	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не	Рамки для розеток и выключателей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей	6	1. Литье под давлением 2. Упаковывание и маркирование	3	МПС

			включенные, прочие		ом Республики Казахстан	5. Упаковывание и маркирование 6. Контроль		3. Контроль		
291	Химическая промышленность	3926100000	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС

292	Химическая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Комплект защитных щитков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Прессование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурнитуры для поддосп ешной основы 3. Пошив поддосп ешной основы 4. Закрепка защитных щитков к поддосп ешной основе	4	1. Прессование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурнитуры для поддосп ешной основы 3. Пошив поддосп ешной основы	3	МПС
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением или экструзия) 3. Охлаждение и		1. Формование (литье под давлением или экструзия) 2. Охлажд		

293	Химическая промышленность	3926200000	рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	извлечение 4. Сборка 5. Обработка 6. Контроль качества 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Упаковка и маркировка	8	ение и извлечение 3. Сборка 4. Обработка 5. Контроль качества	5	МПС
294	Химическая промышленность	3926300000	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработ	5	МПС

			8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	Казахстан	нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества		ка для придания изделию нужной формы и размеров)		
295	Химическая промышленность	3926400000	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)		МПС

						7. Контроль качества			5	
296	Химическая промыш		Прочие емкости перфорированные и аналогичные изделия, предназначенные для	Изделия прочие из пластмасс и	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом)	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание	4	МПС

	ленность	3926905000	фильтрования воды на входах в дренажную систему, из пластмасс	изделия из прочих материалов	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков		сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		
						1. Подготовка сырьевых		1. Механи		

						компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества		ческая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 4. Контроль качества		
297	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан		5		4	МПС

298	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматур	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимер	4	МПС

			из листового материала		Республики Казахстан	ы и крепŲжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков		ных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термоформование листа		1. Подготовка сырьевых компонентов		

299	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Шар полый форсуночного скруббера	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание) 4. Склеивание двух полусфер 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	2. Термоформование листа под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание) 4. Склеивание двух полусфер 5. Контроль качества	5	МПС
				Прокладки полимерные рельсовых скреплений железнодорожного пути, Прокладка подпятника износостойкий элемент для подвижн		1. Заготовительны				

300	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	ого состава, Полимерная втулка цапфы треугольника, Пробка пластиковая, Кронштейн Н образный, Втулка фланцевая полиэтиленовая, Уплотнения резиновые, Кожухи защитные, Муфта соединительная трубная, Уплотнения полимерные (для окон и дверей на вагоны), Уплотнитель для подвижного состава, Полимерный уплотнитель, Уплотнитель для подвижного состава	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	е операции 2. Изготовление комплектующих 3. Формование (литье под давлением или экструзия) 4. Охлаждение и извлечение 5. Обработка (токарная, слесарная) 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Заготовительные операции 2. Обработка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества		МПС

				термоэластопластовый					3	
301	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Полиуретановые опорные части Сальники полиуретановые Манжеты полиуретановые Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка формы для заливки (и изготовление формы при необходимости) 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	6	1. Заливка полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	4	МПС
						1. Подгото				

302	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Центратор-скребок, плавающий центратор-скребок для ЦВН	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка пресс-формы к литью 2. Загрузка материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением: - выдержка под давлением; - выдержка при охлаждении; - удаление литников. 5. Контроль 6. Упаковывание	6	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением 5. Контроль	5	МПС
303	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций	Втулка фенопластовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества	4	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контрол	3	МПС

			3901 – 3914: прочие		ательством Республики Казахстан	4. Упаковывание		ь качества		
304	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Прокладка для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
						1. Подготовка материала (				

305	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Пластмассовый дюбель для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
					Соответствие требованиям	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формир		1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под		

306	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Углонаправляющая плита для рельсового скрепления	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка 4. Влагонасыщение 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания изделия 7. Упаковывание	7	давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка 4. Влагонасыщение 5. Контроль	5	МПС
307	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление (отливка) корпуса. 2. Изготовление фиксатора. 3. Сборка, Маркирование. 4. Проверка. 5. Упаковывание	5	1. Изготовление фиксатора. 2. Сборка, Маркирование. 3. Проверка.	3	МПС
						1. Механи				

						ческая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎж				
308	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ		8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов	4	МПС

					ики Казахстан	ных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков		(в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		
	Химическая промыш		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

309	ленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Ковролин пола	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	нием о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к транспортным средствам	нием о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
310	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материа	Полиуретановые опорные части Сальники полиуретановые Манжеты полиуретановые Направляющий диск полиуретановый Промежуточный диск полиуретановый Уплотнительный диск полиуретановый Чистящий диск полиуретановый Пескова я насадка полиуретановая Сливная насадка полиуретановая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка формы для заливки (и изготовление формы при необходимости) 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка	6	1. Заливка полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механи		МПС

	ленность		лов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Сито полиуретановое Стержень полиуретановый Очиститель полиуретановый для конвейерной ленты Втулка полиуретановая Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)		ческая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	4	
311	Химическая промышленность	4005100000	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Вулканизация (	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси		МПС

			формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	законодательством Республики Казахстан	по необходимости) 4. Проведение испытаний		3. Проведение испытаний	3	
312	Химическая промышленность	4005910000	Прочие пластины, листы и полоса или ленты	Смесь резиновая. Для работы с продуктами нефтепереработки, вальцованная, Смесь резиновая. Для изготовления силовых и амортизационных деталей, вальцованная, Смесь резиновая. Для производства клеевых составов, вальцованная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	МПС
					Соответствие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дроблен		1. Подготовка		

313	Химическая промышленность	4005990000	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ие и просеивание 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 4. Стрейнирование (по необходимости) 5. Вальцевание 6. Проведение испытаний	6	сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Проведение испытаний	3	МПС
314	Химическая промышленность	4006900000	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулка	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование (экструзия, прессование, литье) 4. Охлаждение и стабили	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование (экструзия, прессование, литье) 3. Охлаждение и стабилизация формы	5	МПС

			низированной резины	низированной резины	Республики Казахстан	зация формы 5. Резка и отделка 6. Проведение испытаний		4. Резка и отделка 5. Проведение испытаний		
315	Химическая промышленность	4008110000	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (вспенивающейся) 3. Формование 4. Вспенивание и вулканизация 5. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси (вспенивающейся) 2. Формование 3. Вспенивание и вулканизация 4. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подгото				

316	Химическая промышленность	4008190000	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний	5	МПС
317	Химическая промышленность	4008219000	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Заготовительные операции 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Формование заготовки (при необходимости)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование заготовки (при необходимости) 3. Механическая обработ		МПС

					законодательством Республики Казахстан	7. Механическая обработка (слесарная обработка) 8. Проведение испытаний 9. Консервация, упаковка		ка (слесарная обработка) 4. Проведение испытаний	4	
318	Химическая промышленность	4008290000	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Трубы, трубки и шланги из	Трубы, трубки и шланги из	Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Изготов		

319	Химическая промышленность	4009110000	вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов	вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний	6	ление резиновой смеси 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний	5	МПС
320	Химическая промышленность	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов	Топливная трубка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Изготов		

321	Химическая промышленность	4009120009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	ление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Трубы, трубки и шланги из вулканизованной	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давлени	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Экструзия		1. Заготовительные операции 2. Мех обработка (резка,		

322	Химическая промышленность	4009210000	резины, армированные или комбинированные иным способом только с меттало м, без фитингов	я , Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4 . Изготовление комплектующих (при необходимости) 5. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 6 . Сборка/ комплектация 7 . Вулканизация 8 . Обработка 9 . Проведение испытаний	9	шлифовка и др.) 3 . Сборка/ комплектация 4 . Вулканизация 5 . Проведение испытаний	5	МПС
323	Химическая промышленность	4009220001	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	6	1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3 . Вулканизация 4 . Обрезка	5	МПС

			моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	ом Республики Казахстан	4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		и отделка 5. Проведение испытаний		
324	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления и низкого давления в сборе с фитингами или фланцами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессо	8	1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессо	6	МПС

						вание изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка		вание изделия 6. Проведение испытаний		
325	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металло	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 5. Порезка рукава	10	1. Заготовительные операции 2. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 3. Сборка/комплектация 4. Вулканизация	6	МПС

			м с фитингами	низкого давления, Рукава высокого давления	ики Казахстан	6. Сборка/ комплектация 7. Вулканизация 8. Обработка 9. Проведение испытаний 10. Консервация, упаковка		5. Порезка рукава 6. Проведение испытаний		
326	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Уплотнение донного клапана	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация 5. Консерв	5	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация		МПС

						ация, упаковка			4	
327	Химическая промышленность	4009310000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	Рукав для тормозной системы подвижного состава железных дорог (трубка резиновая) РНД 35х54-1,0-625 УЛ	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, опрессовка изделия) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия опрессовка (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армиров	Трубка резиновая на рукав 369А Д-35, Рукава резиновые с нитяным усилени	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формов		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для		

328	Химическая промышленность	4009310000	анные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	ем для тормозной системы подвижного состава железных дорог и метрополитена без присоединительной арматуры,	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
329	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными	Рукав соединительный железнодорожного подвижного состава Р17Б	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств	1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие)	8	1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие)	6	МПС

			материалами	гост 2593-2014	ом Республики Казахстан	4. Порезка рукава 5. Сборка/ комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка		3. Порезка рукава 4. Сборка/ комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний		
330	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний		МПС

						испытаний			5	
331	Химическая промышленность	4009410000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами, без фитингов	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом, Рукав резиновый напорно-всасывающий с текстильным каркасом неармированный, Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов, Рукава резиновые напорные с нитяным усилием, неармированные, Рукав напорный, резиновый, класса ПАР-2, армированный	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Подготовка для армирования 5. Сборка изделия 6. Вулканизация 7. Проведение испытаний	7	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Подготовка для армирования 3. Сборка изделия 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний		МПС

				металлом					5	
332	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава, Трубка резиновая на Рукав Р17Б Рукав всасывающий, Рукав высокого давления, Рукав низкого давления нагнетательный, Рукав ПАР-1, ПАР-2, Рукав сброса, Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих фитингов (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация,	8	1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих фитингов (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний		МПС

						упаковка			6	
333	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
	Химическая		Прочие ленты конвейерные или	Транспортерная лента, Лента конвейерная,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)		

334	промышленность	4010190000	бельтинг из вулканизованной резины	для путевой машины с гофробортом	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
335	Химическая промышленность	4010310000	Приводные ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Приводные ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подгото				

336	Химическая промышленность	4010320000	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
337	Химическая промышленность	4010340000	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребрист	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребрист	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	5	МПС

			ых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	ых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	законодательством Республики Казахстан	армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний		
338	Химическая промышленность	4010390000	Прочие ремни или бельтинг, приводные	Ремни клиновые, приводные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Шины пневматические резинов			Производственные и		Производственные и		

339	Химическая промышленность	4011100003	ые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром не более 16 дюймов	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
340	Химическая промышленность	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадоч	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			ным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие		Казахстан	м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
341	Химическая промышленность	4011201000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
342	Химическая промыш	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом	Шины для автобусов или грузовых	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	МПС

	ленность		нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	автомобилей	установленных законодательством Республики Казахстан	ленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	нтов к транспортным средствам	ленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	нтов к транспортным средствам	
343	Химическая промышленность	4011700000	Шины и покрышки пневматические резиновые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с	Соответствие требова	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси		1. Изготовление резиновой смеси		

344	Химическая промышленность	4014900000	фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие	фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие	ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Формование изделия (литьҰ или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение и извлечение из формы 6. Обработка (по необходимости) 7. Проведение испытаний	7	2. Формование изделия (литьҰ или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение и извлечение из формы	5	МПС
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины,	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины,	Соответствие требованиям действующих	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формов		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблона		

345	Химическая промышленность	4015120001	кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	ГОСТови иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний	8	м (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из	Соответствие требова	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование		

346	Химическая промышленность	4015120009	вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний	8	изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний	5	МПС
					Соответствие требованиям действующих	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Очистки		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (		

347	Химическая промышленность	4015190000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	подготовка форм 4. Формование изделия (намотка/окунание) 5. Вулканизация 6. Снятие с формы и обработка 7. Проведение испытаний	7	намотка/окунание) 3. Вулканизация 4. Снятие с формы и обработка 5. Проведение испытаний	5	МПС
348	Химическая промыш	4015900000	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованно	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованно	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблона	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка	5	МПС

	ленность		й резины, кроме твердой резины, для различных целей	й резины, кроме твердой резины, для различных целей	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	м (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний		или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		
349	Химическая промышленность	4016100009	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Вальцевание 4. Формование изделия (экструдирование) 5. Вулканизация	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Вальцевание 3. Формование изделия (экструдирование) 4. Вулканизация		МПС

					ики Казахстан	6. Обработка (по необходимости) 7. Проведение испытаний		5. Обработка (по необходимости)	5	
350	Химическая промышленность	4016910000	Прочие покрытия напольные и коврики из вулканизованной резины	Коврик резиновый, Коврик диэлектрический, резиновый	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление пресс-формы для выпекания изделия 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 5. Конечная обработка (остужен	6	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 3. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из		МПС

						ие, выемка изделия из формы, обрез облоя), 6. Проведение испытаний		формы, обрез облоя), 4. Проведение испытаний	4	
						1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная		1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландр		
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов					

351	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	Прокладка, кольцо уплотнительное	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	- обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка	8	ирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний	3	МПС
						1. Подготовка резиновой смеси (и/или				

352	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	Прокладка, Кольцо уплотнительное, Упругий элемент, для центробежного насоса, Сальники для буровых машин, ленточный, Сальник для бурового насоса, Сальники устьевые резинокордовые, Обтиратор скважинный, Уплотнения резиновые, Резина уплотнительная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладн	8	1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение		МПС

				для окон и дверей, Уплотнения резиновые для оконных и дверных блоков		ой, выпекание) 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/ комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка		испытаний	3	
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формов		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия – выкройка по шаблонам		

353	Химическая промышленность	4016950000	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний	8	– сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний	5	МПС
				Элемент резинометаллический		1. Изготовление пресс-формы (при необходимости) 2. Заготовительные операции 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, экструзи				

354	Химическая промышленность	4016995709	Изделия из вулканизованной резины для моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, кроме твердой резины, прочие: прочие	для подвижного состава, Резинометаллическая втулка конусной колонны (составная) адаптера для тележки модели 18-9996, Демпфер для применения при плановом виде ремонта тележки модели 18-9996, Резинометаллическая прокладка адаптера для тележки модели 18-9996, Буфер резиновый	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	я, вальцевание, охлаждение) 4. Каландрирование 5. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарная, фрезерные операции, сверловка, вальцевание) (при необходимости) 6. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) 7. Обезжиривание, покрытие клеевым составом 8. Вулканизация	10	1. Заготовительные операции 2. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) 3. Вулканизация 4. Сборка изделия 5. Проведение испытаний	5	МПС

						9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний				
	Химическая		Части из металлонаполне	Футеровка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Изготовление пресс-формы для выпекания 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание) 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 4. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 3. Обработка закладных деталей:		

355	промышленность	4016999109	нных резин, прочие	классификатора	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 5. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание под прессом) 6. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Проведение испытаний	7	- пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание под прессом) 5. Проведение испытаний	5	МПС
				Футеровка, Прокладки резиновые для рельсов						

				ых скреплений, Шайба к насосу маслоотбойная, резиновая и резинотканевая. Для бурового насоса, Техпластина, Импеллер для флотационной машины, Статор для флотационной машины, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШЦ, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШР, Амортизатор универсальный для подвижного состава,	1. Изготовление пресс-формы для выпекания (при необходимости) 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание,					

356	Химическая промышленность	4016999708	Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие	Уплотнение для кассетного подшипника типа FAG для подвижного состава, Сайленблок шпинтона, Сайленблок буфера, Сайлентблок поводка буксового узла, Суфле межсекционное, кузова тепловоза, электровоза, электропоезда, Сито грохота дробильно-сортировочной установки, Колена, резиновые, соединительные, Резиновый настил с крепежными изделиями для железно	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вальцевание, охлаждение) 3. Контроль качества резиновой смеси 4. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) при необходимости 5. Обработка закладных деталей (при необходимости): - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 6. Вулкани	8	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Контроль качества резиновой смеси 3. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 4. Проведение испытаний (при необходимости)	4	МПС

				дорожных переездов, Шланг направляющий для планировщика балласта, Рукава щеточного устройства, Шайбы к насосу маслоотбойные, резиновые и резинотканевые для бурового насоса, Компенсатор фланцевый для трубопровода, Втулка гасителя колебаний, прокладка смотровой крышки, Кордовые прокладки, Седло клапана флотационного оборудования, Вклады		зация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 7. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 8. Проведение испытаний (при необходимости)				

				ш резиновый к прижимному клапану, Клапан для флотационного оборудования, Коврик ячеистый грязесборный, для грохота дробильно-сортировочной установки						
357	Химическая промышленность	4017000009	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьЎ, экструзия или прессование) 4. Твердая вулканизация (эбонитизация) 5. Охлажд	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьЎ, экструзия или прессование) 3. Твердая вулканизация (эбонитизация)		МПС

			твердой резины, прочие	твердой резины, прочие	ательством Республики Казахстан	ение и стабилизация 6. Механическая обработка (токарная, фрезерная, шлифовальная) 7. Проведение испытаний		4. Охлаждение и стабилизация 5. Проведение испытаний	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

					ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о					
358	Химическая промышленность	4402900000	Прочий уголь древесный	Уголь древесный		1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз (обуглив ание) 3. Охлаждение 4. Отбор и сортировка	4	1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз (обуглив ание) 3. Охлаждение		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор	1. Подгото				

359	Химическая промышленность	5402190009	Нити нерасфасованные для розничной продажи высокопрочные нейлоновые или из других полиамидов, прочие	Нити нейлоновые	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством	вка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС	

					Республики Казахстан.					
360	Химическая промышленность	5402480000	Нити прочие одиночные, некрученые или с круткой не более 50кр/м прочие полипро	Нити полипропиленовые	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее		МПС

			пленовые		2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний		4. Вытягивание волокон	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра)					

361	Химическая промышленность	5404120000	Мононити синтетические линейной плотности 67 дтекс или более и сразмером поперечного сечения не более 1 мм, из синтетических материалов с шириной не более 5 мм, прочие полипропиленовые	Мононити полипропиленовые	соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

362	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Полипропиленовая нить	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС

					Республики Казахстан.					
363	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Прочие мононити полипропиленовые	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее		МПС

					2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний		4. Вытягивание волокон	4	
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формов		1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литье или		

364	Химическая промышленность	6406201000	Подошвы и каблуки из резины	Подошвы и каблуки из резины	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание изделия (литье или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Механическая обработка и отделка 7. Контроль качества	7	прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС
365	Химическая промышленность	6406209000	Подошвы и каблуки из пластмассы	Подошвы и каблуки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

366	Химическая промышленность	6506101000	Защитные головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из пластмассы	Каска защитная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка	6	х компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка		МПС

						и упаковка защитных касок		и упаковка защитных касок	6	
367	Химическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции.	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Расплавление металла 3. Распыление металла 4. Контроль качества 5. Фракционирование 6. Фасовка	6	1. Расплавление металла 2. Распыление металла 3. Фракционирование		МПС

					2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.				3	
			Товары для новогод		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Экструзия 4. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 5. Обработка (зачистка краЎв, грунтовка поверхности,		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 4. Обработка (		

368	Химическая промышленность	9505109000	них и рождественских праздников из прочих материалов	Елочные игрушки (полипропиленовые)	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	металлизация) 6. Окрашивание 7. Декорирование (роспись, нанесение блҰсток, фольги, искусственного снега, наклеек, лент) 8. Сушка (при необходимости) 9. Сборка изделия (установка колпачка, фиксация креплений и подвесов)	7	зачисткакраҰв, грунтовка поверхности, металлизация) 5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка колпачка, фиксация креплений и подвесов)	6	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/или полипропилен) и загрузка				

369	Химическая промышленность	9505109000	Товары для новогодних и рождественских праздников из	Ель искусственная (полипропиленовая) Ель искусственная (полиэтиленовая) Ель искусственная (из ПВХ)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Подача проволоки в пресс-форму 4. Формование (литье под давлением) и охлаждение 5. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 6. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искусственной хвои) 7. Изготовление веток и кроны	14	1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Формование (литье под давлением) и охлаждение 4. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 5. Изготовление пластик	8	МПС

			прочих материалов	Ель искуственная (из полиэтилена и пленки ПВХ)	законодательством Республики Казахстан	8. Изготовление металлических закладных (основания, ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка, сварка) 9. Сборка изделия (подготовка ствола для ели, загиб и крепление) 10. Заснеживание 11. Обработка, покраска (нанесение декоративных эффектов, искусственное заснеживание, установка заглушек) 12. Полимеризация		ового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои) 6. Изготовление веток и кроны 7. Изготовление металлических закладных (основания, ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка, сварка) 8. Контроль качества		

						13. Охлаждение 14. Контроль качества				
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья: Сырье: бутиловый спирт (бутанол), дисульфид углерода (сероуглерод), натрий или калий едкий. 2. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необход				

					нности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 3. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 4. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	имой фракции 3. Дозированная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 3. Синтез (процесс ксантогенирования) 4. Сушка (удаление излишка влаги путем вакуумирования) 5. Охлаждение реактора и поддержание процесса синтеза при заданной температуре 6. Контроль качества готовой продукции 7. Фасовка,		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозированная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 4. Синтез (процесс ксантогенирования) 5. Контроль качества готовой продукции	5	
370	Химическая промышленность	29309095 08	Прочие Соединения сероорганические, прочие	Бутиловые ксантогенаты натрия и калия			7			МПС

					30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 5. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	упаковка, маркировка				
371	Химическая	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Бирка навесная для идентификации сельскохозяйстве	Сертификация ICAR. Согласно Приказу Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 30 января 2015	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлени	5	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлени		МПС

	промышленность		товарных позиций 3901 – 3914: прочие	нных животных (КРС и МРС)	года № 7-1/68. Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Казахстан 22 мая 2015 года № 11127.	ем (формирование заготовки) 4. Лазерная маркировка 5. Упаковка		ем (формирование заготовки) 4. Лазерная маркировка 5. Упаковка	5	
					1 Наличие конструкторской и технологической документации, технологическог	1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрыти		1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрыти		

372	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Ведомственный символ Республики Казахстан	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ СТ ТОО 1602400 31454-005-2024	я с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов в изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов в изделия 10. Ручная	10	я с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов в изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов в изделия 10. Ручная	10	МПС

						декоративная окраска изделий		декоративная окраска изделий		
373	Химическая промышленность		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Государственный герб Республики Казахстан, Государственный Флаг Республики Казахстан и Государственный Герб Республики Казахстан, выданной "Комитетом технического регулирования и метрологии"	1. Наличие разрешительных документов на деятельность по изготовлению 2. Наличие конструкторско	1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий	10	1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий	10	МПС

	ленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 - 3914	ики Казахстан	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 3. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ РК 989-2014	вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий		вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий		
						1. Изготовление элементов каймы		1. Изготовление элементов каймы		

374	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Стенд на пластике	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021	стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготовление и монтаж информационных карманов 4. Механическая обработка элементов стенда 5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке 6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основан	8	стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготовление и монтаж информационных карманов 4. Механическая обработка элементов стенда 5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке 6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основан		МПС

						и е стенда 7 . Сборка стенда (установк а основани я в кайму) 8 . Монтаж крепежн ы х элемент о в стенда		и е стенда 7 . Сборка стенда (установк а основани я в кайму) 8 . Монтаж крепежн ы х элемент о в стенда	8	
					1 . Наличие конструкторской и техноло	1 . Изготов ление основани я вывески из полимер н ы х материа лов 2 . Механи ческая обработ к а элемент о в вывески 3 . Монтаж перимет ральных элемент о в вывески 4 . Изготов ление пленочн ы х элемент о в декорат ивного оформле ния		1 . Изготов ление основани я вывески из полимер н ы х материа лов 2 . Механи ческая обработ к а элемент о в вывески 3 . Монтаж перимет ральных элемент о в вывески 4 . Изготов ление пленочн ы х элемент о в декорат ивного оформле ния		

375	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Вывеска с гербом	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в соответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021	5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески 6. Изготовление элементов каймы вывески 7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески	10	5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески 6. Изготовление элементов каймы вывески 7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески	10	МПС

						10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески		10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески		
376	Химическая промышленность	3926400000	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Юбка-обод для флага	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в соответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021	1. Изготовление заготовок из органического стекла и (или) акрила 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 3. Соединение (склеивание) элементов изделия 4. Монтаж крепежных элементов изделия 5. Упаковка готовой продукции	5	1. Изготовление заготовок из органического стекла и (или) акрила 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 3. Соединение (склеивание) элементов изделия 4. Монтаж крепежных элементов изделия 5. Упаковка готовой продукции	5	МПС

377	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Табличка пластик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001 6352-003-2021	1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек 2. Механическая обработка заготовки и деталей табличек 3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке 4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек 5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма)	5	1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек 2. Механическая обработка заготовки и деталей табличек 3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке 4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек 5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма)	5	МПС
					1. Испытание					

378	Химическая промышленность	38089480000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или предста	Средство дезинфицирующее на основе перкарбоната натрия (порошок / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе натриевой соли дихлоризоциану	продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контрол	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол		МПС	

			вленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	ровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы)	я на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 5 . Фасовка , упаковка , маркировка		ь качества	3	
						1 . Составление шихты и ее загрузка				

379	Химическая промышленность	2621900000	Шлак и зола прочие, включая золу из морских водорослей (келп); зола и остатки от сжигания отходов городского хозяйства: прочие	Шлак электротермофосфорный гранулированный	1. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств	в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация желтого фосфора из печного газа 5. Слив электротермического шлака	5	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3.Слив электротермического шлака	3	МПС
380	Химическая	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций	Кожух защитный	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Входной контроль и приемка заготовок 2. Разметка и резка 3. Изготовление заготовки 4. Механическая обработка 5. Пайка (сборка) заготово	8	1. Входной контроль и приемка заготовок 2. Разметка и резка 3. Механическая обработка 4. Пайка (сборка) заготовок кожуха стыково		МПС

	промышленность		3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала		тов, установленных законодательством Республики Казахстан	к кожуха стыковой сваркой 6. Сверление отверстий для крепления кожуха 7. Комплектация 8. Контрольная приемка		й сваркой 5. Сверление отверстий для крепления кожуха 6. Комплектация 7. Контрольная приемка	7	
381	Химическая промышленность	39269092 00	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Кожух защитный химстойкий	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка на заготовки 3. Шитье заготовок 4. Пробивка отверстий 5. Нашивка (оформление) деталей на кожух 6. Контрол	6	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка на заготовки 3. Шитье заготовок 4. Пробивка отверстий 5. Нашивка (оформление) деталей на кожух 6. Контрол	6	МПС

						ьная приемка		ьная приемка		
382	Химическая промышленность	39174000 09	Фитинги прочие	Тройники переходы отводы фланцевые адаптеры	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка трубы на заготовки 3. Механическая обработка 4. Пайка заготовок 5. Контрольная приемка	5	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка трубы на заготовки 3. Механическая обработка 4. Пайка заготовок 5. Контрольная приемка	5	МПС
						1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в емкость 2. Подогрев компонентов до заданной температуры 3. Процесс смешивания - приготовление эпоксид		1. Подготовка и загрузка сырьевых		

						ных композиционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная ремонтно й марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезионной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани на мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной		компонентов в емкость 2. Подогрев компонентов до заданной температуры 3. Процесс смешивания - приготовление эпоксидных композиционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная ремонтно й марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезион		
383	Химическая промышленность	3925908009	Композитные муфты, предназначенные для ремонта магистральных нефтепроводов из стали	Муфта композитная для ремонта нефте- и газопроводов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан		10		МПС	

						смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов 9. Фасовка грунта эпоксидного коррозионностойкого марки "ГЭК", паста эпоксидная ремонтной марки "ПЭР", компаунда эпоксидного пропиточного марки "КЭП" 10. Формирование комплектов готовой продукции и упаковка		ной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани на мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованно					

384	Химическая промышленность	2832200000	Прочие сульфиты	Поглотитель кислорода	й или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Подогрев 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив,	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Подогрев 4. Отбор проб и контроль качества	4	МПС

					производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация 5. Розлив и упаковка				
385	Химическая промышленность	3303001000	Духи	Духи			5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация		МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
386	Химическая промышленность	3916901000	Мононить с разм.по пер.сеч. >1мм прутки стержни профили фасонные с обраб.или необраб. поверхн.но не подверг ш.иной обраб., из прод.конденсации или прод.полимеризации с перегрупп., хим.мод	Профили из полиамида, используемые для термоизолции при изготовлении оконных и дверных конструкций	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон		МПС

			иф.или немодиф						4	
387	Химическая промышленность	3916905000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профилифасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профилифасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон	5	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

388	Химическая промышленность	29096000000	Пероксиды спиртов, простых эфиров и кетонов и их галогенированные, сульфинированные, нитрированные или нитрозированные производные	3,6,9-Триэтил-3,6,9-триметил-1,4,7-триперо ксонан	находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Получение активированной системы HO–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Фасовка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Получение активированной системы HO–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Формование каркаса шлема методом горячего прессования 3. Механическая обработка корпуса 4. Окантов		1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Формование каркаса шлема		

389	Химическая промышленность	6506108000	Шлем защитный противопульный (с забралом)	Шлем защитный противопульный (с забралом)	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ка кромки корпуса резиновым профилем 5. Нанесение двухкомпонентного полимерного покрытия 6. Изготовление подтулейного устройства 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и упаковка	8	методом горячего прессования 3. Механическая доработка и обработка корпуса 4. Изготовление подтулейного устройства 5. Сборка изделия	5	МПС
						1. Подготовка полимерного сырья и других комплектующих 2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумн		1. Подготовка полимерного сырья и		

390	Химическая промышленность	6506108000	Шлем защитный противоударный (с забралом)	Шлем защитный противоударный (с забралом)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ого формования 3. Механическая обработка корпуса 4. Оклейка кромки корпуса защитным профилем 5. Нанесение двухкомпонентного полимерного покрытия (при необходимости) 6. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления 7. Сборка изделия и установка забрала 8. Контроль качества и упаковка	8	других комплектующих 2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумного формования 3. Механическая обработка корпуса 4. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления 5. Сборка изделия и установка забрала	5	МПС

391	Химическая промышленность	2815200000	Гидроксид калия (едкое кали)	Раствор гидроксид калия	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавле	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе)		МПС	

					документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ние растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Контроль качества 6. Розлив, упаковка, маркировка		3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Контроль качества	5		
						1. Подготовка и загрузка полипро		1. Подгото			

392	Химическая промышленность	9603409000	Подушечки и валики малярные для краски	Малярные валики	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	пиленового сырья 2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель) 3. Формирование полипропиленовой трубы с последующей калибровкой и нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик 8. Сборка	9	вка и загрузка полипропиленового сырья 2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель) 3. Формирование полипропиленовой трубы с последующей калибровкой и нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик		МПС

						изделия на станке 9. Упаковка готовой продукции		8. Сборка изделия на станке	8	
393	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Пломба пластиковая контрольная индикаторная одноразового использования	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение термофольги 6. Нанесение	7	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение		МПС

						логотипа (при необходимости) 7. Упаковка		термофольги	5	
394	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Пластиковая отливка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Упаковка	5	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката	4	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов		

395	Химическая промышленность	3926909710	из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Аппликатор (биркач)	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Литье под давлением 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Сборка изделия 6. Упаковка	6	3. Литье под давлением 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Сборка изделия	5	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател					
396	Химическая промышленность	28164000000	Оксиды, гидроксиды и пероксиды стронция или бария	Баритовый утяжелитель (барит)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование	6	МПС

					ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
397	Химическая промышленность	9503004900	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: не набивные	3 D игрушки из пластика подвижные и неподвижные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Разработка цифровой 3D-модели изделия 3. Подготовка модели к печати и формирование управляющей программы 4. Изготовление изделия методом 3D-печати (послойное наплавление термопластика) 5. Постобработка	7	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Изготовление изделия методом 3D-печати (послойное наплавление термопластика) 3. Постобработка изделия (удаление поддерж		МПС

						изделия (удаление поддерж е к , зачистка) 6 . Контроль качества готового изделия 7 . Маркировка и упаковка		е к , зачистка) 4 . Контроль качества готового изделия	4		
			Веществ а поверхн остно-ак тивные органич		1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны				6		

398	Химическая промышленность	3402500000	еские (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи	Порошок стиральный для изделий из различных тканей	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Грануляция и сушка (при необходимости) 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества		МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (					

399	Химическая промышленность	2827392000	Хлориды железа прочие	Коагулянт	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
400	Химическая промышленность	3915100000	Отходы, обрезки и скрап, из полимеров этилена	Полиэтилен вторичный	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование	5	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

401	Химическая промышленность	2915210000	Кислота уксусная	Уксусная кислота 36%	находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Подготовка сырьевых компонентов и загрузка в реактор 2. Смешивание сырьевых компонентов 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов и загрузка в реактор 2. Смешивание сырьевых компонентов 3. Контроль качества		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
402	Химическая промышленность	3920499000	Прочие плиты, пленка, листы и полосы или ленты, толщиной более 1 мм	Лента липкая изоляционная, полимерно-битумная; Лента изоляционная для трубопровода, поливинилхлоридная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС

403	Химическая промышленность	3920995900	Прочие плиты, ленты и полосы или пленка, из прочих пластмасс	Лента специальная из фторопласта	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
404	Химическая промышленность	3917219009	Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие	Муфта для изоляции стыков трубопроводов тепловых сетей, Муфта термоусаживаемая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины 2. Нагрев заготовки до температуры формования 3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра 4. Контроль геометр	6	1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины 2. Нагрев заготовки до температуры формования 3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра		МПС

					Казахстан	ических и размерных параметров 5. Торцовка кромок изделия 6. Упаковка		4. Контроль геометрических и размерных параметров	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание сырья и компонентов в реакторе 3. Нагрев и проведение реакцио		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание сырья и		

					центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в	нного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций 4. Охлаждение и введение стабилизаторов и антиокислителей 5. Контроль качества готовой продукции 6. Глубокая фильтрация (тонкая очистка) продукции 7. Розлив, упаковка, маркировка		компонентов в реакторе 3. Нагрев и проведение реакционного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций 4. Охлаждение и введение стабилизаторов и антиокислителей 5. Контроль качества готовой продукции		
405	Химическая промышленность	2921420009	Производные анилина и их соли, прочие	Монометиланилин			7		5	МПС

					соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
406	Химическая промышленность	3916909000	Прочие, мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обраб. Или необраб. Поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из прочих пластмасс	Пруток сварочный из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Намотка	4	МПС
			Прочие фитинги и крепежные детали, предназ	Дюбель для теплоизоляции с полимерным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с полиами	Соответствие требованиям действу	1. Подготовка полимерного сырья 2. Формов		1. Подготовка полимерного сырья		

407	Химическая промышленность	3925901000	наченные для постоянной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	дным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным стержнем с термоголовой в комплекте	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка	5	2. Формование элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества	4	МПС
408	Химическая промышленность	3920102500	Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельны	Полимерная пленка, Многослойная полимерная пленка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль качества готовой плЎнки 4. Упаковк	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль		МПС

			м весом: <0 94: прочие			а и маркировка		качества готовой плҰнки	3	
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие	Жидкие моющие	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых		

409	Химическая промышленность	3402500000	средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи	и чистящие средства	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Контроль качества	5	МПС

410	Химическая промышленность	3923299000	Прочие мешки и сумки (включая коничес кие) из прочих пластмасс	Пакет полипропиленовый, Пакет упаковочный из полимерного и комбинированного материала	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Нанесение печати на поверхность пленки 4. Ламинирование пленки (при необходимости) 5. Формирование пакетов 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Формирование пакетов 4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка	5	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

411	Химическая промышленность	3103900000	Прочие фосфорные удобрения	Минеральные удобрения (жидкие формы)	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонтов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковк	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

412	Химическая промышленность	3102309000	Прочий нитрат аммония	Невзрывчатый компонент эмульсионных промышленных взрывчатых веществ	нности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества 7. Розлив	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества		МПС

					30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
413	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Люк полимерпесчаный для смотровых колодцев	Наличие технологической документаций	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества	3	1. Прессование 2. Механическая обработка	2	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия			1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

414	Химическая промышленность	3926909709	из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	изделия хозяйственного назначения из пластмасс	Наличие технологической документаций	2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы	3	МПС

Приложение 7
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операции машиностроительной отрасли

Сноска. Приказ дополнен приложением 7 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственн				

1	Машиностроительная отрасль	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс	Пусковая катушка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ые машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование 10. Контроль	10	1. Литье под давлением 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка	6	МПС
			Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка		1. Заготовительная (раскрой, резка металла)		

2	Машиностроительная отрасль	3923900000	пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Колпак для реле	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	2. Сверловка 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль	5	МПС
3	Машиностроительная отрасль	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов (установленных законодательством Республики Казахстан)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
			Прочие магистральные, канальные и кабельные	Прочие магистральные, канальные и кабельные	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлажд		1. Подготовка сырьевых компонентов		

4	Машиностроительная отрасль	3925902000	желоба для электрических цепей, из пластмасс	желоба для электрических цепей, из пластмасс	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ение и калибровка 4. Нарезка по длине 5. Сверление или перфорация (при необходимости) 6. Контроль качества	6	2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка по длине	4	МПС
5	Машиностроительная отрасль	3925902000	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Распределительная коробка; Подрозетник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль	6	1. Упаковковывание и маркирование 2. Литье под давлением 3. Сборка	3	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в				

6	Машиностроительная отрасль	3925902000	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Бокс для автоматического выключателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка DIN-рейки 6. Сборка 7. Упаковковывание и маркирование 8. Контроль	8	1. Литье под давлением 2. Штамповка DIN-рейки 3. Упаковковывание и маркирование 4. Контроль	4	МПС
7	Машиностроительная отрасль	4011100003	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомоб	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

			или), с посадочным диаметром не более 16 дюймов			ртным средствам на момент подачи заявки	средствам	ртным средствам на момент подачи заявки	средствам	
8	Машиностроительная отрасль	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины для автобусов или моторны			Производственные и технологические		Производственные и технологические		

9	Машиностроительная отрасль	4011201000	х транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
10	Машиностроительная отрасль	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины и покрыш			Производственные и технологические		Производственные и технологические		

11	Машиностроительная отрасль	4011700000	к и пневматические резиновые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
12	Машиностроительная отрасль	6813200009	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сц	Колодка тормозная для лебедки буровых установок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготовление формовочной композиции 4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму	9	1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготовление формовочной композиции 4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму		МПС

			еплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Прессование 6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание		5. Прессование 6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	
13	Машиностроительная отрасль	7206900000	Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной	Сталь в первичных формах	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испыта	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски	2	МПС

			позиции 7203)		ние продукции	слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа)		или пакеты кричного железа)		
14	Машиностроительная отрасль	7206900000	Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203)	Отливка (с наружным диаметром не более 500 мм, стальная)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование 3.плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарна	8	1. формование 2.плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль		МПС

						я обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание.			6	
15	Машиностроительная отрасль	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Заготовка вал шестерни прочие заготовки из поковок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	МПС
16	Машиностроительная отрасль	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожн	Узел контрельсовый (контрельс на	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка.	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка.	5	МПС

			ых или трамвайных путей, прочие	башмаках)	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка		4. Фрезеровка 5. Сборка		
17	Машиностроительная отрасль	73029000000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Ремонтный комплект рельсового скрепления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка	5	МПС
18	Машиностроите		Прочие фланцы из	Фланец стальной, плоский приварной, диаметр 50-150 мм, Фланец	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1) Резка заготовки; 2) Механическая обработка; 3) Сверление отверстий;	7	1) Механическая обработка; 2) Сверление;	4	МПС

	льная отрасль	7307910000	черных металлов	стальной, приварной встык, диаметр 151-800 мм	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Термообработка; 5) Контроль качества; 6) Маркировка; 7) Упаковка		3) Термообработка; 4) Контроль качества;		
19	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов 4. Операционный контроль	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов 3. Операционный контроль		МПС

					персонала)	5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		4. приемо-сдаточные испытания	4	
20	Машиностроительная отрасль	73079319 00	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы и тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников		МПС

					го персонала)	4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание			1	
21	Машиностроительная отрасль	73079319 00	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Монолитные муфты (диаметром от 50 до 500 мм с рабочим давлением до 16 Мпа)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Отрезная 3. Токарная 4. Слесарная 5. Изолирование 6. Испытания 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. отрезная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Изолирование 5. Испытания 6. Контроль	6	МПС
			Прочие фитинги		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка		1. Сварка 2. Очистка деталей		

22	Машиностроительная отрасль	7307931900	с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. вальцовка 4. нанесение покрытия 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
23	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой, (резка металла 3. Механическая обработка (сверление) 4. вальцевание 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль	7	1. Механическая обработка (сверление) 2. вальцевание 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль	5	МПС

24	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль	6	МПС
25	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка	9	1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. Механическая обработка 5. Контроль		МПС

					г о персонала)	9 . Контроль			5	
				Фасонные изделия (	1 . Наличие конструкторской и техноло	1 . Дробеметная очистка 2 . Раскрой, (резка металла) 3 . Сварка 4 . Изготовление фаски 5 . Удлинение штока 6 . Сборка 7 . Установка центрирующих опор 8 . Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 9 . Установка защитной оболочки 10 . Изоляция теплоиз		1 . Дробеметная очистка 2 . Раскрой, (резка металла 3 . Сварка 4 . Установка центрирующих опор 5 . Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного		

26	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана ППУ с защитной и оцинкованной оболочкой диаметром от 32 мм до 530 мм)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	олирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 15. Производство оцинкованной оболочк	17	контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	МПС

						и путем навивки штрипса 16. Механическая обработка 17. Контроль				
27	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточн		МПС

						испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		ые испытания	4	
						1. дробеметная очистка 2. Раскрой (резка металла) 3.Сварка 4. Изготовление фаски 5. Удлинение штока 6. Сборка 7. Установка центрирующих опор 8. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 9. Установка защитно		1. дробеметная очистка 2. раскрой, (резка металла 3.Сварка 4. Установка центрирующих опор 5. Установка		

28	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фитинги с изоляцией	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	й оболочки 10. Изоляция теплоизолирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. производство полиэтиленовой оболочки с помощью	17	проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	МПС

						экструзионных линий 15. производство оцинкованной оболочки и путем навивки штрипса 16. механическая обработка 17. Контроль				
29	Машиностроительная отрасль	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки маленькие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Операци	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные		МПС

					цированного кадрового персонала)	онный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание		испытания	2	
30	Машиностроительная отрасль	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3. Операционный контроль		МПС

					ного кадрового персонала)	контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	
31	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Прогрев стали 2. Раскрой, (резка металла 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль	7	1. Вальцовка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
			Прочие фитинги		1. Наличие конструкторской и технологической	1. прогрев стали 2. раскрой,				

32	Машиностроительная отрасль	7307939900	, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Скользящая опора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(резка металла) 3. сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. раскрой, (резка металла) 2. сверловка 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль	5	МПС
33	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль	9	1.Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операци				

34	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Заглушки большие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Раскрой металла 2. Разметка				

35	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль	9	1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. Механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
36	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль	10	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль		МПС

					г о персонала)	1 0 . Упаковывание			7	
37	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружны м диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Заглушки большие	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2 . слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4 . Операционный контроль 5 . приемо-сдаточные испытания 6 . Консервация 7 . маркирование	8	1 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3 . Операционный контроль 4 . приемо-сдаточные испытания 5 . Маркирование		МПС

						8. Упаковывание			5	
38	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
			Фитинги прочие из черных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно		1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и		

39	Машиностроительная отрасль	7307991000	металлов снабженные резьбой	Отвод (не более 609,6 мм)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	- фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль 5. Консервация (при необходимости) 6. Упаковывание	6	формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль	4	МПС
40	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Замковое соединение	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание		МПС

					персонала)	и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и маркирование	5	
41	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (резка металла) на мерные заготовки 2. Механическая обработка (токарно-		1. Механическая обработка (		

42	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Переводники	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	винторезная) 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Контроль 6. Окрашивание 7. Упаковывание и маркирование	7	токарно-винторезная) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Контроль 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (		1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготово		

43	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Муфты штанговые (типа МШ, МШП, НКТ или НКТВ)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, при необходимости) 5. нанесение гальванических или металлизационных покрытий (по требованию заказчика) 6. Маркирование 7. покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Консервация 10. Упаковывание	10	к (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, необходимости) 5. Маркирование 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (		1. Заготовительные операци		

44	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Сгон (Колено, Соединение)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль 4. Консервация 5. Упаковывание	5	и (раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	МПС
			Прочие фитинги для труб или трубок (например,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Механическая обработка (токарна		

45	Машиностроительная отрасль	7307998009	соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная, фрезерная) заготовок тройников 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	я, фрезерная) заготовок тройников 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников	3	МПС
			Прочие фитинги для труб или трубок (		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная		

46	Машиностроительная отрасль	73079980 09	например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники прочие	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	- фрезерная обработка заготовок тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание	8	обработка заготовок тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. вальцовка обечаек из листовы		1. вальцовка обечаек из листовых заготовок		

47	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	х заготовок 3.Сварка деталей 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. покраска 11. Консервация	12	2.сварка деталей 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. поузловая сборка компенсаторов 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания	8	МПС

						12. Упаковывание				
48	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Опора замковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. термическая обработка (закалка и отпуск 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. гальваническое покрытие 7. межоперационный контроль (I8378I8372:	13	1. Термическая обработка (закалка и отпуск 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. гальваническое покрытие 6. межоперационный контроль (I8378I83	9	МПС

						I8377I8372:I8376) 8 . Комплектование 9 . Сборка 1 0 . Маркирование 1 1 . Испытание 1 2 . покраска 1 3 . Упаковывание		7 2 : I8377I8372:I8376) 7 . Комплектование 8 . Сборка 9 . Испытание		
					1 . Наличие конструкторской и техноло	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3 . Сварка деталей 4 . Механическая обработка (		1 . Сварка деталей 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) заготовок 3 . Изготов		

49	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная, фрезерная) заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверление отверстий) 7. Поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	ление деталей и узлов компенсаторов 4. Слесарные работы (сверление отверстий) 5. поузловая сборка компенсаторов 6. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов	6	МПС
						1. Заготовительные операци				

50	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Башня (Решетчатая мачта)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка, гибка металла) 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Окрашивание 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	МПС

51	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Прожекторные мачты ПМЖ, ПМС антенно-мачтовые сооружения, анкерно-угловые и промежуточные металлические опоры 35,110,220,330кВ	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание,	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка		МПС

						горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		геометрических размеров)	5	
52	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстр	Площадка приустьевая металлическая (Мобильный приемный мост, Металлоконструкция напольная, Конструкция металлическая для станка-качалки, Конструкция ограждающая,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифов	6	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов)		МПС

			ады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Опора подвижная приварная стальная, Башня, Опора, Опалубок, Траверс)	квалифицированного кадрового персонала)	ка, сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание		3. Контроль 4. Окрашивание	4	
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья и,или, штамповки, зачистка, полировка заготовок) 2. Механическая		1. Механическая обработка деталей (токарная		

53	Машиностроительная отрасль	7308909809	мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Подготорное основание	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. гальваническая обработка деталей 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	обработка, зачистка) 2. сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль 6. Испытание	6	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций			1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки)		1. Механи		

			товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металло							
54	Машиностроительная отрасль	7308909809		Траверса (ТМ-1,3-3 III)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3.Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 4 .гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. маркирование 10. Контроль	11	ческая обработка (обработка торцов заготовок) 2.сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 3.гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Контроль	8	МПС

			конструкциях: прочие			11. Упаковывание				
55	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Металлоконструкции (Площадка приустьевая, мобильный приемный мост, ограждения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц 4) Контроль швов 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц 4) Контроль швов 5) Контроль ОТК		МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						5	
56	Машиностроите	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и	Изделия и конструкции из черных металлов (Площадка обслуживания шкафов, Площад	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1) Раскрой металлопроката 2) Сварка каркаса 3) Монтаж лестниц, перил 4) Контроль ОТК	8	1) Сварка каркаса 2) Монтаж лестниц, перил	5	МПС

	льная отрасль		их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	ка обслуживания станка качалки, Площадка обслуживания выключателей)	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Зачистка швов 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание		3) Контроль ОТК 4) Зачистка швов 5) Покраска		
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их							

57	Машиностроительная отрасль	7308909809	секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (КонструкцияогорождающаяметаллическаяМеталлоконструкциянапольная)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Подготовка карт раскроя 2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска	4	МПС
						1. Разгрузить листово				

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	й металли балку 45М. 2 . Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3 . Выполнить разметку швеллера прогона для резки. 4 . Разрезать швеллер в размер согласно чертежу. 5 . Выполнить разметку прогона под резку по чертежу. 6 . Провести плазменную резку по разметке . 7 . Зачистить поверхности от окалины и		1 . Разметка 2. Резка 3 . Зачистка поверхности 4 . Сборка	9		

58	Машиностроительная отрасль	7308909809	фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Прогон покрытия П1	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заусенцев; подготовить изделие к сборке. 8. Собрать элементы прогона. 9. Выполнить сварку соединений согласно чертежу. 10. Провести дефектоскопию сварных швов. 11. Высверлить монтажные и крепЎжные отверстия; удалить заусенцы. 12. Нанести маркировку изделия. 13. Выполнить шлифовку. 14. Нанести антикоррозийное	15	5. Сварка 6. Сверловка 7. Контроль качества 8. Маркировка 9. Антикоррозийное покрытие		МПС

						покрытие. 15. Провести контроль качества покраски.				
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы,		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Разгрузить листовой металл и балку 45М. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и плиты под резку. 4. Нарезать заготовки по чертежу. 5. Выполнить плазменную резку элементов. 6. Зачистить поверхн		1. Разметка 2. Нарезка заготовок 3. Плазменная резка 4. Зачистка 5. Сборка		

59	Машиностроительная отрасль	7308909809	двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Балка подкрановая МР-1	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ости от окалины и заусенцев. 7. Собрать элементы балки. 8. Выполнить сварку соединений. 9. Провести дефектоскопию сварных швов (ИЛКМС). 10. Выполнить шлифовку. 11. Нанести антикоррозийное покрытие. 12. Провести контроль качества покраски.	12	6. Сварка 7. Контроль качества 8. Шлифовка 9. Нанесение антикоррозийного покрытия	9	МПС
						1. Разгрузить листовой металл и балку. 2. Провести				

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые		Наличие конструкторской и техноло	входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и элементов колонны под резку. 4. Нарезать балку и плиты в размер по чертежу. 5. Заготовить шайбы и пластины (разметка, резка/вырубка). 6. Вырезать пазы в плитах и пластинах по разметке. 7. Заготовить косынки, упоры и уголки (разметка, резка). 8. Отфрезеровать кромки		1. Разметка 2. Резка 3. Фрезеровка 4. Разметка			

60	Машиностроительная отрасль	7308909809	мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Колонна К1а	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	косынок, упоров, уголков. 9. Разметить подпятник и выполнить его плазменную вырезку. 10. Высверлить отверстия в балке, пластинах и уголках. 11. Выполнить разметку мест приварки элементов на колонне. 12. Собрать колонну К1а. 12. Проверить геометрию конструкции. 13. Выполнить окончательную сварку. 14. Провести контроль сварных	18	5. Сверловка 6. Разметка 7. Сборка 9. Сварка 11. Контроль качества 12. Маркирование 13. Шлифование. 14. Нанесение антикоррозионной защиты.	11	МПС

						соединений (ИЛКМС). 15. Нанести маркировку изделия. 16. Выполнить шлифование. 17. Нанести антикоррозионную защиту. 18. Провести контроль качества покрытия.				
						1. Разгрузить листовой металл и швеллер. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку швеллера и колонны				

61	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Колонна фахверковая ТФ-2	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	под резку по чертежу. 4. Нарезать швеллер и элементы колонны в размер. 5. Выполнить плазменную резку элементов по разметке. 6. Разметить стальной лист и заготовить уголки (разметка → вырубка). 7. Фрезеровать кромки уголков. 8. Собрать колонну фахверковую, выполнить разметку мест приварки. 9. Проверить	15	1. Разметка 2. Резка 3. Разметка, вырубка 4. Фрезерование 5. Сборка 6. Сварка 7. Маркировка 8. Шлифование 9. Нанесение антикоррозийной защиты 10. Контроль качества		МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие			геометрию собранной колонны. 10. Выполнить окончательную сварку колонны. 11. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС). 12. Нанести маркировку изделия. 13. Произвести шлифование. 14. Выполнить антикоррозийную защиту. 15. Провести контроль качества покраски.			10	
			Прочие металлоконстру	Конструкции стальные для						

62	Машиностроительная отрасль	7308909809	кции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из	опор ВЛ (воздушных линий) и ОРУ (открытых распределительных устройств) напряжение 6-110,220кВ-траверсы, оголовки, оттяжки, хомуты, кронштейны, тросостойки, спецболты, шайбы, анкера, проводники металлические, стяжки металлические, накладки, детали крепления ригеля, лестничные марши металлические, полухомуты.2. Металлоконструкции к	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание,	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических		МПС

			черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	линейным, шинным портала м, металлические анкерно-угловые опоры ВЛ35-110,220кВ		горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		размеров)	5	
63	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи,	Двери из черных металлов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная: - разметка и раскрой листового металла. 2. Пробивка отверстий. 3. Резка, вырубка. 4. Гибка. 5. Сварка заготовок. 6. Оцинковывание (при необходимости). 7. Грунтов	11	1. Пробивка отверстий. 2. Резка, вырубка. 3. Гибка. 4. Сварка заготовок. 5. Грунтование металла (при необходимости).		МПС

			балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		квалифицированного кадрового персонала	ание металла (при необходимости). 8. Покраска (при необходимости) 9. Контроль качества. 10. Комплектование. 11. Упаковывание.		6. Контроль качества. 7. Комплектование.	7	
			Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа)		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (		1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихват		

64	Машиностроительная отрасль	73090010000	вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар и емкость (до 500 м3)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание)	7	ка, сварка) 4. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 5. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание	5	МПС
			Резервуары из черных		1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка		1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок		

65	Машиностроительная отрасль	7309001000	металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска	8	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)				

66	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Ёмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль		МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание			6	
67	Машиностроительная отрасль	73090001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического	Резервуар (Ңмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка		МПС

			оборудования		персонала)	прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	
			Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. фланжеровка днищ из листовых заготовок (отбортовка) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок		1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. сварка 3. Токарно-фрезерная обработ		

68	Машиностроительная отрасль	7309001000	более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	ка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка		1. Заготовительные операции (		

69	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуары (Емкости)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	днищ из листовых заготовок) 3.Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операци				

70	Машиностроительная отрасль	73090001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС

						8 . Контроль 9 . Покраска 1 0 . Консервация 1 1 . Упаковывание				
71	Машиностроительная отрасль	73090030 00	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуар и емкость (более 300 л)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительные операции (раскрой металла) 2 . Вальцевание 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5 . Слесарные операции (сверление отверстий, обработка,	7	1 . Вальцевание 2 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3 . Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4 . Контроль (		МПС

					го персонала)	шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание		проверка геометрических размеров, испытание)	4	
72	Машиностроительная отрасль	73090030000	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой	Резервуары и емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (	10	1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Слесарные работы (		МПС

			или теплоизоляцией		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	
					1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготовок (		1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготово		

73	Машиностроительная отрасль	7309003000	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуар (Цмкость)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отборто вка) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль и испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	к (отборто вка) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль и испытания 7. Покраска	7	МПС
						1. подготовка производства (				

74	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резкаметалла) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Контроль и испытание деталей (сборки изделий) 6. покраска деталей (сборки изделий)	6	1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 2. сборочно-сварочные работы 3. Контроль и испытание деталей (сборки изделий)	2	МПС
						1. Заготов				

75	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуар и емкость(до 500 м3)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции раскрой металла 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль	7	1. вальцевание 2. сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 3. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 4. контроль	4	МПС
						1. подготовка производства (изготовление				

76	Машиностроительная отрасль	73090051 00	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары, (вместимостью более 100 000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Сборочные работы 6. Контроль 7. Испытания 8. покраска деталей (сборок и изделий)	8	1. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы 4. Сборочные работы 5. Контроль 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительны				

77	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар и емкость (не более 100 000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции раскрой резка гибка металла 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических размеров	7	1. вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров	5	МПС

78	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Горизонтальные дренажные емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. гидравлические испытания 7. дробеструйная очистка 8. покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей 2. слесарная 3. Сборка 4. контрольные операции 5. гидравлические испытания	5	МПС
			Прочие резервуары из		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. сварочная		

79	Машиностроительная отрасль	7309005900	черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Ёмкость теплоносителя (ЕТ)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
80	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Стальные емкости (резервуары) горизонтальные цилиндрические, надземные и подземные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка	10	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Ггидравлические испытания		МПС

					го персонала)	8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание			5	
81	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкость	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Разработка эскизов и чертежей 6. Механическая обработка 7. Нанесение покрытия 8. Монтаж 9. Погрузка 10. Пескоструйная или дробеметная очистка 11. Контроль	11	1. Сварка 2. Сборка 3. Механическая обработка 4. Контроль	4	МПС

82	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Внутренняя отделка 6. Разработка эскизов и чертежей 7. Механическая обработка 8. Нанесение покрытия на отдельные детали 9. Монтаж 10. Установка сантехники 11. Установка электрики 12. Контроль	12	1. Сварка 2. Сборка 3. Внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные				

						операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготов				
				Дренажный сосуд (стальная Ұмкость одностенная или двустенная	1. Наличие конструкторской и технологической		1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла,			

83	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление патрубков и монтаж патрубков на корпусе сосуда 8. Изготовление опор сосуда 9. монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 10. Контроль качества (проверка сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств, проверка размеров изготовленного сосуда, проверка прочности и герметичности	11	подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. Монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 5. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		МПС

						изготовленного сосуда) 11. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия			5	
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла,		1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на		

84	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Дренажные сосуды (стальная Ұмкость одностенная или двустенная) цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара. Объем горизонтальной дренажной подземной емкости – от 1 м3 1000 литров, до 100 м 3 10000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор сосуда 11. Монтаж внутренних устройств сосуда 12. Контроль качества сварных соединений патрубков, опор и	15	цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. промежуточный контроль 5. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 6. Изготовление опор сосуда 7. монтаж опор сосуда 8. монтаж внутренних устройств сосуда 9. Контроль качества	МПС

						внутренних устройств 13. проверка размеров изготовленного сосуда 14. проверка прочности и герметичности изготовленного сосуда 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств	9	
					1. Наличие	1. Разметка 2. раскрой, (резка металла 3. Кромко-строгальная 4. Зачистка 5. получение заготовок		1. Механическая обработка (токарная,		

85	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкости (вместимостью не более 100 000 л)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	методом литья 6. дробеструйная очистка 7. механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 8. нагрев 9. гибка 10. вальцевание 11. Сборка под сварку 12. сварка 13. Слесарно-сборочная 14. Испытание 15. покраска 16. Контроль	16	сверлильная, фрезерная) 2. Нагрев 3. гибка 4. вальцевание 5. Сборка под сварку 6. Сварка 7. Слесарно-сборочная 8. Испытание 9. покраска 10. Контроль	10	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Сборка 5. внутрен		1. Сварка 2.сборка 3. внутрен		

86	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуары (вместимостью не более 100 000 л)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	няя отделка 6. Механическая обработка 7. нанесение покрытия на отдельные детали 8. монтаж 9. Установка сантехники 10. Установка электрики 11. Контроль	11	няя отделка 4. Механическая обработка 5. Монтаж 6. Установка сантехники 7. Установка электрики 8. Контроль	8	МПС
87	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместим	Стальные емкости (резервуары,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции	10	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрол		МПС

			остью не более 100 000 л.	вертикальные)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		ьные операции 5. Гидравлические испытания	5	
88	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Бак топливный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание	10	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание	10	МПС

89	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар и емкость (более 300 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции раскрой металла 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических	7	1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров		МПС

						размеров			5	
90	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар для твердых веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Изготовление деталей и узлов резервуаров 6. Слесарные работы (сверловка)	12	1. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготовление деталей и узлов резервуаров 5. Слесарные работы (сверловка) 6. Изготов		МПС

					го персонала)	7. Изготовление прокладок 8. Сборка поузловая резервуара 9. операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание		ление прокладок 7. Сборка поузловая резервуара 8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	8	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Использование или вальцовка обечаек		1. Использование или вальцовка обечаек из		

91	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуары для твердых веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Изготовление деталей и узлов резервуаров 6. Слесарные работы (сверловка) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка поузловая резервуара 9. операционный контроль 10. приемо-сдаточные испытания 11. покраска	13	листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготовление деталей и узлов резервуаров 5. Слесарные работы (сверловка) 6. Сборка поузловая резервуара 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания		МПС

						12. Консервация 13. Упаковывание			8	
92	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Скребок конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (правка стандартных листов, разметка, резка листов,				

93	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка, вырезанных деталей) 2. вальцовка листов в обечайку 3. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 4. Резка (зачистка) вырезанного отверстия 5. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 6. Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 7. гидравл	8	1. вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 3. резка (зачистка) вырезанного отверстия 4. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 5. Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 6. Контроль готового изделия		МПС

						ические испытания 8. Контроль готового изделия			6	
			Цистерны, бочки, барабаны, канистр		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Правка стандартных листов для удаления вмятин (серповидности и др) 2. Разметка 3. Резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4. Зачистка вырезанных деталей 5. Контроль геометрических размеров 6. Вальцовка листов в обечайку 7. Сборка продоль		1. Вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек 3. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 4. Контроль сборки 5. Резка		

94	Машиностроительная отрасль	7310100000	ы, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Цистерны	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ных стыков обечаек 8. Зачистка 9. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10. Контроль сборки 11. Резка 12. Зачистка вырезанного отверстия 13. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. Гидравлическое испытание	17	6. Зачистка вырезанного отверстия 7. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8. Сборка люка и цистерны 9. Сварка люка и цистерны 10. Гидравлическое испытание 11. Контроль готового изделия	11	МПС

						17. Контроль готового изделия				
95	Машиностроительная отрасль	7310211101	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 1 Л	Консервные банки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи	10	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи		МПС

						7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	
96	Машиностроительная отрасль	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	Консервные банки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. Вырубка на прессе донышек и крышки 3. Вытяжка стенки чаш 4. Обрезка	10	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. Вырубка на прессе донышек и крышки 3. Вытяжка стенки чаш 4. Обрезка	10	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	краҰв банки 5. Покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. Нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		краҰв банки 5. Покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. Нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		
						1.правка стандартных листов для удаления вмятин (серповидности и др) 2. Разметка 3.резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4. Зачистка вырезанных деталей		1. вальцовка листов в обечайку 2.сборка продоль		

97	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны , канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов , вместимостью менее 50 л , с толщиной стенки 0,5 мм или более	Цистерны и бочки прочие	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5 . Контроль геометрических размеров 6 . вальцовка листов в обечайку 7 . Сборка продольных стыков обечаек 8 . Зачистка 9 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10 . Контроль сборки 11.Резка 12 . Зачистка вырезанного отверстия 13 . Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка)	17	ных стыков обечаек 3 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 4 . контроль сборки 5.резка 6 . Зачистка вырезанного отверстия 7 . Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8 . Сборка люка и цистерны 9 . Сварка люка и цистерны 10 . гидравлическое испытание 11 . Контроль	11	МПС

						14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. гидравлическое испытание 17. Контроль готового изделия		готового изделия		
98	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны, канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов, вместимостью менее 50 л, с толщиной стенки 0,5 мм или более	Емкость V от 1 до 80 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление днищ, обечаек 2) Сварка корпуса и опор 3) Установка фланцев и/или штуцеров 4) Контроль швов 5) Покраска 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка корпуса и опор 2) Установка фланцев и/или штуцеров 3) Контроль швов 4) Покраска 5) Испытания 6) Маркирование	6	МПС
						1. Заготов				

99	Машиностроительная отрасль	7311003000	Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов, бесшовные, прочие	Емкости для сжатого или сжиженного газа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	ительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. Подготовка кромок под сварку 3. Вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. Промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости	15	1. Вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. Монтаж опор емкости		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	11. Монтаж внутренних устройств емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. Проверка размеров изготовленной емкости 14. Проверка прочности и герметичности 15. Подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		9. Монтаж внутренних устройств емкости 10. Проверка размеров изготовленной емкости 11. Проверка прочности и герметичности	11	
						1. Заготовительная разметка резка раскрой гибка 2. вальцовка обечаек				

100	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Сосуд	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление днища 4. Сборка и сварка корпуса емкости 5. Изготовление и монтаж патрубков 6. Изготовление и монтаж опор емкости 7. монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 8. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия 9. Контроль и испытания	9	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Изготовление и монтаж опор емкости 5. Монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 6. Контроль и испытания	6	МПС

101	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Баллон газовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
			Прочие емкости из		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		

102	Машиностроительная отрасль	73110091 00	черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Ресивер воздушный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка обечаек				

103	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью менее 1000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. проверка размеров	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств емкости 10. Контроль качества сварных соединений		МПС

						изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия			10	
104	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ёмкость хранения и выдачи одоранта (ЕХО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

105	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Воздухосборник горизонтальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбори подготовка сырья (раскрой) 2. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 3. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 4. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 5. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти	8	1. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 2. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 3. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти		МПС

						е антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества и испытания 7. Упаковывание 8. маркирование		е антикоррозийной защитой) 5. Контроль качества и испытания	5	
106	Машиностроительная отрасль	73110099 00	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ємкость сброса(хранения и выдачи конденсата ЕСК)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготов				

107	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Аккумулятор импульсного газа (АИГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции: раскрой (резка металла 2. вальцовка (гибка) 3.Сварка (термическая обработка при необходимости) 4. Токарно-		1. Сварка (термическая обработка при необходимости) 2. Токарно-фрезерная		

108	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка емкости 8. Контроль 9. Испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание	12	обработка 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. поузловая сборка емкости 6. Контроль 7. Испытания	7	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку				

109	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ресивер (сосуд, работающий под давлением)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств в емкости 10. Контроль		МПС

						13. проверка размеров изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		качества сварных соединений	10	
110	Машиностроительная отрасль	73143900000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Прочие решетки (сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. сварка (при необходимости) 3. покраска 4. контроль 5. Маркирование (при необходимости)	6	1. Сварка (при необходимости) 2. покраска 3. Контроль 4. Маркирование (при необходимости)		МПС

					го персонала)	6. Упаковывание			4	
111	Машиностроительная отрасль	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Решетка (Сетка, Ограждение)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка (резкаметалла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 3. Контроль 4. Окрашивание	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и,или поковка, и,или,				

112	Машиностроительная отрасль	7315119000	Цепи роликовые прочие	Цепи роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицирован	штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. цементация тел вращени		МПС

					ного кадрового персонала)	(закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и, или ролик, и ,или втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковка		я цепи (валик, и, или ролик, и или втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительное производство (литье, и,				

113	Машиностроительная отрасль	7315120000	Цепи шарнирные из черных металлов прочие	Цепи шарнирные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление шарниров 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термиче	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или шарниров, и, или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск)		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и,или, шарнир, и,или, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковывание		6. цементация тел вращения цепи (валик, и, или, шарнир, и,или, втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительно				

114	Машиностроительная отрасль	7315190000	Части шарнирных цепей из черных металлов	Шарнирные цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	е производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	14	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин	7	МПС

					г о персонала)	(закалка, отпуск) 9 . цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 1 0 . протирка 1 1 . Сборка цепи 1 2 . проведение контрольных и приемо-сдаточных испытаний 1 3 . Консервация 1 4 . Упаковывание		(закалка, отпуск) 6 . Сборка цепи 7 . проведение контроля испытаний		
						1 . Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивк, в соответствии с технологической				

115	Машиностроительная отрасль	7315890000	Цепи из черных металлов, прочие	Цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. Галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. Цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка)	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. Галтовка деталей 5. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. Протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции	8	МПС

						10. Протирка 11. Сборка цепи 12. Контроль качества продукции 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Консервация (при необходимости) 15. Упаковывание				
						1. Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая				

116	Машиностроительная отрасль	7315900000	Части цепей из черных металлов, прочие	Прочие цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции		МПС

						12. Контроль качества продукции 13. приемо-сдаточные испытания 14. консервация (при необходимости) 15. Упаковывание			8	
117	Машиностроительная отрасль	73181520000	Винты и болты прочие для крепления конструкционных элементов в железнодорожного пути	Путевой шуруп для рельсового скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1.Резка мерных заготовок 2. Частичный нагрев заготовки 3. формирование головы шурупа 4. Удаление облоя 5. формирование резьбовой части шурупа 6. Монтаж шайбы 7. фиксация шайбы засечником	11	1. Частичный нагрев заготовки 2. формирование головы шурупа 3. Удаление облоя 4. формирование резьбовой части шурупа 5. Монтаж шайбы 6. фиксаци		МПС

					кадрового персонала)	8. Контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		я шайбы засечником 7. Контроль	8	
118	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Комплект крепежа фрезы для станка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительная (резка металлана				

119	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Гайка специальная ДТЖИ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	мерные заготовки) 2. Кузнечная 3. Заготовительная 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 5. Сборочная 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Кузнечная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 3. Сборочная 4. контроль	4	МПС
120	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные	Шпильки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	6	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формир		МПС

			изделия, из черных металлов: прочие: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание		ование резьбы 4. Контроль	4	
121	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов:	Винтовой анкер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Изготовление и обработка крепежных элементов (изготовление шайб и гаек, нарезание резьбы) 3. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 4. Сборка 5. Контроль параметров 6. антикоррозийная обработка	8	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 3. Сборка 4. Контроль параметров	4	МПС

			прочие: прочие		персонала)	7. приемо-сдаточные испытания (испытание на прочность, контроль качества, финальная проверка) 8. Упаковывание				
122	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Винт (Болт, Гайка, Глухарь, Ввертный крюк, Заклепка, Шпонка, Шплинт, Шайб, включая пружинную, Шпилька)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль	2	МПС
					Наличие констру	1) Резка и токарна				

123	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпилька с 2-мя гайками диаметр от 27 до 36мм	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения; 6) Маркировка; 7) Упаковка.	7	1) Резка и токарная обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения;	5	МПС
						1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специальных станках) 3. Нагрева		1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специал		

						ние прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют, обрабатывая нерабоч		ьных станках) 3. Нагревание прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют		
124	Машиностроительная отрасль	7320202009	Пружины винтовые из черных металлов б обработанные горячим способом, прочие	Пружина винтовая (из черных металлов, обработанная горячим способом)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		12		10	МПС

						и е концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . Упрочнение дробью (опционально) 10. нанесение антикоррозийного покрытия 11. Испытания 12. Упаковывание		, обрабатывая нерабочие концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . нанесение антикоррозийного покрытия 10. Испытания		
			Прочие винтовые	Прочие винтовы	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружинной стально		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружин		

125	Машиностроительная отрасль	7320208108	пружины из черных металлов работающие на сжатие, прочие	е (пружины из черных металлов, работающие на сжатие)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	й проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружины на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание	7	ной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивочном станке 4. контроль качества 5. Испытания	5	МПС
126	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Винтовые пружины из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружин	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивоч		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ы на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание		ном станке 4. Контроль качества 5. Испытания	5	
127	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Пружина защелки элеватора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка: - токарная обработка 3. Термическая обработка 4. финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка: - токарная обработка 2. термическая обработка 3. финишная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Раскрой,				

128	Машиностроительная отрасль	73211110000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Встраиваемые поверхности (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		МПС

						13. Маркирование 14. Упаковывание			10	
129	Машиностроительная отрасль	73211110 00	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Мини-печки (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали		МПС

						пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		9. Испытание 10. Контроль качества	10	
130	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с	Плита бытовая газовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей		МПС

			духовкой, включая раздельные духовки		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
131	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах	Духовки (неэлектрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4.Гибка труб газовой системы	10	1. Штамповка, прессование 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3.Гибка труб	7	МПС

			топлива, с духовкой, включая раздельные духовки		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5.Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенополистирола 7.Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		газовой системы 4.Гибка корпуса 5.Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
132	Машиностроительная отрасль	73211190000	Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, только на газовом и других видах топлива	Встраиваемая поверхность	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Эмалирование деталей 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Сборка газовой магистрали 6. Производство упаковочного пенополистирола	10	1. Раскрой, резка металла 2. Эмалирование деталей 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка газовой магистрали 5. Испытание		МПС

					кадрового персонала	7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
133	Машиностроительная отрасль	7321810000	Печи отопительные, печи отопительно-варочные и печи для приготовления пищи (включая печи со вспомогательными котлами центрального отопления), фритюрницы, жаровни, горелки для плит, подогреватели для разогрева пищи и аналогичные бытовые устройства неэлектрические,	Печь отопительная (Печь отопительно-варочная)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	5	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	4	МПС

			и их части, из черных металлов: прочие устройства: только на газовом или на газовом и других видах топлива		персонала)	5. Упаковывание				
						1. подготовительные операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали		

134	Машиностроительная отрасль	73218900 00	Печи отопительные, и аналогичные бытовые устройства неэлектрические, и их части, из черных металлов, включая устройства на твердом топливе	Печи отопительные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Изготовление и, или, использование комплектующих 6. Изготовление трубных экранов 7. Изготовление котла печи 8. Изготовление корпуса печи 9. Утепление боковых экранов 10. сборка основных конструкций	14	обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 3. Изготовление и, или, использование комплектующих 4. Изготовление или использование трубных экранов 5. Изготовление или использование котла печи 6. Изготовление или использование корпуса печи 7. Утепление боковых экранов 8. Сборка основных констру		МПС

						изделий (деталей, узлов, агрегатов) 11. окрасочные операции 12. сушка 13. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний) 14. Упаковывание		кций изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний)	9	
					Наличие конструкторской и технологических	1. Резка металла 2. Штамповка 3. Комплектация тройниками 4. Сварка 5. Покраска (в том числе обезжир		1. Штамповка 2. Сварка 3. Покраска (в том числе обезжирование и грунтование)		

135	Машиностроительная отрасль	73221900000	Прочие радиаторы и их части из черных металлов	Радиаторы стальные панельные отопительные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ивание и грунтование) 6. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	4. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Приемо-сдаточные испытания	6	МПС
			Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		

136	Машиностроительная отрасль	7322900001	приводом от двигателя и их части, из черных металлов: воздухонагреватели и распределители горячего воздуха (исключая их части), предназначенные для гражданских воздушных судов5)	Керосиновый обогреватель	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	МПС
137	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распредел.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с	Калорифер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Холодная штамповка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. промывочная	9	1. Холодная штамповка 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Сварка 4. промывочная	6	МПС

			приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие		(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. гальваническая обработка 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание		5. Сборка 6. Контроль		
138	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигател	Воздухонагреватели (оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и	10	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и		МПС

			я и их части, из черных металлов: прочие		ного кадрового персонала)	общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточны е испытания 10. Упаковывание		общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточны е испытания 10. Упаковывание	10	
139	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или	Керосиновый обогреватель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й	1. Заготовительная (резка металла) 2. Штамповка (холодная, горячая) 3. ЛитьҰ 4. пластмассовое литьҰ 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Сварка 7. пайка	13	1. Заготовительная (резка металла) 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. пайка 6. Термиче		МПС

			воздухо дувкой с приводо м от двигател я и их части, и з черных металло в : прочие		инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	8 . Термиче с к а я обработ ка 9 . гальван ическая обработ ка 1 0 . Испыта н и я (контрол ь) 1 1 . Сборка 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Упаков ывание		с к а я обработ ка 7 . гальван ическая обработ ка 8 . Испыта н и я (контрол ь) 9 . Сборка 1 0 . Контрол ь	10	
			Изделия столовы е , кухонны е или прочие изделия д л я бытовых нужд и их части , и з черных металло		1 . Наличие констру кторско	1 . входной контрол ь сырья 2 . Заготов ительно е произво дство (резка металла, нержаве ющая сталь, латунь) 3 . Штампо вка 4 . вырезка зубцов вилки с помощь ю пресса низкого давлени я		1 . входной контрол ь сырья и комплек тующих 2 . Штампо вка 3 . Сварка (		

140	Машиностроительная отрасль	7323930000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из коррозионностойкой стали	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Входной контроль сырья				

141	Машиностроительная отрасль	7323940000	Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из черных металло	Мочалки для чистки (кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки из черных металлов ,кроме чугунног, литья)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. Вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. Прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжиривание 7. Сварка (для ножей) 8. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передне	11	1. Входной контроль сырья 2. Штамповка 3. Сварка (для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. Нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества		МПС

			в (кроме чугунного литья), эмалированные			й частей приборов для бытовых нужд) 9. Нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание			6	
			Прочие изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металло		1. Наличие конструкторской и технологической	1. входной контроль сырья 2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. прогонка верхних		1. входной контроль сырья и комплектующих 2. Штамповка 3. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 4. прогонка верхних частей изделий		

142	Машиностроительная отрасль	7323990000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	(ложки и др) на прокатном станке 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Сварка (для ножей) 7. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 8. Контроль качества	8	МПС
						1. Заготовительное производство (резка листово				

143	Машиностроительная отрасль	7324100009	Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали: прочие	Раковины и умывальники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	г о материала) 2. Прессование 3. Вытяжка 4. Пробивка отверстия 5. Обрезка 6. Обточка 7. Сварка 8. Пригла живание прессом 9. Пробивка отверстий 10. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 11. Клеймение 12. Нанесени е покрытия 13. Контроль	14	1. Прессование 2. Обрезка 3. Обточка 4. Сварка 5. Пригла живание прессом 6. Пробивка отверстий 7. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 8. Контроль	8	МПС

						14. Упаковывание				
144	Машиностроительная отрасль	7324290000	Ванны из черных металлов прочие	Ваны из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. входной контроль сырья и материалов 2. Резка рулонов (холоднокатаной стали толщиной от , до , мм на листы в зависимости от конфигурации будущей ванны) 3. Контроль качества металла 4. Штамповка 5. Изгиб бортов ванны 6. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 7. приварка монтажных скоб 8. механическая	14	1. входной контроль сырья (материалов и заготовок) 2. Штамповка 3.Изгиб бортов ванны 4. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 5. приварка монтажных скоб 6. Механическая		МПС

					го персонала)	обработка (шлифование, полировка) 9. обезжиривание 10. сушка 11. Нанесение стеклокерамического покрытия (эмали) 12. Обжиг 13. Контроль 14. Упаковка		обработка (шлифование, полировка) 7. Контроль	7	
			Оборудование санитарно-техн	Оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка		1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Штамповка 3. Механическая обработ		

145	Машиностроительная отрасль	7324900009	ическое и его части, из черных металлов, прочее, включая части: прочие	санитарно-техническое и его части (из черных металлов)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 5. Изготовление комплектующих 6. Нанесение антикоррозийного покрытия 7. Контроль качества 8. Упаковывание	8	ка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 4. Изготовление комплектующих 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термооб		1. Формовка		

146	Машиностроительная отрасль	7325100000	Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Литые изделия (болванка чугунная)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	работка деталей 6. Поковка 7. Механическая обработка (точение, сверление) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска (если требуется) 10. Контроль и измерение 11. Консервация 12. Упаковывание	12	2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Поковка 6. Контроль и измерение	6	МПС
				Люк смотров	1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для				

147	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	ого колодца; (Люкдождеприемникаливнесточнго колодца, Люккабельного колодцаГТС, Противовес, Кольцоуплотнительное)	гическойдокументаций, технологическогооборудования ипроизводственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отливки, изготовлениеформовочных истержневыхсмесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Контроль	6	1. Плавка 2. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 3. Контроль	3	МПС
148	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Изделия литые из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление и проверка модели детали 2. формовка формы 3. подготовка металлического расплава 4. Заливка расплава 5. охлаждение 6. Очистка	9	1. формовка формы 2. подготовка металлического расплава 3. Заливка расплава 4. Охлаждение 5. Очистка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	, пескоструйная обработка и отделка 7. Контроль качества 8. Термическая обработка 9. Упаковывание		, пескоструйная обработка и отделка 6. Контроль качества	6	
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Контроль 2. предварительное вспенивание 3. Изготовление моделей из полистерола 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. приготовление антипригарного покрытия		1. Сборка модельного блока 2. приготовление антипригарного покрытия 3. Нанесение антипригарного покрытия 4. Сушка антипри		

149	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Противовес	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	8. нанесение антипригарного покрытия 9. Сушка антипригарного покрытия 10. формовка 11. подготовительная 12. плавка металла 13. заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. отрезка литниковой системы 16. дробеметная 17. Слесарная 18. покраска 19. Упаковывание	20	гарного покрытия 5. формовка 6. подготовительная 7. плавка металла 8. Заливка модельных блоков 9. охлаждение и разгрузка опок 10. Отрезка литниковой системы 11. дробеметная 12. слесарная 13. Контроль	13	МПС
						1. подготовительн				

150	Машиностроительная отрасль	7326199009	Изделия кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки, прочие	Изделия кованые или штампованные (но без дальнейшей обработки)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая (резка, раскрой металла) 2. первичная термообработка деталей для снятия напряжения (при необходимости) 3. поковка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Контроль 6. Упаковывание	6	1. поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Контроль 4. Упаковывание	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		

151	Машиностроительная отрасль	7326909409	Изделия прочие из черных металлов: штампованные прочие	Заслонки воздушные вентиляционные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	МПС
			Изделия прочие	Металлические перфорированные и неперфорированные короба и металлические лестничные лотки, металлические	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, штамповка отверсти		1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка)		

152	Машиностроительная отрасль	7326909409	из черных металлов: штампованные прочие	конструкции – полки, стойки, скобы, подвесы, металлические гнутые профили и полосы перфорированные стальные для прокладки кабеля	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. обработка (шлифовка) сварных швов) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	6	1. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка, сварных швов) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	МПС
153	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных	Траверс для увеличения высоты опор (для крепления проводов на опорах, Урна мусорная, Решетка,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. заготовительные операции (разметка,резка металла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. слесарные	5	1. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка,		МПС

			металлов: прочие	Ограждение металлическое, Подставка под пожарный гидрант, Кольцо уплотнительное)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание		шлифовка, сварных швов) 3. контроль 4. окрашивание	4	
154	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Кольцо трубораздворота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.Выбор материала и резка 2. Механическая обработка (токарная обработка, шлифовка) 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, шлифовка) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание 4. Маркирование	4	МПС
				Прочие изделия (из черных металлов, прочие для	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

155	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
156	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия (из черных металлов, прочие для комбайнов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

157	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Ось молотка для ротора	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
158	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Отливка (болванка, Детали, Заготовки,Части, Изделия из стали или чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. отливка стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. сборка изделия	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2.сборка изделия		МПС

					тельных документов	6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
159	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование (при необходимости) 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости)	10	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование (при необходимости) 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль 7. Маркирование (при необходимости)		МПС

						10. Упаковывание			7	
160	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Лоток перфорированный (ЛП 65х100х2500, Лоток кабельный лестничный, ЛКЛ 65х100х2500)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, рубка металла на заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 4. гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декорат	11	1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 3. гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия)	8	МПС

						ивного покрытия) 8 . Сушка покрытия 9 . маркирование 1 0 . Контроль 1 1 . Упаковывание		7 . Сушка покрытия 8 . Контроль		
161	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов : прочие	Клапан гасителя (головки верхняя и нижняя гасителя колебаний в сборе)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры ,а также квалифицирован	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . термическая обработка (закалка и отпуск 3 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 4 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка , после фрезеровки) 5 . Межоперационный контроль	11	1 . Термическая обработка (закалка и отпуск 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка ,после фрезеровки) 4 . гальваническое покрытие		МПС

					ного кадрового персонала)	6. гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. маркирование 10. покраска 11. Упаковывание		5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. маркирование	8	
162	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Крюки типа КШ, КП, КПШ грузоподъемностью 5-15 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
						1. Раскрой профилей 2. Обработка		1. Раскрой профилей		

163	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Двери алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры 11. Проверка готовой	13	2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры		МПС

						конструкции 12. Маркирование 13. Упаковывание		11. Проверка готовой конструкции	11	
164	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Окна и рамы алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация штапиков	12	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация		МПС

						9 . Регулировка фурнитуры 10 . Проверка готовой конструкций 11 . Маркирование 12 . Упаковывание		штапиков 9 . Регулировка фурнитуры 10 . Проверка готовой конструкций	10	
165	Машиностроительная отрасль	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Алюминиевые профили с просверленными отверстиями для крепежа, предназначенные для фасада здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительная: - нарезка профилей. 2 . Механическая обработка профилей: - сверление; - фрезерование; - зачистка. 3 . Фиксация креплений для ригелей. 4 . Размещение адаптер	8	1 . Механическая обработка профилей: - резка; - сверление; - фрезерование; - зачистка. 2 . Фиксация креплений для ригелей. 3 . Размещение адаптеров и термомостов.		МПС

					кадрового персонала	ов и термостов. 5. Закатка резины. 6. Контроль качества. 7. Комплектование. 8. Упаковывание.		4. Закатка резины. 5. Контроль качества.	5	
166	Машиностроительная отрасль	76152000000	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	8	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	5	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	полировка) 5 . Изготовление комплектующих 6 . Нанесение антикоррозийного покрытия 7 . Контроль 8 . Упаковывание		полировка) 4 . Изготовление комплектующих 5 . Контроль		
167	Машиностроительная отрасль	8204110000	Ключи гаечные ручные неразводные	Ключи шарнирные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 3 . Комплектование 4 . контрол	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 2 . Комплектование 3 . Контроль качества и измерение 4 . нанесени е		МПС

					цированного кадрового персонала)	ь качества и измерение 5. нанесение лакокрасочного покрытия 6. Упаковывание изделия		лакокрасочного покрытия 5. Упаковывание изделия	5	
168	Машиностроительная отрасль	8204120000	Ключи гаечные ручные разводные	Ключ цепной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС

169	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка отбивная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры, раскрой,резка		1. Механи		

170	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка подкладная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. нанесение лакокрасочного покрытия 8. Упаковывание и маркирование	8	ческая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. проведение промежуточного контроля 3. Комплектование 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой,				

171	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Ключ штанговый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. контроль качества 5. Испытание	5	МПС
172	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Элеватор трубный (Замок трубный; Элеватор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, раскрой металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок	5	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операци	3	МПС

				штанговый; Тиски ручные; Зажим)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4. контроль 5. окрашивание		и (сверление, сборка узлов) 3. Контроль		
173	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Фиксатор полированного штока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Слесарные работы (сверловка) 4. Сборка фиксатора 5. Сварка 6. Зачистка 7. Операционный контроль	10	1. Токарно-фрезерная обработка 2. слесарные работы (сверловка) 3. Сборка фиксатора 4.Сварка 5. Зачистка	5	МПС

						8 . Покраска 9 . Консервация 1 0 . Упаковывание				
174	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород и л и грунтов с рабочей частьюи з алмаза и л и агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Наплавка 4 . комплектование 5. пайка 6 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 7 . Контроль и измерение 8 . Упаковывание	8	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2 . Наплавка 3 . Комплектование 4 . пайка 5 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 6 . Контроль и измерение	6	МПС
						1 . Заготовительно				

175	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент (Пикобур PDC)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 7. механическая обработ	9	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. Комплектование 4. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение	7	МПС

						ка (круглая шлифовка) изделия 8 . Контроль качества и измерение 9 . Упаковывание		7 . Упаковывание		
176	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюи	Породоразрушающий инструмент (Коронка	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры ,раскрой ,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3.Сварка 4 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 5 . проведение	10	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2.сварка 3 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 4 . проведение промежуточного контроля		МПС

			з алмаза и л и агломер ированн о г о алмаза	буровая PDC)	дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла)	промеж уточног о контрол я 6 . Комплек тование 7 . механич еская обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 8 . Контрол ь качества и измерен ие 9 . окрашив ание (п р и необход имости) 1 0 . Упаков ывание		5 . Комплект ование 6 . Механи ческая обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 7 . Контрол ь качества и измерен ие	7	
177	Машино строите	8207199 001	Прочие буровые долота	Пикабур PDC		1 . Заготов ительна я (резка металла, зачиска) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 3 . Сварочн	6	1 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 2 . Сварочн о-наплав очная	4	МПС

	льная отрасль				производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование		
178	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Расширитель PDC (Polycrystalline Diamond Compact)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС

						6 . Упаковывание				
179	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Расширитель ТС (Tungsen Carbide)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . Заготовительная (резка металла, зачистка 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС
						1 . Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры , раскрой, резка металла - зачистка)		1 . Механическая обработка деталей (токарна		

180	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Породоразрушающий инструмент (долото 3-х шарошечное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3.Сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 7. Контроль качества и измерение 8. Упаковывание	8	я, фрезерная) 2.сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	МПС
						1. Заготовительная (резка				

181	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Сменная шарошка разбуривателя (диаметром от 490 мм и более)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металлонамерные заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 5. прессование 6. Сборка 7. Контроль и измерение 8. Окрашивание 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 4. прессование 5. Сборка 6. Контроль и измерение	6	МПС
						1. Заготовительная				

182	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Долото трехшарошечное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 3. Термическая 4. прессовая 5. Сварочная 6. Сборочная 7. Контроль и измерение 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 2. сварочная 3. Сборочная 4. контроль и измерение	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка)				

183	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото RC	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
184	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Стабилизаторы КЛС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества	4	МПС

					ного кадрового персонала)	качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		измерение 4. Маркирование		
185	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Коронка буровая для пневмоударника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей		

186	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Хвостовик COP	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	(токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
187	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото PDC, DTH	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)е. 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение		МПС

					го персонала)	5. Маркирование 6. Упаковывание		4. Маркирование	4	
188	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Породоразрушающий инструмент (Пикобур трехлопастной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 6. Контроль	7	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Комплектование 3.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание		МПС

						качества и измерение 7. Упаковывание			5	
189	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Штропы эксплуатационные (ШЭ 50-890)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Покраска 5. Испытания 6. Маркирование 7. Упаковка	7	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Испытания 5. Маркирование	5	МПС
			Прочий инструм		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн		1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные		

190	Машиностроительная отрасль	8207199009	ент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Вставки (вкладыши)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ые операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
191	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Плашка для гидравлического ключа, Сухарь (плашка) для ключа одношарнирного трубного (КОТ), Сухарь ключа трубног	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце		МПС

				о горизонтального усиленного (КТГУ)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	в и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание		в и острых кромок). 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	
192	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Тормозная лента для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 4. Склеивание (приклеивание)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 3. Склеивание (приклеивание)		МПС

					го персонала	5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства	4	
193	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Челюсть для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
						1. Заготовительны				

194	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Элеватор штанговый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
195	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов,	Фрезера типа ФК, ФТ, ФТО, ФЗ, Ф1, ФЗИ, ФКК, 1ФК,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1) Заготовка корпуса 2) Обработка режущих поверхностей 3) Напайка вставок 4) Термообработка	8	1) Обработка режущих частей 2) Напайка вставок 3) Термообработка	5	МПС

			включая части	2ФК, 3ФК	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Шлифовка 6) Контроль ОТК 7) Покраска 8) Маркирование		4) Контроль ОТК 5) Маркирование		
196	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород и л и грунтов, включая части	Штропа трубная ШЭ 32-100тн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка и раскрой стального профиля 2) Сварка корпуса и проушин 3) Механическая обработка отверстий 4) Покраска 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка корпуса 2) Механическая обработка отверстий 3) Испытание 4) Контроль качества 5) Маркирование	5	МПС
						1 . Заготовительные операци				

197	Машиностроительная отрасль	8207309000	Прочие инструменты для прессования, штамповки или вырубки	Штампы и пресс-формы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка трубного и листового проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

198	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза магнитная ловильная	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка деталей (токарная, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
199	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная кернообразная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплав	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование) 2. сварочно-наплавочная обработка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	очная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание		3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	
200	Машиностроительная отрасль	8207709000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная пикообразная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезерование) 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерование) 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС

201	Машиностроительная отрасль	8207809000	Прочие инструменты для токарной обработки	Комплект резцов для снятия двухсторонней кромки труб (отрезной, проходной, резьбовой, подрезной)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование,		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)		

202	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Овершот	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	долбежная операция) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
203	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Труболовка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества	5	МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование		
204	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Захват спиральный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. термообработка 3. финишная обработка 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		МПС

						маркирование			6	
205	Машиностроительная отрасль	83015000000	Задвижки и рамки с задвижками, объединенные с замками	Наручники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор и подготовка сырья (раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 3.Сварка 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 6. покрытие антикоррозийной защитой 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 2.сварка 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 5. Контроль качества и испытания	5	МПС
			Крепежная арматур			Производственн		Производственн		

206	Машиностроительная отрасль	8302300001	а, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспортных средств для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
207	Машиностроительная отрасль	8302300009	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспор ных средств прочие	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС

208	Машиностроительная отрасль	83030040000	Несгораемые шкафы, сейфы и двери и запирающиеся ящики для безопасного хранения ценностей в банковских хранилищах, брониро	Сейфы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительное производство (раскрой, нарезка) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 4. Обезжирование 5. Сварка корпуса сейфа 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 7. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружного корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специал	13	1. Штамповка деталей 2. Изготовление и, или, использование деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 3.Сварка корпуса сейфа 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружно	7	МПС

			ванные или усиленные		цированного кадрового персонала)	ьной бетонной смесью) 8. нанесение антикоррозийного покрытия 9. покраска 10. смазывание герметиком и заполнение огнеупорным материалом внутреннего корпуса сейфа 11. Установка замка 12. Контроль качества 13. Упаковывание		го корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специальной бетонной смесью) 6. Установка замка 7. Контроль качества		
						1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительное произво				

209	Машиностроительная отрасль	83030090000	Ящики, специально предназначенные для хранения денег и документов и аналогичные изделия	Ящик для хранения денег	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство (раскрой, нарезка) стальных листов в зависимости от конструкции ящика 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифовка, полировка) 8. Сборка ящика 9. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное)	12	1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 4. Сварка 5. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 6. Сборка ящика 7. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное) 8. Контроль качества		МПС

						10. покраска 11. Контроль качества 12. Упаковка			9	
210	Машиностроительная отрасль	83063000000	Рамы для фотографий, картин и аналогичные рамы; зеркала	Рамы для фотографий и картин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифов	10	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Контрол		МПС

						ка, полировка) 8. покраска 9. Контроль качества 10. Упаковка		ь качества	5	
211	Машиностроительная отрасль	83089000000	Прочие изделия, включая части, из недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожных принадлежностей	Прочие изделия (включая части, из недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожных принадлежностей)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифовка,	10	1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка (шлифовка, полировка)		МПС

					го персонала)	полировка) 8. нанесение покрытия 9. Контроль качества 10. Упаковка		6. Контроль качества	6	
212	Машиностроительная отрасль	83099090 00	Прочие пробки, колпачки и крышки, пробки нарезные, оболочки пробок герметизирующие и прочие упаковочные принадлежности из недрагоценных металлов	Колпачки и крышки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. входной контроль сырья и материалов 2. формовка 3. прессование 4. накатка 5. Штамповка 6. Нанесение грунтового и защитного лака (литографии) 7. Упаковывание	7	1. входной контроль сырья и материалов 2. прессование 3. Накатка 4. Штамповка 5. нанесение грунтового и защитного лака (литографии)	6	МПС
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготов				

213	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство ТГИ-1	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление отрезка троса 3. Литье вставки 4. Изготовление зажима винтового 5. Литье заглушки 6. Штамповка пластины 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка 12. Упаковывание	12	1. Литье вставки 2. Изготовление зажима винтового 3. Литье заглушки 4. Штамповка пластины 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Проверка	8	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье вилки 4. навивка		1. Литье вилки 2. Навивка		

214	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Норд-Гарант	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Штамповка защитной шайбы 7. Окраска корпуса 8. химпокрытие фланца и пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. проверка 12. Упаковывание	12	пружины 3. Штамповка пластины и фланца 4. Штамповка защитной шайбы 5. окраска корпуса 6. Сборка 7. маркирование 8. проверка	8	МПС
			Крышки из белой		1. Наличие конструкторской и	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикодержателя 4. Литье вставки напрвляющей		1. Литье шарикодержателя 2. Литье вставки напрвляющей		

215	Машиностроительная отрасль	83099090 09	жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Кайсар	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	3. Навивка пружины 4. Штамповка пластины и фланца 5. Штамповка защитной шайбы 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
					Наличие констру	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка		1. Изготовление (отливка) корпуса		

216	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство "Нукер-Гарант"	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка фиксатора и защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
			Крышки из белой жести, покрытой или не		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Навивка		1. Навивка пружины		

217	Машиностроительная отрасль	8309909009	покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство С-122-300, С-122-500	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	пружины 4. Штамповка фланца 5. Покрытие корпуса 6. Хим.покрытие фланца 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка 10. Упаковывание	10	2. Штамповка фланца 3. Покрытие корпуса 4. Сборка 5. Маркирование 6. Проверка	6	МПС
218	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовы	Запорно-пломбировочное устройство Нукер-Блок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Штамповка цанги 4. Формовка конуса 5. Штамповка фланца и пластины 6. Окраска корпуса	11	1. Штамповка цанги 2. Формовка конуса 3. Штамповка фланца и пластины 4. Окраска корпуса		МПС

			е или с бортиком для прикатки, прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7.Хим покрытие фланца и пластины 8. Сборка 9. Маркирование 10. Проверка 11. Упаковывание		5. Сборка 6. Маркирование 7. Проверка	7	
219	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Мини-Нукер М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3.Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка фланца 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие фланца	12	1.Литье шарикового опоры 2. Формовка конусной втулки 3. Навивка пружины 4. Штамповка фланца 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование	8	МПС

					персонала)	9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка 12. Упаковывание		8. Проверка		
220	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Нукер-Гарант М	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и	13	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование		МПС

						пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание		9. Проверка	9	
221	Машиностроительная отрасль	84012000000	Оборудование и устройства для разделения изотопов,их части	Оборудование и устройства для разделения изотопов, их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

						и л и упаковка			4	
222	Машиностроительная отрасль	84021100 09	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6.Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля	9	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Сборка элементов котла и их сварка 5.Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля		МПС

						8 . Гидравлические испытания 9 . Упаковывание		7 . Гидравлические испытания	7	
					1 . Наличие констру	1 . Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2 . Изготовление барабанов 3 . Изготовление днищ для барабанов 4 . Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерны е работы) 5 . Изготовление трубных экранов (гибка) 6 . Изготовление элемент		1 . Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2 . Изготовление барабанов 3 . Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерны е работы) 4 . Изготовление трубных		

223	Машиностроительная отрасль	8402120009	Прочие котлы водотрубные производительностью не более 45 т пара в час	Паровые котлы стационарные паропроизводительностью от 1 т час до 25 т час	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о в кондуктора 7 . Вальцовка 8 . Сборочно-сварочные работы 9 . Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 10. Слесарные работы (правка зачистка) 11. Гидравлические испытания 12. Сборка каркаса котла 13. Обмуровка котла с обшивкой 14. Малярные работы 15. Маркирование котла	18	экранов (гибка) 5 . Сборочно-сварочные работы 6 . Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 7 . Слесарные работы (правка зачистка) 8 . Гидравлические испытания 9 . Сборка каркаса котла 10. Обмуровка котла с обшивкой 11. Малярные работы 12. Маркирование котла 13. Контроль	13	МПС

						16. Контроль 17. Приемо-сдаточные испытания 18. Упаковывание				
224	Машиностроительная отрасль	840219900 9	Прочие паропроизводящие котлы	Котлы водотрубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Раскрой металлических труб и листового металла (заготовка листов для цилиндрической части котла и днищ, заготовка элементов котла) 2. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 3. Изготовление или использование днищ	8	1. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 2. Изготовление или использование днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание		сборка и сварка котла 5. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 6. Гидравлические испытания	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции резка 2. Термическая резка листового материала 3. Механическая обработка		1. Механическая		

225	Машиностроительная отрасль	8402900009	Прочие части котлов	Электрод парогенератора	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарно-винторезная 4. Сборка-сварка 5. Проведение приЎмо-сдаточных процедур в соответствии с конструкторско-технологической документацией	5	обработка токарно-винторезная 2. Сборка-сварка	2	МПС
						1. Разгрузить листовой металл 2. Провести входной конроль металла 3. Разметить и резать заготовки 4. Штамповать лопатки 5. Вальцовать юбку 6. Проточить на токарном станке				

226	Машиностроительная отрасль	8402900009	Прочие части котлов	Рабочее колесо вентилятора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Резать детали 8. Изготовить плаз для сборки 9. Разметить диск, установить лопатки 10. Штамповать лопатки 11. Вальцовать юбку 12. Проточить на токарном станке диск в размер, посадочное место ступицы 13. Изготовить крепежные болты и гайки 14. Сборать изделие (разметка диска, установка лопаток, юбки, кольца внешнего и внутреннего,	19	1. Разметка, резка заготовок 2. Штамповка 3. Вальцовка 4. Проточка 5. Резка 6. Сборка 7. Зачистка 8. Статическая балансировка		МПС

						сварочные работы) 15. Зачистить от окалины и заусенцев 16. Провести дефектоскопию сварных швов 17. Поставить ступицы, сверлить отверстия, затянуть крепежные болты и гайки 18. Зачистить, покрасить 19. Статическая балансировка вручную на козлах с подвешиванием грузов при необходимости.			8	
					1. Наличие	1. Заготовительная				

227	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Блочные котельные установки (БКУ) и Блочно-модульные котельные (БМК)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
228	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Блок подготовки теплоносителя (БПТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					кадрового персонала)	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
				Водогрейные котлы с топками: для	1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Изготовление трубных экранов 6. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку 7. Вальцовка 8. Слесарные работы (правка, зачистка) 9. Ультразвуковой контрол		1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку 6. Гидравлические		

229	Машиностроительная отрасль	84031090000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	сжигания твердого топлива на решетке и с топками для сжигания жидкого и газообразного топлива теплопроизводительностью от 1,8 МВт до 116,3 МВт	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сварных соединений 10. Гидравлические испытания конвективного пучка 11. Сборочно-сварочные работы топочной части 12. Слесарные работы 13. Опресовка котла 14. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 15. Обмуровка котла 16. Облицовка котла 17. Малярные работы 18. Маркирование котла 19. Контроль	21	испытания конвективного пучка 7. Сборочно-сварочные работы топочной части 8. Слесарные работы 9. Опресовка котла 10. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 11. Обмуровка котла 12. Облицовка котла 13. Маркирование котла 14. Контроль 15. ПриҰмо-сдаточные испытания	15	МПС

						20. ПриЎмо-сдаточны е испытания 21. Упаковывание				
						1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Изготовление трубных экранов (формирование изгиба трубы с применением трубогибочного оборудования, изготовление элементов конструкций с		1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Сборка		

230	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Котлы централ ьного отоплени я	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	применением кондуктора) 4. Сборка основных конструкций сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 5. Гидравлические испытания на герметичность (заполнение водой, нагнетание испытательного давления, выдержка необходимого времени под	11	основных конструкций, сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 4. Гидравлические испытания на герметичность (заполнение водой, нагнетание испытательного давления, выдержка необходимого времени под давлением, осмотр на предмет отсутств		МПС

						давлением, осмотр на предмет отсутствия течей) 6. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 7. Контроль 8. Окрасочные операции 9. Сушка 10. Маркирование 11. Упаковывание		ия течей) 5. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 6. Контроль	6	
						1. Заготовительна				

231	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на жидком и газообразном топливе теплопроизводительностью от 0,025 МВт до 10,0 МВт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо-сдаточные испытания	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль	10	МПС

						14. Упаковывание				
232	Машиностроительная отрасль	84031090000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на твердом топливе (теплопроизводительностью от 0,04 МВт до 1,5 МВт)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль 11. ПриУмо-сдаточн		МПС

						- сдаточные испытания 14. Упаковывание		ые испытания	11	
233	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Котлы водотрубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка листов 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6. Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методам	8	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Сборка сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего		МПС

						и неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания		контроля 7. Гидравлические испытания	7	
234	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел подогрева газа (УПГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Вспомогательное		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

235	Машиностроительная отрасль	84041000000	оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок автоматической одоризации газа (БАОГ)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
236	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел переключения (УП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

237	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой металлических труб и листового металла) 2. Сборка, сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание	8	1. Сборка, сварка и вальцовка листов 2. Изготовление днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая сборка и сварка котла 5. Контроль качества 6. Гидравлические испытания	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная 2. Сборочная		1. Сборочная		

238	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок технологический (БТ)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Вспомогательное		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Разгрузить листовой металл и трубы. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку и резку труб и трубных досок. 4. Высверлить отверсти		1. Разметка и резка 2. Сверловка		

239	Машиностроительная отрасль	84041000000	оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Кубы воздухоподогревателя	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я в трубных досках. 5. Выполнить зачистку кромок и поверхностей. 6. Собрать куб воздухоподогревателя. 7. Выполнить сварку труб в кондукторе. 8. Провести НК сварных швов (ИЛКМС). 9. Выполнить зачистку и покраску.	9	3. Зачистка 4. Сборка 5. Сварка 6. Зачистка и покраска 7. Контроль качества	7	МПС
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия.				

240	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Водяной экономайзер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить стойки. 10. Переместить заготовки внутри цеха. 11. Постановка стоек. 12. Резка труб для коллекторов. 13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить	19	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска 3. Гибка 4. Сварка 5. Сверловка 6. Сварка 7. Термообработка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Покраска		МПС

					г о персонала	штуцера и донышки. 1 4 . Сверлить отверстия в коллекторах. 1 5 . Приварить донышки и штуцерак коллектору. 1 6 . Термообработка и контроль сварных соединений. 1 7 . Провести гидравлическое испытание. 1 8 . Собрать в блоки, покрасить. 1 9 . Маркировать.		1 1 . Маркировка	11	
						1 . Разгрузить трубы. 2 . Провести входной контрол				

241	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции	Пакеты змеевиков в поверхности нагрева конвективной части	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	ь металла. 3 . Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5 . Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7 . Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8 . Сварка изделия. 9 . Изготовить стойки. 10. Переместить внутри цеха стойки. 11. Постановка стоек. 12. Резка труб для коллекторов.	19	1. Резка, подгонка заготовок 2 . Зачистка заготовок 3. Гибка заготовок 4 . Сварка 5.Резка 6 . Сверловка 7 . Сварка	11	МПС

			8402 или 8403		, а также квалифицированного кадрового персонала	13. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 14. Сверлить отверстия в коллекторах. 15. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 16. Термообработка и контроль сварных соединений. 17. Провести гибравлическое испытание. 18. Собрать в блоки, покрасить. 19. Маркировать.		8. Термообработка 9. Сборка 10. Контроль качества 11. Маркировка		

					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Термообработка труб. 10. Изготовить хомуты и стойки.		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска заготовок 3. Гибка заготовок			

242	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Конвективный пароперегреватель (змеевик, коллектор, стойки)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Переместить внутри цеха стойки. 12. Постановка хомутов. 13. Резка труб для коллекторов. 14. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 15. Сверлить отверстия в коллекторах. 16. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 17 Термообработка и контроль сварных соединений.	19	4. Сварка 5. Термическая обработка 7. Резка 8. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества		МПС

						18. Провести гибравлическое испытание. 19. провести термообработку.			11	
						1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибын а овальность, прохождение шаром.		1. Резка, подгонка		

243	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Экран котла(трубы, коллектора, штуцеры, коробки уплотнительные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Сварка изделия. 9. Изготовить гребенки. 10. Постановка гребенок. 11. Резка труб для коллекторов. 12. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 13. Сверлить отверстия в коллекторах. 14. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 15. Термообработка и контроль сварных	18	заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска 12. Маркировка	12	МПС

						соединений. 16. Провести гибравлическое испытание. 17. Собрать в блоки, покрасить. 18. Маркировать.				
						1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Зачистить изогнутую зону трубы от прямого до				

244	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Потолочный пароперегреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	прямого участка по длине трубы 7. Резать трубы по разметке 8. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 9. Зачистить концы труб под сварку 10. Сварка изделия 11. Проверить гибов на овальность и прохождение шаром 12. Зачистить сварные и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей	19	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Резка 4. Проточка 5. Зачистка 6. Сварка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска		МПС

						13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 14. Собрать коллекторы 15. Провести термообработку. 16. контроль сварных соединений 17. Провести гидравлиечское испытание 18. Собрать в блоки 19. покрасить.			13	
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз				

245	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Ширмовый пароперегреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить гребенки и хомуты 10. Постановка гребенок и хомутов 11. Резка труб для коллекторов 12. Обработать концы труб коллекторов, изготов	18	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества	12	МПС

					г о персонала	и т ь штуцера и донышки 1 3 . Сверлить отверстия в коллекторах 1 4 . Приварить донышки и штуцерак коллектору 1 5 . Термообработка и контроль сварных соединений 1 6 . Провести гидравлическое испытание 1 7 . Собрать в блоки, покрасить 1 8 . Маркировать.		1 0 . Сборка 1 1 . Покраска 1 2 . Маркирование		
						1 . Разгрузить трубы 2 . Провести				

						контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить плавники и газоплотные панели 10. Собрать газоплотные панели 11. Изготовить гребенки		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Сборка 6. Резка	14		
			Вспомогательное оборудование для использ		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо						

246	Машиностроительная отрасль	8404100000	ования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Газоплотные панели	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	12. Постановка гребенок 13. Резать трубы для коллекторов 14. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 15. Сверлить отерстия в коллекторах 16. Приварить донышки и штуцерак коллектору 17. Провести гидравлическое испытание 18. Термообработка и контроль сварных	20	7. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска 14. Маркировка		МПС

						соединений 19. Собрать в блоки, покрасить 20. Маркировать.				
247	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Пароохладители впрыскивающие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Обработать концы труб 7. Изготовить донышки и штуцера 8. Приварить донышки,	11	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сварка 4. Термическая оборабоотка 5. Сборка 6. Контрол		МПС

					кадрового персонала	штуцера и перегородки 9. Провести термообработку и контроль сварных соединений 10. Собрать изделие 11. Провести гидравлическое испытание		ь качества	6	
						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла				

248	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Золоулавливающие установки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Зачистить концы труб и листового металла под сварку 6. Сверлить отверстия под фланцы, люки и штуцера 7. Резать трубы для коллекторов 8. Обработать концы труб под коллекторы 9. Сварить корпус, торцевые заглушки, опорные элементы, коллекторы, системы орошения и гидрозатора 10. Приварить штуцеры к коллектору	14	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сверловка 4. Резка 5.Сварка 6. Термическая обработка 7. Контроль качества 8. Маркировка		МПС

						11. Установить направляющие, кронштейны, люки, элементы крепления коробов, баков и коллекторов 12. Провести гидравлическое испытание 13. Провести термообработку и контроль сварных соединений 14. Маркировать изделие			8	
						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз				

						для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла 5. Гибка заготовок 6. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 7. Зачистить изогнутые зоны трубы от прямого до прямого участка по длине трубы 8. Резать трубы по разметке 9. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 10. Зачистк				
			Вспомогательное оборудо		Наличие конструкторской и технологической документаций,			1.Резка, подгонка заготовок 2. Гибка заготовок 3. Контроль	11		

249	Машиностроительная отрасль	84041000000	вание для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Панели поворотных газоходов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а концов труб под сварку 11. Сборка труб и плавников в кондукторе 12. Сварить изделие 13. Зачистить сварные швы и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 14. Провести гидравлическое испытание 15. Провести термообработку и контроль сварных соединений 16 Нарезанные полосы металла отрихтовать на	18	4. Зачистка 5. Резка 6. Проточка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 11. Сборка		МПС

						плоскость и на ребро 17 Зачистить полосы со всех сторон 18. Собрать трубы и отрехтованные плавники в кондукторе, трубы обжать клиновыми и прижимами.				
					Наличие констру	1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Переместить заготовки внутри цеха 5. Резка труб для коллекторов 6. Обработать концы		1. Резка		

250	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Коллекторы (камеры)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	труб коллекторов 7. Изготовить штуцеры и донышки 8. Сверлить отверстия в коллекторах 9. Приварить донышки и штуцера к коллектору 10. Провести термообработку и контроль сварных соединений 11 Провести гидравлическое испытание 12. Собрать в блоки, покрасить 13. Маркировать	13	2. Сверловка 3. Приварка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Покраска 8. Маркировка	8	МПС

251	Машиностроительная отрасль	8405100001	Газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналог. газогенераторы с очистительными установками или без них для гражданских воздушных судов5)	Генератор нейтрального газа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Галтовка 6. Вырубка с пробивкой 7. Фотохимическая обработка 8. Формование 9. Зиговочная 10. Термическая обработка 11. Вырубка 12. Деформирующая обраотка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка	20	1. Заготовительная 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Галтовка 6. Вырубка с пробивкой 7. Фотохимическая обработка 8. Формование 9. Зиговочная 10. Термическая обработка 11. Вырубка 12. Деформирующая обраотка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка	20	МПС

						15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		
252	Машиностроительная отрасль	84069010 00	Части для турбин на водяном паре: лопатки статора, роторы и их лопатки	Рабочая лопатка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 4. Механическая обработка (фрезерная) 5. Слесарная 6. Цементация 7. Контрольно-измеритель	8	1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Механическая обработка (фрезерная) 4. Слесарная 5. Цементация 6. Упаковка		МПС

						ная операция 8. Упаковка			6	
253	Машиностроительная отрасль	84069090000	Прочие части для турбин на водяном паре	Вал торсионный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 3. Контроль (проверка геометрических размеров)	3	1. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль (проверка геометрических размеров)	2	МПС
						1. Входной контроль на покупные материалы, сырье и заготовки 2. Механическая		1. Механическая обработ		

254	Машиностроительная отрасль	84069090000	Прочие части для турбин на водяном паре	Части для турбин на водяном паре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление деталей турбин 4. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 5. Покраска 6. Окончательная зачистка 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование, консервация	8	ка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование деталей турбин 3. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						Производственные и		Производственные и		

255	Машиностроительная отрасль	8409 99000 9	#Н/Д	Блок цилиндров и головка блока цилиндров двигателя грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
256	Машиностроительная отрасль	8409910 002	Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей, предназначенные для установки на транспортные средства, использующии природный газ в качестве моторно	Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление использование деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС

			г о топлива 5)		г о персонала)	7 . Упаковывание				
257	Машиностроительная отрасль	8409990009	Прочие части, предназначенные исключительно или главным образом для двигателей товарной позиции 8407 или 8408, прочие	Части, предназначенные для двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
258	Машиностроительная отрасль	8412212009	Двигатели и силовые установки прочие: силовые установки и двигатели гидравлические, линейно	Двигатели гидравлические, линейного действи	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление	8	1 . Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка заготовок или деталей 3 . Изготовление	6	МПС

			го действия (цилиндры), гидравлические системы: прочие	я (цилиндры)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		заготовок или деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества		
259	Машиностроительная отрасль	84122180006	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промышленной сборки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества		МПС

						8. Консервация или упаковка			5	
260	Машиностроительная отрасль	84122180 08	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Вариатор (Гидроцилиндр, Цилиндр захвата, Цилиндр перемещения, Цилиндр раскрепителя, Цилиндр)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
			Прочие силовые установ		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи		1. Механическая обработка заготовок или деталей		

261	Машиностроительная отрасль	8412218008	ки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Двигатели гидравлические линейного действия	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
262	Машиностроительная отрасль	8412310009	Силовые установки и двигатели пневматические: линейного действия (цилиндры), прочие	Силовые установки (линейного действия цилиндры)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок или деталей 3. Изготовление заготовок или деталей 4. Сборка	6	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		5. Испытания 6. Контроль качества		
263	Машиностроительная отрасль	84123900 9	Прочие силовые установки и двигатели пневматические: нелинейного действия, прочие	Прочие силовые установки (нелинейного действия)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС

264	Машиностроительная отрасль	84129040008	Прочие части гидравлических силовых установок и двигателей	Части гидравлических силовых установок и двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей		1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с		

265	Машиностроительная отрасль	8412908009	Части двигателей и силовых установок, прочие	Гидроцилиндр (Гидродомкрат)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
266	Машиностроительная отрасль	8412908009	Части двигателей и силовых установок, прочие	Части двигателей и силовых установок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Контроль качества	6	МПС

					го персонала)	7. Сборка 8. Консервация или упаковка		5. Сборка		
267	Машиностроительная отрасль	84133080 08	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания	Водяные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
268	Машиностроительная отрасль	84133080 08	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутрен	Масляные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	МПС

			него сгорания		нной технике	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	
						1. Отливка слитков из стали (поковки) 2. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна) 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка,		1. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукто		

						раскатка венцов, обкатка) 7. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 8. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 9. Правка круга (гибка, зачистка) 10. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 11. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 12. Гальванопокрытие		ров и другие, из стали и (или) чугуна) 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 6. Гальван		
269	Машиностроительная отрасль	84135020000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: гидравлические агрегаты	Жидкостный насос с расходомерами или без них	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		21		10	МПС

						13. Сварка уголков, листов (отдельных конструкций) 14. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 15. Подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 16. Покраска 17. Установка комплектующих материалов 18. Окончательная зачистка		опокрытие 7. Сварка 8. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 9. Установка комплектующих материалов 10. Контроль		

						19. Контроль 20. Маркирование и консервация 21. Упаковывание				
270	Машиностроительная отрасль	84135040000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Блок дозирования реагента (БДР)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительна				

271	Машиностроительная отрасль	8413504000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Насосы дозировочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление (при необходимости) 8. Азотирование 9. Гальваническое покрытие (корпус клапана,	16	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Азотирование 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держате		МПС

						держатель седла и др) 10. Межоперационный контроль 11. Комплектование 12. Сборка 13. Маркирование 14. Испытание 15. Покраска 16. Упаковывание		ль седла и др) 7. Комплектование 8. Сборка	8	
272	Машиностроительная отрасль	84135040000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Блоки дозирования реагентов БДР, БР, Установки дозировочные электронасосные УДЭ с объемом емкости от 0,5мз до ЮмЗ,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами 4) Установка клапанов 5) Подключение КИПиА 6) Прокладка кабелей	11	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами 4) Установка клапанов 5) Подключение КИПиА	8	МПС

				давлением на выходе реагента от 1МПа до 40МПа	, а также квалифицированного кадрового персонала	7) Покраска 8) Испытания 9) Контроль качества 10) Маркирование 11) Упаковывание		6) Прокладка кабелей 7) Испытания 8) Контроль качества		
					1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 3 . Термообработка (закалка, отпуск) 4 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 5 . Слесарная (правка, зачистка острых		1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей (токарная ,		

273	Машиностроительная отрасль	84135061 00	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: гидравлические силовые	Штанговый глубинный насос	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление и азотирование 8. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание	15	фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Комплектование 6. Сборка	6	МПС
						1. Заготовительное				

274	Машиностроительная отрасль	8413506900	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: прочие	Насос буровой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	производство (изготовление заготовок (отливка литья, (или) поковка, (или) штамповка, раскрой, резка металла-зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под	10	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термиче		МПС

					кадрового персонала)	сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание		ская обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Технологическое испытание изделия	6	
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск)				

275	Машиностроительная отрасль	84135080000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Штанговой глубинный трубный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Напыление 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание			9	
276	Машиностроительная отрасль	84135080000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Насос мультифазный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование	10	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Контроль качества 8) Испытания	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термиче				

277	Машиностроительная отрасль	84136020 00	Насосы объемные роторные прочие: гидравлические агрегаты	Роторный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 8. Межоперационный контроль	14	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка		МПС

						9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание		8. Маркирование 9. Испытание	9	
						1. Изготовление металлоконструкций, в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

278	Машиностроительная отрасль	84136061 00	Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые, гидравлические силовые	Маслонасос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль	8	цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль		заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		

						качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
279	Машиностроительная отрасль	84136060100	Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые,	Роторный силовой насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при	14	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрыти		МПС

			гидровлические силовые		руктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание		е (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание	9	
						1. Заготовительные операции (головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД), нарезка элемент				

						о в согласно заданным параметрам и размерам чертежа) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3. Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточных испытаний 4. Противоотворотная фикцация сварыми швами и покраск		1. Заготовительные операции (головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД, нарезка элементов согласно заданным парамет			

						а двигателя ПЭД 5 . Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов) 6 . Механическая обработка (токарная , резьбонарезная, сверлильная) 7 . Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам (сварочное соединение элементов, шлифовка и		рам и размерам чертежа) 2 . Механическая обработка (токарная , сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3 . Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточных испытаний 4 . Противоотворотная фикцация сварымишвами и покраска двигателя ПЭД 5 . Заготовительные		

						контроль качества сварочного шва) 8. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 9. Сварка и шлифовка элементов ротора 10. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 11. Обработка и покраска готовых механических изделий винтового насоса 12. Заготовительные операции (		операции (элемент статора, нарезка элементов) 6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная) 7. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 8. Сварка и шлифовка элементов ротора 9. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 10. Обработка и покраска		
280	Машиностроительная отрасль	84136070000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Установка электровинтового насоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного		29		19	МПС

					кадрового персонала)	головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 13. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 14. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 15 Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 16. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приеме-сдаточн		готовых механических изделий винтового насоса 11. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 12. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 13. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 14 Механическая обработка (токарная, сверлил		

						ых испытаний 17. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 18. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 19. Заготовительные операции (корпус клапанов КОШ, КС, нарезка заготовок) 20. Токарная 21. Термическая обработка корпуса клапанов КОШ, КС		ьная и фрезерная) 15. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 16. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 17. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 18. Операционный контроль на всех этапах производства 19. Упаковывание		

						22. Сборка 23. Испытания клапанов КОШ, КС 24. Покраска 25. Заготовительные операции (корпус клапана сбивного и штуцера сбивного, нарезка заготовок) 26. Токарная операция 27. Термическая обработка корпуса клапана сбивного 28. Операционный контроль на всех этапах производства 29. Упаковывание				

						1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам, контроль качества элементов) 2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение и е стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Изготов		1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам) 2. Механическая обработка элементов (		

						ление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам 4. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов (статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 5. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя,		статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов, статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 4. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно произво		

						модели, серийного номера, даты изготовления 6. Заготовка элементов (ротора, нарезка элементов на отрезном станке, шлифовка) 7. Сборочно-сварочные операции, сварка и шлифовка элементов ротора, контроль качества 8. Маркировочные операции: - нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления		дителя, модели, серийного номера, даты изготовления) 5. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, ротора, контроль качества) 6. Маркировочные операции (нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления) 7. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка		
281	Машиностроительная отрасль	8413607000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Винтовой насос и пара винтовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		16		12	МПС

						даты изготовления 9. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок) 10. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 11. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка)		заготовок) 8. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 9. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка) 10. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбон		

						12. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов) 13. Сборочно-сварочные (операции сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 14. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде		арезные, расточка и проточка элементов) 11. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 12. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде		

						15. Обработка и покраска готовых механических изделий 16. Консервация или упаковывание				
282	Машиностроительная отрасль	84137021 00	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка)	9	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка)		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)		3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 7. Окраска	7		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготовление рабочего колеса 3. Изготовление воздушного колеса 4. Изготовление корпуса турбонасоса		1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготовление		

283	Машиностроительная отрасль	84137021 00	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	Турбонасос	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Изготовление корпуса уплотнения 6. Изготовление корпуса подшипника (стакана) 7. Сборка турбонасоса 8. Контроль 9. Испытания 10. Маркирование 11. Консервация 12. Упаковывание	12	корпуса турбонасоса 3. Изготовление корпуса уплотнения 4. Изготовление корпуса подшипника (стакана) 5. Контроль 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительная операция (отливка заготовок,или поковка,или штамповка,или резка или рубка проката, гибка, пробивка, изготовл				

						ение и проверка литейных моделей, формовка формы, заливка расплава, очистка, пескоструйная обработка и отделка) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т д) 4. Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, или корпуса и		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, сверление, фрезерование и т д) 2. Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-кор		
					1. Наличие конструкторской и технологической					

284	Машиностроительная отрасль	84137029 00	Насосы центробежные погружные многоступенчатые	Насосы центробежные погружные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	основания насоса) 5. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насоса или агрегата 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегато	11	пуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 4. Сварка 5. Сборка насосаил и агрегата 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя, измерение потребления агрегата, определение КПД) 7. Антикор	7	МПС

						м , определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя , измерение потребления агрегата, определение КПД) 9 . Антикоррозийное покрытие 10. Покраска 11. Упаковывание		розийное покрытие		
						1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок 2 . Механическая обработка (сверление, токарная обработка ,		1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок 2 . Механическая		

285	Машиностроительная отрасль	84137030 00	Насосы герметичные центробежные для нагревательных систем и горячего водоснабжения	Насосы герметичные центробежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерование) 3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления	9	обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 4. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определ		МПС

						агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионной покрытия 7. Операционный контроль качества 8. Консервация 9. Упаковывание		ение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса (по требованию клиента) 5. Нанесение антикоррозионной покрытия 6. Операционный контроль качества	6	
						1. Заготовительные операции (отливка заготовок, или резка или рубка проката, или штамповка)		1. Заготовительные операции (резка или		

286	Машиностроительная отрасль	8413705100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, моноблочные	Насосы с радиальным потоком	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)	9	рубка проката) 2. Механическая обработка заготовок (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска	7	МПС
						1. Разрабо				

						тка пакета конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение		1. Механическая обработ		

						отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка)		ка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 3. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора,		
287	Машиностроительная отрасль	84137059 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с	Насосы с радиальным потоком, одноступенчатые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	4. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл	7		4	МПС

			единственным входным рабочим колесом, прочие		(а также квалифицированного кадрового персонала)	двигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по		Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по требованию клиента) 4. Нанесение антикоррозионного покрытия (Контроль NDT или DT)		

						требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионного покрытия (Контроль NDT или DT) 7. Консервация и упаковка (Консервация и упаковывание, Нанесение транспортной маркировки, Контроль качества консервации, наличие и качество пломбирования, надежность крепления и качество упаковки)				
						1. Разработка пакета конструкторской и техноло				

						гической документации, согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработ		1. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT			

288	Машиностроительная отрасль	84137075 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, многоступенчатые	Насосы центробежные многоступенчатые, с диаметром выпускного патрубка более 15 мм	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 4. Раскрой листового металла 5. Холодная штамповка (обработка давлением) 6. Сварка	10	илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Раскрой листового металла 3. Холодная штамповка (обработка давлением) 4. Сварка 5. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определ	6	МПС

						7. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД) 9. Нанесение антикоррозионного покрытия (		ение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД)			

						Контроль NDT или DT) 10. Упаковка				
						1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Термическая обработка 4. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо,		1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса)		

289	Машиностроительная отрасль	84137081 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Насосы центробежные одноступенчатые (с диаметром выпускного патрубка более 15 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	вал насоса) 5. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 6. Сборка насоса (установка подшипников, уплотнений, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 7. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса, подключение трубопроводов) 8. Параметрические испытания (в сборе с	13	3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка насоса (установка подшипников, уплотнений, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса, подключение трубопроводов) 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или	9	МПС

						насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 9. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия 10. Контроль качества		агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 7. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия 8. Контроль качества 9. Маркирование		

						11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание				
290	Машиностроительная отрасль	84137081 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Насосная станция для перекачки жидких сред, тип СН	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочн	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода		МПС

					цированного кадрового персонала	ые работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание		4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	
291	Машиностроительная отрасль	84137080 100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, односту	Блочно кустовая насосная станция (БКНС)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА 5) Электромонтаж 6) Наладка	10	1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА	7	МПС

			пенчатые		, а также квалифицированного кадрового персонала	7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Упаковывание		5) Электромонтаж 6) Контроль качества 7) Испытания		
292	Машиностроительная отрасль	84137080 900	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2 . Изготовление резинотехнических изделий 3 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4 . Сварка	8	1 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2 . Сварка узлов и деталей 3 . Сборка и регулировка		МПС

					ного кадрового персонала)	узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковка (при необходимости)		4. Испытания на аттестованном оборудовании	4	
293	Машиностроительная отрасль	84137089 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Насос центробежный с диаметром выпускного патрубка более 15 мм, многоступенчатый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 3. Сварка деталей	6	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 2. Сварка 3. Сборка		МПС

					ного кадрового персонала)	4. Сборка изделий (деталей,узлов, агрегатов) 5. Контроль 6. Окрашивание		4. Контроль	4	
					1. Наличие	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 3. Термообработка (Закалка и отпуск) 4. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и		1. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 2. Термообработка (Закалка и отпуск) 3. Механическая		

294	Машиностроительная отрасль	8413708900	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 5. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 6. Испытания и контроль качества (Испытание на герметичность) 7. Финишная обработка и покрытие (Покраска и антикоррозийная обработка,	8	обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 4. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 5. Испытания и контроль качества (Испытание на герметичность)	5	МПС

						Маркировка) 8. Упаковка и подготовка к транспортировке				
295	Машиностроительная отрасль	84137080 0	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многост	Станция насосная, блочная, кустовая, БКНС	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий	5	МПС

			упенчатые		, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание		сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка труб, листового материала) 2. Механическая обработка деталей и сборок		1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная,		

296	Машиностроительная отрасль	84138100 00	Насосы	Насосы жидкостные с расходомерами или без них	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	(токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 4. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски) 5. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управле	8	сверлильная, шлифовальная) 2. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 3. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски) 4. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж	6	МПС

					кадрового персонала)	ния ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 6. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД) 7. Операционный контроль качества		электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 5. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД) 6. Операционный контроль качества			

						8 . Упаковывание				
297	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станки-качалки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Заготовительное производство (получение заготовок методом литья, раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлил	12	1 . Заготовительное производство (раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ьные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Испытания 11. Консервация 12. Упаковывание		подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Испытания	9	
						1. Литье заготовок 2. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла, гибка труб, зачистка) 3. Механическая		1. Механическая обработка		

298	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станок-качалка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль	10	деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку 3. Закалка деталей объемная 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль и испытания		МПС

						10. Технологическое испытание изделия			5	
299	Машиностроительная отрасль	8413820091	Прочие станки-качалки	Привод насоса штангового типа СК (ПНШ 60кН, ПШН 60-3,0-28 KZ, ПШГНТ 40кН, ПШН 40кН, 40кН, 60кН, СКДР, СК-3, СКД-3, СК ПНШ-4, Станок-качалка тип СК, СКДР, СКД)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей,узлов) 5. Контроль 6. Окрашивание	6	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сварка деталей 3. Сборка (деталей, узлов) 4. Контроль	4	МПС
						1. Раскрой металла листов (				

300	Машиностроительная отрасль	84138200 91	Прочие станки-качалки	Прочие станки-качалки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	разметка, резка) 2. Правка круга гибка круга зачистка 3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 5. Гальванопокрытие (цинкование, хромирование) 6. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработ	14	1. Правка круга гибка круга зачистка 2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 3. Гальванопокрытие (цинкование, хромирование) 4. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 5. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение,		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Сборка (сборочные узлы) 9. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 10. Установка комплектующих материалов 11. Контроль 12. Испытания 13. Консервация 14. Упаковывание		отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 6. Сборка (сборочные узлы) 7. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль 10. Испытания	10	
						1. Раскрой				

301	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Прочие подъемники жидкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла, листов (разметка, резка) 2. Правка круга, гибка, зачистка 3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 5. Гальванопокрытие 6. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соедине	10	1. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 3. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 4. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельн		МПС	

						ний, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль качества 10. Упаковывание		ых деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Установка комплектующих материалов	5	
302	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Инструмент для отворота насосных штанг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенце	5	МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заусенцев и острых кромок) 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Закалка 7. Окрашивание		в и острых кромок) 3. Сварка 4. Закалка 5. Контроль на всех этапах производства		
303	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Центратор штанговый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства		МПС

						5. Упаковывание			2	
304	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Выбор и подготовка исходного материала (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверлен		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверлени е отверсти		

305	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Диск разгрузки насоса центробежного для перекачивания жидкостей	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и е отверстий при необходимости) 3 . Термическая обработка (закалка и отпуск) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 5 . Контроль качества 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	7	й при необходимости) 2 . Термическая обработка (закалка и отпуск) 3 . Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	5	МПС
306	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасыва	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Заготовительная 2 . Слесарная	3	1 . Слесарная 2 . Упаковывание	2	МПС

			и прочие	ющего клапана)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Упаковывание				
307	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал (Рабочее колесо, Рубашка, Втулка, Кольцо, Диск, Аппарат направляющий, Корпус, Крышка, Кронштейн)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль	4	1. Механическая обработка отливки и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль	2	МПС
				Амортизатор (Блок гидравлический,						

				Блок привода, Болт с гайкой, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Вертлюжок фланцевый, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Гайка с контргайкой, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе,						

				ЗИП насоса, ЗИП, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан К7, Клапан К7 в сборе, Клапан К9, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный, Клапан с седлом, Клапан с седлом и кольцом, Клапан						

				с седлом и пружиной, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий, Ключ торцовый, Компенсатор сферический, Комплект "Коробка гидравлическая в сборе", Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем, Комплект втулок, Комплект гаек, Комплек						

				т гайка и контргайка, Комплект запасных частей, Комплект ЗИП, Комплект клапанов, Комплект накладок, Комплект плунжеров, Комплект поршня, Комплект РТИ, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Контршток с гайкой, Коронка, Коронка нажимн	1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механи				

308	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	ая, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня 6 дюймов с кольцом, Манжета поршня D-160, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройс	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка отливок и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль	4	1. Сборка изделий по необходимости 2. Контроль	2	МПС

				тво клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа,						

				Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут , Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя,						

				Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток в сборе с гайками, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток						

				поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)						
				Бобышка NPT (Бобышка , Бобышка БП, Винт, Винт установочный, Вкладыш , Вороток, Втулка под манометр , Втулка резьбовая , Втулка сальника, Гайка, Втулка ведомого винта, Втулка гайка, Втулка гидрозатвора, Втулка нажимная, Втулка нажимного фланца, Втулка						

309	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	передняя направляющая, Гвоздь, Гвоздь предохранительный, Гайка, Кольцо, Кольцо нажимное, Кольцо опорное, Кольцо поднабивочное, Кольцо предохранительное, Кольцо распорное, Кольцо сальника, Кольцо уплотнительное, Кольцо уплотняющее, Контргайка, Контргайка штока поршня, Мембрана, Направляющая трубка, Ниппель, Пробка, Штуцер М39х1,5, Распорное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Консервация, упаковка	4	1. Токарная 2. Термообработка	2	МПС

				кольцо, Стержень, Стопор, Стопорное кольцо втулки цилиндра, Уплотнительное кольцо, Шар, Шайба, Штифт)						
310	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вставка, Болт, Вкладыш, Вставка, Втулка, Втулка опорная, Кольцо пружинное, Сопло, Седло, Седло клапана, Седло шарового клапана, Ролик, Упор, Шпилька, Шпилька предохранительная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Термообработка	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Расточная				

311	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал коленчатый	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная	3	МПС
				Вал (Вкладыш верхний, Вкладыш нижний, Втулка шатуна, Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка крейцкопфа, Гайка круглая, Гайка быстроразъУмного соединения, Гайка						

				вала, Гайка корпуса сальника, Гайка крышки клапана, Гайка нажимная, Гайка накидная, Гайка напорной трубы, Гайка поршня, Гайка ротора, Гайка специальная, Гайка штока поршня, Гайка-втулка, Гайка-эжектор, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съУмника седла клапана, Защитная втулка бустерн						
312	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Консервация	5	1. Токарная 2. Фрезерная	2	МПС

				о г о насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана,	(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Упаковывание				

				Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан, Фонарь, Шайба прижимная, Шайба стопорная, Шайба упорная)						
				Диск (Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка	1. Наличие конструкторской и техноло					

313	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса MPS, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная	2	МПС
				Планка (Планка прижимная,	1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготов				

314	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Фрезерная 2. Слесарная 3. Консервация 4. Упаковывание 5.	5	1. Фрезерная 2. Слесарная	2	МПС
315	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Заготовительная 4. Прессование 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Прессование 4. Упаковывание	4	МПС
				Вал (Вал секционного насоса, Вал						

				консольного насоса, Вал насоса, Втулка подшипника, Втулка распорная насоса, Втулка дистанционная, Втулка дистанционная насоса, Втулка защитная, Муфта, Наконечник, Направляющая, Переходник, Промежуточный вал, Рубашка вала, Ролик, Сальниковая коробка, Скалка вала эксцентрикового, Соединитель, Стакан, Стакан подшипника, Тройник, Тройник промывочный,						
316	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная (Строгальная) 5. Слесарная 6. Консервация, упаковывание	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная (Строгальная) 4. Слесарная	4	МПС	

				Тяга, Футорка, Шкив насоса 2.3ПТ-25)						
317	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Навивочная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Навивочная 2. Термообработка 3. Слесарная	3	МПС
318	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Параллель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Расточная 4. Слесарная	6	1. Фрезерная 2. Расточная 3. Слесарная	3	МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Консервация 6. Упаковывание				
319	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
				Втулка шатуна (Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка						

320	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации прочие	крейцкопфа, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съЎмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Фонарь, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотне	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

				ния плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан		7. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка (		

321	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Прессование 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Прессование 4. Контроль	4	МПС
322	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная 5. Термообработка	8	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Термообработка	5	МПС

				Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Шлифовальная 7. Консервация 8. Упаковывание		5. Шлифовальная		
323	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской	Стабилизатор для насосной штанги	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы)	9	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под		МПС

			авиации и прочие		о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора (при необходимости) 5 . Контроль 6 . Маркирование 7 . Консервация 8 . Сборка 9 . Упаковывание		резьбу, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора (при необходимости) 5 . Контроль 6 . Маркирование 7 . Сборка	7	
324	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Наплавка 4 . Фрезерные операции 5 . Слесарн	9	1 . Токарные операции 2 . Наплавка 3 . Фрезерные операции 4 . Слесарные операции		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Консервация	6	
325	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шатун	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (штамповка, ковка или литье, резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка изготовление комплектующих 3. Сборка 4. Сварка 5. Расточные операции 6. Слесарные операции	9	1. Механическая обработка: изготовление комплектующих 2. Сборка 3. Сварка 4. Расточные операции 5. Слесарные операции 6. Консервация		МПС

						7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание			6	
326	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Тарель, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная	3	МПС
			Части насосов	Винт (Поршне	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарны		1. Токарные операции		

327	Машиностроительная отрасль	8413910008	для гражданской авиации прочие	вой шток, Тарелка клапана, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
328	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация		МПС

				Шпонка, Поршень)	кадрового персонала)	8. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 9.Сварка 10. Сборка			4	
329	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Наплавка 4. Фрезерная 5. Слесарная 6. Консервация 7. Упаковывание	8	1. Токарная 2. Наплавка 3. Фрезерная 4. Слесарная	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции: резка металла (или проволоки) 2. Навивка		1. Навивка 2. Термиче		

330	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ская обработка 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
331	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шатун	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная	7	МПС
						1. Заготовительны				

332	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5.Сварка 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
						1. Заготовительное производство (отливка заготовок, поковка, штамповка, раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая		

333	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ)	10	обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Техноло		МПС

						6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание		гическое испытание изделия	6	
334	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации	Части жидкостных насосов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка,	9	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей		МПС

			и прочие		дственно й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	протяжка , балансировка) 4 . Сварка узлов и деталей 5 . Сборка и регулировка 6 . Контроль 7 . Испытания на аттестованном оборудовании 8 . Окраска 9 . Упаковывание		3 . Сборка и регулировка 4 . Контроль 5 . Испытания на аттестованном оборудовании	5	
						1 . Заготовительная (отрезка заготовок) 2 . Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 3 . Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки,		1 . Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 2 . Термическая обработка (нормализация заготово		

335	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	высокий отпуск) 4. Горячая правка 5. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 6. Дробеметная очистка 7. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерная, накатка резьбы) 8. Наплавка центраторов (при необходимости) 9. Консервация штанг 10. Сборка с муфтой и сборка пакетов	12	к после ковки, высокий отпуск) 3. Горячая правка 4. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 5. Дробеметная очистка 6. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерная, накатка резьбы) 7. Консервация штанг 8. Сборка с муфтой и сборка пакетов 9. Контроль		МПС

						11. Контроль 12. Упаковывание			9	
						1. Заготовительная операция (отливка заготовок, или поковка, или штамповка, или резка или рубка проката, гибка, пробивка) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 4. Раскрой листового металла 5. Изготовление (вала,		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 2. Раскрой листового металла резка или рубка проката (		

336	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Насосная часть погружного насоса и запасные части к нему	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	рабочей камеры, рабочего колеса, корпуса (при его наличии) и основания насоса, крышки всасывающей (при ее наличии, корпуса уплотнения (при его наличии), корпуса подшипников (при его наличии), муфты соединительной всасывающей (при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насосной части 8. Параметрические испытания насосной части (определение напора,	11	штамповка) 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, рабочей камеры и (или) корпуса при его наличии и основания насоса) 4. Сварка 5. Сборка насосной части 6. Проведение испытаний насосной части с определением технических характеристик насосного агрегата на специальном стенде 7. Антикоррозийное покрытие (не	7	МПС

						определение расхода) 9. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж. стали) 10. Покраска (не касается нерж стали) 11. Упаковывание насосной части		касается нерж стали)		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок,		1. Термическая обработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарн		

337	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Якорь гидравлический, Камера трубной окалины КТО, Дозатор глубинный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Межоперационный контроль 8. Комплектование 9. Сборка 10. Маркирование 11. Испытание 12. Покраска 13. Упаковывание	13	ая (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск)				

338	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Корпус клапана, Держатель седла, Цилиндр с азотированным покрытием	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование	15	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Напыление 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска		МПС

						13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание			9	
339	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Узел всасывающего клапана в сборе (Плунжер с напыленным слоем, Якорь динамический противо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль	15	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль	9	МПС

				отворотный, Якорь трубный)	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		4. Напыление 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертк		1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработ		

340	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Муфты штанговые с центраторами	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а , фрезеровка, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора 5 . Контроль 6 . Консервация 7 . Упаковывание	7	ка, зенковка, сверловка, развертка , фрезеровка, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль	4	МПС
				Вертлюжок фланцевый (Амортизатор, Блок гидравлический, Блок привода, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами , Вертлюжок для подвода воздуха, Запасные части, инструменты и						

				принадлежности, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом,						

				пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий, Ключ торцовый, Компенсатор сферический, Комплект, Коробка гидравлическая в сборе, Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплек						

				т втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров , Комплект поршня, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера , Коронка , Коронка нажимная , Крейцкопф в комплекте с направляющими , Крейцко	1 . Наличие	1 . Механи				

341	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	пф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня с кольцом, Манжета поршня, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС

				клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла						

				, Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут , Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом , Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток						

				клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)					

342	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Диск, Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

				Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)		7. Упаковывание				
343	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал ведущий (Вал трансмиссионный, Тяга)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Зубофрезерная 5. Фрезерная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Упаковывание	4	МПС
				Втулка (Втулка						

344	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					Наличие конструкторско	1) Токарна				

345	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шток для насоса поршневого и насоса жидкостей	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости	5	МПС
346	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная ШН, ШН, ШУТ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка 2) Токарная и шлифовальная обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твҰрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Покраска	9	2) Токарная и шлифовальная обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твҰрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Маркирование		МПС

						8) Маркирование			7	
347	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Части подъемников жидкостей	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление деталей 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС
348	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительная 2 . Токарная 3 . Термообработка 4 . Слесарная 5 . Шлифовальная 6 . Консервация	7	1 . Токарная 2 . Термообработка 3 . Слесарная 4 . Шлифовальная		МПС

					ного кадрового персонала)	7. Упаковывание			4	
349	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Термическая обработка 3. Токарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Термическая обработка 2. Токарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
				Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя		1. Заготовительные операци				

350	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с запасными частями, инструментами и принадлежностями)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная				

351	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Шпонка кривошипа СК-3	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Фрезерная 3. Консервация 4. Упаковывание	4	1. Фрезерная	1	МПС
352	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Редуктор (Опора балансира, Кривошип балансира, Траверс, Подвеска, Противовес, Шатун, Шкив)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий (деталей,узлов) 4. Контроль	5	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль		МПС

						5. Окрашивание			2	
353	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с ЗИП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Комплектация 2. Сборка	2	МПС

354	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Термообработка 3. Токарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Термообработка 2. Токарная	2	МПС
355	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Резка 3. Фрезерная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Резка 2. Фрезерная		МПС

					персонала)				2	
356	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Газовая резка 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Расточная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Газовая резка 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Расточная	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Токарные операции		1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Токарные операции		

357	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Термическая обработка 5. Слесарные операции 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Маркирование 9. Консервация 10. Упаковывание	10	3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
358	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового о	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация	6	1. Фрезерные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС

					персонала)	6. Упаковывание				
359	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС
360	Машиностроите	8413920000	Части подъемн	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции	6	МПС

	льная отрасль		иков жидкостей		производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции 5. Термическая обработка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация		
361	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Расточные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация	8	1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Расточные операции 4. Контроль 5. Консервация		МПС

						8. Упаковывание			5	
362	Машиностроительная отрасль	84141089 00	Насосы вакуумные, прочие	Вакуумный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном	8	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании		МПС

						оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание (при необходимости)			4	
363	Машиностроительная отрасль	84144090000	Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые, производительностью более 2 куб.м в мин.	Компрессор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль	11	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль		МПС

					г о персонала)	6 . Комплектование 7 . Сборка 8 . Маркирование 9 . Испытание 1 0 . Покраска 1 1 . Упаковывание		5 . Комплектование 6 . Сборка 7 . Маркирование 8 . Испытание	8	
						1 . Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями		1. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрои		

364	Машиностроительная отрасль	84145100000	Вентиляторы настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем мощностью не более 125 Вт	Вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиляционных колес) 4. Сварка деталей обвязки 5. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий	10	нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиляционных колес) 3. Сварка деталей обвязки 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Термиче		МПС

						контроль 6. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 7. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 10. Упаковка изделия		ская обработка деталей (закалка, отпуск) 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний	7	
						1. Заготов		1. Заготов		

365	Машиностроительная отрасль	84145920000	Вентиляторы осевые	Вентиляторы осевые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	ительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных колУс 4. Сварка деталей	9	ительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных колУс 4. Сварка деталей	9	МПС

					г о персонала)	5 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества 8 . Приемочные и приУмосдаточные испытания 9 . Упаковывание		5 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества 8 . Приемочные и приУмосдаточные испытания 9 . Упаковывание		
						1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответс		1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответс		

						твии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или литье вентиляционных кол¥с) 4. Балансировка вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)		твии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или литье вентиляционных кол¥с) 4. Балансировка вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)		
366	Машиностроительная отрасль	84145940000	Вентиляторы центробежные	Вентиляторы центробежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		10			МПС

						7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приÝмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приÝмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10	
						1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механи		1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механи		

367	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие вентиляторы	Прочие вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка вентиляционных колУс 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти	10	ческая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка вентиляционных колУс 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти		МПС

						й (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		й (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней		

368	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы центробежные ВЦ, ВКР	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитн	11	секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти		МПС

						ых покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		й (при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготово		

369	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы осевые ВО	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)	11	к и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или, нанесен		МПС

						7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		ие защитных покрытий,при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцов		

370	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы шахтные местного проветривания ВМЭ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)	11	ка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей		МПС

						6 . Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7 . Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества продукции на всех этапах производства 9 . Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества продукции на всех этапах производства 8 . Маркирование	8	
			Колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: наименьшим горизон			1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка		1 . Раскрой,		

371	Машиностроительная отрасль	84146000001	тальным размером не более 100 см, вертикальным размером не более 130 см, номинальным напряжением не более 250 В, производительностью не более 1500 метр кубический/час, с жироулавливающим элементом или местом для его установки, с посадочным местом для подсоединения воздуховода	Вытяжки бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Производство упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС
			Насосы воздушн			1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка)		1. Механическая		

			ые или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более					обработка заготовок (точение, сверление, фрезерование) 2. Изготовление деталей 3. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 4. Сварка 5. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 6. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний		
372	Машиностроительная отрасль	84146000 08		Воздушный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка заготовок: (точение, сверление, фрезерование) 3. Изготовление деталей 4. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 5. Сварка 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. Покраска 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемоч	9		6	МПС	

			120 см: прочие			ных и приемо-сдаточны х испытаний 9 . Упаковывание				
373	Машиностроительная отрасль	84146000 08	Насосы воздушные или вакуумные , воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционны е вытяжны е колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров ; газонепроницаемы е шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров : колпаки или	Вытяжки электрические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Производство упаковочного пенополистирола 7 . Испытание 8 . Контроль качества	10	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Испытание 7 . Контроль качества		МПС

			шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие			9. Маркирование 10. Упаковывание			7	
374	Машиностроительная отрасль	84148022 00	Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением не более 15 бар, производительностью, не более	Компрессоры объемные возвратно-поступательные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационн		МПС

			60 м.куб./ч		ного кадрового персонала)	6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание		ый контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	
			Компрессоры объемные возвратно-поступательн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарна		1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка		

375	Машиностроительная отрасль	84148059 00	ые с избыточным рабочим давлением более 15 бар, производительностью, более 120 м.куб./ч	Компрессор объемный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

376	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Компрессор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	МПС
						1) Изготовление				

377	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Компрессорная станция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование	10	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 8) Контроль качества 7) Испытания	8	МПС
			Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные	Вентиляционные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

378	Машиностроительная отрасль	8414809000	вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: прочие: прочие	или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Напыление 6. Сборка 7. Испытания 8. Контроль качества 9. Консервация или упаковка	9	заготовок или деталей 3. Напыление 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
			Части насосов воздушных, вакуумных, воздушн		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка,		1. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток)		

379	Машиностроительная отрасль	84149000000	ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Колесо рабочее вентилятора	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	Фрезеровка лопаток) 3. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 4. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 5. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	2. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 3. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 4. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется) 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка,		1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка,		

380	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Части вентиляторов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных колУс 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение	8	и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных колУс 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение		МПС

						защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия		защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия	8	
381	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилятц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с	Палец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка		МПС

			фильтра и или без них		г о персона ла)				3	
382	Машино строите льная отрасль	8414900 000	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ы х и газовых компрес соров венти лят.; вентиля ц.или рецирку л.вытяж н ы х колпако в , шкафов с вентиля т . с фильтра и или без них	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ы х и газовых компрес соров	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, резка и л и рубка проката, штамповка) 2 . Изготовление резинотехнических изделий 3 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4 . Сварка узлов и деталей 5 . Сборка и регулировка 6 . Испытания на аттестованном	8	1 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2 . Сварка узлов и деталей 3 . Сборка и регулировка 4 . Испытания на аттестованном оборудовании		МПС

						оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание			4	
383	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Рабочее колесо для дымососа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Заготов				

384	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилящ.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Вал ведущий компрессорной станции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции резка проката 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
						1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской докумен		1. Заготовительная: разметка круга с		

						тации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Обезжиривание 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Контроль качества продукции на		соответствующими размерами и согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства		
385	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Рабочие колеса к вентиляторам	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11			МПС

						всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание			7	
386	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилящ.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с	Агрегат наддува	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Пайка 4. Гальваническая обработка 5. Сварка 6. Термическая обработка 7. Пескоструйная обработка 8. Покраска 9. Сборка	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пайка 3. Гальваническая обработка 4. Сварка 5. Термическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Сборка		МПС

			фильтра и или без них		г о персона ла)	1 0 . Вальцев ание 1 1 . Вулкани зация 1 2 . Обработ к а выпресс овок 1 3 . Контрол ь 1 4 . Упаков ывание		8 . Вальцев ание 9 . Контрол ь	9	
387	Машино строите льная отрасль	8414900 000	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ых и газовых компрес соров венти лят.; вентиля ц.или рецирку л.вытяж н ы х колпако в , шкафов с вентиля т . с фильтра и или без них	В а л ведущий компрес сорной станции Вал	1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н ого кадрово г о персона ла)	1 . Заготов ительна я 2 . Токарна я 3 . Фрезерн ая 4 . Термооб работка 5 . Шлифов альная 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание	7	1 . Токарна я 2 . Термооб работка 3 . Шлифов альная	4	МПС
			Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн		1 . Наличие констру кторско й и технол огическо	1 . Заготов ительны е операци и резка проката				

388	Машиностроительная отрасль	84149000000	ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Палец	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление комплектующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительное производство раскрой резка металла 2. Механическая обработка 3. Гибка металла 4. Сварка деталей в сборочны е единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение		1. Механическая обработка 2. Гибка металла 3. Сварка деталей в сборочны е единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение		

389	Машиностроительная отрасль	84151090000	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы	Холодильное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	промежуточного контроля 5. Покраска 6. Сборочное производство, сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 7. Заправк	9	промежуточного контроля 4. Сборочное производство сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 5. Заправка хладагентом 6. Выходн		МПС

						а хладагентом 8. Выходной контроль 9. Упаковывание		ой контроль	6	
390	Машиностроительная отрасль	84151090000	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы	Кондиционер (сплит-система)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
			Установки для кондиционир.воздуха, оборуд.вентилят			Производственные и технологические		Производственные и технологические		

391	Машиностроительная отрасль	8415200001	ором с двигат.и приборами для изменен. темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах для пром.сборки тр.ср-в поз.8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
392	Машиностроительная отрасль	8415200008	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						1. Заготовительное				

						производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление теплообменного оборудования 4. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий 5. Термиче				
			Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление теплообменного оборудования 3. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий			

393	Машиностроительная отрасль	84152000 009	двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Промышленные кондиционеры	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сварка деталей обвязки 7. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 8. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства,	11	4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сварка деталей обвязки 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний		МПС

						приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний 11. Упаковка изделия			7	
394	Машиностроительная отрасль	84158100 10	Промыш.кондиц. с автоматич.регулировкой температ. и влажности для поддерж. Микроклимата в спец.производств. помещениях,со встроенной холод.установк. И клап.для переключ.цикла охлажд/ нагрев (реверс.т.н.)	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов	8	МПС

						теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание		теплообменника 8. Контроль		
395	Машиностроительная отрасль	84158200 00	Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционер, в которых влажность не регулир. отдельно, с холодильной установкой	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	8	МПС

						8. Контроль 9. Упаковывание		8. Контроль		
396	Машиностроительная отрасль	84158300000	Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения температ. и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность нерегулир. отдельно, без холодильной установки	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	8	МПС

						9. Упаковывание		8. Контроль		
397	Машиностроительная отрасль	8415900001	Части установок кондиционирования воздуха, предназначенных для промышлен сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
398	Машиностроительная отрасль	8415900002	Части установок кондиционирования воздуха субпозиции 8415 81, 8415 82 или 8415 83, для гражданских воздушных судов5)	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средства м	
399	Машино строите льная отрасль	8415900 009	Части установ ок для кондици онирова н и я воздуха: прочие	Система отоплен и я, вентиля ции и кондици онирова ния	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	Произво дственн ы е и технолo гически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м на момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	Произво дственн ы е и технолo гически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м на момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	МПС
400	Машино строите льная отрасль	8415900 009	Части установ ок для кондици онирова н и я воздуха: прочие	Кондиц ионеры (внутрен н и е, наружн ы е блоки)	Наличие констру кторско й и технолo гическо й докумен таций, технолo гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также	1 . Изготов ление корпусн ы х деталей 2 . Монтаж платы управле ния 3 . Сборка функцио нальных излов и схем 4 . Сборка изделия 5 . Испыта ние	8	1 . Изготов ление корпусн ы х деталей 2 . Монтаж платы управле ния 3 . Сборка функцио нальных излов и схем 4 . Сборка изделия		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		5. Испытание 6. Контроль качества	6	
401	Машиностроительная отрасль	84161090000	Прочие горелки топочные для жидкого топлива	Устройство горелочное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Токарно-		1. Токарно-фрезерная обработ		

402	Машиностроительная отрасль	84162020 00	Горелки комбинированные, прочие	Горелка комбинированная тип ГКВР-1.16	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 4. Сварка деталей 5. Сборка изделий (деталей, узлов) 6. Контроль 7. Окрашивание	7	ка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей, узлов) 5. Контроль	5	МПС
403	Машиностроите		Горелки топочные прочие, включая		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление,	5	МПС

	льная отрасль	84162080 00	комбинированные, прочие	Горелка топочная	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции (сверление, нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей, узлов) 5. Контроль		нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей, узлов) 5. Контроль		
404	Машиностроительная отрасль	84162080 00	Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие	Горелки топочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					персонала)	6. Контроль качества 7. Упаковка			4	
405	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Завихритель Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
406	Машиностроите	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их	Сопло	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготово	3	МПС

	льная отрасль		механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание		к и деталей 3. Контроль качества		
407	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль горелочного устройства (Спираль розжига, Спираль контрольная, Спираль)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
			Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарны		1. Токарные		

408	Машиностроительная отрасль	84169000000	топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Сопло	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	операции 2. Термическая обработка 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
409	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль горелочного устройства Спираль розжига Спираль контрольная Спираль	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества	3	МПС

410	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Завихритель, Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Токарные операции 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Сборка 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Переместить трубы к трубоотрезному станку 4. Разметить, резать, подогнать заготовки				

411	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль для подогревателей высокого давления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Привариться к концу трубы (1000мм) выходящему из центра спирали, трубу для навивки второй плоскости спирали 9. Гибка заготовок 10. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 11. Провести гидравлическое испытание	13	1. Разметка, резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка 4. Сварка 5. Гибка 7. Термическая обработка 8. Контроль качества 9. Маркировка		МПС

						12. Провести термообработку и контроль сварных соединений 13. Маркировать.			9	
412	Машиностроительная отрасль	84178070 00	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка				

						производства (Разработка конструкторской и технологической документации, Разработка норм расхода материалов, изготовление технологической оснастки, приобретение необходимых материалов, входной контроль материалов) 2. Заготовительные работы (Раскрой материала, Гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальней	1. Механическая обработка деталей и сборок (Токарна			

413	Машиностроительная отрасль	84178070 00	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	шей механической обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная (точить круг в размер чертежа, фрезерная, фрезеровать заготовку из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная обработка, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ)	7	я, фрезерная, сверлильная, шлифовальная обработка для дальнейших сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрени	4	МПС

					персонала)	4. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 6. Контроль и испытание деталей,		е, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание)		

						сборок изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание) 7. Покрытие деталей, сборок изделий (Окраска изделия)				
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно-фрезерн				

414	Машиностроительная отрасль	84179000000	Части горнов, печей промышленных или лабораторных, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические	Змеевик для трубчатой печи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а я обработка заготовок 3. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 4. Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка змеевика для трубчатой печи 8. Операци	11	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Сборка змеевика для трубчатой печи		МПС

						онный контроль 9 . Приемо-сдаточные испытания 10 . Консервация 11 . Упаковывание			5	
415	Машиностроительная отрасль	8418102001	Комбинированные холодильники - морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость более 340 л: холодильники - морозильники бытовые	Холодильники-морозильники бытовые, емкостью более 340 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование	8	1 . Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС

						8. Упаковывание				
416	Машиностроительная отрасль	8418108001	Комбинированные холодильники-морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость менее 340 л: холодильники-морозильники бытовые	Холодильники-морозильники бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж		1. Изготовление функциональных и (или)		

417	Машиностроительная отрасль	84182110 00	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 340 л	Холодильники бытовые, компрессионные, емкостью более 340 л	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
418	Машиностроительная отрасль	84182191 00	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкость	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем	6	МПС

			ю не более 250 л		, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
419	Машиностроительная отрасль	8418219900	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

						8 . Упаковывание				
420	Машиностроительная отрасль	8418302001	Морозильники типа"ларь", емкостью не более 400 л.: морозильники бытовые	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью не более 400 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж		1 . Изготовление функциональных и (или)		

421	Машиностроительная отрасль	8418308001	Морозильники типа"ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л: морозильники бытовые	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
422	Машиностроительная отрасль	8418501900	Прочие холодильные витрины и прилавки (с холодильным агрегатом или	Холодильные витрины и прилавки (Прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация)		МПС

			испарит елем)		руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	7 . Проведе н и е контрол я приемоч ных и приемо-сдаточн ы х испытан ий 8 . Упаков ывание		5 . Сборка и монтаж оборудо вания	5	
					1 . Наличие констру кторско	1 . Заготов ительно е произво дство (раскрой деталей корпусо в , станин, рамных констру кций, раскрой элемент о в системы циркуля ц и и хладаге нтов, элемент о в каркаса) 2 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я и фрезерн а я обработ ка узлов и		1 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я и фрезерн а я обработ ка узлов и деталей, растачи вание корпусо в ,		

423	Машиностроительная отрасль	84186900 08	Оборудование холодильное или морозильное прочее	Холодильник (Морозильник)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 3. Изготовление элементов корпуса 4. Изготовление элементов электропроводки 5. Сборка и монтаж блоков 6. Заправка хладагента 7. Регулировка и контроль параметров 8. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	9	станин, рамных конструкций) 2. Изготовление элементов корпуса 3. Сборка и монтаж блоков 4. Заправка хладагента 5. Регулировка и контроль параметров 6. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	6	МПС

						9 . Упаковывание				
			Прочие части холодил		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Предварительная токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Изготовление деталей пучков трубных 4 . Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка		1 . Предварительная токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Изготовление деталей пучков трубных 3 . Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их		

424	Машиностроительная отрасль	84189990 00	ьного или морозильного оборудования	Пучки трубные	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка пучков трубных 9. Операционный контроль 10. ПриУмо-сдаточные испытания пучков трубных 11. Консервация 12. Упаковывание	12	термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Сборка пучков трубных	6	МПС

425	Машиностроительная отрасль	8419330009	Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпарив	Конвейеры	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			ание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: аппараты для лиофилизации, установки для сублимационной сушки и распылительные сушилки: прочие		озяйственной техники	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	
			Машины, оборудование промышленное							

426	Машиностроительная отрасль	8419340000	или лабораторное с электрическими или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за	Нория	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

			исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции			момент подачи заявки		момент подачи заявки		
			Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи,							

427	Машиностроительная отрасль	8419340000	камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточн	Сушилки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			ые или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции						момент подачи заявки	
						1. Подготовка металлических листов и заготовок (Осуществляется приемка и проверка качества стального проката (холоднокатаный лист) - Листы очищаются от загрязнений, масла, окалины,				

						производится их выравнивание - Заготовки нарезаются по заданным размерам в соответствии с чертежами и панелей) 2. Штамповка и формирование панелей (Заготовки подаются на прессовое оборудование для формирования рельефа и каналов теплоносителя - Обеспечивается точность геометрии и однородность штамповки - Произво				

						дится пробивка технологических отверстий, маркировка при необходимости - Выполняется точечная или роликовая сварка по периметру и центральной части) 3. Сборка и сварка радиатора (Панели совмещаются на сборочном стенде, проверяется их сносность - Устанавливаются и привариваются боковые стенки, коллекторы, ребра жесткости					

						- Производится монтаж и сварка патрубков, соединений, заглушек) 4. Обварка радиатора по периметру (Осуществляется полная герметизирующая обварка корпуса радиатора - Особое внимание уделяется сварным швам на местах соединения коллекторов и патрубков - Проводится визуальный контроль качества шва, зачистка и удалени					

						е шлаков) 5 . Гермети чное испытан ие (в ванне с водой) (Внутрь подается сжатый воздух под давлени ем 0,2 МПа - Радиато р погружа ется в ванну с водой - Проверя ется гермети чность — утечки видны по пузырьк ам - При обнаруж ении дефекто в изделие отправл яется на доработ ку - Испыта нные радиато ры продува ются и передаю тся на		1 . Подгото вка металли ческих листов и заготово к: Приемка , очистка и резка листово го металла по заданны м размера м 2 . Штампо вка и формир ование панелей (Гибка и штампо вка листов для придани		

						следующий этап) 6. Очистка и подготовка поверхности (Радиаторы проходят обезжиривание и фосфатирование (или иной метод подготовки поверхности) - Удаляются остатки окалины, шлаков, масла - Осуществляется сушка перед нанесением покрытия) 7. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение грунтовки		я формы) 3. Сборка и сварка радиатора (Сборка секций и сварка соединений (боковые стенки, патрубки)) 4. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Погружение радиатора в ванну с водой, подача сжатого воздуха под давлением 0,2 МПа, проверка на утечки по пузырькам) 5. Очистка и подготовка поверхности (Обезжиривание		
428	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Радиатор трансформаторный металлический секционный типа А, марки 1 Радиатор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво		12		8	МПС

				трансформаторный металлический трубчатый тип Б, марки 2	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Нанесение первого слоя краски ЛКМ - Просушка первого слоя - Нанесение второго слоя краски ЛКМ - Радиаторы перемещаются в полимеризационную печь и выдерживаются при температуре 100 °C на 120 мин - После охлаждения проверяется равномерность окраски) 8. Финальный контроль качества (Проводится внешний		и фосфатирование) 6. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение антикоррозионной эмали распылением, сушка при 60–80 °C) 7. Финальный контроль качества (Визуальный осмотр, проверка размеров и сварных швов) 8. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколь		

						осмотр (отсутствие трещин, сколов, вздутий, непрокрасов) - Контроль геометрии, размеров, качества сварных швов - Проверка комплектности патрубков, заглушек, креплений - При наличии дефектов выполняется корректировка (зачистка, подкраска)) 9. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный	к о уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время транспортировки)			

						поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время транспортировки - Наносится маркировка: модель, дата выпуска, номер партии - Прикладывается паспорт изделия, инструкция, гарантийный талон)					

						10. Складирование (Упакованные радиаторы перемещаются в зону хранения с соблюдением условий температуры и влажности - Размещение на поддонах с прокладками, штабелирование согласно нормам безопасности - Ведется учет по партиям, срокам выпуска и заказчикам) 11. Подготовка к отгрузке (Комплектуется партия продукции в соответствии с					

						заявкам и и логистическим планом - Проверяется маркировка, упаковка, наличие сопроводительных документов - Формируются отгрузочные документы: накладные, сертификаты, акты) 12. Отгрузка и транспортировка (Радиаторы загружаются в транспорт с использованием прокладок и креплений, предотвращающих повреждение					

						- Контролируется размещение и фиксация по массе и габаритам - Осуществляется передача заказчику или экспедитору с оформлением соответствующей документации)				
429	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Блочный тепловой пункт (БТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испыта	7	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испыта		МПС

					ного кадрового персонала)	ние (опрессовка) 6. Маркирование 7. Упаковывание		ние (опрессовка) 6. Маркирование	6	
						1. Заготовительные операции: раскрой листового материала, резка сортового проката снятие грата и заусенцев на кромках заготовок 2. Механическая обработка Токарная обработка: изготовление роликов, болтов, направляющих/ крепежных элементов и (или) других деталей теплооб				

						менника. Фрезерная обработка: формирование пазов, отверстий и плоскостей на лицевой/спинке корпуса, направляющих пластин. Сверлильные работы: создание отверстий под крепежи и патрубки (для подвижных/неподвижных плит). Накатка и нарезка резьбы: обработка стяжных болтов и ответственных крепежей. 3. Термическая обработка деталей:					
					Наличие конструкторско		1. Заготовительные операции: раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка: Токарная обработка: изготовление роликов, направляющих/крепежных элементов 3. Сварочные работы: приварка патрубков к плите			

430	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Теплообменники	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	закалка и отпуск (корпусных элементов и направляющих пластин) 4. Гальваническая обработка (при необходимости) 5. Вальцевание обечайки из листовой заготовки 6. Сварочные работы: соединение узлов сварка крепежных элементов (болты, гайки), фиксация роликов и опорных стоек 7. Покраска: пескоструйная очистка обезжиривание	12	сварка опорных стоек 4. Покраска: подготовка поверхности к покраске нанесение краски сушка 5. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих, роликов и стяжных болтов проверка соосности элементов, усилия затяжки крепежей 6. Контроль качества на всех этапах производства	8	МПС

						нанесение антикоррозийных грунтовок и термостойких эмалей с последующим запеканием 8. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих, роликов и стяжных болтов проверка сооносот и элементов, усилия затяжки крепежей 9. Контроль качества на всех этапах производства 10. Испытания:		7. Испытания: гидравлические (опрессовка) 8. Маркирование			

						гидравлические (опрессовка) 11. Маркирование 12. Упаковывание				
431	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Теплообменник водо воздушный для систем вентиляции	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка				

432	Машиностроительная отрасль	8419818000	Прочие машины, агрегаты и оборудование для приготовления горячих напитков или приготовления или подогрева пищи	Мармиты, линии раздачи пищи	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров 7. Проведение контроля, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 8. Упаковывание	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования	5	МПС
433	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты	Реторта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертика	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная,	4	МПС

			и оборудование		о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	льно-фрезерная) 3. Сварочная 4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание		вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контроль и измерение 4. Сборочная		
434	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель газа (ПГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механи				

435	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Устройство нагревательное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка		1. Механическая обработка деталей		

436	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Путевой подогреватель	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС
437	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Водогрейная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробест	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравл		МПС

					цированного кадрового персонала)	руйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание		ические испытания 6. Теплоизоляция	6	
438	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель (нагреватель) устьевой УН-0,2 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Покраска 7) Маркирование 8) Испытания; 9) Контроль качества 10) Упаковывание	10	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Испытания 7) Контроль качества	7	МПС

439	Машиностроительная отрасль	84199085 09	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской	Пучки трубные для теплообменников (Секции к аппаратам воздушного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная механическая обработка заготовок (изготовление деталей пучков трубных) 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерн	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 3. Окончательная токарно-фрезерная обработ		МПС

			промышленности	охлаждения)	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а я обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка пучков трубных 8. Операционный контроль 9. Испытания 10. Консервация 11. Упаковывание		ка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 5. Сборка пучков трубных 6. Операционный контроль 7. Испытания	7	
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3) Монтаж		1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков		

440	Машиностроительная отрасль	8419908509	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности	Змеевик для печи ПТБ, ПТ 16/150	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	3) Монтаж патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка	6	МПС
441	Машиностроительная отрасль	8421197009	Прочие центрифуги, включая центробежные сушилки	Центрифуги, включая центробежные сушилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

					го персонала)	при необходимости) 7. Упаковывание			4	
442	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Грязевик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварочные работы 5. Окрашивание 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка заготовок 2. Узловая сборка заготовок и деталей 3. Сварочные работы 4. Окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Заготовительны				

443	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Установка обратного осмоса	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	е операции: резка металла сверление предпокрасочная подготовка каркаса шпаклевка металла затирка 2. Сварочные работы при сборке каркаса 3. Покрасочные работы (каркас) 4. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 5. Монтаж технологического трубопровода 6. Монтаж насоса высокого давления	14	1. Сварочные работы и (или) сборочные работы по каркасу изделия 2. Покрасочные работы (каркас) 3. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 4. Монтаж технологического трубопровода 5. Монтаж насоса высокого давления		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Сборка шкафа управления 8. Монтаж датчиков 9. Разработка программного обеспечения (ПО) автоматизации процесса управления оборудованием 10. Монтаж мембран обратного осмоса 11. Регулировка и настройка оборудования 12. Контроль 13. Испытания 14. Упаковывание		6. Сборка шкафа управления 7. Монтаж датчиков 8. Монтаж мембран обратного осмоса 9. Регулировка и настройка 10. Контроль 11. Испытания	11	
						1. Разгрузить листовой металл				

444	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Бак-декарбонизатор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести входной конроль металла 3. Разметить, кернова ть, сверлить 4. Изготовить плаз для сборки изделия 5. Все цилиндрические детали изготавливаются (нестандартные) на трех-валковом оборудовании 6. Изготовить сегменты (фланцев, жесткостей) 7. обработать фланцы на токарном станке 8. Встречный+ ответный фланцы	12	1. Разметка, керновка, сверловка 2. Токарная обработка 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сварка 6. Контроль качества		МПС

						сверлятся совместно 9. Вальцовать сортовой прокат уголки и швеллер 10. Закатать обечайку бака в рулон на монтажный каркас 11. Выполнить сварные швы 12. Првоести контроль сварных швов.			6	
445	Машиностроительная отрасль	84212300 000	Оборудование для фильтрования масла или топлива в двигателях	Масляные, топливные корпусные фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей		МПС

			внутреннего сгорания		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Контроль качества	4	
446	Машиностроительная отрасль	8421290003	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей, сепараторы для очистки нефти	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС

447	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Фильтр подвесной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка) 5. Гальваническая (оксидирование с промасливанием) 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка)	4	МПС
						1) Заготовка трубы				

448	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Фильтр щелевой, скважинный, диаметр 40-168 мм - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества 7) Покраска 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества	7	МПС
449	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепарато	Корпусные фильтры системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Изготовление заготовок и деталей	7	1 . Механическая обработка заготовок 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Сборка	4	МПС

			ры для очистки нефти, прочее		квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль качества		
450	Машиностроительная отрасль	84213920 08	ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ФИЛЬТРОВАНИЯ ИЛИ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ПРОЧЕЕ	Промышленные фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление заготовок и деталей 2. Прокат рамки 3. Раскрой и нарезка материала 4. Шитье карманов 5. Резка ПВХ кромки 6. Резка стальных прутьев 7. Сборка фильтра 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Изготовление заготовок и деталей 2. Сборка фильтра 3. Контроль качества 4. Упаковка	4	МПС
						1. Подготовка производства (				

						изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой материала, гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механической обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная,	1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших			

451	Машиностроительная отрасль	84213980002	Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	Сепараторы для очистки нефти	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 4. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарн	7	сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытан		МПС

						ы е работы, притирка , доводка, шабрение , опиловка , испытания отдельных узлов изделия) 6 . Контроль и испытание деталей (сборок изделий, контроль , испытание) 7 . Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия)		и е деталей, сборок изделий (контроль , испытание) 5 . Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия)	5	
			Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепарата	Сепаратор газовый,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1) Изготовление корпуса 2) Приварка штуцеров 3) Монтаж перегородок 4) Установка патрубков		1) Приварка штуцеров 2) Монтаж перегородок 3) Установ		

452	Машиностроительная отрасль	8421398002	ры для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	нефтегазовый, факельный V от 0,5 до 200 м3	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Обработка швов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	ка патрубков 4) Обработка швов 5) Покраска 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
453	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования	Центрифуги, включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости)	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление детали 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

			и л и очистки прочих газов: прочее: прочее			7 . Упаковывание			4	
454	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования и л и очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования и л и очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования и л и очистки прочих газов: прочее: прочее	Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Сборочная 3 . Сварочная 4 . Слесарная 5 . Окрашивание 6 . Испытание 7 . Маркирование 8 . Комплектование 9 . Контроль 10 . Упаковывание	10	1 . Сборочная 2 . Сварочная 3 . Слесарная 4 . Окрашивание 5 . Испытание 6 . Комплектование 7 . Контроль	7	МПС
			Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудо		1 . Наличие	1 . Заготовительная				

455	Машиностроительная отрасль	8421398006	вание и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Фильтр сепаратора (ФС)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
456	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для	Пылеуловитель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

			фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	циклонного типа (ПЦТ)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
457	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки	Узел отчистки газа (УОГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		МПС

			прочих газов: прочее: прочее						7	
458	Машиностроительная отрасль	84213980 06	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Фильтр осушителей (ФО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая		1. Механическая		

459	Машиностроительная отрасль	8421910009	Части центрифуг, включая центробежные сушилки,прочие	Центробежные сушилки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	обработка 2. Изготовление деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
460	Машиностроительная отрасль	8421990006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Электрод осадительный (Электрод коронирующий)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Подготовительные технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 3. Вальцевание и гибка 4. Изготовление заготово	7	1. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 2. Вальцевание и гибка 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка		МПС

					персонала)	к и деталей 5 . Сборка 6 . Упаковывание 7 . Контроль		5 . Контроль	5	
461	Машиностроительная отрасль	84219900 006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Фильтрующие элементы для двигателей внутреннего сгорания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовительные операции (разметка, резка) 2 . Заготовительные операции (раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Сборка 5 . Маркирование 6 . Контроль 7 . Упаковывание	7	1 . Заготовительные операции (раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС
						1 . Входной контроль сырья (материа				

462	Машиностроительная отрасль	8421990007	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие	Центрифуги (включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	лов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Механическая обработка деталей		

463	Машиностроительная отрасль	8421990008	Прочие части оборудования и устройств	Прочие части оборудования и устройств	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
464	Машиностроительная отрасль	8422110000	Посудомоечные машины бытовые	Посудомоечная машина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание		МПС

					го персонала	7. Маркирование 8. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
465	Машиностроительная отрасль	84222000 9	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей,прочее	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Входной контроль сырья (				

466	Машиностроительная отрасль	84238900000	Оборудование для взвешивания прочее	Оборудование для взвешивания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи		1. Механическая обработ		

467	Машиностроительная отрасль	8423900009	Прочие равновесы для весов всех типов; части оборудования для взвешивания	Прочие равновесы для весов всех типов (части оборудования для взвешивания)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	ка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
468	Машиностроите	8424100000	Огнетушители заряженные или	Ручной огнетуш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. Литье 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термическая	14	1. Штамповка 2. Литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термическая обработка	10	МПС

	льная отрасль		незаряженные	итель порошковый	дственного инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль 14. Упаковывание		5. Пайка 6. Сварка 7. Покраска 8. Сборка 9. Испытание 10. Контроль		
469	Машиностроительная отрасль	8424100000	Огнетушители заряженные	Ручной огнетуш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. Литьѵ 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термиче	14	1. Штамповка 2. Литьѵ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термиче	9	МПС

			ные или незаряженные	итель углекислотный	дственного инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль 14. Упаковывание		ская обработка 5. Пайка 6. Сварка 7. Сборка 8. Испытание 9. Контроль		
470	Машиностроительная отрасль	84243010000	Машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства прочие, работаю	Машина зарядная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 3. Сварочная	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контрол		МПС

			щие от сжатого воздуха		цированного кадрового персонала)	4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание		ь и измерение 4. Сборочная	4	
471	Машиностроительная отрасль	84243090000	Прочие машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метател	Машины для разбрасывания песка и соли	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовительные операции (Консервация, Упаковка) 2. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 4. Монтаж органов управления 5. Монтаж системы электро	9	1. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 2. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 3. Монтаж органов управления 4. Монтаж системы электрооборудования 5. Монтаж системы		МПС

			ьные устройства		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	оборудования 6. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 7. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 8. Выходной контроль 9. Испытания		пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной контроль 8. Испытания	8	
			Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для			Производственные и		Производственные и		

472	Машиностроительная отрасль	8424499100	метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростру йные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для							

473	Машиностроительная отрасль	8424499900	метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства: прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Устройства прочие, механические устройства (с ручным управлением						Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	

			или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескост руйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства, устройства для сельского хозяйства или садоводства:						сборке сельскохозяйственной техники на момент	
474	Машиностроительная отрасль	84248210 00		Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки		МПС

			для полива						подачи заявки	
475	Машиностроительная отрасль	8424829100	Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паропструйные или пескоструйные и	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			аналогичные метательные устройства: устройства прочие						момент подачи заявки	
476	Машиностроительная отрасль	8424829900	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройс	Блок перекачки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			тва, устройства прочие: прочие						момент подачи заявки	
477	Машиностроительная отрасль	84248299 00	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройс	Комплект опрыскивающего оборудования	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			тва прочие: прочие						момент подачи заявки	
478	Машиностроительная отрасль	8424829900	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

479	Машиностроительная отрасль	84248900 09	Механические устройства прочие	Механические устройства	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная операция 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные		1. Токарны		

480	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Седло	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	е операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
481	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Корпус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС

482	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом Шаблон Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка	3	МПС
483	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная		МПС

					персонала)				2	
484	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
485	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом, Шаблон, Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Изготовление комплектующих. 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль	8	1. Изготовление комплектующих. 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль	5	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание		5. Консервация		
486	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Клапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная				

487	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы 73, Вкладыш, Конус)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС
488	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Строгальные операции 5. Термическая обработка 6. Контроль	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Строгальные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль		МПС

					го персонала)	7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Консервация	6	
489	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная 5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная 5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (резка, раскрой металла)) 2. Механическая обработка (		1. Механическая обработка (изготовление		

490	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Коллектор	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
491	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы, Вкладыш, Конус)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операци 5. Термическая обработка 6. Контроль	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операци 4. Термическая обработка 5. Контроль		МПС

					кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Консервация	6	
492	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Вкладыш прижимной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка и раскрой металла) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование	10	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация		МПС

						10. Упаковывание			7	
493	Машиностроительная отрасль	84251100 00	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), с приводом от электрического двигателя	Тали подъемные и подъемники с приводом от электрического двигателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Тали подъемные и подъемники (		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка заготовок		

494	Машиностроительная отрасль	8425190009	кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие	Подъемник рельсовый	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Контроль качества 5. Испытание 6. Упаковывание	6	2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Контроль качества 4. Испытание	4	МПС
495	Машиностроительная отрасль	8425190009	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспо	Тали подъемные и подъемники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механи	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи	5	МПС

			ртных средств), прочие		кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ческая обработка 5. Контроль качества		
496	Машиностроительная отрасль	8425310000	Лебедки, кабестаны с приводом от электрического двигателя	Лебедки (кабестаны с приводом от электрического двигателя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Входной контроль сырья (				

497	Машиностроительная отрасль	84253900 05	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения; лебедки, специально предназначенные для подземных работ	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная,		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	а я обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющи		фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических		

498	Машиностроительная отрасль	84253900 06	Лебедки, кабестаны, прочие	Лебедка (Лебедка буровая)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	мся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закален	8	параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерен	6	МПС

						ного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		ие, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
499	Машиностроительная отрасль	84254200000	Домкраты и подъемники гидравлические прочие, используемые для поднятия транспортных средств	Домкрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 4. Контроль качества	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 3. Контрол		МПС

					кадрового персонала)	5. Испытания 6. Упаковывание		ь и испытания	3	
500	Машиностроительная отрасль	84254900000	Домкраты и подъемники, используемые для подняти я транспортных средств, прочие	Домкраты и подъемники, (используемые для подняти я транспортных средств)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Входной контроль сырья (материалов и		1. Входной контроль сырья (		

501	Машиностроительная отрасль	8426110000	Краны мостовые на неподвижных опорах	Краны мостовые на неподвижных опорах	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
502	Машиностроительная отрасль	8426190000	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемн	Краны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металло	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана		МПС

			ые подвижные и погрузчики портальные		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	конструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраска металлоконструкций крана		4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства	5	
503	Машиностроительная отрасль	84261900 00	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные	Прочие краны мостовые (козловые и портальные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраск	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах		МПС

						а металлоконструкций крана		производства	5	
504	Машиностроительная отрасль	84269190 09	Прочие машины, предназначенные для монтажа на дорожных автотранспортных средствах	Машины (предназначенные для монтажа на дорожных автотранспортных средствах)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Погрузчики самоходные		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим Соглаше	

505	Машиностроительная отрасль	8427201909	прочие, с высотой подъема 1 м или более, прочие	Телескопические погрузчики	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
506	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Прочие погрузчики самоходные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС

						7. Упаковка				
507	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Погрузчик зерновой самоходный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
508	Машиностроительная отрасль	8428102001	Лифты (включая подъемники мачтовые), обеспечивающие скорость движения кабины	Лифты (включая подъемники мачтовые, обеспечивающие скорость движения кабины	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготово		МПС

			более 2 м/с, с электрическим управлением	более 2 м/с, с электрическим управлением)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		к и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	
509	Машиностроительная отрасль	84281020 02	Лифты прочие (включая подъемники мачтовые), с электрическим управлением	Лифты с электрическим управлением	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС

510	Машиностроительная отрасль	84281080000	Лифты и подъемники скиповые, прочие	Лифты и подъемники скиповые (прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механи		

511	Машиностроительная отрасль	8428202000	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
512	Машиностроительная отрасль	8428208009	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Пневматические подъемники и конвейеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи		МПС

					кадрового персонала)	обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ческая обработка 5. Контроль качества	5	
513	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Спайдер СПГ от 50 до 160	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих 3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих 3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль кчества 6) Маркирование	6	МПС
				Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для спайдера: Пружина № 414К-45/ гранит, Пружин	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контрол		1) Изготовление деталей		

514	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	а заслонки № 45025/ гранит, Втулка 2 7/8" № 45292B/ гранит, Втулка 2 3/8" № 45292A/ гранит, Вставка спайдера 3 1/2" 65652-3/ гранит, Вставка спайдера 2 3/8" №65652 - 1 / гранит	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка	5	МПС
515	Машиностроительная отрасль	84283100 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземн	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземн	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механи	8	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая	6	МПС

			ых работ	ых работ)	цированного кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (упаковка)		обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		
516	Машиностроительная отрасль	84283200000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материаловковшовые	Элеватор ковшовый (Конвейер ковшовый)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции: раскрой металла нарезка заготовок гибка 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
			Элеваторы и конвейеры непрерывного		Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

517	Машиностроительная отрасль	8428330000	действия для товаров или материалов ленточные прочие	Конвейеры зерновые	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
518	Машиностроительная отрасль	8428330000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеватор ленточный (конвейер ленточный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка) 2. Механическая обработка 3. Сборочно-сварочные работы 4. Нанесение антикоррозийного покрытия. 5. Сушка 6. Контроль 7. Приемо-сдаточные	9	1. Механическая обработка 2. Сборочно-сварочные работы 3. Нанесение антикоррозийного покрытия 4. Сушка 5. Контроль		МПС

					го персонала)	испытания ленточного конвейера 8. Маркирование 9. Упаковывание			6	
519	Машиностроительная отрасль	84283300000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов ленточные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв	8	1. Входной контроль (сырья материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка		МПС

						ация (упаковка)			5	
520	Машиностроительная отрасль	8428399009	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Элеватор для захвата (удержания насосных штанг в процессе спуско-подъемных операций при ремонте скважин, штанговый)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка, разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление и зачистка) 4. Сборка узлов 5. Контроль 6. Окрашивание	6	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление и зачистка) 3. Сборка узлов 4. Контроль	4	МПС
			Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка)		1. Механическая обработка		

521	Машиностроительная отрасль	84283990 09	действия для товаров или материалов, прочее	Элеватор (Конвейер)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
522	Машиностроительная отрасль	84283990 09	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Прочие элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

						упаковка			6	
523	Машиностроительная отрасль	84284000000	Экскаваторы и движущиеся пешеходные дорожки	Экскаваторы и движущиеся пешеходные дорожки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты,		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая		

524	Машиностроительная отрасль	84287000001	эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Машины и устройства (для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация упаковка	8	обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
525	Машиностроительная отрасль	84287000001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные	Конвейер цепной скребковый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах произво	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах		МПС

			устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве		цированного кадрового персонала	дства 5. Упаковывание		производства	4	
526	Машиностроительная отрасль	84287000 001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Конвейер ленточный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС

527	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Вилы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
528	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Гребнеобразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
529	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Комбинированная универсальная навеска (КУН)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
530	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Валкообразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
531	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Ковш	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
532	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Отвал	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
533	Машиностроительная отрасль	84289071 00	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка,		1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка		

534	Машиностроительная отрасль	84289080000	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: оборудование прочее: прочее	Стержнезагрузочная машина	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	Сверление и резьбонарезка) 3. Изготовление рамы и опор (Сварка рамы, Установка опор и крепежных элементов) 4. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 5. Закалка и отпуск 6. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и	8	основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 4. Закалка и отпуск 5. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрыт		МПС

						зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковка и маркировка		ие антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества и испытания	6	
535	Машиностроительная отрасль	84291100 10	Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные, мощностью более 250 л. С.	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные мощностью более 250 л.с.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические		Производственные и технологические		

536	Машиностроительная отрасль	8429110090	Прочие бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
537	Машиностроительная отрасль	8429190001	Прочие бульдозеры колесные мощностью 400 л. С. И более	Бульдозеры колесные мощностью 400 л.с. и более	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
				Бульдозеры с	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

538	Машиностроительная отрасль	8429190009	Прочие бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом	неповоротным или поворотным отвалом прочие	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
539	Машиностроительная отрасль	8429200099	Прочие грейдеры и планировщики, прочие	Грейдеры и планировщики	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
540	Машиностроите	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые	Погрузчики одноковшовые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		фронтальные	фронтальные	транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
541	Машиностроительная отрасль	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
542	Машиностроительная отрасль	8429590000	Прочие лопаты механические, экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	МПС

						транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	
543	Машиностроительная отрасль	8430200000	Снегоочистители плужные и роторные	Снегоочистители плужные и снегоуборочные установки	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе - резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн				

						а я обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок,		1. Механическая обработка деталей			

544	Машиностроительная отрасль	8430490001	Прочие бурильные машины с глубиной бурения не менее 200 м	Передвижные буровые установки (Мобильный буровой комплекс)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура а также квалифицированного кадрового персонала	подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации,	9	(сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний 5. Контроль качества и измерение	6	МПС

						обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуаль		6. Упаковывание			

						ный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе: - резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка шлифование, расточка) 3. Сборочн				

						о-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по				
545	Машиностроите		Прочие бурильные машины с	Буровые станки для подземн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо		7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Сборочно-сварочн	5	МПС

	льная отрасль	8430490001	глубиной бурения не менее 200 м	ого газодренажного бурения	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки,		ные операции (изготовление корпусных деталей) 3. Общий монтаж установок с проведением испытаний 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание			

						замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверлен				

						ие, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельн		1. Механическая обработка деталей		

546	Машиностроительная отрасль	8430490009	Бурильные или проходческие машины прочие: прочие	Буровой станок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ых узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в констру	9	(сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний	7	МПС

						кторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений		6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание			

						измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Раскрой и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесного оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Механи		1. Раскрой и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесно		

547	Машиностроительная отрасль	8430500009	Машины и механизмы самоходные прочие, прочие	Подъемник тракторный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 7. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 8. Общий монтаж установок 9. Контроль и испытания	9	го оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Общий монтаж установок 7. Контроль и испытания	7	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)				

						2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусн					

						ых деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контрол		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов		
548	Машиностроительная отрасль	8430690008	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Мобильный блок очистки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала		9		7	МПС

						е м техниче ских парамет ров, заложен ных в констру кторско й докумен тации, обкатка н а холосто м ходу на всех передач ах) 8 . Контрол ь качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , изготовл енных деталей и сборочн ы х единиц, контрол ь качества термиче ской обработ к и , замер твердост и , измерен и е толщин ы		5 . Общий монтаж установ о к с проведе нием испытан ий 6 . Контрол ь качества продукц и и и измерен ие 7 . Упаков ывание			

						закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой металла) 2. Механическая обработка основных компонентов (I913: I918, токарная и фрезерн		1. Сварка и сборка		

						а я обработк а, сверлени е и развертывание отверстий, гибка и формовка) 3 . Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов) 4 . Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладк а трубопроводов и шлангов установк а насосов, клапанов и регуляторов 5 . Термообработка (если требуется закалка и отпуск)		(сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов) 2 . Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладк а трубопроводов и шлангов установк а насосов, клапанов и регуляторов 3 . Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4 . Финишная обработк а и покраск а шлифовк а и зачистка сварных швов покраск а и антикор		
549	Машиностроительная отрасль	84306900 08	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Навесное оборудование подземной машины для заряжания шпуров на базе грузового автомобиля	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала		9			МПС

						6. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка 7. Контроль качества и испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание		розийная обработка 5. Контроль качества и испытания	5	
			Части, предназначенные исключительно или в		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная: раскрой металла 2. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев		1. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или		

550	Машиностроительная отрасль	8431100000	основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Венец	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термическая обработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества	5	МПС
551	Машиностроительная отрасль	8431100000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин	Барабан лебедки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механич	6	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической		МПС

			или механизмов товарной позиции 8425		инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ческой обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Консервация (Упаковывание)		обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества	4	
552	Машиностроительная отрасль	84311000000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Траверса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование		МПС

						маркирование			5	
553	Машиностроительная отрасль	8431100000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Тормоз подъема	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка 5. Сборочно-сварочные операции 6. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная) 2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Литейна				

554	Машиностроительная отрасль	8431310000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: лифтов, скиповых подъемников или эскалаторов	Контргруз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	я (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная 9. Упаковывание	9	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка)		1. Изготов		

555	Машиностроите	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций	Роликоопоры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	2. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 3. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических	7	ление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей,	5	МПС

	льная отрасль		8425 – 8430, машин и ли механизм о в товарной позиции 8428: прочие		производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 4. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 5. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 6. Контрол		включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 3. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 4. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 5. Контроль качества		

						ь качества 7 . Упаковывание и маркирование				
556	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Противовес; Элеватор; Конвейер; Траверс рамный; Траверс линейный; Болт специальный	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции (разметка металла, резка металла) 2 . Токарно - фрезерная обработка деталей 3 . Контроль	3	1 . Токарно - фрезерная обработка деталей 2 . Контроль	2	МПС
557	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин	Приспособление для погрузки рулонов; Захват универсальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	МПС

			или механизмов товарной позиции 8428: прочие		нной техники	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки		
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовл		

558	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Элеватор полуавтоматический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен	8	ение корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц,		МПС

						и е заготовок , изготовленных деталей и сборочных х единиц, контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерени е, визуальный контроль , контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 8 . Упаковывание		контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерени е, визуальный контроль , контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 6 . Упаковывание	6	
						1 . Изготов		1 . Изготов		

559	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Валы полиуретановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	ление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
						1. Изготовление формы		1. Подготовка форм		

560	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Полиуретановые катки промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	для заливки 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка изделий 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 7. Контроль 8. Упаковывание	8	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)				

561	Машиностроите	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций	Блок талевый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные	7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 4. Контроль	5	МПС

	льная отрасль		8425 – 8430, машин и ли механиз м о в товарно й позиции 8428: прочие		дственн о й инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	операци и - изготовл ение корпусн ы х деталей 6 . Контрол ь качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , деталей и сборочн ы х единиц замер твердост и , измерен и е толщин ы закален ного слоя, контрол ь качества сварных соедине н и й измерен и е , визуаль н ы й контрол ь , контрол ь на гермети чность, контрол ь		качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , деталей и сборочн ы х единиц замер твердост и , измерен и е толщин ы закален ного слоя, контрол ь качества сварных соедине н и й измерен и е , визуаль н ы й контрол ь , контрол ь на гермети чность, контрол ь качества лакокра сочного покрыти я) 5 . Упаков ывание		

						качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей		

562	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Вертлюг-амортизатор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины	8	и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества	6	МПС

						закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия)		сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия)		
563	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин	Полупластины Пластины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка	12	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5.		МПС

			и л и механизм о в товарной позиции 8428: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	литниковой системы 7. Контроль 8. Термическая 9. Дробеструйная 10. Правка 11. Сборка 12. Контроль		Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Сборка. 8. Контроль	8	
564	Машиностроительная отрасль	84313900 000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430,	Ролик конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности	4	1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности		МПС

			машин и ли механиз м о в товарно й позиции 8428: прочие		инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	установ ки и зазоров) 2 . Финишн а я обработ ка и покрыти е (зачистка сварных швов, антикор розийна я обработ ка) 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание и маркиро вание		установ ки и зазоров) 2 . Финишн а я обработ ка и покрыти е (зачистка сварных швов, антикор розийна я обработ ка) 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание и маркиро вание	4	
565	Машино строите льная отрасль	8431410 000	Части, предназ наченны е исключи тельно или в основно м для машин и механиз м о в товарно й позиции 8426,	Ковши, грейфер ы , захваты и черпаки	1 . Наличие констру кторско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й	1 . Заготов ительна я (раскрой, нарезка металла) 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Сборочн ы е операци и	8	1 . Заготов ительна я (раскрой, нарезка металла) 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Сборочн ы е операци и 4 . Сварочн		МПС

			8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки		инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	5. Сварочные операции 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Покраска		ые операции 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	6	
566	Машиностроительная отрасль	84314100 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки	Черпак питателя	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
						1. Изготовление металло				

567	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Механизм эксцентриковый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	конструкций, в том числе: - резка метала 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок,	6	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочн		МПС

						изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) 6. Упаковывание		ых единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) 5. Упаковывание	5	
568	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041	Штанга буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контрол	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и	4	МПС

			и л и 843049		квалифицированного кадрового персонала	ь качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание		измерение 4 . Маркирование		
569	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 и л и 843049	Втулка шлицевая	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Выбор и раскрой металла 2 . Механическая обработка втулки шлицевой (токарная обработка, фрезерование) 3 . Нарезка зубьев (фрезерование зубьев и л и протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4 . Термообработка 5 . Финишная обработка (полиров	7	1 . Механическая обработка втулки шлицевой (токарная обработка, фрезерование) 2 . Нарезка зубьев (фрезерование зубьев и л и протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термообработка 4 . Контроль качества		МПС

					го персонала	ка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
570	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Коробка сальниковая; Шланг всасывающий; Наголовник; Вертлюг; Вертлюжок-разрядник; Дроссельно-запорное устройство; Замок комплект; Седло в сборе; Клапан с седлом.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Комплектация 2. Контроль 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций в том				

571	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вертлюг-сальник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Контроль качества	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Контроль качества 5. Проведение силовых испытаний		МПС

						7. Проведение силовых испытаний 8. Упаковывание			5	
572	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Насадка под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Финишная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
			Части, предназначенны		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Раскрой, резка металла 2. Механическая обработка (		1. Механическая обработка (		

573	Машиностроительная отрасль	84314300000	е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Корпус	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	расточка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	расточка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
574	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Насадка под ведущую трубу	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование	3	МПС

575	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка				

576	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Мачта буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в констру	6	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовл		МПС

						кторской документации) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)		енных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	4	
			Части, предназначенны		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная		1. Механическая обработка (токарная обработ		

577	Машиностроительная отрасль	84314300 00	е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Метчик ловильный	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	ка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
578	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Ведущая штанга под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества		МПС

					ного кадрового персонала	и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		и измерение 4. Маркирование	4	
579	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Зажимы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание 7. Маркирование	7	1. Механическая обработка (фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
						1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработ				

580	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механи		1. Механическая обработка деталей		

						ческая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6.		(сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции изготовление корпусных деталей (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по		
					1. Наличие констру	Проведение испытан		имеющимся методич		

581	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Цилиндр подачи	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ий (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердост	8	еским указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного		МПС

						и , измерени е толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8 . Упаковывание		слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6 . Упаковывание	6	
582	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходч	Пробка; Клапан	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Фрезерные операции 4 . Термическая	8	1 . Токарные операции 2 . Фрезерные операции 3 . Термиче	5	МПС

			еских машин субпозиции 843041 или 843049		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		ская обработка 4. Контроль 5. Консервация		
583	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток поршня; Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация	10	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация		МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание			7	
584	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Патрубок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Контроль 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Токарные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
			Части, предназначенные исключительно		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочн		

585	Машиностроительная отрасль	84314300000	или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Прибор гидроуправления	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	ые операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание	6	МПС
586	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Быстрозапорная ось	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка 5. Контрол	7	1. Заготовительная (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка	5	МПС

					кадрового персонала)	ь качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		5. Контроль качества		
587	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Затвор элеватора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание 8. Маркирование	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
						1. Заготовительны				

588	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Фланец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Расточные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Расточные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раской, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование,		1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверлен		

589	Машиностроительная отрасль	84314300 00	основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Редуктор	оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	сверление термическая обработка закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Покраска 8. Упаковывание	8	ие термическая обработка закалка) 2. Комплектование 3. Сборка (запрессовка) 4. Контроль 5. Покраска	5	МПС
590	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходч	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные орпераций 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции	11	1. Токарные операции 2. Фрезерные орпераций 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции		МПС

			еских машин субпозиции 843041 или 843049		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Полировальные операции 7. Гальваническое покрытие 8. Контроль 9. Консервация 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Полировальные операции 6. Гальваническое покрытие 7. Контроль 8. Консервация	8	
591	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колоколовильный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение		МПС

					го персонала	и измерение 7. Упаковывание и маркирование		6. Упаковывание и маркирование	6	
592	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Стакан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Термообработка 2. Сборка-сварка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление				

			Части, предназначенные		1. Наличие конструкторской и технологической	металлоконструкций (в том числе резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготов		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведе		

593	Машиностроительная отрасль	8431430000	исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вращатели	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение,	8	ние испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на	6	МПС

						визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		
594	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колено соединительное Узел запорный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Консервация	6	МПС
						1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (				

595	Машиностроительная отрасль	84314920000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зуб ковша	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжений) 6. Механическая обработка (точение, сверление) 7. Термическая обработка (отжиг, закалка с отпуском) 8. Покраска (если требуется) 9. Контроль и измерение 10. Консервация	10	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Контроль и измерение	5	МПС
						1. Заготовительно				

596	Машиностроительная отрасль	84314920000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Части буровых, проходнических машин или машин для выемки грунта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е производство (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Комплектование 5. Сборка (запрессовка) 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезерование, сверление) 2. Термическая обработка (закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Покраска	7	МПС
						1. Изготовление моделей и з				

597	Машиностроительная отрасль	8431492000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Противовесы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	пенополистирола по технологии ЛГМ 2. Разработка 3D-файла 3. Изготовление моделей из пенополистирола 4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистка моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная	7	МПС

					го персонала	11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы 17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная		7. Покрасочная		
			Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механиз		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Изготовление форм 4. Разливка стали		1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали		

598	Машиностроительная отрасль	8431492000	мов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зубья и звенья	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Контроль и измерение 9. Упаковывание	9	3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Контроль и измерение	5	МПС
						1. Изготовление моделей из пенополистирола по технологии ЛГМ 2. Разработка 3Д файла 3. Изготовление моделей из пенополистирола 4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистк				

599	Машиностроительная отрасль	84314980001	Части, предназначенн. исключительно или в основном для машин и механизмов товарной поз.8426,8429 или 8430: прочие-гусеничные шасси полноповоротных гидравлических машин,с момента выпуска кот.прошло >= 1год	Противовесы, гусеничные шасси	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия 11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покрасочная	7	МПС

						17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей	1. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 4. Сборочные			

600	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Инструмент спуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и узлов изделия 5. Сборочные операции 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение,	7	операции 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контрол	6	МПС

						визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание		ь на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
601	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка		1. Механи		

602	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шпиндель (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка полировка (если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	ческая обработка шпиндель (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Литейный передел				

603	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Блок	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. токарная 4. Нанесение защитных покрытий 5. окрашивание 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка токарная 2. Нанесение защитных покрытий (окрашивание) 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
604	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Трубкасальника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контрол	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль		МПС

					го персонала)	ь качества и измерение 6. Упаковывание		качества и измерение	4	
605	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Постамент; Опора для бурового станка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка деталей 3. Слесарные операции (сверление, зачистка) 4. Сварка деталей 5. Сборка узлов изделия 6. Контроль 7. Окрашивание	7	1. Токарно-фрезерная обработка деталей 2. Слесарные операции (сверление, зачистка) 3. Сварка деталей 4. Сборка узлов изделия 5. Контроль	5	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного				

606	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Манипулятор гидромолота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание отверстий) 3. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 4. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установ	8	1. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание отверстий) 2. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 3. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка		МПС

					персонала)	ка и регулировка клапанов и насосов) 5. Термообработка (если требуется) 6. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и антикоррозийная обработка) 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка		клапанов и насосов) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и антикоррозийная обработка) 6. Контроль качества	6	
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Ковка или штамповка 3. Механи				

607	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Крюк	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка 4. токарная и фрезерная обработка 5. сверление (если требуется) 6. Термообработка 7. Финишная обработка 8. шлифовка и полировка 9. покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковка и маркировка	11	1. Ковка или штамповка 2. Механическая обработка 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой)				

608	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Гребенка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. фрезерование и токарная обработка 4. шлифовка и полировка 5. сверление и развертывание отверстий 6. Термообработка (если требуется) 7. Финишная обработка 8. финишная шлифовка 9. покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковк	11	1. Механическая обработка 2. Термообработка (если требуется) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества		МПС	

						а и маркировка			4	
609	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы трубные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Окрашивание 6. Маркирование	6	1. Механическая обработка 2. Термическая обработка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Окрашивание 5. Маркирование	5	МПС
610	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных	Вертлюги типа ВП, ВЭ грузоподъемностью 50-200 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контрол	9	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения	7	МПС

			позиций 8425 – 8430: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	ь вращения 7) Маркирование 8) Покраска 9) Упаковывание		5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование		
611	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы трубные типа ЭТА-50, ЭТА-50БНТ, ЭТА-50БН, ЭТА-60, ЭТА-60БНТ, ЭТА-60БН, ЭС-60, ЭС-80, ЭШН 5-10, ЭХЛ от 15 до 80 тн, КМ от 60 до 377, МЗ от 48 до 89, CL, DDZ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов 3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов 3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
			Прочие части, предназначенные	Запасные части от элеватора (Челюсть для элеватора ЭТА-	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1) Мехобработка деталей 2) Термообработка		1) Мехобработка деталей		

612	Машиностроительная отрасль	8431498009	исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	50, ЭТА-50БН, ЭТА-50БНТ, ЭТА-60, ЭТА-60БН, ЭТА-60БНТ, ЭС-60, ЭС-80; вкладыш (втулка) элеватора ЭШН)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Притирка 4) Контроль качества 5) Проверка на совместимость 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Термообработка 3) Контроль качества 4) Проверка на совместимость	4	МПС
613	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Борона	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим	

614	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Плуги	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
615	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Щелеватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	

616	Машиностроительная отрасль	8432210000	Бороны дисковые	Бороны дисковые	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
617	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Глубокорыхлитель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите		Рыхлители и		Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

618	льная отрасль	8432291000	культиваторы	Культиваторы	сборке сельскохозяйственной техники	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
619	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Плоскорез-глубокорыхлитель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
620	Машиностроите	8432291000	Рыхлители и	Рыхлители	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

	льная отрасль		культиваторы		озяйственной техники	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	
621	Машиностроительная отрасль	8432293000	Бороны	Бороны	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
622	Машиностроительная отрасль	8432299000	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы,	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы,	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			пололь ники и мотыги	пололь ники и мотыги	озяйстве нной техники	сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	нной техники н а момент подачи заявки	сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	нной техники н а момент подачи заявки	
623	Машино строите льная отрасль	8432311 100	Машин ы сельскох озяйстве нные, садовые и ли лесохозя йственн ые для подгото вки и обработ к и почвы; катки д л я газонов и л и спортпл ощадок: сеялки, сажалки и машины рассадо посадоч ные, сеялки, сажалки и машины рассадо посадоч ные, примен я емые п р и беспахат ной (почвосб ерегающ е й) системе земледе	Посевн ы е комплек сы	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники	Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а	МПС

			лия, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом						момент подачи заявки	
624	Машиностроительная отрасль	8432311900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледе	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			лия: сеялки: прочие						момент подачи заявки	
625	Машиностроительная отрасль	8432319000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сажалки и машины	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			рассадо посадочные						момент подачи заявки	
626	Машиностроительная отрасль	8432391100	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
627	Машиностроительная отрасль	8432391900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок:	Посевные комплексы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			прочие сеялки			на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
628	Машиностроительная отрасль	8432391900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: прочие сеялки	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
629	Машиностроительная отрасль	8432399000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, прочие сеялки: сажалки	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	МПС

			и машины рассадопосадочные			на момент подачи заявки	подачи заявки	на момент подачи заявки	подачи заявки	
630	Машиностроительная отрасль	84324200000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	Прицепная машина для внесения жидких удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработ			Производственные и технологические операции,	Количество определяется	Производственные и технологические операции,	Количество определяется	

631	Машиностроительная отрасль	8432420000	ки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	Самоходный разбрасыватель удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
632	Машиностроительная отрасль	8432800000	Машины и механизмы прочие для подготовки и обработки почвы; катки для газонов и спортплощадок	Катки для газонов и спортплощадок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологически		Производственные и технологически		

633	Машиностроительная отрасль	8432900000	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы, катки для газонов или спортплощадок	Узлы и детали сеялок применяемых при почво-сберегающей технологии	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
634	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Жатки прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологически		Производственные и технологически		

635	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Косилки тракторные, навесные или прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
636	Машиностроительная отрасль	8433209000	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Самоходные косилки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

637	Машиностроительная отрасль	84333000000	Машины для заготовки сена прочие	Машины для заготовки сена прочие (ворошилки)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
638	Машиностроительная отрасль	84334000001	Пресс-подборщики	Пресс-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	

639	Машиностроительная отрасль	8433510009	Комбайны зерноуборочные прочие	Комбайны зерноуборочные	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
640	Машиностроительная отрасль	8433591109	Силосоуборочные комбайны самоходные прочие	Комбайны силосоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Косилки для		Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	

641	Машиностроительная отрасль	84335985 09	газонов, парков или спортплощадок: прочие	Жатки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
642	Машиностроительная отрасль	84335985 09	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Комбайны хлопкоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите		Косилки для газонов, парков		Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

643	льная отрасль	8433598509	или спортплощадок: прочие	Платформа-подборщики	сборке сельскохозяйственной техники	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
644	Машиностроительная отрасль	8433598509	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщи	Бичи бильного	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

645	Машиностроительная отрасль	8433900000	ков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	барабана зерноуборочных комбайнов	сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
646	Машиностроительная отрасль	8433900000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Наклонная камера зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Части машин или механизмов для			Производственные и		Производственные и		

647	Машиностроительная отрасль	8433900000	уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Транспортеры наклонной камеры, зернового элеватора, колосового элеватора зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
648	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Стойловое оборудование для крупного рогатого скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

649	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Станок для фиксации скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
650	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Приспособление специализированное для транспортировки адаптеров	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственн		Производственн		

651	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Аэродинамическая сортировальная машина	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
652	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Машины для очистки зерна и семян	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и техноло		Производственные и техноло		

653	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Стол пневмосортировальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
654	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Триерный блок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Оборудование прочее			Производственные и технологические	Количество	Производственные и технологические	Количество	

655	Машиностроительная отрасль	84378000000	для обработки зерновых или сухих бобовых культур, кроме машин, используемых на сельскохозяйственных фермах	Протравливатель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера 4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной		1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера		

656	Машиностроительная отрасль	8443999000	Прочие части и принадлежности машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и	Картридж для организационной техники (принтер, МФУ, копировальный аппарат и т.д.)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	части (с двух сторон) 5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чҰрный, синий, жҰлтый, красный) 6. Сборка картриджа на производственном конвейере 7. Тестирование качества печати на денситометре 8. Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9. Тестирование на утечку тонера на	14	4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон) 5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чҰрный, синий, жҰлтый, красный) 6. Сборка картриджа на производственном конвейере 7. Тестирование качества печати на денситометре 8. Протирка и продувк		МПС

			принадлежности: прочие			вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия 13. Упаковывание в световлагонепроницаемый полиэтиленовый пакет и надувной пакет airbag 14. Упаковывание в индивидуальную (гофрированную коробку)		а картриджа на станции очистки 9. Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия	12	
						1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка		1. Раскрой,		

657	Машиностроительная отрасль	84501111100	Полностью автоматические стиральные машины с фронтальной загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина бытовая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Монтаж платы управления 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Производство упаковочного пенополистирола 9. Испытание 10. Контроль качества 11. Маркирование 12. Упаковывание	12	резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Монтаж платы управления 6. Сборка функциональных узлов и схем 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества	9	МПС
					Наличие конструкторско	1. Изготовление корпусных деталей		1. Изготовление корпусн		

658	Машиностроительная отрасль	8450111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина бытовая, емкостью не более 6 кг	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ых деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
659	Машиностроительная отрасль	8450111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг	Стиральная машина, емкостью не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контрол	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание	6	МПС

			сухого белья		го персонала	ь качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		6. Контроль качества		
660	Машиностроительная отрасль	8450119000	Полностью автоматические стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Стиральная машина бытовая, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением		

661	Машиностроительная отрасль	8450120000	Стиральные машины, бытовые или для прачечных, со встроенным центробежным отжимным устройством, емкостью не более 10 кг сухого белья	Полуавтоматические стиральные машины (Двухбаковые)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
					Наличие констру	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак,		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силовог		

662	Машиностроительная отрасль	8450190000	Прочие стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью не более 10 кг сухого белья	Полуавтоматические стиральные машины (однобаковые)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	о модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
			Машины сушильн	Машины сушильн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функцио		1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка		

663	Машиностроительная отрасль	84512100 01	ые емкостью не более 6 кг сухого белья	ые, емкостью не более 6 кг сухого белья	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нальных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
664	Машиностроительная отрасль	84512100 09	Машины сушильные емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Машины сушильные, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

665	Машиностроительная отрасль	84512900000	Прочие машины сушильные	Прочие машины сушильные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Отливка слитков из стали. 2. Отливка отдельных деталей (заготовок корпуса, крышки для редукторов и других из стали				

					1. Наличие конструкторской и технологической документации	и или чугуна) 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 6. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 7. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 8. Правка круга (гибка, зачистка) 9. Штамповка листов различной толщин		1. Механическая обработка 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 4. Раскрой металла (листов, разметка, резка) 5. Правка круга (гибка, зачистка) 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механи		

666	Машиностроительная отрасль	84541000000	Конвертеры, используемые в металлургии или литейном проиэводстве	Конвертер	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ы (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 11. Гальванопокрытие 12. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 13. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 14. В сварном узле	21	ческая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 8. Гальванопокрытие 9. Процесс сварки уголков (листов, отдельных конструкций) 10. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 11. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка	14	МПС

						подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 15. Покраска 16. Установка комплектующих материалов 17. Окончательная зачистка 18. Контроль 19. Маркирование 20. Консервация 21. Упаковывание		сварных швов) 12. Установка комплектующих материалов 13. Контроль 14. Маркирование		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)				

667	Машиностроительная отрасль	84542000000	Изложницы и ковши, используемые в металлургии или литейном производстве	Изложницы и ковши	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка) 6. Разметка и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработ	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугун 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)	11	МПС

						ка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация		9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Окончательная зачистка 11. Контроль		
						1. Литейная (I817: I831, подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление				

668	Машиностроительная отрасль	84543090009	Прочие машины литейные	Литейные машины прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугун 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка) 6. Разметка и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиаль		МПС

						10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация		но-сверлильная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов,				

669	Машиностроительная отрасль	8455100000	Трубопрокатные станы	Станы металлопрокатные и валки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарна	15	1. Термообработка (отжиг) 2. Обрубка чистка 3. Разметка и механическая обработка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 6. Термическая обработка отдельных деталей		МПС

						я , сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		— отжиг (закалка с отпуском) 7. Окончательная зачистка	7	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна		1. Отливка		

670	Машиностроительная отрасль	84552100001	Станы металлопрокатные горячей прокатки металлопродукции и марки пв (прямое воссстановление)	Станы металлопрокатные горячей прокатки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения). 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных	15	деталей из стали и (ли) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)		МПС

						деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация.		8. Окончательная зачистка	8		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и		1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг)			

671	Машиностроительная отрасль	84552100 02	Стан горячей прокатки "2800"	Стан горячей прокатки "2800"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска	15	3. Обрубка, чистка 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	МПС

						12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация				
					1. Наличие конструкторской и	1. Литейная (подготовительная подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для		1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка		

672	Машиностроительная отрасль	8455900000	Части прочие к прокатным станам и валкам для них	Части к прокатным станам и валкам	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль	15	5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей-отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	МПС

						15. Консервация				
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подготовительные операции) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 3. Изготов		

673	Машиностроительная отрасль	8459290000	Прочие сверильные станки	Сверильные станки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чертежам и технической документации) 5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка продукции для	8	ление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	МПС

						хранения или транспортировки)				
			Прочие станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработ		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подготовительные операции) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4. Изготовление заготовок и деталей (формирование		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей(токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)		

674	Машиностроительная отрасль	8460909009	к и металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461, станки заточные (для режущих инструментов): прочие	Прочие станки обдирочно-шлифовальные (заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	элементов по чертежам и технической документации) 5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка	8	3. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	МПС

						продукции для хранения или транспортировки)				
675	Машиностроительная отрасль	84615090 09	Отрезные станки прочие	Отрезные станки прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Станки (включая прессы)							

676	Машиностроительная отрасль	84626100 91	для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для	Станки (включая прессы, для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	6	МПС

			обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические: прочие: пакетировочные для лома металлов			7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Сборка		
			Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металло			1. Входной контроль сырья (материалов и				

677	Машиностроительная отрасль	8462610099	в (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические:	Станки для обработки металлов гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			прочие: прочие						6	
678	Машиностроительная отрасль	84649000000	Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла, прочие	Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Прочие части и принадлежности, предназначенные							

679	Машиностроительная отрасль	84669370 00	исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов, к станкам товарных	Приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			позиций 8456 – 8461: прочие						6	
680	Машиностроительная отрасль	8467890000	Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем	Гидросъ Ўмник седел; Приспособление для съема цилиндровых втулок; Приспособление универсальное; СъЎмник втулок; СъЎмник кривошипа; СъЎмник плунжера; Съемник седел; Съемник седел клапанов; СъЎмник седел под шар.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья или штампо		1. Механическая обработ		

681	Машиностроительная отрасль	84678900 000	Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем	Прибор разгоночный (Рихтовщик железнодорожный)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вки зачистка полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. Гальваническая обработка 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	ка деталей 2. Сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Гальваническая обработка 5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытание	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (литье, и или поковка, и или штамповка в соответствии с техноло				

682	Машиностроительная отрасль	84679200 00	Части пневматических инструментов	Вал трансмиссионный (включая кулачковый и коленчатый); Кривошип	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гической документацией, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 3. Контроль 4. Маркирование	4	МПС
	Машиностроите		Прочие части	Захват; (Захват съЎмни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (резка, проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции		1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термиче		

683	льная отрасль	8467990009	инструментов	ка седла клапана, Шток)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ская обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
684	Машиностроительная отрасль	84713000000	Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из центрального блока обработ	Ноутбук, Носимый персональный компьютер (планшет)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительные операции (раскрой резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Изготовление печатных плат 4. Входной контроль сборочных элементов	9	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Входной контроль сборочных элементов 3. Сборка 4. Установ	5	МПС

			к и данных, клавиатуры и дисплея		квалифицированного кадрового персонала	5 . Сборка 6 . Установка программного обеспечения (ПО) 7 . Испытание 8 . Операционный контроль 9 . Упаковывание		к а программного обеспечения (ПО) 5 . Испытание		
685	Машиностроительная отрасль	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет,	Персональный компьютер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3 . Изготовление печатных плат 4 . Входной контроль сборочн	9	1 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2 . Входной контроль сборочных элементов	5	МПС

			стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ых элементов 5. Сборка 6. Установка программного обеспечения (ПО) 7. Испытание 8. Операционный контроль 9. Упаковывание		3. Сборка 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Испытание		
686	Машиностроительная отрасль	84714900000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковывание	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС

687	Машиностроительная отрасль	8471490000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Система телеметрии для пунктов газорегуляторных блочных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль	6	МПС
688	Машиностроите	8471500000	Блоки вычислит.машин,блоки обработк и данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или	Сервер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Входной контроль сборочных элементов 3. Сборка	7	1. Входной контроль сборочных элементов 2. Сборка 3. Установ	4	МПС

	льная отрасль		не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запоминающее, ввода, вывода		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Испытание 6. Операционный контроль 7. Упаковывание		ка программного обеспечения (ПО) 4. Испытание		
689	Машиностроительная отрасль	8471800000	Устройства вычислительных машин, прочие	Устройства вычислительных машин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
			Прочие вычислительные машины и их блоки;		1. Наличие констру					

690	Машиностроительная отрасль	8471900000	магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки и подобной информации	Прочие вычислительные машины и их блоки, магнитные или оптические считывающие устройства	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
691	Машиностроительная отрасль	8473308000	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий), предназначенные исключительно или в основном для машин товарны	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия	5	МПС

			х позиций 8470 – 8472, части и принадлежности машин товарной позиции 8470, части и принадлежности машин товарной позиции 8471: прочие	ртировки и аналогичных изделий)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка		3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
						1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического		1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического		

						корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и баланси		корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и баланси		

						ровка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)		ровка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)		
						3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление		3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление		

692	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основан	6	входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основан	6	МПС

						ии чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикор		ии чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикор		

						розийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубков и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана		розийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубков и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана		

						водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		

						1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и		1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и		

						патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов (Изготовление компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотома		патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов (Изготовление компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотома		

						шины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с		шины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с		

					1. Наличие конструкторской и техноло	высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжен		высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжен		

693	Машиностроительная отрасль	84741000 09	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Флотомашина с объемом 25 м³	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ия ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхн	6	ия ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхн	6	МПС

						остей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и		остей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и		

						настройка системы автоматического управления процессом флотации, установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой,		настройка системы автоматического управления процессом флотации, установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой,		

						подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины		подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины		

						на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику)		на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику)		
						1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и		1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и		

694	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка	6	балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка		МПС

						6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)		6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)	6	
						1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		

695	Машиностроительная отрасль	84742000 02	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конусдробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная	3	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конусдробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная		МПС

						сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)		сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая		1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая		

696	Машиностроительная отрасль	8474200002	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	МПС
						1. Изготов		1. Изготов		

					1. Наличие конструкторской и технологическо	ление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и		ление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и		

697	Машиностроительная отрасль	8474200008	Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Шаровая мельница	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу,	6	электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу,		МПС

						Испытание под нагрузкой , Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка)		Испытание под нагрузкой , Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка)	6	
			Прочие машины для измельчения или		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1 . Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины)		1 . Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины)		

698	Машиностроительная отрасль	84742000 8	размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Мельница МУИ	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)	3	2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)	3	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла		1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла		

699	Машиностроительная отрасль	8474390009	Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее	Флотомашина	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточн	3	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточн		МПС

						ый контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)		ый контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)				

						3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродо		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)			

700	Машиностроительная отрасль	8474390009	Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее	Мобильный узел по приготовлению глинистого утяжелЎнного бурового раствора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мкратови гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукц	9	2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний 6. Контроль качества продукции и измерение 7. Упаковывание	7	МПС

						ии (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного					

						покрытия) 9. Упаковывание				
701	Машиностроительная отрасль	84749010000	Части чугунные литые или стальные литые	Било	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор материала, раскрой заготовок) 2. Ковка или штамповка (горячая ковка штамповка) 3. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 4. Термообработка (закалка, отпуск) 5. Контроль качества термообработки	9	1. Ковка или штамповка (горячая ковка, штамповка) 2. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 3. Термооб		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Нанесение защитных покрытий (антикоррозийное покрытие, специальные покрытия) 7. Контроль качества (измерение геометрических параметров, испытание на прочность) 8. Упаковывание 9. Маркирование		работка (закалка, отпуск) 4. Контроль качества (измерение геометрических, параметров, испытание на прочность)	4	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)		

702	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Брони и плиты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная 10. Упаковывание	10	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная	9	МПС
						1. Заготовительное производство (раскрой,				

703	Машиностроительная отрасль	84749010000	Части чугунные литые или стальные литые	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 3. Сварка 4. Сверление 5. Термическая обработка (закалка) 6. Проведение промежуточного контроля 7. Комплектование 8. Сборка узлов механизма 9. Сборка (запрессовка,	13	1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 2. Сварка 3. Сверление 4. Термическая обработка (закалка) 5. Проведение промежуточного контроля 6. Комплектование 7. Сборка узлов механизма 8. Сборка: запрессовка, установка узлов механиз		МПС

						установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка) 10. Контроль 11. Маркирование 12. Покраска 13. Упаковывание		ма, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы), балансировка 9. Контроль 10. Маркирование	10	
						1. Разработка 3D файла 2. Изготовление моделей 3. Контрольная 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. Приготовление				

704	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Било литое	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	антипригарного покрытия 8. Нанесение антипригарного покрытия 9. Сушка антипригарного покрытия 10. Формовка 11. Подготовительная 12. Плавка металла 13. Заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. Отрезка литниковой системы 16. Дробеметная 17. Слесарная 18. Покраска	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покраска	7	МПС

						19. Упаковывание				
705	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Футеровки (брони без механической обработки, плиты без механической обработки, решетки, проушины, прочие литые изделия без механической обработки)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали		1 Литейная (подготовительная): - подготовка шихтовых материалов; - изготовление форм		

706	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Воронка разгрузочная Воротник конуса Прочие литые изделия с механической обработкой	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Сборочная 10. Контроль	10	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Контроль	9	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавк		

707	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Било для измельчения; Билодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	а металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Изготов				

708	Машиностроительная отрасль	84749010000	Части чугунные литые или стальные литые	Тюбинг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробест	13	МПС

						14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		руйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
709	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Дробящий сегмет валковой дробилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС

710	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Блок запечатывания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей монтаж уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего	8	1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей, монтаж, уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и	6	МПС

						механизма) 5. Термообработка (если требуется) 6. Контроль качества 7. Финишная обработка и покрытие 8. Упаковка и маркировка		регулировка запечатывающего механизма) 5. Термообработка (если требуется) 6. Контроль качества		
711	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовк	Молоток ротора дробилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества 4. Маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества 3. Маркирование	3	МПС

			и , отливки		персонала	5 . Упаковывание				
712	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки , отливки	Полоса	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3 . Термообработка (если требуется) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5 . Контроль качества	6	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3 . Термообработка (если требуется) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5 . Контрол	5	МПС

						6. Упаковка и маркировка		ь качества		
713	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Втулки дробильно-мелющего оборудования	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
			Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельч		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработ		

714	Машиностроительная отрасль	8474909000	ения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Ротор для мобильного дробильного устройства ДРУ	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	ка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	5	МПС
715	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта,	Сита полиуретановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдерж	9	1. Заливка изделий 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифов		МПС

			камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковка		ка, полировка, обточка на токарном станке) 5. Контроль	5	
716	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовк	Втулка эцентриковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		МПС

			и , отливки			6 . Упаковывание			4	
717	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки , отливки	Сектор спирали	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Выбор и раскрой 2 . Механическая обработка (гибка и формование фрезерование и сверление) 3 . Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4 . Термообработка (если требуется) 5 . Финишная обработка (шлифовка и зачистка покрытие антикоррозийной защитой) 6 . Контроль качества	7	1 . Выбор и раскрой 2 . Механическая обработка (гибка и формование фрезерование и сверление) 3 . Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4 . Термообработка (если требуется) 5 . Контроль качества 6 . Упаковка и маркировка		МПС

						7. Упаковка и маркировка			6	
718	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.и	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование	11	1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление)		МПС

			скопаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	материалов	, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сборка узлов механизма 7. Сборка (запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Покраска 11. Упаковывание		3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль	6	
						1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)		1. Литейная подготовительная (		

719	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Части оборудования для сортировки и измельчения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная)	15	подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарная, сверлильная)		МПС

						10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
			Прочие части для оборудования для		1. Наличие конструкторско	1. Выбор и раскрой 2. Литье или механическая обработка заготовки (литье если применяется, токарная и фрезерная обработка) 3. Обработка посадоч		1. Выбор и раскрой 2. Обработ		

720	Машиностроительная отрасль	8474909000	сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Корпус вибратора	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий шлифовка и доводка) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и полировка, антикоррозийное покрытие) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	ка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий, шлифовка и доводка) 3. Термообработка (если требуется) 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка				

721	Машиностроительная отрасль	8477598000	Прочие машины для литья или формования любым другим способом	Принтер 3D	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	трубного проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление печатных плат 5. Сборка 6. Операционный контроль и испытания 7. Упаковывание	7	1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и испытания	4	МПС
722	Машиностроительная отрасль	8479820000	Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохоче	Мобильный смещивающий комплекс	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			ния, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания		нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	
						1. Заготовительные операции (резка заготовок, раскрой листового металлопроката, резка труб, гибка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 2. Механическая обработка деталей (		

723	Машиностроительная отрасль	84798200000	Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания	Блок транспортировки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (закалка, отпуск, отжиг, термоокисидирование) 4. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления 5. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 6. Окрашивание 7. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 8. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусо	11	токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 4. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 5. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесно	6	МПС

						в , бункеров , навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера) 9 . Изготовление емкостей 10. Маркирование 11. Контроль и испытания		го устройства, рабочих органов, элементов экстерьера) 6 . Контроль и испытания		
724	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Машины и механические устройства	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительные операции — раскрой металла, гибка 2 . Механическая обработка 3 . Сборочно-сварочные работы 4 . Нанесение антикоррозийного покрытия	7	1 . Механическая обработка 2 . Сборочно-сварочные работы 3 . Контроль		МПС

					кадрового персонала	5. Сушка 6. Контроль 7. Маркирование			3	
725	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газорегуляторный пункт шкафной (ГРПШ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Подготовительные операции (раскрой металла, гибка заготовок) 2. Изготовление		1. Изготовление элементов изделия из металла		

726	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стационарный пресс-компактор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	элементов изделий из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Монтаж органов управления 4. Монтаж системы электрооборудования 5. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной контроль 8. Испытания	8	(сборка, сварка, окраска) 2. Монтаж органов управления 3. Монтаж системы электрооборудования 4. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 5. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 6. Выходной контроль 7. Испытания	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

727	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Автоматизированная газораспределительная станция (АГРС Голубое пламя)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
728	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газоизмерительная установка (ГИС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					кадрового персонала	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
729	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие:	Автоматизированная групповая замерная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых, кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы (	15	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)		МПС

			прочие: прочие: прочие:	установка АГЗУ	дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сварка каркасов укрытий, сварка трубопроводов) 7. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода) 8. Электромонтажные работы 9. Программирование 10. Маркирование 11. Испытание 12. Настройка оборудования 13. Покраска 14. Консервация 15. Упаковывание		4. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода) 5. Электромонтажные работы 6. Программирование 7. Испытание	7		
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Раскрой (резка металла) 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка		1. Сварка 2. Очистка			

730	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Снегопах	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нанесение покрытия 6. Механическая обработка деталей 7. Разработка эскиза изделия 8. Регулировка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Нанесение покрытия 4. Механическая обработка деталей 5. Регулировка 6. Контроль	6	МПС
731	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пункт газорегуляторный блочный (ПГБ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		МПС

					го персонала	10. Упаковывание			7	
732	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Башмак Колонный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

733	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Башмак Эксцентричный Вращающийся	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
734	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Посадочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

					го персонала	9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание		
735	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Активационная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготов				

736	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Ступенчатого Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

737	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта ГРП	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
738	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Гидромеханический БУР-ПГМ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		этапах производства 6. Упаковывание	6	
739	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Манжетного Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						10. Упаковывание			6	
740	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Набухающий Комбинированный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная 2. Механическая обработка				

741	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Нефтепакерующий	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
	Машиностроите		Машины и механические приспос	Пакер Водонаб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка		1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испыта		

742	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	ухающий	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	ние на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
743	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

					го персонала	9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание		
744	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготов				

745	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая Вращаемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

746	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая С Узлом Изоляции Фильтров	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
747	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Фильтр скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Маркирование 6. Сборка 7. Сварка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контрол		МПС

			прочие: прочие: прочие:		, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Окрашивание 9. Испытание на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		ь на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	
748	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Фильтр Перфорированный Скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Мезаническая обработка 2. Окрашивание 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	1. Окрашивание 2. Маркирование 3. Упаковывание	3	МПС
					Наличие конструкторско	1. Заготовительная 2. Механи				

749	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стингер	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
750	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Пружинные центраторы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Слесарная операция 5. Сборка 6. Термическая обработка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Контроль на всех	4	МПС

			прочие: прочие: прочие:		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Формовка 8. Окрашивание 9. Маркирование 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		этапах производства 4. Упаковывание		
751	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие:	Якорь Гидравлический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						всех этапах производства 10. Упаковывание			6	
752	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Ремонтный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторско	1. Механическая обработка				

753	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи (КОТ, КШ, КШУ, КШК)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
754	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи КЦ, КЦО, КЦН, КТГУ, КОТ, КШ, КШР, КШК	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Маркирование	6	МПС

755	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключ гидравлический со спайдером и ЗИП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности 8) Установка ЗИП 9) Покраска 10) Маркирование	10	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности	7	МПС
756	Машиностроите		Машины и механические приспос	Запасные части к гидравлическому ключу (Тормозная лента, челюсть, втулка, плашки,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1) Мехобработка 2) Термообработка 3) Контроль ОТК	6	1) Мехобработка 2) Термообработка	5	МПС

	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	вставки, Модернизированный комплект штанговых вставок втулки)	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Маркирование 6) Упаковывание		3) Контроль ОТК 4) Сборка 5) Маркирование		
757	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Труболовки типа ТВН-60, ТВО-73, ТВ-73П, ТВН-73 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества	6	МПС
						1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарна		1 . Механическая обработка: - токарная (винт,		

						я (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае		конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		
758	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер механический; Пакер гидравлический; Пакер гидромеханический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		8			МПС

						конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
						1. Заготовительная резка металла. 2. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксато, плашка); - фрезерная (винт, колпак, фиксато		1. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксатор, плашка); - фрезерная (винт, колпак,		

759	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Якорь трубодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	р , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор,). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5 . Контроль на всех этапах производства.	8	фиксатор , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4 . Контроль на всех этапах производства.	6	МПС

						6 . Покраска. 7 . Маркирование. 8 . Упаковывание.		5 . Покраска. 6 . Маркирование.		
760	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пробка разбуриваемая заливочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в	8	1 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло, плашка). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
761	Машиностроите	8479907000	Части чугунные литые или стальны	Звездочка ведущая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно	4	МПС

	льная отрасль		е литые прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварочно наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание		наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термиче		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработ		

						ская обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в		ка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 5. Контроль		
762	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Трубаразворот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		8		6	МПС

					ного кадрового персонала	конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерен		качества измерение продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность,		

						и е , визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8 . Упаковывание		контроль качества лакокрасочного покрытия) 6 . Упаковывание		
763	Машиностроительная отрасль	84799070 00	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Звездочка обводная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезерование) 3 . Сварочно наплавочная обработка 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	6	1 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезерование) 2 . Сварочно наплавочная обработка 3 . Контроль качества 4 . Маркирование		МПС

						6. Упаковывание			4	
764	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Чугунные или стальные литые изделия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Покраска 8. Приемосдаточные испытания 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС

765	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная зачистка острых кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Межоперационный контроль 7. Маркировка 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарная) 2. Слесарная зачистка острых кромок 3. Гальваническое покрытие 4. Межоперационный контроль 5. Маркировка 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термообработка				

766	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(закалка и отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Термообработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Гальваническое покрытие 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции: - раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая		1. Механическая обработка деталей: -		

767	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Штанговращатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей: - сверление; - токарная, фрезерная обработка 3. Термическая обработка деталей 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 6. Проведение испытаний. 7. Контроль качества продукции. 8. Упаковывание	8	сверление; - токарная, фрезерная обработка 2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 4. Проведение испытаний 5. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования	5	МПС

768	Машиностроительная отрасль	8481101908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления, из литейного чугуна или стали	Клапан редукционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отрезка заготовок) 2. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 3. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание	6	1. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 2. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и				

					1. Наличие конструкторской и технологической документации	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки		

769	Машиностроительная отрасль	8481109908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления	Клапаны редукционные для регулировки давления	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных	13	и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства		МПС

						покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание			9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

770	Машиностроительная отрасль	84812010 09	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Гидрозамок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закален	6	цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	5	МПС

						ного слоя)				
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов,		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов,		

771	Машиностроительная отрасль	8481201009	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная	13	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытание под давлением 7. Абразивная обработка 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Проведение контрол	9	МПС

						обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание		я качества продукции на всех этапах производства		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение				

772	Машиностроительная отрасль	84812090 09	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Пневмоблок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов,	11	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий		МПС

						агрегатов) 7. Испытание продукции под давлением 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание		(деталей, узлов, агрегатов) 6. Контроль и испытания	6	
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)				

773	Машиностроительная отрасль	8481209009	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразру	13	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	9	МПС

					цированного кадрового персонала	шающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемо		5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 9. Приемочные испытания		

						чные испытания 13. Упаковывание				
774	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный (Комплект клапанов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск)		1. Термическая обработка (		

775	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапаны	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана) 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Межоперационный контроль 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка		1. Термическая обработка		

776	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарная и				

777	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерная обработка заготовок и деталей клапана обратного 3. Наплавка уплотнительных поверхностей 4. Термическая обработка деталей 5. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка клапана 9. Операционный контроль и приемо-	12	1. Токарная и фрезерная обработка заготовок и деталей клапана обратного 2. Термическая обработка деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Сборка клапана		МПС

						сдаточны е испытани я клапана 1 0 . Покраск а 1 1 . Консерв ация 1 2 . Упаков ывание клапана обратно го			4	
778	Машино строите льная отрасль	8481309 908	Прочие клапаны обратны е (невозвра тные)	Вентиль газового баллона	1 . Наличие констру кторско й и технол огичес кой докумен таций, технол огичес кого оборуд ования и произв одстве нно й инфрас труктуры , а также квалифи цирова нного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьево е 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьево е 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и технол огичес кой	1 . Заготов ительна я		1 . Заготов ительна я		

779	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан газового баллона	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	МПС
780	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан обратный прочий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы	11	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы		МПС

					цированного кадрового персонала)	7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	
781	Машиностроите	84814010000	Клапаны предохранительные или разгрузочные из	Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана предохранительного 3. Слесарные работы (сверловка	10	1. Изготовление прокладок 2. Сборка клапана предохранительного 3. Операционный контроль	7	МПС

	льная отрасль		литейного чугуна или стали	анительный	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана предохранительного 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		4. Приемосдаточные испытания 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание		
782	Машиностроительная отрасль	84814090 09	Прочие клапаны предохранитель	Срезной предохранительный клапан; Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка	5	МПС

			ные или разгрузочные	анительный	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Контроль 5. Консервация		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 3. Токарно фрезерная обработка		1. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов		

783	Машиностроительная отрасль	8481409009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный для энергетических установок	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей клапанов предохранительных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок 6. Сборка клапанов предохранительных 7. Операционный контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	предохранительных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов предохранительных 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

784	Машиностроительная отрасль	84814090009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный отсечной (КПО)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Прочие краны, клапаны, вентили	Клапаны и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки или иным способом с использованием производственного		1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки или иным способом с использованием		

785	Машиностроительная отрасль	8481801900	для раковин, умывальников, биде, резервуаров для воды, ванн и аналогичных устройств	вентили для раковин (умывальников, резервуаров для воды и ванн)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. оборудования 3. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 4. Изготовление комплектующих 5. Сборка изделия 6. Испытание 7. Покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 3. Сборка изделия 4. Испытание 5. Покраска (при необходимости) 6. Контроль	6	МПС
786	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления газа РГО, РГП, РД-ПС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
787	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Штамповка корпуса 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Покраска 6. Гальваническая обработка 7. Термическая обработка 8. Комплектование	11	1. Штамповка корпуса 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Гальваническая обработка 4. Термическая обработка 5. Комплектование 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС

						9. Сборка 10. Контроль 11. Упаковывание				
788	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапаны контроля за процессом	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса клапана методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 4. Изготовление отдельных комплектующих	9	1. Изготовление или использование корпуса клапана полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 3. Сборка изделия	7	МПС

						5 . Сборка изделия 6 . Испытание 7 . Покраска (при необходимости) 8 . Контроль 9 . Упаковывание		4 . Испытание 5 . Покраска (при необходимости) 6 . Контроль 7 . Упаковывание		
789	Машиностроите		Прочие клапаны контрол	Клапан регулирующий	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных 3 . Слесарные работы (	10	1 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных	5	МПС

	льная отрасль	8481805990	я за процессом	и импульсный	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания клапанов 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапанов 4. Контроль		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (резка сортового проката) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка		

790	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Затвор дисковый регулирующий	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка сортового проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		1. Механическая обработка		

791	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапан электрический	й документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сборочная 4. Испытание 5. Промывка 6. Гальваническая обработка 7. Электромонтажная 8. Маркирование 9.Пайка 10. Намотка 11. Окрашивание 12. Контроль 13. Упаковывание	13	2. Сборочная 3. Испытание 4. Промывка 5. Электромонтажная 6. Маркирование 7. Пайка 8. Контроль	8	МПС
792	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Водораспределительный пункт (Блог гребенок) рабочее давление от 10 до 35 МПА, количес	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Подготовка труб 2) Сварка линий 3) Установка фланцев 4) Монтаж арматуры 5) Покраска 6) Контрол	9	1) Сварка линий 2) Установка кранов 3) Монтаж арматуры 4) Покраска 5) Контрол	6	МПС

				тво скважин от 4 до 12	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь качества 7) Испытания 8) Маркирование 9) Упаковывание		ь качества 6) Испытания		
793	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Блок распределительный дросселирования (блок глушения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Гидроиспытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
						1) Изготовление				

794	Машиностроительная отрасль	84818059 90	Прочие клапаны контроля за процессом	Узел учета расхода и контроля давления (УРКД)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц 2) Монтаж труб и арматуры 3) Установка датчиков 4) Электромонтаж 5) Калибровка КИПиА 6) Маркирование 7) Испытание 8) Контроль качества	8	1) Монтаж труб и арматуры 2) Установка датчиков 3) Электромонтаж 4) Калибровка КИПиА 5) Испытание 6) Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготово		1. Токарно фрезерн		

795	Машиностроительная отрасль	84818061 00	Задвижки из литейного чугуна	Задвижка чугунная	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к и деталей задвижки 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка задвижки 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Маркировка (при необходимости) 10. Упаковывание	10	а я обработка заготовок и деталей задвижки 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка задвижки 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и/или поковка,				

796	Машиностроительная отрасль	84818063 10	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержа	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соедине	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа		МПС	

			щей ссеровородород (h2s)		ного кадрового персонала)	ния, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительное производство (литье, и				

797	Машиностроительная отрасль	84818063 20	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град. С и	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависим		МПС

			ниже, давлении 80 па и выше	С и ниже	квалифицированного кадрового персонала	вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		ости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительные операци		1. Заготовительные операци		

798	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Клапаны противопожарные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	МПС

						10. Упаковывание		10. Упаковывание		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок (шпиндель) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 4. Наплавка уплотнительных поверхностей 5. Последующая термическая обработка		1. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 2. Наплавка уплотнительных поверхностей 3. Последующая термическая обработка деталей (клин и седло)		

799	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Задвижка стальная	гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (клин, седло) 6. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 7. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 8. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 9. Сварочные работы 10. Контроль 11. Приемосдаточные испытан	14	4. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 5. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 6. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 7. Сварочные работы 8. Контроль	8	МПС

						и я задвижек 12. Покраска 13. Консервация 14. Упаковывание				
800	Машиностроительная отрасль	8481806900	Прочие клапаны запорные	Клапан запорный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка сортового проката) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные	11	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Наплавка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль		МПС

						испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание			6	
801	Машиностроительная отрасль	84818071 00	Проходные вентили из литейного чугуна	Клапан запорный чугунный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 2. Слесарные работы (сверловка отверстий)		МПС

					цированного кадрового персонала	прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		3. Сборка клапана 4. Операционный контроль	4		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей (точение, сверлен			

			Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны: арматура прочая: из стали: предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 °C и ниже, давлении 16 Па и выше, в среде, содержащей			деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий		ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)		
802	Машиностроительная отрасль	8481807310		Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11			МПС

			серовод ород (H2S)2)			(деталей , узлов, агрегато в) 7 . Испыта ния 8 . Абразив н а я обработ ка 9 . Покраск а и нанесен и е защитн ы х покрыти й 1 0 . Контрол ь 1 1 . Упаков ывание		6 . Испыта ния 7 . Контрол ь	7	
803	Машино строите льная отрасль	8481807 399	Прочие клапаны запорны е из стали, прочие	Вентиль игольча тый; Вентиль прямото чный; Вентиль стальной прямото чный; Вентиль угловой; Кран пробков ый; Кран пробков ый со штуцера ми; Кран трехход овой;	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1 . Заготов ительны е операци и (литье и л и штампо в к а деталате й) 2 . Изготов ление комплек ующих 3 . Комплек тация 4 . Сборка 5 . Контрол ь	8	1 . Изготов ление комплек ующих 2 . Комплек тация 3 . Сборка 4 . Контрол ь 5 . Консерв ация	5	МПС

				Кран шаровой; Штуцер регулируемый	ного кадрового персонала	6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание				
804	Машиностроительная отрасль	8481807399	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Седло в сборе, Дроссельно-запорное устройство ДЗУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)				

805	Машиностроительная отрасль	8481807399	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Клапан запорный стальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапана 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительны				

806	Машиностроительная отрасль	84818079 00	Прочие проходные вентили	Проходной вентиль	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка проходного вентиля 6. Операционный контроль 7. Испытания проходного вентиля 8. Покраска	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Изготовление прокладок 4. Сборка проходного вентиля 5. Операционный контроль 6. Испытания проходного вентиля	6	МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание				
807	Машиностроительная отрасль	84818081 10	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 град. С и	Краны шаровые, предназначенные для работы при температуре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной		МПС

			ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержащей сероводород(h2s)	окружающего воздуха -40 град. С и ниже	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана	6	
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготов				

808	Машиностроительная отрасль	84818081 20	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55град. С и ниже, давлении 80 па и выше	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль		МПС

						покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		качества готового шарового крана	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции деталей и комплектующих распределительного коллектора (резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка (полировка, выдавливание,		1. Механическая обработка (полировка, выдавливание, отверстия, нарезание резьбы) 2. Сборочно		

809	Машиностроительная отрасль	84818081 99	Прочие краны	Узлы распределения коллекторные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстия, нарезание резьбы) 3. Сборочно сварные работы (изготовление рамы) 4. Мойка и полировка 5. Сборочно слесарные работы 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	сварные работы (изготовление рамы) 3. Мойка и полировка 4. Сборочно слесарные работы 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплек				

810	Машиностроительная отрасль	8481808199	Прочие краны	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана		МПС

						8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание			6	
811	Машиностроительная отрасль	8481808199	Прочие краны	Устройство дросселирующее КШД 65х210-Ф-С-МХЛ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование	10	1) Мехобработка 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС

						10) Упаковывание				
812	Машиностроительная отрасль	84818085 02	Затворы дисковые поворотные, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 ос и ниже, давлении 80 па и выше	Затворы дисковые поворотные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль		МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание			5	
813	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Зажим гидравлический; Заслонка шиберная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка				

814	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Затвор поворотный дисковой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	уплотнительных поверхностей 3. Термическая обработка деталей (корпус и диск) 4. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей затвора поворотного дискового 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка затвора поворотного дискового 8. Операционный контроль 9. Приемосдаточн	12	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль 6. Сборка затвора поворотного дискового		МПС

						ы е испытания 10. Покраска 11. Консервация 12. Упаковывание			6	
815	Машиностроительная отрасль	8481809903	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методом литья, дробеструйная обработка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Слесарно сборочная операция 4. Покраска	6	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 2. Слесарно сборочная операция 3. Покраска 4. Контроль 5. Упаковывание		МПС

			топлива 5)			5. Контроль 6. Упаковывание			5	
816	Машиностроительная отрасль	8481809903	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного топлива 5)	Гайка быстросъемная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Покраска 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

817	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Нефтепромысловое оборудование типа АФК, АНК, АУШГН, ОКК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание 10. Покраска	12	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						11. Консервация 12. Упаковывание			8	
818	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморе	Клапаны нагнетательный и всасывающий в сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межопераци	9	МПС

			гулирующие клапаны		цированного кадрового персонала	7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		ый контроль 5. Напыление 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Испытание		
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарна		1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (		

819	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапан штока нижнего гасителя колебаний (Клапан гасителя, Сальник устьевой)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Гальваническое покрытие 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание	8	МПС
				Запасные части и принадлежности сальника устьевого Комплект "Запасны						

820	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	е части и принадлежности сальника устьевого Комплект плашек превентора Превентор плашечный ручной Превентор с боковым отводом Превентор Сальник устьевой с запасными частями и принадлежностями Сальник устьевой с превентором Сальник устьевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск				

821	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Водораспределительный пункт, тип ВРП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	МПС

						9 . Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание				
822	Машиностроительная отрасль	84818099 07	Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей , включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка для превентора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование 5) Упаковывание	5	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование	4	МПС
			Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Сальник устьевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1) Заготовка корпуса 2) Токарная и фрезерная обработка 3) Установка уплотнений		1) Токарная и фрезерная обработка 2) Установка уплотнений		

823	Машиностроительная отрасль	8481809907	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	СУСГ-2-73-31П-05, Сальник устьевой СУСГ-2	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Проверка герметичности 6) Термообработка 7) Контроль посадок 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	3) Сборка 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Контроль посадок	6	МПС
824	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка превентора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Выбор материа				

825	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клиновой трубодержатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	лa и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматур		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная,		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		

826	Машиностроительная отрасль	84819000000	е для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Генератор нейтрального газа	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверлильная) 3. Промывка 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль 10. Испытание 11. Упаковывание	11	2. Промывка 3. Гальваническая обработка 4. Покраска 5. Комплектование 6. Сборка 7. Пайка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка заготовок 2. Механи		

827	Машиностроительная отрасль	84819000000	резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Части кранов, клапанов, вентилей и к арматуре	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	ческая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
828	Машиностроите		Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Герметизирующая головка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка	4	МПС

	льная отрасль	8481900000	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	уменьшенной высоты	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Отделочная обработка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание 7. Маркирование		3. Отделочная обработка 4. Контроль на всех этапах производства		
829	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара соединения ниппельного навертного (НСН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства		МПС

					го персонала	4. Маркирование 5. Упаковывание			2	
830	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Кабельный ввод	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции: - раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка 3. Слесарно-сборочные работы 4. Контроль качества 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Слесарно-сборочные работы 3. Контроль качества	3	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к		Наличие конструкторской и технологическо	1) Обработка корпуса 2) Обработка клапана		1) Обработка корпуса		

831	Машиностроительная отрасль	8481900000	арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара НСН-44-70мм	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	2) Обработка клапана 3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости	6	МПС
832	Машиностроительная отрасль	8482109003	Прочие подшипники шариковые для производства авиацио	Шарикоподшипники	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Термиче	10	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой		МПС

			нных двигателей 5)		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ская обработка 8. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 9. Сборка 10. Контроль на всех этапах производства		системы 7. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 8. Контроль на всех этапах производства	8	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механи		

833	Машиностроительная отрасль	84821090 08	Прочие подшипники шариковые: прочие	Подшипники качения шариковые	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ческая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарны		

834	Машиностроительная отрасль	84822000 009	Прочие подшипники роликовые коничес кие, включая внутрен ние коничес кие кольца с сепаратором и роликами в сборе	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	е, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружн				

					1. Наличие	ых и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфат		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка		

835	Машиностроительная отрасль	84823000 009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники роликовые сферические и их детали	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 18. Токарная обработка 19. Сверление	27	6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка	20	МПС

						20. Токарная обработка 21. Зачистка 22. Галтовка 23. Контроль 24. Сборка подшипников 25. Маркирование 26. Консервация 27. Упаковывание подшипников		подшипников 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
					1. Наличие конструкторской и	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термиче		

836	Машиностроительная отрасль	8482300009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники качения роликовые	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ская обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортико				

						в (штампо в к а объемна я , раскатка , калибро вка) 2 . Термиче с к а я обработ к а (отжиг) 3 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я) 4 . Термиче с к а я обработ ка 5 . Шлифов альная обработ ка 6 . Контрол ь 7 . Произво дство цилиндр ических роликов (отрубка и л и нарезка) 8 . Термиче с к а я обработ ка 9 . Фосфат		1 . Произво дство колец наружн ы х и внутрен н и х приста в н ы х бортико в (штампо в к а объемна я , раскатка , калибро вка) 2 . Термиче с к а я обработ к а (отжиг) 3 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я) 4 . Термиче с к а я			

837	Машиностроительная отрасль	84825000009	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники с цилиндрическими роликами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство пластмассовых сепараторов (литье под давлением) 18. Зачистка 19. Контроль 20. Производство	31	обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка	20	МПС

						латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 21. Токарная обработка 22. Сверление 23. Прошивка 24. Токарная обработка 25. Зачистка 26. Галтовка 27. Контроль 28. Сборка подшипника 29. Маркирование 30. Консервация 31. Упаковывание подшипников		15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
						1. Производство колец наружн				

838	Машиностроительная отрасль	84825000 009	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование	11	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка	8	МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание подшипников		подшипников		
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка (закалка) 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль		1. Контроль 2. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 3. Термическая		

839	Машиностроительная отрасль	8482800009	Подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые, прочие	Прочие подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 8. Термическая обработка роликов 9. Шлифовальная обработка 10. Контроль 11. Сортирование роликов 12. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 13. Термическая обработка 14. Галтовка 15. Контроль	20	обработка роликов 4. Шлифовальная обработка 5. Контроль 6. Сортирование роликов 7. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 8. Термическая обработка 9. Галтовка 10. Сборка подшипника 11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание подшипников	14	МПС

						16. Сборка подузла подшипника 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников				
840	Машиностроительная отрасль	84829190000	Прочие шарики, игольчатые ролики и ролики	Прочие шарики (игольчатые ролики и ролики)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Контрол	5	МПС

						ь качества 7 . Упаковка		ь качества		
841	Машиностроительная отрасль	84829900000	Прочие части подшипников шапиковых или роликовых	Прочие части подшипников шариковых или роликовых	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Консервация или упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Контроль качества	5	МПС
			Кривошипы и валы		1 . Наличие конструкторской и	1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		

842	Машиностроительная отрасль	8483102101	коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	МПС
843	Машиностроительная отрасль	8483102901	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	МПС

					го персонала	6. Консервация 7. Упаковывание		6. Консервация 7. Упаковывание		
844	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Валы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
845	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Вал трансмиссионный (включая кулачковые и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно фрезерная обработка деталей 3. Шлифовка	7	1. Токарно фрезерная обработка деталей 2. Шлифовка посадоч		МПС

				коленчатые, Кривошип)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	посадочных мест 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		ных мест 3. Контроль 4. Маркирование	4	
						1. Изготовление исходной заготовки (штамповка заготовки поковки коленчатого вала, первичная термообработка поковки коленчатого вала, для снятия напряжения) 2. Механическая обработка (токарная обработка шеек коленчатого вала,		1. Механическая обработка		

846	Машиностроительная отрасль	84831095 00	Валы прочие	Коленчатый вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	хвостовика и фланца, фрезерная обработка площадок, пазов, уступов - сверление отверстий, штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 3. Фрезерование шпоночных пазов (шлицов) 4. Термическая обработка шеек коленчатого вала (закалка с отпуском) 5. Финишная обработ	10	коленчатого вала (токарная обработка, фрезерование площадок, шлицов, шпоночных пазов, сверление штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 2. Термическая обработка (закалка с отпуском) 3. Финишная обработка (полировка по необходимости) 4. Балансир	5	МПС

						ка шеек коленчатого вала (суперфиниш, полировальная обработка) 6. Сборочная (установка противовесов, заглушек, маслоотражателей и тп) 7. Балансировочная 8. Контроль качества (измерения) 9. Маркирование 10. Консервация и упаковывание		ровочная 5. Контроль качества (измерения)		
						1. Изготовление литейной модели (формовка формы) 2. Отливка заготово				

847	Машиностроительная отрасль	84831090 00	Валы прочие	Металлический вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	к из стали и или чугуна 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработ	13	1. Поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 4. Термическая обработка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Окончательная зачистка		МПС

						ка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование и консервация			5	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Выбор материала и раскрой металла (резка металлического прутка или заготовки) 2. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 3. Нарезка зубьев		1. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование		

848	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Металлический вал-шестерня, Вал для подъемной установки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
			Корпуса подшипников без встроенных шариковых или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

849	Машиностроительная отрасль	84833032 09	роликовых подшипников, подшипники скольжения для валов для гражданской авиации прочие	Корпус подшипника	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
850	Машиностроительная отрасль	84833038 09	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов, прочие	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества		МПС

						7. Консервация или упаковка			4	
851	Машиностроительная отрасль	84833080007	Подшибники скольжения для валов, прочие	Подшибники скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Консервация или упаковка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества	4	МПС
			Зубчатые		1. Наличие конструкторской и	1. Отливка 2. Механическая обработ		1. Механи		

852	Машиностроительная отрасль	84834021 00	передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Зубчатая втулка	технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 3. Контрольно измерительная операция 4. Упаковка 5. Консервация	5	ческая обработка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 2. Контрольно измерительная операция	2	МПС
853	Машиностроительная отрасль	84834021 00	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальным	Шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	5	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов		МПС

			и зубчатыми колесами		, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковка и маркировка		к а зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	4	
854	Машиностроительная отрасль	84834021 00	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Вал шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	5	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

						5. Упаковка и маркировка		и измерение	4	
			Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндр	Зубчатая передача с цилиндрическими прямозу	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка		

855	Машиностроительная отрасль	84834021 00	ическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	быми колесами; Редуктор промежуточный; Редуктор реверсивный	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация	15	6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	МПС

856	Машиностроительная отрасль	8483402308	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с коническими зубчатыми колесами и коническими/ прямозубыми цилиндрическими	Зубчатая передача с коническими зубчатыми колесами; Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщин	15	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщин	9	МПС

			зубчатыми колесами, для производства ручных электроинструментов, прочие	раздаточный	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ы (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка		
						1. Изготовление модели, формовка				

857	Машиностроительная отрасль	8483402509	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка деталей		МПС

			передачи: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	к а деталей (токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		(токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование	12	
						1. Изготовление				

858	Машиностроительная отрасль	84834025 09	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные передачи: прочие	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач, червячные передачи)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	модели (формовка) 2. Отливка заготовок из стали и или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая	16	1. Термическая обработка (отжиг) 2. Обрубка (чистка разметка) 3. Механическая обработка 4. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 5. Поковка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механи	9	МПС

					ного кадрового персонала)	обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		ческая обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Контроль		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление		1. Литейная (		

						модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно-фрезерн		подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка, чистка 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерн		
859	Машиностроительная отрасль	84834029 00	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)		15			МПС

						ая, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ая, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн		

						фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6.		а я обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4.		
			Шариковые или роликов		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указани		Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторско		

860	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Коробка передач	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль	8	й документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль,	6	МПС

						качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
861	Машиностроительная отрасль	84834030 09	Шариковые или роликовые винтовые передачи, прочие	Винтовые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					г о персонала)	7 . Упаковывание			4	
			Шариковые или роликов		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1 . Изготовление модели (формовка) 2 . Отливка деталей из стали и или из чугуна 3 . Термическая обработка (отжиг) 4 . Обрубка, чистка, разметка 5 . Механическая обработка 6 . Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7 . Поковка 8 . Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколк		1 . Отливка деталей из стали и или из чугуна 2 . Термическая обработка (отжиг) 3 . Обрубка (чистка, разметка) 4 . Механическая обработка 5 . Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6 . Поковка		

862	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Роликовые передачи	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание	16	7. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Испытание 10. Контроль	10	МПС

	Машиностроите			Коробка переменных передач;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали и или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		1. Отжиг заготовки (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе, (шаблон, размеры, температура, Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Штамповка листов			

863	льная отрасль	8483405109	Коробки передач прочие	Коробка отбора передач (КОМ); Прочие коробки передач	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарные; сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация	15	различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС

						15. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных				

864	Машиностроительная отрасль	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая гидротрансформаторы	Трансмиссия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 7. Контрол	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний 5. Контрол	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества		ь качества и измерение 6. Упаковывание			

						лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

						цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 8. Общий монтаж		цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции 4. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытан		
865	Машиностроите	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая	Вращатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		9		6	МПС

	льная отрасль		гидротрансформаторы		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 9. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей		ия по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработ			

						и сборочны х единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		ки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей				

866	Машиностроительная отрасль	84834090000	Зубчатые передачи, прочие	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	из стали или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей	15	1. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарны		МПС

					цированного кадрового персонала	(токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация 15. Упаковывание		е, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	
						Производственные и технологически	Количество	Производственные и технологически	Количество	

867	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Шкивы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
868	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховики и шкивы, литые чугунные или стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС

						7. Упаковывание				
869	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховик; Шкив; Блок шкива	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Маркирование	10	1. Формование 2. Плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль 7. Маркирование		МПС

						9. Консервация (при необходимости) 10. Упаковывание			7	
870	Машиностроительная отрасль	84835080 00	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Маховики и шкивы, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарна		1. Механическая обработка (токарна		

871	Машиностроительная отрасль	8483508000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Шкив клиновый	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
872	Машиностроительная отрасль	8483602000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарнир	Полумуфта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	8	1. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка		МПС

			ы) : чугунные литые и л и стальные литые		дственно й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	4 . Термическая обработка 5 . Финишная обработка полировка (если требуется) 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание		шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	5	
873	Машиностроительная отрасль	84836020 00	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры) : чугунные литые и л и стальные литые	Муфты и устройства для соединения валов, литые чугунные или стальные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества 6 . Консервация	7	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Механическая обработка 4 . Контроль качества		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
874	Машиностроительная отрасль	84836080000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Муфты и устройства для соединения валов, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Сборка (запрессовка)	10	1. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термическая обработка (закалка) 3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка (запрессовка)	6	МПС

						7. Контроль 8. Маркирование 9. Покраска 10. Упаковывание		6. Контроль		
875	Машиностроительная отрасль	84836080000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая		1. Механи		

876	Машиностроительная отрасль	8483902009	Части корпусов подшипников, прочие	Части корпусов подшипников прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
877	Машиностроительная отрасль	8483908100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунны	Вилка сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Выбор материала (получение отливки, раскрой металла) 2. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 3. Термообработка 4. Финишная	6	1. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 2. Термообработка 3. Финишная обработка (если требуется)		МПС

			е литые и л и стальные литые		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (полировка, если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
878	Машиностроительная отрасль	84839080 100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые и л и стальные литые	Зубчатые колеса и другие элементы передач	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Изготовление				

879	Машиностроительная отрасль	84839081 00	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые	Части элементов передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	модели, формовка 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)	11	МПС

			и л и стальны е литые		, а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла	к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 1 0 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 1 . Покраск а 1 2 . Испыта ние 1 3 . Контрол ь 1 4 . Маркир ование 1 5 . Консерв ация 1 6 . Упаков ывание		8 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 9 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 0 . Испыта ние 1 1 . Контрол ь		
						1 . Входной контрол ь н а покупны е материа				

			Прочие части зубчатых колес цепных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	л ы сырье 2. Разработка проектирования чертежа и технологического процесса 3. Изготовление модели (формовка) 4. Отливка деталей из стали 5. Отливка из чугуна 6. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механическая обработка) 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение, Поковка в кузнечном цехе, шаблон, размеры		1. Входной контроль на покупные материалы сырье 2. Отливка деталей 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механич		

880	Машиностроительная отрасль	8483908908	звездочек и других элементов передач, представленных отдельно прочие	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, температура) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание	14	еская обработка) 4. Штамповка листов различной толщины 5. Механическая обработка деталей 6. Термическая обработка отдельных деталей 7. Контроль	7	МПС

						13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркировка консервация				
881	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Муфта приводная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка, если	7	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

					го персонала	требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
882	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Звездочки приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка коничекой		

883	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Конические пары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а конической пары (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	пары (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Резка металла 2. Механическая				

884	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Металлические шестерни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка полировка (если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
						1. Заготов				

885	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Колесо (Шестерня; ЗвҰздочка)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая		1. Отливка деталей из стали или чугуна		

886	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Части элементов передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная; сверление, расточка, фрезеровка, зубонар	16	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка,		МПС

						езка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Испытание 11. Контроль	11	
					1. Наличие конструкторско	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка, фрезерование)		1. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка,		

887	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Шкив тормозной	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Использование (получение литейных		1. Использ		

888	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Части зубчатых колес	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок из чугуна, стали) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей 7. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	17	ование (получение литейных заготовок из чугуна, стали) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей 6. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		МПС

						ка деталей 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Испытания 15. Маркирование 16. Консервация 17. Упаковывание		проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Контроль 11. Испытания	11	
			Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

889	Машиностроительная отрасль	8484100009	сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла, прочие	Прокладки	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
890	Машиностроительная отрасль	8484100009	Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или	Сальник обратной промывки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Получение заготовок (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Сверлильная обработка 5. Зачистка 6. Сборка под сварку	11	1. Токарная обработка 2. Сверлильная обработка 3. Зачистка 4. Сборка под сварку 5. Сварка	6	МПС

			более слоев металла, прочие		цированного кадрового персонала	7. Сварка 8. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 9. Покраска 10. Контроль 11. Упаковывание		6. Контроль		
891	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Механические уплотнения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС

892	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Коробка сальниковая в сборе Коробка сальниковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
			Наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

893	Машиностроительная отрасль	84849000000	элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку, прочие	Набор или комплект прокладок	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката				

						путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляци		

						поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными		онным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение		
894	Машиностроительная отрасль	85011091 00	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляци		обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесени е		

						онные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовите				

						льная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники,			

						кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамич		обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (		

895	Машиностроительная отрасль	8501109300	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (	19	динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотне	12	МПС

						креплени е, установк а изолято ров и клемм, подгото вка к подклю чению) 12. Вывод и подклю чение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 13. Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и (клинья, уплотне ния, проклад ки для защиты от влаги и пыли) 14. Контрол ь качества на всех этапах произво дства 15. Испыта		ния, проклад ки для защиты от влаги и пыли) 8. Контрол ь качества на всех этапах произво дства 9. Испыта ния (механич еские, электри ческие) 10. Окраска корпуса и защитн ы х элемент о в (нанесен и е грунта, покраск а, сушка) 11. Маркир ование 12. Упаков ывание		

						ния (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и		
896	Машиностроительная отрасль	850110990 0	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		19		12	МПС

					го персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на	(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /			

897	Машиностроительная отрасль	8501200009	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател		

	Машиностроите		Двигатели постоянного тока прочие; генерато	Двигатели постоянного тока прочие; генерато	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка а		

898	льная отрасль	8501310000	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепѲжными элементами) 1 0 . Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 1 1 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 1 2 . Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7 . Изоляционные и крепѲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

899	Машиностроительная отрасль	85013200002	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

						а электро изоляци онным лаком и сушка) 5 . Механи ческая обработ к а корпуса (проточк а посадоч н ы х мест, расточка отверсти й под подшип ники, обработ к а фланцев ы х поверхн остей) 6 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 7 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка д л я		поверхн остей) 2 . Создани е обмотки электро двигател я (укладка стержне й обмотки в пазы, фиксаци я клиньям и и соедине н и е в кольцо, бандажи рование, пропитк а электро изоляци онным лаком и сушка) 3 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 4 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка		
			Двигате л и постоян ного тока	Двигате л и постоян ного тока	Наличие констру кторско й и					

900	Машиностроительная отрасль	8501320008	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

901	Машиностроительная отрасль	8501330005	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

			ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	го персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

902	Машиностроительная отрасль	85013300 08	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехничес				

						кой стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней			

903	Машиностроительная отрасль	8501340000	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной	а посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через	19	обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (	12	МПС

			мощностью более 375 квт	мощностью более 375 квт	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "		крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треуголник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испыта		

						звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта,		ния (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание				

						обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшип	1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и		

904	Машиностроительная отрасль	8501402004	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (креплен	19	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник",	12	МПС

						и е охлажда ющего вентиля тора и защитно г о кожуха) 1 1 . Установк а клеммно й коробки (креплен и е , установк а изолято ров и клемм, подгото вка к подклю чению) 1 2 . Вывод и подклю чение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 1 3 . Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и (клинья, уплотне ния,		пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 7 . Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и (клинья, уплотне ния, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 9 . Испыта ния (механич еские, электри ческие) 1 0 . Окраска корпуса и защитн ы х элемент о в (нанесен и е грунта, покраск а, сушка)			

						прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора				

						и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали , штампованный , прессовка и сборка) 3 . Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4 . Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным		1 . Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)			

						лаком и сушка) 5 . Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)		2 . Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижени		
					Наличие конструкторской и технологических документаций,					

905	Машиностроительная отрасль	8501402009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	19	я вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)	12	МПС

						вка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса		8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						и защитны х элемент ов (нанесен и е грунта, покраск а, сушка) 1 7 . Маркир ование 1 8 . Консерв ация 1 9 . Упаков ывание				
						1 . Затовите льная (раскрой, резка мателла) 2 . Изготов ление статора и ротора (цилиндр ический элемент и з тонких листов электрот ехничес к о й стали , штампо ванный , прессов к а и сборка) 3 . Изготов ление вала из металло проката путем				

						механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцев		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка		

						ых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎж		электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и		
906	Машиностроительная отрасль	85014080002	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						ными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)		подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (		

						13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и	1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип			

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

907	Машиностроительная отрасль	8501408009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято		
908	Машиностроительная отрасль	85015100001	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		19		12	МПС

					ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на	(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /			

909	Машиностроительная отрасль	8501510009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател		

	Машиностроите		Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

910	льная отрасль	8501522001	тью более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	тью более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей Здесь применяются методы штамповки и прессования 4. Изготовление всевозможных полимер				

911	Машиностроительная отрасль	8501522009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 750 вт, но не более 7.5 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные (прочие мощностью более 750 Вт, но не более 7.5 кВт, прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о в посредством термопластавтоматов 5. Подготовка вала Изделие изготавливается из металлопроката а затем нарезается на участки нужной длины 6. Изготовление листовых деталей статоров и роторов Применение высокоуглеродистой рулонной электротехнической стали 7. Обработка листов ротора Использование прессов и покрытие деталей алюмин	14	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей 4. Изготовление всевозможных полимеров посредством термопластавтоматов 5. Изготовление листовых деталей статоров и роторов		МПС

						иевой обливкой 8. Подготовка и укладка изолирующих материалов 9. Посадка обмотки (как автоматическая, так и ручная) 10. Проведение испытаний и итоговая пропитка конструкции (в частности сердечников) 11. Сборка и обработка роторной группы 12. Балансировка фаз напряжения 13. Испытания 14. Консервация		6. Сборка и обработка роторной группы	6	

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и	1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип			

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

912	Машиностроительная отрасль	8501523000	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято		
913	Машиностроительная отрасль	8501529002	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		19		12	МПС

			оси вращения 250 мм	оси вращения 250 мм	ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на	(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /			

914	Машиностроительная отрасль	8501529009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател		

	Машиностроение		ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

915	льная отрасль	8501535000	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

916	Машиностроительная отрасль	8501538100	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

					Наличие конструкторской и	а электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для		поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка		

917	Машиностроительная отрасль	8501539400	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

918	Машиностроительная отрасль	8501539900	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

					го персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

919	Машиностроительная отрасль	85017200000	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Вырезание заготовок деталей из листовой стали 2. Нарезка заготовок из профильных труб 3. Гибка листовы				

						х заготовок 4. Механическая обработка заготовок деталей 5. Сборка, сварка несущей рамы 6. Сварка отсека для аккумулятора 7. Сварка, сборка кронштейнов, профилей для выдвижных стоек, прицепного устройства 8. Установка сварных элементов на раму 9. Капитальная зачистка сварных соединений и околошовных зон		1. Сборка, сварка несущей рамы 2. Сварка отсека для аккумулятора 3. Установка сварных элементов на раму 4. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 5. Покраска сварной конструкции установки 6. Установка фотоэлектричес		
			Генераторы	Мобильная осветите	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог					

920	Машиностроительная отрасль	8501800000	переменного тока фотоэлектрические	льная мачта на солнечных батареях Модель SLT	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 11. Покраска сварной конструкции установки 12. Установка фотоэлектрических модулей 13. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 14. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные	16	ких модулей 7. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 8. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 9. Испытание оборудования	9	МПС

						элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 15. монтаж видеокамеры, прожекторов и осветительных элементов на мачте 16. Испытание оборудования				
921	Машиностроительная отрасль	8502118000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы	6	МПС

			или полудизелем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква	сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 7,5 кВА, но не более 75 кВА	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация		4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства		
922	Машиностроительная отрасль	85021180000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудиз	Электрогенераторная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтаж		МПС

			елем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		ные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания	7	
923	Машиностроительная отрасль	85021200000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот.сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Блочно-комплектная электростанция (БКЭС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной				

924	Машиностроительная отрасль	8502120000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламм.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигат. внутр. сгорания с воспламм. от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 кВа, но не боле 375 кВа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка установки 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Входной контрол				

925	Машиностроительная отрасль	8502132000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспл.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 ква, но не более 750 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 кВА, но не более 750 кВА	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка	5	МПС
						1. Входной контроль сырья				

926	Машиностроительная отрасль	85022040000	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: мощностью более 7,5 ква, но не более 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем (внутреннего сгорания с искровым зажиганием мощностью более 7,5 кВА, но не более 375 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Распаковка гондолы				

						2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. ПодъЎми установка основной конструкции гондолы 5. Установка редукторов поворотного механизма (Yaw-приводов) 6. Установка транспортировочной оснастки 7. Соединение задней части гондолы с		1. Распаковка гондолы 2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. Установка системы смазки генератора 5. ПодъЎми установка генератора			

927	Машиностроительная отрасль	85023100000	Электрогенераторные установки прочие: ветроэнергетические	Ветрогенератор (Ветротурбинная установка (Wind Turbine Generator)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	основной конструкцией 8. Укладка и регулировка силовых кабелей 9. Установка системы смазки генератора 10. ПодъУми установка генератора 11. Затяжка крепУжных болтов генератора 12. Подключение и укладка кабелей генератора 13. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 14. ПодъУми установка кожуха гондолы	19	6. Затяжка крепУжных болтов генератора 7. Подключение и укладка кабелей генератора 8. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 9. ПодъУми установка кожуха гондолы 10. Проведение испытаний гондолы 11. Проведение работ по 5S и финальной доводке 12. Финальный контроль качества 13. Упаковывание гондолы 14. Переме		МПС

						15. Проведение испытаний гондолы 16. Проведение работ по 5S и финальной доводке 17. Финальный контроль качества 18. Упаковывание гондолы 19. Перемещение гондолы на складскую площадку хранение		щение гондолы на складскую площадку хранение	14	
						1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла и		1. Механическая обработка листового		

928	Машиностроительная отрасль	85023980000	Электрогенераторные установки, прочие	Автономная гибридная энергоустановка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металлических прямоугольных профилей 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 8. Электромонтажные работы 9. Технический контроль 10. Заводские	11	металлаи металлических прямоугольных профилей 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 7. Электромонтажные работы		МПС

						испытания 11. Упаковывание			7	
929	Машиностроительная отрасль	8503001000	Кольца фиксирующие немагнитные	Кольца фиксирующие немагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Электрошлаковый переплав 4. Ковка 5. Прошивка отверстия 6. Ковка на цилиндрической оправке 7. Механическая обработка 8. Закалка 9. Холодное деформационное упрочнение 10. Отпуск 11. Проверка	14	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Ковка 4. Механическая обработка 5. Закалка 6. Холодное деформационное упрочнение 7. Неразрушающий контрол		МПС

					го персонала	механических свойств 12. Чистовая механическая обработка 13. Неразрушающий контроль готового бандажного кольца 14. Упаковка		ь готового бандажного кольца	7	
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Принять рулоны сырой резиновой смеси 2. Нарезать резиновую смесь на заготовки 3. Уложить и уплотнить заготовки в винтовой пресс-форме; затянуть прессвинт 4. Установ		1. Нарезка на заготовки 2. Уплотнить заготовки 3. Нагреть до 60 °C,		

930	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Втулка уплотнительная	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ить пресс-форму в печь и нагреть до 60 °С; выполнить опрессовку 5. Провести вулканизацию при 140 °С 6. Контролировать размеры и качество вулканизата 7. Упаковать изделие.	7	выполнить опрессовку 4. Провести вулканизацию при 140 °С 5. Контроль качества	5	МПС
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Удалить старую корпусную изоляцию 2. Выполнить правку стержня и нанести новую изоляцию 3. Уложить стержень в гидравлическую		1. Запекание стержня при 150 °С		

931	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Стержень катушки турбогенератора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пресс-форму 4. Провести запекание при 150 °C в течение 6 часов 5. Извлечь стержень после охлаждения 6. Нанести полупроводниковое покрытие 7. Провести электрические испытания стержня 8. Упаковать изделие.	8	2. Охлаждение, извлечение 3. Нанесение полупроводникового покрытия 4. Контроль электрических величин.	4	МПС
						1. Принять и разгрузить листы стеклотекстолита толщиной 0,5 мм 2. Настроить станок для резки листово				

932	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Междувитковая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	го материала 3. Нарезать полосы стеклотекстолита 4. Вырезать уголки и з листового стеклотекстолита 5. Наклеить полосы и уголки на витки катушек ротора с использованием лака ЭР-1-30 6. Провести испытание междувитковой изоляции после укладки катушек в пазы ротора 7. Упаковать изделие.	7	1. Нарезка 2. Склеивание 3. Контроль электрических и магнитных величин	3	МПС
						1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм				

933	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Маслоуловитель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Обработать торцы полуколец на фрезерном станке 5. Выполнить точечную сварку полуколец 6. Провести предварительную токарную обработку 7. Высверлить установочные отверстия 8. Выполнить	11	1. Резка заготовки 2. Сварка 3. Токарная обработка 4. Сверловка 5. Предварительная сборка 6. Проточка 7. Контроль качества		МПС

						предварительную сборку маслоуловителя 9. Провести окончательную проточку собранного маслоуловителя 10. Контролировать размеры изделия 11. Упаковать изделие			7	
934	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для	Ламель коллектора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Разгрузить медный лист толщиной 15 мм 2. Вырезать заготовку из медного листа 3. Обработать заготовку на фрезерном станке 4. Высверлить отверстия под	8	1.Резка заготовки 2. Фрезеровать 3. Сверловка 4. Пайка	6	МПС

	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	якоря возбудителя	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заклЎпки 5. Выполнить пайку "петушков" 6. Провести слесарную обработку изделия 7. Контролировать размеры и качество 8. Упаковать изделие		5. Слесарная обработка 6. Контроль качества		
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Выполнить		1. Ручная вырезка заготовки 2. Токарная обработка 3. Фрезерная обработ		

935	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Крышка подшипника внутренняя	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарную обработку заготовки 5. Провести фрезерную обработку поверхности 6. Высверлить монтажные отверстия 7. Провести слесарную обработку 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие.	9	ка поверхности 4. Высверлени монтажных отверстий 5. Слесарная обработка 6. Контроль размеров и качества 7. Упаковка	7	МПС
						1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 15 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовки				

936	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Корпусная изоляция обмотки в пазах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Провести фрезерную обработку заготовки 4. Провести слесарную обработку поверхности 5. Нанести лаковое покрытие и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие	7	1. Разметка и резка заготовки 2. Фрезеровка 3. Слесарная обработка 4. Лаковое покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Разгрузить латунную поковку токораспределительного кольца 2. Выполнить предварительну				

937	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо токораспределительное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ю токарную обработку 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Провести токарную обработку заготовки 5. Выполнить фрезерную обработку 6. Высверлить установочные отверстия 7. Собрать токораспределительное кольцо 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие	9	1. Токарная обработка 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества	5	МПС

938	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо контактное из стали	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разгрузить стальную поковку контактного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Выполнить токарную обработку 5. Провести фрезерную обработку 6. Высверлить вентиляционные каналы 7. Высверлить	10	1. Токарная обработка заготовки 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества		МПС	

						отверстия под установку токораспределительных колец и нарезать резьбу М128. Собрать контактное кольцо 9. Контролировать размеры изделия 10. Упаковать изделие			5	
						1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезат				

939	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо бандажное с изоляцией	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний 6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Провести контроль качества металла 10. Контролировать размеры бандажного кольца	12	1. Токарная обработка заготовки 2. Резка заготовки 3. Токарная обработка 4. Слесарная обработка 5. Контроль качества 6. Установка подбандажной изоляции		МПС

						11. Установить подбандажную изоляцию 12. Упаковать изделие			6	
940	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции	Кольцо бандажное обмотки фиксирующее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезать заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний	10	1. Токарная обработка 2. Резка 3. Слесарная обработка	4	МПС

			8501 или 8502: прочие: прочие	немагнитное	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Контролировать размеры бандажного кольца 10. Упаковать изделие		4. Контроль качества		
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологическо	1. Разгрузить медный лист толщиной 20 мм 2. Вырезать заготовку 3. Выполнить токарную обработ		1. Резка заготовки 2. Токарная		

941	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцевой сектор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ку заготовки 4. Разрезать заготовку на сектора 5. Высверлить монтажные отверстия 6. Провести слесарную обработку 7. Контролировать размеры изделия 8. Упаковать изделие	8	обработка заготовки 3. Резка 4. Сверловка 5. Слесарная обработка 6. Контроль качества	6	МПС
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Разгрузить алюминиевый пруток диаметром 60 мм 2. Нарезать заготовки на механической пиле 3. Выполнить фрезерн		1.Резка заготовок 2. Фрезерная обработка		

942	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Клин пазовый ротора	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ую обработку заготовок 4. Провести слесарную обработку клина 5. Контролировать размеры изделия 6. Упаковать изделие	6	3. Слесарная обработка 4. Контроль качества	4	МПС
943	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501	Изоляционный клин для крепления лобовых частей обмотки статора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 30 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовок 3. Провести фрезерную обработку заготовок 4. Выполнить слесарную обработ	7	1. Разметка и резка заготовок 2. Фрезерная обработка заготовок 3. Слесарная обработка 4. Лаковое		МПС

			или 8502: прочие: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к у поверхности 5. Нанести лак и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие		покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	5	
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Установить намоточно-натяжное приспособление на токарный станок 2. Установить оправку для намотки заготовки изолятора 3. Выполнить запекание изделия при температуре 150 °С		1. Запекание изделия при		

944	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Провести токарную обработку наружной поверхности 5. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 6. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 7. Провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	температуре 150 °С 2. Токарная обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Выполнить литьЎ корпуса внутреннего щита				

945	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Внутренний щит турбогенератора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести фрезерную обработку разъЎмных поверхностей половин (четвертин) щита 3. Высверлить отверстия под крепЎжные элементы 4. Изготовить стопорные шайбы 5. Собрать половины (четвертины) щита с установкой крепежа 6. Выполнить проточку щита на токарно-карусельном станке 7. Провести слесарн	9	1. ЛитьЎ 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Проточка 6. Слесарная обработка 7. Контроль качества		МПС

						у ю обработку 8 . Контролировать размеры и качество изделия 9 . Упаковать ь изделие.			7	
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологической	1 . Нарезать ь пропитанную стеклоткань по габаритам пресс-формы 2 . Уложить ь заготовки в матрицу пресс-формы и установить пуансон; выполнить ь предварительную опрессовку прессвинтами 3 . Поместить ь пресс-форму в печь, выполнить ь нагрев		1. Резка 2 . Предварительная опрессовка 3 . Нагрев		

946	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Подбандажная изоляция	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	до 60 °C и провести опрессовку 4. Провести термообработку изделия при 150 °C в течение 10–12 часов 5. Охладить пресс-форму, разобрать и извлечь изделие 6. Обрезать кромки и удалить облой 7. Выполнить контроль размеров и качества, провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	до 60 °C и опрессовка 4. Термическая обработка 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль. Качества	7	МПС
						1. Нарезат				

947	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Пазовая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь пропитанную стеклоткань и собрать отрезки на керне 2. Установить керн со стеклотканью в гидравлическую пресс-форму 3. Выполнить предварительную опрессовку 4. Нагреть гидропрессформу до 60 °C и провести гидравлическую опрессовку 5. Выполнить запекание изделия при 150 °C в течение 3–4 часов 6. Охладить пресс-форму,	9	1. Резка 2. Предварительная опрессовка 3. Гидравлическая опрессовка при 60 °C 4. Запекание изделия 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль качества	7	МПС

						разобрать и извлечь изделие 7. Обрезать кромки и удалить облой 8. Провести контроль размеров и электрические испытания 9. Упаковать изделие				
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Установить намоточно-натяжное приспособление и оправку на токарный станок 2. Выполнить запекание заготовки при 150 °C 3. Выполнить токарную обработку у		1. Запекание заготовки 2. Токарна		

948	Машиностроительная отрасль	8503009800	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор (проходного ввода на турбогенераторе)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	наружной поверхности 4. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 5. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 6. Провести электрические испытания 7. Упаковать изделие	7	я обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка на корпус изолятора 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка				

						металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечн		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосфе		

						ому свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода)		рным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электро		

949	Машиностроительная отрасль	8504210000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью не более 650 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью не более 650 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора	24	изоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов,	21	МПС

					цированного кадрового персонала	(соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка		изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие,		

						изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие техниче		расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление		

						ские условия " 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		

						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металло		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской			

						конструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессо		4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка		

						вкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в		обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения		
			Трансформаторы	Трансформаторы	Наличие конструкторской и технологической документаций,					

950	Машиностроительная отрасль	85042210000	с жидким диэлектриком мощностью более 650 ква, но не более 1600 ква	силовые масляные мощностью более 650 кВА, но не более 1600 кВА	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж	24	трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части	21	МПС

						трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-		в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ		

						сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"			

						а ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"				
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансфо		

						ление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)		рматора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка		

						8 . Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием , посадка обмоток , шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9 . Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка		активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием , посадка обмоток , шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7 . Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8 . Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9 . Опрессовка обмоток (для		

951	Машиностроительная отрасль	8504229000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 1600 ква, но не более 10000 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 1600 кВА, но не более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)	24	трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активно	21	МПС

						15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление		й части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руковод		

						паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка)		ства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ		

						24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металло		

						ление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электрот		конструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продоль		

						ехническ ко й стали (продольн ая и попереч на я резка электрот ехническ ко й стали) 8 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 9 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 1 0 . Намотка обмоток		ная и попереч на я резка электрот ехническ ко й стали) 6 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 7 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 8 . Намотка обмоток (в зависим ости от типа		

952	Машиностроительная отрасль	8504230009	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 10 000 кВА, прочие	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переклю	24	исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависим	21	МПС

						чателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла		ости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного		

						18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационно		масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение		

						й табличк и (маркиро вка) 2 3 . Установ к а табличе к (маркиро вка) 2 4 . Проведе н и е приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		
						1 . Заготов ительно е произво дство деталей (раскрой и резка заготово к , штампо в к а деталей, гибка заготово к) 2 . Механи				

						ческая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед				

						ущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкост		частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью,		

						ью, термостабилизация) 8. Испытание на герметичность в тепловой камере 9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический		термостабилизация) 6. Испытание на герметичность в тепловой камере 7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ		
953	Машиностроительная отрасль	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, для измерения напряжения	Трансформаторы (мощностью не более 1 кВт, для измерения напряжения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		18		12	МПС

						анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологически		масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 9. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических		

						х испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испыта		испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на		

						ние на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание		герметичность трансформатора в сборе		
954	Машиностроите	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1	Трансформатор тока для передачи сигнала измерительной информации прибором измерения,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (резка металлана заготовки, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Лужение токоотводов с проводами	8	1. Литье корпусных деталей 2. Лужение токоотводов с проводами 3. Сборка	5	МПС

	льная отрасль		ква, для измерения напряжения	защиты, автоматики, сигнализации и управления в электрических цепях переменного тока	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление магнитопроводов 5. Сборка корпусных деталей 6. Контроль качества 7. Испытание или поверка 8. Упаковывание		корпусных деталей 4. Контроль качества 5. Испытание или поверка		
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание,		1. Механическая обработка деталей (точение деталей,		

						накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		

						установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		
						7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		
						8. Испытание на герметичность в тепловой камере		6. Испытание на герметичность в тепловой камере		

955	Машиностроительная отрасль	8504312909	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, измерительные	Трансформаторы (измерительные мощностью не более 1 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	17	7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	11	МПС

						ция, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		ция, доливка) 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		

						прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испытание на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности		прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на герметичность трансформатора в сборе			

						перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций трансформатора в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконстру		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)		

956	Машиностроительная отрасль	8504318008	Трансформаторы мощностью не более 1 ква, прочие	Трансформатор СКТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кций трансформатора 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 6. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки)	8	2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 3. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем		МПС

						7. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем параметрам) 8. Упаковывание		параметрам)	4	
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 3. Покраска металлоконстру		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металло		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала; 2. Наличие	кции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электрот		конструкции перед покраской 3. Покраска металлоконструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка		

957	Машиностроительная отрасль	8504330009	Трансформаторы прочие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	Трансформаторы сухие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	аккредитованной на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 испытательной лаборатории; 3. Наличие сервисного центра на территории РК; 4. Наличие сертификата соответствия на продукцию. При проведении сертификации продукции и выдача сертификата осуществляется на основании протокола испытаний испытательной лаборатории, аккреди	ехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информ	18	ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка	16	МПС

					тованной в национальной системе аккредитации РК; 5. Наличие складских помещений.	ационной таблички (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 17. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 18. Проведение		таблички (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 15. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		

						приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		а ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед		

						покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали		покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции		

958	Машиностроительная отрасль	8504340000	Трансформаторы прочие мощностью более 5оо ква	Трансформаторы сухие мощностью более 500 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информационной табличк	18	8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка табличк	16	МПС

						и (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 17. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 18. Проведение приемки	и (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 15. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований		

						трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
959	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппарат	Фильтр защиты электрических сетей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 3. Изготовление печатной платы 4. Установ	6	1. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 2. Изготовление печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату		МПС

			урой, вычислительными машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		квалифицированного кадрового персонала	ка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка		согласно схеме 4. Проверка функционирования платы	4	
960	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппаратурой, вычислительными	Система возбуждения турбогенератора ЦРВ-СТГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Программирование 6. Подготовка техниче	7	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Програм		МПС

			машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		го персонала	ской документации 7. Упаковка и отгрузка		мирование	5	
961	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами с Универсальным зарядно-разрядным устройством (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Сборочная операция 2. Установка программного обеспечения (ПО) 3. Контроль 4. Маркирование	4	МПС
			Преобразователи статические,	Зарядная станция	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

962	Машиностроительная отрасль	8504405500	устройства для зарядки аккумуляторов	для электротранспорта	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
963	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Универсальное зарядно-разрядное устройство (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сварочная операция 3. Сборочная операция 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Сварочная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль	4	МПС
						1. Изготовление Контроллера управле				

964	Машиностроительная отрасль	85044055 00	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	ния КУ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы КУ, установка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 2. Изготовление Зарядного модуля ЗМ (заготовительная операция, в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы ЗМ, установ	9	1. Слесарная ЩМП 2. Установка печатной платы в ЩМП 3. Сборка 4. Маркирование 5. Выходной контроль 6. Комплектование		МПС

					го персонала	ка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 3. Слесарная ЩМП 4. Установка печатной платы в ЩМП 5. Сборка 6. Маркирование 7. Выходной контроль 8. Комплектование 9. Упаковывание			6	
			Выпрямители, для гражданских воздушных судов5), блоки питания, используемые с		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка		1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка		

965	Машиностроительная отрасль	85044082 00	телевизионными приемниками для промышленной сборки телевизоров, поликристаллические полупроводниковые выпрямители, прочие	Блок бесперебойного питания	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Операционный контроль и проведение испытаний 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Сборка 5. Операционный контроль и проведение испытаний 6. Контроль	6	МПС
966	Машиностроительная отрасль	85044085 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: мощностью не более 7,5 кВА	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Контроль и испытания 9. Упаковывание	9	1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Контроль и испытания	5	МПС
						Производственн		Производственн		

967	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: прочие	Преобразователи статические	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
968	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индукти	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж	10	1. Обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы		МПС

			вности и дроссели : прочие: инверторы: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		5. Электромонтажные работы 6. Контроль и испытания	6	
969	Машиностроительная отрасль	85044091 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели : прочие: инверто	Станция катодной защиты с импульсным преобразователем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электро	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электромонтажные работы		МПС

			р ы : прочие		кадрового персонала	монтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		6. Контроль и испытания	6	
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Изготовление фаски 4. Удлинение штока 5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляци		1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Изготовление фаски 4. Удлинение штока		

970	Машиностроительная отрасль	8504509500	Катушки индуктивности и дроссели прочие: прочие	Запирающие и согласующие контуры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 12. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 13. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 14. Производство оцинков	17	5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляция теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Механическая обработка 12. Контроль	12	МПС

						анной оболочки путем навивки 15. Механическая обработка 16. Контроль 17. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторско	1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозрева		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка		

971	Машиностроительная отрасль	8507102003	Аккумуляторы электрические, свинцовые, работающие с жидким электролитом, прочие, массой более 5 кг	Аккумуляторы (электрические, свинцовые, стартерные)	й и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	ние электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаков	11	пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						ывание готовых батарей				
			Аккумуляторы электрические, свинцов	Аккумуляторы электрические, свинцов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Отлив (литье токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов) 5. Сушка и дозревание электродов		1. Отлив (литье) токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов)		

972	Машиностроительная отрасль	8507102009	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаковка готовых батарей	11	5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС
						Производственн		Производственн		

973	Машиностроительная отрасль	8507108009	Прочие аккумуляторы электрические, свинцовые, прочие	Аккумулятор	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Аккумуляторы свинцовые для граждан	Аккумуляторы свинцовые для граждан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка) 2. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов, литье пластмассовых корпусных деталей)		1. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов) 2. Сборка изделий (сборка блока электродов,		

974	Машиностроительная отрасль	85072020 00	ских воздушных судов5) и прочие работающие с жидким электролитом	ских воздушных судов и прочие работающие с жидким электролитом	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборка изделий (сборка блока электродов, сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 5. Упаковка изделия	5	сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 3. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	3	МПС
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусов		

975	Машиностроительная отрасль	85072080001	Свинцовые силовые аккумуляторы	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 6GFM)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведе	14	ой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей		МПС

						ние контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (		

976	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Стационарные аккумуляторные батареи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сушка и дозревание электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	11	активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						11. Упаковывание готовых батарей				
977	Машиностроите	8507208008	Аккумуляторы	Батареи аккумуляторные, свинцово-кислот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин	14	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин	12	МПС

	льная отрасль		свинцовые	ные типа 6GFM	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		(электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний		
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка		1. Производство свинцов		

978	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа GFM	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление	14	ого порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление		МПС

						электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы		

979	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 100 Ач до 420 Ач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контрол	14	4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контрол		МПС

						я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производ		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых		

980	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzS	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство минусовых намазных пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на	15	намазных пластин (электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						всех этапах производства и контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
					1. Наличие	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производство минусовых намазны		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых намазных пластин (		

981	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzV	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и	15	электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
				Батареи аккумуляторные (	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (техноло	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсов		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсов		

982	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 2,5 Ач до 15 Ач)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	ых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей	14	ых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	МПС
						1. Распаковка шкафа				

						постоянного тока системы накопления энергии 2. Монтаж компонентов между модулями Pack и шкафом 3. Установка модулей Pack 4. Монтаж системы водяного охлаждения 5. Прокладка силовых и управляющих кабелей от модулей Pack 6. Установка системы управления и противопожарной защиты 7. Разгрузка шкафа постоянного тока на	1. Распаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 2. Разгрузка шкафа постоянного тока на рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 3. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и			

983	Машиностроительная отрасль	8507600000	Аккумуляторы литий-ионные	Система накопления энергии (Battery Energy Storage System)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 8. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и надўжности кабельных подключений 9. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 10. Тестирование системы противо	18	надўжности кабельных подключений 4. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 5. Тестирование системы противопожарной защиты 6. Испытание шкафа постоянного тока 7. Проведение испытаний на заряд и разряд 8. Наклеивание логотипа	13	МПС

					г о персонала	пожарной защиты 11. Испытание шкафа постоянного тока 12. Проведение испытаний на заряд и разряд 13. Наклеивание логотипа 14. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 15. Проведение работ по 5S и финальной уборке 16. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финальн		9. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 10. Проведение работ по 5S и финальной уборке 11. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финального контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 12. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии		

						о г о контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 17. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 18. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		13. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		
			Пылесосы,со встроенным		Наличие конструкторской и технологическо	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка узлов (моторный блок) 4. Монтаж		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка		

984	Машиностроительная отрасль	85081900 01	электродвигателем, мощностью не более 2000 вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 30л	Пылесосы	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	узлов (моторный блок) 4. Монтаж электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка корпуса) 2. Изготовление линзы 3. Пайка проводов к		1. Изготовление линзы 2. Пайка проводов к контактам светодиода		

985	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Фонари	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контактам светодиода 4. Сборка изделия 5. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 6. Упаковка изделия	6	3. Сборка изделия 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	4	МПС
						1. Изготовление Ящика укладочного (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка,		1. Изготовление Ящика укладочного (		

986	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Прибор для подсветки и прицельных приспособлений для артиллерийских систем "Луч-М", орудий, РСЗО и минометов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Изготовление Освещения установщика (заготовительная, установка, пайка, сборка) 6. Изготовление Освещения коллиматора (заготовительная, установка,	10	заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Общая сборка		МПС

						пайка, сборка) 7. Изготовление Адаптеров: - заготовительная (установка, пайка, сборка) 8. Общая сборка 9. Выходной контроль 10. Упаковывание		6. Выходной контроль	6	
987	Машиностроительная отрасль	85149000000	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических (включая действующие на основе явления индукции или диэлектрически	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая		МПС

			х потерь)		ного кадрового персонала	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		обработка 5. Контроль качества	5	
988	Машиностроительная отрасль	85153100 00	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой сварки металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка деталей		

989	Машиностроительная отрасль	85153990000	Прочие машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Машины и аппараты для плазменно-дуговой сварки металлов	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей 3. Изготовление деталей и использование комплектующих 4. Сборка 5. Контроль 6. Испытание 7. Упаковывание	7	2. Изготовление деталей и использование комплектующих 3. Сборка 4. Контроль 5. Испытание	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 4. Сборка шкафа		1. Механическая обработка (токарная) 2. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 3. Сборка шкафа автоматики (		

990	Машиностроительная отрасль	8516101100	Водонагреватели безынерционные	Оборудование водонагревательное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	автоматики (подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окрашивание 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 4. Контроль качества 5. Испытания 6. Окрашивание 7. Маркирование	7	МПС
			Электрические водонаг		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная)		1. Механическая обработка (токарная)		

991	Машиностроительная отрасль	85161080000	реватели безынерционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Электрический водонагреватель	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление трубок 4. Сборочно сварочные работы 5. Окрашивание (корпус и рама) 6. Испытания 7. Контроль 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	2. Сборочно сварочные работы 3. Испытания 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
			Электрические водонагреватели безынер		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электронных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем		1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электро		

992	Машиностроительная отрасль	8516108000	ционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Бойлер	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	нных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
993	Машиностроительная отрасль	8516291000	Радиаторы жидконаполненные для обогрева простра	Обогреватели-радиаторы электрические жидконаполненные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка	6	МПС

			нства и обогрева грунта		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Тестирование 6. Контроль качества		
994	Машиностроительная отрасль	85162950000	Конвекционные нагреватели для обогрева пространства и обогрева грунта	Конвекционные нагреватели	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС
			Электроприборы обогрева пространства и		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Промывка		1. Механическая обработка деталей 2. Сварка		

995	Машиностроительная отрасль	8516299100	обогрева грунта со встроенными вентиляторами	Электроприбор обогрева	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гальваническая операция 5. Сборка 6. Контроль и испытание	6	3. Промывка 4. Сборка 5. Контроль и испытание	5	МПС
996	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Калорифер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	МПС
						1. Раскрой, резка металла 2. Гибка				

997	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Обогреватели электрические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка 8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка 5. Тестирование 6. Контроль качества	6	МПС
998	Машиностроительная отрасль	8516500000	Печи микроволновые	Печи микроволновые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
999	Машиностроительная отрасль	85166010 90	Прочие электроплиты (имеющие, по крайней мере, духовой шкаф и панель с электронагреват	Кухонные плиты (комбинированные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных		МПС

			ельными элементами)		квалифицированного кадрового персонала	магистрали (в случае необходимости) 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1000	Машиностроите	85166080000	Печи встраиваемые	Встраиваемая духовка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Эмалирование 7. Сборка функцио	12	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Эмалирование	8	МПС

	льная отрасль				дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	нальных узлов и схем 8 . Производ дство упаково чного пенопол истирол а 9 . Испыта ние 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание		6 . Сборка функцио нальных узлов и схем 7 . Испыта ние 8 . Контрол ь качества		
1001	Машино строите льная отрасль	8516608 000	Печи встраива емые	Встраив аемая поверхн ость электри ческая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штампов к а деталей корпуса 3 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 4 . Сборка функцио нальных узлов и схем 5 . Общая сборка 6 . Произво дство	10	1 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 2 . Сборка функцио нальных узлов и схем 3 . Общая сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		4. Испытание 5. Контроль качества 6. Маркирование		
1002	Машиностроительная отрасль	85166090000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Встраиваемые поверхности (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2. Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенопол	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса 5. Сварка 6. Сборка		МПС

					г о персонала	истирола 7 . Сварка 8 . Сборка 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		7 . Контроль качества	7	
1003	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Плиты электрические и комбинированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Порошковое покрытие корпусных элементов 6 . Шелкография панели управления 7 . Эмалирование деталей 8 . Сборка функциональных узлов и схем 9 . Общая сборка	14	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Шелкография панели управления 6 . Эмалирование деталей 7 . Сборка функциональных		МПС

					кадрового персонала	10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1004	Машиностроительная отрасль	85166090000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Духовки (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса	7	МПС

					цированного кадрового персонала	упаковки из пенополистирола 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		5. Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
1005	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Мини-печки (электрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функцио	10	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		нальных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		
1006	Машиностроительная отрасль	85168020001	Электрические нагревательные сопротивления, смонтированные с изолированным каркасом, собранные в блоки и состоящие только из простого изолированного каркаса	Электрообогреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка	15	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка		МПС

			и электрических соединений, применяемые в противообледенительных и размораживающих системах гражданских воздушных судов5)		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание		9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание	15	
			Электрические нагреват		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		

1007	Машиностроительная отрасль	8516802009	ельные сопротивления, смонтированные с изолированны каркасом, прочие	Электрообогреватель воздуха	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие получен		1. Создание чертежа монтажной		

1008	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Фильтр телефонных линий связи	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ных элементов) 2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 3. Изготовление печатной платы 4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Комплексное тестирование 6. Упаковка	6	схемы печатной платы 2. Изготовление печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4. Комплексное тестирование	4	МПС
1009	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	5	МПС

			или других беспроводных сетей связи: прочие	сотовых сетей связи	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка		узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1010	Машиностроительная отрасль	85171800000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Антивандальный таксофонный аппарат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка (гибка) 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Контроль 7. Покраска 8. Упаковывание	8	1. Вальцовка (гибка) 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительная (				

						раскрой и обработка металла для сборки корпуса и каркаса) 2. Изготовление отсеков для установки антенн, мачт и контейнеров для специализированных блоков связи 3. Механическая обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 4. Сварка узлов 5. Сборка и монтаж корпуса и каркаса (Сборка каркаса для установ		1. Механическая			

1011	Машиностроительная отрасль	8517610008	Базовые станции прочие	Универсальный мобильный комплекс связи на базе двухосного автомобильного прицепа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к и коммуникационного оборудования и обеспечения мобильности комплекса, Установка амортизационных элементов и теплоизоляции для защиты оборудования от вибрации, температуры и механических повреждений) 6. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 7. Монтаж внутренних компонентов и электроники (Установка источников питания,	10	обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 2. Сварка узлов 3. Сборка и монтаж корпуса и каркаса 4. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 5. Монтаж компонентов и электроники 6. Контроль качества и тестирование		МПС

						коммутационных панелей, Прокладка электропроводки и соединительных кабелей с обеспечением экранирования для защиты от электромагнитных помех) 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Маркирование 10. Контроль качества и тестирование			6	
			Аппаратура для систем волоконно-оптической	Аппаратура для систем волоконно-оптической	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление		1. Входной контроль комплектующих		

1012	Машиностроительная отрасль	85176200 2	связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1013	Машиностроительная отрасль	85176200 2	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Проверка и испытания 3. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 4. Маркирование 5. Упаковывание	6	1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 3. Проверка и испытания	3	МПС
			Аппаратура для систем волокон		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль комплектующих		1. Входной контрол		

1014	Машиностроительная отрасль	8517620003	но-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Прочая аппаратура для систем волоконно-оптической связи	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	ь комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
					Наличие конструкторско	1. Сборка корпуса аппаратуры 2. Сборка модулей (платы) в корпус устройства 3. Заготовительная (раскрой и резка металла) 4. Штамповка 5. Гибка заготовок 6. Сварочно-сборочные работы 7. Окраши		1. Сборка корпуса аппаратуры 2. Сборка модулей (платы) 3. Штамповка 4. Гибка заготовок 5. Сварочно-сборочные работы 6. Окрашивание и нанесени е		

1015	Машиностроительная отрасль	8517620003	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Аппаратура связи АКСТ "Линия-СР" со шкафом РЗПА	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание и нанесение защитных покрытий 8. Сборка узлов 9. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 10. Монтаж схемы электрических соединений 11. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 12. Испытания 13. Контроль на всех стадиях производства 14. Маркирование 15. Упаковывание	15	защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Монтаж схемы электрических соединений 10. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 11. Испытания 12. Контроль на всех стадиях производства	12	МПС

1016	Машиностроительная отрасль	851762009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Оборудование транкинговой связи; Аналоговая и цифровая носимая радиостанция; Аналоговая и цифровая автомобильная радиостанция; Аналоговая и цифровая стационарная радиостанция; Интернет радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контрол	8	1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механи		МПС

				Спутниковая система связи; GPS позиционирование; Многоканальная радиорелейная станция		ь параметров изделия 7. Комплексное тестирование 8. Упаковывание и укомплектование готового изделия		ческая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия	6	
1017	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или	Машины для приема, преобразования и передач	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 6. Покраска и нанесение защитн	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 5. Сборка		МПС

			других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	и изображений	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
1018	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или	Автоматизированный программный комплекс управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Установка электронных компонентов 3. Пайка 4. Лазерная резка 5. Фрезерная 6. Сборка 7. Установ	11	1. Установка электронных компонентов 2. Пайка 3. Сборка 4. Установка программного обеспеч		МПС

			других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	огнем артиллерийских подразделений	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка программного обеспечения (ПО) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Комплектование 11. Упаковывание		ения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Комплектование	7	
	Машиностроите		Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображ	Аппаратура внутренней связи и коммуникации Мобильный комплекс связи на базе автомобиля повышенной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка деталей 4. Токарно фрезерная обработка заготово		1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка деталей 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и		

1019	льная отрасль	8517620009	ений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	проходимости, Радиостанция средней мощности, Мобильная радиорелейная станция, Многоканальная радиорелейная станция	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к и изготовление деталей и узлов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 6. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 7. Покраска 8. Консервация 9. Упаковывание	9	изготовление отдельных деталей и узлов 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 5. Покраска	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компоне		1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж		

1020	Машиностроительная отрасль	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Коммутационные устройства	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание	10	выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой и резка металла) 2. Штамповка		1. Штамповка		

1021	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Шкаф для монтажа ВЧ аппаратуры передачи сигналов ТФ, ТМ, ПД и команд РЗ и ПА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Монтаж схемы электрических соединений 9. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 10. Испытания 11. Контроль на всех	13	2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Монтаж схемы электрических соединений 8. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 9. Испытания 10. Контроль на всех	10	МПС

						стадиях производства 12. Маркирование 13. Упаковывание		стадиях производства		
			Приемная	Радиостанция без усилителя мощности; Радиостанция с усилите	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы,		1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю		

1022	Машиностроительная отрасль	8517693900	аппаратура для радиотелефонной или радиотелеграфной связи: прочие	лем мощности; Ранцевая радиостанция; Стационарная радиостанция; Портативная радиостанция	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование 7. Упаковывание	7	сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование	6	МПС
						1. Литье корпусных деталей				

1023	Машиностроительная отрасль	8517699000	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая	Аппараты телефонные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Монтаж печатных плат 3. Запись программного обеспечения и тестирование 4. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 5. Сборка корпусных деталей 6. Лазерная маркировка изделия 7. Упаковывание	7	1. Монтаж печатных плат 2. Запись программного обеспечения и тестирование 3. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 4. Сборка корпусных деталей	4	МПС
1024	Машиностроите	8517699000	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации	Аппаратура для передачи или приема голоса,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия	5	МПС

	льная отрасль		в сети проводной или беспроводной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая	изображений или других данных	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1025	Машиностроительная отрасль	85182996 00	Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более	Микрофоны и подставки для них, громкоговорители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО)	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем		МПС

			громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	
			Наушники и телефоны головные, объединенные или не объедин		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термообработка (закалка и отпуск) 3. Финишная обработ		1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Финишная обработка (		

1026	Машиностроительная отрасль	85183095 00	енные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей:	Усилитель диспетчера; Переговорное устройство	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (шлифовка, полировка, покрытие) 4. Сборка 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	шлифовка, полировка, покрытие) 3. Сборка 4. Контроль качества (измерение размеров и геометрии; - испытание на герметичность)	4	МПС
			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или несмонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные		1. Наличие	1. Заготовительное произво				

1027	Машиностроительная отрасль	8518403002	или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: усилители телефонные и измерительные: усилители телефонные	Пульт диспетчерской связи (оборудование)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	дство (резка металла) 2. Токарная обработка 3. Покраска деталей 4. Сборка 5. Регулировка и проверка электрических параметров 6. Маркирование 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. Токарная обработка 2. Сборка 3. Регулировка и проверка электрических параметров 4. Маркирование 5. Контроль	5	МПС
						1. Детальное проектирование системы				

			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и	Специальный микрофон, в комплекте с устройс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	(Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатны		1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необход		

1028	Машиностроительная отрасль	85184080008	комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие	твом для частотной коррекции; Специальный высокочувствительный микрофон	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверк	6	имости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	МПС

						а аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование				
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиот		1. Детальное проектирование системы (Подгото		

1029	Машиностроительная отрасль	85198151 00	Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии	Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат долговременной записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации на встроенную память с беспроводным доступом Профессиональный стереодиктофон	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений - Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функци	6	вка производственных Gerber файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	МПС

						онально е тестиров ание и проверк а совмест имости компоне нтов и контрол ь качества , Загрузка ПО и проверк а аппарат н ы х характер истик) 5 . Упаков ывание 6 . Маркир ование				
						1 . Детальн о е проекти рование системы (Проекти рование электри ческой схемы и печатно й платы, принцип иальная схема и проект печатно й платы, Подгото в к а произво дственн ы х Gerber				

1030	Машиностроительная отрасль	8521900009	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	Цифровая система аудиоконтроля с передачей по локальным, беспроводным и мобильным сетям; Специальный малогабаритный аппарат записи аудио-видео информации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений,	6	1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзист		МПС

						Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование		оры и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	
						1. Механическая обработка полупроводниковых пластин		1. Механическая		

1031	Машиностроительная отрасль	8523529001	Полупроводниковые носители, "интеллектуальные карточки": карточки и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении	Полупроводниковые приборы интегральные микросхемы (микропроцессоры, модули памяти и др.)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Разделение пластин на кристаллы 6. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания	9	обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 6. Электрические измерения и испытания		МПС

						8. Выходной контроль 9. Маркирование		7. Выходной контроль	7	
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых		1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственн		

1032	Машиностроительная отрасль	85255000000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения	Радиопередающая аппаратура	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и	6	ых Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соедине	2	МПС

						проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование		ний, Сборка модулей)		
1033	Машиностроительная отрасль	8525600009	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочие	Аппаратура передающая для радиовещания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС

1034	Машиностроительная отрасль	85258130 00	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: цифровые камеры	Аппаратура передающая для телевидения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатно				

						й платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных				
1035	Машиностроительная отрасль	85258911900	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую	Миниатюрная pinhole камера	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн		6	1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подгото	2	МПС

			аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик)		в к а печатных плат и нанесение схем, Установк а электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)			

						5. Упаковывание 6. Маркирование				
1036	Машиностроительная отрасль	85258999 00	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Электронно-оптическая система	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС
			Аппаратура передаю							

1037	Машиностроительная отрасль	85258999900	щая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Система защиты периметра и обнаружения вторжений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС
						1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабилизации напряжения и распределения		1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабилизации напряжения и		

1038	Машиностроительная отрасль	85269180000	Аппаратура радионавигационная, прочая	Аппаратура радионавигационная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт)	7	распределения сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт)	6	МПС

						5. Контрольная 6. Комплектовочная 7. Упаковка		5. Контрольная 6. Комплектовочная		
1039	Машиностроительная отрасль	85269200 08	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Комплект стрельбищного оборудования; Тактический комплект; Танковая директриса; Директриса БТР; Директриса БМП; Система контроля и управления пригородными пассажирскими перевозками; Тропосферная радиорелейная станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка (токарная, шлифование) 4. Слесарная 5. Гальванирование 6. Маркирование 7. Покраска 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарная, шлифование) 2. Слесарная 3. Гальванирование 4. Маркирование 5. Контроль	5	МПС
						1. Изготовление				

1040	Машиностроительная отрасль	85269200 08	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Радиолокационная станция разведки стреляющих батарей и движущихся целей РЛС Платформа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Блока стабилизации напряжения и распределения сигналов (заготовительная, сборка, маркирование) 2. Изготовление Кабели (заготовительная, установка, пайка, сборка) 3. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 4. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 5. Общая сборка	8	1. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 2. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 3. Общая сборка 4. Выходной контроль 5. Комплектование	5	МПС

						6. Выходной контроль 7. Комплектование 8. Упаковывание				
1041	Машиностроительная отрасль	85272120 09	Радиоприемники с лазерной считывающей системой, совмещенные с устройством для записи или воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы,прочие	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Прочие радиоприемники, совмещенные с устройством для записи или	Мультимедийные	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

1042	Машиностроительная отрасль	85272159 09	воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы ,прочие	устройства, используемые в моторных транспортных средствах	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1043	Машиностроительная отрасль	85285990 09	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, прочие: цветные: прочие			подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
1044	Машиностроительная отрасль	8528711900	Видеотюнеры, прочие	Видеотюнер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (в случае необходимости) 3. Разработка программного обеспечения (ПО)	7	1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Разработка программного обеспечения (ПО)		МПС

					го персонала	4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковывание		3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Тестирование	5	
1045	Машиностроительная отрасль	85287220001	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображенияаппаратура, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизвод.аппаратуру,с ж/к или плазменным экраном	Телевизоры с жидкокристаллическим или плазменным экраном, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизводящую аппаратуру	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества 7. Производство упаковочного пенополистирола	9	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества		МПС

						8 . Маркирование 9 . Упаковывание			6	
1046	Машиностроительная отрасль	85287240 00	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображения, с экраном, выполненным по технологии жидкокристаллических дисплеев	Телевизоры с жидкокристаллическим дисплеем	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества 7 . Производство упаковочного пенополистирола 8 . Маркирование 9 . Упаковывание	9	1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества	6	МПС
						1 . Изготовление				

	Машиностроите		Оборудование для железно	Мачтовый или карликовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	корпуса светофора методом литья или штамповки или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату 4. Тестирование светодиодного модуля 5. Изготовление металлической решетки (лист защиты от переотражения)		1. Изготовление или использование корпуса светофора полученного методом литья или штамповки (или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования) 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату		

1047	льная отрасль	8530100000	дорожных или трамвайных путей	железнодорожный светофор	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Литье переходного кольца из алюминий или других материалов 7. Сборка светофора на конвейере с платой управления 8. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение)	9	4. Тестирование светодиодного модуля 5. Сборка светофора на конвейере с платой управления 6. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве, вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение)	6	МПС

						9 . Упаковывание				
1048	Машиностроительная отрасль	85308000000	Прочее оборудование электрической сигнализации, обеспечения безопасности и/или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог (кроме оборудования товарной позиции 8608)	Прочее оборудование электрической сигнализации (обеспечения безопасности и, или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль	5	МПС
			Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвай	Блока питания; Блок конденс	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		1 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)		

1049	Машиностроительная отрасль	8530900000	ных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	аторов и резисторов; Блок счетчиков; Бесконтактные коммутаторы тока; Дроссельные перемычки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Упаковывание	6	2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания	4	МПС
1050	Машиностроительная отрасль	8530900000	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парково	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог, внутренних	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготов	5	МПС

			чных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов	, а также квалифицированного кадрового персонала	ление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка		ление деталей 4. Сборка 5. Контроль		
1051	Машиностроительная отрасль	85311030 00	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, используемые в зданиях	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
			Электрооборудование звуковое	Электрооборудование звуковое	1. Наличие конструкторско	1. Входной контроль комплектующих				

1052	Машиностроительная отрасль	8531109500	или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, прочие	или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1053	Машиностроительная отрасль	8531202000	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов5), прочие	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС

					го персонала	6. Контроль 7. Упаковка				
1054	Машиностроительная отрасль	85318095 00	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей 5) прочие	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
			Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (например, звонки, сирены, индикат		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		1. Входной контроль сырья (материалов и комплек		

1055	Машиностроительная отрасль	8531908400	орные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала), кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530: части: прочие	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	тующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, нарезание резьбы)				

						3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Изготовление внутренних предохранителей 7. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки,		1. Механическая обработка деталей 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка выемной части (пакета, конденсатора намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подклю			

1056	Машиностроительная отрасль	85321000 00	Конденсаторы постоянной емкости для электрических цепей с частотой 50/60 гц и рассчитанные на реактивную мощность не менее 0,5 ква (конденсаторы силовые)	Силовые конденсаторы постоянной емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8. Испытание на герметичность 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытан	14	чение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5. Испытание на герметичность 6. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида	7	МПС

						ий (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных покрытий		комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)		

						13. Маркирование 14. Упаковывание				
1057	Машиностроительная отрасль	85322500000	Конденсаторы постоянной емкости с бумажным или пластмассовым диэлектриком	Блок конденсаторный, Блок счетчиков	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката) 2. Вальцовка заготовок из листовых материалов 3. Сварка стыков 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Операционный контроль 7. Упаковывание	7	1. Вальцовка заготовок из листовых материалов 2. Сварка стыков 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Операционный контроль	5	МПС

						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление,		

						6 . Изготовление внутренних предохранителей 7 . Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8 . Испытание на герметичность		пассивация, лужение) 4 . Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5 . Испытание на герметичность 6 . Термовакуумная обработка		
1058	Машиностроительная отрасль	8532290000	Прочие конденсаторы постоянной емкости	Прочие конденсаторы постоянной емкости	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также		14		7	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла		конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание		

						потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных покрытий 13. Маркирование 14. Упаковывание		внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)		
			Части к конденсаторам	Части к конденс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль материалов и комплектующих		

1059	Машиностроительная отрасль	8532900000	электрическим постоянным, переменным или подстроечным	аторам электрическим постоянным, переменным	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
1060	Машиностроительная отрасль	8533390000	Прочие резисторы переменные проволочные, включая реостаты и	Блок диодно-резисторный модифицированный универсальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверсти	9	1. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Сборка		МПС

			потенциометры		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание		4. Контроль и испытания	4	
1061	Машиностроительная отрасль	8533900000	Части к резисторам электрическим (включая реостаты и потенциометры), кроме нагревательных элементов	Части к резисторам электрическим, кроме нагревательных элементов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка		МПС

					кадрового персонала	6. Контроль 7. Упаковывание		5. Контроль	5	
1062	Машиностроительная отрасль	85340090000	Схемы печатные, состоящие только из токопроводящих элементов и контактов, с прочими пассивными элементами	Многослойная печатная плата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Нанесение защитной маски 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС
1063	Машиностроите				1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки	7	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Волочение 3. Резка проволоки	6	МПС

	льная отрасль	8535100000	Предохранители плавкие	Предохранители плавкие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль 7. Упаковка		4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль		
1064	Машиностроительная отрасль	8535210000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная	12	МПС

			гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
1065	Машиностроительная отрасль	85352900 00	Прочие выключатели автоматические	Прочие выключатели автоматические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка 3. Контроль	3	МПС

					персонала	5. Упаковка				
1066	Машиностроительная отрасль	8535290000	Прочие выключатели автоматические	Прочие автоматические выключатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Сборка узлов на болтовые соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание			6	
						1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Обработка деталей разъединителя гальван		1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработ		

						ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм 6. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 7. Установка изоляторов на основание		ка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм: Детали разъединителя обрабатываются гальван		
1067	Машиностроительная отрасль	85353020 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков	Разъединители	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		12		8	МПС

			напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: на напряжение менее 72,5 кВ		цированного кадрового персонала	8. Смазка трущихся узлов морозостойкой смазкой 9. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 10. Регулировка усилия контакта, углов поворота 11. Проведение приемо-сдаточных испытаний согласно СТ РК IEC 62271-1-2018: - Электрическая прочность изоляции, испытание повышенным напряжением;		ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 6. Установка изоляторов на основание 7. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 8. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		

						- Испытание током тепловой и электродинамической стойкости; - Контактное сопротивление, надўжность размыкания/замыкания 12. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний				
			"Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержа		1. Наличие	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка		1. Механическая обработка 2. Штамповка		

1068	Машиностроительная отрасль	8535309001	щем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, один из монтажных фланцев содержит крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"	Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели (на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			" Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-з							

			заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажных фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметр	Разъединители и прерыватели элегазов	1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под		1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация		

1069	Машиностроительная отрасль	8535309002	ом не менее 330 мм, но не более 680 мм"" Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажн	ые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС

			ых фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"							
1070	Машиностроите	8535309008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоед	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая	12	МПС

	льная отрасль		молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: прочие	инений к электрическим цепям, на напряжение более 1000 В	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация		1. Механическая обработка 2. Штамповка		

1071	Машиностроительная отрасль	85354000000	выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения	Выключатели, переключатели, плавкие предохранители, на напряжение более 1000 В	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических							

			цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и							
1072	Машиностроительная отрасль	8535400000		Ограничители перенапряжений ОПН	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции 2. Токарная обработка 3. Фрезеровка, сверловка отверстий 4. Штамповка 5. Вулканизация 6. Нанесение гальванических покрытий 7. Сборка 8. Испытания 9. Консервация 10. Упаковка	10	1. Токарная обработка 2. Фрезеровка, сверловка отверстий 3. Штамповка 4. Вулканизаци 5. Нанесение гальванических покрытий 6. Сборка 7. Испытания		МПС

			гасители скачков напряжения						7	
1073	Машиностроительная отрасль	85359000 8	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токопри	Термопереключатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вытяжка 6. Формовка 7. Вулканизация 8. Литье под давлением 9. Термическая обработка 10. Сборка 11. Пайка 12. Сварка 13. Гальваническая обработка	20	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вытяжка 5. Формовка 6. Вулканизация 7. Литье под давлением 8. Термическая обработка 9. Сборка 10. Пайка 11. Сварка 12. Регулировка		МПС

			емники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие			14. Регулировка 15. Испытания 16. Стабилизация 17. Тариров ка 18. Консервация 19. Контроль 20. Упаковка		13. Испытания 14. Стабилизация 15. Тариров ка 16. Консервация 17. Контроль	17	
1074	Машиностроительная отрасль	8535900008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохр	Ограничители напряжения (гасители скачков напряжения, на	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая	12	МПС

			анители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	напряжение более 1000 В)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода		1. Заготовительная 2. Изготовление провода		

1075	Машиностроительная отрасль	8535900008	переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Муфты eks-10СТТ, rek-10КнТ-СЛ:	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	(лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС
1076	Машиностроительная отрасль	8536109000	Предохранители плавкие на силу тока более 63 а	Предохранители плавкие на силу тока более 63 А	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление (сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль 7 . Упаковка		ление (сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль	6	
1077	Машиностроительная отрасль	85362010 07	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и	Прерыватели постоянного тока	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Подготовительные операции (разработка эскиза изделия, резка металла) 2 . Изготовление деталей изделия (механическая обработка) 3 . Сварка	7	1 . Изготовление деталей изделия (механическая обработка) 2 . Сварка		МПС

			розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические: на силу тока не более 63 А: прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и ее детали 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Контроль и испытания	4	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла)				

			или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические:							
1078	Машиностроительная отрасль	85362010 07		Устройство самозапуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)	7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)	4	МПС

			на силу тока не более 63 А : прочие			7 . Упаковывание				
1079	Машиностроительная отрасль	85363020 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители,	Искровой разрядник	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные работы (сверловка отверстий , изготовление трубок, поузловая сборка) 4. Пайка деталей	7	1 . Заготовительные операции 2 . Слесарные работы 3. Пайка деталей 4 . Сборка 5 . Приемосдаточные испытания (проведе		МПС

			соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока не более 16 А		ного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание		ние испытаний)	5	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)		

			например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу			фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем		сушка изготовленных металлоконструкций 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)		
1080	Машиностроительная отрасль	85363020 00		Устройство защиты электродвигателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		7		4	МПС

			тока не более 16 А			параметрам) 7. Упаковывание				
1081	Машиностроительная отрасль	85363080 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (нна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесение различных покрыти	9	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей	7	МПС

			соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока более 125 А	напряжение не более 1000 В	ного кадрового персонала	й на изделие и ее детали 7. Контроль 8. Испытания 9. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытания		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка,		1. Механическая обработка деталей		

			или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электри		фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций фильтра 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 6. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов)		(сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 3. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов) 4. Контроль и приемосдаточные испытания 5. Консервация		
1082	Машиностроительная отрасль	85363080 00		Фильтр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		9		5	МПС

			ческих цепей прочие: на силу тока более 125 А			7 . Контроль и приемо сдаточны е испытания 8 . Консерв ация 9 . Упаков ывание				
1083	Машино строите льная отрасль	8536419 000	Реле на напряже ние не более 60 в на силу тока более 2 а	Терморе ле	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Заготов ительная 2 . Штампо вка 3 . Механи ческая обработк а (токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 4 . Травлен ие 5 . Термиче ская обработка 6 . Промыв ка 7 . Гальван ическая обработка 8 . Покраск а	14	1 . Механи ческая обработк а (токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 2 . Травлен ие 3 . Термиче ская обработка 4 . Промыв ка 5 . Вулкани зация 6 . Комплек тование	9	МПС

					го персонала	9. Вулканизация 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль		
1084	Машиностроительная отрасль	8536419000	Реле на напряжение не более 60 в на силу тока более 2 а	Насос вакуумный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Промывочная 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Термическая 7. Комплектование 8. Сборка 9. Балансировка	11	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Промывочная 3. Термическая 4. Комплектовочная 5. Сборочная 6. Балансировочная		МПС

						10. Контроль 11. Упаковывание			6	
1085	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Якорь	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	МПС
						1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		

1086	Машиностроительная отрасль	8536508000	Прочие переключатели	Переключатель электромагнитный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная		1. Заготовительная		

1087	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Пневмореле	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные				

1088	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Выключатель	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Упаковковывание и маркирование 9. Контроль	9	1. Литье под давлением 2. Окрашивание деталей 3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковковывание и маркирование	5	МПС
			Аппаратура электрическая для коммута							

			ции или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волокон							
1089	Машиностроительная отрасль	85365080008		Пневмоклапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповочная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вулканизация 3. Термическая обработка 4. Промывочная 5. Сборка 6. Контроль	6	МПС

			оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие							
1090	Машиностроительная отрасль	85365080 08	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки,	Переключатель электромагнитный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Литьевое прессование 4. Обработка выпрессовок 5. Пескоструйная обработка 6. Термическая обработка	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Пескоструйная обработка 5. Термиче		МПС

			патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Промывка 8. Гальваническая обработка 9. Покраска 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		ская обработка 6. Промывка 7. Комплектовочная 8. Сборка 9. Пайка 10. Контроль	10	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Заготовительная 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Гибка 5. Механическая обработ		1. Механическая обработка (		

1091	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Пневмореле	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Пружинно-навивочная 7. Вырубка 8. Формовка 9. Термическая обработка 10. Промывка 11. Гальваническая обработка 12. Покраска 13. Комплектование 14. Сборка 15. Пайка 16. Контроль	16	токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вырубка 3. Формовка 4. Термическая обработка 5. Промывка 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль	9	МПС
					1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка				

1092	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Колодка	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание и маркирование	8	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
1093	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	МПС

					ного кадрового персонала	4. Контроль 5. Упаковка		4. Контроль 5. Упаковка		
1094	Машиностроительная отрасль	85366990 08	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Вилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Литье 2. Сборка 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и		1. Литье 2. Окарширование деталей		

1095	Машиностроительная отрасль	85366990008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Розетка	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание и маркирование	9	3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка		1. Литье 2. Штамповка		

1096	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель на катушке	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 13. Гибка заготовки 14. Намотка кабеля на катушку 15. Сборка 16. Контроль 17. Упаковывание и	17	медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование	9	МПС

						маркирование				
1097	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка 8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и	15	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование		МПС

						монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Намотка кабеля 13. Сборка 14. Контроль 15. Упаковывание и маркирование			7	
1098	Машиностроительная отрасль	85369001 00	Предварительно собранны е элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробометная обработка 8. Слесарная (удалени	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы)		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	
1099	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Соединители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Сборка корпусных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Сборка корпусных деталей 3. Контроль	3	МПС
			Соединители и контакт		1. Наличие	1. Разработка эскиза изделия				

1100	Машиностроительная отрасль	8536901000	ные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Коробка соединительная типа КМТ	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление деталей изделия 3. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и его детали	5	1. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 2. Сборка изделия	2	МПС
			Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более	Соединители рельсовые стальны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерн		1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка		

1101	Машиностроительная отрасль	8536901000	1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	е ; Соединители медные приварные фартучного типа	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ая обработка заготовок 4. Сварка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	заготовок 3. Сварка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
1102	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени е	6	МПС

			сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль 11. Упаковывание		пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль		
1103	Машиностроительная отрасль	85369010 00	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Муфта rek-1КнТ-СЛ, eks-1СТ-СЛ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная 2. Изготовление провода (лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС

1104	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Анодные заземлители железокремнистые, нержавеющие, титановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье железокремнистого электрода 2. Обработка заготовленных форм по заданным параметрам 3. Лужение 4. Фиксация пайкой креплений 5. Придание формы заливкой 6. Упаковывание	6	1. Литье железокремнистого электрода 2. Лужение		МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие						4	
	Машиностроите		Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохр	Устройство	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме		1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени		

1105	льная отрасль	8536908500	анители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	электрической цепи	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	МПС
			Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Заготовительна				

1106	Машиностроительная отрасль	85369085 00	электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	Стойка контрольно-измерительного пункта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль 8. Упаковывание и консервация	8	1. Сборочно сварочные работы 2. Слесарные работы 3. Монтажные работы 4. Контроль	4	МПС

1107	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Электроды сравнения медносульфатные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление заготовки из пластика 2. Обработка медного стрежня 3. Сверление 4. Пайка 5. Обработка компонентов на станках 6. Изготовление электролита 7. Сборка 8. Контрольные испытания	9	1. Изготовление заготовок 2. Пайка 3. Сборка	3	МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие			9. Упаковывание				
1108	Машиностроительная отрасль	85371010 00	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сборка изделия 4. Тестирование	6	1. Сборка изделия 2. Тестирование 3. Контроль 4. Упаковывание		МПС

						5. Контроль 6. Упаковывание			4	
1109	Машиностроительная отрасль	85371010000	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Электрические блоки управления (системы)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, гибка) 2. Сварка 3. Покраска 4. Изготовление электрических компонентов 5. Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 6. Маркирование 7. Сборка 8. Контроль на всех этапах производства	9	1. Изготовление электрических компонентов 2. Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 3. Маркирование 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС

						9 . Упаковывание				
1110	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 В	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье корпуса 2 . Сборка контроллера 3 . Тестирование 4 . Контроль 5 . Упаковывание	5	1 . Сборка контроллера 2 . Тестирование 3 . Контроль 4 . Упаковывание	4	МПС
1111	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции	Контроллер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3 . Сборка корпусных деталей 4 . Запись программного	5	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2 . Сборка корпусных деталей 3 . Запись программного		МПС

			8439 (5), прочие		квалифицированного кадрового персонала	обеспечения и тестирование 5. Упаковывание		обеспечения и тестирование	3	
1112	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Контроллеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла)		1. Изготов		

1113	Машиностроительная отрасль	8537109800	более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Станция катодной защиты модифицированная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание	7	ление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания	4	МПС
						1. Заготовительное				

1114	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме	Низковольтное оборудование до 1 кВ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	производство (раскрой, резка металла, обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 4. Зачистка после сварки 5. Покраска 6. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и	8	1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 3. Зачистка после сварки 4. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и наружные элементы, проведение		МПС

			коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			наружные элементы, проведение промежуточного контроля) 7. Выходной контроль и испытание 8. Упаковывание		промежуточного контроля) 5. Выходной контроль и испытание	5	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно		

1115	Машиностроительная отрасль	8537109800	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517, на напряжение не более 1000 В, прочие, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Упаковывание	6	фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемосдаточные испытания	3	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя							

1116	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телеметрии высоковольтных кабельных линий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1117	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы учета электроэнергии "ШУЭ"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Гибка 4. Сварка 5. Контроль 6. Полимерная покраска 7. Монтаж 8. Упаковывание	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Контроль 5. Монтаж	5	МПС

			устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1118	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Панели питания постов электрической централизации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Програм	6	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Dinреек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка		МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие		квалифицированного кадрового персонала)	мирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание		схемы управления 4. Испытания	4	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса				

1119	Машиностроительная отрасль	8537109800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телемеханики	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической							

1120	Машиностроительная отрасль	8537109800	аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более	Электрический привод для высоковольтного разъединителя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок (деталей) 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация (упаковка)	8	1. Механическая обработка заготовок (деталей) 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества		МПС

			1000 В: прочие: прочие						5	
1121	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Системы автоматического управления технологическим процессом (шкаф управления САУ ТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль		МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие						6	
1122	Машиностроите	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в	Прочие пульты, панели, распределительные щиты и основания для электри	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка	10	1. Гибка заготовок 2. Сварочно сборочные работы 3. Покраска и нанесение защитных покрытий 4. Сборка узлов на болтовы	6	МПС

	льная отрасль		том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ческой аппаратуры, на напряжение не более 1000 В	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		е соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс		1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка		1. Штамповка 2. Гибка заготовок		

1123	Машиностроительная отрасль	8537109800	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сварочно сборочные работы 6. Покраска и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Расточка 4. Сварочно сборочные работы 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределитель							

1124	Машиностроительная отрасль	8537109800	ные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарно	Станция управления и защиты (СУЗ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка 5. Сварочно сборочные операции 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль и испытания 10. Маркирование	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Расточка 4. Сварочно сборочные операции 5. Сборка 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих		МПС

			й позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			11. Упаковывание			6	
1125	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включа	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса и деталей шкафа управления ШУ (штамповка, гибка заготовок) 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Разработка программного обеспечения (ПО)	11	1. Сборка шкафа управления ШУ (подготовка технологических отверстий в ШУ) 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Установка электротехничес		МПС

			ющие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ние не более 1000 В)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Сборка узлов ШУ на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Обвязка вторичными и силовыми цепями 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		кого оборудования и комплектующих 4. Обвязка вторичными и силовыми цепями 5. Проверка и испытания 6. Маркирование	6	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая				

1126	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Контрольно-измерительный пункт Стойка контрольно-измерительного пункта Ковер газовый (настенный, надземный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка	3	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1127	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы системы мониторинга и управления (СМиУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Контроль 7. Тестирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпуса устройства 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Контроль 6. Тестирование	6	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1128	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Электрические шкафы ШР, ШСН, ШВ, ШУ, ШП, ШРС, ШПЗ, ШАВР, ПР,ШУ, ЩО,ШК, ШВА, ШПТ, ЩКСМ, ШУНО, ЩНО,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Механическая обработка металла 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные	10	1. Сборочно сварочные работы 2. Механическая обработка металла 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электро	6	МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ШУЗ, ЩСУ, ЯУО, ШУКС	квалифицированного кадрового персонала	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		монтажные работы 6. Контроль и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарно	Устройство постоянного тока УПТ Шкаф батарейный металлический ШМБ Шкаф металлический коммутационный ШМК Щит распределительный ЩР	1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (		1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов)		

1129	Машиностроительная отрасль	8537109800	й позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Щит управления ЩУ Панель управления ПУ Шкаф оперативного тока ШОТ Ящик силовой ЯС Станция управления насосами СУН Шкаф релейной защиты и автоматики ШРЗА Шкаф серверный ШС Шкаф обогреваемый ШО Устройство вводно-распределительное ВРУ Устройство распределительное РУ	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка сварных швов) 4. Гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. Установка дверных элементов и комплектующих 10. Маркирование 11. Контроль и испытания 12. Упаковывание	12	3. Гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Установка дверных элементов и комплектующих 9. Контроль и испытания	9	МПС
			Пульты, панели, консоли,			1. Заготов					

			столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных			ительные операции (раскрой, резка и обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы 4. Зачистка 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 7. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 8. Испытания		1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы 3. Зачистка 4. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 5. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях		
1130	Машиностроительная отрасль	8537109800		Комплектные конденсаторные установки на напряжение не более 1000 В	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		10		7	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание		производства		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обробот ка каркаса металла 3. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосфе		1. Металлообработ		

						рным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 5. Установка комплектующих элементов:		ка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосферным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 3. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус		

1131	Машиностроительная отрасль	85372092 00	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Распределительные устройства и подстанции 6; 10; 20; 35кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок. - Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 6. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль	12	согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 4. Установка комплектующих элементов: - Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок.	9	МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ			качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 7. Изготовление информационной таблички (маркировка) 8. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 10. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 11. Упаковка	- Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 5. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 6. Изготовление информационной таблички (		

						изделия для транспортировки: - Использование защитной пленки, прокладочных материалов и креплений; - Обеспечение сохранности лакокрасочного покрытия и механических узлов; - Маркировка грузовых мест 12. Загрузка и отгрузка изделия: - Организация погрузочно-разгрузочных работ с соблюдением требований техники безопасности;		маркировка) 7. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 8. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 9. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		

						- Составление товаросопроводительных документов (накладные, акты приема-передачи)				
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том	Микропроцессо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ		1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установ		

1132	Машиностроительная отрасль	8537209200	числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	рное устройство защиты	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбировка 13. Упаковка 14. Передача на склад хранения	14	ка электронного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппарат							

1133	Машиностроительная отрасль	8537209200	уры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В:	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы 3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства		МПС

			на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ						7	
	Машиностроите		Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе	Комплектные конденсаторные установки на напряже	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Дробеструйная обработка каркаса 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций 7. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Окрашивание 5. Сборка металлоконструкций 6. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		

1134	льная отрасль	8537209200	включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	ние более 1000 В, но не более 72,5 кВ	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 8. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание 11. Маркирование	11	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 7. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 8. Контроль на всех стадиях производства	8	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основан							

1135	Машиностроительная отрасль	8537209800	ия для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на	Устройство катодной защиты (высоковольтное, низковольтное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе: (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания		МПС

			напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ			7. Упаковывание			4	
1136	Машиностроительная отрасль	8537209800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряжение более 72,5 кВ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установ		МПС

			группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ		ного кадрового персонала)	электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		ка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочн		1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы		

1137	Машиностроительная отрасль	8537209800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства	7	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

1138	Машиностроительная отрасль	8538100000	Части пультов, панелей, консолей, столов, распределительных щитов и прочих оснований для изделий товарной позиции 8537, но не укомплектованные соответствующей аппаратурой	Распределительные щиты и прочие основания, не укомплектованные соответствующей аппаратурой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Контроль 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготовительное производство (		1. Заготовительное произво		

1139	Машиностроительная отрасль	8538909908	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537: прочие	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	дство (литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль	4	МПС
			Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракр		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере		1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на		

1140	Машиностроительная отрасль	8539513000	асные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): модули светодиодные (LED): предназначенные для товаров субпозиции 9405 31 000 0	Лампы накаливания газоразрядные, электрические	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка	7	усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	МПС
1141	Машиностроительная отрасль	8539520002	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (	Лампы накаливания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере	7	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестиро		МПС

			LED): источники света светодиодные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие двухцокольные, в виде прямых трубок диаметром не менее 25 мм		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка на конвейере		вание на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	
1142	Машиностроительная отрасль	8539520003	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED):	Светодиодные лампочки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн		МПС

			лампы светодиодные (LED): прочие одноцокольные с винтовым цоколем, с рассеивателем из пластмассы		ного кадрового персонала	ые испытания 7. Упаковывание		ые испытания 7. Упаковывание	7	
1143	Машиностроительная отрасль	8539520009	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): лампы светоди	Светодиодные лампочки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание		МПС

			одные (LED): прочие						7	
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или несобранн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Распаковка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка (ручная сырья в спецоснастку оборудования) 3. Формирование пленочн		1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Формирование пленочного проволочного		

1144	Машиностроительная отрасль	85414200000	ые с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели	Фотоэлектрические цепочки	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о проволочного электрода 4. Формирование фотоэлектрических цепочек 5. Выходной (визуальный контроль) 6. Упаковывание	6	электрода 3. Формирование фотоэлектрических цепочек 4. Выходной (визуальный контроль)	4	МПС
						1. Распако				

			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	вка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка кремниевых пластин в транспортные кассеты 3. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 4. Междуэтапная сушка 5. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 6. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне)		1. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 2. Междуэтапная сушка 3. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 4. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне) 5. Формирование токосъемного контакта и площадо		

1145	Машиностроительная отрасль	85414200000	не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели	Фотоэлектрические преобразователи (ФЭП)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация тыльной стороне) 8. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 9. Фотоиндуцированный отжиг структуры 10. Измерение вольтамперных характеристик ФЭП 11. Измерение электролюминесценции ФЭП 12. Оптический контроль качества ФЭП 13. Сортиро	14	к (металлизация тыльной стороне) 6. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 7. Фотоиндуцированный отжиг структуры 8. Измерение вольт-амперных характеристик ФЭП 9. Измерение электролюминесценции ФЭП 10. Оптический контроль качества ФЭП 11. Сортировка продукции по классам качества		МПС

						вка продукции по классам качества 14. Упаковывание			11	
	Машиностроите		Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (	Диоды светоизл	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла 3. Создание чипа		1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла		

1146	льная отрасль	8541490000	LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): прочие	учающие	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Биннирование (сортировка чипов) 5. Создание светодиода 6. Испытание 7. Упаковка	7	3. Создание чипа 4. Биннирование (сортировка чипов) 5. Создание светодиода 6. Испытание	6	МПС
						1. Технологический процесс производства полупро				

1147	Машиностроительная отрасль	8542319090	Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления: частотой; телетекстом с объемом более 4 страниц; процессором "кадра в кадре", микропроцессоры, произведенные	Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	водниковых приборов и интегральных микросхем (микропроцессоров, модулей памяти и др включает нижеследующие операции) 2. Механическая обработка полупроводниковых пластин 3. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 4. Пассивация поверхности пластины 5. Тестирование неразрез	11	1. Механическая обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Разделение пластин на кристаллы 6. Сборка кристал		МПС

			по технологическому процессу не более 32 нанометров и прочие		кадрового персонала	анной пластины 6. Разделение пластин на кристаллы 7. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 8. Электрические измерения и испытания 9. Выходной контроль 10. Маркировка 11. Упаковка		ла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания 8. Выходной контроль	8	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного и листово		1. Слесарные		

1148	Машиностроительная отрасль	8543200000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов	Генератор путевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	г о проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка основных узлов 5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка основных узлов 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 5. Маркирование	5	МПС
						1. Входной контрол				

1149	Машиностроительная отрасль	85432000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка и отправка на склад	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
			Машины и аппаратура для	Машины и аппаратура для	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

1150	Машиностроительная отрасль	8543300000	гальванопокрытия, электролиза или электрофореза	гальванопокрытия, электролиза или электрофореза	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка	8	заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
	Машиностроите		Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем)		1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных		

1151	льная отрасль	8543708000	данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Противодронное ружье	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление комплекта платы и кабелей (резка кабелей, пайка диодов) 3. Механическая сборка каркаса 4. Запись программного обеспечения 5. Контроль и тестирование 6. Упаковывание	6	компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Механическая сборка каркаса 3. Запись программного обеспечения 4. Контроль и тестирование	4	МПС
			Машины электрические и аппаратура, имеющие индивид		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2. Создание чертежа (		1. Создание чертежа (монтажной схемы, печатной платы) 2. Изготовление		

1152	Машиностроительная отрасль	8543708000	уальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Генератор шума	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	монтажной схемы, печатной платы) 3. Изготовление печатной платы 4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка	6	печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4. Проверка функционирования платы	4	МПС
			Машины электрические и		Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Установка изоляци		1. Сварка 2. Механическая обработка 3. Установка изоляци		

1153	Машиностроительная отрасль	8543708000	аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Высокочастотный заградитель	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	онных проставок 5. Установка изоляционных фиксаторов 6. Установка проводников 7. Установка центрирующих опор 8. Нанесение защитного слоя 9. Установка соединительной ошиновки оборудования 10. Контроль 11. Упаковывание	11	онных проставок 4. Установка изоляционных фиксаторов 5. Установка проводников 6. Установка центрирующих опор 7. Нанесение защитного слоя 8. Установка соединительной ошиновки оборудования	8	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка		1. Вальцовка		

1154	Машиностроительная отрасль	8543709000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие, прочие	Аппаратный комплекс радиоэлектронной разведки, радиоэлектронной борьбы и противовоздушной обороны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание	9	обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий поузловая сборка) 5. Сборка 6. Проверка электрических параметров согласно инструкции	6	МПС
						1. Волочение (грубое,		1. Волочение (грубое,		

1155	Машиностроительная отрасль	8544111000	Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные	Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)		

1156	Машиностроительная отрасль	8544190009	Провода обмоточные, прочие	Прочие обмоточные провода	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1157	Машиностроительная отрасль	8544300001	Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных транспортных средства	Силовые жгуты (комплект кабелей)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2. Установка и опрессовка наконечников 3. Монтаж коннекторов 4. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля	8	1. Установка и опрессовка наконечников 2. Монтаж коннекторов 3. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 4. Маркир		МПС

			х , самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз .8701 - 8705		о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	5 . Маркирование элементов 6 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Упаковывание		ование элементов 5 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 6 . Контроль на всех этапах производства	6	
	Машиностроите		Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных	Сигнальные жгуты (	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2 . Установка и опрессовка наконечников 3 . Монтаж коннекторов 4 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо		1 . Установка и опрессовка наконечников 2 . Монтаж коннекторов 3 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля		

1158	льная отрасль	8544300001	транспортных средствах, самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз.8701 - 8705	комплект кабелей)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гофрына кабеля 5. Маркирование элементов 6. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Упаковывание	8	4. Маркирование элементов 5. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
1159	Машиностроительная отрасль	8544300007	Комплекты проводов для свечей зажигания и прочие комплекты проводов, используемые для гражданской авиации, прочие: прочие	Жгуты проводов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средства м	
1160	Машиностроительная отрасль	85444210 00	Проводники электрические на напряжение не более 1000 в, оснащенные соединительными приспособлениями, используемые в телекоммуникации	Проводники электрические на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление		

1161	Машиностроительная отрасль	8544429007	Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 в, оснащенные соединительными приспособлениями	Проводники электрические на напряжение не более 80 В	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1162	Машиностроительная отрасль	8544429009	Проводники электрические прочие, оснащенные соединительным	Проводники электрические, оснащенные соединительными	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка		МПС

			и приспособлениями	приспособлениями	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1163	Машиностроительная отрасль	8544492000	Проводники электрические на напряжение не более 80 в, используемые в телекоммуникации	Проводники электрические на напряжение не более 80 В, используемые в телекоммуникации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний		МПС

						7. Упаковывание изделия		7. Упаковывание изделия	7	
1164	Машиностроительная отрасль	8544499101	ПРОВОДА И КАБЕЛИ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ ПРОВОДНИКАМИ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 0,51 ММ НА НАПРЯЖЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 80 В	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм на напряжение не более 80 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		

1165	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
						1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил		

1166	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными и проводниками диаметром более 0,51 мм	Малопарный кабель МКППЦТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	МПС
						1. Волочение (грубое,		1. Волочение (грубое,		

1167	Машиностроительная отрасль	8544499301	Провода и кабели на напряжение не более 80 в прочие, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов5)	Малопарный кабель (МКППЦТ диаметром более 0,4 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение	10	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение		МПС

						оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание		оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	
1168	Машиностроительная отрасль	8544499501	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки, внутренней трубы из изоляционного материала, между которыми размещены неизолированные медные токопроводящие жилы, один или несколько армирующих	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение		МПС

			полимерных жгутов и изолированные проводники для передачи сигналов управления			испытаний 7. Упаковывание изделия		испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1169	Машиностроительная отрасль	8544499509	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В: прочие	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	МПС

						ывание изделия		ывание изделия		
1170	Машиностроительная отрасль	85444999900	Проводники электрические на напряжение 1000 в	Проводники электрические на напряжение 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопро		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопро		

1171	Машиностроительная отрасль	8544601000	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 в	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 В	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	водящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	водящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1172	Машиностроительная отрасль	8544609009	Прочие проводники электрические на напряже	Прочие проводники электрические на напряже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолиро	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолиро		МПС

			ние более 1000 в	ние более 1000 в	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
				Кабели волоконно-оптические (ОКБ, ОКГ, ОКК, ОКЛ,	1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг		

1173	Машиностроительная отрасль	8544700000	Кабели волоконно-оптические	ОКТ, ОКБО, ОКГО, ОКЛО, ОКТО, ОКП, ОККМ, ОКЛнг, ОКБнг, ОККнг, ОКГнг, ОКГОнг, мини и микро кабели A-DQ, A-D, ADSS)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	МПС
						1. Покраска оптического волокна		1. Покраска оптического волокна		

1174	Машиностроительная отрасль	8544700000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические, оснащенные соединительными приспособлениями типа "Патчкод" и "Пигтейл"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн	11	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн		МПС

						ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание		ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание	11	
					Наличие конструкторской и	1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		

1175	Машиностроительная отрасль	8544700000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические (ОКК-З, ОКК-К, ОКК-П, ОКК-Г, ОКК-С, ОКК-МДп, ОКК-МДпВ, ОКК-Ш тип "симплекс", ОКК-Шд тип "дюплекс"")	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	МПС
						1. Входной				

1176	Машиностроительная отрасль	85452000 09	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. изготовление щеток 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. изготовление щеток 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня		1. Нанесение компенсирующе		

1177	Машиностроительная отрасль	85461000000	Изоляторы электрические стеклянные	Изолятор электрический стеклянный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Набор механической прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания	14	й промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности 5. Контроль качества 6. Испытания сплошного контроля 7. Маркирование изоляторов 8. Приемосдаточные-испытания		МПС

						13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов			8	
1178	Машиностроительная отрасль	8546901000	Прочие изоляторы электрические	Изоляторы электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования 6. Изготовление замка	11	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 5. Пригото		МПС

			из пластмассы	из пластмассы	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов		вление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания изоляторов	8		
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового		1. Изготовление изоляци			

1179	Машиностроительная отрасль	85469090000	Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов	11	онных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 5. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания		МПС

						10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов		изоляторов	8	
1180	Машиностроительная отрасль	85469090 00	Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы полимерные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Нарезка стержней стеклопластиковых 2. Опрессовка оконцевателей 3. Грунтовка заготовок (опрессованных стержней стеклопластиковых) 4. ЛитьҰ кремний органической оболочки 5 Обработка облоя 6 Маркировка изоляторов	8	1. Опрессовка оконцевателей 2. ЛитьҰ кремний органической оболочки 3. Обработка облоя 4. Маркировка изоляторов 5. ПриҰмосдаточные испытания		МПС

						7 ПриҰмосдаточные испытания 8 Упаковывание			5	
1181	Машиностроительная отрасль	85471000000	Арматура изолирующая из керамики	Шинная опора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Контроль на всех стадиях производства 6. Испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Гибка заготовок. 2. Сварочно-сборочные работы. 3. Испытания 4. Контроль на всех стадиях производства	4	МПС
						1. Заготовительная (разметка и раскрой листа, круга, трубы с соответс		1. Заготовительная (разметка		

1182	Машиностроительная отрасль	8547900000	Прочая арматура изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546	Муфта тройниковая (ТМ); Коробка разветвительная (КР)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	твующими размерами на заготовки деталей) 2. Литейная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 4. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 5. Слесарная 6. Обезжиривание 7. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Сборка	11	и раскрой листа, круга, трубы с соответствующими размерами на заготовки деталей) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 3. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 4. Слесарная 5. Обезжиривание 6. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости)	8	МПС

						9 . Контроль 10. Маркирование 11. Упаковывание		7 . Сборка 8 . Контроль		
1183	Машиностроительная отрасль	85480090 00	Части электрические оборудования или аппаратуры, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	Части электрические оборудования или аппаратуры (в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль	5	МПС
						1 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлени				

						ем, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продольных балок рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,					

						2 - х хребтовы х балок рамы кузова) 4 . Сборка и сварка кабины 5 . Изготовление и сборка основной структуры рамы 6 . Сборка и сварка основных составляющих кузова 7 . Изготовление трҰх крыш для одной секции локомотива 8 . Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9 . Дробеструйная обработка 1 0 . Покраск					

						а грунтовкой 11. Покраска подрамной части 12. Покраска внутренней части 13. Нанесение шпатлевки 14. Нанесение интермедии 15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен					

						и их установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки (НН) 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-с		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка кабины		

						цепного механизма 28. Монтаж боковых окон 29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицовок кабины 33. Установка меж-секционных площадок и сильфонов 34. Монтаж главного компрессора 35. Монтаж тормозной панели 36. Монтаж всех электрических шкафов		4. Сборка и сварка основных составляющих кузова 5. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 6. Дробеструйная обработка 7. Покраска грунтовкой 8. Покраска подрамной части 9. Покраска внутренней части 10. Нанесение шпатлевки 11. Нанесение интермедии 12. Нанесение базовых цветов и лака		

1184	Машиностроительная отрасль	8601100000	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Магистральный грузовой электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	37. Монтаж тяговых преобразователей 38. Установка системы пожаротушения 39. Установка дверей 40. Монтаж лобовых окон 41. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 42. Монтаж верхнего обтекателя крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 43. Монтаж и подключение	69	13. Маркировка локомотива 14. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 15. Предварительная сборка трубных полотен и их установка 16. Монтаж пола кабины 17. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 18. Установка рамы лобового окна 19. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 20. Установка	36	МПС

						сидения в кабине 44. Монтаж тягового шкворня 45. Монтаж и подключение крыш 1-2 и 3 на кузов 46. Балансировочные и пневматические испытания 47. Установка и подключение тележек 48. Установка упоров кузов-тележка 49. Установка тяг на шкворень 50. Регулировка механических замеров 51. Регулировка высоты автосцепки 52. Регулировка		путеочистителя 21. Монтаж пневматических рукавов 22. Монтаж кабельной расклад ки (НН) 23. Установка трансформатора 24. Установка ударно-сцепного механизма 25. Монтаж люков песочницы 26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Установка межсекционных площадок и сильфонов		

						песочных наконечников 53. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоза) 54. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 55. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорну	30. Монтаж главного компрессора 31. Монтаж тормозной панели 32. Монтаж всех электрических шкафов 33. Монтаж тяговых преобразователей 34. Установка системы пожаротушения 35. Установка дверей 36. Монтаж лобовых окон		

						ю поверхность колеса и колесных пар электровоза 56. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжения 57. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 58. Испытание тяги 59. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления					

						60. Испытания торможения 61. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA TFP индукторы 62. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа) 63. Маркировка кабелей					

						(сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 64. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения 65. Сборка коннекторов 66. Тест на непрерывность 67. Самоконтроль HIGHV 68. Кановые работы 69. Перемещение готовой ВВ на траверсу				
						1. Заготовительно				

						е производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продоль		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей		

						ной балки рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,2-х хребтовых балок рамы кузова, 2-х опорных балок рамы кузова) 4. Сборка и сварка двух кабин кузова 5. Изготовление и сборка основной структуры рамы 6. Сборка и сварка основных составляющих кузова локомотива 7. Изготовление двух крыш для одного локомотива		(токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка 2-х кабин кузова 4. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 5. Дробеструйная обработка 6. Покраска грунтовкой 7. Покраска подрамной части 8. Покраска		

						8. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9. Дробеструйная обработка 10. Покраска грунтовкой 11. Покраска подрамной части 12. Покраска внутренней части 13. Нанесение шпатлевки 14. Нанесение интермедии 15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установ		внутренней части 9. Нанесение шпатлевки 10. Нанесение интермедии 11. Нанесение базовых цветов и лака 12. Маркировка локомотива 13. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 14. Предварительная сборка трубных полотен и установка 15. Монтаж пола кабины 16. Монтаж центральной разводки		

						к а изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен и установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки кабелей высокого напряжения 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж		кабелей ВН 17. Установка рамы лобового окна 18. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 19. Установка путеочистителя 20. Монтаж пневматических рукавов 21. Монтаж кабельной расклад ки НН 22. Установка трансформатора 23. Установка ударно-сцепного механизма 24. Монтаж боковых окон 25. Монтаж люков песочницы		

						пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки низкого напряжения 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-сцепного механизма 28. Монтаж боковых окон 29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицовок кабины 33. Монтаж главного компрессора	26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Монтаж главного компрессора 30. Монтаж тормозной панели 31. Монтаж всех электрических шкафов 32. Монтаж тяговых преобразователей 33. Установка системы пожаротушения 34. Установка дверей 35. Монтаж лобовых окон 36. Диэлект			

1185	Машиностроительная отрасль	86011000000	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Магистральный пассажирский электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	34. Монтаж тормозной панели 35. Монтаж всех электрических шкафов 36. Монтаж тяговых преобразователей 37. Установка системы пожаротушения 38. Установка дверей 39. Монтаж лобовых окон 40. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 41. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей	66	рические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 37. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 38. Балансировочные и пневматические испытания 39. Установка и подключение тележек 40. Установка упоров кузов-тележка 41. Установка тяг 42. Регулировка	62	МПС

						(монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 42. Балансировочные и пневматические испытания 43. Установка и подключение тележек 44. Установка упоров кузов-тележка 45. Установка тяг 46. Регулировка механических замеров 47. Регулировка высоты автосцепки 48. Регулировка песочных наконечников 49. Монтаж и подключение сиденья в кабине		механических замеров 43. Регулировка высоты автосцепки 44. Регулировка песочных наконечников 45. Монтаж и подключение сиденья в кабине 46. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 47. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и			

						50. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 51. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоз) 52. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 53. Цех испытаний Измерен		высокого напряжения цепей электровоза) 48. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 49. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 50. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений 51. Проверка (прямоде		

						ие сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 54. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений 55. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 56. Испытание тяги 57. Испытание тяги с помощью вспомог		йствующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 52. Испытание тяги 53. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления 54. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA и TFP 55. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block,		

						ательного пульта управления 58. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей (TFA и TFP) 59. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC)		сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) 56. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 57. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтног			

						60. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 61. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения 62. Сборка коннекторов 63. Тест на непрерывность 64. Самоконтроль HIGHV 65. Кановые работы 66. Перемещение готовой ВВ на траверсу		о напряжения 58. Сборка коннекторов 59. Тест на непрерывность 60. Самоконтроль HIGHV 61. Кановые работы 62. Перемещение готовой ВВ на траверсу		

						1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка фрезерование зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под			

1186	Машиностроительная отрасль	8602100000	Локомотивы дизель-электрические	Магистральный односекционный тепловоз (грузовой, Магистральный односекционный тепловоз пассажирский; Маневровый тепловоз)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление платформы тепловоза 5. Изготовление кабин и отсеков (сборка, сварка) 6. Покраска платформы (кабин, отсеков, узлов и деталей) 7. Формирование колесных пар тепловоза 8. Сборка и сварка рамы тележки 9. Сборка тележки 10. Сборка кабин отсеков и платформы 11. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков	14	посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций 4. Покраска платформы кабин отсеков узлов и деталей 5. Формирование колесных пар тепловоза 6. Сборка сварка рамы тележки 7. Сборка тележки 8. Сборка кабин отсеков платформы 9. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков 10. Окончательная	11	МПС

						12. Окончательная покраска тепловоза 13. Проведение статических испытаний тепловоза 14. Проведение пробеговых динамических испытаний тепловоза		покраска тепловоза 11. Проведение испытания тепловоза		
						1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов		1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов		

1187	Машиностроительная отрасль	8602900000	Прочие локомотивы и тендеры	Электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза) 2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ	4	ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза) 2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ		МПС

						ка крепежных элементов в болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации)		ка крепежных элементов в болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации)	4	
			Моторные железнодорожные или							

1188	Машиностроительная отрасль	8603100008	трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от внешнего источника электроэнергии, прочие	Трамвайные вагоны пассажирские	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Подкатка выкатка приводных тележек 3. Сборка и монтаж подвагонного оборудования		1. Подкатка выкатка приводных тележек 2. Сборка и монтаж		

1189	Машиностроительная отрасль	8603100008	Моторные железнодорожные или трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от	Электропоезда, электромотрисы постоянного и переменного тока, двухсистемные, их вагоны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	4. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 5. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации, информационные табло, мониторы, монтаж WI-FI) 6. Производство и/или использование комплектующих для экстерьера и интерье	13	подвагонного оборудования 3. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 4. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации информационные табло мониторы, монтаж WI-FI) 5. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерье	10	МПС

			внешнего источника электроэнергии, прочие		кадрового персонала	ра вагона 7. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 9. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 12. Приемо-сдаточные		ра вагона 6. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 7. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 8. Контроль операционный. 9. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 10. Приемо-сдаточные испытания			

						испытания 13. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал		

1190	Машиностроительная отрасль	86050000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее	Вагоны пассажирские различного типа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов	16	ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов интерье		МПС

			140 км/ч, но не более 200 км/ч			экстерьера вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		ра вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	
						1. Заготовительны				

						е операции (раскрой, резка металла) 2 . Производство сварных элементов кузова вагона 3 . Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска , нанесение специальных знаков,				
			Прочие вагоны					1 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска , нанесение специальных знаков, табличек , пентагра		

1191	Машиностроительная отрасль	86050000008	железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но не	Вагон почтово-багажный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	табличек, пентаграмм и надписей, лакирование при необходимости) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элемент	16	мм и надписей, лакирование при необходимости) 2. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 3. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 4. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 5. Контроль операционный на всех этапах производства	8	МПС

			более 200 км/ч			о в интерьер а вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания		6. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 7. Приемо-сдаточные испытания 8. Взвешивание вагона			

						16. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка рамы вагона-цистерны 6. Сверлов		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка		

1192	Машиностроительная отрасль	86061000000	Вагоны-цистерны всех типов	Вагон-цистерна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	к а клепка пятника 7. Изготовление котла 8. Гидравлические испытания 9. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 10. Сборка и монтаж тормозного оборудования 11. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 12. Сборка тележек (	17	рамы вагона-цистерны 6. Сверловка клепка пятника 7. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 8. Сборка и монтаж тормозного оборудования 9. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 10. Сборка или использование готовых тележек (		МПС

						подкатка тележек под вагон) 13. Подготовительные работы и покраска кузова вагона цистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей) 14. Контроль операционный 15. Пусконаладочные работы 16. Приемо-сдаточные испытания 17. Взвешивание вагона		подкатка тележек под вагон) 11. Подготовительные работы и покраска кузова вагонацистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей) 12. Контроль операционный 13. Пусконаладочные работы 14. Приемо-сдаточные испытания	14	
						1. Изготовление металло				

						конструкций грузового вагона в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка-сварка металлоконструкций-слесарная зачистка, покраска, маркировка и сушка изготовленных металлоконструкций грузовых вагонов) 2. Нанесение теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напылен		1. Изготовление металлоконструкций грузового вагона, в том числе (механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка, сварка металлоконструкций) 2. Нанесение			

						и е теплоизоляционного слоя плотностью до кг/м³) 3 . Установка телематики, в том числе (монтаж поисково-аналитического устройства в машинном отделении и рефрежераторного вагона, регулировка, запуск и контроль регистрации работы поисково-аналитического устройства) 4 . Установка системы освещения и системы пожарно		теплоизоляции и з пенополиуретана в том числе (напылени е теплоизоляционного слоя плотностью до 4кг/м³) 3 . Общая сборка грузового вагона в том числе (сборка грузового вагона, рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов, заклҰпки, болты, гайки и шайбы, шплинты ,			
					1 . Наличие констру					

1193	Машиностроительная отрасль	8606918000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон рефрижераторный	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й безопасности 5. Общая сборка грузового вагона, в том числе (сборка грузового вагона рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов в заклУпки, болты, гайки и шайбы, шплинты, зачистка сварных швов) 6. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний	6	зачистка сварных швов, установка системы освещения и системы пожарной безопасности, Установка телематики) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклУпочных соединений, испытание тяг тормозной	4	МПС

						грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклЎпочных соединений, испытание тягтормозной, системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на	системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на вагоне, контроль установки и автосцепного устройства, контроль качества нанесЎнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесЎнных знаков и надписей)		

						вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесѲнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесѲнных знаков и надписей)				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элемент		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок		

						о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона (дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши вание вагона 1 0 . Нанесен и е специал		3 . Произво дство сварных элемент о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона (дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши		
			Вагоны железно		1 . Наличие конструк торско й и технол огическ й докумен				20		

1194	Машиностроительная отрасль	8606918000	дорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон крытый	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка тележек 14. Тестирование тележек на стенде 15. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 16. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 17. Сборка окончательный	22	вание вагона 10. Нанесение специальных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка или использование готовых тележек 14. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 15. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 16. Сборка окончат		МПС

						монтаж элементов в интерьера вагона 18. Установка кузова вагона на тележки 19. Контроль операционный 20. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 21. Приемо-сдаточные испытания 22. Взвешивание вагона		ельный монтаж элементов в интерьера вагона 17. Установка кузова вагона на тележки 18. Контроль операционный 19. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 20. Приемо-сдаточные испытания		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элемент		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаси		

						о в кузова вагона 3 . Сварка элементо в каркаса и корпуса кузова 4 . Подготовительны е работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработк а кузова, грунтование, шпатлевание, обработк а днища, финишна я покраска , нанесени е надписей и трафаретов) 5 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6 . Сборка тележек		корпуса кузова нагрев и правка 3 . Подготовительны е работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработк а кузова, грунтование, шпатлевание, обработк а днища, финишна я покраска , нанесени е надписей и трафаретов) 4 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 5 . Сборка и ли использование тележек отечественного производства		
1195	Машиностроите		Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамох	Вагон крытый для перевоз	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо		14		12	МПС

	льная отрасль	8606918000	одные, крытые и закрывающиеся: прочие	к и автомобилей	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Тестирование тележки на стенде 8. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 11. Установка кузова вагона на тележки 12. Контроль операционный 13. Пусконаладочные работы (		6. Производство и или использование комплектующих для экстерьера и интерьера вагона отечественного производства 7. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 9. Установка кузова вагона на тележки 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы		

						статический запуск, динамический запуск) 14. Приемо-сдаточные испытания		(статический запуск, динамический запуск) 12. Приемо-сдаточные испытания		
			Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовы		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет		1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет		

1196	Машиностроительная отрасль	8606920000	е несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Вагонетка (ВГ)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой листового				

					1. Наличие констру	металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сварка в защитном газе Z-профилей хребтовой балки с двутавром (если предусмотрено технологической документацией) 5. Сборка-	1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сборка-		

1197	Машиностроительная отрасль	8606920000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Полувагон универсальный (с глухими торцевыми стенами и разгрузочными люками в полу, Полувагон универсальный)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сварка рамы полувагона 6. Сверловка клепка пятника 7. Монтаж крышек люков 8. Сборка кузова полувагона 9. Монтаж тормозного оборудования 10. Монтаж автосцепного оборудования 11. Сборка тележек с изготовлением треугольника (подкатка тележек под полувагон) 12. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (	17	сварка рамы полувагона 5. Сверловка клепка пятника 6. Монтаж крышек люков 7. Сборка кузова полувагона 8. Монтаж тормозного оборудования 9. Монтаж автосцепного оборудования 10. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (обезжирование кузова) 11. Окрашивание вагона 12. Нанесение специальных		МПС

						обезжирование кузова) 13. Окрашивание вагона 14. Нанесение специальных знаков и надписей 15. Контроль операционный 16. Приемо-сдаточные испытания 17. Взвешивание вагона		знаков и надписей 13. Контроль операционный 14. Приемо-сдаточные испытания	14	
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката) 2. Механическая обработ		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стальног		

						к а заготовок 3 . Производство сварных элементов вагона 4 . Сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров и планки противистирания 5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок 6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7 . Сборка сварка фитинговых упоров 8 . Сверловка клепка пятника		о металлопроката) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Производство сварных элементов вагона-платформы 4 . Сборка хребтовой балки 5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок 6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7 . Сборка сварка фитинговых упоров 8 . Сверловка клепка пятника 9 . Сборка и монтаж тормозного		

1198	Машиностроительная отрасль	8606990000	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные	Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Сборка и монтаж тормозного оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Изготовление и монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Изготовление и монтаж торцевых и продоль	21	оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Монтаж торцевых и продольных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка	20	МПС

						ных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка тележек 15. Тестирование тележек на стенде 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова) 17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Приемо-сдаточные испытания 21. Взвешив		или использование готовых тележек 15. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова) 17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Испытания		

						ание вагона				
1199	Машиностроительная отрасль	86071200000	Прочие тележки и ходовые балансирные тележки	Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Неразрушающий контроль крупного литья 3. Изготовление конструктивных элементов 4. Изготовление и/или использование колесных пар 5. Сборка тележки 6. Подготовительные работы к покраске 7. Окрашивание 8. Нанесение специал	11	1. Неразрушающий контроль крупного литья 2. Сборка тележки 3. Подготовительные работы к покраске 4. Окрашивание 5. Нанесение специальных знаков и надписей 6. Контроль операционный 7. Приемо-сдаточн		МПС

						ьных знаков и надписей 9. Контроль операционный 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание тележки		ые испытания 8. Взвешивание тележки	8	
						1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Клепка кронштейна мертвой точки надрессорной балки (в зависимости от комплектации поступающих надрессорных балок) 3. Клепка фрикционных планок		1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Сборка рамы тележки (надресс		

1200	Машиностроительная отрасль	8607120000	Прочие тележки ходовые балансирные тележки	Тележка двухосная грузового вагона	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	боковой рамы (в зависимости от комплектации поступающих боковых рам) 4. Сборка рамы тележки (надрессорная балка и 2 боковые рамы) 5. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев 6. Установка триангелей тормозной рычажной передачи 7. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями	14	орная балка и 2 боковые рамы) 3. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев 4. Установка триангелей тормозной рычажной передачи 5. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями 6. Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 7. Установка тормозных колодок 8. Установ		МПС

						8 . Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 9 . Установка тормозных колодок 10 . Установка распорной тяги 11 . Установка колпаков скользунов 12 . Окраска тележки 13 . Технический контроль 14 . Приемка		к а распорной тяги 9 . Установка колпаков скользунов 10 . Окраска тележки 11 . Технический контроль 12 . Приемка	12	
1201	Машиностроите	8607191009	Оси в собранном или разобра	Колесные пары	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1 . Входной контроль комплектующих 2 . Расточка ступиц колŸс требуемым натягом 3 . Формирование	6	1 . Расточка ступиц колŸс требуемым натягом 2 . Формирование колŸсной пары	4	МПС

	льная отрасль		нном виде, прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	колÚсной пары 4. Контроль геометрии 5. Монтаж буксового узла 6. Покраска		3. Контроль геометрии 4. Монтаж буксового узла		
						1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Заготовительный участок (резка материалов на мерные размеры) 3. Кольцевая нагревательная печь (		1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Кольцевая нагревательная печь (нагрев		

						нагрев исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 4. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, раскатывание отштампованной черновой		исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 3. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 0000т, раскатывание отштампованной черновой продукц		

1202	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Колеса цельнокатаные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	продукции до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 00т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве)	8	ии до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве)	6	МПС

						5. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи) 6. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка		4. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи 5. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка		

						заготовки колеса) 7. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес)		заготовки колеса) 6. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес)		

						8 . Упаковка и отгрузка на склад готовой продукции				
1203	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная) 3 . ПриЎмо-сдаточные испытания	3	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная) 3 . ПриЎмо-сдаточные испытания	3	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная ,		1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная ,		

1204	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси вагонные чистовые	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания	4	накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания	4	МПС
1205	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Крышка смотровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера 3. Контроль и приемка	5	1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера		МПС

					го персонала	4. Консервация 5. Упаковывание		3. Контроль и приемка	3	
1206	Машиностроительная отрасль	86071990001	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: гидравлический амортизатор центральный вертикальный для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)	Колпак скользуна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительная 2. Литейная (подготовительная,				

1207	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 3. Выплавка стали 4. Разливка стали 5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, внутришлифовальная) 9. Контрол	11	1. Выплавка стали 2. Разливка стали 3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Механическая обработка 6. Контроль и измерение 7. Сборочная		МПС

						ь и измерение 10. Сборочная 11. Упаковывание			7	
1208	Машиностроите		Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов	Гидравлический демпфер рельсового подвижного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта клапана нижнего, комплекта штока, комплекта корпуса, направляющей,	11	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта штока, комплек	8	МПС

	льная отрасль	8607199009	трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	состава (гидравлический гаситель колебаний)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обоймы, головки, кожуха) 4. Термическая обработка (при необходимости) 5. Нанесение покрытий 6. Сварка 7. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 8. Контроль качества операционный 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		та корпуса, направляющей, кожуха) 4. Нанесение покрытий 5. Сварка 6. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 7. Контроль качества операционный 8. Испытания		
						1. Литье (подготовительная, изготовление форм, модельных		1. Литье (подготовительн		

1209	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Клин фрикционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	блоков, изготовление антипригарного покрытия, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка литниковой системы 6. Дробеметная обработка 7. Контроль 8. Покраска 9. Упаковывание	9	ая, изготовление форм, модельных блоков, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка литниковой системы 6. Дребеметная обработа 7. Контроль	7	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление				

1210	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Пятник	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок	18	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая		МПС

						15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль 17. Маркирование 18. Упаковывание		обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль	14	
1211	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие,	Крышка смотровая буксового узла; Крышка крепительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочн	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарна		МПС

			включая части: прочие		квалифицированного кадрового персонала	о-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		я, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1212	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба крепительная тарельчатая с 3-мя отверстиями; Шайба крепительная тарельчатая с 4-мя отверстиями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контрол	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочн		МПС

					го персонала	ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1213	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка стопорная; Ниппель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех		МПС

						5 . Маркирование 6 . Упаковывание		этапах производства	4	
1214	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба стопорная 3-мя отверстиями; Шайба стопорная 4-мя отверстиями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства	4	МПС

1215	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Кольцо лабиринтное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная: - рубка металла; - изготовл		1. Заготовительная:		

1216	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Гайка торцевая	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ение заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	- рубка металла; - изготовление заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочн		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка		

1217	Машиностроительная отрасль	8607199009	моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка фрикционная неподвижная; Планка фрикционная	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1218	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижн	Прокладка подпятника; Прокладка сменная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная.	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):		МПС

			ого состава, прочие, включая части: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		- токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1219	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Упор осевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контрол	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-свароч		МПС

					персонала	ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1220	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Колпак скользуна тележки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех		МПС

						5 . Маркирование 6 . Упаковывание		этапах производства	4	
1221	Машиностроительная отрасль	86071990 09	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка поддерживающая; Планка предохранительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1 . Заготов				

1222	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формово				

1223	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Замок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на	13	МПС

						15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		всех этапах производства		
1224	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Втулка вилки кардана (Гука)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на		МПС

						этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		всех этапах производства	4	
1225	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Кольцо стопорное осевого упора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

						6 . Упаковывание			4	
1226	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Поршень верхний; Поршень нижний	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление модели 2 . Приготовление формовочной смеси 3 . Изготовление полуформ низа и верха 4 . Сборка формы 5 . Подготовка шихты 6 . Выплавка металла 7 . Заливка формы 8 . Выбивка формы 9 . Разделка кустов отливок 10 . Обрубка и очистка отливок 11 . Заточка отливок 12 . Сварочные работы деталей	17	1 . Приготовление формовочной смеси 2 . Сборка формы 3 . Подготовка шихты 4 . Выплавка металла 5 . Заливка формы 6 . Выбивка формы 7 . Разделка кустов отливок 8 . Обрубка и очистка отливок 9 . Заточка отливок 10 . Сварочные работы деталей 11 . Термиче		МПС

						13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		ская обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	
1227	Машиностроительная отрасль	8607211009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: торомзные устройства и их части: пневматические тормоза	Части железнодорожного подвижного состава (тормозные устройства и их части)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация	7	МПС

			и их части: прочие		кадрового персонала)	7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		7. Маркирование		
1228	Машиностроительная отрасль	8607211009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Кольцо поршневое маслосъемное ЦВД (с 0 по 6 градации); Кольцо поршневое маслосъемное ЦНД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦВД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦНД (с 0 до 6 градации)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

						6. Упаковывание			4	
1229	Машиностроительная отрасль	86072190001	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: панель управления тормозной магистралью, клещевой механизм, тормозной контроллер, контейнер тормозного оборудования, тормозная накладка, противо	Втулка подвески башмака	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание		МПС

			южное устройство для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)						5	
1230	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Части железнодорожного подвижного состава: пневматические тормоза и их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительна				

1231	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Триангель в сборе	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование	6	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Триангель тормозн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля 5. Сборка		1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля		

1232	Машиностроительная отрасль	8607219009	подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	ой рычажной передачи	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Окраска 10. Контроль на всех этапах производства	10	5. Сборка и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС
1233	Машиностроительная отрасль	8607290000	Тормозные устройства и их части, прочие	Тормозные устройства и их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контрол	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	
1234	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Крюки сцепные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Отливка 2. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 3. Предварительная подготовка заготовки 4. Установка и фрезерная обработка заготовки 5. Контроль операционный 6. Покраска (грунтов	7	1. Предварительная подготовка заготовки 2. Установка и фрезерная обработка заготовки в несколько установов 3. Контроль операционный 4. Покраска (грунтование, нанесение лакокрасочного		МПС

						ание, нанесени е лакокрасочного покрытия) 7 . Упаковывание		покрытия) 5 . Упаковывание	5	
						1 . Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ (проверка		1 . Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ (проверка		

						модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне		модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне		

						й (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне	й (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен					

1235	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Литые детали автосцепного устройства Клин тягового хомута	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера	9	й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера	9	МПС

						туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с		туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с		

						выбивной решетки) 8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере) 9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		выбивной решетки) 8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере) 9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		

1236	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Замкодержатель; Замок; Подъемник замка; Валик подъемника; Балочка; Балочка центрирующая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка	13	МПС

						обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
1237	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Планка фрикционная (подвижная); Плечо; Ограничитель; Цепь блокировочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные		МПС

					кадрового персонала	4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
					Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок		

1238	Машиностроительная отрасль	8607300000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Кронштейн отливки; Упор передний; Упор задний	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль на всех этапах производства 17. Маркирование 18. Упаковывание	18	9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль на всех этапах производства	14	МПС
						1. Изготовление модели 2. Пригото				

1239	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Корпус автосцепки; Хомут тяговый; Предохранитель замка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробест	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок		МПС

						руйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		13. Контроль на всех этапах производства	13	
1240	Машиностроите		Крюки и прочие сцепные устройс	Кронштейн верхний;	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металл 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка	13	МПС

	льная отрасль	8607300 000	тва, буфера, их части	Кронштейн нижний	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
1241	Машиностроительная отрасль	8607300 000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Аппарат поглощающий; Автосцепка модели СА-3; Автосцепка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контроль на всех	6	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контрол		МПС

				паровозная	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ь на всех этапах производства	4	
1242	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Плита поддерживающая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах	4	МПС

						5 . Маркирование 6 . Упаковывание		производства		
1243	Машиностроительная отрасль	86079110 00	Буксы и их части для локомотивов	Буксы колҰсных пар	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Отливка 2 . Фрезеровка базовых плоскостей 3 . Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 4 . Слесарная операция (зачистка углов) 5 . Контроль операционный 6 . Консервация 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Фрезеровка базовых плоскостей 2 . Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 3 . Слесарная операция (зачистка углов) 4 . Контроль операционный 5 . Консервация 6 . Маркирование	6	МПС
						1 . Изготовление резиновой смеси (смешивание,				

1244	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Пакет поводка в сборе, 11793-Н (34.31.027); Пакет поводка резиновый моторного вагона, для подвижного состава	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) 5. Вулканизация 6. Конечная обработка (остужение,	8	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом)	6	МПС

						выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Контроль качества 8. Упаковывание		5. Вулканизация 6. Контроль качества		
1245	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Пакет поводка резиновый для вагонов КНР	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 5. Контроль качества	6	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Контроль качества		МПС

						6. Упаковывание			4	
1246	Машиностроительная отрасль	86079190000	Прочие части для локомотивов	Прочие части для локомотивов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
					Наличие констру	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.		1. Заготов		

1247	Машиностроительная отрасль	8607919000	Прочие части для локомотивов	Элемент упругий	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка. 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Упаковка	8	ительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка. 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС
1248	Машиностроительная отрасль	8607991000	Прочие осевые буксы и их части, железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Планка фрикционная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Консервация	5	1. Механическая обработка деталей 2. Контроль качества	2	МПС

			подвижного состава		ного кадрового персонала	5. Упаковывание				
1249	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие	Стержни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Кузнечная обработка 2. Термическая обработка 3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка 6. Упаковывание	6	1. Кузнечная обработка 2. Термическая обработка 3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка	5	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая		1. Механическая		

1250	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие	Подбойки для выправочно-подбивочной машины	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Наплавка, напайка 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС
			Части железнодорожных локомот		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка деталей крышки люка 4. Рубка профильного листа крышки люка 5. Сборка,		1. Резка металлопроката 2. Гибка деталей крышки люка 3. Рубка профильного листа крышки люка 4. Сборка, обварка крышки люка		

1251	Машиностроительная отрасль	86079980000	ивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие	Крышка люка вагона	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обварка крышки люка 6. Сверление отверстий на петле крышки люка 7. Клепка петель с листом крышки люка 8. Окраска 9. Контроль на всех этапах производства 10. Приемка крышки люка	10	5. Сверление отверстий на петле крышки люка 6. Клепка петель с листом крышки люка 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
1252	Машиностроительная отрасль	86080000001	Оборудование для железнодорожных или	Оборудование для железнодорожн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей		МПС

			трамвайных путей	ых путей	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	
1253	Машиностроительная отрасль	8608000009	Путевое оборудование, прочее	Прочее путевое оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контрол	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС

					го персонала	ь качества 8. Сборка 9. Упаковка				
1254	Машиностроительная отрасль	86080000009	Путевое оборудование, прочее	Искусственная дорожная неровность (ИДН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства		МПС

						производства			8	
1255	Машиностроительная отрасль	86080000009	Путевое оборудование, прочее	Искусственная дорожная неровность (ИДН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах производства	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства	8	МПС
			Тракторы (кроме							

1256	Машиностроительная отрасль	8701211011	тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: экологического класса 4 или выше7)	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше7)	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

1257	Машиностроительная отрасль	8701211019	поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: прочие	внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), прочие	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1258	Машиностроительная отрасль	8701300009	Тракторы гусеничные, прочие	Тракторы гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Тракторы для сельскохозяйственных работ (за	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за		Производственные и технологические	Количество определ	Производственные и технологические	Количество определ	

1259	Машиностроительная отрасль	8701911000	исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1260	Машиностроительная отрасль	8701921000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйстве			Производственные и		Производственные и		

1261	Машиностроительная отрасль	8701929000	нных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы (кроме трактора в товарной позиции 8709), с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1262	Машиностроительная отрасль	8701931000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

1263	Машиностроительная отрасль	8701939000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1264	Машиностроительная отрасль	8701941009	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1265	Машиностроительная отрасль	8701949000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1266	Машиностроительная отрасль	8701951009	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			я более 130 кВт	я более 130 кВт		на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1267	Машиностроительная отрасль	87019590 00	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутрен	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действу	

1268	Машиностроительная отрасль	8702101110	сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3, новые, специально предназначенные для медицинских целей	ния о промышленной сборке транспортных средств	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1269	Машиностроительная отрасль	8702101120	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек,	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	включая водителя		транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1270	Машиностроительная отрасль	8702101192	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			багажного отсека более 12 м³	багажного отсека более 12 м³			ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
			Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или				Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1271	Машиностроительная отрасль	8702101193	более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажи	более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

			ров и их багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)	багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)				щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

			Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от			Производственные и	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			

1272	Машиностроительная отрасль	8702101199	сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа:	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1273	Машиностроительная отрасль	8702109110	Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем	Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1274	Машиностроительная отрасль	8702109199	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров в	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров в	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			двигателя не более 2500 см³:	двигателя не более 2500 см³:			ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1275	Машиностроительная отрасль	8702309199	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Моторные транспортные средства, предназначенны	Моторные транспортные средства,		Производственные и				

1276	Машиностроительная отрасль	8702400001	е для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	предназначенные для перевозки 10 человек или более, приводимые в движение только электрическим двигателем, специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1277	Машиностроительная отрасль	8702400002	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, приводимые в движение только	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			двигателем: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	электрическим двигателем		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке	

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1278	Машиностроительная отрасль	8702400009	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа			

								транспортного средства		
			Прочие новые моторные					Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1279	Машиностроительная отрасль	8702901120	транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции, предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевоз		Производственные и				

1280	Машиностроительная отрасль	8702901190	человек и л и более, включая водителя : прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³ : прочие	ки 10 человек и л и более, включая водителя : прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1281	Машиностроительная отрасль	8702903190	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³	я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-кода транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операций предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1282	Машиностроительная отрасль	87029080 90	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: прочие	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа			

								транспортного средства		
1283	Машиностроительная отрасль	8703211099	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие	сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие						транспортных средств	
			Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной	Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной		Производственные и техноло		Производственные и техноло			

1284	Машиностроительная отрасль	8703221099	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие новые автомобили легковые и прочие	Прочие новые автомобили легковые и прочие						

1285	Машиностроительная отрасль	8703231930	моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным	моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей						
			Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств	Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств						

1286	Машиностроительная отрасль	8703231940	товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров	товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³	двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³					транспортных средств	
1287	Машиностроительная отрасль	8703231981	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³	е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³		момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо						

1288	Машиностроительная отрасль	8703231982	ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие новые автомобили							

1289	Машиностроительная отрасль	8703231983	легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			о-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2800см3, но не более 3000 см3: автомобили повышенной проходимости, поименованные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе	о-поступательным движением поршня прочие, новые, повышенной проходимостис рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3, но не более 3000 см3, поименованные в дополнительном примечании евразийского экономического союза 6 к данной группе		момент подачи заявки		момент подачи заявки		
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенны							

1290	Машиностроительная отрасль	8703231988	е главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня: прочие	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, только с двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров более 2800 см3, но не более 3000 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Новые автомобили легковы	Новые автомобили легковы						

			е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту	е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту					Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	
1291	Машиностроительная отрасль	8703241010			Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		МПС

			пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей						
			Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной	Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной		Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	

1292	Машиностроительная отрасль	8703241098	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевоз	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназ						

1293	Машиностроительная отрасль	8703321990	к и людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более	наченные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 2500 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			2500 см³ : прочие						транспортных средств	
1294	Машиностроительная отрасль	8703331910	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутрен	Автомобили специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей			момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторны							

1295	Машиностроительная отрасль	8703331990	х транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением	Прочие новые транспортные средства, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			к внешнему источнику электроэнергии, прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: прочие						транспортных средств		
			Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и							

1296	Машиностроительная отрасль	8703603098	гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател	гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя	я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя					транспортных средств	
			Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (	Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (						

1297	Машиностроительная отрасль	8703603099	кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат	кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие					транспортных средств	
1298	Машиностроительная отрасль	8703800002	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем, прочие: прочие легковые автомобили категории M1 или M1G	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
								Производственные и технологические		

								операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификацион	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	
			Прочие самосвалы с							

1299	Машиностроительная отрасль	8704101019	поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.цилиндров двигателя > 2500см3 или с искровым зажиганием и раб.об.цилиндров двигателя > 2800см3 и полной массой<=50т	Автомобиль с самосвальной платформой, одно- или трехсторонней разгрузкой (до 50 т);	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или		МПС	

								кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных		

	Машиностроите		Прочие самосвалы с поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.ц	Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглаше	средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивид	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1300	льная отрасль	8704101029	илиндров двигателя > 2500см3 или с искр.зажиганием и раб.об.цилинд. Двигателя> 2800см3	рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3	промышленной сборке	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	уального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной		МПС

								сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действу		

1301	Машиностроительная отрасль	8704213200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с	Цельнометаллический фургон до (5 тонн)	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ющего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые				кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующе			

								го одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1302	Машиностроительная отрасль	8704219200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: новые	Автомобиль бортовой до 5 тонн; Фургоны до 5 тонн;	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1303	Машиностроительная отрасль	8704229108	Прочие новые автомобили грузовые с полной массой трансп. средства более 5 т, но не более 20 т с двиг. внутр. сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем)	Автомобили грузовые с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1304	Машиностроительная отрасль	8704229209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т : прочие новые	транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке		

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1305	Машиностроительная отрасль	8704229209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20	Моторные транспортные средства прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			т : прочие новые					йки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующего одобрен		

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1306	Машиностроительная отрасль	8704229809	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов		
			Моторные транспортные средства для						Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1307	Машиностроительная отрасль	8704239209	перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1308	Машиностроительная отрасль	8704239209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке	

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1309	Машиностроительная отрасль	8704319100	Новые автомобили грузовые с двигателем внутр. Сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 куб.см, с полной массой транспортного средства не более 5 т	Автомобили грузовые с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								йкикоторое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрен		

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1310	Машиностроительная отрасль	8704319200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1311	Машиностроительная отрасль	8704329209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 5 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1312	Машиностроительная отрасль	8704329809	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутрен	Моторные транспортные средства для перевозки грузов с поршневым двигател	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			него сгорания с искровым зажиганием: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке	

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1313	Машиностроительная отрасль	8704411009	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем: с полной массой транспортного средства не более 5 т: специал	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с полной массой транспортного средства не более 5 т, специал	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов: прочие	ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов			йки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрен		

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1314	Машиностроительная отрасль	8704600000	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение только электрическим двигателем	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1315	Машиностроительная отрасль	8705100091	Прочие автокраны новые	Прочие автокраны, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера (VIN-код) на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины,		МПС

								приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств		

1316	Машиностроите	8705200001		Установка подъЎмная для ремонта	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуальног	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

	льная отрасль		Автобуровые новые	нефтяных и газовых скважин	ленной сборке	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	о идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке		

								транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего		

1317	Машиностроительная отрасль	8705300001	Транспортные средства пожарные новые	Транспортные средства пожарные, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кодна транспортное средство 3. Изготовление кузова	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего			

								одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду		

1318	Машиностроительная отрасль	8705400001	Автобетономешалки новые	Автобетономешалки новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусм		

								отренные е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя			

1319	Машиностроительная отрасль	8705903001	Автомобили для перекачки бетонного раствора новые	Автомобили для перекачки бетонного раствора	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	WMI-код производителя осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1320	Машиностроительная отрасль	8705908001	Новые автомобили грузовые аварийные: Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства,	Автомобили грузовы	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	е аварийные	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке		

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
1321	Машиностроительная отрасль	8705908005	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (автомобили для уборки дорог, автомобили с распыляющими устройствами, автомастерские, автомобили с рентген	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозк и пассажиров или грузов, прочие:	овскими установками), кроме исп. для перевозк и пассажиров или грузов		средств на момент подачи заявки		средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие шасси	Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705; шасси для тракторов товарной позиции 8701; шасси для моторных транспортных средств товарной позиции					Количество определяется действующим	

1322	Машиностроительная отрасль	8706001190	для мот.трансп.ср-в тов.поз. 8702 или 8704 с двигат. Внутр. Сгор.: с воспл. От сжатия и объемом двиг. Более 2500 куб.см либо с искров. Зажиг. И объемом двиг. Более 2800 куб.см	8702, 8703 или 8704 с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3: для транспортных средств товарной	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

				позиции 8702 или 8704:					средствам	
1323	Машиностроительная отрасль	8706009109	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств, указанных в товарной позиции 8703, прочие	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8703	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1324	Машиностроительная отрасль	8706009909	Прочие шасси с двигателями для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705, кроме товарной позиции	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			8703: прочие			м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
1325	Машиностроительная отрасль	8707101000	Кузова для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарной позиции 8703, для промышленной сборки	Кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарных позиций 8703, для промышленной сборки	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1326	Машиностроительная отрасль	8707909009	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Кабины тракторов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	МПС

						технике на момент подачи заявки	подачи заявки	технике на момент подачи заявки	подачи заявки	
1327	Машиностроительная отрасль	8707909009	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1328	Машиностроительная отрасль	8708509909	#Н/Д	Картер ведущего моста (балка)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

						средствам на момент подачи заявки	средствам	средствам на момент подачи заявки	средствам	
1329	Машиностроительная отрасль	8708109009	Прочие бамперы и их части для моторных транспортных средств, товарных позиций 8701-8705	Бампер	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1330	Машиностроительная отрасль	8708299001	Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр.	Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивк	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	МПС

			Упомян. в подсубпоз .8708291000	и салона, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее)	средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	
1331	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Стекла	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторны	Прочие части и принадл	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

1332	Машиностроительная отрасль	8708299009	х транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	ежности кузовов, включая кабины	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1333	Машиностроительная отрасль	8708309101	Пр.тормоза,их части для промышл.сборки моторн. трансп.сред.тов. поз.8701-8705, кр.мотор.трансп.средств упомян. в подсубпоз .8708301000 для промышл.сборки узлов и агрег.трансп.ср-в тов.поз .8701-8705 5)	Прочие тормоза, их части для промышленной сборки моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологическо	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . Механическая обработка		1 . Механическая обработка		

1334	Машиностроительная отрасль	8708309909	Прочие тормоза и тормоза с сервоусилителем, их части, прочие	Цилиндр тормозной	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
1335	Машиностроительная отрасль	8708409909	Коробки передачи их части, прочие	Коробки передачи их части	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1336	Машиностроительная отрасль	8708509909	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Главная передача ведущего моста грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1337	Машиностроительная отрасль	8708705009	Прочие колеса из алюминия; части и принадлежности к ним из алюминия	Колеса алюминиевые	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1338	Машиностроительная отрасль	8708709909	Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие	Ступицы колесные	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
1339	Машиностроительная отрасль	8708709909	Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие	Полиуретановые колеса для специальной техники	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1340	Машиностроительная отрасль	8708913501	Радиаторы для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705...	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1341	Машиностроительная отрасль	8708913509	Радиаторы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1342	Машиностроительная отрасль	8708923509	Глушители выхлопные трубы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Прочие глушители выхлопные трубы, моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1343	Машиностроительная отрасль	8708929909	Глушители выхлопные трубы; их части, прочие	Части глушителей и выхлопных труб	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1344	Машиностроительная отрасль	8708999709	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Части и принадлежности моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Коляски для людей, не способн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологическог	1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 3. Галтовка 4. Промывка 5. Гальваническая		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка		

1345	Машиностроительная отрасль	8713100000	ых передвигаться без механических устройств для передвижения	Инвалидная коляска с ручным приводом	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Контроль 13. Упаковывание	13	3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 3. Галтовка		1. Механическая обработка (токарна		

1346	Машиностроительная отрасль	87139000000	Прочие коляски для людей, не способных передвигаться, оснащенные двигателем или другими механическими устройствами для передвижения	Инвалидная коляска с электродвигателем	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Промывка 5. Гальваническая 6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Установка электродвигателя 13. Контроль 14. Упаковывание	14	я, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка 3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Установка электродвигателя 7. Контроль 8. Упаковывание	8	МПС
			Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные	Прицепы и полупри		Производственные и технологические операции,	Количество	Производственные и технологические операции,	Количество	

1347	Машиностроительная отрасль	8716109200	средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой не более 1600 кг	цепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой не более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1348	Машиностроительная отрасль	8716109800	Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой более 1600 кг	Прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

1349	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1350	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прицепы-цисте			Производственные и технологические операции, предусм	Количество определ	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определ	

1351	Машиностроительная отрасль	8716310000	рны и полуприцепы-цистерны для транспортировки грузов	Полуприцепы-цистерны	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1352	Машиностроительная отрасль	8716393001	Новые полуприцепы автомобильные, с полной массой более 15 т и габаритной длиной не менее 13,6м	Полуприцепы автовозные; трал;	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
	Машиностроите		Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны	Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

1353	льная отрасль	8716393002	е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб.м	е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб. м	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	МПС
1354	Машиностроительная отрасль	8716393009	Прочие новые полуприцепы для транспортировки грузов	Полуприцеп самосвальный	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1355	Машиностроительная отрасль	8716395001	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их	Прицеп автомобильный	Наличие соглашения о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			части, прочие: одноосные		ртных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
1356	Машиностроительная отрасль	8716395002	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прицепы автомобильные, с полной массой более 15 т	Прицепы с полной массой более 15 тонн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1357	Машиностроительная отрасль	8716395009	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прочие	Части прицепов, части полуприцепов	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						на момент подачи заявки		на момент подачи заявки	транспортных средств	
1358	Машиностроительная отрасль	8716400000	Прочие прицепы и полуприцепы	Прицеп; полуприцеп	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1359	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Транспортные средства прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						подачи заявки		подачи заявки	транспортных средств	
1360	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Стенд-кантователь для двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
1361	Машиностроительная отрасль	8716901000	Шасси к прицепам и полуприцепам	Шасси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
1362	Машиностроительная отрасль	8716903000	Кузова к прицепам и полуприцепам	Кузова к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1363	Машиностроительная отрасль	8716905000	Оси к прицепам и полуприцепам	Оси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

1364	Машиностроительная отрасль	8716909000	Прочие части прицепам и полуприцепам	Борт (передний, боковые, задний), надрамник, запорное устройство бортов, боковые защитные устройства, укрыной механизм кузова, кронштейны габаритных и осветительных огней.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо) 4. Установка горизон				

						тального стабилизатора 5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6. Установка хвостового редуктора (если применимо) 7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8. Установка мачты несущих винтов 9. Установка лопасти несущего винта 10. Установка антенны (при необходимости) 11. Установка дополни				

						тельного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не покрытой краской				
				Вертолеты гражданские с	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло			1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка мачты несущих винтов 5. Установка лопасти несущего винта 6. Установка антенны 7. Подсоединение		

1365	Машиностроительная отрасль	8802110003	Вертолеты гражданские, прочие	массой пустого снаряженного аппарата более 1000 кг, но не более 2000 кг	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение топливных баков 22. Если двигатель был	27	аккумуляторной батареи 8. Очистка поверхности, не покрытой краской 9. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 10. Снятие заглушающих колпачков 11. замена масла в главном редукторе 12. Выполнение очистки вертолета	12	МПС

						законсервированего снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравл				

						ической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо) 4. Установка				

						горизонтального стабилизатора 5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6. Установка хвостового редуктора (если применимо) 7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8. Установка мачты несущих винтов 9. Установка лопасти несущего винта 10. Установка антенны (при необходимости) 11. Установка	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего обтекате			

					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	дополнительного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не		ля под фюзеляжем 4. Установка горизонтального стабилизатора 5. Установка мачты несущих винтов 6. Установка лопасти несущего винта 7. Установка антенны 8. Подсоединение аккумуляторной батареи 9. Очистка поверхности не покрытой краской 10. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов			

1366	Машиностроительная отрасль	8802110009	Вертолеты прочие с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытой краской 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение топливных баков	27	11. Снятие заглушающих колпачков 12. Выполнение очистки вертолета 13. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 14. Установка аварийного датчика местоположения 15. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравлической системы и системы управления полетом	15	МПС

						22. Если двигатель был законсервирован его снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя,	, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)			

						проверку гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка / Монтаж валов				

						трансмиссии 5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7. Установка головки несущего винта (если применимо) 8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо) 9. Установка направляющей в сборе (если применимо) 10. Установка колпачк				

						а ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо) 16. Монтаж гидравлической системы вертолет					

						а (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка отделки салона (если применимо) 22. Монтаж приборного оборудования на вертолете (если	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка Монтаж валов трансмиссии 5. замена масла в главном редукторе			

					1. Наличие конструкторской и	применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, тросорезил кабельный резак, система аварийного приводн	6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникацион		

1367	Машиностроительная отрасль	88021200001	Вертолеты гражданские с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты гражданские(с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолета (при необходимости) 30. Подключение или Установ	47	ного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка топливного бака 17. Заправка топливн	18	МПС

						к а аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостов		ых баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования)		

						о м редукторе 3 7 . Установка топливного бака 3 8 . Заправка топливных баков 3 9 . Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 4 0 . Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 4 1 . Выполнение контрольной проверки при инспекции 4 2 . Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигател					

						ей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо) 44. Проверка на наличие посторонних предметов в					

						двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора				

						4. Установка монтаж валов трансмиссии 5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7. Установка головки несущего винта (если применимо) 8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо) 9. Установка направляющей в сборе (					

						если применимо) 10. Установка колпачка ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо)					

						16. Монтаж гидравлической системы вертолета (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка отделки салона (если применимо) 22. Монтаж	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка Монтаж валов трансмиссии			

						приборного оборудования на вертолете (если применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости, Например, тросорезили кабельн	5. замена масла в главном редукторе 6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверк			

1368	Машиностроительная отрасль	8802120009	Вертолеты прочие, с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ый резак, система аварийного приводнения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолет	47	а радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка	18	МПС

						а (при необходимости) 30. Подключение и или Установка аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена		топливного бака 17. Заправка топливных баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования)		

						масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостовом редукторе 37. Установка топливного бака 38. Заправка топливных баков 39. Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 40. Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 41. Выполнение контрольной проверки при инспекции 42. Наземные					

						испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо)					

						44. Проверка на наличие посторонних предметов в двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
			СУДА, ЛОДКИ И			1. Входной контроль сырья (материалов и комплек		1. Входной контроль сырья		

1369	Машиностроительная отрасль	8903939900	ПЛАВУЧИЕ КОНСТРУКЦИИ ЯХТЫ И ПРОЧИЕ ПЛАВУЧИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ОТДЫХА ИЛИ СПОРТА; ГРЕБНЫЕ ЛОДКИ И КАНОЭ: ПРОЧИЕ: ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 7,5 М: ПРОЧИЕ	Суда, лодки и плавучие конструкции яхты для отдыха или спорта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	(материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
			Яхты и прочие плавучие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая		

1370	Машиностроительная отрасль	8903999100	средства для отдыха или спорта; гребные лодки и каноэ длиной не более 7,5 м	Яхты и прочие плавучие средства для отдыха или спорта	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
1371	Машиностроительная отрасль	8906909900	Прочие суда, кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие суда (кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механи		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	
1372	Машиностроительная отрасль	900510000	Бинокли	Бинокль ночного видения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Производство верхней части платы (резка заготовок электронных плат, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы,	5	1. Производство верхней части платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Ручной		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	пайка электронных схем) 2. Ручной монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование 5. Упаковывание		монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование	4	
						1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону		1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на		

						электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов) 3. Ручной монтаж (пайка вручную		верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов) 3. Ручной		
1373	Машиностроительная отрасль	9005800000	Монокуляры, прочие зрительные трубы и их арматура, приборы астрономические, кроме радиоастрономических	Очки (монокулярный прибор) ночного видения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также		8		6	МПС

			приборов		квалифицированного кадрового персонала	) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения (склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка вручную диодов, монтаж		монтаж (пайка вручную) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения (склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка		

						компонентов) 6. Контроль и испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание		вручную диодов, монтаж компонентов) 6. Контроль и испытания		
1374	Машиностроительная отрасль	90132000000	Лазеры, кроме лазерных диодов	Система лазерного указателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция 2. Пайка 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная операция 2. Пайка 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительная (D печать планки, сборка) 2. Изготовление Блока отображ				

1375	Машиностроительная отрасль	9013800000	ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ МИКРОСКОПЫ, КРОМЕ ОПТИЧЕСКИХ МИКРОСКОПОВ; АППАРАТЫ ДИФРАКЦИОН	Оптико-электронная система разведки (Дальномер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление заготовки БОИ (слесарная обработка, сборка БОИ) 4. Изготовление Кабеля соединительного (изготовление заготовки, пайка, сборка) 5. Изготовление адаптера (изготовление заготовк	12	1. Заготовительная (D печать планки, сборка) 2. Изготовление Блока отображения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление адаптера (изготовление заготовки		МПС

			НЫЕ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: УСТРОЙСТВА, ПРИБОРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ПРОЧИЕ			и , установка , пайка, сборка) 6 . Изготовление преобразователя координат (изготовление заготовки , гравировка маркировка сборка) 7 . Общая сборка 8 . Маркирование 9 . Комплектование 10. Контроль 11. Испытания 12. Упаковывание		установка пайка сборка) 4 . Общая сборка изделия 5 . Маркирование 6 . Комплектование 7 . Контроль 8 . Испытания	8	
						1 . Заготовительная 2. D печать 3 . Проектирование и разработка печатной платы		1 . Заготовительная Блока отображения		

1376	Машиностроительная отрасль	9015801100	Приборы и инструменты метеорологические, гидрологические и геофизические, электронные	Десантный метеорологический комплект	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Заготовительная Блока отображения информации (БОИ) 5. Фрезеровка 6. Пайка 7. Установка печатной платы в корпус 8. Установка программного обеспечения (ПО) 9. Сборка БОИ 10. Маркирование 11. Комплектование 12. Контроль 13. Упаковывание	13	информации (БОИ) 2. Фрезеровка 3. Пайка 4. Установка печатной платы в корпус 5. Установка программного обеспечения (ПО) 6. Сборка БОИ 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	9	МПС
			Приборы и инструменты геодезические или топографические (включая		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка		1. Штамповка 2. Механическая		

1377	Машиностроительная отрасль	9015900000	фотограмметрические), гидрографические, океанографические, гидрологические, метеорологические или геофизические, кроме компасов; дальномеры: части и принадлежности	Приборы геодезические или топографические	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Сварка пайка 5. Сборка узлов 6. Общая сборка 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Общая сборка 6. Контроль 7. Испытание	7	МПС
1378	Машиностроительная отрасль	9016001000	Весы чувствительностью 0,05 г и выше, с разновесами и без них	Весы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка и или литье заготовок 3. Механическая обработка деталей 4. Сварка 5. Разработка программного обеспечения (	9	1. Штамповка и или литье заготовок 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка 4. Сборка изделия		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	при необходимости) 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Испытание	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (вырубка заготовок штанги, рамки и губки из стального проката из углеродистых и нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовок штанги рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям)		1. Механическая обработка заготовок штанги, рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям) 2. Термическая обработка заготовок (нормализация)		

1379	Машиностроительная отрасль	90173000000	Микрометры, кронциркули, штангенциркули и калибры	Штангенциркули	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термическая обработка заготовок: нормализация 4. Сварка (сварка штанги и рамки) 5. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго и рамкоузлов) 6. Нанесение шкалы делений 7. Сборка изделия 8. Контроль 9. Поверочные испытания 10. Упаковывание	10	3. Сварка (сварка штанги и рамки) 4. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго, и рамкоузлов) 5. Нанесение шкалы делений 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Поверочные испытания	8	МПС
						1. Заготовительны				

1380	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Метрошток типа МШ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок (вкладышей и подпятника) 3. Разметка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Нанесение миллиметровых рисок 6. Сборка звеньев и подпятника метроштока 7. Контроль готового изделия	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Нанесение миллиметровых рисок 4. Сборка звеньев и подпятника метроштока 5. Контроль готового изделия	5	МПС

						8. Упаковывание				
1381	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Измерительные линейки с делениями	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей) 3. Термическая обработка заготовок (нормализация, при необходимости) 4. Механическая обработка (при необходимости)	7	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей) 3. Нанесение шкалы делений	5	МПС

						5. Нанесение шкалы делений 6. Контроль 7. Упаковывание		4. Контроль		
1382	Машиностроительная отрасль	90181100000	Электрокардиографы	Электрокардиографы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания		МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание			5	
1383	Машиностроительная отрасль	9018191000	Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок или штамповка или раскрой нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка, при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания	5	МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание				
1384	Машиностроительная отрасль	9018199000	Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров)	Прочая аппаратура электродиагностическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания		МПС

						5 . Покраска 6 . Испытания 7 . Упаковывание			5	
1385	Машиностроительная отрасль	9018200000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового излучения	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3 . Контроль 4 . Сборка изделия	7	1 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска 5 . Испытания		МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание			5	
1386	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искусственной вентиляции легких	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, вырубка, гибка металла) 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Испытания	11	1. Механическая обработка 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обрабтка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Сборка 7. Испытания	7	МПС

						11. Упаковывание				
1387	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Ингалятор переносной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1388	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Отсасыватель ножной портативный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1389	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искуственной вентиляции легких ручной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1390	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искуственного дыхания ручной с отсасывателем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1391	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Установка ингаляционная стационарная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и		1. Механи		

						или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей		ческая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка, изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование и или анодирование и или оловянирование) 4. Медницкая обработ		

						катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка,		ка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и/или использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предвар		
1392	Машиностроительная отрасль	9022140000	Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая	Рентгенографические аппараты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		14		8	МПС

						сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)		ительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка,				

						сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконстру		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)			

						кции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенограф		2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и или использование высоков		
1393	Машиностроительная отрасль	9022190000	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения, рентгенографическая	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		14		8	МПС

					цированного кадрового персонала	еских аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряже		ольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных		

						ния электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно		элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)			

						стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и				

						или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медниц		
			Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенна							

1394	Машиностроительная отрасль	9022900000	я для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая,	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка,	14	кая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка	8	МПС

			включая части и принадлежности			сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)		с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Изготовление отливка корпуса 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Програм		1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных		

1395	Машиностроительная отрасль	9025192000	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Электронные термопреобразователи сопротивления	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание	10	компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МПС
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части				

1396	Машиностроительная отрасль	902610210 0	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода и или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Модульный узел учета жидкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Изготовление	18	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка 9. Изготов		МПС

						шкафов металлических 12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание		ление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей,		1. Заготовительны		

						резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемычек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбов		е операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемыч		

						ых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установки крепЎжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготов		ек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбовых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установ		

1397	Машиностроительная отрасль	90261022100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры электромагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление установка соединительных частей расходомера 3. Изготовление установка измерительного и выравнивающего электродов 4. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним,	12	к и крепѲжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним, изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий	9	МПС

						изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 5. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 6. Сборочное производство (монтаж электронных компоне		впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 3. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 4. Сборочное производство (монтаж электронных компонентов электронного блока, установка и крепление индукционных		

						нтов электронного блока, установка и крепление индукционных катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 7. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР)		катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 5. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР) 6. Установка программного обеспечения (ПО) 7. Настройка		

						8. Установка программного обеспечения (ПО) 9. Настройка расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 10. Выходной контроль 11. Маркирование 12. Упаковывание		расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 8. Выходной контроль 9. Маркирование		
			Приборы и аппаратура для измерения или		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн		

1398	Машиностроительная отрасль	9026102101	контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (н2s)	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или	Электронные приборы и аппаратура для	1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн		

1399	Машиностроительная отрасль	9026102900	контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие	измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Приемочные испытания 6. Упаковывание	7	ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			Приборы и аппаратура для измерен	Неэлектронные приборы	1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных		

1400	Машиностроительная отрасль	902610890 0	ия или контроля расхода и л и уровня жидкостей,не электронные, для граждан ских воздушны х судов5), прочие	и аппаратура для измерения или контроля расхода и л и уровня жидкостей для граждан ских воздушны х судов	й документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпуса изделия и (или) отдельны х деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3 . Контроль 4 . Сборка изделия 5 . Покраска 6 . Приемочные испытания 7 . Упаковывание	7	деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска	4	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Раскрой и резка металлопроката 2 . Сварка корпуса изделия 3 . Установка трубопроводов и обвязки 4 . Монтаж арматуры		1 . Сварка корпуса изделия 2 . Установка трубопроводов 3 . Монтаж		

1401	Машиностроительная отрасль	9026108900	или уровня жидкостей,не электронные, для гражданских воздушных судов5), прочие	Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Подключение электрооборудования 6. Установка КИПиА 7. Покраска 8. Контроль качества 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	арматуры 4. Подключение электрооборудования 5. Контроль качества 6. Испытания	6	МПС
1402	Машиностроите		Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторны	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей	7	1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка,	4	МПС

	льная отрасль	9026202000	х транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие	давления, для промышленной сборки моторных транспортных средств	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
1403	Машиностроительная отрасль	9026204000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления,не электронные, манометры со спираль	Манометр (Напоромер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление циферблатов 4. Пайка и или сварка деталей 5. Сборка узлов 6. Сборка изделия	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление циферблатов 3. Пайка и или сварка деталей 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настрой	7	МПС

			ю или металлической диафрагмой		(а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Настройка поверка метрологическое обеспечение 8. Приёмо-сдаточные испытания 9. Упаковка		ка поверка метрологическое обеспечение 7. Приёмо-сдаточные испытания		
1404	Машиностроительная отрасль	90262080000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей и гражданских	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль	4	МПС

			воздушных судов5), прочие		ного кадрового персонала)	3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска		
1405	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных	Приборы или аппаратура для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)	7	1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль	4	МПС

			транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ного кадрового персонала	3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска		
1406	Машиностроите	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для произвводства авиацио	Теплосчетчики	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирован	11	1. Изготовление проточной части 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание	7	МПС

	льная отрасль		нных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и е модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Упаковывание		модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности		
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая		1. Автоматическая		

1407	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегато	Модульный узел учета тепловой энергии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Изготовление шкафов металлических	18	установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление		МПС

			в5), прочие			12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание		прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
			Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028	Приборы и аппаратура для измерения или	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусных деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж		1. Сборка корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж		

1408	Машиностроительная отрасль	9026802000	или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Контроль 8. Испытание поверка 9. Упаковывание	9	печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытание поверка	7	МПС
1409	Машиностроите	9026808000	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств	Электронные приборы и аппаратура для промышленной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (отливка заготовок и (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка	4	МПС

	льная отрасль		товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие	сборки моторных транспортных средств	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
1410	Машиностроительная отрасль	9026808000	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-	Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ (Измерительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Раскрой и резка металлопроката 2) Сварка корпуса изделия 3) Установка трубопроводов и обвязки 4) Монтаж арматуры 5) Подключение электрооборудования 6) Установ	11	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка трубопроводов 3) Монтаж арматуры 4) Подключение	6	МПС

			8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие	установка)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование 11) Упаковывание		электрооборудования 5) Контроль качества 6) Испытания		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные работы (раскрой металла, гибка труб) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга)		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) 3. Сборочн		

1411	Машиностроительная отрасль	902680800 9	Прочие приборы и аппаратура электронные	Расходомеры и указатели уровня	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окраска изделия 8. Упаковывание	8	о-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль качества 5. Испытания	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давлени			1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка,				

1412	Машиностроительная отрасль	9026900000	я или других переменных характеристик жидкостей или газов (например, расходомеры, указатели уровня, манометры, тепломеры), кроме приборов и аппаратуры товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032: части и принадлежности	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка		1. Заготовительны		

1413	Машиностроительная отрасль	902710100 0	Газо- и ли дымоанализаторы электронные	Электронные газо-или дымоанализаторы	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	е операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-		1. Заготовительные		

1414	Машиностроительная отрасль	9027801700	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа электронные	Электронные прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ,							

1415	Машиностроительная отрасль	902789000	КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕР	Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия	4	МПС

			ЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ		кадрового персонала	3 . Контроль 4 . Сборка изделия 5 . Покраска 6 . Приемочные испытания 7 . Упаковывание		4 . Покраска		
			ИНСТРУМЕНТ							

			ЫИ АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ,		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

1416	Машиностроительная отрасль	902789000	СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПО	Блок поточного анализа (БПА)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

			НОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ: ПРОЧИЕ							
1417	Машиностроите	90279080000	Части и принадлежности, приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения,	Приборы и аппаратура для измерения или контроля	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка	4	МПС

	льная отрасль		поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы, микротомы; части и принадлежности: микротомов или газо- или дымоанализаторов	количества тепла, звука или света	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
	Машиностроите			Узел учҰта расхода	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание		1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная		

1418	льная отрасль	9028100000	Счетчики газа	газа (УУРГ)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
1419	Машиностроительная отрасль	9028100000	Счетчики газа	Блок уч¥та расхода газа (БУРГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусн		1. Сборка		

1420	Машиностроительная отрасль	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Поверка 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Сборка металлокаркаса 3. Сварка металлокаркаса 4. Нарезка трубных заготовок 5. Сверлил				

1421	Машиностроительная отрасль	90282000000	Счетчики жидкости	Автоматизированная групповая замерная установка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьные операции 6. Сварка труб и деталей трубопровода 7. Окрашивание 8. Сборка трубопроводов 9. Испытания 10. Монтаж стеновых ограждающих конструкций к каркасу 11. Монтаж кабеленесущих элементов 12. Электромонтаж 13. Монтаж электрооборудования и контрольно измерительных приборов 14. Контроль на всех	16	1. Сборка металлокаркаса 2. Сварка металлокаркаса 3. Окрашивание 4. Сварка трубопроводов 5. Сборка трубопроводов 6. Испытания 7. Электромонтаж 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Контроль на всех стадиях производства		МПС

						стадиях производства 15. Маркирование 16. Комплектование			10	
1422	Машиностроительная отрасль	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркир	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату (монтаж печатных плат, покрытие лаком печатных плат) 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркирование деталей корпуса		МПС

					го персонала	ование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка, поверка 10. Упаковывание		5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	
1423	Машиностроительная отрасль	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Счетчики электроэнергии для переменного тока (трехфазные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофу	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального		МПС

					руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	нкционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка (поверка) 10. Упаковывание		4. Маркирование деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7		
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных			

1424	Машиностроительная отрасль	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Трехфазный модульный узел учета электрической энергии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы	14	компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	МПС

						14. Упаковывание				
1425	Машиностроительная отрасль	9030100000	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сваркапайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Входной контрол				

1426	Машиностроительная отрасль	9030310000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	Приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
			Приборы и аппаратура для измерен		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление				

1427	Машиностроительная отрасль	9030320009	ия или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: универсальные с записывающим устройством, прочие	Устройство защиты высоковольтных кабельных линий	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	корпуса изделия 3. Разработка установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
1428	Машиностроительная отрасль	9030339900	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие:	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопроти	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка		МПС

			универсальные без записывающего устройства,не электронные: прочие	вления или мощности, не электронные	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка		4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	
1429	Машиностроительная отрасль	9030390009	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройс	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения (силы тока, сопротивления или мощности)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспеч	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия		МПС

			твом, прочие: прочие		ного кадрового персонала)	ения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка		6. Испытание	6	
1430	Машиностроительная отрасль	9031499000	Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	Прочие измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание		МПС

						8 . Сборка изделия 9 . Испытание 10 . Упаковка			6	
1431	Машиностроительная отрасль	9031803400	Прочие приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	Приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 3 . Штамповка 4 . Механическая обработка деталей 5 . Сварка пайка 6 . Разработка программного обеспечения (ПО) 7 . Сборка узлов 8 . Сборка изделия 9 . Испытание	10	1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей 3 . Сварка пайка 4 . Сборка узлов 5 . Сборка изделия 6 . Испытание		МПС

						10. Упаковка			6	
1432	Машиностроительная отрасль	90318090100	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка				

1433	Машиностроительная отрасль	903180910 0	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Мерник 2-го разряда тип М2Р от 5 л до 2000 л	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	обечаек из листовых заготовок 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 5. Разметка 6. Сборка обечайки и обечайки с днищами 7. Контроль геометрических размеров 8. Сварка 9. Зачистка 10. Сборка горловины мерника 11. Сварка	19	1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 4. Сборка обечайки и обечайки с днищами 5. Сварка 6. Слесарные работы (сверловка отверстий,		МПС

					ного кадрового персонала	корпуса мерника, опор мерника и горловины 12. Слесарные работы (сверловка отверстий, установка шкалы) 13. Изготовление прокладок 14. Гидравлическое испытание 15. Регулировка шкалы мерника 16. Контроль готового изделия 17. Окрашивание 18. Консервация 19. Упаковывание		установка шкалы) 7. Изготовление прокладок 8. Гидравлическое испытание 9. Регулировка шкалы мерника 10. Контроль готового изделия 11. Окрашивание	11	
						1. Изготовление Радара (заготовительная,				

1434	Машиностроительная отрасль	9031809800	Приборы, устройства и машины прочие, не электронные: прочие	Артиллерийская баллистическая станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соединительного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Адаптера (	10	1. Изготовление Радара (заготовительная, D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соедини		МПС

					г о персонала	заготовительная установка, пайка-сборка) 5. Изготовление Кронштейна (заготовительная, фрезерная, слесарная) 6. Выходной контроль 7. Испытания 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Упаковывание		тельного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Выходной контроль 5. Испытания 6. Комплектование	6	
			Прочие части и принадлежности измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	Прочие части и принадлежности измерительные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка		1. Входной контроль скомплектующих 2. Механическая		

1435	Машиностроительная отрасль	9031908500	, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; проекторы профильные	или контрольные приборы, устройства и машины	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
1436	Машиностроительная отрасль	9032108100	Термостаты,не электронные, с электрическим пусковым устройством	Блок пластин индикаторов скорости коррозии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление пластин металлических 2. Обработка фольгированного текстолита 3. Пайка пластин и кабельных выводов 4. Изготовление корпуса из пластика 5. Покраска 6. Контрол	7	1. Изготовление пластин металлических 2. Пайка 3. Контрольные испытания		МПС

					го персонала	ьные испытания 7. Упаковывание			3	
1437	Машиностроительная отрасль	9032200000	Манометры	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: манометры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая		1. Механи		

1438	Машиностроительная отрасль	90328100 00	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления, гидравлические или пневматические, прочие	Пневмопульт	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	ческая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
			Приборы и устройства для автоматического регулирования		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Термическая обработка 4. Заневоливание 5. Вырубка 6. Сборка		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Термическая обработка		

1439	Машиностроительная отрасль	9032890000	или управления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей5), прочие	Блок управления, блок топливно-воздушный	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Испытания 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Электромонтажная операция 11. Маркировка 12. Пайка 13. Намотка 14. Покраска 15. Контроль 16. Упаковывание	16	3. Заневоливание 4. Сборка 5. Испытания 6. Промывка 7. Электромонтажная операция 8. Маркировка 9. Пайка 10. Контроль	10	МПС
1440	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управле	Блок редуцирования газа (БРГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание	7	МПС

			ния: части и принадлежности		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		6. Комплектование 7. Контроль		
1441	Машиностроительная отрасль	90329000000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Испытания 5. Электромонтажная операция 6. Маркирование 7. Окраска 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Сборка 3. Испытания 4. Электромонтажная операция 5. Маркирование 6. Окраска 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной контроль материа				

						лов и комплектующих 2. Механическая обработка основных компонентов (токарная и фрезерная обработка, выполнение токарных и фрезерных операций для создания элементов, обработка выполняется с высокой точностью для обеспечения правильной сборки, сверление и резьбонарезание, выполнение сверления и нарезки резьбы для					

						установок и крепежных элементов, осей и соединений, предусмотренных разработанной конструкторской документацией) 3. Сборочно-сварочные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 4. Слесарные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 5. Операционный контроль изготовленных деталей					

						на соответствие КТД 6. Гидравлические испытания 7. Малярные работы 8. Сборочные работы (сборка рамных конструкций в кондукторе) 9. Сварочные работы (сварка рамных конструкций в кондукторе) 10. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка сварных швов, шлифовка и зачистка сварных швов и обработанных поверхностей				
1442	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления:	Основные технологические операции, осуществляемые при производстве электрогидравлических систем регулир	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст		21	1. Механическая обработка основных компонентов 2. Операционный контроль изготовленных деталей на соответствие КТД 3. Гидравл	4	МПС

			части и принадлежности	ования (ЭГСР) паровых турбин мощностью от 6 до 500 МВт	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	для улучшения внешнего вида и подготовки к покраске, покрытие краской антикоррозийной защитой, нанесение защитного покрытия для предотвращения коррозии) 11. Сборка узлов 12. Контроль качества (проверка размеров и геометрии, контроль всех размеров и геометрии, включая точность сборки и правильность установ		ические испытания 4. Установка в шкафы электротехнического оборудования и комплектующих			

						ки всех узлов) 13. Маркирование (нанесение необходимых данных для идентификации) 14. Установка SMD компонентов на плату 15. Объемный монтаж выводных компонентов на плату-монтаж печатных плат покрытие лаком печатных плат 16. Программирование турбинного контроллера с модулями ввода вывода 17. Установка в шкафы электротехнического оборудо					

						вания и комплектующих 18. Испытание электрической части системы регулирования на стенде с помощью математической модели паровой турбины 19. ПриУмо-сдаточные испытания 20. Маркирование деталей электротехнических шкафов согласно конструкторской документации 21. Упаковывание и подготовка к транспортировке				
						1. Заготовительна				

1443	Машиностроительная отрасль	9105210000	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой резка металла) 2. Штамповка циферблата основания корпуса изделия (при необходимости) 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление корпуса изделия 5. Сварка пайка (в случае конструкции) 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная (раскрой резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление корпуса изделия 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
			Оружие прочее (наприме		Наличие конструкторской и технологическо	1. Вальцевание 2. Заготовительная		1. Вальцевание 2. Заготовительная		

1444	Машиностроительная отрасль	9304000000	р, пружинные, пневматические или газовые ружья и пистолеты, дубинки), кроме указанного в товарной позиции 9307	Палка специальная	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание	8	3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание	8	МПС
1445	Машиностроительная отрасль	9401200001	Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1446	Машиностроительная отрасль	9401200009	Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах,прочие	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1447	Машиностроительная отрасль	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по	Мебель металлическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка		МПС

			высоте 80 см, прочая		, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание		узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	
					Наличие нормативно-технических или ра решит	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверлен				

1448	Машиностроительная отрасль	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	еьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	и е посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрол	16	1. Резка металлана заготовки 2. Гибка металла 3. Сварка 4. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 5. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)	5	МПС

						ьная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
1449	Машиностроительная отрасль	9403109100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма	7	МПС

			откидными досками		го персонала	8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание		6. Покраска 7. Контроль		
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель.	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий				

1450	Машиностроительная отрасль	9403109100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей	16	1. Резка 2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска	5	МПС

						к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
1451	Машиностроительная отрасль	94031093 00	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см., шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Наличие нормативно-технических илирарешитеьных документовГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка		МПС

					условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")				3	
1452	Машиностроительная отрасль	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 10. Упаковывание			7	
			Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, вдругом месте не поименованные			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и		

			или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, подвесное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого			6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестиров		порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его		
1453	Машиностроительная отрасль	9405105008		Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		7	МПС

			для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: из стекла: прочие: прочие			ание светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиато				

						рного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате			
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световы		1. Наличие конструкторской и технологической					

1454	Машиностроительная отрасль	9405110015	е вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): предназначенные для использования с о светодиодными источниками света на жесткой печатной плате	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин,	7	МПС

						температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен		

						й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		ие отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника,		
1455	Машиностроительная отрасль	9405110019	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		11		7	МПС

			предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прочие		г о персонала	питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и		креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеива		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжи		

			, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих			теля светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные		ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светиль		
1456	Машиностроительная отрасль	9405110033		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11			МПС

			материалов: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате			испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световы		1. Наличие конструкторской и	2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на			

1457	Машиностроительная отрасль	9405110039	е таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая	11	жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая		МПС

						мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро			

			оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электри			отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установ		вание, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя		
1458	Машиностроительная отрасль	9405190032		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован		11		7	МПС

			ческое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие		ного кадрового персонала)	ка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопроти		светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включен		

						вление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ие и выключение)		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроен		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением		1. Литье под давлением		

1459	Машиностроительная отрасль	9405190039	ный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие	Светильник настенно-потолочный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка отражателя 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование 8. Контроль	8	2. Штамповка отражателя 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
						1. Литье корпуса из алюмин				

						иевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем							

1460	Машиностроительная отрасль	9405190039	или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистр	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характер	11	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделияз акрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая		МПС

			алей: прочие из прочих материалов: прочие			истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработ		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля		

1461	Машиностроите		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Светильники и осветительное оборудование, включая прожект	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	к а корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепле	11	2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного	7	МПС

	льная отрасль	9405210031	источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электрические настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)	оры, лампы узконаправленного света, фары	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен)		модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверк		

						светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		а на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифов		

1462	Машиностроительная отрасль	9405290039	оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электри	Светильники и осветительное оборудование (включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светиль	11	ка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальник	7	МПС

			ческие настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			ника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование, светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование		а, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжи		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая		

			узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения			ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светиль		покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия закрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (		
1463	Машиностроительная отрасль	9405390000		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		7	МПС

			новогодних елок: прочие			ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиато				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и		1. Наличие конструкторской и технологическо	рного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		

1464	Машиностроительная отрасль	9405410019	аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие электрические светильники и осветительное оборудование: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленного света: прочие	Прожекторы и лампы узконаправленного света	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт),	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (		МПС

						цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование,			

			оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянд			й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (		сверление отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (		
1465	Машиностроительная отрасль	9405410033		Прожекторы и лампы узконаправленного света	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока	11	закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светиль	7	МПС

			ы типа используемых для украшения новогодних елок: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие		ного кадрового персонала)	питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление,		ника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем	Лампы и осветительное оборудо		1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Изготовление радиатора из алюминия или другого материала 5. Изготовление цоколя из алюминия или другого материала 6. Установка SMD		1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Установка SMD светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 5. Сборка		

1466	Машиностроительная отрасль	9405420012	или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленн	вание, обычно используемые для комнатного освещения, подвесные светильники, светильники в виде чаши, потолочные светильники, люстры, бра, торшеры, настольные лампы, прикроватные лампы, лампы для письменных столов, ночники, водонепроницаемые светильники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 7. Сборка LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 8. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характ	10	LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 6. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	7	МПС

			ого света: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате			истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 9. Маркирование 10. Упаковывание		температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 7. Маркирование		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка		1. Литье или использование корпуса из алюминия (и или из пластмассы) 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или		1. Наличие конструкторско	корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на		конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой		

1467	Машиностроительная отрасль	9405420022	названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате	Светодиодные светильники	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника,	13	печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребл	11	МПС

						потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		яемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы		1. Литье или использование корпуса из алюмин		

						2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжи		ия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленн							

			ого света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок			ривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		
1468	Машиностроительная отрасль	9405420032		Светодиодные светильники уличного освещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		13		11	МПС

			: прочие из пластмассы: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате		питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на	питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на		

						длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление		1. Литье или использование корпуса из алюминия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 9. Тестирование	обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 8. Тестирование		

1469	Машиностроительная отрасль	9405420034	адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: для производства авиационных двигателей и/или гражданских воздушных судов5)	Светодиодные светильники для производства гражданских воздушных судов	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	13	светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	11	МПС

						температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого		1. Литье или использование корпуса из алюминия и (или из пластмассы)		

						профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса	2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжи			
			Светильники и осветительное оборудование,							

			включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа использ			8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника)		ривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки,на жесткой печатной плате) 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника)		
1470	Машиностроительная отрасль	9405420039		Светодиодные светильники потолочные (для ЖКХ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		13		11	МПС

			уемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие			11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже		10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже		

						ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 2. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески,		1. Наличие конструкторской и	4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика		3. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 4. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 5. Обезжиривание корпуса 6. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для		

1471	Машиностроительная отрасль	9405420039	световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие	Светодиодные светильники наружного освещения	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (	13	пайки) на жесткой печатной плате 7. Тестирование светодиодного модуля 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики	10	МПС

						вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Заготов				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие	Электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	ительная (раскрой, нарезка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического корпуса светильника 6. Покраска металли		1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Сварка металлических заготовок 3. Обезжиривание металлического корпуса светильника 4. Покраска		

1472	Машиностроительная отрасль	9405490032	встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие	светильники с лампами накаливания	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческого корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Сжатие цоколя лампы 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и	11	металлического корпуса светильника 5. Сборка изделия 6. Сжатие цоколя лампы 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	МПС

						выключение) 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического		1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 3. Сварка металлических заготовок 4. Обезжиривание металлического		

1473	Машиностроительная отрасль	9405490034	источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с люминесцентными трубчатыми лампами: прочие	светильники с люминесцентными лампами	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	корпуса светильника 6. Покраска металлического корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) 10. Упаковывание	10	корпуса светильника 5. Покраска металлического корпуса светильника 6. Сборка изделия 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	МПС
						1. Заготовительна				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	я (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка (и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия) 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжиривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светоди		1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Сборка корпуса изделия 3. Сварка металлических заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз (		

1474	Машиностроительная отрасль	9405490039	названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие	Светильники и осветительное оборудование	таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	одных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз (рассеивателей) 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую	14	рассеивателей) 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)	9	МПС

						ю окружающую температуру, включение и выключение) 14. Упаковывание				
						1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжи		1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 3. Сварка металли		

						ривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светодиодных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз, рассеивателей 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на		ческих заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз, рассеивателей 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряже	9	
1475	Машиностроительная отрасль	94055000000	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		14			МПС

						высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) 14. Упаковывание		ние, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро		

						и е отверстий , нарезка резьбы) 4 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля н а корпусе,		вание сверлени е отверстий нарезка резьбы) 3 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля н а корпусе, установка блока питания, рассеивателя		
1476	Машиностроительная отрасль	9405610003	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифи		11		7	МПС

			или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из пластмассы прочие		цированного кадрового персонала	установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемасдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление		светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление включение и выключение)		

						включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света,			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготов		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)		

			фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и			ление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-		4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестиров		
1477	Машиностроительная отрасль	9405610009		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		МПС	

			аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ание) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из				

						алюминиевого сплава 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		
			Части ламп и осветите		1. Наличие констру					

			льного оборудования, включая прожекторы, ламп узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные из пластмассы прочие: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт)	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (		МПС
1478	Машиностроительная отрасль	9405990008								

						, цветовая температура (кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
1479	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Блок операторной (БО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					го персонала	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
1480	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное электротехнического назначения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Тепляизоляционные работы 7. Монтажные работы 8. Электромонтажные работы 9. Контроль 10. Заводск	11	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль		МПС

						и е испытания 11. Упаковывание			8	
1481	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное (сэндвич-панели) электротехнического назначения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания	7	МПС

						10. Упаковывание				
1482	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Остановочный павильон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1483	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (Конструкция огораживающая металлическая, Металлоконструкция напольная)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
1484	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Модульные мобильные здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
				Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного и контейнерного типа (Здание мобильное душевая (санузел), Здание мобильное спортивный зал, Здание мобильн		1) Изготовление каркаса				

1485	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	ое производственное, технологическое, Здание мобильное дезинфекционное, Здание мобильное производственное, инженерное, Здание мобильное административное, для поста охраны, Здание мобильное жилое, общежитие, Здание мобильное производственное, для приема и распределения электрической энергии, Столовая модульная тип контейнерный)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2) Сварка рам 3) Монтаж панелей 4) Установка дверей, окон 5) Электромонтаж 6) Установка сантехники 7) Внутренняя отделка 8) Проверка сборки 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка рам 2) Монтаж панелей 3) Установка дверей, окон 4) Электромонтаж 5) Установка сантехники 6) Внутренняя отделка 7) Проверка сборки	7	МПС

						1. Подготовка материалов разметка очистка 2. Заготовительные операции (раскрой, рубка, резка) 3. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная зашивка рифлЎными		1. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная			

1486	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие	Строительные конструкции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	листовым металлом 4. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 5. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 6. Окрасочные операции (обезжиривание	11	зашивка рифлЎными листовым металлом 2. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 3. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 4. Окрасочные операци	7	МПС

						поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 7. Сушка (поддержание необходимой температуры воздуха) 8. Обшивка конструкции панелями (обшивка стен, вырезка технологических отверстий) 9. Установка дверей, покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями)		и (обезжиривание поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 5. Установка дверей покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями) 6. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования)		

						10. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования) 11. Контроль		7. Контроль		
1487	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие	Блочно-модульные здания, помещение	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката, металлических профилированных листов) 2. Механическая обработка, резка профильного металла 3. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса	7	1. Механическая обработка, резка профильного металла 2. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обшивка наружняя и внутренняя 5. Установка окна и двери 6. Монтажные работы 7. Контроль на всех этапах производства		3. Обшивка наружняя и внутренняя	3	
			Трехколесные велосипеды, самокаты, педальн	Трехколесные велосипеды, самокат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление рамы, основания изделия (сварка, болтово		1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление рамы, основан		

1488	Машиностроительная отрасль	9503001009	ые автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол: прочие	ы, педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое, соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	и я изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска	7	МПС
						1. Разработка дизайна изделия 2. Создание пресс-формы для изготовления комплектов изделия из ПВХ (		1. Подгото		

1489	Машиностроительная отрасль	9503003500	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	поливинилхлорид) или других пластмассов с требуемыми характеристиками 3. Подготовка машины для литья под давлением 4. Процесс литья под давлением 5. Извлечение комплектов изделия 6. Постобработка 7. Сборка 8. Контроль качества 9. Упаковывание	9	вка машины для литья под давлением 2. Процесс литья под давлением 3. Извлечение комплектов изделия 4. Постобработка 5. Сборка 6. Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (раскрой, резка материала)		1. Изготовление		

1490	Машиностроительная отрасль	95030039 00	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие: не пластмассовые	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования, не пластмассовые	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Упаковывание	6	заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
1491	Машиностроите		Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц	Цирки передвижные и зверинцы передвижные (аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление	5	МПС

	льная отрасль	9508220000	ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели	ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка		
1492	Машиностроительная отрасль	9508290000	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Контроль качества	5	МПС

			ний и аттракционы водных парков: прочие	ний и аттракционы водных парков: прочие	го персонала	ь качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		5. Сборка		
1493	Машиностроительная отрасль	9004909000	Защитные очки	Защитные очки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции		МПС

						готовой продукции.			6	
1494	Машиностроительная отрасль	8906901000	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
						1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.		1. Входной		

1495	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие	Беспилотный авиационный комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. 3D печать деталей аккумулятора. 7. Изготовление аккумуляторной батареи. 8. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 9. Испытания беспилотного	11	контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 7. Испытания беспилотного авиацио		МПС

						авиационного комплекса. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		нного комплекса. 8. Контроль качества.	8	
1496	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7	Воздушная мишень	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа. 6. Изготовление	11	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка	8	МПС

			кг, но не более 25 кг, прочие		квалифицированного кадрового персонала	аккумуляторной батареи. 7. Сборка воздушной мишени. 9. Испытания воздушной мишени. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		фюзеляжа. 6. Сборка воздушной мишени. 7. Испытания воздушной мишени. 8. Контроль качества.		
1497	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой	Дрон	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. 3D печать деталей аккумулятора. 4. Изготовление аккумуляторной батареи.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка дрона. 3. Испытания дрона.		МПС

			более 7 кг, но не более 25 кг, прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сборка дрона. 6. Испытания дрона. 7. Контроль качества. 8. Упаковка и маркировка.		4. Контроль качества.	4	
1498	Машиностроительная отрасль	84795000000	Промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные	Мобильный робототехнический комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Сварка корпуса. 4. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 5. Покраска мобильного робототехнического комплекса.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 3. Покраска мобильного робототехнического комплекса.		МПС

					кадрового персонала	ехнического комплекса. 6. Испытания. 7. Контроль качества. 8. Маркировка.		4. Испытания. 5. Контроль качества.	5	
1499	Машиностроительная отрасль	84661020 00	оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465	Патрон цанговый Д82*57*140.5	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства 4. Термическая обработка заготовки 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для заготовительного производства 3. Термическая обработка заготовки 4. Механическая обработка 5. Контроль качества в процесс		МПС

					го персонала	в процессе производства 7. Контроль качества готовой продукции.		е производства 6. Контроль качества готовой продукции	6	
1500	Машиностроительная отрасль	8421310000	Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания	Элементы фильтрующие воздушные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление торцевых крышек (заготовка, штамповка) 2. Просечка штрипса 3. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 4. Гофрирование 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование	8	1. Просечка штрипса 2. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 3. Гофрирование 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС

						8. Упаковывание				
1501	Машиностроительная отрасль	84145940000	Вентиляторы центробежные	Дымосос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой листового металла) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала) 4. Сварка деталей (при необходимости) 5. Сборка изделия (узлов, агрегата)	10	1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала) 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Сборка изделия (узлов, агрегата) 5. Проверк		МПС

					ного кадрового персонала	6. Проверка дисбаланса на балансировочном аппарате 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		а дисбаланса на балансировочном аппарате 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических		1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Гибка заготовок 3. Снятие фаски 4. Сверление		1. Гибка заготовок 2. Снятие фаски 3. Сверление		

1502	Машиностроительная отрасль	8535900008	цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Гаситель вибрации (ГПГ, ГВ)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нарезание резьбы 6. Маркирование 7. Сварка 8. Зачистка деталей 9. Контроль на всех этапах производства 10. Оцинкование 11. Опрессование металла 12. Сборка 13. Упаковывание	13	4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Сварка 7. Зачистка деталей 8. Контроль на всех этапах производства 9. Опрессование металла 10. Сборка	10	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Заготовительная (резка, рубка металла)				

1503	Машиностроительная отрасль	8535900008	электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Гаситель вибрации ГВУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Шлифовка грузов 3. Сверление 4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Оцинкование 9. Опрессование металла 10. Сборка 11. Упаковывание	11	1. Шлифовка грузов 2. Сверление 3. Нарезание резьбы 4. Маркирование 5. Зачистка деталей 6. Контроль на всех этапах производства 7. Опрессование металла 8. Сборка	8	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электри			1. Заготов				

1504	Машиностроительная отрасль	8535900008	ческих цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Ограничитель гололедообразования и колебания ОГК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная (резка металла) 2. Гибка заготовок 3. Снятие фаски 4. Сверление 5. Нарезание резьбы 6. Маркирование 7. Зачистка деталей 8. Контроль на всех этапах производства 9. Оцинкование 10. Опрессование металла 11. Сборка 12. Упаковывание	12	1. Гибка заготовок 2. Снятие фаски 3. Сверление 4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Опрессование металла 9. Сборка	9	МПС
			Аппаратура электри							

1505	Машиностроительная отрасль	8535900008	ческая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более	Распорка дистанционная РД	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металлов) 2. Фрезерно-гравировальные работы 3. Механическая обработка (шлифовка) 4. Маркирование 5. Сверление и развальцовка болта 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Фрезерно-гравировальные работы 2. Механическая обработка (шлифовка) 3. Маркирование 4. Сверление и развальцовка болта 5. Зачистка деталей 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка	7	МПС

			1000 В: прочие: прочие							
1506	Машиностроительная отрасль	8535900008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соедини	Распорка дистанционная РГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Механическая обработка (шлифовка, зачистка) 4. Маркирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Оцинкование (нанесение защитного покрытия) 7. Сборка	8	1. Штамповка 2. Механическая обработка (шлифовка, зачистка) 3. Маркирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка	5	МПС

			тельные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие			8. Упаковывание				
1507	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Звено промежуточное (ПР, ПРР, ПТМ, ПРТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Маркирование 5. Сверление отверстий на пальцах (болтах) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Маркирование 4. Сверление отверстий на пальцах (болтах) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Сборка	8	МПС
						1. Заготовительна				

1508	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Уголкрепления (КГ, КГП, КГН)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Гибка металла 4. Нарезка резьбы 5. Маркирование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка металла 3. Нарезка резьбы 4. Маркирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Зачистка деталей 7. Сборка	7	МПС
1509	Машиностроительная отрасль	8711201000	Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател	Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

			я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см.	я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см.		транспортным средствам на момент подачи заявки	средствам	транспортным средствам на момент подачи заявки	средствам	
1510	Машиностроительная отрасль	87112092 00	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см.	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см.	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски,	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски,		Производственные и технологические		Производственные и технологические		

1511	Машиностроительная отрасль	87112098 00	с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см.	с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см.	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1512	Машиностроительная отрасль	90251920 00	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Термометры сопротивления и термопары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка 7. Поверка	8	1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка		МПС

					го персонала	8. Упаковывание			6	
1513	Машиностроительная отрасль	9026202000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и/или штамповка, и/или раскрой, нарезка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Сборка изделия 5. Покраска (при необходимости) 6. Приемочные	7	1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Сборка изделия 4. Испытания		МПС

						испытания 7 . Упаковывание			4	
1514	Машиностроительная отрасль	84248900 09	Механические устройства прочие	Водо-оросительное оборудование на базе внедорожного карьерн	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка заготовок 3. Гибка деталей резервуара для воды 4 . Сборка-сварка конструкции 5 . Изготовление подрамников 6 . Изготовление магистралей подачи воды на распылители 7 . Покраска 8 . Изготовление гидравлических шлангов высоког	15	1 . Механическая обработка заготовок 2 . Сборка-сварка конструкции 3 . Изготовление подрамников 4 . Установка гидравлической системы 5 . Установка системы электрооборудования 6 . Установ	10	МПС

				ого самосвала	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Установка распылителей воды 12. Контроль на всех этапах производства 13. Испытания 14. Маркирование 15. Упаковывание монтажного комплекта		ка распылителей воды 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание монтажного комплекта		
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ		1. Механи		

1515	Машиностроительная отрасль	87112092 00	Машины и механические приспособления прочие	Распределитель породы на базе внедорожного карьерного самосвала	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а заготовок 3. Гибка деталей 4. Сборка-сварка загрузочного бункера 5. Сборка-сварка разбрасывателей породы 6. Изготовление подрамников 7. Покраска 8. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Контроль на всех этапах	14	ческая обработка заготовок 2. Сборка-сварка загрузочного бункера 3. Сборка-сварка разбрасывателей породы 4. Изготовление подрамников 5. Покраска 6. Установка гидравлической системы 7. Установка системы электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование		МПС

						производства 12. Испытания 13. Маркирование 14. Упаковывание монтажного комплекта		11. Упаковывание монтажного комплекта	11	
1516	Машиностроительная отрасль	85166010 10	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Кухонные плиты (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	13	1. Гибка 2. Сварка 3. Порошковое покрытие корпусных элементов 4. Шелкография панели управления 5. Эмалирование деталей 6. Сборка функциональных узлов и схем		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Производство упаковочного пенополистирола 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование 13. Упаковывание		7. Испытание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование	9	
1517	Машиностроительная отрасль	85166050000	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Тестирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			5	
1518	Машиностроительная отрасль	8516605000	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (комбинированые)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Тестирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
1519	Машиностроите		Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, из	Панели варочны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Тестирование	5	МПС

	льная отрасль	7321119000	черных металлов; только на газовом и других видах топлива	е (газовые)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование		
	Машиностроите		Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (наприме	Промышленные роботы для подъема	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов механизма подъема 5. Установка электрических приводов		1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов		

1520	льная отрасль	84287000 009	р , лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие : промышленные роботы: прочие	, перемещения, погрузки и / разгрузки	вания и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Разработка программного обеспечения управления вертикальным механизмом 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Испытания 10 . Маркирование 11 . Упаковывание	11	механизма подъема 5 . Установка электрических приводов 6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование	9	МПС
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление проточной части 3 . Автоматическая установка SMD компоне		1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Автомат		

1521	Машиностроительная отрасль	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие	Расходомер - счетчик ультразвуковой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Поверка 11. Упаковывание	11	ическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительна				

1522	Машиностроительная отрасль	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы канатные	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания	4	МПС
1523	Машиностроительная отрасль	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы цепные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	11. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания	4	МПС

1524	Машиностроительная отрасль	84131900000	Насосы, имеющие расходомеры или предусматривающие их установку, прочие	Станция насосная блочная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций блока 3. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования	11	1. Изготовление металлоконструкций блока 2. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки 3. Монтаж насосного оборудования 4. Испытания трубопроводов и оборудования 5. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 6. Нанесение антикорозионн	8	МПС

						7. Нанесение антикоррозионного покрытия 8. Окрашивание 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание		ого покрытия 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства		
1525	Машиностроительная отрасль	9026202000	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, кроме	Преобразователи (датчики) избыточного давления и преобразователи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов 2. Проведение входного контроля поступающих материалов и комплектующих 3. Сборка изделия	6	1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов 2. Сборка изделия 3. Проведение приÚмочных		МПС

			приборов т.п.9014, 9015, 9028 или 9032	(датчики) перепада давления	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Проведение приУмочных испытаний 5. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления 6. Маркировка и упаковка		испытаний 4. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления	4	
1526	Машиностроительная отрасль	8530100000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Бесконтактное поляризованное реле БПР-М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка провода 2. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 3. Пропитка нити воском 4. Вязка жгута нитью 5. Пайка провода к плате печатной 6. Программирование	10	1. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 2. Вязка жгута нитью 3. Пайка провода к плате печатной 4. Программирование 5. Механическая обработка (	8	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	7. Механическая обработка (сверлильная) 8. Сборка 9. Испытание 10. Упаковка		сверлильная) 6. Сборка 7. Испытание 8. Упаковка		
1527	Машиностроительная отрасль	8536411000	Реле, на напряжение не более 60 в, на силу тока не более 2а	Реле импульсное выпрямительное бесконтактное модифицированное ИВБ-М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Заготовка провода 3. Лужение концов проводов 4. Разделка проводов 5. Зачистка проводов 6. Пайка провода к плате печатной 7. Покрытие лаком 8. Программирование 9. Сборка	12	1. Подготовка сырья 2. Заготовка провода 3. Лужение концов проводов 4. Разделка проводов 5. Пайка провода к плате печатной 6. Программирование 7. Сборка 8. Контроль	10	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковка		9. Испытание 10. Упаковка		
1528	Машиностроительная отрасль	85439000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные	Маркер электронный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Лужение медного провода 4. Изготовление маркировочного элемента 5. Покрытие лаком 6. Заполнение компаундом 7. Сушка 8. Контрольная поверка 9. Сборка комплекта	9	1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Изготовление маркировочного элемента 4. Заполнение компаундом 5. Сушка 6. Контрольная поверка 7. Сборка комплекта	7	МПС
						1. Заготов				

1529	Машиностроительная отрасль	8536900100	Предварительно собранные элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в	Муфты для кабелей связи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС
1530	Машиностроительная отрасль	8541290000	Транзисторы кроме фототранзистора в прочие	Силовая сборка IGBT-транзисторов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Резка, гибка метала 2. Механическая обработка метала 3. Сборочно-сварочные работы 4. Контроль на всех этапах производства 5. Монтажные работы	8	1. Резка, гибка метала 2. Механическая обработка метала 3. Сборочно-сварочные работы 4. Монтажные работы 5. Электро		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания 8. Упаковка		монтажные работы 6. Контроль и испытания	6	
1531	Машиностроительная отрасль	8547900000	Прочая арматура, изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546	Кабельные термоусаживаемые муфты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонал	1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка 9. Контроль на	11	1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка		МПС

						всех этапах производства 10. Упаковывание 11. Маркирование		9. Контроль на всех этапах производства	9	
1532	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы типа ЭС-60, ЭХЛ 89-35, ЭХЛ 73-25, ЭХЛ 73В-23, ЭШН-10, ЭПШ-20	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Фрезерная обработка заготовки и деталей 3. Токарная обработка 4. Сверление отверстий 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Испытания 9. Маркирование	10	1. Фрезерная обработка заготовки и деталей 2. Токарная обработка 3. Сверление отверстий 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Испытания 8. Маркирование		МПС

						10. Упаковывание			8	
1533	Машиностроительная отрасль	7308909809	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы	Колодец приустьевой металлический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Зачистка швов 5. Покраска 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Сварка 2. Контроль на всех этапах производства 3. Зачистка швов 4. Покраска 5. Маркирование		МПС

			и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						5	
1534	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Стационарный биотуалет	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварочно-сборочная 3. Контроль на всех этапах производства 4. Слесарная обработка 5. Окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Сварочно-сборочная 2. Контроль на всех этапах производства 3. Слесарная обработка 4. Окрашивание	4	МПС
						1. Заготовительные операции (резка металло				

1535	Машиностроительная отрасль	84342000000	Оборудование для обработки и переработки молока	Установки по приемке молока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	проката труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контрол	10	1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки 3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех		МПС

						ь на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		этапах производства	7	
1536	Машиностроительная отрасль	84342000000	Оборудование для обработки и переработки молока	Установки подготовки горячей воды	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания	10	1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки 3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех этапах производства	7	
						1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление		1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки		

1537	Машиностроительная отрасль	8434200000	Оборудование для обработки и переработки молока	Система Clean-in-place (CIP)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготовительные				

1538	Машиностроительная отрасль	84349000000	Части для установок и аппаратов доильных, оборудования для обработки и переработки молока	Дегазаторы, Фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	операции (резка металлопроката и труб, вальцовка, гибка металла) 2. Изготовление корпуса 3. Изготовление патрубков 4. Сварка 5. Сборка 6. Испытания оборудования 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Изготовление корпуса 2. Изготовление патрубков 3. Сварка 4. Сборка 5. Испытания оборудования 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
						1. Заготовительные операции (рубка листового проката) 2. Токарная обработ		1. Токарная обработ		

1539	Машиностроительная отрасль	73158100 00	Прочие цепи из черных металлов плоскозвенные с распоркой	Звено цепи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка заготовок 3. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 4. Сверление отверстий для крепления 5. Фрезерная обработка заготовок 6. Окрашивание 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ка заготовок 2. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 3. Сверление отверстий для крепления 4. Фрезерная обработка заготовок 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
			Части вспомогательног		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (рубка листового проката)		1. Штамповка		

1540	Машиностроительная отрасль	8404900000	о оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	Блок золозащитный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование	4	МПС
1541	Машиностроительная отрасль	8421290009	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или	Фильтр каркасно-дисковый из НПВХ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок при необходимости) 6. Контрол	9	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок		МПС

			очистки жидкостей: прочее		го персонала	ь на всех этапах производства 7. Сборка 8. Маркирование 9. Упаковывание		при необходимости) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка	7	
1542	Машиностроительная отрасль	85372092 00	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя	Аппаратура электрическая для подсоединения к электрическим цепям – устройства микропроцессорные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ 8. Установ	13	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электро		МПС

			приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	защиты, автоматики, контроля и управления присоединений	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбирование 13. Упаковывание		нного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Испытания	11	
1543	Машиностроительная отрасль	7318159008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных	Болт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок,	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контрол		МПС

			металлов: винты и болты прочие, в комплекте с гайками или шайбами или без них: прочие: прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание		ь на всех этапах производства 3. Консервация	3	
1544	Машиностроительная отрасль	7318169900	Гайки прочие с внутренним диаметром более 12 мм, с нарезанной резьбой	Гайка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (нарезка заготовок) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Консервация	3	МПС
						1. Заготовительна				

1545	Машиностроительная отрасль	7318220008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: изделия без резьбы: шайбы прочие: прочие	Шайба	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (нарезка заготовок) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Консервация	3	МПС
						1. Заготовительная (нарезка металлопроката) 2. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовал		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные,		

1546	Машиностроительная отрасль	84821090 08	Прочие подшипники шариковые: прочие	Баббитовые подшипники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьные операции) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 5. Заливка баббита 6. Шлифование 7. Контроль на всех этапах производства 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание	11	круглошлифовальные операции) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 4. Заливка баббита 5. Шлифование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка подшипников	7	МПС
						1. Заготовительная (резка, правка и гибка				

1547	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Жесткие секции статорных обмоток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	медных проводов) 2. Формование (штамповка) лобовых частей секции 3. Вытяжка формы 4. Изолирование (наложение корпусной изоляции) 5. Пропитка изоляции (при необходимости) 6. Спекание изоляции 7. Испытания 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Формование (штамповка) лобовых частей секции 2. Вытяжка формы 3. Изолирование (наложение корпусной изоляции) 4. Пропитка изоляции (при необходимости) 5. Спекание изоляции 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготов				

1548	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Щит (крышка электродвигателя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Упаковывание	4	1. Заготовительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства	3	МПС
			Транспортные средства самоход			1. Заготовительная (резка металлопроката) 2. Механосборочные операции по корпусным деталям 3. Сборка вибрационных узлов 4. Сборка		1. Механосборочные операции по корпусным деталям 2. Сборка		

1549	Машиностроительная отрасль	86040000	ные и несамоходные, предназначенные для ремонта или технического обслуживания железнодорожных или трамвайных путей (например, вагоны-мастерские, краны, шпалоподбивочные машины, путеирихтовочные машины)	Блок подбивочный левый и Блок подбивочный правый для машин выправочно-подбивочно-рихтовочная Duomatic	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гидравлических узлов 5. Сборка рычажных и шарнирных соединений 6. Изготовление втулок 7. Изготовление рукавов высокого давления (РВД) 8. Окончательная сборка изделия 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров) 11. Консервация 12. Упаковывание	12	вибрационных узлов 3. Сборка гидравлических узлов 4. Сборка рычажных и шарнирных соединений 5. Окончательная сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров)		МПС

									7	
1550	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Фильтрующий элемент жидкостный, коалесцирующий картридж	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Изготовление металлических деталей 3. Изготовление пластиковых деталей 4. Изготовление резиновых деталей 5. Изготовление бумажного сердечника 6. Спайка и склейка деталей 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства	10	1. Изготовление пластиковых деталей 2. Изготовление бумажного сердечника 3. Спайка и склейка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	6	МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание				
1551	Машиностроительная отрасль	84213100000	Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания	Установочный комплект системы предочистки воздуха	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка листового металла) 2. Сварка деталей корпуса, патрубков 3. Механическая обработка (шлифование) 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Сварка деталей корпуса, патрубков 2. Механическая обработка (шлифование) 3. Покраска 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Литье или штамповка заготовок		1. Литье или		

1552	Машиностроительная отрасль	8302419000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие: прочие	Петля регулируемая алюминиевая 3D, сухарь оконной створки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1553	Машиностроительная отрасль	8302100000	Шарниры	Петля дверная 100 мм, петля оконная 75 мм,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление	7	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраск		МПС

				крепление ригеля	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		а изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	
1554	Машиностроительная отрасль	83024110000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие, для дверей	Ручка дверная алюминиевая, ручка межкомнатная алюминиевая (AWC)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства	7	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

						7 . Упаковывание			5	
1555	Машиностроительная отрасль	8301600009	Части замков висячих и врезных, задвижек и рамок с задвижками, с задвижками, объединенными с замками, прочие	Ответная планка	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье металла 2 . Прессование заготовки 3 . Оцинкование 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Упаковывание	5	1 . Прессование заготовки 2 . Оцинкование 3 . Контроль на всех этапах производства	3	МПС
1556	Машиностроительная отрасль	8302415000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные	Ручка оконная алюминиевая (АР)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка (шлифование) изделия 3 . Покраска изделия 4 . Изготовление пластик	7	1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка (шлифование) изделия 3 . Покраска изделия		МПС

			детали прочие, для окон		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	овых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	
1557	Машиностроительная отрасль	84039090 00	Прочие части котлов центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Система дымоходов между дымовой трубой и дымососами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка деталей дымовой трубы	11	1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка		МПС

					кадрового персонала	7. Сборка дымохода 8. Покраска 9. Консервация 10. Маркирование 11. Упаковывание		деталей дымовой трубы 7. Сборка дымохода 8. Покраска	8	
1558	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги	Настилы стальные решетчатые сварные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (рубка стальной полосы, вырубка зубьев) 2. Скручивание и резка поперечных прутков 3. Сварка поперечных прутков на несущих полосах 4. Резка решетчатого настила на заданные размеры 5. Сварка	10	1. Скручивание и резка поперечных прутков 2. Сварка поперечных прутков на несущих полосах 3. Резка решетчатого настила на заданные размеры 4. Сварка		МПС

			для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обрамлений 6. Слесарные работы (зачистка поверхности) 7. Испытания 8. Цинкование (горячее) 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		обрамлений 5. Слесарные работы (зачистка поверхности) 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7		
						1. Заготовительная (раскрой, обрезка стального листа) 2. Сварка 3. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника		1. Сварка 2. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника 3. Гибка краев корпуса чайника			

1559	Машиностроительная отрасль	85167970000	Приборы электронагревательные, прочие	Электрический чайник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гибка краев корпуса чайника 5. Сверление 6. Приварка деталей корпуса чайника 7. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка) 8. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника,	12	4. Сверление 5. Приварка деталей корпуса чайника 6. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка) 7. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника, подставка для чайника, корпус	10	МПС

						подставка для чайника, корпус кнопки переключателя) 9. Сборка чайника 10. Контроль на всех этапах производства 11. Маркирование 12. Упаковывание		кнопки переключателя) 8. Сборка чайника 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование		
						1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков, проверка и контрол		1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков,		

1560	Машиностроительная отрасль	8501330008	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических:	Двигатель тяговый 1ДТ для локомотивов и моторвагонного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	ь электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя (установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигателя и якоря по установ	7	проверка и контроль электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя (установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигател	5	МПС

			номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт, прочие	подвижного состава	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	очным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления изоляции после испытан		я и якоря по установочным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления		

						ия на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии) 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		изоляции после испытания на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии) 5. Маркирование		
					1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная) 3. Сборка модульной основы комплекса		1. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная) 2. Сборка модульной		

1561	Машиностроительная отрасль	90230080000	Прочие приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей	Учебно-тренировочный комплекс Газодымозащитной службы (ГДЗС)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации 5. Изготовление внутреннего лабиринта 6. Монтаж тренажЎрного оборудования 7. Изготовление наружней площадки 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание электрооборудования и систем тренажеров 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	основы комплекса 3. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации 4. Монтаж тренажЎрного оборудования 5. Изготовление наружней площадки 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание электрооборудования и систем тренажеров	7	МПС

			Моторные			1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

1562	Машиностроительная отрасль	8603100002	железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии, предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но	Вагон электропоезда	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный	14	МПС

			менее 250 км/ч			монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона			

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

1563	Машиностроительная отрасль	8603100008	Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Вагон метрополитена	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

1564	Машиностроительная отрасль	8603900000	Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604	Вагоны пассажирские различного типа, Вагон дизель-поезда, Вагон почтово-багажный, Вагон трамвайный, Вагон метрополитена, Вагон электропоезда, Вагон легкорельсового транспорта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

			Вагоны железно			1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

			дорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604), предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но менее 250 км/ч			нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный		имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		
1565	Машиностроительная отрасль	86050000002		Вагон электропоезда	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16		МПС	

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

1566	Машиностроительная отрасль	86050000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604)	Вагоны пассажирские различного типа стальные, Вагон дизель-поезда стальной, Вагон почтово-багажный стальной, Вагон трамвайный стальной, Вагон метрополитена стальной, Вагон электропоезда стальной, Вагон легкорельсового транспорта стальной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 2. Сборка и монтаж подваго			

1567	Машиностроительная отрасль	8605000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604)	Вагоны пассажирские различного типа алюминиевые, Вагон дизель-поезда алюминиевый, Вагон почтово-багажный алюминиевый, Вагон трамвайный алюминиевый, Вагон метрополитена алюминиевый, Вагон электропоезда алюминиевый, Вагон легкорельсового транспорта алюминиевый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	нного оборудования 3. Сборка тележек 4. Тестирование тележек на стенде 5. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 6. Сборка/окончательный монтаж элементов интерьера вагона 7. Установка кузова вагона на тележки 8. Контроль операционный на всех этапах производства 9. Пусконаладочные работы (статичес		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		кий запуск, динамический запуск) 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание вагона	11	

1568	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Транспортный упаковочный комплект ТУК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка) 2. Вальцевание 3. Вырубка 4. Монтаж запорного устройства 5. Штамповка доньев 6. Сварка 7. Испытания 8. Обезжиривание (зачистка) 9. Нанесение адгезионного слоя 10. Окрашивание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование	12	1. Вальцевание 2. Вырубка 3. Монтаж запорного устройства 4. Штамповка доньев 5. Сварка 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС

1569	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых	Бочка сварная закатная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка) 2. Вальцевание 3. Штамповка доньев 4. Вырубка 5. Монтаж горловин 6. Нанесение герметика на верхнее и нижнее донья 7. Сварка продольного шва обечайки 8. Накатка основных ребер жесткости 9. Накатка дополнительных ребер жесткости 10. Испыта	17	1. Вальцевание 2. Штамповка доньев 3. Вырубка 4. Монтаж горловин 5. Сварка продольного шва обечайки 6. Накатка основных ребер жесткости 7. Накатка дополни		МПС

			веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ния на герметичность 11. Закатка обечайки с верхними нижними донышами 12. Испытания на герметичность 13. Обезжиривание внешней поверхности бочки с одновременным нанесением адгезионного слоя 14. Окраска изделия 15. Полимеризация ЛКП 16. Контроль на всех этапах производства 17. Нанесение маркировки		тельных ребер жесткости 8. Закатка обечайки с верхними нижними донышами 9. Испытания на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства	10	
						1. Изготовление матрицы				

1570	Машиностроительная отрасль	8806230001	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, гражданские	Беспилотный летательный аппарат (БПЛА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Слесарная обработка матрицы 3. Вакуумное прессование 4. Запекание деталей 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Механическая обработка (фрезерование) 8. Шлифование матриц 9. Сборка 10. Окрашивание 11. Вырезка каркаса 12. Установка каркаса 13. Маркирование	14	1. Изготовление матрицы 2. Слесарная обработка матрицы 3. Вакуумное прессование 4. Запекание деталей 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Механическая обработка (фрезерование) 8. Шлифование матриц 9. Сборка 10. Вырезка каркаса 11. Установка каркаса	11	МПС

						14. Упаковывание				
1571	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Шкафы управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Обработка корпуса шкафа, в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Программирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания	7	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Испытания 5. Маркирование		МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			6. Маркирование 7. Упаковывание			5	
1572	Машиностроительная отрасль	8544429007	Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 В, оснащен	Жгуты проводов 60В для карьерной и строите	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (нарезка проводов) 2. Гравировка проводов 3. Армирование проводов наконечниками 4. Нарезка термоусадочных трубок 5. Изолирование соединений 6. Сборка макета жгута проводов	12	1. Гравировка проводов 2. Армирование проводов наконечниками 3. Изолирование соединений 4. Сборка макета жгута проводов 5. Плетение защитной оплетки		МПС

			ные соединительными приспособлениями	льной техники	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Плетение защитной оплетки 8. Установка разъемов 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование жгута 11. Упаковывание жгута 12. Маркирование упаковки		6. Установка разъемов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование жгута 9. Упаковывание жгута 10. Маркирование упаковки	10	
			Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатны	Устройство вертика	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная (раскрой, рубка, резка и гибка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная)		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная) 2. Сборочн		

1573	Машиностроительная отрасль	8428907800	е дороги) прочие: оборудование прочее: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве: прочие	льного перемещения зерна УВПЗ	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочная 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытание 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	о-сварочная 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытание 5. Окрашивание	5	МПС
1574	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно	Коллектор для экранов, коллектор для водяных экономайзеров, коллектор для пароперегревателей паровых, водогрейных котлов, паросборная камера паровых котлов,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна	9	1. Сварка 2. Термообработка деталей или сварных соединений 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна		МПС

			й позиции 8402 и 8403	коллектор, пароохладитель, камера стационарных, водогрейных, энерготехнологических котлов и котлов-утилизаторов	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание		я, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытания 6. Маркирование	6	
1575	Машиностроительная отрасль	84049000000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно	Труба оребренная, номинальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая обработка (шлифование, торцева	10	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание,		МПС

			й позиции 8402 и 8403	диаметр DN 25-219 мм	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Покраска 9. Маркирование 10. Упаковывание		токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Маркирование	7	
1576	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	Реперы для контроля остаточной деформации ползучести паропроводов, донышки, индикаторы тепловых перемещ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 4. Контроль на	7	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 3. Контрол		МПС

				ений, бобышки	цированного кадрового персонала	всех этапах производства 5. Покраска 6. Маркирование 7. Упаковывание		ь на всех этапах производства 4. Маркирование	4	
			Части вспомогательного	Водяной экономайзер из оребренной трубы номинальный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механи		1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифов		

1577	Машиностроительная отрасль	84049000000	оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	гладкий, экран оребрѰнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрѰнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкотрубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание	13	ание, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Маркирование	8	МПС
				Водяной экономайзер из оребренной трубы номинал						

1578	Машиностроительная отрасль	84049000000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	ьный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран гладкий, экран оребрЎнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрЎнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок	13	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах		МПС

				рубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя		9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание		производства 7. Испытания 8. Маркирование	8	
	Машиностроите		Части вспомогательного оборудования для использ	Соединительные трубы в пределах котла (опускные, перепус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая		1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механи		

1579	льная отрасль	8404900000	ования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	кные, отводящие, подвесные, дистанционирующие)	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1580	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами	Заглушки с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм, фланцы, крепежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование,	8	1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Механическая обработка (шлифование, торцева		МПС

			товарной позиции 8402 и 8403	детали с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Маркирование 8. Упаковывание		ние, токарная, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	
						1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажн				

						ых элементах) 3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов) 4. Изготовление изоляционных деталей (электроизоляционные материалы, изоляционные каркасы, прокладки) 5. Сборка активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование		1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажных элементах) 3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов) 4. Сборка		

						секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 6. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 7. Импрегнация и защитная обработка обмоток сухого трансформатора (пропитка электроизоляционными лаками,		активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 5. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 6. Сборка трансфо			
					1. Наличие конструкторской и технологической					

1581	Машиностроительная отрасль	8504320009	Трансформаторы прочие мощностью более 1 кВА, но не более 16 кВА	Трансформатор сухой, защищенный для питания электроинструмента	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компаундами или нанесение защитных покрытий без применения трансформаторного масла) 8. Сборка трансформатора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки) 9. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов) 10. Электро	15	рматора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки) 7. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов) 8. Электромонтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения) 9. Контроль на всех	10	МПС

						монтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения) 11. Контроль на всех этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки) 12. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному	этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки) 10. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток,		

						току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток, проверка электрической прочности изоляции) 13. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 14. Маркирование 15. Упаковывание		проверка электрической прочности изоляции)		
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобра			1. Заготовительна				

			зователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: прочие приборы полупро			я (раскрой, резка металла) 2. Гибка заготовок 3. Сборочно-сварочная 4. Очистка металлоконструкций 5. Покраска 6. Полимеризация покрытия 7. Электромонтажные работы 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Маркирование				
1582	Машиностроительная отрасль	8541510000		Станция катодной защиты (на основе преобразователя импульсного автоматического управления)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		12	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сборочно-сварочная 3. Очистка металлоконструкций 4. Покраска 5. Электромонтажные работы 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование		МПС

			водниковые: преобразователи на основе полупроводников			12. Упаковывание			9	
1583	Машиностроительная отрасль	85459090 00	Электроды угольные, угольные щетки, угли для ламп или батареек и изделия из графита или других видов углерода с металлом или без металла, прочие, применяемые в электротехнике: прочие	Анодные заземлители графитопластовые комплектные (АЗГК)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, рубка металла) 2. Слесарная 3. Штамповка 4. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам 5. Лужение 6. Электромонтажные работы 7. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси) 8. Контрол	11	1. Заготвительная (раскрой, рубка металла) 2. Слесарная 3. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам 4. Лужение 5. Электромонтажные работы 6. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси) 7. Контрол		МПС

						ь на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		ь на всех этапах производства 8. Испытания	8	
1584	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Мембрана обратного осмоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование	9	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства		МПС

						9. Упаковывание			7	
1585	Машиностроительная отрасль	8421990005	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие элементы мембранные рулонного типа для фильтрования или очистки жидкостей, указанные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе	Мембрана обратного осмоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготовительна				

						я (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 4. Разработка и интеграция программного обеспеч				
			Наземны е		1. Наличие конструкторской и техноло		1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 3. Разработка и интеграция программного обеспечения (		

1586	Машиностроительная отрасль	88052900 02	тренажеры для летного состава, тренажерные устройства имитации полета на гражданских воздушных судах и их части	Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа вертолета Ми-17)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания (	10	прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функцио	6	МПС

						электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание		нальные тесты, комплексная проверка всех режимов работы)		
				Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа БТР-80, Комплексный тренажер экипажа танка Т-72Б, Тренажер водителя бортового тягача Камаз, Тренажер вождения УРАЛ, Тренажер вождения МТ ЛБ, Тренажер		1. Заготовительная (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 3. Электромонтажи подготовка электронных		1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 2. Электромонтажи подготовка электронных		

				вождения СПМ Тигр, Тренажер вождения УАЗ-Патриот, Тренажер экипажа боевой машины пехоты БМП-2, Динамический тренажер вождения Т-72, Динамический тренажер вождения БМП-2, Тренажер водителя БТР-80, Тренажер стрелка переносного зенитного ракетного комплекса "Игла", Тренажер наземной установки противотанково		модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений)		модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений)	
1587	Машиностроительная отрасль	90230080000	Приборы, аппаратура и модели, используемые для демонстрационных целей		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники,	10	3. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники,		МПС

				го ракетного комплекса ПТРК "Фагот", Тренажер для подготовки гранатометчиков АГС, Тренажер для подготовки гранатометчиков РПГ, Тренажер для подготовки гранатометчиков СПГ, Тренажер для стрельбы из подствольного гранатомета ГП-25, Тренажер РПО (лазерный), Тренажер водителя автомобильной техники (типа COBRA-II))		установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание		установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы)	6	
						1. Получение наряда и				

1588	Машиностроительная отрасль	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов, прочее	Анкер металлический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлана заготовки 7. Установка гаек 8. Изготовление расширений (центраторов) на анкере	11	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6. Формирование конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке	8	МПС

						9. Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		8. Контроль		
1589	Машиностроительная отрасль	73084000009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов, прочее	Анкерный фрикционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Формование трубной заготовки 7. Формир	11	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6. Формирование		МПС

					персонала)	ование конусного сужения 8. Сварка кольца к трубной заготовке 9. Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке 8. Контроль	8	
1590	Машиностроите	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных	Анкер канатный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопас	11	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение	7	МПС

	льная отрасль		стенок и л и шахтной крепи, и з черных металлов , прочее		производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 7 . Установка гаек 8 . Изготовление расширений (центраторов) на анкере 9 . Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		требований безопасности во время работ 5. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 6 . Установка гаек 7 . Контроль		
1591	Машиностроительная отрасль	8806220009	Производство воздушных летательных аппаратов	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетно	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	" 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Комплектование набора основных деталей изделия. 3 . Сборка дрона. 4 . Испытания дрона.	7	1 . Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Сборка дрона. 3 . Испытания дрона.		МПС

				й массой более 250 г, но не более 7 кг, прочие	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка."		4. Контроль качества.	4	
1592	Машиностроительная отрасль	88073000000	Прочие части самолетов, вертолетов или беспилотных летательных аппаратов	Устройство сброса для беспилотного воздушного судна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества."	5	" 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества."	5	МПС
	Машиностроите		Литий-ионные аккумул	Аккумуляторная батарея	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо		" 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Пайка аккумул		

1593	льная отрасль	8507600000	яторы электрические	для беспилотных систем	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6	яторной батареи. 3. Сборка аккумуляторной батареи. 4. Контроль качества."	4	МПС
1594	Машиностроительная отрасль	8525600009	Аппаратура передающая, включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочая	Радиостанция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	"1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка."	7	"1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества."	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль комплектующих изделий.				

1595	Машиностроительная отрасль	85261000 09	Аппаратура радиолокационная прочая	Антидроновое устройство	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка.	7	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества.	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни 2. Очистка стержней 3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества 4. Опрессовка обмазочной массы на		1. Опрессо		

1596	Машиностроительная отрасль	83112000000	Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки	Сварочный электрод	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	стержнес получением электродов 5. Сушка электродов 6. Прокалка электродов 7. Очистка электродов после прокалки 8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов 9. Упаковка и финальный контроль готовой продукции	9	вка обмазочной массы на стержнес получением электродов 2. Прокалка электродов	2	МПС
						1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки		1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки		

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота		Наличие конструкторской документации	2. Механическая обработка торцов заготовок 3. Точная резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление		2. Механическая обработка торцов заготовок 3. Точная резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление		

1597	Машиностроительная отрасль	7308909809	шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Малые архитектурные формы (МАФы)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар	17	порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар		МПС

						бонат а, искусственных цветов, деревянных элементов, террасной доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка		бонат а, искусственных цветов, деревянных элементов, террасной доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка	17	
						1. Заготовительная резка и рубка металлан а заготовки 2. Механическая обработк а торцов заготовок 3. Точная		1. Заготовительная резка и рубка металлан а заготовки 2. Механическая обработк а торцов заготовок 3. Точная		

			Световые гирлянды типа используемых для украшения		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка		резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка			

1598	Машиностроительная отрасль	9405310000	новогодних елок: - предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED)	Световые фигуры (конструкции)	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн	17	покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн	17	МПС

						ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка		ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка		
1599	Машиностроите	87022011 99	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламе	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламе	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		енением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие	енением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
1600	Машиностроительная отрасль	8708299009	Части и принадлежности кузовов (включая кабины) моторных транспортных средств товарных позиций 8701 -	Части кузова из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала (нарост бортов кузова, удлинитель кузова, козырек кузова, защита боковых зеркал, стенка кузова, днище	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5 . Защита от коррозии (покраска или ингибирование	6	1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.)		МПС

			8705, прочие	кузова, защитная плита (футеровка) кузова, крепление кузова, кронштейн)		или др.) 6. Выходной контроль		4. Выходной контроль	4	
1601	Машиностроительная отрасль	8708999709	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Части из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала прочие (крышка, кронштейн, корпус, плита, рама, защита, крепление, кронштейн, приспособление, держатель, короб, палуба, отбортовка, лестница и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль	4	МПС
				Части из стального металлопроката машин товарной позиции 8429 (кромка						

1602	Машиностроительная отрасль	8431498009	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430, прочие	режущая ковша/отвала, толкатель, плита, рама, крепление, кронштейн, стрела, ядро, нож, стенка, днище, крышка, заглушка, приспособление, трубка, бак, проушина, упор, основание, пластина, цилиндр, крышка, корпус, горловина, держатель и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль	4	МПС
1603	Машиностроительная отрасль	8431420000	Отвалы бульдозеров неповоротные или поворотные машин или механизмов товарной позиции 8426,	Отвал	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходн	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходн		МПС

			8429 или 8430			ой контроль		ой контроль	4	
1604	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Части из металлопроката для буровой установки (решетка, защитный кожух, кронштейн, держатель, плита, пластина, крышка, корпус и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходной контроль	4	МПС
1605	Машиностроительная отрасль	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, кроме твердой резины, без фитингов или с фитингами (например, соединениями, патрубками, фланцами): не армированные или не комбинированные иным	Топливная трубка	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			способом с прочими материалами: без фитингов			момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средствам	
1606	Машиностроительная отрасль	8705908005	Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме использ	Самоходная подметально–уборочная машина для коммунального хозяйства	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			уемых для перевозки пассажиров или грузов: прочие: прочие: прочие						транспортных средств	
1607	Машиностроительная отрасль	8429529000	Прочие машины полноповоротные	Машины полноповоротные	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
	Машиностроите		Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части: прицепы и полуприцепы для транспо	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов, специально	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглаше	

1608	льная отрасль	8716391000	ртировки грузов, прочие: прочие: специально предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов	предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1609	Машиностроительная отрасль	8427900002	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: погрузчики лесоматериалов	Погрузчики лесоматериалов манипуляторного типа, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			манипуляторного типа: прочие						транспортных средств	
1610	Машиностроительная отрасль	84279000 009	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: прочие	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемн		Производственные и технологические		Производственные и технологические		

1611	Машиностроительная отрасль	8427101000	м оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: с высотой подъема 1 м или более	ым или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя, с высотой подъема 1 м или более	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1612	Машиностроительная отрасль	8427109000	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводо	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	МПС

			погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: прочие	м от электрического двигателя, прочие		транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	
1613	Машиностроительная отрасль	84272011 00	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или	Автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			более: автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики и прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, для неровной местности	м оборудованием, для неровной местности, с высотой подъема 1 м или более		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
			Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные	Погрузчики лесоматериалов фронтал		Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определ	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определ	

1614	Машиностроительная отрасль	8427201902	подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или более: прочие: погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа: прочие	ьные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа, с высотой подъема 1 м или более, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1615	Машиностроительная отрасль	8708299009	Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр.	Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивки салона	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			Упомян. в подсубпоз .8708291000	, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее)	ртным средствам	нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ртным средствам	нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ртным средствам	
1616	Машиностроительная отрасль	4016 91 000 0	Прочие покрытия напольные и коврики, из вулканизованной резины	Коврик резиновый / полиуретановый	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1617	Машиностроите	4016 99 570 9	Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие; для моторных	Коврик резиновый /	Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705; прочие; прочие	полиуретановый	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1618	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Обшивка потолка	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1619	Машиностроите	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо		Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Поддон багажника	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1620	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Консоль пола	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1621	Машиностроите	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо	Накладка панели под	Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	ветровым стеклом	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1622	Машиностроительная отрасль	87082990 09	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Обшивка двери	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая						

1623	Машиностроительная отрасль	8702201198	водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-	водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			минутной мощности электрического двигателя	минутной мощности электрического двигателя					транспортных средств	
1624	Машиностроительная отрасль	8701300009	Тракторы гусеничные, прочие	Тракторы гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1625	Машиностроительная отрасль	8701911000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			с мощностью двигателя не более 18 кВт	с мощностью двигателя не более 18 кВт		озяйственной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1626	Машиностроительная отрасль	8701921000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1627	Машиностроительная отрасль	8701929000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйств	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709), с мощностью двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	МПС

			а , колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	я более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие	нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	техники на момент подачи заявки	
1628	Машиностроительная отрасль	87019310 00	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

1629	Машиностроительная отрасль	8701939000	тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	ленной сборке сельскохозяйственной техники	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1630	Машиностроительная отрасль	8701941009	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

1631	Машиностроительная отрасль	8701949000	ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1632	Машиностроительная отрасль	8701951009	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	

1633	Машиностроительная отрасль	8701959000	тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	ленной сборке сельскохозяйственной техники	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1634	Машиностроительная отрасль	8433510009	Комбайны зерноуборочные прочие	Комбайны зерноуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1635	Машиностроите		Силосоуборочные комбайны	Комбайны силосоу	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль	8433591109	самоходные прочие	борочные	сельскохозяйственной техники	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	
1636	Машиностроительная отрасль	8424411000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, переносные, для полива	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1637	Машиностроительная отрасль	8424491000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства,	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	МПС

			прочие, для полива		нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	
1638	Машиностроительная отрасль	8424821000	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, для полива	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1639	Машиностроительная отрасль	8424419000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства,	Опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	МПС

			переносные, прочие		нной техники	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	
1640	Машиностроительная отрасль	84244991 00	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1641	Машиностроительная отрасль	84244999 00	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						нной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1642	Машиностроительная отрасль	8424823000	Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства	Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1643	Машиностроительная отрасль	8424829100	Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1644	Машиностроительная отрасль	84248299 00	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1645	Машиностроительная отрасль	84272019 09	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие, с высотой подъема	Телескопические погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			1 м или более, прочие			момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1646	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1647	Машиностроительная отрасль	8428907800	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1648	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Плуги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1649	Машиностроительная отрасль	8432210000	Бороны дисковые	Бороны дисковые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1650	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Рыхлители и культиваторы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1651	Машиностроительная отрасль	8432293000	Бороны прочие	Бороны прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1652	Машиностроительная отрасль	84322950 00	Почвофрезы	Почвофрезы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1653	Машиностроительная отрасль	84322990 00	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1654	Машиностроительная отрасль	8432311100	Сеялки точного высева с центральным приводом	Сеялки точного высева с центральным приводом	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1655	Машиностроительная отрасль	8432391100	Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие	Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1656	Машиностроительная отрасль	8432311900	Сеялки прочие	Сеялки прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1657	Машиностроительная отрасль	8432391900	Сеялки прочие	Сеялки прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1658	Машиностроительная отрасль	8432319000	Сажалки машины рассадопосадочные	Сажалки машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1659	Машиностроительная отрасль	8432399000	Сажалки машины рассадопосадочные, прочие	Сажалки машины рассадопосадочные, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1660	Машиностроительная отрасль	84324100 00	Разбрасыватели распределители органических удобрений	Разбрасыватели распределители органических удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1661	Машиностроительная отрасль	84324200 00	Разбрасыватели распределители неорганических удобрений	Разбрасыватели распределители неорганических удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1662	Машиностроительная отрасль	84328000000	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1663	Машиностроительная отрасль	84332010000	Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах	Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1664	Машиностроительная отрасль	84332050 00	Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные	Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1665	Машиностроительная отрасль	84332090 00	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1666	Машиностроительная отрасль	84333000000	Машины для заготовки сена прочие	Машины для заготовки сена прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1667	Машиностроительная отрасль	84334000001	Пресс-подборщики	Пресс-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1668	Машиностроительная отрасль	8433400009	Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие	Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1669	Машиностроительная отрасль	8433520000	Машины и механизмы для обмолота, прочие	Машины и механизмы для обмолота, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1670	Машиностроительная отрасль	8433531000	Картофелекопатели и картофелеуборочные машины	Картофелекопатели и картофелеуборочные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1671	Машиностроительная отрасль	8433533000	Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные	Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1672	Машиностроительная отрасль	8433539000	Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов	Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1673	Машиностроительная отрасль	8433591900	Прочие силосоуборочные комбайны	Прочие силосоуборочные комбайны	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1674	Машиностроительная отрасль	8433598501	Комбайны виноградоуборочные	Комбайны виноградоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1675	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1676	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Жатки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1677	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1678	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Комбайны хлопкоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1679	Машиностроительная отрасль	8433600000	Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов	Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1680	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1681	Машиностроительная отрасль	84368090000	Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее	Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1682	Машиностроительная отрасль	8419340000	Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции	Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1683	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1684	Машиностроительная отрасль	84283200 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1685	Машиностроительная отрасль	84283300 00	Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие	Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1686	Машиностроительная отрасль	84283990 09	Элеваторы и конвейеры прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Элеваторы и конвейеры прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1687	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие, имеющие индивидуальные функции, прочие	Силосы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1688	Машиностроительная отрасль	84361000000	Машины и механизмы для приготовления кормов для животных	Машины и механизмы для приготовления кормов для животных	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарну		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарну		

1689	Машиностроительная отрасль	84199085 09	Части машин, агрегатов и оборудования прочие	Части машин, агрегатов и оборудования прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

						нной технике.		нной технике.	х операций	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их	Количество определяется в зависимости от вида компонента и	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических	

1690	Машиностроительная отрасль	84249000000	Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления	Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления	технологическогооборудованияипроизводственнойинфраструктуры,атакжеквалифицированногокадровогоперсонала	заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох	выбранногоспособаизготовления,исходяизописанияпроизводственныхитехнологическихопераций	заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох	операций	МПС

						озяйственной технике.		озяйственной технике.		
1691	Машиностроительная отрасль	84312000000	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

					кадрового персонала	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая		

1692	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС

						озяйственной технике.		озяйственной технике.		
1693	Машиностроительная отрасль	8432900000	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

			или спортплощадок	или спортплощадок	кадрового персонала	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	
1694	Машиностроительная отрасль	84339000000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокос	Кабины для комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а	МПС

			илок; машин для очистки, сортировки и калибровки			нной технике на момент подачи заявки	момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1695	Машиностроительная отрасль	84339000000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания	МПС

			или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	производственных и технологических операций	, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	производственных и технологических операций	
1696	Машиностроительная отрасль	8436809000	Прочее оборудование для сельского хозяйства или	Приспособление специализированное для транспортировки и адаптеров	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	МПС

			садоводства, прочее		озяйственной технике	нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	
1697	Машиностроительная отрасль	8437900000	Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ	Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани	МПС

			уемых на сельскохозяйственных фермах	уемых на сельскохозяйственных фермах	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	я производственных и технологических операций	зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	я производственных и технологических операций	
1698	Машиностроительная отрасль	8707909009	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	МПС

			й позиции 8701-8705	й позиции 8701-8705	нной технике	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	
1699	Машиностроительная отрасль	8708999709	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 -	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из	МПС

			позиций 8701 - 8705, прочие, прочие	8705, прочие (компоненты для тракторов)	о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	и зачистка , покраска , сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	описания производственных и технологических операций	и зачистка , покраска , сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	описания производственных и технологических операций	
					1 . Наличие	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически		

1700	Машиностроительная отрасль	8708220001	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705;	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705;	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую		

1701	Машиностроительная отрасль	8708220009	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	щих технологических операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	щих технологических операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента	Количество определяется в	

1702	Машиностроительная отрасль	8716903000	Кузова к прицепам и полуприцепам	Кузова к прицепам и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции	зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС

						применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		
				Прочие части к прицепа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн	

1703	Машиностроительная отрасль	8716909000	Прочие части к прицепам и полуприцепам	м и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		

1704	Машиностроительная отрасль	8428907800	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Выгрузные трубы, шнеки, перегружатели зерновые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются	7	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются		МПС

						при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	7	

Приложение 8
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 8 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Добыча боксита 2. Добыча прочего технологическог				

						о сырья (кроме боксита) 3 . ПриҰм, дробление, усреднение, хранение и подача в процесс технологического сырья (боксит, известняк, сода кальцинированная, уголь для восстановления) 4 . Извлечение глинозема из руды (методом низкотемпературного выщелачивания боксита щелочным раствором) 5 . Многооперационное разделение бокситовой пульпы (на две фазы жидкую		1 . Разложение (декомпо		

						(раствор алюмината натрия) и твердую (отмытый “красный шлам”)) 6. Смешение и помол (“красного шлама” с известняком, содой кальцинированной, углем для восстановления, а затем спекание этой шихты во вращающихся печах цеха спекания) 7. Гидрохимическая переработка дробленого спЎка с получением раствора алюмината натрия и		зиция) (алюминатных растворов ветвей Байера и спекания с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора) 2. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви Байера и оборотной соды для спекания)		
1	Металлургическая промышленность	28182000000	Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда	Глинозем (Al2O3) ГлинозЎм металлургический	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Испытание продукции		10		3	МПС

						отвального шлама 8. Разложение (декомпозиция) (алюминатных растворов в ветвей Байера и спекания с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора) 9. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви		3. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение)			

						Байера и оборотной соды для спекания) 10. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди				

2	Металлургическая промышленность	7106910001	Серебро (включая серебро с гальваническим покрытием из золота или платины) в необработанном виде в слитках с содержанием не менее 999 частей се	Серебро, Серебро в слитках	1. Испытание продукции	4. Огневое рафинирование с получением медных анодов 5. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 6. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 7. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 8. Отливка анодов Доре 9. электролиз серебра 10. плавка	10	1. электролиз серебра 2. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы		МПС

						катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы			2	
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды				

3	Металлургическая промышленность	7108110000	Порошок из золота, не используемого для чеканки монет	Порошок из золота	1. Испытание продукции	6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи	18	1. Литье золота в формы 2. получение порошка из золота		МПС

						Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной			2	
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды				

4	Металлургическая промышленность	7108120001	Золото в прочих необработанных формах, в слитках с содержанием не менее 995 частей золота	Золото, Золото в слитках	1. Испытание продукции	3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитичес	16	1. Литье золота в формы		МПС

			на 1000 частей сплава			кое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы			1	

						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получен					

5	Металлургическая промышленность	7108120009	прочее	Золото (Аффинированное золото не используемое для чеканки монет, в виде гранул, Золото лигатурное в форме усеченного конуса, Сплав доре сплав золота и серебра, Сплав драгоценных металлов вторичного сырья)	1. Испытание продукции	ием черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электро	18	1. Литье золота в формы	1	МПС

						лиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной				
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (				

						очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6. плавка концентратов меди на штейн 7. конвертирование штейна с получением черновой меди 8. огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. обезмеживание				
6	Металлургическая промышленность	7108138000	Золото прочее необработанное или полуобработанное, или в виде порошка	Золото необработанное (полуобработанное, Золото в виде порошка, Фольга золотая, Золотосодержащая паста для пайки сплав золота в виде порошка смешанное со связующим, Лента из золота, Сусальное золото в листах, Цилинд	1. Испытание продукции		18	1. литье золота в формы 2. обработка золота (получение порошка из золота)	2	МПС

				р , преформа с содержанием золота , Припой в виде проволоки на катушках с содержанием золота)		медеэлектролитного шлама образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. литье золота в формы 17. обработка золота (получение порошка из золота)					

						18. гальваническое покрытие золота платиной				
7	Металлургическая промышленность	7201101100	Чугун передельный нелегированный, содержащий 1 мас. % или менее кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
8	Металлургическая промышленность	7201101900	Чугун передельный нелегированный, содержащий более 1 мас. % кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
			Чугун передельный нелегированный		1. производство товара из определенного	1. подготовка шихты для загрузки в печь		1. подготовка шихты		

9	Металлургическая промышленность	7201103000	, содержащий по массе не более 0,5% фосфора, но менее 0,4%	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
10	Металлургическая промышленность	7201109000	Чугун передельний нелегированный, содержащий более 0,5 мас.% фосфора	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи	2	МПС
11	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
						1. Заготов				

12	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Отливка чугунная (с наружным диаметром не более 500 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование 3. плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. формование 2. плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль	6	МПС
					1. производство товара и з	1. подготовка шихты для		1. подготовка шихты		

13	Металлургическая промышленность	7201509000	Чугун передельный легированный; чугун зеркальный прочий	Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	4	для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
14	Металлургическая промышленность	7202210000	Ферросилиций, содержащий более 55 мас.% кремния	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)		МПС

						значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей			2	
15	Металлургическая промышленность	7202299000	Ферросилиций прочий	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . подготовка шихтовой смеси 2 . выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3 . разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4 . разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ	4	1 . выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2 . разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)		МПС

						или по заказу потребителей			2	
16	Металлургическая промышленность	7202300000	Ферросиликомарганец	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС

17	Металлургическая промышленность	7202419000	Феррохром содержащий более 6 мас.% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси				

18	Металлургическая промышленность	7202495000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,05%, но не более 0,5% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в				

19	Металлургическая промышленность	7202499000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,5%, но не более 4 % углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рудовосстановительной (рудноетермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноетермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноте		1. выплавка ферроси		

20	Металлургическая промышленность	7202500000	Ферросиликохром	Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рмической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	лиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
					1. производство товара	1. подготовка шихтовой смеси 2. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом производстве		1. получение феррофосфора в доменных или электропечах (		

21	Металлургическая промышленность	7202991000	Ферросилиций	Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный)	из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	желтого фосфора, попутный продукт) 3. разливка феррофосфора в изложницы 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений фракции по ГОСТ или по заказу потребителей)	4	при электротермическом производстве желтого фосфора, попутный продукт) 2. разливка феррофосфора в изложницы	2	МПС
22	Металлургическая промышленность	7207111400	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщино	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испыта	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи)	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в		МПС

			й не более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода проч		ние продукции	4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки		литые заготовки	2	
23	Металлургическая промышленность	7207111600	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщиной более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты			1. восстановление железа доменно				

24	Металлургическая промышленность	7207119000	из железа или нелегированной стали прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, кованые	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
25	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конверт	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в		МПС

			литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие		2. Испытание продукции	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки		литые заготовки	2	
26	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
						1. восстановление железа				

27	Металлургическая промышленность	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Поковка (заготовка стальная)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. ковка заготовки	6	1. разливка стали в литые заготовки 2. ковка заготовки	2	МПС
28	Металлургическая промышленность	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее	Поковки литейные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная	6	МПС

			0,25 мас.% углерода		руктур (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Термическая 6. Контроль и измерение		5. Термическая 6. Контроль и измерение		
29	Металлургическая промышленность	7207201500	Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, содержащие по массе 0,25% и более, но менее 0,6% углерода	Заготовка (Отливка стальная)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты прямоугольного			1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

30	Металлургическая промышленность	7207201700	поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,6% и более углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
31	Металлургическая промышленность	7207203200	Полуфабрикаты из железа прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испыта	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумн	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

			массе 0,25% и более углерода		ние продукции	а я дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки			2	
32	Металлургическая промышленность	7207205200	Полуфабрикаты из железа или нелегир. стали, содерж. не менее 0,25 мас. % углерода : круглого или многоугольного поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем	Заготовка стальная непрерывнолитая	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	5	1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки	2	МПС
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

33	Металлургическая промышленность	7207208000	Полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения, содержащие по массе 0,25% и более углерода	Заготовка, Отливка стальная	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали ширино		1. производство товара из определенного вида	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумн				

34	Металлургическая промышленность	7208100000	й 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	Лист стальной	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ая дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский		1. произво	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на				

35	Металлургическая промышленность	7208360000	из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

36	Металлургическая промышленность	7208370000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	о лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

37	Металлургическая промышленность	7208380000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

38	Металлургическая промышленность	7208390000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия: толщиной менее 3 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						стальных изделий без процессов литья				
39	Металлургическая промышленность	72084000000	Прокат плоский из железа или нелегирован.стал и шириной 600 мм и более, горячекатаный, неплакирован., без покрытия:не в рулонах, без дальней ш е й обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	Листы стальные	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
40	Металлургическая промышленность	7208512009	Прокат плоский из железа, нелегир. стали шир.600мм и более, горячекатан., неплакир.,без покрыт. не в рулонах, без дальн.обраб.толщиной	Прокат горячекатаный листовой из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стально	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			более 15 мм, прочий		тельных документов	й литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
41	Металлургическая промышленность	7208519800	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более не в рулонах без дальнейшей обработки кроме	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормати	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			горячей прокатки толщиной более 10мм,но не более 15 мм, шириной мене 2050 мм		вно-технических или разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
	Металлургическая		Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без дальней ш е й	Прокат горячекатаный (листово	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали		1. горячая плоская		

42	я промышленность	7208529900	обработки кроме горячей прокатки, толщиной более 4,75 мм, но не более 10 мм ..., шириной менее 2050 мм	й из стали, Стальной прокат листовой)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский из железа		1. Производство товара из	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конверт				

43	Металлургическая промышленность	7208539000	или нелегированной стали не в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, толщиной 3 мм и более, но менее 4,75 мм прочий	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из				

44	Металлургическая промышленность	7208540000	Прокат плоский из железа или нелегирован.стал и шириной 600 мм или бол., горячекатаный, неплакированный,без гальванического или др.покрытия,не в рулонах, без дальн.обраб., кр.горячей прокатки , толщ.мен.3 мм	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

45	Металлургическая промышленность	7209169000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее 3	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичн	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья			1	
46	Металлургическая промышленность	7209179009	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шир. 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальван-го или др.покрытия пр., в рулонах, толщиной более	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

			0,5 мм, но не более 1мм, проч.		документов	7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более,	Листовой холоднокатаный прокат из стали в	1. производство товара из определенного	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали				

47	Металлургическая промышленность	7209189100	холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной 0,35 мм и более, но менее 0,5	рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из				

48	Металлургическая промышленность	7209189900	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной менее 0,35 мм	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
49	Металлургическая промышленность	7209269000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной более 1 мм, но мене	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
50	Металлургическая промыш	7209279009	Прокат плоский из железа или нелегир. Стали шир. 600 мм и >, холоднокат., неплакированный, без гальван	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	8	1. холодная плоская прокатк		МПС

	ленность		ич., или др. Покрытия прочий, не в рулонах, толщ> более 0,5 мм, но не> 1мм, прочий	из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья		а стального листа	1	
			Прокат плоский			1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

51	Металлургическая промышленность	7209289000	из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной менее 0,5 мм	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1 . холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1 . восстановление железа доменно				

52	Металлургическая промышленность	7209908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм и и более, холоднокатаный, неплакированный,без покрытия, в рулонах: прочий	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических и и разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получени е стального листа путем вторичн	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья			1	
53	Металлургическая	7210122000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с	Листовой холоднокатаный прокат из стали с покрытием оловом (Прокат листовой холодно	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	9	1. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакиров		МПС

	промышленность		гальваническим или другим покрытием оловом, толщиной менее 0,5мм, белая жесть	катаный из стали с покрытием оловом, Холоднокатаная белая жесть)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Холодная плоская прокатка стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		ание стального листа, покрытый пластмассой)	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

54	Металлургическая промышленность	7210490009	Прочий прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или болеепл акированный, оцинкованый не электролитическ.способом: не гофрированный	Холоднокатаная листовая сталь, оцинкованная горячим способом (Листовой прокат из стали с цинковым покрытием, Листовая и рулонная холоднокатаная сталь, оцинкованная горячим способом)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	9	1. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						без процессов литья 9. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
			Прокат плоский из железа или	Листовой прокат из стали с покрыти	1. Производство	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в				

55	Металлургическая промышленность	7210610000	нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами	е м алюминиево-цинковыми сплавами (листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами)	товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6 . Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . Холодная плоская прокатка стального листа 8 . Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9 . Покрытие стального листа цинком (алюминиево-цинковыми сплавами , полимерами)	9	1 . Покрытие стального листа цинком (алюминиево-цинковыми сплавами , полимерами)	1	МПС
						1 . восстановление				

56	Металлургическая промышленность	7210708000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий	Прокат холоднокатаный в рулонах с оцинкованием (имеющий полимерное покрытие,лист стальной оцинкованный холоднокатанный с полимерным покрытием, листовая и рулонная холоднокатаная сталь окрашенная,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

				лакированная, покрытая пластмассой)		путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумн				

57	Металлургическая промышленность	7210908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, прочий	Листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием сплавами (эмалью, наплавленным слоем, керамическими соединениями)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	а я дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стальног	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						о листа, покрыты й пластмассой)			1	
58	Металлургическая промышленность	7211140000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный,без покрытия,без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки , толщиной 4,75 мм или более, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . получени е стальног	7	1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						о листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
59	Металлургическая промышленность	7211190000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, еплакированный, без покрытия, без дальнейшей обработки, кроме горячей прок тки, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали, лента стальная горячекатаная, штрипс горячекатанный стальной)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
60	Металлургическая промыш	7211233000	Прокат плоский из железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработ	Лента стальная	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	8	1. холодная плоская прокатк		МПС

	ленность		к и , кроме холодной прокатки , содерж. менее 0,25мас. % углерода,не из эл.стали, толщ.=> 0.35мм	холоднокатаная из стали	тующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получени е стального листа путем вторичной переработки стальных изделий б е з процессов литья		а стального листа	1	
			Прокат плоский и з			1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты и з стального лома из DRI 3 . получение стали н а конверт				

61	Металлургическая промышленность	7211238000	железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки, содерж. менее 0,25мас.% углерода,не из эл.стали, толщ.< 0.35мм	Лента стальная холоднокатаная из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

62	Металлургическая промышленность	7211290000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 ммб неплакированный,б без гальванического или другого покрытия без дальнейшей обработки,б кроме холодной прокатки, прочий	Лента стальная холоднокатаная без покрытия из стали (лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали, штрипс холоднокатанный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичн	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья			1	
63	Металлургическая промышленность	7211908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный, без гальванического или другого покрыти	Лента стальная без покрытия из стали (лента стальная из низкоуглеродистой стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			я, не перфорированый		документов	7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали				

64	Металлургическая промышленность	7212300000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, с гальваническим или другим покрытием, оцинкованный не электролитическим способом	Лента стальная с цинковым покрытием из стали (штрипс из стали оцинкованный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)	1	МПС

						пластмассой)				
65	Металлургическая промышленность	7212408000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, окрашенный, лакированный или покрыт	Штрипс оцинкованный из стали с полимерным покрытием (штрипс с полимерным покрытием, листовая и рулонная сталь с покрыти	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатк	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрыти		МПС

			ый пластмассой: прочий	ем краской, лаком, пластмассой)	разрешительных документов	а стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)		е пластмассой)	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получен				

66	Металлургическая промышленность	7213991000	Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Катанка из стали (прутки горячекатаные из стали в бухтах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

67	Металлургическая промышленность	7214200000	Прутки из железа или нелегированной стали, имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученныепосле прокатки	Арматурный прокат периодического профиля из стали ,прокат арматурный , профильномера и класса , Круг с указанием размера , Квадрат с указанием размера , Шестигранник с указанием размера	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	о лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подгото				

68	Металлургическая промышленность	7214300000	Прутки прочие из автоматной стали	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный, профиль номера и класса ,круг с указанием размера, вадрат с указанием размера, шестигранник с указанием размера	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и ли разрешительных документов	вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун				

69	Металлургическая промышленность	7214991000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода, используемые для армирования бетона	Арматурный прокат периодического профиля из стали для армирования бетона (прокат арматурный горячекатаный гладкого профиля для железобетонных конструкций из стали, арматура горячекатаная периодического профиля,сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, арматурная сталь периодического профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстан				

70	Металлургическая промышленность	7214993900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода круглого сечения прочие, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный гладкого профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	овление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдировани	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						е стального прута)			1	
71	Металлургическая промышленность	7214995000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Прокат арматурный (квадрат, шестигранник, прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный, прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						волочение (экструдирование стального прута)			1	
72	Металлургическая промышленность	7214997900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, круглого сечения, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат (периодического профиля из стали,прокат арматурный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						стального прута 8 . горячее волочение (экструдирование стального прута)			1	
73	Металлургическая промышленность	7214999500	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода , прочие	Катанка из стали (арматура с указанием класса, прокат арматурный)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая прокатка стально	8	1 . горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						й заготовки в прут 7 . термообработка стального прута 8 . горячее волочение (экструдирование стального прута)			1	
74	Металлургическая	7215900000	Прутки прочие из железа или нелегир	Прут (Шток,	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-техн	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	8	1 . горячая прокатка (ковка, горячая протяжка , холодная обработ	1	МПС

	промышленность		ованной стали, прочие	стержень)	ических или разрешительных документов	6. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стальной заготовки в прут 7. деформация (термообработка стального прута) 8. механическая обработка стального прута (префорация или калибровка)		ка стальной заготовки в прут)		
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

75	Металлургическая промышленность	7216311000	Швеллеры высотой 80 мм или более, но не более 220 мм	Швеллер стальной горячекатаный (стальной швеллер гнутый)	1. производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листово	13	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль)		МПС

						г о проката в листы и ленты (штрипс) 1 0 . холодная плоская прокатка (правка заготовки) 1 1 . холодная прокатка (правка фасонного профиля) 1 2 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката н а мерные длины			1	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подгото				

						вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая				
76	Металлургическая промышленность	72163211100	Двутавры высотой от 80 до 220 мм, с	Двутавр (двутавровая балка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов		13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной	1	МПС

			параллельными полками		2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката		заготовки в фасонный профиль			

						н а мерные длины				
					1 . произво	1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи 7 . горячая прокатк а (горячее				

77	Металлургическая промышленность	7216401000	Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более	Угловой профиль стальной (уголок стальной горячекатаный, уголок из стали)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатк	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль	1	МПС

						а (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката н а мерные длины				
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали н а конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерв				

78	Металлургическая промышленность	7216501000	Уголки, фасонные и специальные профили с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ынолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодна	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						я прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная				

79	Металлургическая промышленность	7216509900	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

80	Металлургическая промышленность	7216611000	Угловые профили, швеллеры, с-, z-, омега-образные или незамкнутые профили, полученные из плоского проката	Уголок стальной, полученный из плоского проката (швеллер стальной, полученный из плоского проката, профиль стальной, полученный из плоского проката, с-образного, z-образного, омега-образного сечения,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

				незамкнутый профиль стальной, полученный из плоского проката, сложного сечения)	тельных документов	й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление				

						железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной					
			Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработ	Уголок стальной холодно деформи	1. производство товара из определенного вида						

81	Металлургическая промышленность	7216619000	к и кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, полученные из плоского проката, прочие	рованны(полученный из плоского проката, профиль стальной холодно профилированны)	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонны	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						й профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методич				

82	Металлургическая промышленность	7216690000	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие	Стальные углы профильные (профили специальные стальные фасонные холоднодеформированные, профиль стальной фасонный, профиль холоднодеформированный фасонный стальной)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	еской печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль	1	МПС

						прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины				
				Профилированный лист из стали (профиль стальной гнутый из тонколистового		1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев				

83	Металлургическая промышленность	7216911000	Профилированные листы, холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката	проката, профилированные ребристые листы холоднодеформированные, полученные из стального плоского проката, профилистальные фасонные холоднодеформированные, профиль направляющий, фасадная панель)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11. Резка стального	11	1. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)	1	МПС

						прокатан а мерные длины				
84	Металлургическая	7216918000	Прочие листы, холодно деформированные или отделанные в холодном состоян	Лист холодно деформированный из стального плоского проката (специальные профили из железа, профили стальные гнуто-штампованные,	1 . производство товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7 . горячая прокатка	11	1 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в		МПС

	промышленность		и и , полученные из плоского проката	стальной армирующий профиль и з плоского проката, профиль направляющий из стали ,рофиль крепежный из стали, сайтинг)	2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	стальной заготовки в фасонный профиль 8 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 1 0 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката н а мерные длины		фасонный профиль)	1	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

85	Металлургическая промышленность	7216990000	Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной сталипрочие	Уголки из листовой холоднокатанной стали (профили из стали холоднодеформированные, профили фасонные из стали холоднодеформированные)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката на мерные длины			1	
			Проволока из железа или	Проволока из нелегированной стали без гальванического		1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

86	Металлургическая промышленность	7217103100	нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас.% углерода с макс.поперечным размером 0,8 мм или более, имеющая выемки, выступы, борозды или друг	покрытия, имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, проволока из стали без гальванического и др. покрытия холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока шплинтовочная стальная, проволока ВР	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	1. волочение проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

87	Металлургическая промышленность	7217103900	Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более прочая	Проволока стальная, проволока стальная общего назначения термически обработанная, проволока термически необработанная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальван	9	1. волочение проволоки из катанки		МПС

						ическое покрытие, оцинкование стальной проволоки			1	
	Металлургическая		Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического	Проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока стальная канатная без покрытия, Спиральная стальная проволока из стали	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. Прокатка стальной заготовки в катанку 6. Термическая обработка катанки		1. Волочение		

88	промышленность	7217109000	о покрытия, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока из стали холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока стальная пружинная	вно-технических или разрешительных документов	7. Стабилизация катанки в ванной свинца 8. Травление катанки в растворе соляной кислоты 9. Промывка, просушка, нанесение подсмазочного слоя с осушкой 10. Волочение проволоки из катанки 11. Нанесение цинкового покрытия, гальванического слоя (при необходимости)	11	проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подгото				

89	Металлургическая промышленность	7217203000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование	9	1. волочение проволоки из катанки		МПС

						стальной проволоки			1	
90	Металлургическая промышленность	7217209000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка	9	1. волочение проволоки из катанки		МПС

						(отжиг) проволоки 8 . полирование стальной проволоки 9 . гальваническое покрытие , оцинкование стальной проволоки			1	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали		1 . горячая		

91	Металлургическая промышленность	7222405000	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута 11. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специал	11	прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 2. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей	2	МПС

						ьных профилей				
92	Металлургическая промышленность	7224900700	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, шириной менее войной толщины, прочая	Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного попереч	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в	6	1. Разливка стали в литые заготовки		МПС

				ного сечения, Блюмы из низколегированных и легированных сталей, Слябы из низколегированных и легированных сталей		литые заготовки			1	
93	Металлургическая промыш	7224901400	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения,	Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на	6	1. Разливка стали в литые		МПС

	ленность		горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, прочая	поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Сталь литая в слябах прямоугольного сечения легированная, Слябы из низколегированных и легированных сталей	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки		заготовки	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

94	Металлургическая промышленность	7225309000	Прокат плоский прочий, шириной 600 мм или более, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, в рулонах, прочий	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности в рулонах, Сталь горячекатаная в рулонах легированная	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка				

95	Металлургическая промышленность	7225404000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной более 10 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

96	Металлургическая промышленность	7225406000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий олщиной 4 75 мм или более, но не более 10 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичн	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья				
97	Металлургическая промышленность	7225409000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ез дальней ш е й обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной менее 4 75 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах (Листы стальные горячекатаные из легированной стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стально	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						й литой заготовки 8 . получени е стальног о листа путем вторичн о й перераб отки стальны х изделий б е з процесс ов литья			1	
	Металлу ргическа я		Прокат плоский прочий б е з дальней ш е й обработ к и , кроме холодно	Прокат листово й холодно катаный из стали , Сталь холодно катаная	1 . произво дство товара и з определ енного вида сырья и, или, комплек тующих	1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . легиров а н и е стали 5 . обезугле роживан ие стали 6 . разливка		1 . холодна я		

98	промышленность	7225508000	й прокатки (обжатия в холодном состоянии), прочий	легированная , Сталь холоднокатаная в рулонах, в листах легированная	материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	9	плоская прокатка стали	1	МПС
						1 . Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . Подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . Получение стали				

99	Металлургическая промышленность	7226920000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной менее 600 мм: без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии)	Прокат плоский (лента, полоса из легированной стали в рулонах, в листах, полосовая стальная лента из легированной стали, лента упаковочная из легированных сталей)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. Легирование стали 5. Обезуглероживание стали 6. Разливка стали в литые заготовки 7. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилирование) 9. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных	9	1. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилировани)		МПС

						изделий без процессов литья			1	
100	Металлургическая промышленность	7228209100	Прутки из кремнемарганцовистой стали, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, только плакированые	Прокат арматурный винтового профиля из кремнемарганцовистой стали (арматурный прокат винтового профиля из кремнемарганцовистой стали, прокат стальной горячекатаный круглый, прутки сварочные из легированной стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)		МПС

				кремнемарганцовистой)		й заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута			1	
101	Металлургическая промышленность	7228209900	Прутки из кремнемарганцовистой стали, прочие	Прокат арматурный горячекатанный, Арматурный прокат периодического профиля из кремнемарганцовистой стали, прутки из стали кремнемарганцовистой, прутки горячекатаные из кремнемарганцо	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки	10	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонны		МПС

				вистой стали холодной обработки, прутки сварочные из легированной стали (кремнемарганцовистой)	нормативно-технических или разрешительных документов	7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута		й профиль	1	
			Прутки прочие без	Арматурный прокат периодического профиля из легиров	1. производство	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

102	Металлургическая промышленность	7228306900	дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, круглого сечения, диаметром менее 80 мм	анных марок стали (сталь арматурная горячекатаная легированная, прутки из легированной стали горячекатаные круглого сечения, прокат горячекатаный круглый из легированной стали)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

103	Металлургическая промышленность	7228308900	Прутки прочие без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок стали (прутки из легированной стали без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,прутки горячекатанные из легированной стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС
						1. восстан				

104	Металлургическая промышленность	7302102200	Прочие новые рельсы: рельсы широкоподошвенные: массой погонного метра 36 кг и л и более	Рельсы железнодорожные (рельсы для подъездных и технологических путей промышленного железнодорожного транспорта)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	овление железа доменное (чугун и л и прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерв ынолито	12	1. горячая прокатка непрерв ынолитой заготовки в рельс		МПС

						й заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоупрочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса			1	
			Рельсы переводные, крестовины глухого пересечения, перевод	Рельсы переводные для железнодорожных или трамвайных путей, Крестовины для железнодорожных или трамвайных путей, переводные штанги	1. Испыта	1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление		1.Резка и механическая		

105	Металлургическая промышленность	7302300000	ные штанги прочие поперечные соединения,из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей	для железнодорожных или трамвайных путей, поперечные соединения для железнодорожных или трамвайных путей, Узлы перевода стрелочного типа, перевод стрелочный, Части стрелочных переводов	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку) 3. Сборка изделий 4. Испытание и контроль изделий	4	обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку)	2	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конверт				

						ере или н а электро печи 4 . легиров а н и е стали 5 . обезугле роживан ие стали 6 . разливка стали в литые заготовк и 7 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи 8 . горячая прокатк а непрерв ынолито й заготовк и в рельс 9 . горячие клейме н ие рельс п р и прокатк и 1 0 . термоуп рочнени е рельс 1 1 . холодна я правка готового рельса в				
				Накладк и стыковы е для железно дорожн ых или трамвай							

				ных путей (Подкладки опорные для железнодорожных или трамвайных путей, Подкладки-башмаки с элементами скреплений стрелочных переводов, Ремонтный комплект рельсового скрепления)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса 13. порезка готового рельсового раската на мерные длины 14. Сверление отверстий для болтов 15. литье стальных деталей в формы 16. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 17. горячий прокат ковка литье стыковых накладо				
106	Металлургическая промышленность	73024000000	Накладки стыковые и подкладки опорные				20	1. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок)	1	МПС

						к и рельсовых подкладок 18. Изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов) 19. Изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов 20. изготовление подушек растяжек и других специальных приспособлений противодействующих угону пути				
					1. Наличие конструкторской и	1.Резка заготовок 2.гибка заготовок				

107	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Клемма пружинная для рельсового скрепления	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка 4. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости) 5. Контроль 6. приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание	7	1. Гибка заготовок 2. Термообработка 3. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости) 4. Контроль	4	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи				

				Скрепления рельсовые упругие (Рельсовое скрепление с упругими клеммами,Болт закладной ,Болт клеммн		4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 9. термоупрочнение рельс 10. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и		1. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов		

108	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	ый, Костыль путевой, Противоугон пружинный, Шайба пружинная двухвитковая, Шайба стыковая одновитковая, Шуруп путевой, Рельсовый прижим, Стальная шпала, Узел контррельсовый для стрелочных переводов, Скоба для проводника)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вертикальная) 11. неразрушающий контроль рельса 12. порезка готового рельсового раската на мерные длины 13. сверление отверстий для болтов 14.литье стальных деталей в формы 15. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 16. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок) 17. изготовл	17	, изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)	1	МПС

						ение крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов, изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)				
						1.Резка заготовок 2. Изготовление клеммы				

109	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Рельсовые скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	пружинной прутковой 3. Изготовление углонаправляющей плиты 4. Изготовление путевого шурупа 5. Изготовление пластмассового дюбеля 6. Изготовление прокладки рельсового скрепления 7. Контроль 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	1. Изготовление клеммы пружинной прутковой 2. Изготовление углонаправляющей плиты 3. Изготовление прокладки рельсового скрепления 4. Контроль	4	МПС
						1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получен				

110	Металлургическая промышленность	7303001000	Трубы и трубки типа, используемого в системах, работающих под давлением	Труба чугунная (трубы из ЧШГ, трубы из ВЧШГ, трубы экономайзерные из чугунного литья)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и е чугуна в доменной печи или электропечи 3. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья 4. Резка и механическая обработка труб и профилей	4	1. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья	1	МПС
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи на конвертере 3. внепечная обработ				

						ка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологическо				
				Трубы стальные			1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка			

111	Металлургическая промышленность	7304110005	Трубы для нефте-газопроводов из коррозионностойкой стали наружным диаметром не более 406,4 мм	бесшовные нефтегазопроводные (трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если	18	стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (	8	МПС

						применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными		закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

						литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен					
				Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные (трубы стальные бесшовные горячедеформированные							

112	Металлургическая промышленность	7304110008	ТРУБЫ ДЛЯ НЕФТЕ-ИЛИ ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ, ПРОЧИЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 406,4 ММ	нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ием готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механич	19	1. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	4	МПС

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (					

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовк				

	Металлургическа		Трубы для нефте-и л и газопроводов, наружны м диаметром не более 168,3мм, из стали	Трубы стальные бесшовны е нефтегазопроводные (Трубы стальные бесшовны е горячедеформированные нефтегазопроводные , Бесшовны е трубы стальные ,	1 . Испытание продукции 2 . Наличие	и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки и на прошивном стане с получением гильзы 8 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы		1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки и на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном		

113	я промышленность	7304191002	с ударной вязкостью 2,5 кгсм/см2 и более при температуре испытания -- 40 град.с и ниже	трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные,Трубы бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром не более 168,3мм)	нормативно-технических или разрешительных документов	требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим	18	стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. Lробеструйная очистка				

114	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС

115	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стально		МПС

						, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		й бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)				

						3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получен		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)			

116	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской ,Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (	18	2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого	8	МПС

				406,4мм)		закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механич		диаметра и толщины стенки 7. термическая обраотка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						ческой обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
			Трубы для нефте-	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметр	1. Испытание	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность		1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы		

117	Металлургическая промышленность	7304193009	или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	ом более 168,3мм, но не более 406,4мм, с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэти				

						леновой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубы и защитной оболочкой		1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		
118	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		5			МПС

						стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

						литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив			
				Трубы стальные бесшовные (Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные							

119	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	бесшовные горячедеформированные с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол	18	ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						ь трубы и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени ем 1 5 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (нарезка фаски) 1 6 . неразру шающи й контрол ь концов труб после механич еской обработ ки 1 7 . оснащен и е концов труб защитн ы м и элемент ами 1 8 . нанесен и е маркиро вки и защитно г о транспо ртирово чного покрыти я (				

						формирование готовых пакетов труб)				
120	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- и газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитн	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						ы м покрытием 5 . Зачистка концов стальной бесшовной трубы			2	
			Трубы для нефте- или	Трубы стальные бесшовные (	1 . Испытание продукции	1 . дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2 . Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3 . Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4 . Установка		1 . Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)		

121	Металлургическая промышленность	7304199009	газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI				

						2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получен					

122	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (нефтегазопроводные, nрубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные ,трубы бесшовные из холоднокатаные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости	19	1. нагрев заготовки и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы	4	МПС

				стальные наружным диаметром более 406,4мм)		13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчи		на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы			

						вание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате				

						ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторн				

123	Металлургическая промышленность	7304230009	Трубы бурильные, прочие	Труба бурильная (Колонна бурильная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ый нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка	21	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)	1	МПС

						труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. приварка замка 17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения 18. чистовая обработка зоны сварного соединения 19. неразрушающий контроль трубы 20. испытание трубы				

						внутренним гидравлическим давлением 21. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали			

124	Металлургическая промышленность	7304240001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), прочие, наружным диаметром не более 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные, трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодна	20	3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая	9	МПС

						я правка) 1 4 . неразру шающи й контрол ь тела трубы 1 5 . неразру шающи й ультразв уковой контрол ь муфтово й трубы (заготки) 1 6 . механич еская обработ к а муфты с последу ющим неразру щаюши м магнитн о-порош ковым контрол ем 1 7 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 1 8 . неразру шающи й контрол	обработ ка труб (закалка и отпуск) 8 . механич еская обработ к а муфты с последу ющим неразру щаюши м магнитн о-порош ковым контрол ем 9 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (включая нерезку резьбы и фаски)		

						ь резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стальног				

						о лома из DRI 2 . получение стали на конвертере (на электропечи) 3 . обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном					

125	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоглерм.резьб.соед.1) наружн.	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных	19	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

			диам.<= 406 4 мм			труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. испытание трубы внутренним гидравл				

						ическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро				

						печи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы. 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном				

126	Металлургическая промыш		Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (	23	1. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошк	2	МПС

	ленность	7304240002	йкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	уникальным резьбовым соединением, защищенным патентом Республики Казахстан, и муфты к ним	тельных документов. 3. Наличие патента РК на резьбовое соединение	закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/заготовки. 16. формоизменение концов труб 17. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соедине		овым контролем. 2. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем.		

						ния, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 18. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем. 19. навинчивание муфты 20. гидравлическое испытание трубы и соединения					

						21. маркировка труб 22. нанесение специального транспортировочного покрытия 23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка				

						стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы. 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черново					

127	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с RFID-метками и муфты к ним	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 3. Соответствие RFID-метки действующим требованиям технических регламентов ЕАЭС	й трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий	23	1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитопорошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 3. нанесение RFID-метки	3	МПС

						контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальны м контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытани е					

						трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесение RFID-метки 22. нанесение специального транспортировочного покрытия 23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на				

						агрегате ковш-пе чь. 4 . вакуумн а я дегазаци я стали. 5 . разливка стали в литую непреры вную заготовк у. 6 . раскрой литой заготовк и на мерные резы. 7 . нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен и е м гильзы. 8 . раскатка гильзы н а непреры вном стане с получен и е м черново й трубы. 9. отпил техноло гическо й обрези с черново					

128	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали и муфты к ним	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	й трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термиче	22	1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитопорошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем.	2	МПС

						ская обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальн					

						ы м контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытание трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесение специального транспортировочного покрытия 22. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная				

						обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил техноло	1. выплавка жидкой стали на дуговой электро печи (на			

						гической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (		конверторе) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр		
129	Металлургическая промышленность	7304291001	Трубы для бурения нефте-и газовых скважин, наружным диаметром не более 168 3 мм, трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным предело	Труба бурильная (Колонна бурильная,трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		20		9	МПС

			м текучести 758 мпа и более	диаметром не более 168,3 мм)		если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (		а и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование					

						готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы				

						7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получен			

130	Металлургическая промышленность	7304291002	Трубы обсадные и насосно-компрессорные, для работы в среде, содерж. сероводород, из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокогерметич. резьб.соединениями, наруж.диам. не более 168 3 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы	20	ием гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно	9	МПС

						(заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы		порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (				

						легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологическо	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в			

						й обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением бесшовно й трубы требуемо г о диаметра и толщины стенки 11. отпиловк а технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если		литую непрерв н у ю заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы н а непрерывном стане для получени е черновой трубы 6.прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением бесшовно й трубы требуемо г о диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (		
131	Металлургическая промышленность	7304291003	Трубы обсадные с безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы обсадные безмуфтовые (трубы обсадные бесшовные с безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		18		8	МПС

						применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными		закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали				

						5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электро печи (на			

						10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб		конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого		
			Прочие трубы	Трубы бесшовные из стали обсадные (насосно-компрессорные, бурильн	1. Испытание продукции					

132	Металлургическая промышленность	7304291009	наружным диаметром не более 168 3 мм	ые, патрубки бесшовные из стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. неразрушающий контроль тела трубы 16. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 17. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно	22	диаметра и толщины стенки 7. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб 8. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 9. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 10. механич	10	МПС

						порошковым контролем 18. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 19. приварка замка (нагрев и термообработка зоны сварного соединения и чистовая обработка зоны) сварного соединения (применимо для бурильных труб) 20. неразрушающий контроль резьбового соединения. 21. навинчивание муфты для труб		ческая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)			

						с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро				

						печи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с				

133	Металлургическая промышленность	7304293001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1),	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или	получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка	20	1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с	9	МПС

			наружны м диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм: прочие	н и м наружны м диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	разрешительных документов	и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механич	получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспо					

						ртировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой				

						литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на			

134	Металлургическая промышленность	7304293002	Трубы обсадные и насосно-компресс., для работы в среде, сод/сероводород (h2s) из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокоерм.резьбовыми соедин.1) наруж.диам.> 168 3мм но<=406 4мм: прочие	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружны м диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой	20	прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушаюши	9	МПС

						контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соедине		м магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						нием и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)				

						3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получен		1. выплавк			

						ием черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (		а жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением		
135	Металлургическая промышленность	7304293004	Трубы обсадные наружным диаметром 339,7 мм: прочие	Трубы обсадные (трубы обсадные бесшовные наружным диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши		20		9	МПС

				ом 339,7 мм)	тельных документов	закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрущающим магнитно порошковым контролем		бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрущающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)		

						17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитно					

						го транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
136	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм:прочие: прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием, трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

				ом более 168 3 мм , но не более 406 4 мм)		бесшовно й трубы с защитны м покрыти ем 5 . Зачистк а концов стальной бесшовно й трубы			2	
			Трубы, трубки и профили полые,	Стальны е бесшовн		1 . дробест руйная очистка поверхн ости стальной бесшовно й трубы 2 . Изготов ление защитно й оболочк и (полиэти леновой, оцинков анной) 3 . Установ к а центрир ующих опор и и проклад к а медного провода системы операти вного дистанц ионного		1 . Установ к а стальной бесшовно й трубы в защитну ю оболочк у (полиэти леновую , оцинков анную с установ		

137	Металлургическая промышленность	7304293009	бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	ые трубы (трубки, профили полые с ППУ изоляцией наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	кой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС
						1. подгото				

						вка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с					

138	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более	Трубы насосно-компрессорные (наружным диаметром более 114,3 мм, но не более 406,4 мм ,трубы обсадные наружным диаметром более 244,5 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки	19	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

			406 4 мм :прочие: прочие	, но не более 406,4 мм)		с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испыта					

						ние трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой				

						стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на				

						непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на		
	Металлургическа		Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунно	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные	1. Испытание продукции 2. Наличие					

139	я промышленность	7304293009	го литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	нормативно-технических или разрешительных документов	обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошк	20	редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	9	МПС

						овым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение					

						маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
140	Металлургическая промышленность	7304299009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм	Стальные бесшовные трубы / трубки/ профили полые с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием / Трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрыти	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 4. Охлажд	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия односло		МПС

				е м наружны м диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм		ение стальной бесшовно й трубы с защитны м покрытием 5 . Зачистка концов стальной бесшовно й трубы		йного / многослойного	2	
						1 . подготовка шихты из стального лома из DRI 2 . получение стали на конвертере (на электропечи) 3 . обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки				

141	Металлургическая промышленность	7304391000	Прочие трубы необработанные, прямые, с равномерой толщиной стенки для использования в производстве труб другого сечения и другой толщиной стенки, круглого сечения из железа	Трубы бесшовные горячедеформированные (не обработанные, трубы бесшовные не обработанные)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовн	16	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы	4	МПС

			и л и нелегир ованной стали		тельных докумен тов	о й трубы 1 1 . порезка труб на мерные резы 1 2 . горячее формоо бразова н и е наружно й высадки с обоих концов трубы д л я насосно-компрес сорных труб при необход имости 1 3 . термиче с к а я обработ ка труб (закалка и отпуск) при необход имости 1 4 . горячая правка труб (е с л и применя е т с я термиче с к а я обработ к а , холодна я правка) 1 5 . неразру шающи		4 . прокат черново й трубы н а редукци онном стане с получен и е м готовой бесшовн о й трубы		

						й контроль трубы 16. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) вакуумная дегазация стали 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки				

						6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен		1. нагрев заготовок и прокат литой			

142	Металлургическая промышленность	7304395809	Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие	Труба стальная бесшовная (с нарезанной резьбой, без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная с покрытием)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ием готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механич	22	заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. приварка замка 17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения 18. чистовая обработка зоны сварного соединения 19. неразрушающий контроль трубы 20. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 21. навинчивание муфты для труб с резьбов					

						ым соединением, оснащением защитными элементами 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате				

						ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерв			

143	Металлургическая промышленность	7304399209	Трубы с нарезной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие, наружным диаметром не более 168,3 мм	Труба стальная бесшовная (с нарезной резьбой ,без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная наружным диаметром не более 168,3 мм)	1 . производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов) 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и повторный нагрев черновой трубы 10 . прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11 . отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13 . горячая правка труб (если применяется термическая	18	ную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7 . термическая обработка труб (	8	МПС

						обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесен		закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						и е маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1 . подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3 . внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литую				

						непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном		
				Труба стальная						

144	Металлургическая промышленность	7304399300	Трубы прочие, круглого сечения из железа и нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	бесшовная (с покрытием ,без покрытия ,труба стальная бесшовная горячедеформированная ,труба стальная бесшовная диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол	18	стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						ь трубы и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени ем 1 5 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (нарезка фаски) 1 6 . неразру шающи й контрол ь концов труб после механич еской обработ ки 1 7 . оснащен и е концов труб защитн ы м и элемент ами 1 8 . нанесен и е маркиро вки и защитно г о транспо ртирово чного покрыти я (				

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк				

						и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование		1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и		
			Трубы прочие, круглого	Труба бесшовная (из коррозионностойкой (нержавеющей)	1. производство товара из определ					

145	Металлургическая промышленность	7304499309	поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром не более 168 3 мм	стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение антикоррозионного покрытия стальной трубы (внутреннего, наружного) 16. механич	20	получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (					

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк				

						и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование				
			Трубы прочие, круглого поперечного	Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали ,	1. производство товара из определенного			1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и		

146	Металлургическая промышленность	7304499509	сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм и прочие	труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая	20	получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формир				

						ование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на				

						прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружно				
			Трубы прочие круглог	Труба бесшовная (из корозионностойкой нержавеющей стали ,	1. производство товара из определенного вида			1. Механи		

147	Металлургическая промышленность	7304499900	о сечения из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм	труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм)	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработ	20	ческая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	4	МПС

						ка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование					

						готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив				

						ном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной					
	Металлургическая		Трубы прочие, круглого поперечного сечения из другой	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих			1.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил техноло	4		

148	промышленность	7304599209	легированной стали, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие	бесшовная из легированной стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка	19	гической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы		МПС

						бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль поверхности концов каждой трубы 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка				

						шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы					

149	Металлургическая	7304599300	Трубы прочие наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм,	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легиров	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологическо	4	МПС

	промышленность		круглого сечения из легированной стали	анной стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая		й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы			

						нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия формирование готовых пакетов труб				
						1. дробест				

150	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	Трубы стальные бесшовные (с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	руйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовн	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						о й трубы			2	
151	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	Трубы стальные бесшовные с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства		МПС

						полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на				

						конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)			

152	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, труба обсадная стальная бесшовная,трубы бесшовные горячедеформированные обсадные и муфты к ним, трубы из стали бесшовные заданного поперечного сечения)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка	18	2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получения черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и	8	МПС

						и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки	толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали				

153	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок	2	МПС

						закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая		трубных заготовок			

						обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
154	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные	Трубы стальные сварные наружным с	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-техн	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполне		МПС

	ленность		енные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	ППУ изоляцией	ических или разрешительных документов.	сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ние пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из				

						стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов				
			Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами	Труба стальная			1 . получение незамкнутых трубных заготово			

155	Металлургическая промышленность	7305120000	высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответствует 54 кгс/мм2) и более1)	электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка	15	к прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	МПС

						пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)				
156	Металлургическая		Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более	Трубы стальные, электросварные прямошовные, наружным диаметром более	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормати	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы; 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы; 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность	2	МПС

	промышленность	7305120000	406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответсвует 54 кгс/мм2) и более1)	406,4 мм с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием	в-но-технических или разрешительных документов.	трубы защитного покрытия однослойного / многослойного; 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием;5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы:		стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослой-ного / многослой-ного		
						1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрир		1. Установка стальной сварной		

157	Металлургическая промышленность	7305190000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим	5	трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						снятием торцевых заглушек			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки				

158	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрыти	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						я стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности стально				

159	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	й сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим		МПС

						5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		снятием торцевых заглушек	2	
160	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более	Прочие трубы сварные (с круглым сечением, внешний диаметр которых более	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрыти	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной		МПС

			406,4 мм и з черных металлов	406,4 мм и з черных металлов)	разрешительных документов	я (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы		трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
						1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3 . Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода		1 . Установка стальной сварной трубы в защитную оболочк		

161	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевы	5	у (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС

						х заглушек				
162	Металлургическая промыш	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр	Труба стальная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова	2	МПС

	ленность		которых более 406,4 мм из черных металлов	электросварная	ических или разрешительных документов	плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)		нием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		
						1. восстановление железа доменное (чугун,				

						прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготово				

163	Металлургическая промышленность	7305900000	Прочие трубы и трубки с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов прочие	Труба стальная электросварная (труба стальная электросварная с покрытием, трубы сварные с круглым сечением,трубы сварные с круглым сечением с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного, антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы) 13. запресов	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)		МПС

						ка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

						из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова		1. получение			

164	Металлургическая промышленность	7306111000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные из коррозионностойкой стали	Труба электросварная из коррозионностойкой нержавеющей стали (труба сварная из нержавеющей стали с покрытием)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13 . запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных	15	незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи)				

165	Металлургическая промышленность	7306119000	Трубы для нефте- или газопроводов,из коррозионностойкой стали, сварные, спиральношовные	Труба электросварная (спиральношовная из коррозионностойкой нержавеющей стали , труба сварная спиральношовная из нержавеющей стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных	13	1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали		МПС

						заготовок по спирали 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

						стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов	1 . получение незамкнутых трубных заготово			

166	Металлургическая промышленность	7306191000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные, прочие	Труба стальная электросварная прямошовная (труба стальная сварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка	15	к прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	МПС

						пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали				

167	Металлургическая промышленность	7306199000	Трубы для нефте-или газопроводов, сварные, спиральношовные	Трубы для нефте-или газопроводов (сварные, спиральношовные, труба спиралешовная, труба спиральношовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали 11. термическая	13	1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали		МПС

						обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

						на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых				
			Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения,	Труба стальная точная (прецизионная сварная, круглого поперечного сечения,труба стальная	1. Испытание продукции			1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием		

168	Металлургическая промышленность	7306301909	из железа или нелегированной стали прецизионные трубы с толщиной стенки, более 2 мм	точная прецизионная с покрытием, трубы полые, сварные, круглого поперечного сечения из стали холоднотянутые, прецизионные)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. холодное волочение 13. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 14. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 15. Заливка пенопол	16	стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. холодное волочение	3	МПС

						иуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 16. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезугле				

						роживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. калибровка трубы 12. термическая				
			Прочие трубы сварные круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы сварные круглого сечения (из стали оцинкованные с присоединенны	1. Испытание продукции			1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов		

169	Металлургическая промышленность	7306307209	, оцинкованные с присоединенными фитингами, пригодные для подачи газов или жидкостей, предназначенные для гражданских воздушных судов5)	ми фитингами, стальная оцинкованная труба круглая, трубы стальные сварные оцинкованные)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка труб (закалка и отпуск) 13. Нанесение на трубу покрытия из цинка 14. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 15. Запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 16. заливка пенополиуретана в межтрубное простра	19	2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. Нанесение на трубу покрытия из цинка	3	МПС

						нство на машине высокого давления 17. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) 18. нанесение цинкового покрытия на трубу 19. соединение фитингов на трубу				
			Прочие сварные трубы	Трубы стальные сварные (наружн	1. Испыта	1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на		1. Индукционный нагрев стально		

170	Металлургическая промышленность	7306307708	круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	ым диаметром не более 168,3 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	й сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной)				

171	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
			Прочие сварные	Трубы сварные круглог		1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатк		1. получение незамкнутых		

172	Металлургическая промышленность	7306307708	трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	о сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные сварные , патрубки стальные сварные)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку	12	трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	МПС

						резьбы и фаски)				
173	Металлургическая промышленность	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стально	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						й сварной трубы			2	
174	Металлургическая промышленность	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 2. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 3. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между		МПС

			, но не более 406,4 мм			4. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек 5. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы		стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

175	Металлургическая промышленность	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные сварные, патрубки стальные сварные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали				

176	Металлургическая промышленность	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие	Трубы сварные из коррозионностойкой нержавеющей стали (труба круглая из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали, патрубки сварные из нержавеющей стали,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных	2	МПС

				трубы сварные из нержавеющей стали с покрытием)		закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая		заготовок			

						обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)				
177	Металлургическая	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррози	Стальные трубы из коррозионностойкой стали с	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой / оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы в	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретан		МПС

	промышленность		онностойкой стали: прочие	ППУ изоляцией	или разрешительных документов.	защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ом (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из				

						стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов				
			Прочие трубы	Трубы сварные (круглого	1 . Испыта		1 . получение незамкнутых трубных заготово			

178	Металлургическая промышленность	7306508009	сварные, круглого поперечного сечения, из другой легированной стали, прочие: прочие	поперечного сечения из легированной стали, трубы сварные из легированной стали с покрытием)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка	15	к прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	МПС

						пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали				

179	Металлургическая промышленность	7306611009	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного	Трубы квадратного (прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок	2	МПС

			йкой стали: прочие	поперечного сечения из коррозионностойкой стали с покрытием)	тельных документов	друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное		трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)			

						пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали				

180	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного(прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрыти	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепка	2	МПС

				е м , трубы стальные профильные)		трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на	м и наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок)			

						машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в				

181	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальны	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термиче	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых	2	МПС

				е профильные)		ская обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления		друг на друга кромок трубных заготовок)			

						15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая				

182	Металлургическая промышленность	7306619909	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного прямоугольного поперечного сечения (с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных	2	МПС

						закалка и отпуск) 12. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая		заготовок)			

						обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка				

183	Металлургическая промышленность	7306619909	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесен	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	2	МПС

						ие (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля				

						(включая нарезку резьбы и фаски)				
184	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Стальные трубы (с защитным покрытием антикоррозионным антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Индукционный нагрев стальной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка				

185	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Стальные трубы с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим		МПС

						5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Легирование стали 5. обезугле				

186	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Стальные трубы (трубки, профили полые бесшовные, сварные, клепаные,трубы водосточные или соединительные, колено трубы водосточной)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	роживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. Распил литой заготовки на мерные резы 8. плоская прокатка стальной заготовки до получения стального листа 9. получение незамкнутых трубных заготовок формованием стальных листов 10. прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых	14	1.прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок, соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок		МПС

						кромок трубных заготовок, соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля 13. Неразрушающий контроль трубы 14. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением		трубных заготовок)	1	
						1.Резка				

	Металлургическая		Прочие фитинги литые из ковкого	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		1. Механическая обработка (сверлен	1		

187	промышленность	7307191000	чугуна для труб или трубок	, Крестовина, трап из чугуна)	материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного	19	ие, фрезеровка (нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						контроля				
				Отвод (Ревизия,переход, Муфта	1. производство товара из определенного вида	1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка		1. Механи		

188	Металлургическая промышленность	7307199000	Прочие фитинги литые из черных металлов	,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14.песко- и дробеструйная обработка, очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы операти	19	ческая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						вного дистанционного контроля				
						1.Резка 2 . горячая штамповка 3 . холодная штамповка 4.сварка 5 . Холодная экструзия 6 . горячая экструзия 7 . глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.ковка 1 0 . гидравлическая деформация 1 1 . термическая обработка 1 2 . механическая обработка (сверление, фрезеровка,				

189	Металлургическая промышленность	7307210001	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали для производства авиационных двигателей	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						операти вного дистанц ионного контрол я				
190	Металлу ргическа я промыш ленност ь	7307210 009	Прочие фланцы и з коррози онносто йкой стали	Фланцы и з коррози онносто йной стали	1 . Наличие конструк торско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	1. выбор и подгото в к а исходно г о материа ла 2 . Механи ческая обработ к а заготовк и (токарна я обработ к а , фрезеро вание, сверлен ие) 3 . Термиче с к а я обработ к а (закалка и отпуск) 4 . финишн а я обработ к а (шлифов к а и полиров к а , покрыти е если требуетс я) 5 . Контрол ь качества	7	1 . Механи ческая обработ к а заготовк и (токарна я обработ к а , фрезеро вание, сверлен ие) 2 . термиче с к а я обработ к а (закалка и отпуск) 3 . финишн а я обработ к а (шлифов к а и полиров к а , покрыти е если требуетс я) 4 . контрол ь качества (		МПС

						(измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание		измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность)	4	
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термиче				

191	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ская обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравл				

192	Металлургическая промышленность	7307239000	Прочие фитинги для сварки встык из нержавеющей стали	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие стальное для сварки в стык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзи	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						онной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка				

193	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали с резьбой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочк	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						и на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье				

194	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Фитинги резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

						18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
195	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Вверты шы из нержавеющей стали	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Приемка материалов и входной контроль 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 3. Сборка-сварка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 2. Сборка-сварка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и		МПС

					персонала)	измерение 6. Упаковывание и маркирование		измерение	4	
196	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Наголовники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция) 3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Термообработка 2. финишная обработка 3. Сборка-сварка 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1.Резка				

	Металлургическая		Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны),	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		1. Механическая обработка (сверление,		

197	промышленность	7307298009	из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали)	материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного	19	фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						контроля				
	Металлургическая		Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны),	Фитинги и резьбовые соедине	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-д		1. Резка 2. Механи		

198	промышленность	7307298009	из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	ния для труб из нержавеющей стали	материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	робеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля	19	ческая обработка 3. Нарезка резьбы	3	МПС
						1. Резка				

199	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов:	Фитинги и соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработ	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

			прочие, из коррозионностойкой стали: прочие		нормативно-технических или разрешительных документов.	ка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
						1. Заготовительные операции (				

200	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Устройство автоматического захвата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка листового проката) 2. вальцовка заготовок из листовых материалов 3.Сварка стыков 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 5. Слесарные работы (сверление) 6. Операционный контроль 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. вальцовка заготовок из листовых материалов 2.Сварка стыков 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 4. Слесарные работы (сверление)	4	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала				

201	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланцы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 3. Покрытие (если требуется) 4. Контроль качества: измерение размеров и геометрии 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 2. Контроль качества: измерение размеров и геометрии	2	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия				

202	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Отвод (Ревизия ,переход ,Муфта , тройник, Крестовина , трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6 . горячая экструзия 7 . глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10 . гидравлическая деформация 11 . термическая обработка 12 . механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13 . Нарезка резьбы 14 . песко-дробеструйная обработка и очистка 15 . нанесение покрытия 16 . Изготов	19	1 . Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
203	Металлургическая		Прочие фланцы из	Фланцы по	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Механическая обработка заготовки 2. Закалка и отпуск 3. Шлифовка и полировка	7	1. Механическая обработ	2	МПС

	промышленность	7307910000	черных металлов	ГОСТ 33259	тующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов.	4. Покрытие 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		к а заготовки 2. Шлифовка и полировка		
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 1 0. гидравлическая деформация 1 1. термическая обработка				

204	Металлургическая промышленность	7307921000	Прочие сгоны для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Сгон стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочк	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						и путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термиче				

205	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено (Отвод стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ская обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравл				

206	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено и отвод стальной с резьбой по ГОСТ 17375	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочк	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы	3	МПС

						и путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
207	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Отводы (Переходы)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов	7	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 3. Контроль 4. Приемо-	5	МПС

					г о персонала)	4 . Контроль 5 . Приемо-сдаточны е испытани я изделий 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание		сдаточны е испытани я изделий 5 . Консерв ация		
						1.Резка 2 . горячая штампо вка 3 . холодна я штампо вка 4.Сварка 5 . Холодна я экструзи я 6 . горячая экструзи я 7 . глубока я вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 1 0 . гидравл ическая деформа ция 1 1 . термиче с к а я				

208	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Колено (Отвод стальной без резьбы для сварки в стык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинков	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						анной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
209	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном		МПС

			для сварки встык,из черных металлов	изоляцией и защитной оболочкой	разрешительных документов.	контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой		пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изденлия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установ		1. Установка фасонно		

210	Металлургическая промышленность	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	го изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС
			Прочие фитинги с максимальным наружным		1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей		1. Раскрой металла		

211	Металлургическая промышленность	7307931900	диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки по ГОСТ 34785	комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка	8	2. Разметка 3. Очистка деталей 4. Механическая обработка	4	МПС
212	Металлургическая промышленность	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляци	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и прокладка медного провода системы оперативного дистанц	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном		МПС

			сварки встык,из черных металлов	ей и защитной оболочкой	разрешительных документов.	ионного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой		пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки из полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установ		1. Установка фасонно		

213	Металлургическая промышленность	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	го изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС
	Металлургическа		Прочие фитинги, с максимальным наружным м	Заглушки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Резка металла 2. Формообразование заготовки		1. Резка металла		

214	я промышленность	7307939900	диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов	большие по ГОСТ 34785	тующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	3. Механическая обработка заготовок 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	2. Механическая обработка заготовок	2	МПС
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термиче				

215	Металлургическая промышленность	7307999009	Прочие фитинги для труб и трубок из черных металлов	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ская обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
			Прочие панели,	Панели многослойные стеновые (кровельные с металлическими облицовками и утеплителем из минеральной ваты, панели металлические многослойные стеновые, кровельные с	1. производство товара из определенного	1. профилирование стального листа на прокатном стане 2. Нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 3. Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 4. размещение на		1. нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 2. Укладка изоляционного наполнителя на		

216	Металлургическая промышленность	7308905100	состоящие из двух стенок гофрированного листа с изоляционным наполнителем	минеральватным утеплителем, Сэндвич панель стеновая, кровельная, панели металлические многослойные с теплоизоляционным материалом на основе базальтового волокна,панели металлические многослойные с утеплителем из минеральватной плиты)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6. нанесение на стальные листы антикоррозийных составов (грунтовка, покраска, плакировка, гальваническое или другое покрытие)	6	профилированном листе 3. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея	4	МПС
			Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки,		1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерн		1. Резка металла		

217	Металлургическая промышленность	7318190008	шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпильки по ГОСТ 9066	(или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	а я обработка 3. Формирование резьбы 4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание	6	2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	3	МПС
218	Металлургическая промышленность	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Крепежные и резьбовые элементы из стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Гибка металла 3. Токарно-фрезерная обработка 4. Контроль	4	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка	2	МПС
						1. подготовка металлошихты 2. выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработ				

219	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, Шары литые чугунные мелющие, Мелющий шар, Шары стальные катаные,	1. производство товара(из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	ка стали на агрегате ковш-печь 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества литой заготовки 7.нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья 8.прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортовог	15	1.Рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Ковка шаров на ковочном прессе 3. Термообработка: закалка		МПС

				Шары стальные)	документов	о круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. взвешивание и складирование сортового круглого проката 13.рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14.ковка шаров на ковочном прессе 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров		и самоотпуск шаров	3	
						1. Подгото				

						вка металлошихты 2. Выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработка стали на агрегате ковш-печь 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества литой заготовки 7. Нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья 8. Прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане				
				Шары стальные катанные 1 группы твердости / Шары стальные	1. Производство			1. Нагрев круглых заготово		

220	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	катанные 2 группы твердости / Шары стальные катанные 3 группы твердости / Шары стальные катанные 4 группы твердости / Шары стальные катанные 5 группы твердости	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	9. Порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. Взвешивание и складирование сортового круглого проката 13. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14. Прокат шаров на шаропро	16	к в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Прокат шаров на шаропрокатном стане 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров		МПС

						катном стане 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров 16. Проведение лабораторных испытаний шаров на твердость			3	
221	Металлургическая промышленность	7325991000	Прочие изделия литые из ковкого чугуна	Люк (Отливка, болванка, Детали, Заготовки,Части литые из ковкого чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи 3. получение чугуна в электропечи 4. литье чугуна в формы 5. Механическая обработка литых изделий (деталей)	6	1. Механическая обработка литых изделий (деталей) 2.сборка изделия		МПС

						6. сборка изделия			2	
222	Металлургическая промышленность	7326110000	Шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки	Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, шары стальные для шаровых мельниц)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут (круг) 7. резка прута (круга) на мерные длины	8	1. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров)		МПС

						8. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров)			1	
223	Металлургическая промышленность	7326191000	Прочие изделия из черных металлов кованые, но без дальнейшей обработки	Шары стальные мелющие кованые, пруток кованный, Отливка (болванка), Детали, Заготовки, Части стальные кованные	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки или изделия 6. ковка заготовки или изделия 7. сборка изделия	7	1. ковка заготовки или изделия 2.сборка изделия	2	МПС

224	Металлургическая промышленность	7326200002	Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные	Корзина стальная (проволочные корзины, сварные, из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. резка и рубка проволоки 3. формовка деталей изделия 4. Сборка изделия 5. Механическая обработка изделия и ее деталей 6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Резка и рубка проволоки 2. формовка деталей изделия 3. Сборка изделия	3	МПС
			Прочие лестниц		1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки		1. Механическая обработ		

225	Металлургическая промышленность	7326903000	ы и стремянки из черных металлов	Стальные лестницы (стремянки)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	ка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
226	Металлургическая промышленность	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов	Поддон (тара, транспортировочная рама, подставка, совок загрузочный, тележка открытого типа)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различн	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия		МПС

						ых покрытий на изделие и ее детали			2	
227	Металлургическая промышленность	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов	Загрузочный совок (совок для материалов грузоподъемностью 5 тонн)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка) 3.Сварка и сборка 4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие,если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковывание	7	1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка) 3.Сварка и сборка 4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие (если требуется) 5. Контроль качества		МПС

						7 . маркирование			5	
228	Металлургическая промышленность	7326905000	Прочие барабаны для канатов, систем труб и аналогичные изделия из черных металлов	Барабан (Бобина, Катушка)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3.плавка металла и отливка заготовки 4 . Механическая обработка изделия и ее деталей 5 . сборка изделия 6 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1 . Механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия	2	МПС
			Прочие немеханические вентиля	Немеханический	1 . производство товара из определенного	1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3 . плавка металла				

229	Металлургическая промышленность	7326906000	торы, желоба, крюки и аналогичные изделия, из черных металлов, используемые в строительной индустрии	вентилятор (желоб, крюк, кронштейн, петля монтажная,скоба, держатель, зажим, соединитель)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия	2	МПС
230	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Изделия из стали (чугуна для сборки транспорта)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия		МПС

					тельных документов	6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
231	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Изделия из черных металлов (прочие, для промышленной сборки тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных товарных позиций 8701, их узлов и агрегатов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Прочие изделия из черных металлов:		1. Производство товара (из определ	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Отливка				

232	Металлургическая промышленность	7326909805	прочие перфорированные заслонки и аналогичные изделия из листа, используемые для фильтрации воды на входе в дренажные системы	Перфорированные заслонки стальные (Изделия стальные из листа для фильтрации воды)	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2. Сборка изделия	2	МПС
						1. Добыча и обогащение медной руды 2. Плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка		1. Получен		

233	Металлургическая промышленность	7403110000	Катоды и секции катодов из меди рафинированной, необработанной	Катоды (секции катодов из меди)	1. Производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW) 7. Плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок)	7	ие меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW)	1	МПС

234	Металлургическая промышленность	7403190000	Медь рафинированная, необработанная прочая	Медь рафинированная (Слитки,Чушки медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракц	8	1. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX,		МПС	

					документов	ии и электролиза SX, EW , плавка меди или медного лома) 7. литье меди (наполнительным методом в слитки изделия ,желоба, фурменные патрубки и и так далее, методом непрерывного литья в заготовку полосы, изделия блоки, кессоны и так далее) 8 . разрезка слитков (заготовок , медных изделий)		EW , плавка меди или медного лома)	1	
						1 . добыча и обогащение медной руды (+ I8816: I8824) 2 . плавка концент				

235	Металлургическая промышленность	7403210000	Сплавы на основе меди и цинка необработанные	Слитки (Чушки из сплавов на основе меди и цинка)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома)	9	1. плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)		МПС

						7 . плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава (наполнительным методом в слитки , заготовку , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельч				

236	Металлургическая промышленность	7403220000	Сплавы на основе меди и олова (бронзы) необработанные	Слитки (Чушки) из сплавов на основе меди и олова)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки, заготовк	9	1.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)		МПС

						у , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5 . Кучное выщелачивание измельченной руды				

237	Металлургическая промышленность	7403290000	Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие	Слитки (Чушки из медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и прочих металлов 8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовку, непрерывным методом в заготовку, полосы) 9. разрезка слитков (заготовок,полос)	9	1.плавка меди (медного лома) и прочих металлов	1	МПС

						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракц				
				Прутки, профили	1. Испытание			1. получение медного прутка		

238	Металлургическая промышленность	7407100000	Прутки и профили из рафинированной меди	(Стержни из меди, провод контактный медный фасонный)	продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ии и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 8. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 9. холодное волочение, правка медного прутка 10. механическая обработка (экструзи	10	или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						е й , волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2 . плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для				

						кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латунь) 9. литье медного сплава наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией,			1	
239	Металлургическая промышленность	7407211000	Прутки из сплавов на основе меди и цинка	Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и цинка, пруток из латуни)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13	1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование				

240	Металлургическая промышленность	7407290000	Прутки и профили из сплавов на основе меди и никеля	Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и никеля	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. литье медного сплава наполнительным методом, непреры	13	1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						вным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1		
						1. добыча и обогащение медной руды					

						2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания					

241	Металлургическая промышленность	7408110000	Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм	Проволока из меди (Катанка медная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медных катодов (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом (непрерывным методом в круглую заготовку) 10. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким	12	1. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получен				

						иемменеобходимойчистоты(огневое,электролитическое)5.измельчениеиотсыпкарудывштабельдлякучноговыщелачивания6.кучноевыщелачиваниеизмельчҰнной руды7.получениемедиметодомселективнойэкстракцииилиэлектролиза (SX,EW)8.плавкамеди(медноголома)9. литьемединаполнительным(методом,непрерывнымметодомвкруглую				
242	Металлургическая промышленность	7408191000	Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 0,5 мм	Проволока из меди (провода медные неизолированные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн				

						3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)				
243	Металлургическая промышленность	7408199000	Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного	Проволока из меди (проволока медная мягкая	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши		12	1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним	1	МПС

			сечения не более 0,5 мм	круглого сечения)	тельных документов	8. плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электричеких печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование,		, тонким волочением)			

						никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное				

244	Металлургическая промышленность	7408210000	Проволока из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	Проволока из латуни (проволока латунная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	12	1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди				

						необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в				
245	Металлургическая промышленность	7408290000	Прочая проволока из медных сплавов	Проволока из медных сплавов (проволока бронзовая)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концент				

						ратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и					
	Металлургическа		Плиты, листы, полосы и ленты и з		1. Испытание продукции			1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку (плиты			

246	я промышленность	7409110000	рафинированной меди толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы, 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в	12	или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)	1	МПС

						электрических печах, операция травления (разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и				

247	Металлургическая промышленность	7409190000	Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос)	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получен				

						иемчерновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни)				
248	Металлургическая промышленность	7409210000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных		12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской	1	МПС

			0,15 мм в рулонах		документов	9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,(плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах (операция травлен		заготовки в рулоны лент, полос)			

						ия, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного				

						выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев			1	
249	Металлургическая промышленность	7409290000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка на требуемые параметры)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен				

						ием черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)				
250	Металлургическая промышленность	7409310000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-оловянных сплавов (бронзы) толщиной более	Плиты (Листы, полосы, Ленты бронзовые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши		12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовк	1	МПС

			0,15 мм в рулонах		тельных документов	9. Литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. Отжиг в электрических печах (операция травлен		и в рулоны лент, полос)			

						ия, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для				

						кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. ЛитьЎ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев			1	
251	Металлургическая промышленность	74093900000	Плиты, листы, полосы и ленты из сплавов на основе меди и никеля толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые, из купроникеля, сплавов на основе меди и никеля)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен				

						иемчерновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) с никелем или с никелем				
252	Металлургическая промышленность	7409400000	Плиты, листы и полосы или ленты медные, толщиной более 0 15 мм из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые ,из купроникеля ,из нейзильбера)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных		12	1 . Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской	1	МПС

			на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)		документов	и цинком 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операци		заготовки в ленты, полосы)			

						я травлени я, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель				

						для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчҰнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и прочих металлов 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокатк			1		
253	Металлургическая промышленность	7409900000	Проволока из прочих медных сплавов	Проволока (провод неизолированный из прочих медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. получение проволоки из медного сплава (прокатной, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						о й , экструзи е й , грубым, средним , тонким волочен ием) 1 1 . отжиг проволо к и в электри ческих печах д л я получен и я необход имых механич еских свойств 1 2 . Лужени е (эмалиро вание, никелир ование проволо ки)				
						1 . добыча и обогаще н и е медной руды 2.плавка концент ратов меди на штейн 3 . Конверт ировани е штейна с получен и е м черново й меди				

						4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. Литье меди в формы (заготовки, болванки) 9.плавка медного лома и					

254	Металлургическая промышленность	7411101000	Трубы и трубки медные из рафинированной меди прямые	трубы (трубки медные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литье с получением медных слитков (заготовок, болванок) 10. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 11. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 12. получение медных листов горячей прокаткой 13. получение медных листов холодной прокаткой	16	1. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)		МПС

						14. Разрезание медных листов на полосы 15. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 16. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)			1		

						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание					

255	Металлургическая промышленность	7411211000	Трубы и трубки прямые из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	трубы (трубки латунные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получен	17	1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных	1	МПС

						и я трубной заготовки 12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продоль		заготовок)			

						ным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен				

						ием черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медного лома (с получением медных					

						слитков, заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных				
256	Металлургическая промышленность	7411220000	Трубы и трубки из сплавов на основе меди и никеля(купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка(нейзильбера)	трубы (трубки из купроникеля,из нейзильбера)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17	1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой кра¥в трубных заготовок)	1	МПС

						листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достиже					

						ния требуемого размера, пайкой или сваркой краѲв трубных заготовок)				
257	Металлургическая промышленность	7419200000	Изделия из меди прочие: литые, фасонные, штампованные или кованые, но не подвергнутые дальнейшей обработке	Изделия из меди литые (фасонные, штампованные, кованые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка медной заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения	9	1. отливка медной заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия		МПС

						различных покрытий на изделие и ее детали			2	
258	Металлургическая промышленность	74198000000	Изделия из меди прочие: прочие	Изделия из меди	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка медной заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрыти	9	1. Отливка медной заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия		МПС

						й на изделие и ее детали			2	
259	Металлургическая промышленность	7419800000	Изделия из меди прочие: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из меди	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. разработка эскиза изделия 2. изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка медной заготовки 6. механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на	9	1. изготовление деталей изделия 2. механическая обработка заготовки и деталей изделия		МПС

						изделие и ее детали			2	
260	Металлургическая промышленность	7601100000	Алюминий нелегированный необработанный	Алюминий нелегированный (первичный в форме чушек, Алюминий первичный в жидком виде)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой металлических отходов или лома 3. Литье алюминия в формы	3	1. Литье алюминия в формы	1	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия		1.плавка алюминия и		

261	Металлургическая промышленность	7601202009	Сплавы алюминиевые: слябы и биллеты прочие	Слитки (Чушки, Биллеты цилиндрические стержни, Слябы алюминиевые, из сплавов алюминиевых)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
	Металлургическая		Сплавы алюминиевые: прочие из вторичных алюмин	Алюминий вторичный конусный (Алюминий чушковой, Алюминиевый сплав в	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия перепла		1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (		

262	промышленность	7601208002	иевых сплавов, в слитках или в жидком состоянии	виде чушек и конусов ,Слитки или чушки из вторичных алюминиевых сплавов)	нормативно-технических или разрешительных документов	вкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
263	Металлургическая промышленность	7601208009	Сплавы алюминиевые: прочие	Слитки цилиндрические из алюминиевого сплава (Слитки или чушки из алюминиевых	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюмин	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением		МПС

				сплавов)	документов	ия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы		сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	
264	Металлургическая промыш	76031000000	Порошки неслоистой структу	Алюминиевый порошок (Порошок	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механич		МПС

	ленность		ры алюминиевые	алюминиевый вторичный)	тующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия		ческим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия	1	
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного				

265	Металлургическая промышленность	7603200000	Порошки слоистой структуры; чешуйки алюминиевые	Порошки (Чешуйки алюминиевые, пудра алюминиевая пигментная, пудра пиротехническая)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)	1	МПС
						1. получение первичного алюмин				

266	Металлургическая промышленность	76041090000	Профили из алюминия нелегированного	Профили алюминиевые (профили из алюминия, не литые, неправильной формы, Алюминиевый профиль сложной формы, Рейка, Уголок, Напольный, потолочный, боковой, разделительный профиль, Алюминиевый плинтус, профиль С-образный, Рамка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и я электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. литье заготовки из алюминия 4. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией) 5. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля	5	1. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией) 2. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля	2	МПС

267	Металлургическая промышленность	7604210000	Профили полые из алюминиевых сплавов	Профили полые (Алюминиевый профиль полый, Алюминиевый профиль комбинированный ,труба профильная из алюминиевых сплавов, профиль Ь-образный, Штанга полая)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получен	6	1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 2. Механическая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)	2	МПС

						и е алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 6 . Механическая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)				
				Профили из алюминиевых сплавов (Алюминиевый профиль комбинированный фасонный, профили прессованные из	1 . Производство товара из определенного вида сырья и, или,	1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома		1 . получение		

268	Металлургическая промышленность	7604299000	Прочие профили из алюминиевых сплавов	алюминиевых сплавов, Клямер, профиль уголка, т-профиль, т-профиль шовный, Кронштейн Г-образный, профиль закладной, Штапик)	комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	5	алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	1	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного				

269	Металлургическая промышленность	7605110000	Проволока из алюминия нелегированного с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминия)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование	6	1. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)		МПС

						алюминиевой проволоки)			1	
270	Металлургическая промышленность	7605190000	Прочая проволока из алюминия нелегированного	Проволока из алюминия (провода неизолированные алюминиевые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. Получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. Плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюмин	6	1. Получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)		МПС

						ия и его сплавов 5 . Получени е алюмин иевой проволо к и прокатк о й (экструзи е й , грубым, средним и л и тонким волочен ием) 6 . Лужени е (эмалиро вание, никелир ование алюмин иевой проволо ки)			1	
						1 . получен и е первичн о г о алюмин и я электро литичес к и м восстан овление м оксида алюмин ия 2 . получен и е вторичн о г о алюмин и я перепла				

271	Металлургическая промышленность	7605210000	Проволока из алюминиевых сплавов с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминиевых сплавов, Алюминиевая проволока)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)	6	1. получение алюминиевой проволоки (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС
						1. получение				

272	Металлургическая промышленность	7606920000	Плиты, листы, полосы или ленты из алюминиевых сплавов, толщиной более 0,2 мм, прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты из алюминиевых сплавов,Шины)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой	6	1. получение алюминиевой плиты (листа прокаткой, штамповкой)		МПС

						плиты, листа прокаткой (штамповкой) 6. резка алюминиевой плиты или листа по размерам			1	
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с				

273	Металлургическая промышленность	7607201000	Фольга алюминиевая с основой толщиной (не считая основы) менее 0,021 мм	Фольга алюминиевая (Материал комбинированный на основе алюминиевой фольги)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой 6. Каширование алюминиевой фольги (подложкой из бумаги, картона, пластмассы или аналогичного материала) 7. нанесение на алюминиевую фольгу покрытия (из золота, серебра, лака и других материалов, или печати) 8. Обработ	9	1. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой	1	МПС

						к а алюминиевой фольги (чеканка, резка, перфорация) 9 . нанесение принта на поверхность фольги				
						1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (				

						добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюмин				
274	Металлургическая промышленность	7608100009	Трубы и трубки из алюминия нелегированного: прочие	трубы (трубки алюминиевые, Шланг, патрубок алюминиевый, трубка алюминиевая с фитингами)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		11	1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из	1	МПС

						иевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки,		листов или полос)			

						пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)				
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением				

275	Металлургическая промышленность	76082089 07	Трубы и трубки из алюминиевых сплавов прочие	трубы (трубки из алюминиевых сплавов, Шланг, патрубок из алюминиевых сплавов ,трубка из алюминиевых сплавов с фитингами)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной	11	1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)	1	МПС

прокаткой
9. Разрезание алюминиевых листов на полосы
10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием
11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев

						трубных заготовок из листов или полос)				
276	Металлургическая промышленность	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Металлоконструкции алюминиевые	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или	1. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 2. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 3. разработка эскиза (рабочего чертежа изделий) 4. Раскрой и обработка алюминиевых профилей 5. Сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей 6. Нанесение	7	1. Раскрой и обработка алюминиевых профилей 2. сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых		МПС

					разрешительных документов	различных покрытий на конструкцию или ее детали (при необходимости) 7. Установка на конструкцию (соединительных, теплоизоляционных, уплотнительных, стаковочных элементов ,при необходимости)		профилей	2	
			Прочие изделия из алюминия: прочие:	Радиаторы		1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия (включая сердечники из стальных трубок) 3. Плавка металла 4. Получен				

277	Металлургическая промышленность	7616991002	прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы биметаллические:	биметаллические (Радиаторы биметаллические секционные, Радиаторы алюминиевые биметаллические литые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и е сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
			Прочие изделия из	Алюминиевый радиато		1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получени е сплава				

278	Металлургическая промышленность	7616991003	алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы прочие:	р (Радиаторы алюминиевые секционные , Радиатор отопления алюминиевый секционный, Отопительный радиатор алюминиевый)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5 . отливка алюминиевой заготовки 6 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8 . сборка изделия 9 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1 . отливка алюминиевой заготовки 2 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
			Прочие изделия из алюминия:			1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3 . Плавка металла 4 . Получение сплава 5 . Отливка				

279	Металлургическая промышленность	7616991008	прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: прочие:	Изделия из алюминия литые (Кронштейны крепежные, Опоры секций, Заготовка радиатора)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	алюминиевой заготовки 6 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7 . Прокат (экструзия заготовки) 8 . Сборка изделия 9 . Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1 . Отливка алюминиевой заготовки 2 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
					1 . Испыта	1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4 . получение сплава 5 . отливка алюмин		1 . отливка		

280	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Изделия из алюминия	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
					1. Производство товара из определенного вида	1. разработка эскиза изделия 2. изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюмин		1. изготовл		

281	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из алюминия	сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	иевой заготовки 6. механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	ение деталей изделия 2. механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная		1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем		

282	Металлургическая промышленность	7801100000	Свинец рафинированный необработанный	Свинец (Рафинированный свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и	4	плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратн		МПС

						отходов путем плавки) 2 . Рафинирование свинца) 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4 . Разлив свинца в формы		о-ферритное вскрытие , автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
						1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка) , гидрометаллургическим способо		1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная		

283	Металлургическая промышленность	7801910000	Прочий свинец необработанный, содержащий сурьму в качестве элемента, преобладающего по массе среди прочих элементов	Свинец (Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	м путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание), из лома и отходов путем плавки 2. Рафинирование свинца 3.плавка свинца после	4	плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание), из лома и	1	МПС

						гидрометаллургического способа получения 4 . Розлив свинца в формы		отходов путем плавки		
						1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных раствор		1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидрометаллургическим способо		

284	Металлургическая промышленность	7801999000	Свинец необработанный, прочий	Свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках, Баббит свинцовый	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Розлив	4	м путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	МПС

						свинца в формы				
285	Металлургическая промышленность	7806008009	Прочие изделия из свинца, прочие: прочие	Изделия из свинца (Брусок, Груз, Грузила, прокладка, Шайба, пломба, Втулка, Дробь, Отсеивающая решетка,Шнур свинцовый, Калибровочный стандарт,Фартук защитный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия	1	МПС

286	Металлургическая промышленность	7901110000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,99% или более цинка	Цинк (Цинк необработанный, Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. получение цинка из лома и отходов	3	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	МПС

						путем плавки 3. Литье цинка в формы				
287	Металлургическая промышленность	7901121000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,95% и более, но менее 99,99% цинка	Цинк (Цинк необработанный,Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	3	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем		МПС

						2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. литье цинка в формы		плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
288	Металлургическая промышленность	7901200000	Сплавы цинковые, необработанные	Сплавы цинковые необработанные (Сплавы цинковые в чушках, в блоках	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и	4	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщела		МПС

				, в слитках)	или разрешительных документов	отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. получение цинкового сплава путем добавления в расплав другого металла 4. Литье цинка в формы		чивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки)	1	
289	Металлургическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	1. Испытание продукции: лаборатория технического контроля 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия -	1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. диспергирование 4. постановка на тип 5. Контрол	6	1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. Контрол	3	МПС

					Эксплуатация горных и химических производств	ь качества 6. розлив и фасовка		ь качества		
290	Металлургическая промышленность	7907000009	Прочие изделия из цинка: прочие	Изделия из цинка (Анод цинковый, протектор, Крепежные элементы, Детали, Части)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на	9	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия		МПС

						изделие и ее детали			2	
291	Металлургическая промышленность	8001100000	Олово необработанное нелегированное	Олово (Олово необработанное, Олово в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов) 2. розлив сплава оловянного в формы	2	1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов)	1	МПС
						1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная				

292	Металлургическая промышленность	8001200000	Сплавы оловянные необработанные	Сплавы оловянные необработанные (Баббит оловянный)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова или из лома и отходов) 2. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 3.розлив сплава оловянного в формы	3	1. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 2. Розлив сплава оловянного в формы	2	МПС
						1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черново		1. получение олова из рудного сырья (подготовка		

293	Металлургическая промышленность	8003000000	Прутки, профили и проволока оловянные	Прутки (профили, проволока оловянная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	го олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 2. получение проволоки из олова (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 3. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)	3	оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку)	1	МПС
						1. получение магния из рудного концент				

294	Металлургическая промышленность	8104900000	Прочие магний и изделия из него, включая отходы и лом	Магний (Изделия из магния, Анод магниевый, Магниевые стержни,прутки, пластины магниевые, протектор магниевый, Отходы и лом из магния)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	рата (электролиз, термическое восстановление металла, или из лома и отходов) 2. плавка магния 3. получение сплава магния 4. Разработка эскиза изделия 5. Изготовление деталей изделия из магния или сплавов 6. Отливка заготовки из магния или сплавов 7. механическая обработка изделия и его деталей 8. прокат (экструзия заготовки)	10	1. плавка магния		МПС

						9. Сборка изделия 10. нанесение различных покрытий на изделие и его детали			1	
295	Металлургическая промышленность	8110900000	Прочие сурьма и изделия из нее	Сурьма (Сурьма в чушках, в гранулах, в слитках, Изделия из сурьмы, Сурьма высокой чистоты)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщелачивание и электролиз, из лома) 2.плавка сурьмы и литье сурьмы в формы с получением изделий	5	1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способо		МПС

						(деталей) 3. Механическая обработка изделий (деталей) 4. Сборка изделий из сурьмы 5. нанесение различных покрытий на изделие		м, выщелачивание и электролиз, из лома)	1	
296	Металлургическая промышленность	8112928900	Прочий галлий	Галлий (Галлий в гранулах)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия из маточного раствора глиноземного производства	4	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия из маточного раствора глиноземного производства	4	МПС
			Таблички с указател		1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (				

297	Металлургическая промышленность	83100000000	ями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Маркировочная табличка	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы 3. Покраска 4. Операционный контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Слесарные работы 2. Покраска 3. Операционный контроль 4. Консервация 5. Маркирование	5	МПС
			Таблички с указателями, наименованиями,		1. Производство товара и з	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка заготовки 6. Раскрой металлана заготовки				

298	Металлургическая промышленность	8310000000	адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Таблички или Знаки или Указатели или Шильдики или Номера, буквы, символы из недрагоценных металлов	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Механическая обработка изделия и ее деталей 8.прокат или экструзия заготовки 9. Сборка изделия 10. привери вание деталей изделия 11. нанесение трафаретов на пленку 12. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали (включая пленку)	12	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия	2	МПС
					1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистк		1. Резка металла		

299	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	(или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	а кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок	3	МПС
300	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок	3	МПС
						1. разработк а				

301	Металлургическая промышленность	9620000009	Прочие моноопоры, двуноги, треноги и аналогичные изделия: прочие	Моноопоры (Двуноги, Треноги из металлов неблагородных (недрагоценных, Флагшток, Рама, Платформа, Стойки, Подставки, Штатив)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	эскиза изделия 2. изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия	2	МПС
						1. подготовка металлошихты из				

						стального лома / из DRI. 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере. 3 . внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4 . вакуумная дегазация стали. 5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6 . раскрой литой заготовки на мерные резы. 7 . нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном	1 . выплавк			

302	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие	Трубы стальные бесшовные / Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской / Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской / Трубы стальные бесшовные горячедеформированные / Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные / Трубы	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологическо	18	а жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере. 2. вакуумная дегазация стали. 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы. 6. прокат черновой трубы на редукционном	8	МПС

				бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром не более 168,3 мм,		й обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением. 15. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски.		стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 8. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски.		

						16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки. 17. оснащение концов труб защитными элементами. 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия, формирование готовых пакетов труб.				
303	Металлургическая промышленность	7307998009	Фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных	Муфты	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разметка заготовок 2. Резка 3. Вальцовка 4. Упаковка 5. Маркировка	7	1. Резка 2. Вальцовка 3. Сборка комплектующих		МПС

			металлов, прочие		тельных документов.	6. Сборка комплектующих 7. Контроль			3	
304	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер грунтовой стержневой замковый с цементным закреплением	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Рубка арматуры. 2. Накатка резьбы. 3. Приварка трубки к гайке. 4. Изготовление пластиковой трубки. 5. Сборка. 6. Изготовление опорной шайбы. 7. Упаковывание.	7	1. Приварка трубки к гайке. 2. Изготовление пластиковой трубки. 3. Сборка. 4. Изготовление опорной шайбы.	4	МПС
305	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер грунтовой канатный	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка каната. 2. Изготовление пластиковой трубки. 3. Установка пластиковой трубки. 4. Изготовление опорной шайбы.	5	1. Изготовление пластиковой трубки. 2. Изготовление опорной шайбы.		МПС

						5 . Упаковывание.			2	
306	Металлургическая промышленность	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения	Сетка арматурная сварная	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка проволоки. 2 . Сварка точечная. 3 . Упаковка	3	1 . Сварка точечная	1	МПС
307	Металлургическая промышленность	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения	Армокаркас	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Установка арматуры 2. Рубка и изгиб 3 . Сварочные операции 4 . Извлечение из оборудования 5 . Упаковка	5	1 . Сварочные операции	1	МПС
308	Металлургическая промышленность	7326909807	Прочие изделия из черных металлов : прочие	3 - х крючковое крепление	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка кругляка. 2. Гибка. 3 . Сварка. 4 . Упаковка.	4	1. Гибка. 2 . Сварка.	2	МПС
			Прочие изделия из		1 . Наличие нормати	1. Резка арматуры. 2 . Формир				

309	Металлургическая промышленность	7326909807	черных металлов : прочие	Петлевой крюк	вно-технических и л и разрешительных документов	ование петли. 3 . Накатка резьбы. 4 . Сборка. 5 . Упаковка.	5	1 . Формирование петли. 2 . Сборка.	2	МПС
310	Металлургическая промышленность	7326909807	Изделия прочие и з черных металлов	Г-образное крепление	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. Рубка арматуры. 2. Гибка . 3 . Упаковка.	3	1. Рубка арматуры. 2. Гибка .	2	МПС
						1. Резка. 2 . Горячая штамповка. 3 . Холодная штамповка. 4 . Сварка. 5 . Холодная экструзия. 6 . Горячая экструзия. 7 . Глубокая вытяжка . 8 . Плавка и литье стали в форму. 9. Ковка .				

311	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали ГОСТ 33259	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	10. Гидравлическая деформация. 11. Термическая обработка. 12. Механическая обработка (сверление / фрезеровка / нарезка фаски / вальцовка). 13. Нарезка резьбы. 14. Песко-/дробеструйная обработка и очистка. 15. Нанесение покрытия. 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка). 17. Изготовление полиэтиленовой оболочк	19	1. Резка. 2. Механическая обработка (сверление/нарезка фаски)		МПС	

						и на экструзионной линии. 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса. 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			2	
						1. Раскрой тонколистовой стали или штрипса. 2. Формирование лезвий/ зубьев заданного шага и формы 3. Обжатие ленты вокруг проволоки и сердечника с получением АКЛ.				

312	Металлургическая промышленность	73130000000	Проволока колючая из черных металлов; скрученная обручная сталь или одинарная плоская проволока, колючая или неколючая, свободно скрученная двойная проволока для ограждений, из черных металлов	Армированная колючая лента (АКЛ) / Спиральный барьер безопасности (СББ) / Плоский барьер безопасности (ПББ) / Плоское колючее ленточное заграждение (ПКЛЗ)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Намотка готовой АКЛ в бухту/ катушку или на барабан. 5. Формирование спирали из АКЛ. 6. Соединение соседних витков скобами. 7. Формирование плоской конструкции путѲм укладки АКЛ в горизонтальной плоскости. 8. Равномерное распределение точек соединения по окружности. 6. Выпрямление и резка АКЛ на заданные размеры 7. Укладка колючей	10	1. Формирование лезвий/ зубьев заданного шага и формы 2. Обжатие ленты вокруг проволоки сердечника с получением АКЛ.		МПС

						ленты в плоской геомерт рий 8 . Формир ование панелей (секций) заданно й длины и ширины 9 . Соедине н и е паралле льных л е н т между собой 10 . Фиксаци я элемент о в соедини тельным и скобами и л и клипсам и.			2	
313	Металлу ргическа я промыш ленност ь	7313000 000	Проволо к а колючая и з черных металло в ; скручен н а я обручна я сталь и л и одинарн а я плоская проволо к а , колючая и л и неколюч а я ,	Колюча я проволо к а / Проволо к а колючая одноосн овная / Проволо к а стальная колючая двухосн овная неоцинк ованные и л и оцинков анные /	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши	1 . Навивка проволо к для шипов н а основну ю проволо ку. 2 . Намотка готовой колючей	2	1 . Навивка проволо к для шипов н а основну		МПС

			свободно скрученная двойная проволока для ограждений, из черных металлов	Оцинкованная однопрядная колючая проволока КЦП-1 ГОСТ 285-69 - 1 категория	тельных документов	проволоки в бухту/ катушку или на барабан.		ю проволоку.	1	
314	Металлургическая промышленность	7314310000	Прочие оцинкованные решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	3 D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткости / 3D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткости, с цветным порошковым полимерным покрытием / Сетка сварная в рулонах из оцинков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка проволоки на пруты заданного размера. 2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке. 3. Гиб сетки на гибочном станке. 4. Покраска. 5. Намотка готовой сетко в барабан. 6. Упаковка, маркировка	6	1. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке.		МПС

				анной проволоки					1	
315	Металлургическая промышленность	7314140000	Прочие плетеные ткани из коррозионностойкой стали	Сетка плетеная одинарная Рабица из коррозионностойкой стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формирование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны.	7	1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.		МПС

						7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка			3	
316	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная плетеная одинарная Рабица / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из оцинкованной проволоки / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из проволоки в полимерном	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формирование загнутых или скручен	7	1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.		МПС

				покрытии		ных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка			3	
317	Металлургическая промышленность	7314310000	Оцинкованные решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения	Сетка сварная из проволок стальной оцинкованной для коробчатых габионов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подача и размотка проволоки с бухтаразмотчика 2. Резка проволоки на пруты заданного размера 3. Установка готовых прутов в станок продольно и попечерно для образования квадратных или прямоугольных ячеек 4. Контактная сварка поперечных и	6	1. Резка проволоки на пруты заданного размера 2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке		МПС

						продольных прутов на станке 5. Контроль 6. Маркировка			2	
			Металлическая ткань (включая бесконечные ленты),			1. Установка бухт проволоки на размотчики. 2. Подача проволоки на производственную линию. 3. Формирование нескольких параллельных горизонтальных нитей. 4. Задание расстояния между горизонтальными рядами (высота ячеек). 5. Подача вертикальных элементов в				

318	Металлургическая промышленность	7314410000	решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные	Сетка шарнирная из оцинкованной проволоки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	зону формирования узлов. 6. Соединение проволок путЎм механической скрутки (шарнирный узел). 7. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 8. Непрерывное формирование сеточного полотна. 9. Отмеривание длины сетки. 10. Резка в заданный размер. 11. Намотка сетки в рулоны. 12. Контроль, взвешив	12	1. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 2. Непрерывное формирование сеточного полотна.	2	МПС

						ание, маркировка.				
319	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка рифленая / Сетка рифленная для грохотов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. подача проволоки в рифлЎный (волнообразующий) станок и резка. 2. задание высоты и шага рифления. 3. подача рифленых прутов в станок для поперечного плетения. 4. переплетение рифлЎных проволок между собой. 5. формирование квадратных или прямоугольных ячеек. 6. резка полотна по длине и ширине.	7	1. переплетение рифлЎных проволок между собой. 2. формирование квадратных или прямоугольных ячеек.		МПС

						7 . контроль , маркировка.			2	
320	Металлургическая промышленность	7216210000	Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм, из железа или нелегированной стали	V/I/Г - образные дополнительные барьеры безопасности	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎмка рулонов стали 2 . Раскрой 3. резка рулонной стали на полосы 4 . формирование заготовок под уголок 5 . подача заготовки в профилегибочное оборудование 6 . формирование L-образного профиля с заданным углом (обычно 90°) 7. резка по заданным параметрам 8. гиб готового уголка под	11	1 . формирование заготовок под уголок 2 . формирование L-образного профиля с заданным углом (обычно 90°) 3. гиб готового уголка под углом 30 градусов		МПС

						углом 30 градусов 9. нанесение пошокового полимерного покрытия 10. сушка 11. маркировка			3	
321	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- и газопроводов, бесшовные, из чЎрных металлов (кроме чугунного литья), прочие, наружным	Трубы для нефте- и газопроводов, бесшовные, из чЎрных металлов (кроме чугунного литья), прочие, с защитным антикоррозийным	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия односло	5	1. Нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного		МПС

			диаметром не более 168,3 мм	покрытием, наружным диаметром не более 168,3 мм	тельных документов.	йного / многослойного 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы		покрытия однослойного / многослойного	2	
322	Металлургическая промышленность	7304291009	Прочие трубы наружным диаметром не более 168,3 мм	Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные наружным диаметром не более 168, 3 мм с внутренним защитным антикоррозийным покрытием антикор	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Продувка, грунтовка поверхности стальной трубы. 3. Нагрев стальной трубы. 4. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрыти	5	1. Нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного		МПС

				розионным / антиабразивным		я однослойного / многослойного 5. Полимеризация.			2	
323	Металлургическая промышленность	7304291009	Прочие трубы наружным диаметром не более 168,3 мм	Трубы насосно-компрессорные или обсадные с наружным или внутренним защитным покрытием/ВУС изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Очистка в дробеструйном аппарате от ржавчины. 2. Внутренняя продувка труб, удаление остатков дроби 3. Изоляцией концов труб 4. Нагрев труб (индукционный или газовый) 5. Нанесение защитного покрытия / изоляции 6. Водяное охлаждение труб	8	1. Нагрев труб (индукционный или газовый) 2. Нанесение защитного покрытия / изоляции		МПС

						с изоляцией. 7 . Двухсторонняя зачистка концов труб 8 . Финальная инспекция			2	
324	Металлургическая промышленность	73089059 00	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Прямик ф57-ф1220 оцинкованный (кожух защитный, металлический)	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка листового металла на заготовки 2 . Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3 . Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4 . Подгонка элементов изделия 5 . Сборка и соединение элементов кожуха	7	1 . Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)		МПС

						(механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка			1	
325	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листово	Отвод ф57-ф1220 оцинкованный (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в		МПС

			го материала			соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка		зависимости от конструкции)	1		
	Металлургическая		Прочие металлоконструкции, изготовленные	Картины оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуа	1. Наличие нормативно-технических	1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элемент		1. Сборка и соединение элементов кожуха (механич			

326	промышленность	7308905900	главным образом из листового материала	ров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический)	или разрешительных документов	ов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	еское соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
				Листы (лепестки) оцинкованные для		1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (		1. Сборка и		

327	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов в изделия 5. Сборка и соединение элементов в кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев)				

328	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Изделия оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования, запорной арматуры (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготово				

329	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Доборный элемент из оцинкованной стали (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка				

330	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения, из черных металлов, прочие	Сетка сварная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)	1	МПС
331	Металлургическая промышленность	7314410000	Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных	Сетка сварная в рулонах (оцинкованная)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-техн	1. Заготовительные операции (разметка резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка сварка) 3. Слесарные операции (	5	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)		МПС

			металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные		ических или разрешительных документов.	обработка шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Упаковывание			1	
332	Металлургическая промышленность	7314410000	Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и огражде	Сетка рабица (оцинкованная)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формир	7	1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной		МПС

			ния, прочие: оцинкованные		тельных документов.	ование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка		ячейки заданного размера.	3	
333	Металлургическая промышленность	73145000000	Просечно-вытяжной лист из черных металлов	Сетка просечно-вытяжная / Листы стальные просечно-вытяжные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Очистка, правка стального листа. 2. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла с получением просечно-вытяжного листа. 3. Прокат просечно-вытяжного листа для получения более плоской и	3	1. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла с получением просечно-вытяжного листа.		МПС

						ровной поверхности 3. Упаковывание			1	
334	Металлургическая промышленность	7326200002	Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные	Корзина внешняя для кондиционеров	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)	2	МПС
						1. Резка арматурного проката винтового профиля				

335	Металлургическая промышленность	73084000 09	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Крепь анкерная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	2. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 3. Навинчивание гайки на заготовку арматурного проката винтового профиля 4. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля 5. Установка штифта в просверленное отверстие в заготовке арматурного проката	6	1. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 2. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля		МПС

						6. Приемочный контроль, маркировка и упаковка			2	
336	Металлургическая промышленность	7312109809	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), прочие: прочие	Канат стальной	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечн		МПС

					тующих материалов.	прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.		иков и самого каната.	2	
			Скрученная			1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в				

337	Металлургическая промышленность	7312104909	проволока, тросы и канаты, из черных металлов, без электрической изоляции, с максимальным размером поперечного сечения не более 3 мм, прочие	Канат стальной поперечного сечения не более 3 мм	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной				

338	Металлургическая промышленность	7312108101	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.		МПС

						горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.			2	
339	Металлургическая промышленность	7312108301	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 12м, но не более 24 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в	Канат стальной поперечного сечения более 12м, но не более 24 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.		МПС

			изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие			6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.			2	
			Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размеро		1. Испыта	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданны		1. Волочен		

340	Металлургическая промышленность	7312108501	м поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия	ние продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	м и характеристикам и. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	и е патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.				

341	Металлургическая промышленность	7312108901	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 48 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.		МПС

						горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.			2	
342	Металлургическая промышленность	7312108108	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), оцинкованные с максимальным размером поперечного сечения, более 3 мм, но	Канат стальной поперечного сечения, более 3 мм, но не более 12 мм оцинкованный	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесение цинкового покрытия на		МПС

			не более 12 мм прочие			6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.		проволоку методом горячего цинкования	3	
			Канаты и тросы (включая		1. Испыта	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданны		1. Волочение патентированной проволоки до		

343	Металлургическая промышленность	7312108308	канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм, оцинкованные: прочие	Канат стальной поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм оцинкованный	ние продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	м и характеристикам и. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования	3	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.				

344	Металлургическая промышленность	7312108508	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, оцинкованные: прочие	Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм оцинкованый	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования	3	МПС

						горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.				
345	Металлургическая промышленность	7312108901	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия,	Канат стальной поперечного сечения более 48 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.		МПС

			для гражданских воздушных судов5), прочие			6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.			2	
	Металлургическая		Скрученная проволока, с максимальным размеро	Канат стальной арматурный	1. Испытание продукции. 2. Производство товара	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка арматурного каната		1. Волочение патентированной проволоки до		

346	промышленность	7312106109	м поперечного более 3 мм, без покрытия: прочая	поперечного более 3 мм, без покрытия	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	из проволоки. 4. Намотка каната на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового каната.	6	нужного диаметра. 2. Свивка арматурного каната из проволоки.	2	МПС
			Скрученная проволока, с максима		1. Испытание продукции. 2. Произво	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка стального		1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка		

347	Металлургическая промышленность	7312106500	льным размером поперечного более 3 мм,с покрытием, оцинкованная	Сердечник стальной оцинкованный	дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	сердечника из проволоки. 4. Намотка сердечника на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового сердечника.	6	стального сердечника из проволоки. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.	3	МПС
						1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни. 2. Очистка стержней. 3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества.				

348	Металлургическая промышленность	8311200000	Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки	Сварочный электрод	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	4. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов. 5. Сушка электродов. 6. Прокалка электродов. 7. Очистка электродов после прокалки. 8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов. 9. Упаковка и финальный контроль готовой продукции.	9	1. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов. 2. Прокалка электродов.	2	МПС
						1. Заготовительны				

349	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер с фрикционным закреплением d=39 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (разметка, резка металла). 2. Изготовление трубы анкерной. 3. Изготовление кольца опорного. 4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. 6. Антикоррозионное покрытие трубы анкерной. 7. Упаковывание.	7	1. Изготовление трубы анкерной. 2. Изготовление кольца опорного. 3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.	4	МПС

350	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер с фрикционным закреплением d=48 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла). 2. Изготовление трубы анкерной. 3. Изготовление кольца опорного. 4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. 6. Антикоррозионное покрытие трубы анкерной.	7	1. Изготовление трубы анкерной. 2. Изготовление кольца опорного. 3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.	4	МПС

						7 . Упаковывание.				
351	Металлургическая промышленность	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Каркас сварной 950*950мм из стержней арматуры периодического профиля d=12мм с крестообразным соединением стержней контактной сваркой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции (разметка, резка металла) . 2 . Сборочные операции. 3 . Сварочные операции. 4. Гибка каркаса. 5 . Упаковывание.	5	1 . Сборочные операции 2 . Сварочные операции.		МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						2	
352	Металлургическая промышленность	7305110003	Трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом внешним диаметром 530 мм и более, из стали с пределом текучести 290	Трубы сварные диаметром 530 мм и более с защитным покрытием	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного,		МПС

			МПа (что соответствует 29,6 кгс/мм2)			стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		многослойного)	2	
353	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабжен	Шурупы из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей		МПС

			ные резьбой			формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий		из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластичекская деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	
						1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получен		1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволо		

354	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Шурупы с потайной головкой из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	иемкрепѲжныхдеталейиззаготовки(проволокиилипрутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытии	5	ки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепѲжныхдеталейиззаготовки(проволокиилипрутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС
						1. Волочение металла с получением заготовки				

355	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Шурупы с шестигранной головкой из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях		МПС

						функциональных металлических покрытий			3	
356	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Анкеры из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4.	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовк		МПС

						Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий		и (проволоки или прутка)	3		
			Винты прочие самонар			1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (		1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева			

357	Металлургическая промышленность	7318149900	езающие, снабженные резьбой из черных металлов	Винты самонарезающие с полукруглой головкой	1. Наличие нормативно-технических документов	проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий	5	с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС
						1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2		1. Волочение металла с		

358	Металлургическая промышленность	7318149900	Винты прочие самонарезающие, снабженные резьбой из черных металлов	Шурупы нагель дюбель	1. Наличие нормативно-технических документов	. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытии	5	получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС

359	Металлургическая промышленность	7317007000	Гвозди, кнопки, чертежные кнопки, рифленые гвозди, скобы (кроме включенных в товарную позицию 8305) и аналогичные изделия, из черных металлов, с головками или без головок из других материалов, кроме изделий с медными головками: прочие	Гвозди	1. Наличие нормативно-технических документов	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка)	2	МПС

						металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий				
360	Металлургическая промышленность	8309100000	Крончатые колпачки	Средства укупорочные металлические — кронен-крышки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Нанесение лака (лакирование) 2. Нанесение печати 3. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки. 4. Нанесение уплотнительной прокладки внутри корпуса кронен-крышки (формование). 5. Упаковывание	5	1. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки.	1	МПС

361	Металлургическая промышленность	8309909001	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки	Крышка металлическая винтовая	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Нанесение лака (лакирование) 2. Нанесение печати 3. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат) 4. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов) 5. Нанесение пластизоля (внутреннее уплотнение) 6. Сушка нанесенного пластизоля в печи. 7. Упаковывание	7	1. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат) 2. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов)	2	МПС
						1. Заделка каната заплеткой				

362	Металлургическая промышленность	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы грузовые канатные типа СКП и 4СК для строительства	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 2. Испытание продукции	2. Очистка деталей 3. Заплетка каната 4. Формирование петли. 5. Обрубка прядей каната и фиксация сплетений проволокой 6. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества 7. Маркировка и упаковка	7	1. Заплетка каната 2. Формирование петли.	2	МПС
363	Металлургическая промышленность	7318154100	Винты и болты без головок прочие, с пределом прочности на растяжение	Шпильки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Механическая токарная обработка заготовки 2. Покрытие (если требуется)	4	1. Механическая токарная обработка заготовки	1	МПС

			менее 800 мпа			3 . Маркирование 4 . Упаковывание				
364	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например , бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Труба квадратного профиля (ПК) размером 60*60	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. 2. Резка профильной трубы на нужную длину. 3 . Упаковка и маркировка готовой продукции.	3	1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем.	1	МПС
365	Металлургическая	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например , бесшовные или сварные, клепаные или соедине	Труба прямоугольной профиля (ПП)	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. 2. Резка профиль	3	1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с		МПС

	промышленность		нные аналогичным способом),из черных металлов	размером 40*80	тельных документов.	ной трубы на нужную длину. 3. Упаковка и маркировка готовой продукции.		квадратным или прямоугольным профилем.	1	
366	Металлургическая промышленность	7406200000	Порошки слоистой структуры, чешуйки медные	Порошок медный ультрадисперсный из рафинированного медного лома	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Переплавка медного лома в формовочные аноды. 2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 3. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного порошка. 4. Вакуумная	4	1. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного порошка. 2. Вакуумная упаковка медного порошка.		МПС

						упаковка медного порошка.			2	
367	Металлургическая промышленность	7403290000	Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие	Слитки медные из рафинированного медного лома	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Переплавка медного лома в формовочные аноды. 2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 3. Переплавка катодной меди в слитки.	3	1. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 2. Переплавка катодной меди в слитки.	2	МПС
368	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная сложно-рифленая	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Установка бухт проволоки на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4. Поперечное сплетен	6	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетение проволок.		МПС

						и е проволок. 5 . Обработк а торцов. 6 . Упаковывание.			2	
369	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная нержавеющая / из нержавеющей стали	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1 . Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства. 2 . Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4 . Поперечное сплетение проволок. 5 . Обработка торцов. 6 . Упаковывание.	6	1 . Рифление проволоки 2 . Поперечное сплетение проволок.	2	МПС
						1 . Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размото				

370	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная рифленая с фальцами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4. Поперечное сплетение проволок. 5. Обработка торцов. 6. Фальцование сетки. 7. Упаковывание.	7	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетение проволок. 3. Фальцование сетки.	3	МПС
371	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная сложно-рифленая с фальцами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4. Поперечное сплетен	7	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетение проволок.		МПС

						и е проволок. 5 . Обработк а торцов. 6 . Фальцов ание сетки. 7 . Упаков ывание.		3 . Фальцов ание сетки.	3	
372	Металлу ргическа я промыш ленност ь	7312900 009	Скручен н а я проволо к а , тросы, канаты, плетены е шнуры , стропы и аналоги ч н ы е изделия, и з черных металло в, без электри ческой изоляци и ,	Стропа канатная	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов. 2 . Испыта н и е продукц ии	1 . Заделка каната заплетко й 2 . Очистка деталей 3 . Заплетка каната 4 . Формир ование петли. 5 . Обрубка прядей каната и фиксаци я сплетен и й проволо кой. 6 . Опрессо в к а алюмин иевой втулкой. 7 . Установ к а концево й арматур ы (крюков,	9	1 . Заплетка каната 2 . Формир ование петли.		МПС

			прочие: прочие			скоб, звеньев) 8. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества. 9. Маркировка и упаковка			2	
373	Металлургическая промышленность	2517200000	Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10	Щебень шлаковый фосфорного производства	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Упаковка, маркировка щебня.	3	1. Дробление шлака в щебень.	1	МПС
374	Металлургическая промышленность	2517200000	Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не	Щебень шлаковый металлургическ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень.	2	1. Дробление шлака в щебень.		МПС

			включающий материалы субпозиции 2517 10	ого производства	тующих материалов.	3. Упаковка, маркировка щебня.			1	
375	Металлургическая промышленность	7314410000	Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные	Габионно-сетчатые изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Плетение из стальной проволоки габионной сетки на основном станке. 2. Рубка полотна габионной сетки на заготовки на гильотине. 3. Вплетение кромочного провода по краям заготовки на кромочном станке. 4. Сборка из заготовок сетчатых конструкций (габионных карт).	5	1. Сборка из заготовок сетчатых конструкций (габионных карт).		МПС

						5. Складывание и прессование готовых карт в пачки на пресс-станке			1	
376	Металлургическая промышленность	25172000000	Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10	Щебень / Готовые щебеночно-песчаные смеси / Песок из шлаков черный металлургии	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Просев мелочи (песка) шлака	3	1. Дробление шлака в щебень.	1	МПС
377	Металлургическая промышленность	26180000000	Шлак гранулированный (шлаковый песок), получаемый в процессе производства черных металлов	Шлак гранулированный / Шлаковый песок / Гранулированный доменный шлак	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Слив доменного шлака из печи в ковш 2. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с гранулированием шлака 3. Сбор и складирование	3	1. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с гранулированием шлака		МПС

						гранулированного шлака			1	
378	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные, с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 406,5-450 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистк	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						а концов стальной сварной трубы			2	
379	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 451-500 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						5 . Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
380	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 501-550 мм	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной трубы с защитн	5	1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						ым покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
381	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 551-600 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						защитны м покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
382	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением , внешний диаметр которых более 406,4 мм , из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3 - х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная , диаметр 601-650 мм	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной	5	1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
383	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

				диаметр 651-700 мм		сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
384	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стально	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

				701-750 мм		й сварной трубы с защитны м покрыти ем 5 . Зачистк а концов стальной сварной трубы			2	
385	Металлу ргическая промышленност ь	7305310 000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечение м , внешни й диаметр которых более 406,4 мм , из черных металло в	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленн ой 2-х / 3 - х слойной антикор розионн о й изоляци ей (ВУС) для магистр альных газонеф тепрово дов, нефтепр одуктоп роводов, стальная ,	1 . Испыта н и е продукц ии 2 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных документ ов	1 . Дробест руйная очистка поверхн о сти стальной сварной трубы 2 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я (односл ойного, многосл ойного) 4 . Охлажд е н и е	5	1 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я (односло		МПС

				диаметр 751-800 мм		стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		йного, многослойного)	2	
386	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлажд	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного,		МПС

				, диаметр 801-850 мм		ение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		многослойного)	2	
387	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (		МПС

				стальная, диаметр 851-900 мм		4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		однослойного, многослойного)	2	
388	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (односло	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	2	МПС

			металлов	нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 901-950 мм	документов	йного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		покрытия (однослойного, многослойного)		
389	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонеф	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы		МПС

			, из черных металлов	тепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 951-1000 мм	документов	однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
390	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрыти	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной		МПС

			406,4 мм, из черных металлов	газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1001-1050мм	тельных документов	я (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
391	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной		МПС

			более 406,4 мм, из черных металлов	альных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1051-1100мм	разрешительных документов	покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
392	Металлургическая	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитно	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стально		МПС

	промышленность		которых более 406,4 мм, из черных металлов	магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1101-1150мм	или разрешительных документов	го покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
393	Металлургическая промыш	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность		МПС

	ленность		диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1151-1200мм	ических или разрешительных документов	защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
	Металлургическая		Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешни	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляци	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхн		

394	промышленность	7305310000	й диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	ей (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1201-1250мм	вно-технических или разрешительных документов	трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
	Металлургическа		Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикор	1. Испытание продукции. 2. Наличие	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на		

395	я промышленность	7304900009	черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	розионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 51-100 мм	нормативно-технических или разрешительных документов.	сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили полые, бесшовн	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной	1. Испытание продукции.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стально		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на		

396	Металлургическая промышленность	7304900009	ые, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 101-150 мм	2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов.	й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили полые,	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х	1. Испытание продукции.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы		

397	Металлургическая промышленность	7304900009	бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 151-200 мм	2. Наличие нормати-во-технических или разрешительных документов.	стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х /	1. Испыта	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхн		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы		

398	Металлургическая промышленность	7304900009	полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 201-250 мм	ние продукции. 2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов.	ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС

Условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 9 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10.

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО

						1. Резка фотоэлектрических ячеек 2. Подача лицевого покрытия модуля в конвейер 3. Укладка материала-заполнителя на лицевое покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектрических ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектричес	1. Резка фотоэлектрических ячеек 2. Подача лицевого покрытия модуля в конвейер			

1	Электронная	8541430000	Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или не собранные с другими	Модуль фотоэлектрический (Солнечн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	ких гирлянд 9. Проверка дефектов с помощью электролюминесцентного тестирования 10. Укладка тыльного слоя материала-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Обрезка излишков материала 14. Визуальный контроль качества с обеих сторон 15. Нанесение фиксирующего материа	29	3. Укладка материала-заполнителя на лицевое покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектрических ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектрических гирлянд 9. Проверка дефектов с помощью электролюминесцентного тестирования	17	МИИЦР

	промышленность		светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, собранные в модули или вмонтированные в панели	ая панель)	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ла на раму 16. Обрамление модуля (установка рамы) 17. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксация на тыльном покрытии модуля 18. Пайка контактов в коммутационной коробки 19. Заливка коммутационной коробки герметиком 20. Загрузка модулей на линию отверждения 21. Перемещение модулей на линии отверждения		10. Укладка тыльного слоя материала-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Нанесение фиксирующего материала на раму 14. Обрамление модуля (установка рамы) 15. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксация на тыльном покрытии модуля 16. Измерение вольт-ам		

						22. Выгрузка модулей с линии отверждения 23. Очистка модулей 24. Измерение вольт-амперных характеристик модуля 25. Тестирование модуля на высокое напряжение 26. Окончательное электролюминесцентное тестирование модуля 27. Наклейка штрихкода 28. Сортирование готовой продукции 29. Упаковывание готовой продукции		перных характеристик модуля 17. Тестирование модуля на высокое напряжение		

						1. Определение функциональных характеристик и требований к печатной машине 2. Создание технической документации и чертежей 3. Обработка металлических деталей корпуса 4. Резка и формовка металлических листов для корпуса Изготовление пластиковых деталей 5. Изготовление и сборка роликов и приводов 6. Установка печатаю		1. Установка электронных компонентов и платы управления 2. Подключение проводов к плате управления			

						щих головок и системы подачи чернил 7. Монтаж системы подачи бумаги и приводов 8. Установка электронных компонентов и платы управления 9. Подключение проводов к плате управления 10. Установка сенсоров и датчиков для контроля процесса печати 11. Установка печатающего механизма в корпус машины 12. Интегра		3. Установка сенсоров и датчиков для контроля процесса печати 4. Установка печатающего механизма в корпус машины 5. Интеграция системы подачи бумаги и чернил 6. Запуск системы и проверка работоспособности всех узлов 7. Регулировка и настройка параметров печати 8. Печать тестовых страниц для проверки		
			Прочие части и принадлежности машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм		1. Наличие					

2	Электронная промышленность	84439990 00	товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и принадлежности: прочие	Принтеры, копировальные и факсимильные аппараты	нормативно-технических или разрешительных документов	ция системы подачи бумаги и чернил 13. Запуск системы и проверка работоспособности всех узлов 14. Регулировка и настройка параметров печати 15. Печать тестовых страниц для проверки качества печати 16. Проверка точности подачи бумаги и работы датчиков. 17. Проведение нагрузочных тестов для	21	качества печати 9. Проверка точности подачи бумаги и работы датчиков 10. Проведение нагрузочных тестов для оценки долговечности 11. Оценка устойчивости работы при различных условиях 12. Проведение финальной проверки качества сборки и работы печатной машины 13. Защита машины от повреждений во время транспо	14	МИИЦР

						оценки долговечности 18. Оценка устойчивости работы при различных условиях 19. Проведение финальной проверки качества сборки и работы печатной машины 20. Защита машины от повреждений во время транспортировки 21. Нанесение серийных номеров и подготовка всей необходимой документации, включая инструкции по эксплуатации,		ртировки 14. Нанесение серийных номеров и подготовка всей необходимой документации, включая инструкции по эксплуатации, схемы обслуживания и гарантийные документы			

						схемы обслуживания и гарантийные документы				
						1. Проектирование электронных схем (компоновки ноутбука и компонентов) 2. Разработка технической документации и чертежей для корпуса (материнской платы, системы охлаждения и сборочных операций 3. Проектирование прес)с-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзи				

						и (с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин) 5. Производство металлических элементов (алюминий, сталь, магний) методами штамповки, фрезеровки, анодирования 6. Обработка поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 7. Измельчение отходов пластикового производства для повторн		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин			

						ого использования (шредеры, грануляторы). Производство блока питания 8. Закупка компонентов (печатные платы, трансформаторы, разъЎмы) 9. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 10. Специализированная конвейерная сборка блока питания с применением сборочных роботов 11. Автоматическое тестирование рабочих парамет		3. Производство металлических элементов (алюминий, сталь, магний, методами штамповки, фрезеровки, анодирования) 4. Обработка поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования (шредеры, грануляторы) Производство блока питания 6. Закупка компоне		

						ров на стендах 12. Закупка готовых SSD-модулей. 13. Установка прошивки и тестирование накопителей на стендах. Интеграция оперативной памяти 14. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 15. Установка и функциональное тестирование Производство и сборка материнской платы 16. Проектирование схемы и компоновки. 17. Закупка многослойных		нтов (печатные платы, трансформаторы, разъЎмы) 7. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 8. Специализированная конвейерная сборка блока питания с применением сборочных х роботов 9. Автоматическое тестирование рабочих параметров на стендах 10. Закупка готовых SSD-модулей 11. Установка прошивки и тестирование		

3	Электронная промышленность	8471300000	Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из центрального блока обработки данных, клавиатуры и дисплея	Ноутбуки и портативные компьютеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	печатных плат у специализированных PCB-фабрик 18. Установка компонентов (чипсет, GPU, контроллеры, конденсаторы, разъЎмы с использованием SMT) 19. Пайка компонентов (оплавление, автоматическая пайка) 20. Установка крупных компонентов (сокет CPU, разъЎмы, слоты) вручную или роботизированно 21. Прошивка BIOS/UEFI и	37	накопителей на стендах 12. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 13. Установка и функциональное тестирование. Система охлаждения 14. Комплектование системы охлаждения (радиатор, вентилятор, тепловые трубки) 15. Тестирование эффективности и уровня шума. Интеграция дисплея 16. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей	26	МИИЦР

						тестирование на стендах. Система охлаждения 22. Проектирование радиаторов и вентиляторов под модель ноутбука 23. Изготовление радиаторов (литьЎ, экструзия, механическая обработка) 24. Сборка кулеров (лопасти + мотор + подшипники). 25. Комплектование системы охлаждения (радиатор, вентилятор, тепловые трубки) 26. Тестирование эффекти		у производителей) 17. Сборка модуля дисплея (подсветка, контроллер, разъЎмы) 18. Установка панели в корпус ноутбука 19. Калибровка изображения и проверка качества 20. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi, Bluetooth-модулей, веб-камеры, динамиков и клавиатуры) 21. Тестирование всех дополнительных компонентов 22. Установ			

						вности и уровня шума. Интеграция дисплея 27. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей у производителей) 28. Сборка модуля дисплея (подсветка, контроллер, разъЎмы) 29. Установка панели в корпус ноутбука 30. Калибровка изображения и проверка качества Прочие модули 31. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi/ Bluetooth-модулей, веб-каме		ка программы доверенной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 23. Полная сборка ноутбука на автоматизированной линии 24. Функциональное тестирование готовых изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 25. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки, серийны		

						ры, динамиков и клавиатуры) 32. Тестирование всех дополнительных компонентов. Завершающий этап 33. Установка программы доверенной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 34. Полная сборка ноутбука на автоматизированной линии 35. Функциональное тестирование		е номера) 26. Автоматизированная упаковка готовой продукции			

						готовых изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 36. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки , серийные номера) 37. Автоматизированная упаковка готовой продукции				
						1 . Проектирование электронных схем и компонентов 2 . Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3 . Проектирование пресс-форм				

						4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с					

						использованием лазерных или плазменных резальных станков гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металли					

						ческих модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная					

						конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизирова					

						нных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковк					

						а флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов экструзионных линий компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с примене			

						хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на		нием шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртоок 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхн		

						печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы включая расположение компонентов разъЎмов и		остного монтажа (ТНТ-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих парамет		
4	Электронная промышленность	84714100000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях	Персональный компьютер (рабочие станции)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		47		12	МИИЦР

			франко-границы страны ввоза более 3 000 долларов США за 1 шт, прочие			трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъУмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или		ров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на		

						с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное		автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автомат		

						тестирование 30. Проектирование и разработка дизайна монитора включая размещение электронных компонентов и панели 31. Изготовление LCD/ LED/ OLED панелей с использованием специализированных линий для производства дисплеев 32. Сборка электронных компонентов (контроллеры, платы управления, разъЎмы) с примене		ов для лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки		

						нием SMT-машин 33. Сборка корпуса монитора (крепление панели, установка подсветки, монтаж электронных компонентов) с использованием автоматизированных линий 34. Тестирование монитора на качество изображения, цветопередачу и функциональность с использованием калибровочных стендов 35. Упаковка готового монитора с применением автоматических					

						упаковочных линий 36. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты включая расположение GPU памяти и систем питания 37. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 38. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 39. Пайка компонентов в					

						печь оплавления 40. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 41. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 42. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 43. Установка программы					

						доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 44. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудо					

						вания для последовательного процесса сборки 45. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 46. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 47. Автоматизированная упаковка готовой продукц					

						ии с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с примене				

						нием шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических					

						деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъУмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контрол		1. Проектирование и разработка элемент		

						леры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование		ов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии (отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов) 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутрен		

						и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок		ним компонентам 5. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 6. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения (записи и уровень шума с использованием специализированных стендов) 7. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 8. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус		

5	Электронная промышленность	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие	Моноблоки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надўжность с использованием специализированных стендов	36	9. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надўжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 10. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 11. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 12. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита)	17	МИИЦР

						20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками. 22. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и	13. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 14. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент (рабочих столов и пультов управления) 15. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовы		

						уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с		х стендов 16. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 17. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совмест				

						имость с различными устройствами. 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением				

						автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластик				

						овых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или					

						плазменных резальных станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый					

						корпусна конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания					

						(монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов					

						14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контрол		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеро		

						леров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые		в и гранулятор ов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа		

6	Электронная промышленность	8471490000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Серверные системы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включен	41	(ТНТ-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков	12	МИИЦР

						и е необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных х линий и паяльных х автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников		питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизирова			

						24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием		нной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерно		

						паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование.		й гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в печь оплавления					

						34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки					

						на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последо					

						вательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием					

						машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов в методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин				

						5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением					

						гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических					

						отвҰртоК 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в					

						корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление			

						линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с		пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автомат		

						применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства		ических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУрток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и		

						DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльны		других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной		
7	Электронная промышленность	8471500000	Блоки вычислит.машин,блоки обработки данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запоминающее, ввода, вывода	Серверы и сетевые станции	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		41		12	МИИЦР

						х автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травлен		загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для		

						ия и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E,		последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использ		

						разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU,		ованием машин для автоматической упаковки			

						памяти и систем питания 31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в печь оплавления 34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную					

						или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности					

						согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособно					

						сть с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и				

						матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений					

						5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование					

						и разработка схемы печатной платы включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхн					

						остного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов. 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специал		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение			

						изированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклян		отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита)			
			Блоки вычислительных машин, устройство ввода или вывода,	Внешние накопит	1. Наличие нормативно-техн					

8	Электронная промышленность	8471607000	содержащие илин не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства: прочие	ели и устройства ввода/вывода	ических или разрешительных документов	ные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинде	36	7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 8. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовы	11	МИИЦР

						ля и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на		х стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус					

						30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной					

						линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой					

						продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов и лотков 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использ				

						ования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических рамок и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металли				

						ческих деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (				

						контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проекти		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов и лотков			

						рование и разработка лазерных головок для чтения и записи данных 14. Изготовление лазерных диодов и оптических элементов с использованием специализированных линий для производства микрооптики 15. Сборка лазерных головок (установка диодов, линз, зеркал и фотодетекторов) с применением роботизированных систем 16. Тестиро		2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспо		
9	Электронная промышленность	84717030 00	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, оптические	Оптические приводы	1. Наличие нормативно-технических или разреши		29		7	МИИЦР

			включая магнитооптические		тельных документов	вание лазерных головок на точность фокусировки и мощность излучения с использованием специализированных стендов Производство двигателей (для шпинделя и каретки) 17. Проектирование и разработка двигателей для вращения дисков и перемещения каретки 18. Изготовление компонентов двигателей (роторы, статоры, подшипники) с использованием станков		ртных лент, рабочих столов и пультов управления 5. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 6. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 7. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием		

						для обработки металла и пластика 19. Сборка двигателей (установка роторов, статоров, подшипников и датчиков) с применением автоматизированных линий 20. Тестирование двигателей на скорость вращения, точность позиционирования и уровень шума с использованием специализированных стендов 21. Установка лазерной головки и		машин для автоматической упаковки			

						двигателей в металлический или пластиковый корпус 22. Монтаж печатной платы контроллера и ее Ұ подключение к лазерной головке и двигателям 23. Установка лотка для дисков и механизма его выдвижения 24. Герметизация корпуса для защиты от пыли и вибраций 25. Тестирование оптического привода на скорость чтения или записи, совмест				

						имость с различными дисками и уровень шума с использованием специализированных стендов 26. Сборка готовых оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 27. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов				

						28. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 29. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов				

						методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальн					

						ых станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и					

						разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов			

						использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование		3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 5. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 6. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с		

10	Электронная промышленность	8471707000	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, прочие	Дисковые накопители	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием техноло	36	использованием специализированных стендов 7. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 8. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 9. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 10. Установка HDD или SSD в пластиковый	17	МИИЦР

						гий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками. 22. Установка печатной платы контроллера и е Ў		или металлический корпус 11. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 12. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 13. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами. 14. Сборка готовых накопителей на автоматизирова		

						подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резистор		нной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 15. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 16. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 17. Автоматизированная		

						ы , разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю		упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления					

						34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				

						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и					

						разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных				

						линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату					

						с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием		

						14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления		термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандарт		

11	Электронная промышленность	8471709800	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие, прочие	Прочие запоминающие устройства	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок	36	а м защиты (пыле- и влагозащита) 7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 8. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с	11	МИИЦР

						в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и ее Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения или записи и уровень шума с использованием специализированных стендов	использованием функциональных тестовых стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD					

						или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами. 33. Сборка готовых				

						накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки					

						36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Производство пластиковых элементов (Проектирование пресс-форм) 4. Изготовление пластиковых элемент				

						о в методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Производство металлических элементов (Проектирование и разработка элементов) 7. Резка металлических листов с				

						использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц. 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металли					

						ческих модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная					

						конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизирова					

						нных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковк					

						а флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD Производство оперативной памяти: 19. Формирование ячеек DRAM		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и			

						или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых		грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртока 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (		

						микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая располо		ТНТ-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания		
12	Электронная промышленность	8471900000	Прочие вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и	Интерактивная панель	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		47		12	МИИЦР

			машины для обработки подобной информации			жение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT)		на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной		

						26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных		конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной		

						тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка дизайна монитора, включая размещение электронных компонентов и панели 31. Изготовление LCD/LED/OLED панелей с использованием специализированных линий для производства дисплеев 32. Сборка электронных компонентов (контрол		гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						леры, платы управления, разъЎмы) с применением SMT-машин. 33. Сборка корпуса монитора (крепление панели, установка подсветки, монтаж электронных компонентов) с использованием автоматизированных линий 34. Тестирование монитора на качество изображения, цветопередачу и функциональность с использованием калибровочных стендов 35. Упаковка				

						готового монитора с применением автоматических упаковочных линий 36. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 37. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 38. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с примене					

						нием SMT-машин 39. Пайка компонентов в печь оплавления 40. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 41. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 42. Прошивка BIOS видеокарты и финальное					

						тестирование 43. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 44. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент,					

						рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 45. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 46. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати					

						47. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием				

						термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов Производство металлических элементов: 6. Проектирование и разработка элементов. 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных					

						резальных станков, гильотинных ножниц. 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов. 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами. 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на					

						конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток. Производство блока питания: 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж). 12. Специализированная конвейерная					

						блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов. 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытат					

						ельных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-па		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка		

						мяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения		готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специал		

						данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы		изированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием		
13	Электронная промышленность	84733020 08	Части и принадлежности машин товарной позиции 8471, электронные модули прочие (не звуковые карты), прочие	Системный блок	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		41		12	МИИЦР

						и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку		автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использ		

						проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с		ованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и		

						использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальн		трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						о е тестирование. 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в					

						печь оплавления 34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы					

						доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудо					

						ваниядляпоследовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукц					

						ии с использованием машин для автоматической упаковки и				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготов		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие		

						ление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль). 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического		техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль		
14	Электронная промышленность	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных	Смартфоны и прочая аппаратура для передачи данных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР

			сетей связи: прочие			оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произве		качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						денных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный				

						осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатны		

15	Электронная промышленность	8517620002	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	Аппаратура волоконно-оптической связи	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 7. Сборка корпуса (крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и	10	е платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 5. Сборка корпуса (крепежных	6	МИИЦР

						механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий (в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия)		элементов, разъемов) 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		
						1. Закуп комплектующих элементов (субмоду				

						ля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов,		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей		

16	Электронная промышленность	8517620003	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Коммутаторы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспеч	10	, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора)	6	МИИЦР

						ения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудо		4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов. 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров			

						вания осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
17	Электронная промышленность	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Радиомодем	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркир	9	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами)	6	МИИЦР

					документов	овка деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Изготовление упаковки		5. Сборка 6. Проверка работоспособности		
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с темпера		1. Входной контроль		

						турными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и		комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль)		
18	Электронная промыш		Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений		1. Наличие нормативно-технических или		10	3. Контрол	6	МИИЦР

	ленность	85176200 09	и л и других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Маршрутизатор	разрешительных документов	полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6 . Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7 . Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8 . Контроль правильности соединений и механических зазоров 9 . Защита компонентов от внешних воздействий (экранир		ь качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4 . Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5 . Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6 . Контроль правильности соединений и		

						ование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		механических зазоров		
						1. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 2. Требования к аппаратному обеспечению (АО)				

			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в			3. Требования к ПО (при необходимости) 4. Создание плана разработки схемы и печатной платы и/или ПО 5. Разработка архитектуры системы 6. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры ПО и написание		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и тестирование соединений			

19	Электронная промышленность	85184080008	корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие	Микрофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатных плат и модулей в корпус	18	4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесение маркировки, серийны		МИИЦР

						устройства 15. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 18. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя		х номеров и логотипа производителя	9	
						1. Создани				

						е проектно й документации, включая схемы и чертежи 2 . Требования к аппаратному обеспечению (АО) 3 . Требования к ПО (при необходимости) 4 . Создание плана разработк и схемы и печатной платы и/или ПО 5 . Разработка архитектуры системы 6 . Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы)		1 . Подготовка печатных плат и нанесение схем 2 . Установк а		

20	Электронная промышленность	8519815100	Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии	Диктофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем. 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзист	18	электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и тестирование соединени 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка	9	МИИЦР

						оры и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 15. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения		аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						повреждений 18. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создани				

						е плана разработк и схемы и печатно й платы и/или ПО 6 . Разрабо т к а архитек туры системы 7 . Проекти рование электри ческой схемы и печатно й платы (принцип иальная схема и проект печатно й платы) 8 . Подгото в к а произво дственн ы х Gerber-ф айлов 9 . Прорабо т к а деталей архитек туры ПО и написан и е исходно го кода (п р и необход имости) 1 0 . Выбор				
			Прочая видеоза писыва ющая и л и видеово	Прочая видеоза	1 . Наличие	готовых		1 . Определ е н и е функцио нальных требова ний и характер истик передаю щ е й аппарат уры 2 . Создани е проектн о й докумен тации, включая схемы и чертежи 3 . Подгото в к а произво дственн ы х Gerber-ф айлов 4 . Прорабо		

21	Электронная промышленность	8521900009	спроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	писывающая или видеоспроизводящая аппаратура	нормативно-технических или разрешительных документов	библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 16. Функциональное тестирование и	19	тка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода 5. Подготовка печатных плат и нанесение схем 6. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 7. Пайка и тестирование соединений 8. Сборка модулей	8	МИИЦР

						проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передаю				

						щей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки схемы и печатной платы (и,или ПО) 6. Разработка архитектуры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электро		

						схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственных Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых (отвечающих требованиям ПО) 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компоне		нных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и тестирование соединений 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппарат		
22	Электронная промышленность	85255000000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения	Радиоприемники, (диктофоны, телекамеры, фотокамеры, видеокамеры)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19		9	МИИЦР

						нтов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитн		уры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						ые материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации включая схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к				

						ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки схемы и печатной платы и/или ПО 6. Разработка архитектуры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственных Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при				
			Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включа				1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Подготовка производственных			

			ющая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие			необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства.		Gerber-файлов. 4. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 5. Подготовка печатных плат и нанесение схем 6. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 7. Пайка и тестирование соединений 8. Сборка модулей		
23	Электронная промышленность	85258911900		Телевизоры, радиоприемники, видеокамеры, фотоаппараты	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19		8	МИИЦР

						16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Разработка схемы				

						проектора выбор типа проекционной технологии (например, DLP, LCD, LED) 2. Создание прототипов и проведение испытаний для определения эффективности и качества изображения 3. Рразработка программного обеспечения для управления проектором 4. Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электронными компонентами 5. Сборка оптичес	1. Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электронными компонентами 2. Сборка оптического модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или ламповые источники света 3. Интеграция линз и зеркал в корпус проектора			

						кого модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или ламповые источники света 6. Интеграция линзи зеркал в корпус проектора 7. Настройка системы для обеспечения правильной фокусировки и чЎткости изображения 8. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 9. Установка системы охлаждения включая вентиля		4. Настройка системы для обеспечения правильной фокусировки и чЎткости изображения 5. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 6. Установка системы охлаждения включая вентиляторы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы 7. Калибровка цветопередачи и яркости для достижения высококачествен		
24	Электронная промышленность	8528529009	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспрои	Проектор	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15		12	МИИЦР

			зводящую звук или изображение: подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами и товарной позиции 8471: прочие: цветные: прочие			торы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы 10. Калибровка цветопередачи и яркости для достижения высококачественного изображения 11. Настройка фокусировки и коррекции геометрических искажений изображения 12. Проверка работы всех функций проектора, включая отображение изображения, системы охлаждения, и интерфейсов	ного изображения 8. Настройка фокусировки и коррекции геометрических искажений изображения 9. Проверка работы всех функций проектора включая отображение изображения системы охлаждения и интерфейсов подключения 10. Контроль на отсутствие дефектов проверка качества изображения и звука (если проектор имеет встроен		

						подключения 13. Контроль на отсутствие дефектов, проверка качества изображения и звука (если проектор имеет встроенные динамики) 14. Упаковка проекторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 15. Нанесение маркировки и штрих-кодов		ные динамики) 11. Упаковка проекторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 12. Нанесение маркировки и штрих-кодов		
						1. Функциональных характеристик и технических требований к монитору				

			Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в			2. Разработка проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием SMT машин и паяльных автоматов 4. Сборка монитора на конвейерной ленте с применением автоматизированных сборочных линий 5. Автоматическое тестирование рабочих параметров		1. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием SMT машин и паяльных автоматов 2. Сборка монитора на конвейерной ленте с применением автоматизированных сборочных линий 3. Автоматическое тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием тестовых стендов для		

25	Электронная промышленность	8528529009	свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами и товарной позиции 8471, прочие, цветные, прочие	Монитор	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	монитора на стенде с использованием тестовых стендов для мониторов 6. Проверка качества изображения на различных режимах яркости и контрастности 7. Тестирование отклика на управление (кнопки, сенсорные панели) 8. Тестирование на электробезопасность и соответствие стандартам 9. Проверка устойчивости к внешним воздействиям (	11	мониторов 4. Проверка качества изображения на различных режимах яркости и контрастности 5. Тестирование отклика на управление (кнопки, сенсорные панели) 6. Испытания на надÜжность и безопасность 7. Проверка устойчивости к внешним воздействиям (температура и влажность) 8. Упаковка мониторов в защитные коробки	9	МИИЦР

						температура и влажность) 10. Упаковка мониторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 11. Нанесение маркировки и штрих-кодов		с пенопластовыми вставками 9. Нанесение маркировки и штрих-кодов			
			Мониторы и проекторы, не включающие в			1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение					

			свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широков		параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (	1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика,		

26	Электронная промышленность	85287115 00	ещательный радиоприемник или аппарату ру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: не предназначенная для включения в свой состав видеодисплея или экрана: видеотюнеры: аппараты с приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие функцию интерактивного информ	Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компоне	10	регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов.	6	МИИЦР

			ационного обмена, способные принимать телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной функцией)			нтов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		6. Контроль правильности соединений и механических зазоров.		
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контрол				

						ь комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электро			

27	Электронная промышленность	8528711900	Видеотюнеры, прочие	Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежн	10	нных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контрол	6	МИИЦР

						ых элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контрол		ь параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						ь электрических параметров изделия				
			Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая			1. Закупкомплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим		

			или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, не предназ			модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптичес		требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки,		
28	Электронная промышленность	8528719100		Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР	

			наченная для включения в свой состав видеодисплея или экрана прочая, аппараты с приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие функцию интерактивного информационного обмена, способные принимать телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной			кого инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных		правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

			функций)			изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Разработка технологической документации включая карты технологического процесса маршрутные листы инструкции по сборке и тестированию 2. Закупка электронных компоне				

						нтов материалов и комплектующих с учетом медицинских стандартов 3. Входной контроль качества комплектующих и материалов (визуальный осмотр, тестирование на соответствие спецификациям, проверка на электромагнитную совместимость) 4. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) 5. Разработка техниче					

						ского задания (ТЗ) 6. Разработка функционала программного обеспечения 7. Разработка состава программного обеспечения 8. Разработка интерфейса клиентской части программного обеспечения 9. Разработка требований к составу и параметрам технических средств 10. Написание программного кода 11. Тестирование програм					

						много кода 12. Отладка 13. Разработка требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС) 14. Интеграция в МИС 15. Техническая поддержка и совершенствование программного обеспечения 16. Разработка схемотехнического решения устройства 17. Разработка схемы электри		1. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) 2. Разработка требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС)		

						ческой пленочной панели устройства 18. Разработка программного кода устройства и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК) 19. Опытно-конструкторская работа по отладке взаимодействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 20. Разработка промышленного		3. Интеграция в МИС 4. Разработка схемо-техники устройств с функцией интернет-телеметрии 5. Разработка схемотехнического решения устройства 6. Разработка программного кода устройства и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК) 7. Опытно-конструкторская		

29	Электронная промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Телекардиограф	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дизайна устройства и комплекта оборудования 21. Разработка шильда (этикетки) устройства 22. Разработка эксплуатационной документации 23. Изготовление промышленного образца устройства 24. Тестирование устройства 25. Отладка 26. Прототипирование и тестирование печатных плат перед серийным производством 27. Контрол	39	работа по отладке взаимодействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 8. Разработка промышленного дизайна устройства и комплекта оборудования 9. Разработка эксплуатационной документации 10. Изготовление промышленного образца устройства 11. Тестирование устройства 12. Производство партии устройств	19	МИИЦР

						ь качества печатных плат перед монтажом компонентов (инспекция методом рентгеновского анализа, автоматическая оптическая инспекция (AOI)) 28. Флюсование и нанесение защитного покрытия на печатные платы для повышения устойчивости к влаге и химическим воздействиям 29. Производство радиоэлектронного модуля (платы) включая монтаж на		13. Производство радиоэлектронного модуля (платы) включая монтаж на автоматической линии СМД-монтажа 14. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 15. Фрезеровка корпуса устройства 16. Подготовка электропитания устройства 17. Стендовое тестирование 18. Монтаж сборка устройства 19. Проверка отладка метрологическая		

						автоматической линии СМД-монтажа Изготовление печатных плат и их последующий монтаж осуществляется на производственных мощностях организации в соответствии с разработанной конструкторской документацией 30. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 31. Изготовление пленочных панелей осуществляется в специализированном цехе,		поверка инженером Отдела технического контроля			

						оснащенном необходимым оборудованием, в соответствии с конструкторской документацией 32. В соответствии с разработанными чертежами и выполняется подготовка заготовок для фрезеровки 33. После подготовки осуществляется фрезеровка корпуса устройства 34. Лужение пайка проводов шлейфа платы ППУ 35. Платы и пленочны е панели произве				

						денные на предприятии подвергаются стендовому тестированию с подключением электропитания 36. Монтаж сборка устройства 37. Отладка прошивки устройства с внешним серверным программным обеспечением 38. На готовую продукцию наносится шильд (этикетка) 39. Проверка отладка метрологическая поверка инженером Отдела технического					

						контроля				
30	Электронная промышленность	9025192000	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Термопреобразователи сопротивления	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка) 8. Изготовление	8	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)		МИИЦР

						упаковки			7	
31	Электронная промышленность	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса	11	1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка	7	МИИЦР

						8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление упаковки		7. Проверка работоспособности		
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на		

32	Электронная промышленность	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Модульный узел учета жидкости	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек	18	плату 3. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка и поверка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные		МИИЦР

						порошковой краской 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка		пусконаладочные работы	12	
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программировани е		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных		

33	Электронная промышленность	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Модульный узел учета тепловой энергии	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых	18	компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка и поверка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессо		МИИЦР

						трубных катушек порошковой краской 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка		вка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
			Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015,		1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Програм		1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводн		

34	Электронная промышленность	9026802000	9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Теплосчетчики	комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	мирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка (поверка) 11. Изготовление упаковки	11	ых компонентов на плату 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности	7	МИИЦР
					1. Производство	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемн		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж		

35	Электронная промышленность	9028100000	Счетчики газа	Счетчики газа	товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ый монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Маркировка деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка, поверка 9. Изготовление упаковки	9	выводных компонентов на плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	МИИЦР
	Электронная		Счетчики	Счетчики жидкости с механич	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов.	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление счетного механизма (отливка) 3. Изготовление		1. Маркир		

36	промышленность	9028200000	жидкости	еским счетчным механизмом	2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	проточной части 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Поверка 7. Изготовление упаковки	7	овка деталей корпуса 2. Сборка 3. Поверка	3	МИИЦР
37	Электронная промышленность	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости электронные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукц	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испыта	11	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофу		МИИЦР

					ии и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка поверка 11. Изготовление упаковки		нкционального (плата с компонентами) 5. Маркировка деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка поверка	8	
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводн		

38	Электронная промышленность	90283011 00	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Модульный узел учета электричес-кой энергии однофазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаых компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка, поверка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	14		МИИЦР

						ладочные работы 14. Упаковка			10	
39	Электронная промышленность	902830 1100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики подачи или производства газа	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-техн	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату. 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка	14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального. 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибро		МИИЦР

					ических или разрешительных документов	8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковка		вка (поверка) 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	
					1. Производство	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компоне		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемн		

40	Электронная промышленность	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики электроэнергии однофазные	товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нтов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки	10	ый монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	МИИЦР
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компоне				

41	Электронная промышленность	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Счетчики электроэнергии трехфазные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нтов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	МИИЦР
						1. Изготов				

						ление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка				
42	Электронная промышленность	902830190 0	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Модульный узел учета электрической энергии трехфазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка (поверка) 7. Проверка	10	МИИЦР

						работос пособно сти 10. Изготов ление шкафа металли ческого 11. Покраск а шкафа порошк овой краской 12. Сборка модульн ого узла 13. Пускона ладочны е работы 14. Упаковк а		работос пособно сти 8. Изготов ление шкафа металли ческого 9. Сборка модульн ого узла 10. Пускона ладочны е работы		
43	Электро нная промыш ленност ь	9032108 100	Термост аты,не электрон ные, с электри ческим пусковы м	Модуль н ы й узел с электро нными устройс твами	1. Произво дство товара и з определ енного вида сырья и комплек тующих материа лов. 2. Испыта н и е продукц	1. Изготов ление шкафов металли ческих 2. Покраск а шкафов порошк овой краской 3. Изготов ление прямых трубных катушек 4. Покраск а прямых трубных катушек	8	1. Изготов ление шкафов металли ческих 2. Изготов ление прямых трубных катушек 3. Сборка 4. Опрессо		МИИЦР

			устройством		и и наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	порошковой краской 5 . Сборка 6 . Опрессовка модульного узла 7 . Предварительные пусконаладочные работы 8 . Упаковка		вка модульного узла 5 . Предварительные пусконаладочные работы	5	

Приложение 10
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 10 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
					1. сырье - серовод ород с					

1	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	25030090000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной, сырой или нерафинированная	Сера техническая газовая гранулированная (СТ РК 3555-2020, СТ ТОО 40319154-65-2020)	кислых стоков и с кислых газов. 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции: KZ18VCF00012260 от 08.09.2022	1. первичная процесс перегонки нефти 2. комбинированная установка гидроочистки бензина 3. каталитический крекинг 4. Секция производства серы 5. Секция кристаллизации, расфасовки и хранения серы	5	1. Секция производства серы 2. Секция кристаллизации, расфасовки и хранения серы	2	МЭ
				Топливо для реактивных двигателей марки	1. Сырье - керосино-газойлевая фракция - продукт первичной	1. Первичный процесс		1. Гидроочистка		

2	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710192100	Керосин топливо реактивное	РТ, (по ГОСТ 10227) Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, (по ГОСТ 10227) Топливо для авиационных турбореактивных двигателей Джет А-1 (Jet A-1) по ASTM D 1655)	переработки нефти 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ASTM D, ТР ТС)	перегонки нефти 2. Гидроочистка керосино-газойлевой фракции 3. Депарфинизация 4. Разделение фракций 5. Вовлечение присадки 6. Компаундорование	6	керосино-газойлевой фракции 2. Депарфинизация 3. Разделение фракций 4. Вовлечение присадки 5. Компаундорование	5	МЭ
3	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Мазуты с содержанием серы не более 1 мас.%	Мазут топочный 100, 1,00% малозольный, 42 °С по (ГОСТ 10585-2013) Мазут топочный 100, 0,50% малозольный, 42 °С по (ГОСТ 10585-2013)	1. сырье - нефть 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов		МЭ

					ГОСТ, ТР ТС)				4	
4	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Топлива жидкие с содержанием серы не более 1 мас.%, прочие	Вакуумный газойль по (СТ ТОО 40319154-67-2021)	1. сырье - остатки первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. вакуумная перегонка	2	1. вакуумная перегонка	1	МЭ
			Масла смазочные;		1. сырье - остатки первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталит		1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталит		

5	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710197100	масла прочие, для специфических процессов переработки	Судовое топливо по (ГОСТ 32510-2013)	соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	ический крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	ический крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	МЭ
					1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в		" 1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекал		

6	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масла моторные, масла турбинные, масла компрессорные, масла для газовых двигателей, масла авиационные	на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка	7	ьном стальном 2. компаундировании базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки"	3	МЭ

						готовой продукции.				
					1. Испытания продукции осуществляется на каждой стадии производства (входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов	1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему		1. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 2. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в		

7	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101982 00	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масло моторное, масло турбинное, масло авиационное	и испытания готовой продукции) 2. Наличие нормативного документа на каждую продукцию ((ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований)	АВВ или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе АВВ или SMB 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории 6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива 7. Расфасо	7	систему АВВ или SMB, с нагревом до необходимой температуры 3. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе АВВ или SMB 4. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории.	4	МЭ

						вка и хранение готовых продукций.				
8	Нефтегазоперерабатывающая	2710198400	Жидкости для гидравлических целей	Масла и жидкости гидравлические, масла промывочные для станочных направляющих, масла для гидродинамических передач, масла для гидромеханических и годрообъемных	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирова	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до		МЭ

	промышленность			передач, масла для гидрообъемных передач, масла индустриальные, масла веретенные, жидкости и масла для автоматических коробок передач	испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	ние базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	
						1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории;				

9	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198800	Масло для шестерен и масло для редукторов	Масла трансмиссионные, масла индустриальные редукторные, масла индустриальные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО),	2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической		МЭ	

					разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		линии фасовки	3	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок,		1. прием и хранение базовых масел и		

10	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199200	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикоррозионные масла	Масла закалочные, масла формовочные	продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	тарированных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки	7	присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тарирование смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки		МЭ	

						готовой продукции; 7 . Фасовка готовой продукции.			3	
	Нефтегазоперерабатывающая		Прочие смазочные	Масла универсальные тракторные, масла-теплоносители, масла индустриальные, масла-мягчители для резиновой промышленности, масла трансмиссионные, масла редукторные, масла осевые, масла вакуумные, масла для прокатн	1 . Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2 . Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления	1 . Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2 . Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3 . Нагрев присадок , тариров анных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB;		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2 . компаундирование базовых масел и присадок в системе		

13	промышленность	2710199800	масла и прочие масла	ых станов, масла промывочные, масла базовые, масла для пневмоинструмента, масла для смазывания систем промышленного оборудования, масла многофункциональные, основы масляные для буровых растворов "	полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе АВВ, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.	7	АВВ, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ
				Газ углеводородный сжиженный марки БТ (СТ	1. Сырье тяжелый гидрогенизат 2. Лабораторные	1. Первичный процесс перегонки нефти 2. Гидрооч				

14	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022) Газ углеводородный сжиженный марки ПБТ (СТ РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022)	испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	истка нафты 3. Изомеризация прямогонной нафты 4. Каталитический риформинг 5. Каталитический крекинг 6. Обессеривание суг 7. Олигомеризация	7	1. Каталитический риформинг 2. Каталитический крекинг 3. Обессеривание суг 4. Олигомеризация	4	МЭ
15	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713110000	Кокс нефтяной некальцинированный	Кокс нефтяной суммарный анодный по (СТ ТОО 40319154-73-2022)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование	2	1. замедленное коксование		МЭ

					документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)				1	
16	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27131200 09	Кокс нефтяной кальцинированный, прочий	Кокс нефтяной прокаленный анодный марки КП-1 по (СТ ТОО 40319154-75-2022) Кокс нефтяной прокаленный анодный марки КП-2 по (СТ ТОО 40319154-75-2022)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование 3. прокаливание кокса	3	1. замедленное коксование 2. прокаливание кокса	2	МЭ
			Прочие остатки от перераб		1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти					

17	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713901000	отки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, для получения продуктов в товарной позиции 2803	Сырье для производства технического углерода по (СТ ТОО 40319154-77-2024)	2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитический крекинг	2	1. каталитический крекинг	1	МЭ
18	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2902200000	Бензол	Бензол	1. сырье - тяжелая нафта 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативных документов на продукцию (СТ ТОО,	1. первичный процесс перегонки нефти 2. изомеризация прямогонной нафты 3. каталитический риформинг 4. непрерывная регенерация катализатора 5. экстракция	6	1. каталитический риформинг 2. непрерывная регенерация катализатора 3. экстракция бензола и толуола 4. секция бензоль		МЭ

					ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции	бензола и толуола 6. секция бензольной и толуольной колонны		ной и толуольной колонны	4	
19	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	29024300 00	N-ксилол	Параксилол	1. Сырье тяжелый риформат 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативных документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистра	1. Первичная процесс перегонки нефти 2. зомеризация прямогонной нафты 3. Каталитический риформинг 4. Непрерывная регенерация катализатора 5. Экстракция бензола и толуола 6. Секция бензольной и толуольной колонны. 7. Предфракционирование	9	1. Предфракционирование ксилолов и Eluxyl 2. Изомеризация ксилолов XyMax 3. Трансалкилирование толуола TransPlus		МЭ

					ции химической продукции	ксилолов и Eluxyl 8. Изомеризация ксилолов XyMax 9. Трансалкилирование толуола TransPlus			3	
20	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2909199000	Эфиры простые ациклические и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Метил-Трет-Бутиловый Эфир (МТБЭ)	1. Сырье - Бутан-бутиленовая фракция (ББФ) и метанол 2. Испытание продукции и выполняется в аналитической лаборатории. 3. СТ РК 2533-2021 Присадки. Эфир метил-трет-бутиловый	1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукции от непрореагировавшего сырья 3. Сероочистка МТБЭ 4. Затарка продукции 5. Разделение непрореагировавших ББФ и метанола 6. Ректификация метанола и	6	1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукции от непрореагировавшего сырья 3. Затарка продукции 4. Разделение непрореагировавших ББФ и метанола 5. Ректификация метанола и возвращение в начало		МЭ

						возвращение в начало процесса		процесса	5	
				Масла индустриальные редукто	" 1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной	1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадо		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаун		

21	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	рные, масла редукторные, масла трансмиссионные, масла и жидкости для автоматических коробок передач, масла экспандерные	контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	к в систему АВВ или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе АВВ или SMB 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории 6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива	7	дирование базовых масел и присадок в системе АВВ, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ

						7. Расфасовка и хранение готовых продукций				
22	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3902100000	Полипропилен	порошковый полипропилен, гранулированный полипропилен	1. Испытания продукции и проводится в аккредитованной заводской исследовательской лаборатории 2. Нормативно-технические и разрешительные документы: СТ РК 2379-2013 Полипропилен порошковый. Технические условия. СТ РК 3191-2018	1. Слив с вагон цистерн сырья (пропан) 2. Нагрев сырья 3. Дегидрирование пропана 4. Хранение пропилена 5. Тонкая очистка пропилена 6. Полимеризация пропилена 7. Газофазная полимеризация пропилена 8. Рекуперация 9. Дезактивация полипропилена 10. Граниулировани	12	1. Хранение пропилена 2. Тонкая очистка пропилена 3. Полимеризация пропилена 4. Газофазная полимеризация пропилена 5. Рекуперация 6. Дезактивация полипропилена 7. Граниулирование полипропилена		МЭ

					Полипропилен гранулированный. Технические условия	е полипропилена 11. Гомогенизация гранулированного полипропилена 12. Фасовка готовой продукции		8. Гомогенизация гранулированного полипропилена	8	
23	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3901209009	Полиэтилен с удельным весом 0,94 или более	Полиэтиленовые гранулы ПЭ 100, размерами от 2 до 5 мм.	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Переработка попутного нефтяного газа 2. Выделение этана/пропана 3. Производство этилена 4. Очистка этилена 5. Очистка сомономеров 6. Полимеризация 7. Дегазация	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия (стабилизация, модифи		МЭ

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Предрешение по коду ТНВЭД 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	полимера 8. Экструзия (стабилизация, модификация и грануляция) 9. Фасовка, упаковка и маркировка "		кация и грануляция) 3. Фасовка "	3	
			Прочие красящие вещества и препара		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырья 2. Дозирование 3. Смешивание		1. Подготовка сырья		

24	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3206497000	ты, указанные в примечании 3 к данной группе, отличные от препаратов товарной позиции 3203, 3204 или 3205	Концентрат	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Предрешение по коду ТНВЭД 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плавление и диспергирование 5. Грануляция 6. Охлаждение и сушка 7. Упаковка 8. Контроль качества	8	2. Дозирование 3. Смешивание 4. Плавление и диспергирование 5. Грануляция 6. Охлаждение и сушка	6	МЭ
					1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном	1. Подготовка сырьевых		1. Подготовка		

25	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710122509	Нефрас марка С2 80/120	Растворитель Нефрас С2-80/120	основании. 2. Наличие разрешительных документов: паспорта безопасности химической продукции СТ ТОО 0902400 15645-2021, лицензии - Эксплуатация горных и химических производств.	компонентов. 2. Смешивание. 3. Стабилизация и отстаивание. 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	сырьевых компонентов. 2. Смешивание. 3. Стабилизация и отстаивание. 4. Отбор проб и контроль качества	4	МЭ
26	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт С, экологического класса К4 (ДТ-Л-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
	Нефтегазоперерабатываю		Газойли для прочих целей с содер-ж	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт D,		Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество	

27	щая промышленность	2710194210	анием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	экологического класса К4 (ДТ-Л-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	и, предусмотренные действующим паспортом производства	яется действующим паспортом производства	и, предусмотренные действующим паспортом производства	определяется действующим паспортом производства	МЭ
28	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт С, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
29	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт D, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства		
30	Нефтегазоперерабатывающая		Газойли для прочих целей с содержанием серы не более	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 0, экологического	Наличие паспорта	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим паспорт	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

	промышленность	2710194220	0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	производства	отренные действующим паспортом производства	ом производства	отренные действующим паспортом производства	ом производства	
31	Нефтезоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 1, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
32	Нефтезоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 2, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
33	Нефтезоперерабатывающая	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%,	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 3, экологического класса К4 (	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

	промышленность		дизельное топливо зимнее	ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013		действующим паспортом производства	ом производства	е действующим паспортом	ом производства	
34	Нефтезоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 0, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
35	Нефтезоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 1, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
36	Нефтезоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельн	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 2, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			о е топливо зимнее	32511-2013		паспортом производства	ом производства	паспортом производства	ом производства	
37	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 3, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
38	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194230	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо арктическое	Топливо дизельное ЕВРО, арктическое, класс 4, экологического класса К4 (ДТ-А-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
39	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194230	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо	Топливо дизельное ЕВРО, арктическое, класс 4, экологического класса К4 (ДТ-А-К5) ГОСТ	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			арктическое	32511-2013		производства		производства	о м производства	
40	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо межсезонное	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт Е экологического класса К4 (ДТ-Е-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
41	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо межсезонное	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт Е экологического класса К5 (ДТ-Е-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
42	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт F экологического класса К4 (ДТ-Е-К4	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			межсезонное	) ГОСТ 32511-2013		ом производства		ом производ	ом производства	
43	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо межсезонное	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт F экологического класса К4 (ДТ-Е-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производ	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
44	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194600	Тяжелые дистилляты, газойли, не содержащие биодизель для прочих целей с содержанием серы более 0,05 мас %, но не более 0,2 мас %	Топливо печное бытовое СТ РК 2951-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
45	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710121109	Легкие дистилляты и продукты - для специфических процессов	Нафта прямогонная	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспортом	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспортом	МЭ

			перераб отки-пр очие			ющим паспорт о м производ ства	производ дства	ющим паспорт о м производ ства	производ дства	
46	Нефтега зоперера батываю щая промышленност ь	2710194 260	Тяжелы е дистиля т ы - газойли - с содержа нием серы не более 0,5% м а с судовое топливо с темпера турой вспышк и в закрыто м тигле не ниже 61 С	Топливо судовое ТР ТС 013/2011 , ГОСТ 32510-2013	Наличие паспорт а производ дства	Производ дствкен ные и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим паспорт о м производ дства	Количес т в о определ яется действу ющим паспорт о м производ дства	Производ дственн ые и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим паспорт о м производ дства	Количес т в о определ яется действу ющим паспорт о м производ дства	МЭ
47	Нефтега зоперера батываю щая промышленност ь	2710194 600	Тяжелы е дистиля т ы - газойли - для прочих целей с содержа нием серы более 0,05% мас., но не более 0,2% мас.	Топливо судовое ТР ТС 013/2011 , ГОСТ 32510-2013	Наличие паспорт а производ дства	Производ дствкен ные и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим паспорт о м производ дства	Количес т в о определ яется действу ющим паспорт о м производ дства	Производ дственн ые и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим паспорт о м производ дства	Количес т в о определ яется действу ющим паспорт о м производ дства	МЭ
	Нефтега зоперера батываю		Тяжелы е дистиля т ы - газойли - для прочих	Топливо судовое	Наличие паспорт	Производ дствкен ные и технолог ически е операци и ,	Количес т в о определ яется действу	Производ дственн ые и технолог ически е операци и ,	Количес т в о определ яется действу	

48	щая промышленность	2710194800	целей с содержанием серы более 0,2% мас.	ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32510-2013	а производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	МЭ
49	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы не более 1% мас. - прочие	Топливо судовое ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32510-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
50	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы не более 1% мас. - мазуты	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
51	Нефтегазоперерабатывающая промыш	2710196401	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011	Наличие паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	МЭ

	ленность		более 1% мас., но не более 2% мас. - мазуты	, ГОСТ 10585-2013	а производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	
52	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710121509	Легкие дистилляты и продукты - для химических превращений, не указанных в подсубпозиции 2710121 10	Нафта прямогонная	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
53	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194800	Тяжелые дистилляты - газойли - для прочих целей с содержанием серы более 0,2% мас.	Топливо печное СТ РК 2951-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
54	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы не более	Топливо судовое ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспорт о м	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспорт о м	МЭ

			1% мас. - прочие			ющим паспорто м производства	производства	ющим паспорто м производства	производства	
55	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196601	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы более 2% мас., но не более 2,8% мас. Мазуты	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	МЭ
56	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы более 2,8% мас. - мазуты	Топливо нефтяное. Мазут	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	МЭ
57	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503009000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажден	Сера техническая газовая по ГОСТ 127.1-93	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорто м производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			ной и коллоидной			о м производства		о м производства	о м производства	
58	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124130	Бензин автомобильный, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 92 или более (по исследовательскому методу)	Автомобильный бензин экологического класса К 4 марки АИ-92-К4 ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
59	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124500	Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 95 или более, но менее 98 (по исследовательскому методу)	Автомобильный бензин экологического класса К 4 марки АИ-95-К4 ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
			Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца	Автомобильный бензин экологического		Производственные и технологические	Количество определ	Производственные и технологические	Количество определ	

60	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124900	не более 0,013 г/л с октановым числом 98 или более (по исследовательскому методу)	класса К 4 марки АИ-98-К4 по ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013	Наличие паспорта производства	операции, предусмотренные действующим паспортом производства	яется действующим паспортом производства	операции, предусмотренные действующим паспортом производства	яется действующим паспортом производства	МЭ
61	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713200000	Битум нефтяной	Битум нефтяной дорожный вязкий марок БНД 70/100, БНД 100/130 по ГОСТ 33133-2014, Битум нефтяной кровельный БНК-90/30 по ГОСТ 9548-74	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукц					

				Битумы нефтяные дорожные вязкие марки БНД 50/70, БНД 70/100, БНД 100/130 по (СТ РК 1373-2013) Битумы нефтяные дорожные жидкие марки МГО 70/130, МГО 130/200	ии в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицирован	1. Прием гудрона. Контроль качества. 2. Хранение гудрона. 3. Нагрев гудрона в трубчатой печи до 140-220 °С.		1. Прием гудрона. Контроль качества. 2. Хранение гудрона. 3. Нагрев гудрона в трубчатой печи до 140-220 °С.			

62	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27132000000	Битум нефтяной	по (СТ РК 1551-2006) Битумы нефтяные дорожные жидкие медленногустеющие окисленный с условной вязкостью 200-300 секунд по (СТ 060440009474-ТОО-01-2021) ГОСТ 6617-2021 Битумы нефтяные строительные марки БН 70/30, БН 90/10 по (ГОСТ 6617-2021)	ного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации	4. Окисление гудрона в окислительной колонне для получения битума. 5. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 6. Контроль качества готовой продукции.	6	4. Окисление гудрона в окислительной колонне для получения битума. 5. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЭ

					Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и					

					стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персона					
63	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27132000000	Битум нефтяной	Битумы нефтяные модифицированные, дорожные марки БМП 35/50, БМП 50/70, БМП 70/100,		1. Контроль качества исходных материалов. 2. Окисление гудрона в окислительных колоннах для получения битума. 3. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 4. Подготовка битума для обработки полимером, температура нагрева 170-180° С.	7	1. Контроль качества исходных материалов. 2. Окисление гудрона в окислительных колоннах для получения битума. 3. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 4. Подготовка битума для обработки полимером, температура нагрева 170-180° С.	7	МЭ

				БМП 100/130 по (СТ РК 2534 -2014)	ла, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна	5. Дозированная подача битума и полимера в смеситель/ коллоидную мельницу, дозревание модифицированного битума при температуре 160-170°С. 6. Хранение модифицированного битума. 7. Контроль качества готовой продукции		5. Дозированная подача битума и полимера в смеситель/ коллоидную мельницу, дозревание модифицированного битума при температуре 160-170°С. 6. Хранение модифицированного битума. 7. Контроль качества готовой продукции.		

					соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующи					

64	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713909000	Прочие: Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	Эмульсии битумные дорожные класса ЭБК-2 по (ГОСТ 18659-2005, СТ РК 1274-2024)	м технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой	1. Контроль качества исходных материалов. 2. Подготовка битума. Температура битума 140-160° С. 3. Подготовка мыльного раствора. Температура воды 40-60 °С. 4. Производство эмульсии в коллоидной мельнице. Подача битума. 5. Хранение готовой	6	1. Контроль качества исходных материалов. 2. Подготовка битума. Температура битума 140-160° С. . Подготовка мыльного раствора. Температура воды 40-60°С. 4. Производство эмульсии в коллоидной мельнице. Подача битума. 5. Хранение готовой	6	МЭ

					продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического	эмульсии. 6. Контроль качества (качество готовой эмульсии проверяется испытательной лабораторией).		эмульсии. 6. Контроль качества (качество готовой эмульсии проверяется испытательной лабораторией).		

					регулирования РК. 3 . Наличие складских помещений					
65	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710192100	Керосин топливо реактивное	Топливо для реактивных двигателей марки РТ высший сорт ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10227-86	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
66	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713110000	Кокс нефтяной некальцинированный	Кокс нефтяной марки А, II вид по СТ ТОО 00114000362-015-2020, СТ РК 3828-2022	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
67	Нефтегазоперерабатывающая промыш	2710196409	Кокс нефтяной некальц	Кокс нефтяной марки А, II вид по СТ ТОО	Наличие паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	МЭ

	ленность		инированный	00114000 0362-015-2020	а производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	
68	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196409	Топлива жидкие с содержанием серы более 1 мас.%, но не более 2 мас.%, прочие	Вакуумный газойль марка А, марка Б, 2 вид СТ РК 3338-2018	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
69	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713901000	Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, для получения продуктов в товарной позиции 2803	Сырье нефтяное тяжелое для производства технического углерода марка А по СТ ТОО 00114000 0362-013-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
						1. Входной контроль базовых масел и				

70	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101992200	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикоррозионные масла	Масла закалочные, масла формовочные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую	присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необход	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных х		МЭ	

					продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	имой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки	3	
				Масла универсальные тракторные, масла-теплоносители,	1. Производство готовой продукции из определенного вида	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре				

71	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199800	Прочие смазочные масла и прочие масла	масла индустриальные, масла-мягчители для резиновой промышленности, масла трансмиссионные, масла редукторные, масла осевые, масла вакуумные, масла для прокатных станов, масла промывочные, масла базовые, масла для пневмоинструмента, масла для смазывания систем промышленного оборудования, масла многофункциональные, основы масляные для буровых	базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на примене	вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории;	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки		МЭ	

				растворов	ние оборудований	6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.			3	
			Материалы смазочн	Масла индустриальные редукторные, масла	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытан	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование		

72	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3403199000	ые содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	редукторные, масла трансмиссионные, масла и жидкости для автоматических коробок передач, масла экспандерные	ия на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.	7	базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ
						1. Подгото				

						вка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора		1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей армату		

						вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контрол		ой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; 2. Блендинг (смешивание		
73	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масла моторные, масла турбинные, масла компрессорные, масла для газовых двигателей, масла авиационные	1. Наличие ЖД тупика и авторампы - для приема ЖД и автоцистерн; 2. Наличие резервуара для слива. 3. Наличие лабораторного оборудования в соответствии с ISO/IEC 17025:2017. 4. Складирование в соответствии с ISO 22301 (устойчивость бизнеса) и требованиями пожарной безопасности.		5		3	МЭ

						ь качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012. 4. Розлив и фасовка: - Цех розлива - автоматизированные или полуавтоматизированные линии - Фасовка в автоцистерны, ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки, канистры от 1 до 60 л.; - Укупорка и герметизация. 5. Этикеровка и упаковка: - Этикеро		компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012.		

						вка с использованием машин; - Упаковка на паллеты; - Скетчирование (стрейч-пленка).				
				Масла и жидкости гидравлические, масла промывочные для станочных направляющих, масла для гидродинамических	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытан	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование		

74	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198400	Жидкости для гидравлических целей	передач, масла для гидромеханических и годрообъемных передач, масла для гидрообъемных передач, масла индустриальные, масла веретенные, жидкости и масла для автоматических коробок передач	ия на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.	7	базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ
						1. Входной контроль				

75	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101988 00	Масло для шестерен и масло для редукторов	Масла трансмиссионные, масла индустриальные редукторные, масла индустриальные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного докумен	базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необход	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочн		МЭ	

					та на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	имой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		ых материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки	3	
						1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному				

						трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующи		1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с		

76	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101994 00	Электрические изоляционные масла	Масла трансформаторные	1. Наличие ЖД тупика и авторампы - для приема ЖД и автоцистерн; 2. Наличие резервуара для слива. 3. Наличие лабораторного оборудования в соответствии с ISO/IEC 17025: 2017. 4. Складирование в соответствии с ISO 22301 (устойчивость бизнеса) и требованиями пожарной безопасности.	х компонентов; - Вакуумное выпаривания влаги и газов из базового масла. Контроль остаточной влаги — не более 30 ppm. 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контрол	5	PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; - Вакуумное выпаривания влаги и газов из базового масла. Контроль остаточной влаги — не более 30 ppm. 2. Блендинг (смешивание компонентов):	3	МЭ

						ь качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012. 4. Розлив и фасовка: - Цех розлива - автоматизированные или полуавтоматизированные линии - Фасовка в автоцистерны, ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки, канистры от 1 до 60 л.; - Укупорка и герметизация. 5. Этикеровка и упаковка: - Этикеро		- прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012.		

						вка с использованием машин; - Упаковка на паллеты; - Скетчирование (стрейч-пленка).				

Приложение 11
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 11 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (исключение при				

1	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную	11	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (

						клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение				животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		

2	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
			МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА,	Говядина и телятин		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота		

3	Переработка животноводческой продукции	0201100008	СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	а свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
4	Переработка животноводческой продукции	0201203008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ПЕРЕДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПНОГО РОГ.СКОТА, НЕОБВАЛ. СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	1. осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного 3. оглушение и убой животного 4. снятия шкуры 5. отделение головы, распил грудной клетки 6. нутровка 7. разделение туши по полутуши или четверти ны 8. охлаждение	8	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопрово		1. Осмотр сопрово		

5	Переработка животноводческой продукции	0201205008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПН.РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛ., СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	дительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	дительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	МСХ (животноводство)
			ПРОЧЕЕ МЯСО			1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах		1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах		

6	Переработка животноводческой продукции	02013000 08	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	Полуфабрикаты из говядины охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
7	Переработка животноводческой продукции	02013000 08	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья 2. взвешив		1. приемка сырья 2. взвешив		

8	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	ание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)
9	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. Предубо				

10	Переработка животноводческой продукции	02021000 08	ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	йная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш 9. Упаковка и маркировка	10	1. Предубойное содержание 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш	8	МСХ (

						10. Хранение				животноводство)
11	Переработка животноводческой продукции	02021000 08	ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш, четвертин 4. Упаковка 5. Хранение и транспортировка 6. Маркировка	6	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш 4. Упаковка	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		" КОМПЕНСИРОВАННЫЕ " ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПН			1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		

12	животноводческой продукции	0202203008	ОГОРОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
13	Переработка животноводческой продукции	0202203008	"КОМПЕНСИРОВАННЫЕ "ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6	6	МСХ (животноводство)

						заморозка 7. хранение		шоковая заморозка 6. хранение		
14	Переработка животноводческой продукции	0202205008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТИНЫ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	МСХ (животноводство)

						9 . охлаждение 10. заморозка		9 . охлаждение 10. заморозка		
15	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина . Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
16	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	

										животноводство)
17	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
18	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ,	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковк	7	МСХ (животноводство)

			МОРОЖЕНЫЕ			5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		а под вакуумом Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		
19	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ПРОЧИЕ ОТРУБА			1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		

20	Переработка животноводческой продукции	0202209008	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
21	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

22	Переработка животноводческой продукции	0202305008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
23	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

24	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
25	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

26	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

27	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (

										животноводство)
28	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
29	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	

										животноводство)
30	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

31	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (

										животноводство)
32	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)

										МСХ (
33	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	

										животноводство)
34	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)

35	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуши			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание 4. Обработка свиней без шкуры 5. Забелока шкур 6. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 7. Шпарка туши 8. Удаление		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 6. Шпарка туши		

36	Переработка животноводческой продукции	0203111009	домашних свиней свежие или охлажденные прочие	Свинина, свежая или охлажденная	ГОСТ ТУ Стандарты	щетины и опалка туши 9. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 10. Распиловка туш на полутуши 11. Зачистка, взвешивание 12. Разделка туш и полутуш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Удаление щетины и опалка туши 8. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 9. Распиловка туш на полутуши 10. Разделка туш и полутуш	10	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуш			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 6. Шпарка туши 7. Удаление щетины и опалка туши		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Забелока шкур 4. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 5. Шпарка туши 6. Удаление щетины и опалка туши		

37	Переработка животноводческой продукции	0203211009	и домашних свиней, мороженые, прочие	Свинина мороженая	ГОСТ ТУ Стандарты	8. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 9. Распиловка туш на полутуши 10. Зачистка (клеймение и взвешивание) 11. Разделка туш и полутуш 12. Заморозка туш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 8. Распиловка туш на полутуши 9. Зачистка (клеймение и взвешивание) 10. Разделка туш и полутуш 11. Заморозка туш	11	МСХ (

										животноводство)
38	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		

39	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних		1. Предубо		

40	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	йная выдержка 2. Обескровливание скота 3. Съемка шкур 4. Отделение головы нижних частей конечностей удаление внутренних органов 5. Маркировка	5	МСХ (

										животноводство)
41	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	МСХ (животноводство)

42	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	4	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	6	МСХ (

										животноводство)
43	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	МСХ (животноводство)

44	Переработка животноводческой продукции	0204230000	Прочая баранина, обваленная, свежая или охлажденная	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (

										животноводство)
45	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. заморозка 10. хранение	10	1. Осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного 3. убой животного 4.снятия шкуры 5. отделение головы и ног 6. заморозка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
46	Переработка животноводческой продукции	02044100 00	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах разделанная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	

										животноводство)
47	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
48	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	МСХ (животноводство)

49	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба баранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечно		1. Предубойная выдержка 2. Убой и обескровливание скота 3. Съемка шкур		

50	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба баранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		

51	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отруба баранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
52	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья		1. приемка сырья		

53	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
54	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

55	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдежка 2. Обескровливание скота		

56	Переработка животноводческой продукции	0204503900	Козлятина свежая или охлажденная, прочая: мясо обваленное	Козлятина, свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	3. Съемка шкур 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Упаковка и маркировка	5	МСХ (животноводство)
	Переработка		Козлятина свежая или	Козлятина, свежая или	ГОСТ	1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлажд		

57	животноводческой продукции	0204503900	охлажденная, прочая: мясо обваленное	охлажденная (Предприятиям без бойни)	ТУ Стандарты	туши и полутуши (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	ение туши и полутуши 4. Разделка туши и полутуши (лопатки, окорока и т.д.). 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей		1. Предубойная выдержка 2. обескровливание скота 3. Съемка шкур		

58	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (

										животноводство)
59	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2 осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного . 4.		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушен		

60	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	оглушение и убой животного 5 снятие шкуры 6 . отделение головы, распил грудной клетки 7 нутровка 8 разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	ие и убой животного 5 . снятие шкуры 6 . отделение головы, распил грудной клетки 7 . нутровка 8 . разделение туши по полутуши или четверти ны 9 . охлаждение	9	МСХ (животноводство)
						1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя) 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение		1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для		

61	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	ритуального убоя) 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработ		1. Прием сырья 2. Обработка туш и		

62	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		

63	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для				

64	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-	12	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Замораживание 8. Упаковк	8	МСХ (

						пояснич ный отруб, грудо-ребер ный отруб, шейный отруб и т.д) 1 0 . Замораж ивание 1 1 . Упаковк а и маркиро вка 1 2 . Хранени е		а и маркиро вка		животно водство)
						1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Разделка туш и полутуш (тазобедр		1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Охлажд		

65	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	енный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д.) 4. Охлаждение туш и полутуш 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка 8. Замораживание	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Замораживание	7	МСХ (

										животноводство)
66	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
67	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	Субпродукты пищевые скота крупного рогатого, свиней, овец, коз, лошадей и животных семейства лошадиных, свежие или охлажденные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение	3	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

68	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	Субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
69	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого	Мясо и субпродукты пищевы	ГОСТ	1. Опалка 2. Зачистка		1. Зачистка 2. Промывка		

70	животноводческой продукции	0206299900	скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	е прочие, свежие, охлажденные или мороженые	ТУ Стандарты	3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
71	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, свежие или охлажденные	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
72	Переработка животноводческой продукции	0206809900	Пищевые субпродукты овец и коз, свежие или охлажденные	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

73	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, мороженые	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
74	Переработка животноводческой продукции	0206909900	Пищевые субпродукты овец и коз, мороженые	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха		1. Навеши		

75	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней свежее или охлажденное	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

76	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней, мороженое	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)
77	Переработка животноводческой продукции	0207459901	Субпродукты, прочие, замороженные	Субпродукты пищевые птицы домашней	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Хранение	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)

78	Переработка животноводческой продукции	0210991000	Мясо лошадей соленое, в рассоле или сушеное	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
79	Переработка животноводческой продукции	0401201109	Молоко и сливки несгущенное и без добавл. Сахара или др. Подслащивающих вещ-в, с содерж. жира > 1 мас%, но <= 3% по массе, в первичных упаковах объемом нетто не более 2л., прочие	Молоко обработанное жидкое	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (животноводство)

80	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

81	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное жирное "Отборное" с массовой долей жира 3.6 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
82	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое "Вкусное" с массовой долей жира 3.2 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
83	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое с массовой долей жира 3.1 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
84	Переработка животноводческой продукции	04014010000	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 6 мас.%, но не более 10 мас.%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Молоко и сливки, несгущенные и неподслащенные, жирностью более 6%	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

85	Переработка животноводческой продукции	0401501100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
86	Переработка животноводческой продукции	0402101100	Молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, с содержанием жиира не более 1,5 % без добавления сахара, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 кг	Молоко сухое обезжиренное	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
87	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	молоко сухое (кобылье, верблюжее)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	

										животноводство)
88	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	шубат	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	МСХ (животноводство)
89	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	кумыс	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

90	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	Молоко сухое цельное	ГОСТ ТУ Стандарты	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

91	Переработка животноводческой продукции	0402911000	Молоко и сливки, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира не более 8 мас.%	Молоко восстановленное стерилизованное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
92	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (животноводство)

93	Переработка животноводческой продукции	0402991000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка вареная из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
94	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 95 мас.%	Молоко и сливки, сгущенные и с добавками или без добавок сахара или других подслащивающих веществ, не в твердых формах	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще			1. Восстановление		1. Восстановление		

95	Переработка животноводческой продукции	04032031 00	нные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием	Кисломолочный газированный продукт " Рудненский Тан " м.д.ж. 0,7% - 1,8%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10 . Фасовка , упаковка , маркировка 11 . Хранение	11	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10 . Фасовка , упаковка , маркировка 11 . Хранение	11	МСХ (

			жира: не более 3 мас.%							животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

96	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный продукт "Рудненский Айран" м.д.ж .1,5% - 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

97	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный Кумысный продукт Рудненский м.д.ж .1,0% - 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

98	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Тан Казахстан" м.д.ж. 0,6%-1,7%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

99	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Айран Казахстан" м.д.ж. 1,4%-1,9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

100	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	• Йогурт питьевой массовая доля жира 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

101	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой "Клубника-Банан". М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

102	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с клубникой. М.д.ж .1,5%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

103	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с лесной ягодой. М.д.ж .1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

104	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

105	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

106	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с черносливом. М.д.ж .1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

107	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Кисломолочный продукт "Снежок" М.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Биойогурт питьевой, обогаще		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

108	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный бифидо-бактериями "Со вкусом ягодного мороженого". М.д.ж .1,5%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

109	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважинование 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважинование 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Биойогурт питьево		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

110	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	с вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 2,5% жирности обогащенный йодом ванильный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скваживание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скваживание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

111	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт со вкусом абрикоса маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

112	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт со вкусом черники маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

113	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Клубника" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

114	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Лесные ягоды" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

115	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	продукт кисломолочный "снежок" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавле	Йогурт, молоко		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		

116	Переработка животноводческой продукции	0403209009	ния сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: прочий: прочий	и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао,	Айран по		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

117	Переработка животноводческой продукции	0403905102	без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	турецки 1,5% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	МСХ (

										животноводство)
118	Переработка животноводческой продукции	0403905102	Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без			1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		

119	Переработка животноводческой продукции	0403905102	добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Йогурт (молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие)	ГОСТ ТУ Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
120	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержа	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	МСХ (животноводство)

			нием жира по массе не более 3%, прочие			после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		
			Прочие молочны е прод.без вкусо-ароматич. Добавок и без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

121	Переработка животноводческой продукции	0403905109	добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Айран по турецкий 1,2% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (

										животноводство)
122	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Продукт кисломолочный ряженка маложирная с м.д.ж. 2.5	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

123	Переработка животноводческой продукции	0403905302	какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
124	Переработка животноводческ	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или	Кефир	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	МСХ (животноводство)

	о й продукции		других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий			7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		
			Пр. Мол. Прод.			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

125	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
126	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукт кисломолочный кефир классический с м.д.ж. 3.2	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

127	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Кефир 3.2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
128	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Восстановление 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка , маркировка 11. Хранение	11	1 . Восстановление 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка , маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1 . Восстановление 2 . Нормализация		1 . Восстановление 2 . Нормализация		

129	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 3,2%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		

130	Переработка животноводческой продукции	0403905309	фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Биоряженка, обогащенная бифидобактериями. М.д.ж .3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без			1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		

131	водческо й продукции	0403905900	добавления сахара и л и других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
			Прочая молочна			1. Восстановление 2. Нормализация		1. Восстановление 2. Нормализация		

132	Переработка животноводческой продукции	0403905900	я продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
133	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич.			1. Приемка 2. Сепарирование		1. Приемка 2. Сепарирование		

134	Переработка животноводческой продукции	0403905900	добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
135	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковк	7	МСХ (животноводство)

			массе более 6%			8. Хранение		а, маркировка		
136	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Йогурт, молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая,			1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		

137	Переработка животноводческой продукции	0403906100	без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Шалап 1,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавок	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

138	Переработка животноводческой продукции	0403906100	и без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	напиток сладкий "Снежок" 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

139	Переработка животноводческой продукции	0403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Продукт кисломолочный варенец маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
140	Переработка животноводческой продукции	0403906300	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3%, но не более 6%	4,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

141	Переработка животноводческой продукции	0403906900	добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Сметана 15%, 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

142	Переработка животноводческой продукции	0403909100	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добалением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира по массе не более 3%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
143	Переработка животноводческой продукции	0403909300	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира более 3%, но не более 6%	Йогурт густой 4 % жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

144	Переработка животноводческой продукции	0405101100	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85% в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сливочное и спреды (пасты) молочные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

145	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Крестьянское" 72.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
146	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Традиционное" 82.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочее натуральное сливочное масло с содержа	Масло сладкосливочное несоленое с массовой долей	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		

147	водческо й продукции	0405101900	нием жира не более 85%, в прочей упаковке	жира 72.5% "Вкусное", "Крестьянское", "Элитное"	Стандарты	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

148	Переработка животноводческой продукции	0406103000	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
149	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9%, 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		

150	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

151	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		

152	Переработка животноводческой продукции	0406105002	недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
153	Переработка животноводческ	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры	Творог 5 %	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	

	о й продукции		, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	жирности	Стандарты	вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

154	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
155	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

156	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирныйТворог обезжиренный с массовой долей жира 0.1%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
	Переработка		Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

157	животноводческой продукции	0406105002	очно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог полужирный с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

158	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 5 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
159	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

160	Переработка животноводческой продукции	0406105009	Прочие сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Продукт творожный сладкий: сырки со свкусом клубники "Клубника", с м.д.ж. 4.5%, сырки с ванилином "Ваниль" с м.д.ж. 4.5%, сырки со вкусом киви-банана "Киви-банан" с м.д.ж. 4.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие плавленые сыры с содержанием			1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		

161	животноводческой продукции	0406303100	жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.%	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
				Сыры плавлен		1. Подбор и подготовка сырья		1. Подбор и подготовка сырья		

162	Переработка животноводческой продукции	0406303900	Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе более 48 мас.%	ные пастообразные "Янтарь" с массовой долей жира в сухом веществе 60%, сыр плавленый пастообразный сладкий "Омичка" с массовой долей жира в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
163	Переработка животноводческой продукции	0406309000	Прочие сыры плавленные с содержанием жира по массе более 36%	Сыры плавленные пастообразные "Янтарь ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "Сливочный ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "С ветчиной ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		СЫРЫ ПРОЧИ		ГОСТ	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		

164	водческой продукции	0406903209	Е, ФЕТА, ПРОЧИЕ	Сыр и творог	ТУ Стандарты	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
165	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр Сулугуни	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	МСХ (животноводство)

						8 . Хранение		8 . Хранение		
166	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр Фермерский	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Сыры прочие: с			1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		

167	Переработка животноводческой продукции	0406906900	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр копченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1 . Приемки		1 . Приемки		

168	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (соломка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
169	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (косичка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие сыры и творог, сыры прочие, с			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

170	Переработка животноводческой продукции	0406907400	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе, не более 47 мас.%: Маасдам	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подбори подгото		1. Подбори подгото		

171	Переработка животноводческой продукции	0406909901	СЫРЫ ПРОЧИЕ, БЕЛЫЙ СЫР ИЗ КОРОВЬЕГО МОЛОКА, В РАССОЛЕ	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
172	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый: "Сливочный" м.д.ж. 50,0%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

173	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Мраморный" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемки		1. Приемки		

174	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Пошехонский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
175	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Костромской" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

176	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Ярославский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

177	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры рассольные "Сулугуни" с м.д.ж. в сухом веществе 45%, "Брынза" с м.д.ж. в сухом веществе 45%,	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
178	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр "Чечил" с м.д.ж. в сухом веществе 45%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья 2. нарезка		1. приемка сырья 2. нарезка		

179	Переработка животноводческой продукции	1502909000	Прочий жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		

180	Переработка животноводческой продукции	15180095 00	Прочие непригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты изживотных или животных и растительных жиров и масел и их фракций	Жир животный технический	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
181	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевы			1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		

182	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	е продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса,			1. приемка сырья 2. сборка		1. приемка сырья 2. сборка		

			мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови							
183	Переработка животноводческой продукции	1601009101		полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление		

184	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные изделия	ГОСТ ТУ Стандарты	ей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Контроль качества 8. Хранение и транспортировка 9. Маркировка	9	специй и пряностей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
185	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества	9	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналоги			1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекция, очистка, вторая инспекц		1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекц		

186	Переработка животноводческой продукции	1601009101	чные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясорастительные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	ия, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок 9. Маркировка 10. Контроль качества	10	ия, очистка, вторая инспекция, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок	8	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

187	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Паштет печеночный сливочным маслом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

188	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Печень говяжья в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

189	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Мясо курицы в собственном соку Чахохбили из Курицы Крылышки куриные в белом соусе Крылышки куриные в томатном соусе ЧилиКрылышки куриные в томатном соусе Аджика	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		

190	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Паштет из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

191	Переработка животноводческой продукции	1602398500	продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	Паштет из печени курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из	Сердечки куриные в собственном соку Желудо		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		

192	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	чки куриные в собственном сокуКуриные сердечки, желудочки, печенка тушеные в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
193	Переработка животноводческой продукции	1602491900	Прочие изделия и консервы из прочих смесей частей домашней свиньи, содержащие 80 мас.% мяса или субпрод	Свиные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность	9	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок	7	МСХ (животноводство)

			уктов, включая жиры любого вида и происхождения			6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества		на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок		
				Говядина тушеная высший		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

194	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
195	Переработка животноводческой продукции	16025095 09	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Горох с мясом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

196	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Каша перловая с говядиной Каша гречневая с говядинойКаша рисовая с говядинойМакароны с говядинойМясо по казахски Картофель тушеный с говядинойЛагман классическийПловФасоль с говядиной Тефтели в томатном соусе Тефтели в бульоне (УБРАЛИ СЛОВОМЯСНЫЕ)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

197	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Паштет мясной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Обвалка 2. жиловка		1. Обвалка 2. жиловка		

198	Переработка животноводческой продукции	1602903100	Прочие готовые и консервированные продукты из крови дичи или кролика	мясо сайги тушеное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	МСХ (животноводство)

199	Переработка животноводческой продукции	16029061 00	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (

										животноводство)
200	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		

201	водческой продукции	1602906100	отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
202	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированн			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		

203	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ые продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
204	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)

205	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированные продукт			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		

206	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ы питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Сердце говяжье в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержа			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

207	Переработка животноводческой продукции	1602906100	щие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Говяжий куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

208	Переработка животноводческой продукции	16029069 00	Прочие готовые и консервированные продукты из крови любых животных, содержащие прочее мясо крупного рогатого скота или субпродукты	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
209	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)

210	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (

										животноводство)
211	Переработка животноводческой продукции	16029091 00	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпрод			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

212	Переработка животноводческой продукции	1602909100	уктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Баранина тушеная Баранина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови		ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		

213	водческо й продукции	1602909100	прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Бараний куырдак	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

214	Переработка животноводческой продукции	1602909909	консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Говядина тушеная высший сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
215	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	Конина тушеная Конина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

216	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Казы к бешбармаку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

217	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Шужык	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

218	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

219	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

220	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

221	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		

222	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Шпроты в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

223	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

224	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Готовые продукты и			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		

225	Переработка животноводческой продукции	16041390000	консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Килька балтийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Готовые продукты и консервы из сардинелл,	Килька каспийская		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		

226	водческо й продукции	1604139000	кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Прочие готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

227	Переработка животноводческой продукции	16041448 00	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная, тунец, скипджек, или тунец полосатый, и пеламида (Sarda spp.), тунец и скипджек, или тунец полосатый: прочий	Тунец натуральный полосатый. Атлантическая пеламида (бонито)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
228	Переработка животноводческой продукции	1604151900	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но нефаршированная	Скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

229	Переработка животноводческой продукции	1604151900	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Скумбрия бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящи й контроль сырья		1 . Входящи й контроль сырья		

230	Переработка животноводческой продукции	1604191000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Горбуша натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		

231	Переработка животноводческой продукции	16041992 00	Готовая или консервированная продукция из трески (gadus morhua, gadus ogac, gadus macrocephalus), целиком или в кусках, но не фаршированная	Печень трески натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочая готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		

232	Переработка животноводческой продукции	1604199780	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная: прочая	Сайра тихоокеанская натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
233	Переработка животноводческ	1604209090	Готовая или консервированная	Тефтели из разделанной	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	

	о й продукции		продукция из прочей рыбы	рыбы в томатном соусе	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

234	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Паштет шпротный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
235	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Печень трески по-мурмански	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

236	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Сазан в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

237	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Кефаль каспийская с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

238	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Лещ натуральный бланшированные в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или							

			грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью							
239	Переработка животноводческой продукции	19019098 00		Продукт молочный, готовый завтрак обогащенный бифидобактериями и без массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

			обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие							
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		

240	Переработка животноводческой продукции	1901909800	полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Питьевой молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира "Арзан" с мдж 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

241	Переработка животноводческой продукции	1901909800	в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Готовые завтраки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
242	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
243	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей	7	МСХ (животноводство)

			вленные другим способом			6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		
244	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
245	Переработка животноводческ		Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг		ГОСТ, ТУ,	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	

	о й продукции	1902209900	нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	Стандарты	5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		МСХ (животноводство)
246	Переработка животноводческо й продукции	1902209900	Прочие макаронны е изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ , Стандарты	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	МСХ (животноводство)
			Прочие макаронны е			1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		

247	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование варенников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование варенников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. прием сырья. 2. измельч		1. прием сырья 2. измельч		

248	Переработка животноводческой продукции	19022090 0	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	МСХ (

										животноводство)
249	Переработка животноводческой продукции	2002903900	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

250	Переработка животноводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженый	Горошек зеленый консервированный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
			Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		

251	Переработка животноводческой продукции	2005590000	или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Фасоль натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

252	Переработка животноводческой продукции	20058000000	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженая	Кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (

										животноводство)
253	Переработка животноводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчупы пастеризованные первой категории "Томатный", "Шашлычный"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья		1. Приемка сырья		

254	Переработка животноводческой продукции	21039090001	Соус майонез	Майонез "Прованс аль" с м.д.ж. 67%, майонез " с Перепелиным яйцом" с м.д.ж. 67%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
255	Переработка животноводческой продукции	21050010000	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас.% молочных жиров	Мороженое и пищевой лед прочий	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка	9	1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта 5. Фризерование 6. Закаливание	6	МСХ (животноводство)
						1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		

256	Переработка животноводческой продукции	23011000000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кровяная животного происхождения (Кормовая)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Переработка отходов		1. Переработка отходов		

257	Переработка животноводческой продукции	2309103100	Корм для собак или кошек, расфасованный, содержащий более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащий молочных продуктов или содержащий менее 10 мас.% таких продуктов	Сухие полнорационные корма для собак и кошек	СТ ТОО	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сырЪЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сырЪЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	МСХ (

										животноводство)
258	Переработка животноводческой продукции	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука животного происхождения (костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/		1. Поступление/		

259	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие		ГОСТ, ТУ, Стандарты	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Добыча сырья		

260	Переработка животноводческой продукции	25010091 10	Соль, пригодная для употребления в пищу, йодированная	Соль поваренная пищевая самосадочная йодированная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6. Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Йодирования 9. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 10. Хранение соли на склады, погрузка в ж.д. вагоны	10	2. Подготовку сырья 3. Основной технологический процесс (где формируется продукт) 4. Отделение продукта от побочных компонентов 5. Стабилизацию/ сушку/ кондиционирование 6. Упаковку и первичное хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Первичная обогащения 2. Предвар		

261	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая самосадочная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6.Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9. Хранение	9	ительная дробилка 3. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4. Измельчение 5.Сушка 6. Сортировка по фракциям 7. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8. Хранение	6	МСХ (животноводство)
262	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная кормовая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	5	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	3	МСХ (животноводство)

						5 . погрузка в вагоны		5 . погрузка в вагоны		
263	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая порошок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Добыча сырье 2 . Первичная обогащения 3 . Предварительная дробилка 4 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5 . Измельчение 6.Сушка 7 . Сортировка по фракциям 8 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9 . Хранение	9	1 . Первичная обогащения 2 . Предварительная дробилка 3 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4 . Измельчение 5.Сушка 6 . Сортировка по фракциям 7 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8 . Хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие вещества			1 . Добыча сырье 2 . Дробление		1 . Добыча сырье 2 . Дробление		

264	Переработка животноводческой продукции	2530900009	минеральные, в другом месте не поименованные или не включенные	Противогололедный реагент	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	5	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	3	МСХ (животноводство)
265	Переработка животноводческой продукции	3501109000	Прочий казеин	Казеин и казеинаты	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2. Промывание и		1. Подготовка сырья		

266	Переработка животноводческой продукции	3503001001	Желатин	Желатины и производные желатинов (включая альбумины)	ГОСТ ТУ Стандарты	механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставшиеся твердые частицы	13	2. Промывание и механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставши	12	

						8. Концентрация и стерилизация, выпаривая часть воды и уничтожение микробов 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств 13. Упаковка		ется твердые частицы 8. Концентрация и стерилизация (выпаривая часть воды и уничтожение микробов) 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств		МСХ (

										животноводство)
			Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные;			1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и кондиционирование меха 8. Меховая отделка 9. Меховая		1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и		

267	Переработка животноводческой продукции	4104111000	лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 м кв	Шкуры меховые, дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	шлифовка 10. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 11. Финишная отделка 12. Сушка и глажка 13. Стабилизация материала 12. Финишная проверка качества 13. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	13	кондиционирование меха 8. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 9.Сушка и глажка 10. Стабилизация материала 11. Финишная проверка качества 12. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	12	МСХ (

										животноводство)
268	Переработка животноводческой продукции	4104111000	Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 мкв	Кожа из шкур целых скота крупного рогатого без волосяного покрова	ГОСТ ТУ Стандарты	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) (Растительные дубители или химические дубители) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка 8. Качество и сортировка	8	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка	7	МСХ (животноводство)
			Прочие, дубленая кожа			1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		

269	Переработка животноводческой продукции	4104115100	во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоенные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности которой превышает 2,6 мкв	Полуфабрикат Wet Blue вет блю	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие, дубленая кожа или кожевенный краст в сухом состоян	Кожа из шкур овечьих	ГОСТ ТУ	1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительная химичес		1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительна		

270	водческой продукции	4106229000	ии из шкур прочих животных, без шерстяного или волосяного покрова	без волосяного покрова	Стандарты	кая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка 10. Проверка на дефекты и сортировка	10	я химическая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка	9	МСХ (животноводство)
						1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травлен		1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ		

271	Переработка животноводческой продукции	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Шкуры меховые дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	ие и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка 14. Контроль качества и сортировка	14	6. Травление и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка	13	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка основного материала 2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием		1. Подготовка основного материала		

272	Переработка животноводческой продукции	4115100000	Кожа композиционная на основе натуральной кожи или кожевенных волокон в пластинах, листах или полосах, или лентах, в рулонах или не в рулонах	Кожа композиционная с основой из кожи натуральной или волокон кожевенных, в пластинах, листах или полосе (ленте), в рулонах или не в рулонах	ГОСТ ТУ Стандарты	синтетических покрытий 3. Нанесение покрытия (покрытие синтетической кожей) 4. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 5. Термическая обработка 6. Процесс тиснения 7. Отделка и финишная обработка 8. Покрытие защитными составами 9. Окрашивание	14	2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием синтетических покрытий 3. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 4. Термическая обработка 5. Процесс тиснения 6. Отделка и финишная обработка 7. Покрытие защитными составами 8. Окрашивание 9. Придани	12	МСХ (животноводство)

						10. Придание дополнительной текстуры 11. Сушка и стабилизация 12. Качество и сортировка 13. Проверка на наличие дефектов 14. Тестирование на водоотталкивающие свойства		е дополнительной текстуры 10. Сушка и стабилизация 11. Качество и сортировка 12. Тестирование на водоотталкивающие свойства		
						1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Снятие шкуры и выделка кожи 3. Процесс раскроя 4. Подготовка к сборке		1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Подготовка к сборке 3. Механи		

273	Переработка животноводческой продукции	4201000000	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	Изделия шорно-седельные и упряжь для животного любого из материалов различных	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Механическая обработка 6. ШитьҰ 7. Сборка и установка металлических частей 8. Установка крепежных элементов 9. Формовка и придание формы 10. Придание формы седлу 11. Создания формы седла с деревянного каркаса 12. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 13. Отделка 14. Обработ	17	ческая обработка 4. ШитьҰ 5. Сборка и установка металлических частей 6. Установка крепежных элементов 7. Формовка и придание формы 8. Придание формы седлу 9. Создания формы седла с деревянного каркаса 10. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 11. Отделка 12. Обработка краҰв кожи	15	МСХ (

						к а кра Ұв кожи 1 5 . Лакировк а и полировк а 1 6 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 7 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		1 3 . Лакировк а и полировк а 1 4 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 5 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		животно водство)
						1 . Подгото в к а сырья 2. Сбор шерсти 3. Отбор 4 . Мойка шерсти 5 . Подгото в к а моющег о раствора 6 . Мойка с использ		1. Сбор шерсти 2 . Мойка шерсти 3 . Подгото		

274	Переработка животноводческой продукции	5101210000	Шерсть стриженая, мытая, некарбонизованная	Шерсть (овечья) мытая обезжиренная или карбонизированная, не подвергнутая кардо- и гребнечесанию	ГОСТ ТУ Стандарты	ованием воды 7. Предварительное замачивание 8. Активное промывание с добавлением моющего средства 9. Окончательная промывка чистой водой 10. Удаление ланолина 11. Сушка шерсти 12. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	12	вка моющего раствора 4. Мойка с использованием воды 5. Активное промывание с добавлением моющего средства 6. Сушка шерсти 7. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	7	МСХ (

										животноводство)
275	Переработка животноводческой продукции	5308909000	Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи 7. Упаковка и маркировка	7	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2.Выбор и сбор шерсти				

276	Переработка животноводческой продукции	5602900000	Прочие фетр и войлок	Фетр и войлок, в том числе с покрытием, пропитанные или ламинированные	ГОСТ ТУ Стандарты	3.Мойка и очистка 4. Кардинг 5. Прядение шерсти 6. Валяние 7. Создание стельки 8. Вырезка формы 9. Составление слоев 10. Формование и прессование 11. Придание формы 12. Прессование для плотности 13. Обработка краев и отделка 14. Дополнительное выравнивание 15. Антибактериальная обработка	19	1.Выбор и сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Валяние 4. Создание стельки 5. Составление слоев 6. Формование и прессование 7. Обработка краев и отделка 8. Антибактериальная обработка 9. Проверка качества 10. Тестирование на долговечность	10	МСХ (животноводство)

						16. Профилактика запаха и бактерий 17. Проверка качества 18. Тестирование на долговечность 19. Упаковка				
						1. Сбор и подготовка сырья 2. Выбор шерсти 3. Мойка и очистка шерсти 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Ткачество или валяние 7. Подготовка ткани для одеяла 8. Обрезка и нарезка ткани		1. Выбор шерсти 2. Мойка и очистка шерсти 3. Прядени		МСХ (животноводство)

277	Переработка животноводческой продукции	6301209009	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	Одеяла (кроме одеял электрических) и пледы дорожные	ГОСТ ТУ Стандарты	9. Сшивание частей (если одеяло состоит из нескольких частей ткани) 10. Обработка для улучшения качества 11. Обработка тканевого полотна 12. Шерстяная отделка 13. Антипилинг 14. Окрашивание 15. Сборка и пошив 16. Обшивка краЎв 17. Финишная отделка 18. Уплотнение и прессование 19. Глажка	21	е шерсти 4. Ткачество или валяние 5. Обработка для улучшения качества 6. Шерстяная отделка 7. Сборка и пошив 8. Финишная отделка 9. Уплотнение и прессование 10. Глажка и выправка 11. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 12. Упаковка	12		

						и выправка 20. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 21. Упаковка				
						1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		

278	Переработка животноводческой продукции	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	Банка цельнотянутая №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ	Банка цельнотянутая		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

279	Переработка животноводческой продукции	7310211109	КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	№ 1 Банка цельнотянутая № 2 Банка цельнотянутая №3	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или			1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

280	Переработка животноводческой продукции	83099090 09	эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Крышка для жестяных банок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	МСХ (

										животноводство)
281	Переработка животноводческой продукции	9404400001	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины	Подушки	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья 2.Выбори сбор шерсти 3.Мойка и очистка 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Формирование наполнителя 7. Валяние 8. Процесс наполнения подушки 9. Равномерное распределение наполнителя 10. Дополнительные материалы 11. Сшивание и создание чехла 12. Изготов	20	1.Выбори сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Прядение шерсти 4. Формирование наполнителя 5. Валяние 6. Процесс наполнения подушки 7. Сшивание и создание чехла 8. Финишная отделка	11	МСХ (животноводство)

			или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые			ление чехла 13. Закрытие чехла 14. Форма и размер 15. Финишная отделка 16. Отделка швов и краев 17. Придание формы 18. Проверка качества 19. Тестирование на комфорт 20. Упаковка		9. Отделка швов и краев 10. Придание формы 11. Проверка качества		
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потроше	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта,		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капел		

282	Переработка животноводческой продукции	0207119009	ные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ьное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, замороженные, ощипанные и потроше	Тушка цыпленк		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздуш		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и		

283	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	а-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	но-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на			1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи		

			части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции		вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции		
284	Переработка животноводческой продукции	0207119009					9		8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен			1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи		1. Производство комбикормов		

285	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
						1. Производство комбикормов		1. Производство		

286	Переработка животноводческой продукции	0207132009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)

287	Переработка животноводческой продукции	0207142009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее	Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация	9	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

						продукции				животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

288	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца,	Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

289	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

290	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

291	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

292	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

293	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

294	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

295	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

296	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

297	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

298	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

299	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

300	Переработка животноводческой продукции	0207135009	us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

301	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

302	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

303	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

304	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

305	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

306	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

307	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

308	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

309	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

310	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

311	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

312	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

313	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

314	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

315	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

316	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

317	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе голени цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

318	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе голени цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

319	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

320	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

321	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

322	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

323	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	MCX (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

324	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

325	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

326	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

327	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Ноги цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

328	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

329	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Шея цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

330	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Шея цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

331	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур домашн	Печень цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

332	Переработка животноводческой продукции	0207139109	их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур	Печень цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

333	Переработка животноводческой продукции	0207149109	домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

334	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

335	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Сердце цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

336	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Сердце цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

337	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Голова цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

338	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Голова цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

339	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек,	Мясо птицы механической	ГОСТ 31490-2012	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

340	Переработка животноводческой продукции	0207141001	мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02	обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Фарш из мяса цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

341	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ра "По-домашнему", охлажденный ТУ 101314-018-86437982-2016	ТУ 101314-018-86437982-2016	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

342	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Костный остаток цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

343	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Костный остаток цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

344	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

345	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ок для гриля", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

346	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ок для запекания", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыпленок	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

347	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	табака в маринаде", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Половинка	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

348	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	цыпленка на гриле", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Бедро " Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

349	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Голень "Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

350	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Крыло " Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

351	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде Филе " Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

352	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

353	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Крылышки барбекю", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

354	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Филе бедра с кожей маринованное", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде "Голень без	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

355	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	косточки, в соусе Чураско", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

356	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Филе бедра, в соусе Греческий", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

357	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе "Мадрид", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Набор для	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

358	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	чахохбили", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескотный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

359	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Байтсы ЕТС, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

360	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

361	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

362	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

363	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

364	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

365	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

366	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Крылья острые, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

367	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	тный в маринаде Крылья острые РОР, охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

368	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Курица на кости классическая РОР, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

369	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	тный в маринаде Курица на кости острая, РОР охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

370	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бескостный в маринаде Наггетцы РОР, охлажденные СТ-ТОО 19064002852 3-002	СТ-ТОО 19064002852 3-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

371	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Тендерсы классические, POP охлажденные СТ-ТОО 190640028523-002	СТ-ТОО 190640028523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескост		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

372	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ный в маринаде Тендерсы острые POP охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

373	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Филецыпленка классическое POP, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

374	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца,	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

375	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

376	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца,	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

377	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

378	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

379	Переработка животноводческой продукции	0207142009	domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

380	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца,	Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

381	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

382	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

383	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

384	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

385	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

386	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

387	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

388	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

389	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

390	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

391	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

392	Переработка животноводческой продукции	0207135009	us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

393	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

394	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

395	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

396	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

397	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

398	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

399	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

400	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

401	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

402	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

403	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

404	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

405	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

406	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

407	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

408	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

409	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

410	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

411	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

412	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

413	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Суп домашний из ЦБ, охлажденное, ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

414	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Суп домашний из ЦБ, замороженное, ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

415	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

416	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

417	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

418	Переработка животноводческой продукции	0207139909	домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

419	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Шея цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

420	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Шея цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

421	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур домашн	Печень цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

422	Переработка животноводческой продукции	0207139109	их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур	Печень цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

423	Переработка животноводческой продукции	0207149109	домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Мышечный желудок цыпленка-бройлера ,		1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6 . Разделка		1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлажде		

424	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

425	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Сердце цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

426	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Сердце цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

427	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Головы цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

428	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Головы цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

429	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек,	Мясо птицы механической	ГОСТ 31490-2012	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

430	Переработка животноводческой продукции	0207141001	мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02	обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

431	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кость для ММО, промпереработка, охлажденное, ГОСТ	ГОСТ 31962-2013 "Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

432	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	31962-2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	MCX (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, "	СТ РК 2355–2013 " Полуфа	1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6 . Разделка		1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлажде		

433	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Цыпленок табака в маринаде", СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

434	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, "Набор для "Чахохбили", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

435	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, "Цыпленок для гриля", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

436	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бедро "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

437	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	голень "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

438	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	крыло "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

439	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бедро "По – восточному", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

440	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	крылышки ЦБ в маринаде "Барбекю", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

441	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	филе "Мадрид", соус по – испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

442	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, филе бедра с кожей ЦБ, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, " Байтсы	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

443	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ЕТС", ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

444	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень HS", ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

445	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "Крылья	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

446	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	острые", ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "Стрипс	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

447	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ы HS", ТУ 101314-008-79357277-14" Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

448	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы OR", ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

449	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе HS", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7 . Сортировка и упаковка 8 . Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9 . Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6 . Разделка и переработка мясопродукции 7 . Сортировка и упаковка 8 . Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

450	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Жир-сырец, замороженное, ГОСТ Р	ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

451	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	54676–2011 "Жиры птицы пищевые. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, голень ЦБ в соусе	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

452	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Чурраско для запекания. ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, филе бедра Ц Б	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

453	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	соусе Греческий для запекания. ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
454	Переработка животноводческой продукции	0407110000	Яйца кур домашних (gallus domesticus)6) в скорлупе, свежие, консервированные или вареные - оплодотворенные яйца для инкубации	Яйцо инкубационное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Выращивание ремонтного молодняка 2. Содержание продуктивного стада. 3. Сбор ИЯ 4. Сортировка ИЯ 5. Упаковка ИЯ 6. Газация (дезинфекции ИЯ) 7. Отгрузка ИЯ	7	1. Выращивание ремонтного молодняка 2. Содержание продуктивного стада. 3. Сбор ИЯ 4. Сортировка ИЯ 5. Упаковка ИЯ 6. Газация (дезинфекции ИЯ) 7. Отгрузка ИЯ	7	МСХ (животноводство)

455	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса и ли мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
456	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) кровь-перьевая 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Гидролиз 3. Усушивание сырья 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Гидролиз 3. Усушивание сырья 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

457	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 2 категория 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Стерилизация 3. Усушивание сырья 4. Отжим жира 5. Охлаждение 6. Дробление 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка сырья 2. Стерилизация 3. Усушивание сырья 4. Отжим жира 5. Охлаждение 6. Дробление 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
458	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) костная 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
459	Переработка животноводческой продукции	1501900000	Прочий жир домашней птицы, кроме жира товарной позиции 0209 или 1503	Жир животный кормовой первого сорта (куриный)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение	5	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково				

460	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	чного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9		

						11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				МСХ (

										животноводство)
461	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	1000 г ± 15 г 6 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
462	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 450 г ± 13 г 16 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
463	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Шыгыс п/а вар. синюга сетка 1850 г ± 25 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

464	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	Набор Акция АМП Шыгыс + АМП Сосиски Утренние 2025 г ± 30 г 5 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

465	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
466	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	шт. кольцевая,	колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

467	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние;				МСХ (
468	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

469	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Туркестан п/а вар. синюга сетка 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

470	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Особая п/а варсинюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
471	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Керемет п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление;	17	1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

472	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Рамазан п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
473	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Салем п/а вар.400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

474	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Халал п/а вар. сетка 1700 г ± 25 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

475	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Халал п/а вар.400 г ± 25 г 18 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
476	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Паштет Печеночный п/а 150 г кор 35 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

477	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Сытные зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй,				

						добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование;				МСХ (
478	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Гриль зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1 . Приемка; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.	9	

						13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково				

						чного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 1 0 . Осадка; 1 1 . Термообработка; 1 2 . Душирование; 1 3 . Интенсивное охлаждение; 1 4 . Упаков		1 . Приемка; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		МСХ (
479	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Восточные зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18		9	

						ывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож				МСХ (животноводство)

480	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Утренние зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.					
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешив		1. Приемка; 2. Подготовка сырья.			МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из								

481	Переработка животноводческой продукции	1601009901	мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Утренние зам в/у 1000 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспо	18	3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						ртировка до складов.				
482	Переработка животноводческ	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы	АМП Сосиски К УЖИНУ зам в/у	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас.	9	

	о й продукции		е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	380 г ± 11 г кор 27 штук	условия. Изделия колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного				

						сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов				
483	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных	АМП Сосиски Канадские зам в/у 450 г ± 11 г кор 12 штук	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков	9	

			субпродуктов или крови;			ание и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		ывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
484	Переработка животноводческой	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы	АМП Сосиски Куриные зам МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас.	9	МСХ (животноводство)

	продукции		е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	1000 г ± 11 г кор	условия. Изделия колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного				

						сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов				
485	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных	АМП Сосиски Куриные зам в/у 500 г ± 11 г кор	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков	9	

			субпродуктов или крови;			ание и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		ывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
486	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сардельки мусульманские п/а МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	510 г ± 15 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
487	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки мусульманские п/а МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
488	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Гриль ПРОФ МГС 1,25 кг ± 18 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

489	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Неженка МГС 530 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

490	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Оригинальные МГС 820 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
491	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Оригинальные МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	440 г ± 13 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

492	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	МП Сосиски Сытные МГС 830 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
493	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки XXXL н/о ПРОФ вес. 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

494	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Молочные п/а вар. 1000 г ± 15 г кор 6 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

495	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Молочные п/а вар. 520 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
496	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Молочные с копчением п/а	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	вар. 520 г ± 15 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
497	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки XXXL н/о МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
498	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Оригинальные МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

499	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Неженка МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

500	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. 500 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
501	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Баварские с сыром п	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	/а вар. в/у, вес 6 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
502	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. в/у, 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание				МСХ (
503	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Колбаски Барбекю вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельч		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование.		

504	Переработка животноводческой продукции	1601009901	мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Колбаски Мясные вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)

505	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса,	АМП Колбаски Охотничьи вар в/у 700 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подгото	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение.	9	

			мясных субпродуктов или крови;			вка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
506	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски К Ужину в/у 1000 г	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	± 15 г кор. 6 шт	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

507	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное),				

508	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Говяжьи Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешив		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

509	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	Premium" Дастархан" п/а в/к 1000 г ± 15 г 15 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок,				

510	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпрод	АМП Сервелат Восточный п/к в/у 450 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и	9		

			уктов и л и крови;			9 . Формование и наполнение; 1 0 . Осадка; 1 1 . Термообработка; 1 2 . Интенсивное охлаждение; 1 3 . Упаковывание и маркирование; 1 4 . Хранение в камере; 1 5 . Отгрузка; 1 6 . Транспортировка до складов.		маркирование. 9 . Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
511	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовл	АМП Сервелат Восточный п/к в/у 650 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			енные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного				

512	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Домашняя п/к б/о МГС 500 г ± 15 г 15 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного				

513	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Шіркін-Ай п/к в/у 550 г ± 15 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранени	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						е в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови,	АМП Сервела	СТ 291-1013-18-ТОО-001-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение.		

514	Переработка животноводческой продукции	1601009901	прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	т Народный п/а п/к 500 г ± 15 г кор 18 шт	2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (				

515	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сервелат Мусульманский п/а п/к 500 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное,				

516	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	КВ Крылья весовая МГС 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка;	13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						13. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консервированн			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

517	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ые продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Филе куриное весовая в/у ПРОФ 9 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
			Прочие готовые или консервированные		СТ 291-1013-18-ТОО-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

518	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Бедро весовое МГС кор.12 шт	003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
			Прочие готовые или консервированные	АМП Филе	СТ 291-1013-18-ТОО-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

519	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	куриное запеченное весовое в/у кор 8 шт (ДОДО)	003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
520	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus	Руляда куриная в/у 500 г ± 15 г 23 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые	1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление;	17	1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			domesticus, товарной позиции 0105		мясные изделия.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
521	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Руляда куриная в/у 300 г ± 9% 25 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние;				МСХ (
522	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Руляда куриная п/к 1000 г ± 00 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок;		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование,		

523	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Голень весовая МГС 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное,				

524	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	КВ Филе куриное весовое в/у 2*216 шт., кг	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение;	13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок;		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование,		

525	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Куриные ножки (барбекю), вес, МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное,				

						охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
526	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Куриные крылышки (барбекю), вес, МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	

						10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

527	Переработка животноводческой продукции	1602398500	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	АМП Ливерно-печеночная вар. п/а 420 г ± 13 г 15 шт.	СТ РК 1035-2013 "Изделия колбасные вареные. Общие технические условия"	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Готовые или консервированные продукт		СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Техниче	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья;		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формов		

528	Переработка животноводческой продукции	1602398500	ы из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Фарш куриный п/а зам. 500 г 25 шт. ПСП	ские условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.	15	ание и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
529	Переработка животноводческой продукции	16023985 00	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарно	Фарш куриный из филе зам. 500 г 20 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы,	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	15	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и	8	МСХ (животноводство)

			й позиции 0105, прочие		натуральные и рубленые.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.		маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;				

530	Переработка животноводческой продукции	1602398500	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Фарш куриный из филе зам. 1000 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание	15	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож		1. Приемка;		

531	Переработка животноводческой продукции	16023985 00	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Печень куриная, рубл, зам, 500 г.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспо	15	2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						ртировка до складов.				животноводство)
532	Переработка животноводческой продукции	207131009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее но не более 27%	Филе куриное ПСП (промка) вес	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	1. Приемка мясного сырья; 2. Хранение мясного сырья; 3. Подготовка сырья; 4. Упаковывание и маркировка; 5. Шоковое замораживание; 6. Отгрузка; 7. Транспортировка до складов.	7	1. Приемка. 2. Подготовка сырья. 3. Упаковывание и маркирование. 4. Шоковое замораживание. 5. Отгрузка.	5	МСХ (животноводство)
	Переработка		Готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domestic	Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые. 1) Наггетсы из рубленого белого мяса.		1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение		1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение		

533	животноводческой продукции	1602321900	us, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	2) Котлеты из рубленого белого мяса. 3) Митболы из рубленого белого мяса 4) Шницель из рубленого белого мяса	ГОСТ 32589-2013	панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированн	Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые		1. Приемка и подготовка сырья		1. Приемка и подготовка сырья		

534	Переработка животноводческой продукции	1602321900	ые продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	1) Шницель "филецельное" 2) Стрипсы из цельного куриного мяса 3) Крылышки "Барбекю" 4) Крылышки "Хрустящие в панировке" 5) Крылышки "пикантные в панировке"	ГОСТ 32589-2013	2. Инъектирование рассолом 3. Массирование 4. Нанесение панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	2. Инъектирование рассолом 3. Массирование 4. Нанесение панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
535	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас %, прочие	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
536	Переработка животноводческой продукции	0401201900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Молоко пастеризованное питьевое2,5% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
537	Переработка животноводческой продукции	0401501100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не	Сливки питьевые 20% жирности, упаковано в емкость 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
538	Переработка животноводческ		Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащ	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира	11	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира	11	

	о й продукции	0401201900	ивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	питьевое пастеризованное с массовой долей жира 2,5%;	Стандарты	7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.		7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.		МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		

539	Переработка животноводческой продукции	04012090 0	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное с массовой долей жира 3,2%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (

										животноводство)
540	Переработка животноводческой продукции	04012019 00	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащ Ұнное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

541	Переработка животноводческой продукции	0401209900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащенное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		

542	Переработка животноводческой продукции	0401201900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (животноводство)
			Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира		

543	Переработка животноводческой продукции	0401209900	сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (животноводство)
			Пр. Мол. Прод.			1. Подготовки сырья		1. Подготовки сырья		

544	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (

										животноводство)
545	Переработка животноводческой продукции	04039053 02	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовки сырья 2. Добавление йодоказейна 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	1. Подготовки сырья 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая без вкусо-ар	Продукты кисломо		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок		

546	Переработка животноводческой продукции	0403906900	оматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	лочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 15%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	МСХ (животноводство)
547	Переработка животноводческой продукции	0403906900	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	МСХ (животноводство)

548	Переработка животноводческой продукции	0403906900	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 15%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	МСХ (животноводство)
	Переработка		Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавок	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт":		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна		

549	животноводческой продукции	0403906900	и без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и свкашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация		

550	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог обезжиренный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (

										животноводство)
551	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)

552	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)
						1. Подгото		1. Подгото		

553	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка		вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)
						1. Подгото		1. Подгото		

554	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка	12	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка	12	МСХ (животноводство)

						12. Маркировка		12. Маркировка		
			Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные),	Продукты кисломо		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказейна 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказейна 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры		

555	Переработка животноводческой продукции	0406105002	включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	лочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка	12	закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка	12	МСХ (

										животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая	Продукты кисломолочные:		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до темпера		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до темпера		

556	Переработка животноводческой продукции	0406105002	сыворочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туры заквашивания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка	12	туры заквашивания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка	12	МСХ (

										животноводство)
557	Переработка животноводческой продукции	2106909300	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, не содержащие молочных жиров, сахарозы, изоглюкозы, глюкозы или крахмала или содержащие менее 1,5 мас.% молочного жира, 5 мас.% сахарозы или изоглюкозы, 5 мас.% глюкозы или крахмала	Продукт сквашенный, с заменителем молочного жира, изготовленный по технологии сметаны (изготовленный по технологии сыра)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

558	Переработка животноводческой продукции	0405203000	Молочные пасты с содержанием жира 60 мас.% или более, но не более 75 мас.%	Масло сливочное с м.д.ж. 72,5 %, в прочих упаковках более 1кг	ГОСТ	2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

559	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг	Масло сливочное с м.д.ж. 82,5 %, в прочих упаковках более 1кг	ГОСТ	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
560	Переработка животноводческой продукции	0406900100	Прочие сыры для производства плавленых сыров	сырная масса обезжиренная, сырная масса с мдж в сухом веществе 45-50%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

561	Переработка животноводческой продукции	0406909909	Сыры прочие	Моцарелла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
562	Переработка животноводческой продукции	0406908900	Прочие сыры с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе более 52 мас.%, но не более 62 мас.%	Сыр твердый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых		1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов.		

						х компонентов. 4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение		4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение влаги, консист		
563	Переработка животноводческой продукции	21069098 04	Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров	Спреды сливочно-растительный, растительно-сливочный	ГОСТ, ТУ, Стандарты		10		10	МСХ (

						влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка		енции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка		животноводство)
564	Переработка животноводческой продукции	04012019 00	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Молоко пастеризованное		1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		

565	водческо й продукции	0401201900	с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	питьевое 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		

566	Переработка животноводческой продукции	0406105002	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
567	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с			1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Приемка сырья 2. Очистка молока		

568	Переработка животноводческой продукции	0403207100	добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт питьевой со вкусом вишни, массовая доля жира 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
569	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт питьевой со вкусом злаков, массовая доля жира 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще			1. Приемка сырья 2. Очистка молока		1. Приемка сырья		

570	Переработка животноводческой продукции	0403906100	нные, без вкусо-аромат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Кисломолочный напиток "Снежок", массовая доля жира 2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернувшиеся, ферментированные или							

571	Переработка животноводческой продукции	0403906100	сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-аромат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Ряженка, массовая доля жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
572	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое Сорт высший Массовая доля жира 82,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	6	МСХ (животноводство)
				Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2% для детского						

				питания, для детей с 6 лет и старше; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином Д, ТМ "Lactel", массовая доля жира 6%; Специализированный пищевой продукт диетического профилактического питания, в том числе для детей с 6 лет и старше молоко питьевое безлактозное ультрапастеризованное ТМ "ФудМастер" "Легкое утро", массова						МСХ (
573	Переработка животноводческой продукции	040120910 9	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас. %: прочие		ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

				я доля жира 3,2%; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel Professionnel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2%						животноводство)
			Прочие безалкогольные	Молочный коктейль ультрапастеризованный "Му-у", массовая доля жира 2,0%, со вкусом клубники, со вкусом ванили, с о вкусом						

			напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009, содержащие жир 2 мас.% или более, полученный из продукто в товарных позиций 0401 - 0404	персика; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом ванили обогащенный витаминами А, Е, D3., массовая доля жира 2,5%; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом клубники, обогащенный витаминами А, Е, D3. массовая доля жира 2,5%						
574	Переработка животноводческой продукции	22029999 00			ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
				Творог "Домашний рассыпчатый" ТМ "President", обезжиренный, массовая доля жира 0,1%, массовая доля жира 5%, массовая доля жира 9%; Творог традиционный, мягкий, торговой марки "President" с массовой долей жира: обезжиренный 0,1%; 5%;9%; Творожный продукт термизированный "Живой" ванильный, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира						

				18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с клубникой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с курагой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%; Сырок творожный глазированный "Живой" с ванилью, с массовой долей жира 16%, Сырок творожный глазированный "Живой" с фруктов	1. Приемка сырья 2. Очистка молока		1. Приемка сырья 2. Очистка молока		

575	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	ым наполнителем: "Клубника"; "Лесная ягода", с наполнителем "Вареная сгущенка", с массовой долей жира 15%, Сырок творожный глазированный "Дольче" с массовой долей жира 15%, с наполнителем "Кокос"; с наполнителем: "Тропическое манго и маркуйя"; с наполнителем "Со вкусом крем-брюле"; Творожок взбитый "Снежок" ТМ "FoodMaster" с массовой долей жира	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

				3,8%; Крем творожный "Сузбеше" с массовой долей жира 4%, 110г, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Крем творожный "Творожок" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 4%, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Творожный крем "Творожок" "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 4,0%, с наполнителями: "						

				Клубника", "Яблоко", "Ягодный микс".						
				Йогурт "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,5%, с фруктовыми наполнителями "Персик", "Клубника", "Вишня"; Продукт детского питания йогурт "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Банан", "Яблоко-груша", "Клубника", "Ягодный микс"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ "						

576	Переработка животноводческой продукции	04032071 00	Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочно	FoodMaster", с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " FoodMaster" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем " Клубника со сливками", с наполнителем " Персик с о вкусом ванили", с	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив,	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение	6	МСХ (животноводство)

			го жира не более 3 мас.%	наполнителем "Груша с карамелью"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем "Клубника со сливками", с наполнителем "Персик со вкусом ванили", с наполнителем "Груша с карамелью"; Биойогурт питьевой "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Яблоки-груша", "Персик-		упаковка 7. Хранение		6. Розлив, упаковка			

				банан", "Клубника". Йогурт (безлактозный) "Feel Good" ТМ "Lactel"с массовой долей жира 2,5%, с наполнителем "Чернослив", с фруктовым наполнителем "Манго", с наполнителем "Кокос-мюсли", с наполнителем "Клубника"						

577	Переработка животноводческой продукции	0403207300	Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ванильный, с витамином С, массовая доля жира 3,2%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
578	Переработка животноводческой продукции	0403207900	Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 6 мас.%	Йогурт греческий ТМ "FoodMaster" в ассортименте: Йогурт греческий натуральный, массовая доля жира 8,4%, Йогурт греческий с наполнителем "Ваниль", массовая доля жира 7,0%, Йогурт греческий с наполнителем "Клубника", массовая доля жира 7,2%, Йогурт греческий с наполнителем "Миндаль-фисташки", массовая доля жира 7,9%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернув							

579	Переработка животноводческой продукции	0403906100	шиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароматдобавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ТМ "FoodMaster", с витамином С, с массовой долей жира 2,9%, с фруктовыми наполнителями: "Клубника", "Персик";	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
580	Переработка животноводческой продукции	0404902300	Прочие молочные продукты без добавление сахара и других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1,5 мас.%, но не более 27 мас%	Айналайын 6,0% молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира изготовленный по технологии молока, ультрапастеризованный 1л	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
581	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	Творог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		1. Приемка сырья 2. Подгото		

582	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Пельмени (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		

583	Переработка животноводческой продукции	1902209900	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Манты (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение	12	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка		

584	Переработка животноводческой продукции	19022090 0	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Хинкали (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение	12	мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки (очистка		1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки		

585	Переработка животноводческой продукции	1902209900	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	(очистка и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
586	Переработка животноводческ		Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для	Блины	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Приготовление начинки 5. Фарширование	8	1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Заморозка	6	

	о й продукции	1905909000	использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.		Стандарты	блинов начинкой 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение		5. Фасовка, упаковка 6. Хранение		МСХ (животноводство)
587	Переработка животноводческой продукции	1901200000	Смеси и тесто для изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905	Тесто слоеное пресное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка; 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка	7	МСХ (животноводство)
			Смеси и тесто для			1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов)		1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешива		

588	Переработка животноводческой продукции	19012000000	изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905	Тесто слоеное дрожжевое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	ние всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка; 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		

589	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Котлеты из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
590	Переработка животноводческой продукции	16023290000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Наггетсы из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подгото		1. Приемка сырья 2. Подгото		

591	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Наггетсы из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Продукты готовые и консерв			1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша		

592	Переработка животноводческой продукции	1602329000	ированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Тефтели из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
593	Переработка животноводческ	1602909900	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животн	Тефтели из мяса	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового	9	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание	8	

	о й продукции		ы х прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	говядины	Стандарты	мясного сырья с другими ингредиентами 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка 9 . Хранение		готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка		МСХ (животноводство)
						1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья 3 . Пригото		1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья		

594	Переработка животноводческой продукции	1602909900	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Фрикадельки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
595	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Прочий кефир, без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Кефир "Дәмді", с содержанием жира 3,2% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
				Творог "Дәмді",	Производство товара из	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

596	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	с содержанием жира 9% - 1 категория	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормал		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормал		

597	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт с вкусом клубники "Дәмді", с содержанием жира 1,5% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
598	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг	Масло сливочное "Дәмді", (несоленое кисло-сливочное), с содержанием жира 82,5% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	10	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошенные,			1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5.		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3.		

599	Переработка животноводческой продукции	0207119009	без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
				Крылья цыпленка-бройлера (охл), Бедро		1. Предубойная выдержк				

600	Переработка животноводческой продукции	0207137009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	цыпленка-бройлера(охл.), Суповой набор цыпленка-бройлера(охл.), Окорочок цыпленка-бройлера(охл.), Грудка цыпленка-бройлера(охл.), Голень цыпленка-бройлера(охл.), Полутушка цыпленка-бройлера(охл.), Филе цыпленка-бройлера(охл.), Набор для рагу цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	а 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (

										животноводство)
601	Переработка животноводческой продукции	02071399 09	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Шея цыпленка-бройлера(охл.), Головы цыпленка-бройлера(охл.), Мышечный желудок цыпленка-бройлера(охл.), Ноги цыпленка-бройлера(охл.), Сердце цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4.		1. Навешивание		

602	Переработка животноводческой продукции	0207139109	Печень кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Печень цыпленка бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен			1. Предубойная выдержка 2. Отлов				

603	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные на части, замороженные, ощипанные и портрошенные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (

										животноводство)
604	Переработка животноводческой продукции	207147009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	Крылья цыпленка-бройлера, Бедро цыпленка-бройлера, Суповой набор цыпленка-бройлера, Окорочок цыпленка-бройлера, Грудка цыпленка-бройлера, Голень цыпленка-бройлера, Полутушка цыпленка-бройлера, Филе цыпленка-бройлера, Кисть крыла цыпленка-бройлера, Набор для рагу цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспо				

605	Переработка животноводческой продукции	0207149109	Печень кур домашних (gallus domesticus), замороженные, прочее	Печень цыпленка бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ртировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)

606	Переработка животноводческой продукции	1602323000	готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащей25% мас.% или более, но не менее 57% мас.% мяса домашней птицы или субпродуктов	Окорочок, грудка, крылья, полутушка, шея цыпленка-бройлера копченные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	5	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	5	МСХ (

										животноводство)
607	Переработка животноводческой продукции	16023211 00	готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus	Шашлык из крыльев, голени, бедра цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы		1. Навеши		

608	Переработка животноводческой продукции	0207149909	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), замороженные, прочее	Шея, голова, мышечный желудок, но, сердце, гребни цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

609	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Black pepper, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

610	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat cheese (сыр), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

611	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat classic (классический), сыроко пченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

612	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat premium (премиум), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

613	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat spicy (острый), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

614	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Австрийский Халал, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

615	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина для сэндвича, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

616	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина из говядины, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

617	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

618	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина Филейная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

619	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Восточный Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

620	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Говядина деликатесная, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

621	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Говяжья Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

622	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Гранд-филе, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

623	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Грудинка говяжья, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

624	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Добрая, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

625	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Докторская Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

626	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Докторская Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

627	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Жайлау, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

628	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Зельц по-казахски, вареный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

629	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Из Говядины Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

630	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Из говядины Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

631	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Императорская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

632	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Индейка с сыром Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Транспортировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

633	Переработка животноводческой продукции	16029090 9	Готовые или консервированные продукты, прочие	Казы по-домашнему	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
634	Переработка животноводческой продукции	1602321900	Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Карпаччо из филе куриного, сыровяленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование). 3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 4. Нарезка 5. Упаковка 6. Контроль качества. 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование). 2. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 3. Упаковка 4. Маркировка 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)

635	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Прима, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка,	9	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов	7	

						риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение 9. Маркировка		(шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.		МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

636	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаска говяжья, Премиум, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

637	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаска куриная, Премиум, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

638	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки баранина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

639	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки баранина, су-вид улитка	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

640	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки Барбекю	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

641	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

642	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина, су-вид улитка	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

643	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина, хот-дог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

644	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки конина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

645	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки куриные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

646	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки Чили	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

647	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки баранина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

648	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки говядина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

649	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки конина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

650	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки куриные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

651	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Кнут, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

652	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Мусульманские, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

653	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Пеперони , сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

654	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

655	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

656	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса,		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		

657	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Курдюк бараний, сырокопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

658	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ливерная Студенческая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

659	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мини Жайлау, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

660	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мини Конская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

661	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

662	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

663	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

664	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясная Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

665	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Оригинальная Мусульманская, полукопченная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

666	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Охотничьи, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

667	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Пает из говяжьей печени, вареный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

668	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Президентская Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

669	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Прима Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

670	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Рулет куриный, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

671	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями ароматная, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

672	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями Испанская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

673	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями итальяно т.м., варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

674	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки из Говядины в нат оболочке, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

675	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки из Говядины, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

676	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки Мусульманские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

677	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сервелат Батыр	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

678	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сервелат мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

679	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Венские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

680	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски из Говядины, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

681	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски к Ужину, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

682	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Конские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

683	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Мини, вареные,	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

684	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Мусульманские, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

685	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски с сыром т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

686	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски сливочные т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

687	Переработка животноводческой продукции	16023119 00	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Филе индейки, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

688	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Финский Халал, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

689	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Халал Премиум т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

690	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ханская Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

691	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Царский Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

692	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Царский Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

693	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Чайная Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		

694	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Чоризо, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование).		

695	Переработка животноводческой продукции	16023219 00	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Янтарное филе куриное, сыровяленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 6. Контроль качества. 7. Маркировка 9. Хранение	9	3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
696	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rib Eye стейк без кости (говядина) Boszhan, порционный 10 в/у 0,3,шт	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение	8	1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	МСХ (животноводство)
697	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rib Eye стейк на кости (говядина)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Жиловка мяса. 3. Созревание 4. Распил на стейки. 5. Упаковка и маркировка 6. Заморозка	7	1. Созревание 2. Распил на стейки. 3. Упаковка и маркировка 4. Заморозка 5. Хранение	6	МСХ (животноводство)

						7 . Хранение				
698	Переработка животноводческой продукции	02023090 05	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Round стейк (говядина) без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка мяса . 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка 7 . Заморозка 8 . Хранение	8	1 . Подготовка мяса . 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка 6 . Хранение	6	МСХ (животноводство)
699	Переработка животноводческой продукции	02023090 05	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Striploin стейк (говядина), без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка мяса . 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка	8	1 . Подготовка мяса . 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка	6	МСХ (животноводство)

						7 . Заморозка 8 . Хранение		6 . Хранение		
700	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Стейк из Говядины без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка мяса . 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка 7 . Заморозка 8 . Хранение	8	1 . Подготовка мяса . 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка 6 . Хранение	6	МСХ (животноводство)

701	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Ти-бон стейк (говядина)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса (разделка, жиловка мяса). 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	1. Созревание 2. Распил на стейки. 3. Упаковка и маркировка 4. Заморозка 5. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
702	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rump стейк (говядина) без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение	8	1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	МСХ (животноводство)
703	Переработка животноводческ		Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые;		ГОСТ, ТУ,	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).	6	

	о й продукции	1602501000	смеси отварного мяса и л и субпродуктов и сырого мяса и л и субпродуктов	Котлета говяжья	Стандарты	пряностей). 3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Контроль качества . 6 . Упаковка 7 . Маркировка 8 . Хранение		2 . Формование 3 . Заморозка 4 . Упаковка 5 . Маркировка. 6 . Хранение .		МСХ (животноводство)
704	Переработка животноводческо й продукции	1602501000	Изделия и консервы , изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса и л и субпродуктов и	Котлета говяжья с чеддером и петрушкой	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Формование	8	1 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Формование 3 . Заморозка	6	МСХ (животноводство)

			сырого мяса или субпродуктов			4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение		4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.		
						1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство		

705	Переработка животноводческой продукции	16025010000	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета для бургеров говяжья	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (

										животноводство)
706	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета для бургеров куриная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка				

707	Переработка животноводческой продукции	16023211 00	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета куриная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование,		1. Производство		

708	Переработка животноводческой продукции	1902203000	или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Бопешки т.м., 0,4 кг	ГОСТ, ТУ, Стандарты	массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство фарша (измельчение,		

709	Переработка животноводческой продукции	19022030000	нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Восточные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство		1. Производство фарша (измельчение, добавление		

710	Переработка животноводческой продукции	1902203000	обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Восточные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение,		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй		

711	Переработка животноводческой продукции	1902203000	вленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Говяжьи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способо			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Произво		

712	Переработка животноводческой продукции	19022030000	м, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Дәмді	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	дство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
713	Переработка животноводческ	19022030000	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие	Пельмени Особые	ГОСТ, ТУ,	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).	9	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста	7	

	о й продукции		более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	НК 0,4 кг	Стандарты	3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение		3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Упаковка 6 . Маркировка 7 . Хранение		МСХ (животноводство)
714	Переработка животноводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы	П/Ф Пельмени замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производ	9	1 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Производство теста 3 . Формование	7	МСХ (животноводство)

			и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения			дство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение		4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение		
			Готовые или консервированные продукты из			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавле		

715	Переработка животноводческой продукции	1602321900	домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Рулет куриный, варено-копченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 4. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ние специй и пряностей). 3. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов). 4. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промыв				

						ка, отжим, за искл исскуств енных, полиами дных оболоче к). 2. Подгото вка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 3. Произво дство фарша (измельч ение, добавле ние специй и пряност ей). 4. Формов ание (шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 5. Осадка колбас. 6. Термооб работка (варка,		1. Подгото вка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 2. Произво дство фарша (измельч ение, добавле ние специй и пряност ей). 3. Формов ание (шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 4. Термооб работка (варка, копчени е , подсуш ивание). 5. Контрол ь качества .		МСХ (
716	Перераб отка животно водческ о й продукц ии	1601009 901	Колбасы и аналоги чные продукт ы из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови, прочие; готовые пищевы е продукт ы , изготовл енные на их основе, из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови	Ветчина Диетиче ская из индейки , вареная	ГОСТ, Т У , Стандар ты		9		7	

						копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение		6. Маркировка 7. Хранение		животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исклисскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка		

717	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты, прочие	Сур-ЕТ	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
718	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники с картошкой 0,4 кг	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	2. Подготовка изделия (измельчение, добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование).	7	МСХ (животноводство)

719	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты, прочие	Жая деликатесная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества.	9	3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления.	7	МСХ (животноводство)

						9 . Хранение				
720	Переработка животноводческой продукции	19022030000	Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени с говядиной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение	9	4 . Нарезка	7	МСХ (животноводство)

721	Переработка животноводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени с индейкой	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	5. Контроль качества.	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка				

722	Переработка животноводческой продукции	1602321900	Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Крылышки куринные варено-копченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	6. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и		

723	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Мясная шахматка, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus,			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообр		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		

724	Переработка животноводческой продукции	1602321900	товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Окорочка ПД, вар-коп, в/с В/У	ГОСТ, ТУ, Стандарты	работка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (животноводство)
725	Переработка животноводческ	1602909909	Готовые или консервированные продукт	Сур-ЕТ ПД, сырокоп	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).	9	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка	7	МСХ (животноводство)

	о й продукции		ы , прочие	, в / с нарезка в/у шт		3 . Формование 5 . Сушка Термообработка (варка, копчение , подсушивание). 7 . Нарезка 8 . Упаковка и маркировка 8 . Контроль качества . 9 . Хранение		(копчение , подсушивание). 4 . Упаковка и маркировка 5 . Хранение		
						1 . Подготовка сырья (		1 . Подгото		

726	Переработка животноводческой продукции	1602392900	Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы. товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Утка по-пекински, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	вка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
727	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Люля кебаб говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка				

728	Переработка животноводческой продукции	19022030 00	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Манты из говядины	ГОСТ, ТУ, Стандарты	, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и				

729	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Тефтели	ГОСТ, ТУ, Стандарты	жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство фарша (измельч		

730	Переработка животноводческой продукции	1602321100	домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Фрикадельки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	ение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примеча			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавле		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).		

731	водческой продукции	0202309004	нии евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш говяжий домашний	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специи пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
732	Переработка животноводческой продукции	0202309004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме	Фарш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 3. Упаковка	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка	5	МСХ (животноводство)

			включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6			4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение		4. Маркировка. 5. Хранение		
733	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5	Фарш из баранины	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества.	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)

			или 0202 30 900 6			6. Маркировка 7. Хранение				
734	Переработка животноводческой продукции	0202309 004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш классический	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (				

735	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
			Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее,			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		1. Производство фарша (измельчение,		

736	Переработка животноводческой продукции	1602321100	в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш фирменный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка,				

737	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный филейный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (

										животноводство)
738	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный домашний	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглуше				

						ние (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока,				МСХ (
739	Переработка животноводческой продукции	0201100008	Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: туши и полутуши прочие	Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты		11	1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны.	6	

						грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.				животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур.		1. Предубойное содержание. 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур		

740	Переработка животноводческой продукции	0202100008	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: туши и полутуши прочие	Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Заморозка туш. 9. Упаковка и маркировка. 10. Хранение.	10	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш	8	МСХ (

										животноводство)
741	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
742	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие	Субпродукты говяжьи, замороженные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
743	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)

744	Переработка животноводческой продукции	0206220009	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные: печень прочая	Субпродукты говяжьи, замороженные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (

										животноводство)
745	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение	3	МСХ (животноводство)
746	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие	Субпродукты говяжьи, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
747	Переработка животноводческой продукции	0201209008	Мясо крупного рогатого скота, прочее, свежее или охлажденное: прочие отруба, необваленные	Прочие говяжьи отруба, необваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение.	3	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение.	2	МСХ (животноводство)
						1. Разделка				

748	Переработка животноводческой продукции	0202309004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: прочие отруба, необваленные, прочие	Прочие говяжьи отруба, необваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Заморозка 4. Хранение.	4	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Заморозка 3. Хранение.	3	МСХ (животноводство)
749	Переработка животноводческой продукции	0202209009	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочие	Говяжьи отруба, обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение.	6	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Заморозка 4. Хранение.	4	МСХ (животноводство)
						1. Разделка туш и				

750	Переработка животноводческой продукции	0201300005	Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: обваленное:	Говяжьи отруба, обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Хранение.	5	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Хранение.	3	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечно		1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Убой и обескро		

751	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	вливание скота 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка.	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск				

						. при наличии бокса для ритуального забоя). 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6 . Разделение туши на полутуши или четверти ны 7 . Зачистка , взвешивание 8 . Охлаждение туш или полутуш 9 . Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточ		1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального забоя) 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6 . Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7 . Заморживание.		МСХ (
752	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженное	Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты		12		8	

						ный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение.		8. Упаковка и маркировка		животноводство)
753	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
754	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Субпродукты конские, замороженные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
			Пищевые							

755	Переработка животноводческой продукции	0206809100	субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	4	МСХ (животноводство)
756	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Субпродукты конские, замороженные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
757	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка 5. Упаковка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
758	Переработка животноводческ	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков	Субпродукты конские, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка	6	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	4	МСХ (животноводство)

	о й продукции		, замороженные, прочие			5 . Упаковка 6 . Заморозка		4 . Заморозка		
						1 . Предубойная выдержка. 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя). 3 . Обескровливание скота. 4 . Съемка шкур. 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1 . Предубойная выдержка. 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Убой и обескровливание скота		

759	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Прочие конские отруба, не обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Мясо лошадей			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя). 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур		

760	Переработка животноводческой продукции	0205008000	, ослов, мулов или лошаков, замороженное	Прочие конские отруба, не обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение.	12	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Замораживание. 8. Упаковка и маркировка	8	МСХ (

										животноводство)
			Баранина,			1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение. 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Зачистка,		1. Предубойная выдержка. 2. Обескровливание скота.		

761	Переработка животноводческой продукции	0204210000	свежая или охлажденная: туши и полутуши	Мясо баранины в тушах, полутушах, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	взвешивание 7. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	3. Съемка шкур. 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 5. Маркировка.	5	МСХ (

										животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота.		

762	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Баранина прочая, замороженная: туши и полутуши	Мясо баранины в тушах, полутушах, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	внутренних органов. 6. Зачистка, взвешивание 7. Разделение туши на полутуши или четвертины. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш на полутуши 10. Упаковка и маркировка. 11. Заморозка 12. Хранение.	12	4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Охлаждение туш или полутуш. 7. Заморозка 8. Хранение.	8	МСХ (

										животноводство)
763	Переработка животноводческой продукции	0206809900	Пищевые субпродукты овец, коз, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты бараньи, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
764	Переработка животноводческой продукции	0206909900	Пищевые субпродукты овец, коз, замороженные, прочие	Субпродукты бараньи, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
765	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Баранина, свежая или охлажденная: прочие отруба, необваленные	Прочие отруба бараньи, не обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение.	3	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение.	2	МСХ (животноводство)
						1. Разделка туш и		1. Разделка		

766	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Прочие отруба бараньи, не обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение.	6	туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Упаковка и маркировка. 4. Заморозка 5. Хранение.	5	МСХ (животноводство)
767	Переработка животноводческой продукции	0204230000	Баранина, свежая или охлажденная: мясо обваленное	Баранина обваленная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Упаковка и маркировка.	6	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Хранение.	5	МСХ (животноводство)

						6 . Хранение.				
768	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	Баранина обваленная, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Упаковка и маркировка. 6 . Заморозка 7 . Хранение.	7	1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Заморозка. 6 . Хранение.	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
769	Переработка животноводческой продукции	0402101900	Прочие молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, содержанием жира не более 1,5%, без добавления сахара, или других подслащивающих веществ	Молоко сухое обезжиренное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение	6	

										животноводство)
				Корма готовые для животн	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан.	1. прием и складирование сырья фосфатного и подача в процесс; 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 3. Получение питательной воды; 4. Получение энергетического пара;		1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 2. Получение питательной воды;		

770	Переработка животноводческой продукции	2309909609	трикальцийфосфат кормовой	ых сельскохозяйственных, кроме муки и гранул из люцерны	2. Испытание продукции: Аттестованная лаборатория в соответствующей отрасли. 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: гос.лицензия - Эксплуатация горных и химических производств	5. Очистка отходящих газов; 6. Грануляция плава трикальцийфосфата; 7. Сушка гранулята; 8. Измельчение гранулята; 9. Отгрузка готового продукта; 10. Переработка уносов из-под холодных воронок	10	3. Получение энергетического пара; 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята; 6. Измельчение гранулята;	6	МСХ (

										животноводство)
771	Переработка животноводческой продукции	0405109000	Прочее сливочное масло	ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 500г. Упаковка: банки из полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла 5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла	9	1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлаждение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла	5	МСХ (животноводство)
				ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 300г. Упаковка: банки из		1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла		1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлажд		

772	Переработка животноводческой продукции	0405109000	Прочее сливочное масло	полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла	9	ение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла	5	МСХ (животноводство)
				Сыр Моцарелла. Массова		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарир		1. Приемка и подготовка сырья		

773	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог	я доля жира в сухом веществе 45%. Масса нетто: 175г. Упаковка стакан с крышкой полипропиленовые. СТ 8078-1917-01-ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (

										животноводство)
774	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры и творог	Молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира, произведенный по технологии сыра "Моцарелла". HoReCa. Массовая доля жира в сухом веществе 50 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет для сыра. СТ 8078-1917-01-77ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока		

775	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог	Сыр Брынза. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет вакуумный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
			Прочие молодые сыры (	Сыр Сулугуни. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто:		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до		

776	Переработка животноводческой продукции	0406108000	недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог	указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	температуры закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
				Сыр Сулугун		1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

777	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	и. Массовая доля жира в сухом веществе 45 % (прямоугольный). Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (

										животноводство)
778	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр Адыгейский. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. ГОСТ 32263-2013 Сыры мягкие. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (животноводство)
779	Переработка животноводческ	0401509900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара	Молоко, пастеризованное	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастери	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация	6	

	о й продукции		и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие	2.5% ж. по 1л.	Стандарты	зация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение		5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка		МСХ (животноводство)
780	Переработка животноводческо й продукции	0401509900	Молоко и сливки , несгущенные и б е з добавления сахара и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, пастеризованное 3.2% ж. по 1л.	ГОСТ, Т У , Стандарты	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение	7	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка	6	МСХ (животноводство)

781	Переработка животноводческой продукции	04015099 00	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, ультрапастеризованное 2.5% ж. по 1л.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (

										животноводство)
782	Переработка животноводческой продукции	0401509900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, ультрапастеризованное 3.2% ж. по 1л.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (животноводство)
783	Пищевая промыш	0201100008	Мясо крупного рогатого скота, свежее или	Мясо - говядина	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный	7	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный	6	

	ленность		охлажденное: туши, полутуши, прочие	охлажденная	Стандарты	отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка		отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка		МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Обработ				

784	Пищевая промышленность	0204210000	Туши и полутуши баранина свежие или охлажденные	Баранина, свежия или охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	1. Приемка сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (

										животноводство)
785	Пищевая промышленность	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Мясо конины, охлажденная.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (животноводство)
						1. Приемка				

786	Переработка животноводческой продукции	04039033 00	Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароомат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в порошке, гранулах или др.тверд.видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира более 1,5 мас%, но не более 27%	Кефир	ГОСТ, ТУ, Стандарты	,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	1. Приемка ,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без			1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока		1. ПриЎмка сырья		

787	Переработка животноводческой продукции	0401503100	добавления сахара или других подслащивающих веществ с содержанием жира более 21%, но не более 45%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка 8. Хранение 9. Транспортирование	9	2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (животноводство)
788	Переработка животноводческ	0403903100	Проч. молоч. продук. без вкусо-ароматических добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, в порошке, гранула	Курт нежирный соленый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка 8. Прессов	15	1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка	14	МСХ (животноводство)

	о й продукции		х или других твердых формах, с содержанием жира не более 1, 5 мас. %, прочие			ание сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка 15. Хранение		8. Прессование сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка		
						1. ПриҰмка сырья 2. Составление и подготовка смеси		1. ПриҰмка сырья 2. Составление и подготовка смеси		

789	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое с заменителем молочного жира	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Фильтрация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование смеси 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	3. Фильтрация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование смеси 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка	10	МСХ (

										животноводство)
790	Переработка животноводческой продукции	0405909000	Прочие молочные жиры	Масло топлЎное "ГХИ"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Сепарирование молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Созревание сливок 8. Сбивание 9. Обработка 10. Топка масла 11. Охлаждение 12. Осветление 13. Фасование 14. Упаковка, маркировка 15. Хранение	15	1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Сепарирование молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Созревание сливок 8. Сбивание 9. Обработка 10. Топка масла 11. Охлаждение 12. Осветление 13. Фасование 14. Упаковка, маркировка	14	МСХ (животноводство)

791	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с содержанием жира более 1.5 мас. %, но не более 27 мас. %	Молочный коктейль стерилизованный с какао обогащенный витаминами, микро- и макроэлементами с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка	10	МСХ (животноводство)
						1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация		1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация		

792	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр моцарелла из коровьего молока м.д.ж. 45% Сыр сулугуни из коровьего молока м.д.ж. 45%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка 16. Хранение	16	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка	15	МСХ (животноводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других		Шубат из верблюжьего молока (с массовой долей	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастери		1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3.		

793	Переработка животноводческой продукции	0401209900	подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	Шубат	жира 3,2%) - Изготовлена в соответствии с СТ РК-117-2015, "Шубат. Общие технические условия, серейный выпуск	зация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (животноводство)
794	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", брус 2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение	8	МСХ (животноводство)

			жидкости или нет			8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		
795	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", батон 2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000644 2-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)

796	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозре			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация		

797	Пищевая промышленность	0406103000	лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", кубики 1 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока				

798	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", палочки, 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
799	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", шарик в рассоле 1 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог,			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Нормализация		

800	Пищевая промышленность	0406103000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Сулугуни", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
801	Пищевая промыш		Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры	Сыр мягкий "Сливочный", с массовой долей жира в сухом	Сыры мягкие СТ ТОО	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашиваниe	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и	8	

	ленность	0406103000	, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	вещество 50% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	0508400 06442-06-2018	вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		МСХ (животноводство)
802	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в	Сыр мягкий "Адыгейский", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,3 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 0508400 06442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение	8	МСХ (животноводство)

			жидкости или нет			8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		
803	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил", с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)

804	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил" копченный, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозре			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация		

805	Пищевая промышленность	0406103000	лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил" копченный с паприкой, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока				

806	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", евроблок 16 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
807	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", брус 3,2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог,			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Нормализация		

808	Пищевая промышленность	0406103000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Йогурты с ароматическими вкусо-ароматическими добавками или с добавле	Продукты кисломолочные. Йогурты с массовой долей		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание,		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашиви		

809	Переработка животноводческой продукции	0403205100	нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.%	жира 1,5%: со вкусом клубники и малины; со вкусом персика и абрикоса; со вкусом манго и маракуйи; со вкусом лесных ягод.	ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия"	внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение	11	вание, внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение	11	МСХ (животноводство)
			Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавле	Продукты кисломолочные. Йогурты "Natige Pro"		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание,		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация		

810	Переработка животноводческой продукции	0403205100	нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас. %	обогащенные пробиотиками: с ананасом и кокосом; с мандарином и апельсином; со злаками и отрубями	СТ РК 2069-2015 "Продукция кисломолочная. Общие технические условия"	внесение ароматизаторов и красителей 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение	11	7. Заквашивание 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния и внесение наполнителя 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение	11	МСХ (животноводство)

811	Переработка животноводческой продукции	04032013 00	Йогурт без ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Продукты кисломолочные. Йогурт греческий, с массовой долей жира 6,0%; Йогурт турецкий, с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия"	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Заквашиваание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Скваживание 9. Созревание, охлаждение	9	МСХ (

										животноводство)
812	Переработка животноводческой продукции	0403907100	Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, со вкусо-ароматич. добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.%	Продукт кисломолочный. Кефир"Protein" с семенами чиа, с массовой долей жира 1,0%	СТ РК 1733-2015 "Молоко и молочные продукты. Общие технические условия"	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение и хранение	8	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение	8	МСХ (животноводство)
			МОЛОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ; ЯЙЦА ПТИЦ; МЕД НАТУРАЛЬНЫЙ; ПИЩЕВЫЕ ПРОДУ							

813	Переработка животноводческой продукции	0401501900	КТЫ ЖИВОТНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ, В ДРУГОМ МЕСТЕН Е ПОИМЕНОВАННЫЕ ИЛИ НЕ ВКЛЮЧЕННЫЕ - Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ:	Сливки пастеризованные с массовой долей жира 33%	СТ РК 1733-2015 " Молоко и молочны е продукты . Общие технические условия "	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка и хранение	5	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка	5	МСХ (животноводство)

814	Переработка животноводческой продукции	21050099 00	РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао:	Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 7 % или более	СТ ТОО 05044000 0756-019-2018 " Мороженое. Технические условия "	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание 9. хранение	9	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание	8	МСХ (

										животноводство)
815	Переработка животноводческой продукции	2105091 00	РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао:	Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 3 % или более, но менее 7 мас. %	СТ ТОО 0504400 00756-019-2018 " Мороженое. Технические условия "	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание 9. хранение	9	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание	8	МСХ (животноводство)

Приложение 12
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 12 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарной номенкл				Производственные и	Количество производственн	Минимальный порог произво	Количество минимальных порогов	

№	Отрасль	атуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	технологические операции	ых и технологических операций	дственных и технологических операций	производственных и технологических операций	ГО
1	Переработка растениеводческой продукции	0713109009	Горох (pisum sativum), для прочего использования, но не для посева, прочий	Горох шлифованный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка 2. Шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

2	Переработка растениеводческой продукции	0910999100	Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасование и упаковка на производственной линии	3	МСХ (растениеводство)
			Мука пшеничная из твердой пшеницы, с содержанием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее			1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (		1. Очистка зерна		

3	Переработка растениеводческой продукции	1101001101	2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более 36 мг/кг.	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	измельчение) 5. Сепарация и сортирование муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортирование муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка				

4	Переработка растениеводческой продукции	1101001109	Мука пшеничная из твердой пшеницы, прочая	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сортирование 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Размол зерна 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, с содержа			1. Очистка зерна от сорной и зерново				

			нием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24							
5	Переработка растениеводческой продукции	11010015 01		Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	й примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3.Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

			мг/кг, но не более 36 мг/кг			продукции				
6	Переработка растениеводческой продукции	1101001509	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

						9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
7	Переработка растениеводческой продукции	1101001509	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркир	5	МСХ (растени

						мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		овка и упаковка муки		еводство)
8	Переработка растениеводческой продукции	1101009000	Мука пшенично-ржаная	мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки	5	МСХ (растени

						муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		5. Упаковка муки		еводство)
9	Переработка растениеводческой продукции	1102201000	Мука кукурузная с содержанием жира до мас 1,5%	мука кукурузная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение)	5	МСХ (растени

					материалов	6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки		еводство)
	Переработка растени				1. Производство товара и з определ	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного		

10	еводческой продукции	1102209000	Мука кукурузная прочая	Мука кукурузная	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
					1. Производство	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. Очистка зерна 2. Моечная обработка		

11	Переработка растениеводческой продукции	1102901000	Мука ячменная	мука ячменная	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол		1. Очистка зерна 2. Гидротермическая		

12	Переработка растениеводческой продукции	1102903000	Мука овсяная	мука овсяная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и		1. Очистка зерна от сорной и		

13	Переработка растениеводческой продукции	1102905000	Мука рисовая	мука рисовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка				

14	Переработка растениеводческой продукции	1102907000	Мука ржаная	Мука ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерново				

15	Переработка растениеводческой продукции	1102909001	Мука сорговая	мука сорговая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	й примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						продукции.				
16	Переработка растениеводческой продукции	11029090 09	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	прочая (смеси для приготовления изделий хлебобулочных)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

						9 . Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
17	Переработка растениеводческой продукции	1102909009	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	прочая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сортирование 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки	12	1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растени

						9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
18	Переработка растениеводческой продукции	1103119000	Крупа и мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты	Крупа пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Лаборат				

19	Переработка растениеводческой продукции	1103192000	Крупа, мука грубого помола и гранулы из зерна злаков, крупа и мука грубого помола, из зерна прочих злаков: из ржи или ячменя	Крупа из ржи, ячменя	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	орный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка кукурузы оценка качественных показателей 2. Очистка кукуруз				

20	Переработка растениеводческой продукции	11043090 00	Зародыши зерновых целые, плющеные, в виде хлопьев или молотые: из других зерновых	зародыш кукурузный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ы от примесей 3. Замачивание 4. Поэтапное дробление 5. Выделение зародыша 6. Обжиг серы и получение сернистого газа 7. Подготовка промывочной воды для экстракции 8. Очистка и промывание зародыша после поэтапного дробления 9. Возврат молока с промывки зародыша на первое дробление	11	1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление 4. Выделение зародыша 5. Очистка и промывка зародыша после поэтапного дробления 6. Высушивание зародыша	6	МСХ (растени

						10. Высушивание зародыша 11. Отгрузка зародыша потребителю				еводство)
						1. Приемка пшеницы (автомобильными ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Дозревание муки (отлежка)				

21	Переработка растениеводческой продукции	11081100 00	Крахмал пшеничный	Крахмал пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Дозирование муки 8. Приготовление мучной суспензии 9. Гомогенизация мучной суспензии 10. Трехфазное разделение мучной суспензии 11. Контрольное ситование суспензии крахмала А 12. Промывка крахмала А 13. Механическое обезвоживание крахмала 14. Сушка крахмала 15. Упаковка	19	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Гомогенизация мучной суспензии 5. Трехфазное разделение мучной суспензии 6. Промывка крахмала А 7. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 8. Упаковка крахмала	8	МСХ (растени

						крахмала в мешки 16. Отпуск крахмала потребителям 17. Использование промывной воды для промывки и крахмала В 18. Отделение крахмала В от пентозанов и растворимых веществ 19. Обезвоживание крахмала В и сушка или использование в производстве спирта				еводство)
						1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукуруз				

						ы от примесей 3. Отгрузка примесей потребителю 4. Замачивание 5. Поэтапное дробление 6. Поэтапное отделение молока 7. Тонкое измельчение 8. Отделение крупной мезги 9. Первое отделение мелкой мезги 10. Второе отделение мелкой мезги 11. Поэтапное рафинирование молока 12. Разделе				
22	Переработка растениеводческой продукции	11081200000	Крахмал кукурузный	крахмал кукурузный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов		19	1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление 4. Поэтапное отделение молока 5. Поэтапное рафинирование молока 6. Разделение крахмала и глютена 7. Промыв	9	МСХ (растени

						ние крахмала и глютена 13. Промывание крахмаа 14. Возврат фильтрата на разделение крахмала и глютена 15. Механическое обезвоживание сырого крахмала 16. Сушка крахмала 17. Просеивание крахмала 18. Упаковка крахмал 19. Отгрузка сухого крахмала потребителю		ание крахмала 8. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 9. Упаковка крахмала		еводство)
						1. Приемка пшеницы (автомобильными и железно				

23	Переработка растениеводческой продукции	1109000000	Клейковина пшеничная, сухая или сырая	Клейковина (глютен) пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	дорожным траспортом и оценка качественных показателей) 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки 7. Отгрузка отрубей потребителю 8. Дозревание муки (отлежка) 9. Дозирование муки 10. Приготовление мучной суспензии	17	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Приготовление мучной суспензии 5. Трехфазное разделение мучной суспензии 6. Обезвоживание	8	МСХ (растени

						11. Гомогенизация мучной суспензии 12. Трехфазное разделение мучной суспензии 13. Промывка клейковины 14. Обезвоживание клейковины 15. Сушка клейковины 16. Упаковка клейковины в мешки 17. Отпуск клейковины потребителям		клейковины 7. Сушка клейковины 8. Упаковка клейковины		еводство)
					Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в		1. Лабораторная проверка качества сырья		

24	Переработка растениеводческой продукции	1207409000	Прочие семена кунжута, дробленые или недробленые	Пряность	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
25	Переработка растениеводческой продукции	1404900008	Материалы растительного происхождения, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие: прочие	Лузга подсолнечника	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Дробление лузги 7. Влаготепловая обработка (кондиционирование) лузги 8. Гранулирование лузги 9. Охлажд	9	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Охлаждение и сушка лузги	6	МСХ (растени

						ение и сушка лузги				еводство)
26	Переработка растениеводческой продукции	1507109001	Масло соевое, сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриÝмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Фильтрация 8. Гидратация 9. Розлив масла	9	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Фильтрация	6	МСХ (растениеводство)
27	Переработка растениеводчес	1507109009	Прочее масло соевое сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в	Масло соевое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. ПриÝмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование)	8	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (	4	МСХ (растени

	кой продукции		прочих первичных упаковках		комплектующих материалов	5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Розлив масла		кондиционирование) 4. Вальцевание		еводство)
28	Переработка растениеводческой продукции	1507909001	Масло соевое, кроме сырого,в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация	11	МСХ (растени

						12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		11. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		еводство)
29	Переработка растениеводческой продукции	1507909009	Прочее масло соевое нерафинированное или рафинированное, не для технического или промышленного применения, в прочих первичных упаковках	Масло соевое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм бобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование). 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание)	10	МСХ (растениеводство)

						12. Фильтрация 13. Розлив масла		10. Фильтрация		
30	Переработка растениеводческой продукции	1512119101	Масло подсолнечное, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация	5	МСХ (растениеводство)
31	Переработка растениеводческой продукции	1512119109	Прочее масло подсолнечное, сырое	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян				

32	Переработка растениеводческой продукции	1512119901	Масло сырое, сафлоровое в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
33	Переработка растениеводческой продукции	1512119909	Прочее масло сафлоровое, сырое	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Розлив масла	6	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка		1. Очистка семян		

34	Переработка растениеводческой продукции	15121990002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло подсолнечное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	10	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм сырья (сырое масло) 2. Лабораторная проверка качества сырья				

35	Переработка растениеводческой продукции	1512199002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло растительное подсолнечное рафинированное дезодорированное	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подготовка сырья 4. Подача сырья в производственный цех 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Винтеризация 9. Фильтрация 10. Дезодорация 11. Проверка качества готовой продукции 12. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	12	1. Гидратация 2. Нейтрализация 3. Винтеризация 4. Фильтрация 5. Дезодорация 6. Розлив и упаковка	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриЎм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление		1. Очистка семян		

36	Переработка растениеводческой продукции	1512199003	САФЛОРОВОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло сафлоровое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Масло подсолн		1. Производство товара из	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование		

37	растениеводческой продукции	1512199009	ечное или сафлоровое и их фракции, прочее	прочие	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
38	Переработка растениеводческой продукции	1512219000	Прочее масло хлопковое сырое, очищенное от госсипола или неочищенное	Масло хлопковое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Фильрация 8. Винтеризация (вымораживание)	9	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растени

						9 . Розлив масла и упаковка				еводство)
39	Переработка растениеводческой продукции	1512299000	Прочие фракции хлопкового масла	Масло хлопковое рафинированное	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание 10 . Дезодорация 11 . Винтеризация (вымораживание) 12 . Фильтрация 13 . Розлив масла	13	1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Нейтрализация 6 . Отбеливание 7 . Дезодорация 8 . Винтеризация (вымораживание) 9 . Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
						1 . ПриҰм семян				

40	Переработка растениеводческой продукции	1514119001	Масло рапсовое, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
41	Переработка растениеводческой продукции	1514119009	Прочее масло рапсовое для технического применения, кроме производства продуктов, используемых для употребления в пищу	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Розлив масла	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)

42	Переработка растениеводческой продукции	15141990001	Масло рапсовое, кроме сырого, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУмсемян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	10	МСХ (растениеводство)
						1. ПриУмсемян 2. Очистка				

43	Переработка растениеводческой продукции	1514199009	Прочее масло рапсовое	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла	10	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Масло льняное сырое и его фракции, нерафинированн		1. Производство товара из определ	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстрак		1. Очистка семян		

44	растениеводческой продукции	1515110000	ые или рафинированные, но без изменения их химического состава	Масло льняное нерафинированное	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Фильрация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Розлив масла	10	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
45	Переработка растениеводческой продукции	1515199000	Прочее масло льняное и его фракции, кроме сырого, нерафинированное или рафинированное, но без изменения его химического состава	Масло льняное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымора	13	1. Очиска семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание)	9	МСХ (растени

						живание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		9. Фильтрация		еводство)
46	Переработка растениеводческой продукции	15162098 01	Заменители какао-масла	Смесь растительных жиров	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриЎм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация	18	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо	15	МСХ (растениеводство)

						13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Отбелка жира 15. Фильтрация жира 16. Дезодорация жира 17. Винтеризация (вымораживание) жира 18. Фасовка жира		переэтерификация масла 12. Отбелка жира 13. Фильтрация жира 14. Дезодорация жира 15. Винтеризация (вымораживание) жира		
47	Переработка растениеводческой продукции	1517109000	Прочий маргарин, за исключением жидкого маргарина	Маргарин	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контроль качества 6. Фасован	6	1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контрол	5	МСХ (растениеводство)

						ие и упаковка		ь качества		
48	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение 5. Кристаллизация 6. Гомогенизация 7. Текстурирование 8. Упаковка	8	1. Подготовка жировой и водной фаз 2. Эмульгирование 3. Охлаждение 4. Гомогенизация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Гидратация		

49	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Фильтрация жира 15. Дезодорация жира 16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Подготовка умягченной воды 18. Подготовка эмульгаторов и	24	6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Фильтрация жира 13. Дезодорация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира 15. Подготовка умягченной воды 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых	22	МСХ (растени

						н е жировых компонентов 1 9 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов 2 0 . Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 2 1 . Приготовление эмульсии (соединение водной и жировой фазы) 2 2 . Пастеризация эмульсии 2 3 . Охлаждение и кристаллизация маргарина 2 4 . Фасовка маргарина		компонентов 1 7 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов 1 8 . Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 1 9 . Приготовление эмульсии (соединение водной и жировой фазы) 2 0 . Пастеризация эмульсии 2 1 . Охлаждение и кристаллизация маргарина 2 2 . Фасовка маргарина		еводство)

50	Переработка растениеводческой продукции	15179099 00	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров	Спреды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание молока и нежировых компонентов 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 7. Пастери	10	1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 4. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация	7	МСХ (растени

			и л и масел			зация эмульсии 8 . Охлаждение и кристаллизация 9 . Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 1 0 . Фасовка		7 . Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах)		еводство)
						1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/ мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание		1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Гидратация 6 . Нейтрализация 7 . Отбеливание 8 . Дезодорация 9 . Винтери		

51	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Фильтрация жира 15. Дезодорация жира 16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Пастеризация молока 18. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 19. Нагрев и смешивание молока и не жировы	24	зация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Фильтрация жира 13. Дезодорация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира 15. Пастеризация молока 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 17. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов 18. Подгото	22	МСХ (растени

						х компонентов 20. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 21. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 22. Пастеризация эмульсии 23. Охлаждение и кристаллизация спреда 24. Фасовка спреда		вка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 19. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 20. Пастеризация эмульсии 21. Охлаждение и кристаллизация спреда 22. Фасовка спреда		еводство)
			Прочие пригодн			1. Прием сырья 2. Подготовка сырья 3. Подготовка эмульгаторов и нежиров				

52	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	ые для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды растительно-жировые	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсии 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка	10	1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация	4	МСХ (растениеводство)
			Прочие пригодные для употребления в пищу			1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 2. Подгото				

53	Переработка растениеводческой продукции	15179099 00	смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Смеси топленые растительно-жировые	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка компонентов 3. Подготовка жировой фазы 4. Приготовление эмульсии 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация 7. Операционный контроль качества 8. Фасование и упаковка	8	1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация	4	МСХ (растениеводство)
54	Переработка растениеводчес	15179099 00	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или	Жиры специального назначения, в том числе жиры кулинар	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлажд	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси	3	МСХ (растени

	кой продукции		фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	ные, кондитерские, хлебопекарные	комплектующих материалов	ение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка		3. Охлаждение и кристаллизация		еводство)
55	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Масло растительное-смесь	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4. Операционный контроль качества 5. Фасование и упаковка	5	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие пригодные для употребления в пищу смеси			1. Прием масложирового сырья 2. Очистка				

56	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Заменитель молочного жира	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлаждение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
57	Переработка растениеводческой продукции	1602392100	Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Котлеты	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)

58	Переработка растениеводческой продукции	1602499000	Прочие изделия и консервы из прочих смесей мяса свиньи и мясных субпродуктов	"Гуляш" замороженный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Контроль качества	4	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
59	Переработка растениеводческой продукции	1602501000	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Голубцы замороженные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приготовление основы 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Приготовление основы 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки				

						4. Первая сатурация клеровки 5. Нагревание клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат фильтрата суспензии и первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации					

60	Переработка растениеводческой продукции	17019910001	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 января по 30 июня	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед уваривание утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание	26	1. Получение сырцовой клеровки 2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание клеровкой перед уваривание 6. Кристаллизация сахара 7. Центрифугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара	9	МСХ (растениеводство)

						утфеля I I кристаллизации 1 8 . Кристаллизация утфеля I I кристаллизации 1 9 . Центрифугирование утфеля I I кристаллизации 2 0 . Уваривание утфеля I I I кристаллизации 2 1 . Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 2 2 . Растворение сахара II и III кристаллизации 2 3 Сушка сахара 2 4 . Охлаждение сахара 2 5 . Просеивание сахара 2 6 . Упаковк				

						а сахара в мешкотару				
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки 4. Первая сатурация клеровки 5. Нагревание клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат фильтрата суспензии				

61	Переработка растениеводческой продукции	17019910 09	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации 12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристалов	26	1. Получение сырцовой клеровки 2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание и уваривание 6. Кристаллизация сахара 7. Центри	9	МСХ (растениеводство)

						сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание утфеля II кристаллизации 18. Кристаллизация утфеля II кристаллизации 19. Центрифугирование утфеля II кристаллизации 20. Уваривание утфеля III кристаллизации 21. Центрифугирование утфеля III		фугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара			

						кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковка сахара в мешкотару				
						1. Приемка сахарной свеклы, контроль качества (определение загрязненности, сахаристости и др.) 2. Подача свеклы на завод и очистка от примесей 3. Мойка				

						свеклы и улавливание хвостиков и боя свеклы 4. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 5. Обессахаривание свекловичной стружки и получение диффузионного сока 6. Дефекация диффузионного сока известковым молоком 7. Первая сатурация дефекованного сока углекислым газом 8. Фильтрация сока первой сатурации 9. Фильтро					

						вание суспенции сока первой сатурации 10. Возврат фильтрата сока первой сатурации 11. Дефекация сока перед второй сатурацией 12. Вторая сатурация сока 13. Фильтрация сока второй сатурации 14. Возврат части сока второй сатурации на прогрессивную предварительную дефекацию 15. Сульфитация сока II сатурации 16. Фильтрация сульфит		1. Приемка и очистка от примесей 2. Мойка свеклы 3. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 4. Обессахаривание свекловичной стружки и получени е		

62	Переработка растениеводческой продукции	17019910 09	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар свекловичный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ированного сока 17. Использование части сока второй сатурации на растворение сахара II и III кристаллизации 18. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 19. Выпаривание сока до состояния сиропа 20. Сульфитация сиропа склеровкой сахара II и III кристаллизации 21. Фильтрация сиропа склеровкой 22. Нагревание сиропа склеровкой перед	34	диффузионного сока 5. Дефекация сока известковым молоком 6. Сатурация дефекованного сока углекислым газом 7. Фильтрация 8. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 9. Кристаллизация сахара 10. Центрифугирование утфеля 11. Сушкаи охлаждение сахара 12. Упаковка сахара	12	МСХ (растениеводство)

						уварива нием утфеля I кристал лизации 2 3 . Уварива н и е утфеля I кристал лизации (смесь кристал л о в сахара-п еска и межкрис тального раствора) 2 4 . Центри фугиров а н и е утфеля I кристал лизации с получен и е м белого сахара и оттеков 2 5 . Уваврив а н и е утфеля I I кристал лизации 2 6 . Кристал лизация утфеля I I кристал лизации 2 7 . Центри фугиров а н и е утфеля					

						I I кристаллизации 28. Уваривание утфеля I I I кристаллизации 29. Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 30. Растворение сахара II и III кристаллизации 31. Сушка сахара 32. Охлаждение сахара 33. Упаковка сахара в мешкотару 34. Подготовка шихты (смесь антрацита и известкового камня)				
						1. Приготовление				

						крахмального молока 2. Промывка крахмала 3. Дозирование крахмального молока 4. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 5. Подготовка и дозирование кислоты/фермента 6. Нейтрализация/инактивация фермента 7. Фильтрация (обесцвечивание) с использованием активированного угля				
63	Переработка растениеводческой продукции	1702309001	Прочая патока крахмальная	Патока крахмальная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек		15	1. Дозирование крахмального молока 2. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 3. Фильтрация (обесцвечивание) с использ	5	МСХ (растени

					тующих материалов	8. Контрольная фильтрация с использованием фильтрующих порошков 9. Деменерализация 10. Уваривание сиропа 11. Охлаждение патоки 12. Отгрузка патоки потребителям 13. Подготовка фильтрующих порошков 14. Подготовка обесцвечивающих порошков 15. Обессахаривание осадков		ованием активированного угля 4. Уваривание сиропа 5. Охлаждение патоки		еводство)
						1. Подготовка сырья (сахар,				

64	Переработка растениеводческой продукции	17049010000	Экстракт лакрицы, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао прочие экстракт солодки, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	глюкозный сироп, вода, жиры, ароматизаторы) 2. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 3. Термообработка 4. Добавление жиров (масло, растительные жиры 5. Смешивание массы для равномерного распределения компонентов 6. Формование карамели в формы 7. Охлаждение карамели 8. Упаковка 9. Контроль	9	1. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 2. Термообработка 3. Формование карамели в формы 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						качеством (внешний вид, текстура, вкус)				еводство)
65	Переработка растениеводческой продукции	17049062 00	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: покрытые сахаром (дражированные) товары	Кондитерские изделия(драже)	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление сиропа 3 . Размол сахарной пудры 4 . Накатка драже 5 . Контроль качества 6 . Упаковка	6	1 . Приготовление сиропа 2 . Накатка драже 3 . Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Леденцовая карамель, с начинко	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не	1 . Производство товара из определ	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление карамельного сиропа 3 . Уваривание карамельной массы 4 . Приготовление начинки		1 . Уваривание карамельной массы 2 . Формование		

66	еводческой продукции	1704907100	й или без начинки, не содержащие какао	содержащие какао леденцовая карамель, с начинкой или без начинки	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Формование карамели 6. Охлаждение карамели 7. Завертка или упаковка 8. Маркировка и этикетировка 9. Контроль качества	9	карамели 3. Охлаждение 4. Завертка или упаковка	4	МСХ (растениеводство)
67	Переработка растениеводческой продукции	1704907500	Тоффи, карамели и аналогичные сладости, не содержащие какао	Тоффи, карамель с сахарозаменителями, пастила, зефир и другие сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление рецептурной смеси 3. Уваривание рецептурной смеси 4. Формование и завертка 5. Охлаждение 6. Упаковк	7	1. Уваривание рецептурной смеси 2. Формование смеси 3. Охлаждение 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						а , маркировка 7 . Контроль качества				еводство)
68	Переработка растениеводческой продукции	1704909800	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: прочие: прочие	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад , не содержащие какао)	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление сиропов 3 . Уваривание сиропа 4 . Приготовление кондитерских масс 5 . Формование 6 . Охлаждение 7 . Завертка (упаковка) 8 . Маркировка 9 . Контроль качества	9	1 . Уваривание сиропа 2 . Формование 3 . Охлаждение 4 . Завертка (упаковка)	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Сушка и				

69	Переработка растениеводческой продукции	1803100000	Какао-паста необезжиренная	Какао-паста, необезжиренная (какао тертое)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ферментация бобов 3. Очистка и обжарка бобов 4. Извлечение какао-массы 5. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 6. Удаление оболочек 7. Прессование и разделение на тертое какао и масло 8. Контроль качества сырья и продукции 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение в сухих и прохлад	11	1. Очистка и обжарка бобов 2. Извлечение какао-массы 3. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 4. Прессование и разделение на тертое какао и масло 5. Упаковка	5	МСХ (растени

						ных условиях 11. Транспортировка в защитной упаковке				еводство)
70	Переработка растениеводческой продукции	1804000000	Какао-масло, какао-жир	Какао-масло (какао-жир)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Очистка и обжарка какао-бобов 3. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 4. Процесс прессования какао-массы 5. Очистка масла от примесей 6. Дегидратация и деодорация 7. Контроль качества масла	9	1. Очистка и обжарка какао-бобов 2. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 3. Дегидратация и деодорация 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						8. Упаковка в герметичные контейнеры 9. Хранение в сухих и прохладных условиях				еводство)
						1. Очистка и сортировка какао-бобов 2. Термическая обработка какао-бобов 3. Дробление какао-бобов, отделение оболочки какао-веллы 4. Измельчение какао крупки на ударной мельнице 5. Измельчение какао крупки на дифферe		1. Термическая обработка какао-бобов 2. Измельчение какао-кр		

71	Переработка растениеводческой продукции	18050000000	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	нциальной мельнице 6. Измельчение какао-тертого на шаровой мельнице 7. Обработка жидкого какао-тертого 8. Вакуумная обработка 9 Прессование какао-тертого 10. Предварительное дробление какао - жмыха 11. Размол какао-жмыха 12. Расфасовка/ упаковка 13. Контроль качества	13	упки на дифференциальной мельнице 3. Обработка жидкого какао-тертого 4. Прессование какао-тертого 5. Расфасовка/ упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Изделия готовые прочие,брикета			1. Подготовка сырья к				

72	Переработка растениеводческой продукции	18062080 00	х , пластинках или плитках масс.более 2кг, или в жидком, пастообр . , порошкообр., гранулированном или в другом аналог.виде в первич.упак.содерж.более 2 кг: шоколадная глазурь	Шоколадная глазурь	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение 4 . Конширование 5 . Темперирование 6 . Упаковка 7 . Контроль качества	7	1 . Измельчение 2 . Конширование 3 . Темперирование 4 . Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Очистка и обжарка какао-бобов 3 . Измельчение и плавление какао-массы 4 . Добавление ингредиентов для шоколадной массы		1 . Измельчение и плавление какао-массы		

73	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Темперирование шоколадной массы 6. Подготовка начинки (орехи, карамель,кремы и т.д.) 7. Формирование шоколадных плиток с начинкой 8. Инкапсулирование начинки в шоколад (заливка или обертывание) 9. Охлаждение шоколада до затвердевания 10. Контроль качества 11. Упаковка в герметичные упаковки	11	2. Темперирование шоколадной массы 3. Формирование шоколадных плиток с начинкой 4. Охлаждение шоколада до затвердевания 5. Упаковка в герметичные упаковки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подгото				

74	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой (в том числе шоколадные плитки, которые могут включать такие наполнители, как карамель, ликер, орехи, фрукты и другие добавки)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы 3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 7. Завертка (упаковка) 8. Контроль качества	8	1. Темперирование шоколадной массы 2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 5. Завертка (упаковка)	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы		1. Темперирование шоколадной массы		

75	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколадные плитки с начинкой (с орехами, фруктами, карамелью, марципаном, ликером и другие)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение 7. Завертка, упаковка 8. Контроль качества	8	2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение 5. Завертка, упаковка	5	МСХ (растениеводство)
76	Переработка растениеводческой продукции	1806321000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах,	Глазурь шоколадная, включая глазурь, содержащую какао, в брикетах, плитках или других упаковках	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Смешивание компонентов 2. Измельчение рецептурной смеси 3. Разведение массы 4. Темперирование массы 5. Упаковка, маркировка 6. Контрол	6	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Темперирование массы 3. Упаковка, маркировка	3	МСХ (растениеводство)

			пластинах или плитках			ь качества				
77	Переработка растениеводческой продукции	18063210000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, пластинах или плитках	Шоколад без начинки, с добавлением орехов, фруктов и т.д	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов для шоколадной массы 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование 6. Темперирование 7. Внесение крупных добавок в шоколадную массу 8. Отливка шоколада 9. Охлаждение и	11	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Разведение шоколадной массы 3. Темперирование 4. Завертка, упаковка	4	МСХ (растени

						выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11. Контроль качества				еводство)
78	Переработка растениеводческой продукции	18069011 00	Шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки, содержащие алкоголь	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао содержащие алкоголь	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление помадного сиропа 3. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 4. Приготовление помадной конфетной массы 5. Формование корпусов 6. Глазирование корпусов	8	1. Приготовление помадного сиропа 2. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 3. Формование корпусов 4. Глазирование корпусов	4	МСХ (растени

						7 . Завертка упаковка 8 . Контроль качества				еводство)
79	Переработка растениеводческой продукции	18069019 00	Прочие шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки	Шоколадная паста	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов 4 . Разводка 5 . Темперирование 6 . Розлив 7 . Упаковка	7	1 . Измельчение компонентов 2 . Разводка 3 . Темперирование 4 . Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
80	Переработка растениеводческой продукции	18069019 00	Прочие шоколадные конфеты, с начинко	Шоколадная глазурь	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов	6	1 . Измельчение компонентов 2 . Конширование 3 . Темперирование	4	МСХ (растени

			й или без начинки		тующих материалов	4. Конширование 5. Темперирование 6. Упаковка		4. Упаковка		еводство)
81	Переработка растениеводческой продукции	1806905002	Кондитерские изделия из сахара и их заменители, изготовленные из заменяющие сахар продуктов, содержащие какао: тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости	Тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Добавление какао 4. Варка смеси 5. Добавление ароматизаторов и красителей 6. Температурная обработка 7. Формование 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Упаковка	10	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Добавление какао 3. Температурная обработка 4. Формование 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)

82	Переработка растениеводческой продукции	18069050 09	Прочие кондитерские изделия	Изделия, содержащие шоколад или аналогичные продукты, не относящиеся к более узким категориям.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование шоколадной массы 6. Фильтрация и темперирование шоколадной массы 7. Отливка шоколада 8. Виброобработка шоколадной массы 9. Охлаждение и выколотка	10	1. Разведение шоколадной массы 2. Отливка шоколада 3. Виброобработка шоколадной массы 4. Охлаждение и выколотка шоколада из форм 5. Завертка упаковка маркировка	5	МСХ (растени

						шоколада из форм 10. Завертка упаковка маркировка				еводство)
83	Переработка растениеводческой продукции	1806906000	Пасты, содержащие какао	Пасты, содержащих какао, включая шоколадные пасты и другие виды паст, используемые в пищевой промышленности	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Сортировка ореховых ядер 3. Термическая обработка ореховых ядер 4. Растирание жареных ядер 5. Приготовление рецептурной смеси 6. Измельчение рецептурной смеси 7. Смешивание пралиновой массы с рецепту	9	1. Термическая обработка ореховых ядер 2. Растирание жареных ядер 3. Приготовление рецептурной смеси 4. Измельчение рецептурной смеси 5. Фасовка / упаковка	5	МСХ (растени

						рными добавками 8. Фасовка / упаковка 9. Контроль качества				еводство)
84	Переработка растениеводческой продукции	1806906000	Пасты, содержащие какао	Спреды растительно-жировые	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья, включая какао-порошок 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсий и сахарного сиропа 7. Пастеризация	10	1. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 2. Подготовка жировой фазы 3. Приготовление эмульсии и сахарного сиропа 4. Пастеризация эмульсии	5	МСХ (растени

						эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка		5. Охлаждение и кристаллизация		еводство)
85	Переработка растениеводческой продукции	1806909000	Прочие изделия, содержащие какао	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропа 3. Сбивание зефирной массы 4. Формование зефирной массы 5. Структурообразование зефира 6. Глазирование зефира 7. Укладка, упаковка	7	1. Приготовление сиропа 2. Формование зефирной массы 3. Глазирование зефира 4. Укладка, упаковка	4	МСХ (растениеводство)

86	Переработка растениеводческой продукции	19021100000	Макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке,без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, содержащие яйца	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка формирование изделий 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой продукции 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья (мука)				

87	Переработка растениеводческой продукции	19021910000	Прочие макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, не содержащие муки грубого или тонкого помола мягкой пшеницы	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
			Прочие макаронные изделия,			1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфаб		1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката		

88	Переработка растениеводческой продукции	1902199000	не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рикатамакаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
89	Переработка растениеводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой, подверг. Или не подверг. Тепл. Обраб. Или приготовл. Др. Способом, содерж. Более 20 мас.% колбасы и тп., мяса	Пельмени	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление фарша 3. Формование полуфабрикатов	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)

			мясн. Субпрод.,вкл. Жиры любого вида или происхождения			4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества				
90	Переработка растениеводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка ингридиентов 2. Смешивание теста		1. Смешив		

91	Переработка растениеводческой продукции	19023010000	Прочие макаронные изделия, сушеные	Макаронные изделия быстрого приготовления	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Формирование и обработка теста 4. Пропаривание и нарезка 5. Обжаривание и охлаждение 6. Фасовка 7. Упаковка в короба 8. Перемещение на склад	8	ание теста 2. Формирование и обработка теста 3. Пропаривание и нарезка 4. Обжаривание и охлаждение 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
92	Переработка растениеводческой продукции	19023090000	Прочие макаронные изделия	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка	6	МСХ (растени

						6 . Охлаждение высушенных изделий 7 . Упаковка готовых изделий 8 . Контроль качества		5 . Охлаждение высушенных изделий 6 . Упаковка готовой изделий		еводство)
93	Переработка растениеводческой продукции	19041010 00	Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна	Завтраки сухие. Кукуруза воздушная " Попкорн "	ГОСТ или Стандарт организации	1 . Подогрев котла 2 . Подготовка сиропа 3. Взрыв зерен 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад	5	1. Взрыв зерен 2 . Фасовка	2	МСХ (растениеводство)
94	Переработка растениеводческой продукции	19041010 00	Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна	Палочки кукурузные, кукурузные хлопья, Фигурные завтраки	ГОСТ или Стандарт организации	1 . Подготовка смеси 2 . Экструзия 3 . Сушка 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад	5	1 . Экструзия 2 . Сушка 3 . Фасовка	3	МСХ (растениеводство)
						1 . Прием, контроль и подгото				

95	Переработка растениеводческой продукции	19051000000	Хрустящие хлебцы	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.) 7. Деление и формовка теста	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д) 2. Выпекание 3. Упаковка и хранение 4. Контроль качества	4	МСХ (растени

						8 . Выпекание 9 . Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества				еводство)
96	Переработка растениеводческой продукции	19052030 00	Имбирное печенье и аналогичные изделия, содержащие 30 мас.% или более, но менее 50 мас.% сахарозы (включая инвертный сахар, выраженный как сахароза).	Кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2 . Формирование (разделка) 3 . Выпекание, остывание 4 . Упаковка 5 . Контроль качества	5	1.Замес теста 2 . Формирование 3 . Выпекание, остывание	3	МСХ (растениеводство)
				Мучные кондитерские изделия, пирожные,		1 . Подготовка сырья к производству				

97	Переработка растениеводческой продукции	1905319900	Прочее сладкое сухое печенье	печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао сладкое сухое печенье вафли и вафельные облатки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Приготовление эмульсии 3.Замес теста 4. Формование 5. Выпечка 6. Охлаждение печенья 7. Упаковка 8. Контроль качества	8	1.Замес теста 2. Формование 3. Выпечка 4. Охлаждение печенья	4	МСХ (растениеводство)
98	Переработка растениеводческой продукции	1905329900	Вафли и вафельные облатки, прочие	Вафли и вафельные облатки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Замес вафельного теста 3. Выпечка вафельного листа 4. Охлаждение 5. Размол сахарной пудры 6. Приготовление начинки 7. Наполнение вафель начинкой	10	1. Замес вафельного теста 2. Выпечка вафельного листа 3. Наполнение вафель начинкой 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						8 . Формирование вафель 9 . Упаковка 10. Контроль качества				еводство)
99	Переработка растениеводческой продукции	19054010 00	Сухари	Сухари	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием и подготовка сырья к производству 2. Замес теста 3 . Формование тестовой заготовки 4 . Отделка отформованных заготовок (сухарных плит) 5 . Расстойка 6 . Выпечка тестовой заготовки 7. Резка на ломти 8 . Сушка-обжарка 9 . Охлаждение	12	1. Замес теста 2 . Расстойка 3 . Выпечка тестовой заготовки 4 . Сушка-обжарка 5 . Контроль качества	5	МСХ (растениеводство)

						10. Отбраковка 11. Контроль качества 12. Упаковка, маркировка и хранение готовой продукции				
100	Переработка растениеводческой продукции	19054090 00	Прочие гренки и аналогичные обжаренные продукты	Сухари, гренки	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формирование (разделка 3. Выпекание плит, багетов 4. Нарезка 5.Сушка, оставыние 6. Упаковка	6	1.Замес теста 2. Формирование 3. Выпекание плит, багетов 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием, контроль и подгото				

101	Переработка растениеводческой продукции	19059030000	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.	Хлеб	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а) 7. Ферментация теста 8. Деление и	14	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а) 2. Ферментация теста 3. Выпекание 4. Упаковка и хранение 5. Контроль качества по всему циклу	5	МСХ (растени

						формовка теста 9. Расстойка теста 11. Выпекание 12. Охлаждение 13. Упаковка и хранение 14. Контроль качества по всему циклу				еводство)
102	Переработка растениеводческой продукции	19059030 00	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.	Хлебобулочные изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Ферментация (брожение) 3. Выпекание 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Замес теста 2. Ферментация 3. Выпекание 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1.Замес теста (				

103	Переработка растениеводческой продукции	19059045 00	Прочее сухое печенье	Печенье	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формование (разделка) 3. Выпекание, остывание 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Замес теста 2. Формование 3. Выпекание, остывание	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие экструдированн		1. Производство товара из	1. Замес холодного теста с обязательным внесением льда без сахара и соли 2. Формовка 3. Раскатка 4. Нарезка на тестовые полосы		1. Замес теста		

104	Переработка растениеводческой продукции	1905905500	ые или вытянутые продукты, острые или соленые	Хлебобулочные изделия	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Прокалывание 6. Посыпка с поливом водой 7. Прокатывание валом 8. Нарезка 9. Расстойка 10. Выпечка 11. Упаковка и хранение 12. Контроль качества	12	2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растениеводство)
105	Переработка растениеводческой продукции	1905906000	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающи	хлебобулочные и кондитерские изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление эмульсии 3. Замес теста 4. Формирование изделий 5. Выпекание 6. Охлаждение 7. Добавле	10	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Глазировка или покрытие	4	МСХ (растениеводство)

			м и добавками		материалов	н и е начинки 8 . Глазировка или покрытие 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		4 . Упаковка		
106	Переработка растениеводческой продукции	19059060 00	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающим и добавками	Хлебобулочные изделия и кондитерские изделия	Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2 . Выпекание 3 . Глазировка или покрытие 4 . Упаковка 5 . Контроль качества	5	1. Замес теста 2 . Выпекание 3 . Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1 . Прием, контроль и подготовка сырья				

107	Переработка растениеводческой продукции	1905909000	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста: смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.) 7. Деление и формовка теста 8. Выпекание	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д). 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растени

						9. Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества				еводство)
108	Переработка растениеводческой продукции	19059090 00	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.	Хлебобулочные и мучные, кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
			Огурцы и корнишоны, приготовленные	Огурцы и корнишоны, приготовленные	1. Производство товара из	1. Мойка и сортировка овощей 2. Обработка		1. Мойка и		

109	Переработка растениеводческой продукции	2001100000	или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Контроль качества 6. Укупорка	6	сортировка овощей 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
110	Переработка растениеводческой продукции	2001909709	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	Прочие овощи (помидоры, перец и т.д.)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Мойка и сортировка 2. Упаковка в тару 3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Контроль качества 6. Укупорка	6	1. Мойка и сортировка 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото	1. Производство товара из	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправк		1. Сортировка плодов/овощей		

111	растениеводческой продукции	2001909709	вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	а специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Конроль качества	9	2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
112	Переработка растениеводческой продукции	2002903100	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или	Томатная паста в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растени

			уксусной кислоты			8. Контроль качества				еводство)
113	Переработка растениеводческой продукции	20029039 00	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Консервирование / Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Укупоривание 3. Консервирование / Стерилизация	3	МСХ (растениеводство)
						1. Входящий				

114	Переработка растениеводческой продукции	20054000000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженый	Горошек зеленый консервированный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
			Прочая фасоль (			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка		1. Тепловая		

115	Переработка растениеводческой продукции	2005590000	vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Фасоль натуральная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
116	Переработка растениеводчес	2005800000	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без	Кукуруза сахарная консервированн	Производство товара из определенного вида	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки	6	МСХ (растени

	кой продукции		добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	ая из целых зерен	сырья и (или) комплектующих материалов	рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование		4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация		еводство)
117	Переработка растениеводческой продукции	20071010 90	Прочие гомогенизированные готовые продукты с содержанием сахара более 13 мас.%: джемы, желе плодово-ягодные, мармелады, пюре плодово-ягодные или ореховые,..., подвергнутые теплово	Джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое или ореховое, паста фруктовая или ореховая, полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара или других подслащивающи	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка плодов/овощей 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества	6	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	3	МСХ (растени

			й обработке	х веществ прочие						еводство)
118	Переработка растениеводческой продукции	20079939 09	Прочие плодово-ягодные джемы, желе, мармелады, пюре, паста с содержанием сахара более 30 мас.%, подвергнутые тепловой обработке	Джемы, пюре фруктовое полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка фруктов/овощей 2. Мойка фруктов/овощей 3. Размол фруктов/овощей 4. Термообработка (варка) 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества 7. Розлив по тарам	7	1. Размол фруктов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	3	МСХ (растениеводство)
119	Переработка растениеводческой продукции	20081198 00	Прочий арахис, в первичных упаковках нетто-ма	Фрукты, орехи и прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным способом, содержащие или не содержащие добавок сахара или других	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Сортировка плодов 2. Мойка 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам	7	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	4	МСХ (растени

			ссой не более 1 кг	подслащивающих веществ или спирта, в другом месте не поименованные или не включенные прочие	материалов	6. Контроль качества 7. Укупорка		4. Укупорка		еводство)
120	Переработка растениеводческой продукции	20081999 00	Прочие орехи, арахис и прочие семена, смешанные или не смешанные между собой в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Семена подсолнечника жареные	ГОСТ или Стандарт организации	1. Очистка сырья 2. Мойка 3. Сушка 4. Обжарка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение	7	1. Мойка 2. Сушка 3. Обжарка 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
121	Переработка растениеводческой	20091111 00	Апельсиновый сок, замороженный, стоимостью, не превышающей	апельсиновый сок	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажно	4	МСХ (растени

	продукции		30 евро за 100кг нетто-массы, с числом брикса более 67		сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		го сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков		еводство)
122	Переработка растениеводческой продукции	2009111908	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка и очистка сырья 2. Измельчение сырья 3. Тепловая обработка 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка и очистка сырья 2. Тепловая обработка 3. Розлив и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
123	Переработка растениеводческой	2009111908	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковк	4	МСХ (растени

	продукции		БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		а напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
124	Переработка растениеводческой продукции	20092100 09	ГРЕЙПФРУТОВЫЙ СОК (ВКЛЮЧАЯ СОК ПОМЕЛЛО), С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, ПРОЧИЙ	грейпфрутовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)

125	Переработка растениеводческой продукции	2009311100	Соки прочих цитрусовых содержащие добавки сахара, стоимостью, превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	соки цитрусовых, содержащие добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
126	Переработка растениеводчес	2009311900	Прочие соки прочих цитрусовых, стоимостью, превышающей	цитрусовые соки, не содержа	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка	4	МСХ (растени

	кой продукции		30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	щие добавок сахара	сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
127	Переработка растениеводческой продукции	2009315109	ЛИМОННЫЙ СОК, СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	лимонный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						11. Прием сырья				

128	Переработка растениеводческой продукции	20093159 09	ЛИМОННЫЙ СОК, НЕ СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
129	Переработка растениеводческой продукции	20093191 09	СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, СОДЕРЖАЩИЕ ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ	прочие, содержащие добавок сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растени

			, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЕ		тующих материалов	или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		4. Маркировка напитков		еводство)
130	Переработка растениеводческой продукции	20093919 08	СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, ПРОЧИЕ С ЧИСЛОМ БРИКС А БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЕ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и			1. Подготовка сырья				

131	Переработка растениеводческой продукции	20094192 09	соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, ананасовый сок, с числом Брикса не более 20: содержащий добавки сахара, прочий	фруктовые и овощные соки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Промывка сырья 3. Измельчение плодов 4. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 5. Извлечение сока 6. Обработка плодово-ягодных соков 7. Консервирование сока 8. Розлив сока	8	1. Измельчение плодов 2. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 3. Извлечение сока 4. Розлив сока	4	МСХ (растениеводство)
132	Переработка растениеводческой	20094199 00	Ананасовый сок не содержащий добавок сахара, с	ананасовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажно	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка 3. Розлив и	4	МСХ (растени

	продукции		числом брикса не более 20		(или) комплектующих материалов	го сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		упаковка напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
133	Переработка растениеводческой продукции	20094991 00	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

134	Переработка растениеводческой продукции	2009499300	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
135	Переработка растениеводческой продукции	20095010001	Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л	Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растени

			для детского питания	для детского питания	тующих материалов	6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		4. Маркировка напитков		еводство)
136	Переработка растениеводческой продукции	20095010 09	Томатный сок содержащий добавки сахара	Томатный сок содержащий добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка фруктов, овощей 2. Мойка фруктов, овощей				

137	Переработка растениеводческой продукции	20095090 08	ТОМАТНЫЙ СОК, ПРОЧИЙ	Томатный сок, прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Размол фруктов, овощей 4. Термообработка фруктов, овощей 5. Разлив по тарам 6. Проверка лабаратории 7. Готовая продукция 8. Фасовка	8	1. Очистка и мойка фруктов, овощей 2. Размол фруктов, овощей 3. Термообработка фруктов, овощей 4. Разлив по тарам	4	МСХ (растениеводство)
138	Переработка растениеводческой продукции	20097199 09	ЯБЛОЧНЫЙ СОК, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, НЕ СОДЕРЖАЩИЙ ДОБАВОК САХАРА, ПРОЧИЙ	яблочный сок не содержащий добавок сахара, прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

						7 . Маркировка напитков				еводство)
139	Переработка растениеводческой продукции	20097991 00	Яблочный сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20 , но не более 67	прочие	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление сиропа 5 . Приготовление купажного сиропа или напитка 6 . Розлив и упаковка напитков 7 . Маркировка напитков	7	1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление сиропа 3 . Розлив и упаковка напитков 4 . Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Клюквенный (vaccinium macrocarpon, vaccinium oxycoccos, vacciniu		1 . Производство товара из	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление ингредиентов		1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление		

140	Переработка растениеводческой продукции	2009811100	m vitis-idea), с числом брикса более 67, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы	клюквенный сок бруснич ный сок	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ингредиентов 3. Розлив и упаковка 4. Маркировка	4	МСХ (растениеводство)
141	Переработка растениеводческой продукции	2009811908	СОК КЛЮКВЕННЫЙ (VACCINIUM MACROCARPON, VACCINIUM OXYCOCCOS, VACCINIUM VITIS-IDEA), С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	клюквенный, бруснич ный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)

142	Переработка растениеводческой продукции	20098934 00	Сок из тропических плодов, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса более 67	сок из тропических фруктов	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
143	Переработка растениеводческой продукции	20098935 00	Прочий сок, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковк	4	МСХ (растени

			нетто-массы		комплектующих материалов	или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		а напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
144	Переработка растениеводческой продукции	20098963 00	Грушевый сок, с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды				

145	Переработка растениеводческой продукции	2009896900	Грушевый сок, не содержащий добавок сахара, с числом брикса не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
146	Переработка растениеводческой продукции	2009897108	СОК ВИШНЕВЫЙ ИЛИ ЧЕРЕШНЕВЫЙ, СТОИМОСТЬЮ, ПРЕВЫШАЮЩЕЙ 30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАСС	вишневый или черешневый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка	4	МСХ (растени

			Ы , ПРОЧИЙ			упаковка напитков 7 . Маркировка напитков		напитков		еводство)
147	Переработка растениеводческой продукции	2103100000	Соус соевый	Соус соевый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Сортировка плодов/овощей 2 . Мойка 3 . Шинковка 4 . Термообработка 5 . Заправка специями 6 . Консервирование 7 . Маркировка пищевой тары 8 . Фасовка в пищевую тару 9 . Контроль качества	9	1 . Сортировка плодов и овощей 2 . Мойка 3 . Термообработка 4 . Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
						1 . Вакуумная закачка сырья 2 . Заправка				

148	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчуп томатный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
149	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Прочие томатные соусы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка	9	1. Сортировка плодов и овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консерв	4	МСХ (растениеводство)

						пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Контроль качества		ирование		
150	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки или приправы смешанные	Прочие соусы (соусчили)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья 2. Подгото				

151	Переработка растениеводческой продукции	2106909804	Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или ратительных жиров или масел или их фракций,сод. Более 15 мас.% молочных жиров	Спред растительно-сливочный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора 5. Приготовление эмульсии 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 3. Приготовление эмульсии 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация	5	МСХ (растениеводство)
152	Переработка растениеводческой продукции	2201101100	Природные минеральные воды, негазированные	Природные минеральные воды, негазированные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка	3	МСХ (растени

					тующих материалов	упаковка 5 . Маркировка		3 . Маркировка		еводство)
153	Переработка растениеводческой продукции	2201101900	Прочие природные минеральные воды	Прочие природные минеральные воды	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и упаковка 5 . Маркировка	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка 3 . Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
154	Переработка растениеводческой продукции	2201109000	Прочие воды минеральные и газированные	Прочие воды минеральные и газированные	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и упаковка 5 . Маркировка	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка 3 . Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
155	Переработка растениеводчес	2201900000	Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газированные без добавления сахара	Природные минеральные	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка	3	МСХ (растениеводство)

	кой продукции		или др. Подсластивающих или ароматических веществ; лед и снег	воды, негазированные	комплектующих материалов	упаковка воды 5. Маркировка воды		3. Маркировка		
156	Переработка растениеводческой продукции	22021000000	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки			1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра		1. Фильтра		

157	Переработка растениеводческой продукции	22029100000	сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие, безалкогольное пиво	безалкогольное пиво	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ция воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки,	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки,		1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды		1. Фильтрация воды		

158	Переработка растениеводческой продукции	2202991800	за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие: прочие: не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404: прочие	за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009 прочие прочие не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404 прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
159	Переработка растениеводческой продукции	2302109000	Кукурузные остатки, прочие	Зерноотходы кукурузные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей 3. Отгрузк	3	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от	2	МСХ (растени

					тующих материалов	а примесей потребителю		примесей		еводство)
160	Переработка растениеводческой продукции	2302301000	Пшеничные остатки, гранулир. Или негранулир., с содержанием крахмала не более 28 мас.% и в которых доля, прошедшая через сито с диаметром 0,2 мм, не превышает 10 мас.% или имеет зольность более 1,5м	отруби пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка пшеницы (автомобильным и ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки 7. Отгрузка отрубей потребителю	7	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Отделение отрубей	4	МСХ (растениеводство)
						1. Заготовка сырья				

161	Переработка растениеводческой продукции	2302309000	Пшеничные остатки прочие, гранулированные или негранулированные	отруби и зерноотходы пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение сырья на мельницу 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	1. Обработка (очистка от примесей) 2. Увлажнение дробление и размол сырья 3. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	3	МСХ (растениеводство)
162	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	крахмальный фугат и жидкая барда	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на	2	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на	2	МСХ (растени

					тующих материалов	реализацию		реализацию		еводство)
163	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	барда кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Передача части жидкой барды на установку 2. Сушке жидкой барды 3. Добавление сухих отрубей 4. Приготовление замеса 5. Окончательная сушка барды в смеси 6. Упаковка готового продукта	6	1. Сушка жидкой барды 2. Добавление сухих отрубей 3. Приготовление замеса 4. Окончательная сушка барды в смеси	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм бобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (		1. Очистка бобов		

164	Переработка растениеводческой продукции	2304000001	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные: соевый шрот	Соевый шрот	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Тостирование 7. Охлаждение и сушка шрота	7	МСХ (растениеводство)
			Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел,		1. Производство товара	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостиро		1. ПриҰм семян 2. Очистка		

165	Переработка растениеводческой продукции	2306200000	из семянльна, немолотые или молотые, негранулированные илигранулированные, кроме отходовтов.поз. 2304 или 2305	Жмых льняной	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вание шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
166	Переработка растениеводческой продукции	2306300000	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, из семян подсолнечника, немолотые или молотые, негрануподсолнечника	Жмых подсолнечника	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Влаготе	12	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлажд	6	МСХ (растени

			лированные или гранулированные, кромет ов. Поз. 2304 и 2305		тующих материалов	пловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Гранулация шрота 12. Охлаждение и сушка шрота		ение и сушка жмыха		еводство)
167	Переработка растениеводческой продукции	2306410000	Жмыхи и другие твердые отходы, из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты	Жмых рапсовый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Гранулация шрота	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растени

						11. Охлаждение и сушка шрота				еводство)
168	Переработка растениеводческой продукции	2306490000	Жмыхи и другие твердые отходы прочие, из семян рапса или кользы	Прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление шрота 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка				

169	Переработка растениеводческой продукции	2306909000	Прочие жмыхи и другие тв. Отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме отходов тов. Поз. 2304 или 2305, немолотые или моглотые, негранулированные или гранулированные	Жмыхи из прочих масличных культур	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. ПриЎмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не	кормовые смеси	1. Производство товара из	1. Прием, контроль качества сырья 2. Влаготермическая обработка 3. Очистка и измельч		1. Влаготермическая обработка 2. Очистка и измельч		

170	растениеводческой продукции	2309904100	более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас.% таких продуктов	для сельскохозяйственных животных	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ение ингредиентов 4. Подготовки смеси с добавками 5, Дозирование корма 6. Гранулирование или брикетирование	6	ение ингредиентов 3. Подготовки смеси с добавками 4. Дозирование корма	4	МСХ (растениеводство)
171	Переработка растениеводческой продукции	2309904100	Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержа	корм для животных	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование или экструдирования компонентов	9	1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование или экструдирования компонентов	3	МСХ (растени

			щие менее 10 мас.% таких продуктов			7. Поступление продукции в охладитель 8. Контроль качества 9. Упаковка				еводство)
172	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	комбикорм	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование и термообработка продукции 7. Поступление продукции в охладитель	9	1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование и термообработка продукции	3	МСХ (растени

						8. Контроль качества 9. Упаковка				еводство)
173	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука пшеничная кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от примесей 2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки	6	1. Очистка зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья	3	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка семян 2. Очистка семян 3. Шелушение				

174	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Аспирация лузги 5. Просеивание семян 6. Дробление семян 7. Отслаивание на вальцах 8. Кондиционирование 9. Прессование 10. Выход масла нерафинированного 11. Охлаждение масла 12. Взвешивание 13. Промежуточное хранение 14. Смешивание с водой 15. Сепарирование 16. Отделение гидратационного осадка	23	1. Очистка семян 2. Шелушение и дробление семян 3. Кондиционирование 4. Прессование 5. Смешивание с водой и сепарирование 6. Фильтрация 7. Фасовка	7	МСХ (растени

						17. Сушка гидратационного осадка 18. Получение лецитина 19. Охлаждение лецитина 20. Фильтрация 21. Складирование 22. Фасовка 23. Производственный контроль				еводство)
					1. Производство товара из	1. ПриÝм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Сепарирование 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция жмыха (мезги) 8. Гидратация		1. ПриÝм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Гидратация		

175	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	9. Отделение гидратационного осадка 10. Сушка гидратационного осадка 11. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 12. Охлаждение 13. Фильтрация 14. Фасовка	14	7. Отделение гидратационного осадка 8. Сушка гидратационного осадка 9. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 10. Охлаждение	10	МСХ (растениеводство)
			Пептоны и их производные; белковые			1. Приемка белого лепестка или соевого шрота и оценка качества 2. Дозирование 3. Смешивание с водой 4. Щелочная экстракция 5. Двухфаз		1. Дозирование 2. Щелочная экстракция		

176	Переработка растениеводческой продукции	3504009000	вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	изолят соевый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ное разделение 6. Осаждение белка 7. Извлечение осажденного белка 8. Промывка белка 9. Гомогенизация 10. Сушка 11. Охлаждение 12. Просеивание 13. Упаковка в мешки 14. Отгрузка потребителям 15. Накопление мезги и отпуск потребителям	15	3. Двухфазное разделение 4. Извлечение осажденного белка 5. Промывка белка 6. Гомогенизация 7. Сушка и охлаждение 8. Просеивание 9. Упаковка	9	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды		1. Приготовление		

177	Переработка растениеводческой продукции	2106905800	Прочие сахарные сиропы с ароматическими или красящими добавками	Сироп	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Приготовление сахарного сиропа 4. Подготовка ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабилизация продукта 9. Пастеризация 10. Розлив/упаковка	10	сахарного сиропа 2. Приготовление купажного сиропа 3. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 4. Дозирование консервантов 5. Стабилизация продукта 6. Пастеризация 7. Розлив/упаковка	7	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Пригото		1. Приготовление сахарного сиропа		

178	Переработка растениеводческой продукции	20079939 09	Прочие джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое илди орехово е, паста фруктовая или орехова я, получен ные путем тепловой обработки, с содержанием сахара более 30 мас.%	Пюре	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабилизация продукта 9. Пастеризация 10. Розлив/ упаковка	10	2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 5. Дозирование консервантов 6. Стабилизация продукта 7. Пастеризация 8. Розлив/ упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды		1. Приготовление		

179	Переработка растениеводческой продукции	2106909808	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие	Концентраты на фруктово-ягодной основе	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Приготовление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Приготовление купажа сиропа 7. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 8. Дозирование консервантов 9. стабилизация продукта 10. Пастеризация 11. Розлив/упаковка	11	сахарного сиропа 2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа сиропа 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6. Дозирование консервантов 7. Стабилизация продукта 8. Пастеризация 9. Розлив/упаковка	9	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья и				

180	Переработка растениеводческой продукции	2106905800	Прочие сахарные сиропы с ароматическими или красящими добавками	Топпинг	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	материалов 2. Подготовка воды 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа 5. Дозирование мальтозной патоки 6. Дозирование лимонной кислоты 7. Дозирование подсластителя 8. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 9. Дозирование консервантов 10. Стабилизация продукта 11. Розлив/	11	1. Приготовление купажа 2. Дозирование мальтозной патоки 3. Дозирование лимонной кислоты 4. Дозирование подсластителя 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6. Дозирование консервантов 7. Стабилизация продукта 8. Розлив/ упаковка	8	МСХ (растениеводство)

						упаковка				
181	Переработка растениеводческой продукции	2106909808	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие	Барный парфюм	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6. Дозирование консервантов 7. Стабилизация продукта 8. Розлив/упаковка	8	1. Приготовление купажа 2. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 3. Дозирование консервантов 4. Стабилизация продукта 5. Розлив/упаковка	5	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газирова		Производство товара из определ	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка оборудования		1. Заморозка воды		

182	растениеводческой продукции	2201900000	нные без добавления сахара или др. подслащивающих или ароматических веществ; лед и снег	ЛҰд пищевой	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подготовка воды 4. Заморозка воды 5. Стабилизация 6. Маркировка	6	2. Стабилизация 3. Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
183	Переработка растениеводческой продукции	21069058 00	Прочие сахарные сиропы со вкусоароматическими или красящими добавками	Кордиалы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Приготовление сахарного сиропа 4. Подготовка ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов	9	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Подготовка ингредиентов 3. Приготовление купажного сиропа 4. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 5. Дозирование консервантов 6. Стабилизация продукта	7	МСХ (растени

						8. Стабилизация продукта 9. Розлив/упаковка		7. Розлив/упаковка		еводство)
184	Переработка растениеводческой продукции	10063094 00	Полностью обрушенный рис, прочий, среднезерный	Рис шлифованный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Третий этап шлифовки 6. Разделение риса по фракциям 7. Весы (дозатор)	8	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Разделение риса по фракциям 6. Весы (дозатор) 7. Упаковка и	7	МСХ (растени

						8. Упаковка и маркировка		маркировка		еводство)
185	Переработка растениеводческой продукции	1006400000	Дробленый рис (рис-сечка)	Рис дробленый (рис сечка)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Третий этап шлифовки 6. Разделение риса по фракциям 7. Весы (дозатор) 8. Упаковка и маркировка	8	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Разделение риса по фракциям 6. Весы (дозатор) 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (растениеводство)

186	Переработка растениеводческой продукции	10063094 00	Полностью обрушенный рис, прочий, среднезерный	Рис шлифованный "Камолино"	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Третий этап шлифовки 6. Разделение риса по фракциям 7. Обработка маслом 8. Весы (дозатор) 9. Упаковка и маркировка	9	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Разделение риса по фракциям 6. Обработка маслом 7. Весы (дозатор) 8. Упаковка и маркировка	8	МСХ (растениеводство)

187	Переработка растениеводческой продукции	15179090100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Смешанные масла	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием и подготовка растительных масел 2. Термическая обработка 3. Дозирование и смешивание 4. Фильтрация 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Термическая обработка 2. Дозирование и смешивание 3. Фильтрация	3	МСХ (растениеводство)
188	Переработка растениеводческой продукции	09042200000	Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растени

						упаковка на производственной линии				еводство)
189	Переработка растениеводческой продукции	2002903900	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или	Томатная паста	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Подготовка сырья 5. Загрузка томата в производственную линию 6. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 7. Контроль физико-химических показателей 8. Пастеризация 9. Горячая	12	1. Подача сырья в производственный цех 2. Подготовка сырья 3. Загрузка томата в производственную линию 4. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 5. Контроль физико-химических показателей 6. Пастеризация 7. Горячая фасовка в банки	9	МСХ (растениеводство)

			уксусной кислоты			фасовка в банки 10. Стерилизация в автоклаве 11. Этикетировка и упаковка 12. Контроль качества готовой продукции		8. Стерилизация в автоклаве 9. Этикетировка и упаковка		
190	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчупы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание,	9	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 5. Пастеризация	7	МСХ (растени

						гомогенизация 7. Пастеризация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		6. Контроль качества 7. Фасование и упаковка		еводство)
191	Переработка растениеводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Соусы томатные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, прессеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация	9	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, прессеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Контроль качества	7	МСХ (растени

						8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		7. Фасование и упаковка		еводство)
192	Переработка растениеводческой продукции	2103309000	Горчица готовая	Горчица готовая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Ферментация 8. Пастеризация 9. Охлаждение	11	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание 5. Ферментация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества	9	МСХ (растени

						10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка		9. Фасование и упаковка		еводство)
193	Переработка растениеводческой продукции	2103909001	Соус майонезы	Майонезы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация 8. Пастеризация	11	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контрол	9	МСХ (растениеводство)

						9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка		ь качества 9. Фасование и упаковка		
194	Переработка растениеводческой продукции	21039090 09	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Соусы майонезные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация	11	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение	9	МСХ (растениеводство)

						8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка		8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		
195	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Хрен столовый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Пастеризация	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества	8	МСХ (растени

						8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		8. Фасование и упаковка		еводство)
196	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Соусы на основе растительных масел	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация	11	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение	9	МСХ (растениеводство)

						8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка		8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		
197	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Маринады	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение	8	МСХ (растениеводство)

						7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		
198	Переработка растениеводческой продукции	21039090 09	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Соусы овощные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение	8	МСХ (растениеводство)

						7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		
199	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Соусы деликатесные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение	8	МСХ (растениеводство)

						7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		
200	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Приправы сухие	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Перемешивание 7. Контроль качества	8	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Перемешивание 5. Контроль качества 6. Фасование и упаковка	8	МСХ (растени

						8 . Фасование и упаковка				еводство)
201	Переработка растениеводческой продукции	0712909000	Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками, измельченные или в виде порошка, но неподвергнутые дольнейшей обработке	Овощи сушҰные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеивание, взвешивание 5 . Фасовка и упаковка	5	1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растаривание, просеивание, взвешивание 3 . Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
202	Переработка растениеводческой продукции	0712909000	Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками, измельченные или в виде порошка, но неподве	Зелень сушҰная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеив	5	1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растаривание, просеивание, взвешивание	3	МСХ (растени

			ргнутые дольней ш е й обработ ке		тующих материа лов	ание, взвешив ание 5 . Фасовка и упаковк а		3 . Фасовка и упаковк а		еводство)
203	Перераб о т к а растени еводчес к о й продукц ии	0904110 000	Перец р о д а piper, недробл еный и немолот ый	Пряност ь	Произво дство товара и з определ енного в и д а сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Прием сырья 2 . Лаборат орная проверк а качества сырья 3 . Подача сырья в произво дственн ый цех 4 . Растари вание, просеив ание, взвешив ание 5 . Фасовка и упаковк а	5	1 . Лаборат орная проверк а качества сырья 2 . Растари вание, просеив ание, взвешив ание 3 . Фасовка и упаковк а	3	МСХ (растени еводство)
204	Перераб о т к а растени еводчес	0904120 000	Перец р о д а piper,	Пряност ь	Произво дство товара и з определ енного в и д а сырья и (или)	1 . Прием сырья 2 . Лаборат орная проверк а качества сырья 3 . Подача сырья в произво дственн ый цех	5	1 . Лаборат орная проверк а качества сырья 2 . Растари вание, просеив ание,	3	МСХ (растени

	кой продукции		дробленый или молотый		комплектующих материалов	4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка		взвешивание 3. Фасовка и упаковка		еводство)
205	Переработка растениеводческой продукции	09042200 00	Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Гвоздика (целые плоды, цветы и		Производство товара из определ	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в		1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание,		

206	растениеводческой продукции	0907100000	цветоножки), недробленая и немолотая	Пряность	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
207	Переработка растениеводческой продукции	0909210000	Семена кориандра недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
					Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья		1. Лабораторная проверк		

208	Переработка растениеводческой продукции	0910120000	Имбирь дробленый или молотый	Пряность	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	а качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
209	Переработка растениеводческой продукции	0910300000	Турмерик (куркума)	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Лабораторная проверк		1. Лабораторная		

210	Переработка растениеводческой продукции	0910910500	Смеси, упомянутые в примечании 1 (б) к данной группе: карри	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	а качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
211	Переработка растениеводческой продукции	0910995000	Лавровый лист	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

212	Переработка растениеводческой продукции	0910999100	Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
213	Переработка растениеводческой продукции	2106909804	Прочие: пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел	Спредсливочно-растительный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Приемка сырья 2. Подготовка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора 5. Приготовление эмульсии	9	1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 3. Приготовление эмульсии	5	МСХ (растени

			или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров		материалов	6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация		еводство)
214	Переработка растениеводческой продукции	20091200 08	Апельсиновый сок, с числом брикса не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий	Апельсиновый сок	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 7. Маркировка	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Приготовление купажного сиропа 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Водоподготовка 3. Пригото		1. Прием сырья 2. Водоподготовка 3. Пригото		

215	Переработка растениеводческой продукции	20095090 08	Томатный сок, прочий	Томатный сок	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка 7. Маркировка	7	вление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка	6	МСХ (растениеводство)
216	Переработка растениеводческой продукции	25010051 00	Прочая поваренная соль, денатурированная или для промышленных целей (включая очистку), кроме консервирования или приготовления пищевых продуктов для людей или корма для животных	Техническая соль	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение	4	1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение	4	МСХ (растениеводство)

217	Переработка растениеводческой продукции	1514119009	Масло рапсовое (из рапса, или кользы), сырое, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава, в прочих упаковках, не для технического или промышленного применения	Масло рапсовое нерафинированное	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Розлив масла	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
218	Переработка растениеводческой продукции	1104291700	Прочее обработанное зерно прочих злаков, шелушенное, переработанное в сечку или непереработанное,	Крупа гречневая	Производство товара из определенного вида сырья и комплек	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Гидротермическая обработка	9	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка 4. Калибровка 5. Шелушение	7	МСХ (растени

			дробленное или недробленое		тующих материалов	6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортировка готовой крупы 9. Фасовка		6. Сортировка готовой крупы 7. Фасовка		еводство)
219	Переработка растениеводческой продукции	1104293000	Прочее обрушенное зерно	Гречневый продел	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Гидротермическая обработка 6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортировка готовой крупы	8	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка 4. Калибровка 5. Шелушение 6. Сортировка готовой крупы	6	МСХ (растениеводство)
						1.Прием сырья 2. Подача сырья на				

220	Переработка растениеводческой продукции	1103202500	Гранулы из ржи или ячменя	Крупа ячневая	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Шелушение 6. Дробление 7. Просеивание 8. Очистка 9. Фасовка	9	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Шелушение 4. Дробление 5. Просеивание 6. Очистка 7. Фасовка	7	МСХ (растениеводство)
221	Переработка растениеводческой продукции	1103199009	Прочая крупа и мука грубого помола	Крупа пшено шлифованное	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка 5. Шелушение 6. Сортировка 7. Фасовка	7	1.Прием сырья 2. Очистка 3. Шелушение 4. Сортировка 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

222	Переработка растениеводческой продукции	1103111000	Крупа и мука пшеничная грубого помола из твердой пшеницы	Крупа пшеничная	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Дробление 6. Просеивание 7. Очистка круп 8. Фасовка	8	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Дробление 4. Просеивание 5. Очистка круп 6. Фасовка	6	МСХ (растениеводство)
223	Переработка растениеводческой продукции	0713400000	Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая	Чечевица красная	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку. 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Сортировка сырья 6. Шелушение 7. Оптичес	9	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Сортировка сырья 4. Шелушение 5. Просеивание 6. Фасовка	6	МСХ (растени

						кая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка				еводство)
224	Переработка растениеводческой продукции	0713400000	Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая	Чечевица зеленая	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Сортировка сырья 6. Шелушение 7. Оптическая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка	9	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Сортировка сырья 4. Шелушение 5. Просеивание 6. Фасовка	6	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку		1. Прием сырья 2. Очистка		

225	Переработка растениеводческой продукции	1104129000	Зерно из овса переработанное в хлопья	Хлопья овсяные	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка и сортировка 5. Шелушение 6. Пропаривание и кондиционирование 7. Плющение 8. Сушка 9. Охлаждение и сортировка 10. Фасовка	10	и сортировка 3. Шелушение 4. Пропаривание и кондиционирование 5. Плющение 6. Сушка 7. Охлаждение и сортировка 8. Фасовка	8	МСХ (растениеводство)
226	Переработка растениеводческой продукции	1103194000	Крупа и мука грубого помола из овса	Крупа овсяная	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка 5. Сортировка 6. Шелушение	7	1.Прием сырья 2. Очистка 3. Сортировка 4. Шелушение 5. Фасовка	5	МСХ (растени

						7. Фасовка				еводство)
227	Переработка растениеводческой продукции	2304000009	Прочие жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Полножирная экспандированная соя	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Прием сырья 2. Лабораторный анализ сырья 3. Очистка бобов 4. Дробление 5. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 6. Экспандирование 7. Охлаждение и сушка 8. Лабораторный анализ готовой продукции	8	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Экспандирование 5. Охлаждение и сушка	5	МСХ (растениеводство)
228	Переработка растениеводчес	0902300009	Прочий чай черный (ферментированный) и частично ферментированный в		Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех	5	1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех	4	МСХ (растени

	кой продукции		первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг	Прочий чай черный	сырья и (или) комплектующих материалов	4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка		3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка		еводство)
229	Переработка растениеводческой продукции	0902300001	Чай черный (ферментированный) и частично ферментированный, в первичных упаковках нетто-массой не более 3-х кг в одноразовой упаковке	Чай черный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
230	Переработка растениеводческой	0902100009	Прочий чай зеленый (неферментированный) в первичных х	Прочий чай зеленый	Производство товара из определенного вида сырья и	1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех	5	1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растари	4	МСХ (растени

	продукции		упаковках нетто-массой не более 3 кг.		(или) комплектующих материалов	4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка		вание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка		еводство)
231	Переработка растениеводческой продукции	0902100001	Чай зеленый (неферментированный),в первичных упаковках нетто-массой не более 3кг в одноразовой упаковке	Чай зеленый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончат				

232	Переработка растениеводческой продукции	1102209000	Мука кукурузная прочая	Кукурузная мука	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ельная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей				

233	Переработка растениеводческой продукции	1102903000	Мука овсяная	Мука овсяная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной				

234	Переработка растениеводческой продукции	1102905000	Мука рисовая	Мука рисовая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						продукции				
235	Переработка растениеводческой продукции	11029090 09	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	Мука гречневая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контрол	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						ь качества 10. Подача на склад готовой продукции				
236	Переработка растениеводческой продукции	11029090 09	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	Мука из зелЎной гречки	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркир	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растени

						овка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
237	Переработка растениеводческой продукции	2302309000	Прочие пшеничные отруби, высевки, месятки и остатки от просеивания, помола или др. способов переработки зерна, негранулированные или	Отруби пшеничные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки	5	МСХ (растени

			гранулированные			муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		5. Маркировка и упаковка муки		еводство)
238	Переработка растениеводческой продукции	1103119000	Крупа и мука пшеничная грубого помола из мягкой пшеницы и спельты	Мука цельнозерновая пшеничная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение)	5	МСХ (растени

					тующих материалов	6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки		еводство)
	Переработка растени		Мука тонкого и грубого помола и порошо		Производство товара из определенного	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол		

239	еводческой продукции	1106100000	к из сушеных бобовых овощей товарной позиции 0713	Мука нутовая	вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол		1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей		

240	Переработка растениеводческой продукции	1103202500	Гранулы из ржи или ячменя	Мука ржаная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка формирование изделий 4. Формирование полуфаб		1. Замес теста		

241	Переработка растениеводческой продукции	1902309000	Прочие макаронные изделия	Макаронные изделия (рисовые, кукурузные, гречневые, из зелЎной гречки)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рикатамакаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой продукции 8. Контроль качества	8	2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции	4	МСХ (растениеводство)
242	Переработка растениеводческой продукции	0207276009	Голени и куски из них индеек, замороженные, необваленные, прочие	Бедро индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растениеводство)

						7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка 10 . Заморозка		6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка		
243	Переработка растениеводческой продукции	02072710 09	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено е, прочее	Блоки из жира индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка 10 . Заморозка	10	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1 . Навешивание птицы		1 . Навеши		

244	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из кожи индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
245	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из костного остатка, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

						7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
246	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из мяса индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

247	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее	Блоки из мяса индейки механической обвалки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
248	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее	Голень индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

						7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
249	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Голова индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

250	Переработка растениеводческой продукции	0207274009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие	Гузка индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
251	Переработка растениеводческой продукции	0207273009	Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, замороженные, необвал	Крыло индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

			енные, прочие			7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
252	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Лапы индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

253	Переработка растениеводческой продукции	1602318000	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови индейки, прочие	Медальоны из голени индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
254	Переработка растениеводческой продукции	0504000000	Кишки, пузыри и желудки животных (кроме рыбьих), целые и в кусках, свежие, охлажденные, замороженные,	Мышечный желудок индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

			соленые, в рассоле, сушеные или копченые			7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
255	Переработка растениеводческой продукции	0207279109	Печень индеек, замороженная, прочая	Печень индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

256	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Рагу из мяса индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
257	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Семенники индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

						7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
258	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Сердце индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

259	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Суповой набор из индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
260	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Набор для тушения из индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

						7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
261	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Наборы для супа из индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Индейки не разделенные на части,			1. Навешивание птицы				

262	Переработка растениеводческой продукции	0207259009	замороженные: ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног, без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "73%-ные индейки", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
263	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвален	Филе бедра индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растениеводство)

			ное, прочее			7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		
264	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее	Филе грудки индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

265	Переработка растениеводческой продукции	0207274009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие	Шея индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
266	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Медальон деликатесный, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растени

						7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		еводство)
267	Переработка растениеводческой продукции	0207267009	Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Бедро индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение		1. Навешивание птицы		

268	Переработка растениеводческой продукции	0207261009	Части тушек индеек, свежие или охлажденные: мясо обваленное, прочее	Блоки из мяса индейки, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
269	Переработка растениеводческой продукции	0207266009	Голени и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Голень индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и	8	МСХ (растени

						9 . Сортировка и упаковка		упаковка		еводство)
270	Переработка растениеводческой продукции	0207264009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Гузка индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка	9	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Части тушек прочие индеек, свежие	Медальон делкатес	ГОСТ, ТУ,	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения		1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление		МСХ (растени

271	еводческой продукции	0207268009	или охлажденные, необваленные, прочие	ный, охлажденный	Стандарты	5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	еводство)
272	Переработка растениеводческой продукции	0207265009	Грудки и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Стейк из филе грудки, охлажденный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы		1. Навеши		

273	Переработка растениеводческой продукции	0207263009	Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Крыло индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
274	Переработка растениеводческой продукции	0207262009	Половины или четвертины индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Тушка индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка	8	МСХ (растени

						8. Разделка 9. Сортировка и упаковка		8. Сортировка и упаковка		еводство)
275	Переработка растениеводческой продукции	0207267009	Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необвалленные, прочие	Филе бедра индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Грудки и куски из них			1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		

276	Переработка растениеводческой продукции	0207265009	индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Филе грудки индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
277	Переработка растениеводческой продукции	0207264009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Шея индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Колбасы и аналоги							

278	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	чные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка	6	МСХ (растениеводство)
279	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпрод	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка	6	МСХ (растениеводство)

			уктов или крови			7. Хранение				
280	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка	6	МСХ (растениеводство)
281	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе,	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка /	6	МСХ (растени

			из мяса, мясных субпродуктов или крови			/ упаковка 7. Хранение		упаковка		еводство)
282	Переработка растениеводческой продукции	1905905500	Прочие экструдированные или вытянутые продукты, острые или соленые	Снэки	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка	6	МСХ (растениеводство)
283	Переработка растениеводческой продукции	2009719909	Яблочный сок, с числом брикса не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий	Яблочный сок	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Сортировка и очистка яблок 2. Мойка 3. Измельчение яблок 4. Термическая обработка 5. Розлив 6. Упаковк	7	1. Сортировка и очистка яблок 2. Измельчение яблок 3. Термическая обработка 4. Розлив 5. Упаковк	6	МСХ (растени

						а и маркировка 7. Хранение		а и маркировка 6. Хранение		еводство)
284	Переработка растениеводческой продукции	12141000000	Мука грубого помола и гранулы из люцерны	Мука кормовая (из люцерны)	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Просеивание 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Просеивание 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
285	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука пшеничная кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Просеивание 5. Термическая обработка 6. Охлаждение 7. Фасовка	7	1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Фасовка	4	МСХ (растениеводство)

286	Переработка растениеводческой продукции	04032013 00	Йогурт без ингридиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Йогурт сливочный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Фасовка / упаковка 10. Хранение	10	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Фасовка / упаковка	8	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих	Молоко питьево		1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Очистка молока 2. Нормализация		

287	растениеводческой продукции	0401209900	веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	е пастеризованное жирностью 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка	6	3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка	5	МСХ (растениеводство)
288	Переработка растениеводческой продукции	0401503900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, более 21%, но не более 45%, прочие	Сливки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка	6	1. Очистка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка	5	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка				

289	Переработка растениеводческой продукции	0713400000	Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая;	Чечевица сушеная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Увлажнение и сушка 8. Шелушение 9. Полировка 10. Рентген-детекция 11. Упаковка	11	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Шелушение 5. Полировка 6. Упаковка	6	МСХ (растениеводство)
290	Переработка растениеводческой продукции	0713109009	Горох (pisum sativum) прочий, но не для посева	Горох	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Увлажн	11	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Шелушение	6	МСХ (растениеводство)

					материалов	ение и сушка 8. Шелушение 9. Полировка 10. Рентген-детекция 11. Упаковка		5. Полировка 6. Упаковка		
291	Переработка растениеводческой продукции	0713200000	Нут сушеный, лущеный, очищенный от семенной кожуры или неочищенный, колотый или неколотый	Нут	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
292	Переработка растениеводческой	1207509000	Прочие семена горчицы, дробленые или	Семена горчицы	Производство товара из определенного вида сырья и	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация	7	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка	5	МСХ (растени

	продукции		недробленые		(или) комплектующих материалов	5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка		4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка		еводство)
293	Переработка растениеводческой продукции	12040090000	Прочие семена льна, дробленые или недробленые	Семена льна	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)

Приложение 13
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 13 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарно					Количество	Минимальный	Количество минима	

№	Отрасль	й номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	производственных и технологических операций	порог производственных и технологических операций	льных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Фармацевтическая промышленность	2937290000	Стероидные гормоны, их производные и	Активная фармацевтическая субстан	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции; 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Производство растворителя (если применимо) 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Иные стадии маркировка первичной	9	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2. Производство растворителя (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Производство главного банка клеток (	7	МЗ (Фармацевтическая

			структурные аналоги	ция, биологическая	ной практики Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС); 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстанции	упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 7. Производство главного банка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Хранение главного банка клеток (если применимо)		если применимо) 6. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 7. Производство рабочего банка клеток (если применимо)		продукция)
						1. Выделение штамма клеток (и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддерж		1. Выделение штамма клеток (и (или) генотип		

			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины,	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	ание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) "2. взвешивание " 3. получение воды очищенной, воды для инъекций. 4. Растворение и		ирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2. взвешивание 3.Сушка, стерили		МЗ (Фармацевтическая я

2	Фармацевтическая промышленность	3002150000	культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или	растворов для инъекции в ампулах (флаконах, картриджей, шприцах)	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	контроль качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировка первичной	10	зация / депирогенизация 4. Растворение и контроль качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 7. Вторичная упаковка	8	продукция)

			упаковки для розничной продажи			упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка 10. групповая упаковка в коробку из картона выпуск серии продукции		8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)		
						1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичн		1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма		

3	Фармацевтическая	3002410000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины	Флаконы / шприцы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвводствен	ого банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды очищенной, воды для инъекций.	11	клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды	9	МЗ (Фармацевтическая

	промышленность		, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей		ной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировочной, воды для инъекций.		очищенной, воды для инъекций. 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки		продукция)

						вка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Выпуск серии продукции		первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства	1. Получение главного банка клеток 2. Получение рабочего банка клеток 3. Хранение главного и рабочего банка клеток 4. Производство биологической фармацевтической субстанции		1. Производство биологической фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадии 3. Производство готовой		

4	Фармацевтическая промышленность	30029030000	Кровь животных, приготовленная для профилактических, терапевтических или диагностических целей	Кровь животных (приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях)	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Производство промежуточных стадии 6. Производство растворителя 7. Производство готовой лекарственной формы 8. Первичная упаковка 9. Вторичная упаковка 10. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)	10	лекарственной формы 4. Производство растворителя 5. Первичная упаковка 6. Вторичная упаковка 7. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов.		1. Взвешивание,		

5	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флакона х / картрид	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ щприцов) и (или) резка ампул 5. Сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 6. Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ щприцов), и их запаивание (	10	входной контроль сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ щприцов) и (или) резка ампул 5. Сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 6. Наполнение ампул (флаконов /	9	МЗ (Фармацевтическая

			гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	жей/ шприцах)	Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	укупорка) 7. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки. 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		картридж ей/ щприцов), и их запаивание (укупорка) 7. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки. 9. Вторичная упаковка		продукция)
						1. Входной контрол				

						ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение оболочки 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. группов		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение оболочки 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или)		
6	Фармацевтическая промышленность	30042000 001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат		8		7	МЗ (Фармацевтическая

						а я упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		вторичной упаковки		продукция)
	Фармацевтическ		Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного	При производстве таблеток,	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание.		МЗ (Фармац

7	а я промышленность	3004200001	действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	покрытых пленочной оболочкой	щей произв одственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию	11	6. Таблетирование 7. обеспыливание и нанесение покрытия. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	9	евтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельч		1. Входной контрол		

8	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	ение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	11	ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковк	10	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат	упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		а в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарств.ср-ва,		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранули		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы		

9	Фармацевтическая промышленность	3004200001	расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии	10	для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	9	МЗ (Фармацевтическая

						продукции				продукция)
10	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозивание, фасовка в саше-пакеты 8. Вторичная упаковка в пачки.	10	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозивание, фасовка в саше-пакеты	9	МЗ (Фармацевтическая

					о удостоверения на каждый лекарственный препарат	9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		.8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковк		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия произво	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для капсулирования,		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование		

11	Фармацевтическая промышленность	3004200001	и для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве капсулированных лекарственных форм	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона и выпуск серии продукции	10	6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья				

12	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной, воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация. 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 7. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной, воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором).	7	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат	готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов). 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов).		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки		

13	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве стерильных порошков (растворов)	енных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковк	10	4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплек	9	МЗ (Фармацевтическая

						а в пачки. 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		тация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки.		продукция)
14	Фармацевтическая промышленность	30042000 02	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвводственной	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозиван	9	1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная	7	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи: прочие		практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ие, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		упаковка в пачки. 6. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Наружная и внутренняя		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для		

15	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Лиофилизат для приготовления раствора для инъекций	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 5. Растворение, фильтрация, стерилизация 6. Наполнение флаконов, асептический розлив 7. Лиофилизация 8. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 9. Маркировка	11	инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюмин	9	МЗ (Фармацевтическая

						флаконов, и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		иевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки.		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сушка массы для капсулирования,		

16	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве капсулированных лекарственных форм	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)	10	сухое гранулирование, опудривание 6. Наполнение капсул, полировка капсул 7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 8. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции) 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контрол				

17	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения	ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	9	1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	7	МЗ (Фармацевтическая

					на каждый лекарственный препарат	8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		упаковка в пачку. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования,		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование,		

18	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	енных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	10	опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение покрытия. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Взвешивание 2. Входной контроль сырья				

						и материалов 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Сушка и стерилизация/ депирогенизация ампул 7. Внутрипроизводственный контроль и		1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3 Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Наполнение		
19	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн	При производстве растворов для инъекции в ампулах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик		12		8	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи: прочие	(флаконах)	и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	испытания стабильности 8 . Наполнение ампул (флаконов) 9 . Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 10. Вторичная упаковка в пачку 11. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 12. групповая упаковка в коробку из картона и выпуск серии на реализацию		ампул (флаконов) 6 . Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7 . Вторичная упаковка в пачку 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)

20	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая	8	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание 3. Таблетирование 4. Обеспыливание 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 7. Маркировка первичн	7	МЗ (Фармацевтическая

					енный препарат	упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		ой и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок.		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подгото		

21	Фармацевтическая промышленность	3004200002	средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	10	вка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки.	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

22	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов	8	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора. 3. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 4. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 5. Контроль качества готовой продукции, маркиро	6	МЗ (Фармацевтическая

					регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	с раствором). 7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов). 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		вка (бутылок, пакетов). 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования.		1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранули		

23	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	енных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковк	9	рование и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание и нанесение оболочки. 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. групповая упаковка, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая

						а , выпуск серии продукции				продукция)
					1 . Лицензия на производство лекарственных средств;	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4 . Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5 . Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконо		1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 3 . наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 4 . Наполнение ампул (флаконов / картрид		МЗ (Фармацевтическая

					2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	в/картриджей/шприцов) 6. Наполнение ампул (флаконов/картриджей/шприцов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах/картриджей/шприцах), стерилизация ампул ((флаконах/картриджей/шприцах) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов/картрид		жей/шприцов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах/картриджей/шприцах), стерилизация ампул ((флаконах/картриджей/шприцах) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов/картриджей/шприцов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки		продукция)
24	7	3004310000	Лекарственные средства, содержащие инсулин	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах/картриджей/шприцах)			9		7	

						жей/ шприцов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006),			1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или)		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешива		

			состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержа			распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5.Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул		ние, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5.Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или)		
25	Фармацевтическая промышленность	3004320008		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат		10		9	МЗ (Фармацевтическая

			щие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие			(флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Вторичная упаковка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования.		1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование		

26	Фармацевтическая промышленность	30043200008	профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	10	и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. Групповая упаковка, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

27	Фармацевтическая промышленность	3004490001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку),	8	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание 3. Таблетирование 4. Обеспыливание, 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в	6	МЗ (Фармацевтическая

			, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002,							

28	Фармацевтическая промышленность	3004490001	3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие:	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка	10	1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание и нанесение оболочки. 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в	7	МЗ (Фармацевтическая

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		о удостоверения на каждый лекарственный препарат	ая упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции		блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных			1. Входной контрол				

			продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи			ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки				
29	Фармацевтическая промышленность	3004490001		При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств		9	1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 7. Маркировка первичн	7	МЗ (Фармацевтическая

			и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		енный препарат	9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		ой и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ			1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление		1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Приготовление		

			их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего веществ							
30	Фармацевтическая промышленность	30044900001		При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в	9	увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая

			а только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин			коробки из картона, выпуск серии продукции				продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование		1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сушка массы для капсулирования,		МЗ (Фармацевтическая

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат,		2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		сухое гранулирование, опудривание 5. Наполнение капсул, полировка капсул 6. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		
31	Фармацевтическая промышленность	3004490001		При производстве капсулированных лекарственных форм			10		8	продукция)

			или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин							
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркир		1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и бутылок 4. Маркировка пакетов 5. Термическая обработка, стерили		

32	Фармацевтическая промышленность	3004490001	) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	При производстве инфузионных растворов	требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	овка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 8. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и (или) пакетов 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	10	зация бутылок, пакетов с раствором 6. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и пакетов 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

33	Фармацевтическая промышленность	3004490001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочн	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль	10	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная	8	МЗ (Фармацевтическая

			, содержащие алкалоиды или их производные, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только, кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	ой оболочкой	и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов				

34	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (	10	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация ампул 6. Наполнение	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		
						1. Входной контроль сырья и материалов.				

35	Фармацевтическая промышленность	30044900 08	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичн	9	1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 7. Маркир	7		

			, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		препарат	ой и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		овка первичной и (или) вторичной упаковки			
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранули			

36	Фармацевтическая промышленность	3004490008	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	рование, опудривание 5. Таблетирование 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получен		1. Взвешивание, входной		

						ие воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов),		контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов)		
37	Фармацевтическая промышленность	30045000001	Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского		10		9	МЗ (Фармацевтическая

			тиамини его соли (витамин В1), илициан окобала мин (витамин В12)		Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	стерили зация ампул (флаконо в) с раствор ом 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и, 9 . Упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки 10. Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		7 . Запаива ние (укупорк а) ампул (флаконо в), стерили зация ампул (флаконо в) с раствор ом 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и, 9 . Упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и		1 . Измельч ение и просев,		

38	Фармацевтическая промышленность	30045000001	Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только, кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или тиамини его соли (витамин В1), илицианокобаламин (витамин В12)	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку	10	взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 7. Маркировка первичной и (или)	8	МЗ (Фармацевтическая

					енный препарат	9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		вторичной упаковки, 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		продукция)
			Лекарственные средства содержащие в качестве основного действу		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата	1. Входной контроль сырья и материалов 2. измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранули		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание, влажное гранулирование 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание		

39	Фармацевтическая промышленность	3004500002	ющего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию	10	5. Таблетирование 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки,	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка в о флаконы		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозиров		МЗ (Фармацевтическая

40	Фармацевтическая промышленность	3004500002	никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	стерильных порошков (растворов)	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск	11	анная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки.	10	продукция)

						серии продукции.				
			Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизаци		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. Наполнение		

41	Фармацевтическая промышленность	3004500002	аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	я ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Групповая упаковк	9	ампул (флаконов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичн	8		

						а в коробку из картона, выпуск серии продукции		ой упаковки		
42	Фармацевтическая промышленность	3004500006	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин (	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковк	9	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 6. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки.	8	МЗ (Фармацевтическая

			витамин B12)		3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмеша		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание, влажное гранулирование		

43	Фармацевтическая промышленность	3004900002	нных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из	10	4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая

						картона, выпуск серии на реализацию				продукция)
44	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (	8	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	7	МЗ (Фармацевтическая

			упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		удостоверения на каждый лекарственный препарат	или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или		1. Лицензи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или)		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконо		

			3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (		ви (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул		
45	Фармацевтическая промышленность	3004900002		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)			9		9	МЗ (Фармацевтическая

						флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции		(флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка		

46	Фармацевтическая промышленность	3004900002	использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Таблетирование 8. Обеспыливание 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	11	массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Таблетирование 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

47	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в	При производстве капсулированных лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул и (или) полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку)	11	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Наполнение капсул и (или) полировка капсул 7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) 8. Вторичная упаковк	10	МЗ (Фармацевтическая

			формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		а в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования.		1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка		

48	Фармацевтическая промышленность	3004900002	продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	10	гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

49	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркировка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработка, стерилизация	9	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 4. Маркировка пакетов и (или) бутылок 5. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором	6	МЗ (Фармацевтическая

			или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		о удостоверения на каждый лекарственный препарат	бутылоки (или) пакетов с раствором 8. Контроль качества готовой продукции 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов		

50	Фармацевтическая промышленность	3004900002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве растворов в перитонеального диализа или для гемофильтрации	требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	4. термическая обработка и (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата 5. маркировка пакетов 6. групповая упаковка в коробку из картона 7. выпуск серии продукции	7	3. термическая обработка и (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата 4. маркировка пакетов 5. групповая упаковка в коробку из картона	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление		1. Измельчение и просев, взвешивание		

51	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Производство твердых лекарственных форм-таблетки	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или)	10	2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3. Таблетирование 4. Обеспыливание, нанесение покрытия 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 7. Маркир	7	МЗ (Фармацевтическая

						вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		овка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание		1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3. Таблетирование 4. Обеспыливание, нанесение покрытия		

52	Фармацевтическая промышленность	3004900008	или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Производство твердых лекарственных форм таблеток, покрытых пленочной оболочкой	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию	10	5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства			1. Взвешив				

			(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержа			ание и входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей 5. Вторичная упаковка 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии				
53	Фармацевтическая промышленность	3004900008		При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат		6	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей 5. Вторичная упаковка	5	МЗ (Фармацевтическая

			щие йод и л и соединения йода прочие			продукции.				продукция)
54	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или	При производстве наборов сырья для производства концентратов для гемодиализа	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485; 3. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку 4. контроль качества готовой продукции и (или) маркировка	5	1. Взвешивание и входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку 4. контроль качества готовой продукц	4	МЗ (Фармацевтическая

			упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		о удостоверения на каждый лекарственный препарат	канистри (или) пакетов 5. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		ии и (или) маркировка канистри (или) пакетов		продукция)
55	Фармацевтическая промышленность	30049000 08	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарств	При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. Контроль качества	5	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. Контроль	5	МЗ (Фармацевтическая

			енные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка		качества готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002,		1. Лицензи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3. Растирание активной фармацевтической субстанции,		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растари		

56	Фармацевтическая промышленность	3004900008	3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Раствор для наружного применения (раствор, спрей)	я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	вспомогательных веществ (если применимо) 4. Взвешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. Фильтрация раствора 7. Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 8. Маркировка наполне	10	вание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 5. Вторичная упаковка 6. Маркировка наполненных флаконов	6	МЗ (Фармацевтическая

						нных флаконов 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.				продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005		1. Лицензия на	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание материалов первичной упаковки 3. Наружная и внутренняя		

			или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов, комплек		мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 5. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов,		
57	Фармацевтическая промышленность	30049000 08		При производстве стерильных порошков			11		10	МЗ (Фармацевтическая

						тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а 1 1 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии.		комплек тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции (вспомог ательны х веществ просеив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х веществ		1 . Взвешив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции (вспомог ательны х веществ просеив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции,		

58	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в	При производстве дозированных аэрозолей	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного	(если применимо) 3. Производство растворителя (если применимо) 4. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения наполнение контейнеров	10	вспомогательных веществ (если применимо) 2. Производство растворителя (если применимо) 3. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		удостоверения на каждый лекарственный препарат	аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 5. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 6. Производство промежуточных стадий (если применимо) 7. Первичная упаковка 8. Вторичная упаковка 9 Маркировка 10. Группов		наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 4. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 5. Первичная упаковка 6. Вторичная упаковка 7 Маркировка		

						а я упаковка				
59	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая	Раствор для перорального применения	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательны	9	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (	8	МЗ (Фармацевтическая

			лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	х веществи 5. Первичная упаковка 6. Маркировка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		или) вспомогательных веществи (или) вспомогательных веществи 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров			1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции,		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтическ		

60	Фармацевтическая промышленность	3004500002	товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или	Сиропы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного	9	ой субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная	8	МЗ (Фармацевтическая

			соединения йода прочие			препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активно		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешив		

61	Фармацевтическая промышленность	3004500002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Капли для приема внутрь	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	й фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	9	ание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Входной контроль сырья и		

62	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	Сиропы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6 Маркировка	9	материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контрол	8	МЗ (Фармацевтическая

			розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		лекарственный препарат	7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Группова я упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		ь качества лекарственного препарата 6. Первична я упаковка 7. Вторична я упаковка 8. Маркировка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмеша		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)		

			нных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии		3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка		
63	Фармацевтическая промышленность	3004900002		Раствор для перорального применения			9		8	МЗ (Фармацевтическая

						продукции.				продукция)
64	Фармацевтическая промышленность	38021000000	Уголь активированный	Уголь активированный	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Подготовка воды очищенной или воды для инъекций 3. Смешивание и увлажнение смеси 4. Подсушивание смеси 5. Гранулирование 6. Подсушивание гранулята 7. Таблетирование 8. Первичная упаковка таблеток 9. Вторичная	10	1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Смешивание и увлажнение смеси 3. Гранулирование 4. Таблетирование 5. Первичная упаковка таблеток 6. Вторичная упаковка таблеток 7. Маркировка первичной и (или) вторичн	7	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат	упаковка таблеток 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		о й упаковки		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя		МЗ (Фармацевтическая

					2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковк		мойка ампул (флаконов) 4. наполнение ампул (флаконов) 5. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. групповая упаковка в		
65	Фармацевтическая промышленность	30063000000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические, предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)			9		7	продукция)

						у , упаковка в пачки 9 . групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		коробку из картона, выпуск серии продукции		
66	Фармацевтическая промышленность	3006300000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические , предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или преднаполненных шприцах	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационног	1 . Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Элюирование, фасовка и укупорка 4 . Термическая стерилизация	5	1 . Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Элюирование, фасовка и укупорка 4 . Термическая стерилизация	5	МЗ (Фармацевтическая

					о удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект		5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект		продукция)
67	Фармацевтическая промышленность	2844430000	Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы радиоактивные, изотопы и соединения, кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или преднаполненных шприцах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливо	4	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливо	4	МЗ (Фармацевтическая

			или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения		3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	м и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект		м и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект		продукция)
			Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы		1. Лицензия на производство	1. Установ		1. Установ		

68	Фармацевтическая промышленность	2844430000	радиоактивные, изотопы и соединения, кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения; остатки радиоактивные: прочие радиоактивные элементы, изотопы и соединения; прочие сплавы, дисперсии (включая металлокерамик	раствор для приема внутрь	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект	5	ка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект	5	МЗ (Фармацевтическая

			у), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы , изотопы и л и соединения							продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты , модифицированные или немодифицированные, в том числе		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия произво	1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка		1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка		МЗ (Фармацевтическая

69	Фармацевтическая промышленность	3002120009	полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	стерильных флаконов,и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	стерильных флаконов,и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	продукция)

			прочие, прочие							
70	Фармацевтическая промышленность	3002120005	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах /	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов)	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка	8	МЗ (Фармацевтическая

			микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие	картридж ей/ шприцах)	практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использ			1. Взвешивание				

			ования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунн							
71	Фармацевтическая промышленность	3002120004		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостов	2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контрол	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контрол	8	МЗ (Фармацевтическая

			ые, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие		ерения на каждый лекарственный препарат	ь качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		ь качества 8. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответс	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковк		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание.		

72	Фармацевтическая промышленность	3004900002	терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве мягких лекарственных форм	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а и (или) наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка вторичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	8	3. Гомогенизация 4. первичная упаковка и (или) наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка вторичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства			1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов.		1. Взвешивание, и (или) входной		

73	Фармацевтическая промышленность	3004900002	(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные	При производстве жидких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарств	8	контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контрол	7	МЗ (Фармацевтическая

			в формы или упаковки для розничной продажи: прочие			енного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		ь качества лекарственного препарата		продукция)
	Фармацевтическая		Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только:	При производстве жидких	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичн		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичн		МЗ (Фармацевтическ

74	промышленность	3004900006	кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	лекарственных форм	производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ая упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	8	ая упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	7	ая продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов.		

75	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве лекарственных форм гранулы для приготовления суспензии для местного применения	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Влажное гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка 9 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	9	2. смешивание сухих компонентов 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002,							

76	Фармацевтическая промышленность	30043200 08	3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарно	При производстве мягких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичная упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из	8	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичная упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая

			й позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие			картона, выпуск серии продукции.				продукция)
77	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве лекарственных препаратов порошок для приготовления суспензии для приема внутрь	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки	7	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая

					Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции.		6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции.		продукция)
78	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве мягких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркиро	8	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флоконы 5. проверка на	7	МЗ (Фармацевтическая

					Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	вка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона		герметичность, 6. маркировка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использ		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептич		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора,		

79	Фармацевтическая промышленность	3004900008	ования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве инфузионных растворов	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ческое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7. Визуальный контроль 8. Маркировка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	10	смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7. Визуальный контроль 8. Маркировка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контрол				

80	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме	Лиофилизат для приготовления раствора для инфузий	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза	ь сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробки колпачков 6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора 7. Укупорка флаконов резинов	11	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробки колпачков 6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора	10	МЗ (Фармацевтическая

			трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ыми пробками и отжим колпачков 8. Визуальный контроль 9. Маркировка флаконов 10. Контроль качества готовой продукции 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		7. Укупорка флаконов резиновыми пробками и отжим колпачков 8. Визуальный контроль 9. Маркировка флаконов 10. Контроль качества готовой продукции		продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды		

81	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационног	3. Приготовление раствора, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконо	10	очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов),	9	МЗ (Фармацевтическая

			) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		о удостоверения на каждый лекарственный препарат	в) с раствором 8. Визуальный контроль 9. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Визуальный контроль 9. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использ							

			ования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунн							
82	212021	3002150000		Флаконы / шприцы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;	1. растаривание; 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки; 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	6	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции	5	МЗ (Фармацевтическая

			ые, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи		4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		5. вторичная упаковка в пачки		продукция)
						1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контрол				

						ь сырья и материалов; 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций; 4. наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов, 5. наполнение флаконов, и (или) укупорка флаконов, и (или) стерилизация флаконов с полупродуктом, и (или) нанесение переменных данных		1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 3. наполнение флаконов, и (или) укупорка флаконов, и (или) стерилизация флаконов с полупродуктом, и (или) нанесение переменных данных на этикетки для флаконов / шприцев; 4. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабиль		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе получен		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил					

			ные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные							
83	212021	30021500000		Флаконы / шприцы	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	на этикетки для флаконов / шприцев 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата; и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 7. упаковка флаконов / шприцев в контурную	10	ности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 5. маркировка первичной и вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или)	9	МЗ (Фармацевтическая

			в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи			ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) контроль качества готовой продукции 8. маркировка первичной и вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона; 10. выпуск серии продукции		контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картона 8. выпуск серии продукции 9. маркировка первичной и вторичной упаковки		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагнос		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие					

			тических целях; сывороток иммунных, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные:		сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчик					
84	212021	3002410000		Флаконы / шприцы		1. растаривание 2. входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	6	1. растаривание 2. входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая

			вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей		ами контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях					продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологичес		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (		1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприце		МЗ (Фармацевтическ

			кие продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналоги		ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4. контроль качества готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку		в с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4. контроль качества готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки		а я
85	212021	3002410000		Флаконы / шприцы			9		7	

			чные продукты: вакцины для людей			из картона 8. выпуск серии продукции 9. Сериализация и аггрегация		7. групповая упаковка в коробку из картона		продукция)
86	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве капсулированных лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции	6	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов; 3. маркировка вторичной упаковки 4. контрол	5	МЗ (Фармацевтическая

			включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ь качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. взвешивание 2 контроль качества сырья и материалов		1. взвешивание		

87	Фармацевтическая промышленность	3004900002	продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве капсулированных лекарственных форм	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	3. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка или упаковка 4. маркировка вторичной упаковки 5. вторичная упаковка в пачки 6 групповая упаковка в коробку из картона 7. выпуск серии продукции	7	2 контроль качества сырья и материалов; 3. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка или упаковка 4. вторичная упаковка в пачки, 5. групповая упаковка в коробку из картона	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1. Лицензия на произво					

88	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения)	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатент	1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. Групповая упаковка в коробку из картона; 5. выпуск серии продукции.	5	1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. Групповая упаковка в коробку из картона;	4	МЗ (Фармацевтическая

			, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		ованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях					продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв	1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок 4. маркировка пакетов 5. термическая обработ		1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок; 3. термическая		МЗ (Фармацевтическая

89	Фармацевтическая промышленность	3004900002	терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения)	одственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	ка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором 6. контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок; 7. контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок и (или) пакетов 8. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск	8	обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором; 4. контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок и (или) пакетов, 5. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции.	5	продукция)

						серии продукции				
90	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картридже/ щприцев)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного	1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки 3. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку 4. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в	5	1 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки; 2. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку; 3. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в коробку	4	МЗ (Фармацевтическая

			формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	коробку из картона 5. маркировка вторичной упаковки 6. выпуск серии продукции		и з картона; 4. выпуск серии продукции.		продукция)
						1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание; 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подгото		1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание;		

						вка флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 4. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 5. запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах /		2.резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 3. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 4. запаивание (укупорка) ампул (		
91	Фармацевтическая	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При производстве растворов для инъекции в ампулах (	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра		7		5	МЗ (Фармацевтическая

	промышленность		лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	флаконах / картриджей/ шприцев)	ционного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	картриджей/ шприцев) с раствором 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность 7. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и		флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) с раствором; 5. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку из картона,		продукция)

						упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции		и выпуск серии продукции;		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка		1. взвешивание и входной контрол		

92	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток	и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции	5	ь материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства		1. Лицензия на производство					

93	Фармацевтическая промышленность	3004900002	(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные	При производстве таблеток	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных	1. входной контроль сырья и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачку 4. маркировка вторичной упаковки 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. выпуск серии продукции	6	1. входной контроль сырья и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачку 4. маркировка вторичной упаковки	4	МЗ (Фармацевтическая

			в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года					продукция)
94	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве таблеток, покрытых пленочн	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль	4	МЗ (Фармацевтическая

			включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	о й оболочкой	каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	упаковка в пачки 5 . групповая упаковка в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции		качества готовой продукции 4 . вторичная упаковка в пачки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1 . контроль качества сырья и материалов,				

95	Фармацевтическая промышленность	3004900002	продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачки 4 Маркировка вторичной упаковки 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. выпуск серии продукции	6	1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачки 4. Маркировка вторичной упаковки	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме							

			товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы							
96	Фармацевтическая промышленность	3004900002		При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие соглаше	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. вторичная упаковка в пачки	4	МЗ (Фармацевтическая

			или упаковки для розничной продажи: прочие		ния об инвестициях					продукция)
97	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах.	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. группов	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в	4	МЗ (Фармацевтическая

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи		4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях	а я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	1. контроль качества сырья и материа		1. контроль качества сырья и		

98	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах.	ной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	лов, взвешивание 2. фасовка в первичную упаковку 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона 5. выпуск серии продукции	5	материалов, взвешивание 2. фасовка в первичную упаковку 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства		1. Лицензия на производство лекарственных средств;					

99	212013	3004900002	(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные	При производстве стерильных порошков (растворов)	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	4	МЗ (Фармацевтическая

			в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях					продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006),		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия произво	1. входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов 4. подготовка и стерилизация пробок 5. дозированная рассыпка		1. входной контроль сырья и материалов 2. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов		

			состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с	порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 6. стерилизация флакона с заполненным продуктом; 7. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 8. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности;		3. дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 4. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 5. контроль качества готовой продукции; 6. вторичная упаковка в пачку из картона; 7. групповая		МЗ (Фармацевтическая
100	212013	3004900002		При производстве стерильных порошков (растворов)			11		7	

					пятого года	9. контроль качества готовой продукции; 10. вторичная упаковка в пачку из картона; 11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции.		упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции.		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки		1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичн		

101	Фармацевтическая промышленность	3004900002	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве лекарственных форм в виде аэрозолей	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие соглашения об инвестициях	3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции	5	ой упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)

Приложение 14
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 14 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства
1	Медицинская промышленность	3002908000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие: прочие	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№029447 РК МИ (in vitro)-0№029817 РК МИ (in vitro)-0№029702	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

2	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026596	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
3	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
4	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019703 РК-ИМН-5№ 019862 РК-ИМН-5№ 019861	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
5	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019704	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
6	Медицинская промышленность	3005901000	Вата, марля, бинты и аналогичные изделия (например, перевязочный материал, лейкопластыри, припарки), пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами и л и расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии :	Медицинское изделие РУ РК-ИМН-5№ 013892, РУ РК-ИМН-5№ 013891	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационно

7	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Салфетки медицинские марлевые РК МИ (ИМН)-0№ 028930	го удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
8	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017963 РК-ИМН–5№ 021051	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на

9	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Марля медицинская РК-ИМН-5№ 022233	осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
10	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022419	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с

					требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
11	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028878 РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

12	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	МИ (ИМН)-0№ 028944 РК МИ (ИМН)-0 №028997 РК-ИМН-0№ 022418, РК-ИМН-0№ 023163	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
13	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

14	Медицинская промышленность	3005905000	Вата, марля, бинты и аналогичные изделия: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019705 РК-ИМН-0№ 023035	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
15	Медицинская промышленность	3005905000	Прочие изделия, пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии, из текстильных материалов	Медицинское изделие РК МИ(ИМН)-0№ 030060	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
16	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 018583 РК-ИМН–5№ 030239	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
17	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022722	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

					менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
18	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

19	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
20	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025255	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

21	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022327, РК-ИМН-5№ 022328, РК-ИМН-5№ 022329, РК-ИМН-5№ 022330, РК-ИМН-5№ 022341, РК-ИМН-5№ 022347, РК-ИМН-5№ 022362, РК-ИМН-5№ 022383, РК МИ (ИМН)-0 №027945, РК МИ (ИМН)-0№ 029070 РК МИ (ИМН)-0 №026098, РК МИ (ИМН)-0№ 026170, РК МИ (ИМН)-0 №026169, РК МИ (ИМН)-0№ 026142, РК МИ (ИМН)-0 №026171, РК МИ (ИМН)-0№ 026236, РК МИ (ИМН)-0 №026234, РК МИ (ИМН)-0№ 027440 РК МИ (ИМН)-0 №029269, РК МИ (ИМН)-0№ 029984, РК МИ (ИМН)-0 №029985, РК МИ (ИМН)-0№ 029986, РК МИ (ИМН)-0 №029988, РК МИ (ИМН)-0№ 029990, РК МИ (ИМН)-0 №029991, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (ИМН)-0№ 030054, РК МИ (ИМН)-0 №030084, РК МИ (ИМН)-0№ 030085, РК МИ (ИМН)-0 №030106	
22	Медицинская промышленность	3401190000	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012378	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

23	Медицинская промышленность	3808941000	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023716	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
24	Медицинская промышленность	3808948000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, средства дезинфицирующие, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026072 РК МИ (ИМН)-0№ 025851 РК МИ (ИМН)-0 №026247	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

25	Медицинская промышленность	3808948000	противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	Медицинское изделие РК ИМН-0№023717	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
26	Медицинская промышленность	3808948000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух):	Медицинское изделие РК-ИМН-5№020340 РК-ИМН-5№020341 РК-ИМН-5№020342 РК МИ (ИМН)-0№025745 РК МИ (ИМН)-0№025840 РК МИ (ИМН)-0№025841 РК МИ (ИМН)-0№026132 РК МИ (ИМН)-0№026871 РК МИ (ИМН)-0№026872 РК МИ (ИМН)-0№027187	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

			прочие: средства дезинфицирующие: прочие		согласно требованиям НПА.
27	Медицинская промышленность	3821000000	Среды культуральные для выращивания микроорганизмов	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№026266 РК МИ (in vitro)-0№026268 РК МИ (in vitro)-0№026149 РК МИ (in vitro)-0№026147 РК МИ (in vitro)-0№025359 РК МИ (in vitro)-0№025363 РК МИ (in vitro)-0№026146 РК МИ (in vitro)-0№026151 РК МИ (in vitro)-0№025364 РК МИ (in vitro)-0№029433 РК МИ (in vitro)-0№029434 РК МИ (in vitro)-0№029435 РК МИ (in vitro)-0№029436 РК МИ (in vitro)-0№029437 РК МИ (in vitro)-0№029467 РК МИ (in vitro)-0№029469 РК МИ (in vitro)-0№029470 РК МИ (in vitro)-0№029471 РК МИ (in vitro)-0№029472 РК МИ (in vitro)-0№029479 РК МИ (in vitro)-0№029500 РК МИ (in vitro)-0№029499 РК МИ (in vitro)-0№029498	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (in vitro)-0№029532 РК МИ (in vitro)-0№029456 РК МИ (in vitro)-0№029703 РК МИ (in vitro)-0№029534 РК МИ (in vitro)-0№029270 РК МИ (in vitro)-0№029443 РК МИ (in vitro)-0№029484 РК МИ (in vitro)-0№029530	
28	Медицинская промышленность	3822130000	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, для определения группы крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№029385	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые		

29	Медицинская промышленность	3822190001	диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы/ реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы/прочие/ иммунологические продукты	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028148, РК МИ (in vitro)-0№028032, РК МИ (in vitro)-0№027980	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№024208 РК МИ (in vitro)-0№022973 РК МИ (in vitro)-0№024209 РК МИ (in vitro)-0№024230 РК МИ (in vitro)-0№024249 РК МИ (in vitro)-0№024250 РК МИ (in vitro)-0№024253 РК МИ (in vitro)-0№024254	

				РК МИ (in vitro)-0№024255 РК МИ (in vitro)-0№024259 РК МИ (in vitro)-0№024257 РК МИ (in vitro)-0№024266 РК МИ (in vitro)-0№024267 РК МИ (in vitro)-0№025660 РК МИ (in vitro)-0№025661 РК МИ (in vitro)-0№025662 РК МИ (in vitro)-0№025670 РК МИ (in vitro)-0№025669 РК МИ (in vitro)-0№025671 РК МИ (in vitro)-0№025678 РК МИ (in vitro)-0№025677 РК МИ (in vitro)-0№025679 РК МИ (in vitro)-0№025680 РК МИ (in vitro)-0№025685 РК МИ (in vitro)-0№025686 РК МИ (in vitro)-0№025710 РК МИ (in vitro)-0№025707 РК МИ (in vitro)-0№025708 РК МИ (in vitro)-0№025709 РК МИ (in vitro)-0№025711 РК МИ (in vitro)-0№025712 РК МИ (in vitro)-0№025713 РК МИ (in vitro)-0№025714 РК МИ (in vitro)-0№025716	

30	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие	РК МИ (in vitro)-0№025717 РК МИ (in vitro)-0№025723 РК МИ (in vitro)-0№025718 РК МИ (in vitro)-0№025779 РК МИ (in vitro)-0№025780 РК МИ (in vitro)-0№025773 РК МИ (in vitro)-0№025772 РК МИ (in vitro)-0№025775 РК МИ (in vitro)-0№025776 РК МИ (in vitro)-0№025777 РК МИ (in vitro)-0№025862 РК МИ (in vitro)-0№025934 РК МИ (in vitro)-0№026281 РК МИ (in vitro)-0№026404 РК МИ (in vitro)-0№026479 РК МИ (in vitro)-0№026478 РК МИ (in vitro)-0№026560 РК МИ (in vitro)-0№026561 РК МИ (in vitro)-0№026562 РК МИ (in vitro)-0№026563 РК МИ (in vitro)-0№026558 РК МИ (in vitro)-0№026559 РК МИ (in vitro)-0№026570 РК МИ (in vitro)-0№026571 РК МИ (in vitro)-0№026572 РК МИ (in vitro)-0№026573	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

				РК МИ (in vitro)-0№026574 РК МИ (in vitro)-0№026575 РК МИ (in vitro)-0№026576 РК МИ (in vitro)-0№026577 РК МИ (in vitro)-0№026578 РК МИ (in vitro)-0№026585 РК МИ (in vitro)-0№026586 РК МИ (in vitro)-0№026587 РК МИ (in vitro)-0№026580 РК МИ (in vitro)-0№026588 РК МИ (in vitro)-0№026591 РК МИ (in vitro)-0№026593 РК МИ (in vitro)-0№026595 РК МИ (in vitro)-0№026616 РК МИ (in vitro)-0№026617 РК МИ (in vitro)-0№026618 РК МИ (in vitro)-0№026619 РК МИ (in vitro)-0№026621 РК МИ (in vitro)-0№026622 РК МИ (in vitro)-0№026623 РК МИ (in vitro)-0№026624 РК МИ (in vitro)-0№026625 РК МИ (in vitro)-0№026626 РК МИ (in vitro)-0№026627 РК МИ (in vitro)-0№026940 РК МИ (in vitro)-0№027314	ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (in vitro)-0№027518 РК МИ (in vitro)-0№027836 РК МИ (in vitro)-0№027919 РК МИ (in vitro)-0№028054 РК МИ (in vitro)-0№028088 РК МИ (in vitro)-0№028089 РК МИ (in vitro)-0№028797 РК МИ (in vitro)-0№028862 РК-ИМН-0№023380 РК-ИМН-0№023378 РК-ИМН-0№023379 РК-ИМН-0№023318 РК МИ (in vitro)-0№024316 РК МИ (in vitro)-0№024239 РК МИ (in vitro)-0№024238 РК МИ (in vitro)-0№024237 РК МИ (in vitro)-0№024236 РК МИ (in vitro)-0№024235 РК МИ (in vitro)-0№024234 РК МИ (in vitro)-0№024233 РК МИ (in vitro)-0№024232 РК МИ (in vitro)-0№024231 РК МИ (in vitro)-0№024224 РК МИ (in vitro)-0№024223 РК МИ (in vitro)-0№024222	
				Медицинское изделие	

				РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№026645, РК МИ (in vitro)-0№026592, РК МИ (in vitro)-0№026590, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№026554, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК МИ (in vitro)-0№026463, РК МИ (in vitro)-0№026453, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№026449, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№026409, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК МИ (in vitro)-0№026397, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№026388, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№026386, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№026384, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№026376, РК МИ (in vitro)-0№026375,	

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические	РК МИ (in vitro)-0№026373, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№026326, РК МИ (in vitro)-0№026318, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№026316, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№026314, РК МИ (in vitro)-0№026294, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№026277, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК МИ (in vitro)-0№026275, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№026244, РК МИ (in vitro)-0№026222, РК МИ (in vitro)-0№026217, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№026215, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№026213,	1. Наличие лицензии на

31	Медицинская промышленность	3822190009	и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические и л и лабораторные на подложке, готовые диагностические и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№026209, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№026206, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№026202, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№026200, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№026198, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№026184, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК МИ (in vitro)-0№026105, РК МИ (in vitro)-0№026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№025922, РК-ИМН-5№021750, РК-ИМН-5№021458, РК-ИМН-5№021457, РК-ИМН-5№020947, РК-ИМН-5№020946, РК-ИМН-5№020945, РК-ИМН-5№020943,	осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020936, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020836, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020421,	

				РК-ИМН-5№ 020359, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 017939,	
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019602; РК-ИМН-5№ 018820; РК-ИМН-5№ 019476; РК-ИМН-5№ 017577; РК-ИМН-5№ 019739; РК-ИМН-5№ 019990; РК-ИМН-5№ 019991; РК-ИМН-5№ 019738; РК-ИМН-5№ 019737; РК-ИМН-5№ 019731; РК-ИМН-5№ 019736;	

32	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: прочие	РК-ИМН-5№ 019735; РК-ИМН-5№ 019108; РК-ИМН-5№ 019110; РК-ИМН-5№ 018819; РК-ИМН-5№ 018816; РК-ИМН-5№ 018817; РК-ИМН-5№ 019477; РК-ИМН-5№ 019437; РК-ИМН-5№ 019438; РК-ИМН-5№ 019192; РК-ИМН-5№ 019194; РК-ИМН-5№ 019234; РК-ИМН-5№ 019193; РК-ИМН-5№ 018818; РК-ИМН-5№ 018815; РК МИ (in vitro)-0№027288, РК МИ (in vitro)-0№ 027289, РК МИ (in vitro)-0№027291, РК МИ (in vitro)-0№ 027292, РК МИ (in vitro)-0№027293, РК МИ (in vitro)-0№ 027322, РК МИ (in vitro)-0№027323, РК МИ (in vitro)-0№ 027325, РК МИ (in vitro)-0№027335, РК МИ (in vitro)-0№ 027337, РК МИ (in vitro)-0№027336, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 027526, РК МИ (in vitro)-0№027540, РК МИ (in vitro)-0№ 027631, РК МИ (in vitro)-0№027630, РК МИ (in vitro)-0№ 027629 РК-ИМН-0№ 023280	
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№026253, РК МИ (in vitro)-0№ 026252, РК МИ (in vitro)-0№026548, РК МИ (in vitro)-0№ 026564, РК МИ (in vitro)-0№026565, РК МИ (in vitro)-0№ 026998, РК МИ (in vitro)-0№024529, РК МИ (in vitro)-0№ 027477, РК МИ (in vitro)-0№027478, РК МИ (in vitro)-0№ 027770, РК МИ (in vitro)-0№027769, РК МИ (in vitro)-0№ 027768, РК МИ (in vitro)-0№028064, РК МИ (in vitro)-0№ 028065, РК МИ (in vitro)-0№028067, РК МИ (in vitro)-0№ 028068, РК МИ (in vitro)-0№028078, РК МИ (in vitro)-0№ 028081, РК МИ (in vitro)-0№028080, РК	

				МИ (in vitro)-0№ 028079, РК МИ (in vitro)-0№028085, РК МИ (in vitro)-0№ 028084, РК МИ (in vitro)-0№028083, РК МИ (in vitro)-0№ 028082, РК МИ (in vitro)-0№028118, РК МИ (in vitro)-0№ 028120, РК МИ (in vitro)-0№028122, РК МИ (in vitro)-0№ 028121, РК МИ (in vitro)-0№028077, РК МИ (in vitro)-0№ 028126, РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№ 026645, РК МИ (in vitro)-0№026592 ,РК МИ (in vitro)-0№ 026590, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№ 026554, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№ 026463, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№ 026449, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№ 026453, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№ 026397, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК	

				МИ (in vitro)-0№ 026409, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№ 026373, РК МИ (in vitro)-0№026375, РК МИ (in vitro)-0№ 026376, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№ 026384, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№ 026386, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№ 026388, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№ 026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№ 026326, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№ 026314, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№ 026316, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№ 026318, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№ 026294, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№ 026275, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК		

33	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы, реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие, прочие	МИ (in vitro)-0№026277, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№026244, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№026222, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№026209, РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№026213, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№026215, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№026217, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№026198, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№026200, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№026202, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№026206, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№026184, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№026105, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№ 025922, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК-ИМН-5№ 019195, РК-ИМН-5№ 019196, РК-ИМН-5№ 019197, РК-ИМН-5№ 019198, РК-ИМН-5№ 019199, РК-ИМН-5№ 019200, РК-ИМН-5№ 019202, РК-ИМН-5№ 019230, РК-ИМН-5№ 019112, РК-ИМН-5№ 021457, РК-ИМН-5№ 021458, РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020943, РК-ИМН-5№ 020947, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 019327, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020936,	

				РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 017228, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 018954, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 017939, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020945, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 021750, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 020359,		

				РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 019435, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 020421, РК-ИМН-5№ 018955, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 020946, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020836,	
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027717, РК МИ (in vitro)-0№027846 РК МИ (in vitro)-0№027560, РК МИ (in vitro)-0№027443 РК МИ (in vitro)-0№027490, РК МИ (in vitro)-0№027423 РК МИ (in vitro)-0№027529, РК МИ (in vitro)-0№027875 РК МИ (in vitro)-0№027532, РК МИ (in vitro)-0№027393 РК МИ (in vitro)-0№027534, РК МИ (in vitro)-0№027964 РК МИ (in vitro)-0№028004, РК	

34	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие: прочие	МИ (in vitro)-0№027394 РК МИ (in vitro)-0№027444, РК МИ (in vitro)-0№027876 РК МИ (in vitro)-0№027983, РК МИ (in vitro)-0№027422 РК МИ (in vitro)-0№027984, РК МИ (in vitro)-0№028037 РК МИ (in vitro)-0№027877, РК МИ (in vitro)-0№026682 РК МИ (in vitro)-0№027140, РК МИ (in vitro)-0№026683 РК МИ (in vitro)-0№026684, РК МИ (in vitro)-0№026721 РК МИ (in vitro)-0№026722, РК МИ (in vitro)-0№026686 РК МИ (in vitro)-0№027355, РК МИ (in vitro)-0№027356 РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№026681 РК МИ (in vitro)-0№029604, РК МИ (in vitro)-0№029726 РК МИ (in vitro)-0№029713, РК МИ (in vitro)-0№029712 РК МИ (in vitro)-0№029670, РК МИ (in vitro)-0№029654 РК МИ (in vitro)-0№029652, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 029645 РК МИ (in vitro)-0№029632, РК МИ (in vitro)-0№ 029630 РК МИ (in vitro)-0№029584, РК МИ (in vitro)-0№ 029579 РК МИ (in vitro)-0№029567, РК МИ (in vitro)-0№ 029559 РК МИ (in vitro)-0№029531, РК МИ (in vitro)-0№ 028037 РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№ 028004	
35	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№025610, РК МИ (in vitro)-0№ 024012, РК-ИМН-0№ 022801, РК-ИМН-5№ 021020, РК-ИМН-5№ 018300, РК-ИМН-5№ 017889, РК-ИМН-5№ 017888, РК-ИМН-5№ 017888, РК-ИМН-5№ 017823, РК-ИМН-5№ 017336, РК-ИМН-5№ 017333, РК-ИМН-5№ 017332, РК-ИМН-5№ 017331, РК-ИМН-5№ 017296, РК-ИМН-5№	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие	017294, РК-ИМН-5№ 017201, РК-ИМН-5№ 017200, РК-ИМН-5№ 017199, РК-ИМН-5№ 016969, РК-ИМН-5№ 016968, РК-ИМН-5№ 016966, РК-ИМН-5№ 016965, РК-ИМН-5№ 016964, РК-ИМН-5№ 016962, РК-ИМН-5№ 016961, РК МИ (in vitro)-0№ 028565	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
36	Медицинская промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025259	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

37	Медицинская промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012376 РК МИ (ИМН)-0 №025942	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
38	Медицинская промышленность	3923299000	Прочие мешки и сумки (включая конические) из прочих пластмасс	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012373	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
39	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025260	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

40	Медицинская промышленность	3926200000	рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029480	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
41	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

42	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025576	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
43	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020402 РК МИ (in vitro)-0№ 023890	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
44	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018104, РК-ИМН-5№ 018174	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
45	Медицинская промышленность	4014900000	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025508	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			соски) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие		менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
46	Медицинская промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015707, РК-ИМН-5№ 01570, РК МИ (ИМН)-0№ 028150 РК-ИМН-5№ 019635, РК-ИМН-5№ 015976 РК-ИМН-5№ 015975, РК-ИМН-5№ 015972, РК-ИМН-5№ 015974, РК-ИМН-5№ 018591	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

47	Медицинская промышленность	4015120009	рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015664, РК-ИМН-5№ 015704, РК-ИМН-5№ 015709, РК-ИМН-5№ 015706, РК-ИМН-5№ 015705, РК-ИМН-5№ 015708	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
48	Медицинская промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019636, РК-ИМН-5№ 019680, РК-ИМН-5№ 019669	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

49	Медицинская промышленность	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029388	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
50	Медицинская промышленность	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025392 РК МИ (ИМН)-0№ 026099	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
51	Медицинская промышленность	4803009000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004721	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Изделия, применяемые в хирургических,	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

52	Медицинская промышленность	4818901000	медицинских и л и гигиенических целях, не расфасованные для розничной продажи	РК МИ (ИМН)-0 №025578 РК МИ (ИМН)-0 №026374 РК МИ (ИМН) - 0№024030	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
53	Медицинская промышленность	4819200000	Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028138 РК МИ (ИМН)-0 №027578	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

54	Медицинская промышленность	4819200000	Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025329	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
55	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) -0№ 023958	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
56	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026615	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
57	Медицинская промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025252 РК МИ (ИМН)-0 №025253 РК МИ (ИМН)-0 №025257	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	РК МИ (ИМН)-0 №025230	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
58	Медицинская промышленность	6204221000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026867, РК МИ (ИМН)-0№ 026196, РК ИМН-5№ 021822	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

59	Медицинская промышленность	6206400000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028790	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
60	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016175 РК-ИМН-5№ 018190 РК-ИМН-5№ 019345 РК-ИМН-5№ 020203	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

61	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025767 РК МИ (ИМН)-0 №025766 РК МИ (ИМН)-0 №030440	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
62	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026304 РК МИ (ИМН)-0 №026194	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
63	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028352 РК МИ (ИМН)-0 №028353	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020872, РК-ИМН-5№ 017766, РК-ИМН-5№ 017123 РК-ИМН-5№017250 РК-ИМН-5№ 017765 РК-ИМН-5№015701	

64	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	РК-ИМН-5№ 016070 РК-ИМН-5№015689 РК-ИМН-5№ 015638 РК-ИМН-5№017452 РК-ИМН-5№ 017278 РК-ИМН-5№015699 РК-ИМН-5№ 019468 РК-ИМН-5№019469 РК-ИМН-5№ 020354 РК-ИМН-5№017377 РК-ИМН-5№ 015641 РК МИ (ИМН)-0№ 024822 РК-ИМН-5№ 015636 РК МИ (ИМН)-0№ 024538 РК-ИМН-5№ 015700 РК-ИМН-5№015688 РК-ИМН-5№ 015690 РК МИ (ИМН)-0№ 024969 РК-ИМН-5№ 017380 РК-ИМН-5№016246 РК-ИМН-5№ 017152 РК-ИМН-5№015642 РК-ИМН-5№ 017521 РК-ИМН-5№017230 РК-ИМН-5№ 017320 РК-ИМН-5№017251 РК-ИМН-5№ 017252 РК-ИМН-5№018948 РК МИ (ИМН)-0№024824 РК-ИМН-5№ 020433 РК-ИМН-5№ 021683 РК МИ (ИМН)-0№ 026364	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (ИМН)-0 №025839 РК МИ (ИМН)-0№ 026052 РК МИ (ИМН)-0 №026407, РК МИ (ИМН)-0№ 026527, РК-ИМН-5№ 021830, РК-ИМН-5№ 021824, РК-ИМН-5№ 021935, РК МИ (ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 026528, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 №026303, РК МИ (ИМН)-0№ 023372, РК МИ (ИМН)-0 №024347, РК МИ (ИМН)-0№ 024325, РК МИ (ИМН)-0 №027038	
65	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029248	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

					менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
66	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 023414 РК-ИМН-5№020376 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН-5№ 021283 РК МИ (ИМН)-0№ 025575 РК-ИМН–5№ 020490 РК МИ (ИМН)-0№ 027132 РК МИ (ИМН)-0 №027258 РК МИ (ИМН)-0№ 027466	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

67	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 009989 РК-МИ (ИМН)-0 №025256 РК МИ (ИМН)-0 №025177 РК МИ (ИМН)-0 №025213	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
68	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029480	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

69	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 027038, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026528, РК МИ (ИМН)-0№ 026303, РК МИ (ИМН)-0 №026527, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 № 024349, РК ИМН-5№021935 , РК ИМН-5№ 021824, РК ИМН-5№021830	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
70	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024842, РК-МИ (ИМН)- №021487, РК МИ (ИМН)-0 №025204, РК-ИМН-5№ 015674, РК МИ (ИМН)-0 №025205, РК-ИМН-5№ 015565, РК МИ (ИМН)-0 №025251, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

				МИ (ИМН)-0№ 025250, РК-ИМН-5№ 015572	ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
71	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021486, РК-МИ (ИМН) - №021333, РК-МИ (ИМН) - №021326.	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Предметы одежды,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

72	Медицинская промышленность	6210109800	изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021323	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
73	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018189 РК-ИМН-5№ 016308	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

74	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов	РК-ИМН-5№ 017452, РК-ИМН-5№ 019470 РК-ИМН-5№ 010627, РК-ИМН-5№ 017379 РК-ИМН-5№ 017378, РК-ИМН-5№ 017841 РК-ИМН-5№ 017322, РК-ИМН-5№ 017285 РК-ИМН-5№ 019027, РК-ИМН-5№ 020418 РК-ИМН-5№ 022244	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
75	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанное, прочее, из химических нитей, из нетканых материалов	РК-ИМН-5№ 015675	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
76	Медицинская промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004722 РК МИ (ИМН)-0 №025254	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
77	Медицинская промышленность	6307103000	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029339	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			протирочные материалыи нетканые		менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
78	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025901, РК МИ (ИМН)-0№ 025945 РК-ИМН–5№ 022471, РК-ИМН–5№ 021407 РК-ИМН–5№ 009703	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Готовые изделия прочие, включая	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028449 РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

79	Медицинская промышленность	6307909200	выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	МИ (ИМН)-0№ 028627 РК МИ (ИМН)-0 №028453 РК МИ (ИМН)-0№ 028448 РК МИ (ИМН)-0 №026523 РК МИ (ИМН)-0№ 026597 РК МИ (ИМН)-0 №028468 РК МИ (ИМН)-0№ 028468 РК МИ (ИМН)-0 №028434	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
80	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	комплекты хирургические одноразовые	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

81	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016157, РК-ИМН-5№ 016176, РК-ИМН-5№ 016178, РК-ИМН-5№ 016179, РК-ИМН-5№ 017153, РК-ИМН-5№ 017154, РК-ИМН-5№ 017155, РК-ИМН-5№ 017166, РК-ИМН-5№ 017167, РК-ИМН-5№ 018004,	

				РК-ИМН-5№ 018005, РК-ИМН-5№ 018006, РК-ИМН-5№ 018007, РК-ИМН-5№ 018123, РК-ИМН-5№ 018128, РК-ИМН-5№ 018131, РК-ИМН-5№ 018132, РК-ИМН-5№ 018133, РК-ИМН-5№ 018134, РК-ИМН-5№ 018135, РК-ИМН-5№ 018187, РК-ИМН-5№ 018191, РК-ИМН-5№ 018192, РК-ИМН-5№ 018193, РК-ИМН-5№ 018194, РК-ИМН-5№ 018195, РК-ИМН-5№ 018196, РК-ИМН-5№ 018197, РК-ИМН-5№ 018198, РК-ИМН-5№ 018199, РК-ИМН-5№ 018200, РК-ИМН-5№ 018201, РК-ИМН-5№ 019272, РК-ИМН-5№ 019325, РК-ИМН-5№ 019326, РК-ИМН-5№ 020177,	
82	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями

				РК-ИМН-5№ 020317, РК-ИМН-5№ 020299, РК-ИМН-5№ 020300, РК-ИМН-5№ 020302, РК-ИМН-5№ 020303, РК-ИМН-5№ 020304, РК-ИМН-5№ 020305, РК-ИМН-5№ 020307, РК-ИМН-5№ 020308, РК-ИМН-5№ 020309, РК-ИМН-5№ 020310, РК-ИМН-5№ 020311, РК-ИМН-5№ 020312, РК-ИМН-5№ 020313, РК-ИМН-5№ 020314, РК-ИМН-5№ 020316, РК-ИМН-5№ 020319, РК-ИМН-5№ 023302, РК-ИМН-5№ 021814, РК-ИМН-5№ 021815, РК-ИМН-5№ 021789, РК-ИМН-5№ 016310, РК МИ (ИМН)-0№ 024241, РК-ИМН-5№ 018186, РК-ИМН-5№ 020301, РК-ИМН-5№ 021790,	ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК-ИМН-5№ 020315	
83	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 017330, РК-ИМН–5№ 018789, РК-ИМН–5№ 021530, РК-ИМН–5№ 022725, РК-ИМН-5№ 022468, РК-ИМН–5№ 021581, РК-ИМН–0№ 023613 РК-ИМН–0№ 023616 РК-ИМН –0№023627 РК МИ (ИМН)-0 №024434 РК МИ (ИМН)-0№ 024433 РК МИ (ИМН)-0 №024911 РК-МИ (ИМН)-0 №024934 РК МИ (ИМН)-0 №027874 РК МИ (ИМН)-0№ 027968 РК МИ (ИМН)-0 №028613 РК МИ (ИМН)-0№ 028618 РК МИ (ИМН)-0 №028614 РК МИ (ИМН)-0№ 028694 РК-ИМН–5№ 020296 РК-ИМН –5№020440 РК-ИМН–5№ 020779 РК-ИМН -№020865 РК-ИМН–5№ 021011 РК МИ (ИМН)-0№ 025574 РК МИ(ИМН)-0 №026582, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

				МИ(ИМН)-0№ 026302, РК МИ(ИМН)-0 №026583, РК МИ(ИМН)-0№ 026598, РК МИ(ИМН)-0 №026866, РК МИ(ИМН)-0№ 024096, РК МИ(ИМН)-0 №024095, РК МИ(ИМН)-0№ 024092, РК МИ(ИМН)-0 №024091, РК МИ(ИМН)-0№ 024090, РК МИ(ИМН)-0 №024089	требованиям НПА.
84	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026333	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на

85	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	РК-ИМН-5№ 016309, РК-ИМН-5№ 018003, РК-ИМН-5№ 018008, РК-ИМН-5№ 018129, РК-ИМН-5№ 019347, РК-ИМН-5№ 023301, РК-ИМН-5№ 017164, РК-ИМН-5№ 023303, РК-ИМН-0№ 023322, РК-ИМН-0№ 023305, РК-ИМН-5№ 019346, РК-ИМН-5№ 020191, РК-ИМН-5№ 022099 РК-ИМН-5№ 017165	осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
86	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004713 РК-ИМН-5№004714 РК-ИМН-5№ 004715 РК-ИМН-5№009673 РК-ИМН-5№ 004717 РК-ИМН-5№004718 РК-ИМН-5№ 013994 РК-ИМН-5№004719 РК-ИМН-5№ 004720 РК-ИМН-5№0009657 РК-ИМН-5№ 012372 РК-ИМН-5№009658 РК-ИМН-5№ 012377 РК-ИМН-5№009675	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

				РК-ИМН-5№ 009671 РК-ИМН-5№012379 РК-ИМН-5№ 009674 РК МИ (ИМН)-0№ 025214 РК-ИМН-5№ 012374 РК-ИМН-5№012375 РК-ИМН-5№ 009676 РК-ИМН-5№009670 РК-ИМН-5№ 009658 РК-ИМН-5№009657	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
87	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019969 РК-ИМН-5№ 017234 РК-ИМН-5№017319 РК-ИМН-5№ 017321 РК МИ (ИМН)-0№ 026613 РК-ИМН-3№ 009782 РК-ИМН-5№017384 РК-ИМН-5№ 020121 РК-ИМН-5№020353 РК-ИМН-5№ 009876 РК-ИМН-5№009877 РК-ИМН-5№ 010008 РК-ИМН-5№010007 РК-ИМН-5№ 010333 РК-ИМН-5№015973 РК-ИМН-5№ 015977 РК-ИМН-5№016027 РК-ИМН-5№ 016029 РК-ИМН-5№015980 РК-ИМН-5№ 016028 РК-ИМН-5№020391	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с

				РК-ИМН-5№ 020392 РК-ИМН-5№021163 РК-ИМН-5№ 020394 РК-ИМН-5№020401 РК-ИМН-5№ 015979 РК МИ (ИМН)-0№ 026290 РК-ИМН-5№ 019323 РК МИ (ИМН)-0№ 027441 РК МИ (ИМН)-0№029340 РК МИ (ИМН)-0№ 029339	требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
88	Медицинская промышленность	6307909800	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) -№021223	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Шляпы и прочие головные уборы		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

89	Медицинская промышленность	6505003000	трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки, сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016177 РК-ИМН-5№ 016180 РК-ИМН-5№ 018002	ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
90	Медицинская промышленность	6506108000	Защитные головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025768 РК МИ (ИМН)-0 №025769	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
91	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

					медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
92	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028420	
			Машины вычислительные прочие, содержащие в		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы

93	Медицинская промышленность	8471410000	одном корпусе, по крайней мере, центральный блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет	Медицинское изделие РК-МТ-5№017924	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
94	Медицинская промышленность	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019858	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

					4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
95	Медицинская промышленность	8537209800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028322 РК МИ (МТ)-0 №028323 РК МИ (МТ)-0 №028325	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

96	Медицинская промышленность	8703900010	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	Медицинское изделие/ Медицинская техника РК-МИ (МТ) - №016993	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) 5. Наличие соглашения о промышленной сборке.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет; 6. Для производителей автомобилей с рентгеновскими установками - Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и
97	Медицинская промышленность	8705908005	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 006223 РК-МТ-7 №012460 РК-МТ-5№007408 РК-МТ-7№ 008750 РК-МТ-5 №020604.	

					установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов)
98	Медицинская промышленность	8713100000	Коляски для людей,не способных передвигаться без механических устройств для передвижения	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

					ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
99	Медицинская промышленность	9001504100	Линзы для очков из прочих материалов для коррекции зрения, обработанные с обеих сторон, однофокальные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) №022934	
100	Медицинская промышленность	9004909000	Прочие очки, защитные очки и аналогичные оптические приборы, корректирующие, защитные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026191	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
101	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

					медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
102	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы

103	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
104	Медицинская промышленность	9018120000	Аппаратура ультразвукового сканирования	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

					4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) 5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
105	Медицинская промышленность	9018130000	Магнитно-резонансные томографы	Магнитно-резонансный томограф	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченног

					о осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
106	Медицинская промышленность	9018199000	Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров)	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

					ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
107	Медицинская промышленность	9018200000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021023 РК-МИ (МТ) № 023643 РК МИ (МТ)-0 №028413 РК МИ (МТ)-0№ 028414	
108	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
109	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024995	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
110	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие РК-МИ-(ИМН)-0№026048	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.

					3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
111	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл, из пластмассы	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029420	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
112	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие	
113	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	иглы к системам для вливания инфузионных растворор, переливания крови и шприцев одноразовых трехкомпонентных	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
114	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023176	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
115	Медицинская промышленность	9018390000	Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты: прочие	Медицинское изделие, РК МИ (ИМН)-0 №025962	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
116	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004026, РК-ИМН-5№ 004028, РК-ИМН-5№ 004029, РК-ИМН-5№ 019795, РК-ИМН-5№ 019796, РК-ИМН-5№ 020566 РК-ИМН-5№ 004025, РК-ИМН-5№ 020562 РК-ИМН-5№ 004024 РК-ИМН-5№ 004027 РК-ИМН-5№ 020563 РК МИ (ИМН)-0 №028090	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационно

117	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №023875	го удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
118	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019794, РК-ИМН-5№ 019797	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
119	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 000565	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				РК МИ (ИМН)-5 №017119; РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

120	Медицинская промышленность	9018390000	Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты	МИ (ИМН)-5№ 017039; РК МИ (ИМН)-0 №024000; РК МИ (ИМН)-0№ 024508	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
121	Медицинская промышленность	9018509000	Офтальмологические инструменты и аппараты	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№030378	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

					послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
122	Медицинская промышленность	9018902000	Эндоскопы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

123	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016033 РК-ИМН-5№ 028693 РК-ИМН-5№ 021818	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
124	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020791 РК-ИМН-5№ 020790	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
125	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Системы для вливания инфузионных растворов, переливания крови	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
126	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 027036	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
127	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027698	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№027969, РК-ИМН-5№019771, РК-ИМН-5№019774, РК-ИМН-5№019767,	1. Наличие лицензии на осуществление

128	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	РК-ИМН-5№019769, РК-ИМН-5№019569, РК-ИМН-5№019570, РК-ИМН-5№019571, РК-ИМН-5№019573, РК-ИМН-5№019574, РК-ИМН-5№019575, РК-ИМН-5№019576, РК-ИМН-5№019577, РК-ИМН-5№019578, РК-ИМН-5№019579, РК-ИМН-5№019580, РК-ИМН-5№019581, РК-ИМН-5№019582, РК-ИМН-5№019583, РК-ИМН-5№019584, РК МИ (ИМН)-0№027670, РК МИ (ИМН)-0№026439	фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
129	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028411 РК МИ (in vitro)-0№028430 РК МИ (in vitro)-0№028477 РК МИ (in vitro)-0№025854 РК МИ (in vitro)-0№028478 РК МИ (in vitro)-0№026874 РК МИ (in vitro)-0№025855 РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.

			переливания крови	МИ (in vitro)-0№ 027224 РК МИ (in vitro)-0№026157 РК МИ (in vitro)-0№ 027110 РК МИ (in vitro)-0№027223 РК МИ (in vitro)-0№ 025854 РК МИ (in vitro)-0№026159	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
130	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№ 028431	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

131	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015200, РК-ИМН-0№ 028410, РК-ИМН-5№ 020995	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
132	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016032 РК-ИМН-5№021154 РК-ИМН-5№ 022020 РК-ИМН-5№018144 РК МИ (in vitro)-0№026110 РК МИ (in vitro)-0№ 026111 РК МИ (in vitro)-0№026101 РК МИ (in vitro)-0№ 026824 РК МИ (in vitro)-0№027327 РК МИ (in vitro)-0№ 023915 РК МИ (in vitro)-0№023914 РК МИ (in vitro)-0№ 023861 РК МИ (in vitro)-0№023863	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
133	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
134	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие - Трубка эндотрахеальная с манжетой, без манжеты, с манжетой армированнная, стерильная	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
135	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

136	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 001273, РК-ИМН-5№ 002756	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
137	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025178	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
138	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

139	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017807 РК-ИМН –0№023676	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
140	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012380	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

141	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020977	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
142	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 5.
143	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021029 РК-ИМН-5№020975 РК-ИМН-5№ 022649 РК-МИ (in vitro)-0№ 023442 РК МИ (in vitro)-0№024168	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020777,	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

144	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	РК-ИМН-5№ 020788 РК-ИМН-5№ 020826, РК-ИМН-5№ 020827 РК-ИМН-5№ 017481, РК-ИМН-5№ 017534 РК-ИМН-5№ 018130, РК-ИМН-5№ 018188 РК-ИМН-5№ 020812, РК-ИМН-5№ 020766, РК-ИМН-0№ 023304, РК-ИМН-5№ 020789	медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
145	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004716	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
146	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №025192	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
147	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022654 РК МИ (in vitro)-0№024981	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

				РК МИ (in vitro)-0№025078	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
148	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№025211 РК МИ (ИМН)-0№024309 РК МИ (ИМН)-0№027707 РК МИ (ИМН)-0№024509 РК МИ (ИМН)-0№024001 РК МИ (ИМН)-0№024304 РК МИ (ИМН)-0№023157 РК МИ (ИМН)-5№016835 РК МИ (ИМН)-5№016836 РК МИ (ИМН)-5№018345 РК МИ (ИМН)-5№016729 РК МИ (ИМН)-5№016935 РК МИ (ИМН)-5№020172	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Мединицское изделие РК-ИМН-5№009556 РК-ИМН-5№019762 РК-ИМН-5№020119 РК-ИМН-5№020118	

149	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	РК-ИМН-5№ 019968 РК-ИМН-5№009557 РК-ИМН-5№ 018249 РК-ИМН-5№021275 РК-ИМН-5№ 021242 РК-ИМН-5№021234 РК-ИМН-5№ 021235 РК-ИМН-5№021236 РК-ИМН-5№ 021445 РК МИ (ИМН)-0№ 026033 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№ 026864 РК МИ (ИМН)-0№026936 РК МИ (ИМН)-0№ 029116 РК МИ (ИМН)-0№027296 РК МИ (ИМН)-0№ 027294 РК МИ (ИМН)-0№027179 РК МИ (ИМН)-0№ 027148 РК МИ (ИМН)-0№026938 РК МИ (ИМН)-0№ 026937 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№027767 РК МИ (ИМН)-0№ 027725	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационно

150	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№019310	го удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
151	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	одноразовые медицинские изделия из пластмасс	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
152	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021392, РК МИ (ИМН)-0 №028418	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

153	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 010011	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
154	Медицинская промышленность	9019101000	Устройства для механотерапии; аппараты массажные; аппаратура для психологических тестов для определения способностей; аппаратура для озоновой, кислородной и аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура.	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №013611	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

					послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
155	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-0№ 023118 РК-МТ-5 №016803 РК-МТ-5№ 018248 РК-МТ-5 №017109 РК-МТ-5№ 017858 РК МИ (МТ)-0№028166 РК МИ (МТ)-0 №025130 РК-МТ -5№017001	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
156	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №027908 РК-МИ (МТ)-5 №018756	
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

157	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №019798	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
158	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018116	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
159	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №018453	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
160	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

161	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 017835	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

162	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 0 №025129	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
163	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №022523	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
164	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018599 РК-МТ-5№ 018598	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
165	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
166	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие	
			Аппаратура для озоновой,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

167	Медицинская промышленность	9019200000	кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 5 №016513	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
168	Медицинская промышленность	9020000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №027507	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
169	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ(ИМН)-№016626 РК-МИ (ИМН)-№016019 РК-МИ (ИМН)-№016625 РК-МИ (ИМН)-№015947 РК-МИ (ИМН)-№015945 РК-МИ (ИМН)-№015946 РК-МИ (ИМН)-№015944 РК-ИМН-5№ 016020 РК-МИ (ИМН)-№015943 РК-МИ (ИМН)-№016303 РК-МИ (ИМН)-№016304 РК-МИ (ИМН)-№016305 РК-МИ (ИМН)-№016306 РК-МИ (ИМН)-№016307	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
170	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические, включая костыли, хирургические ремни и бандажи; шины и прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

			приспособления для лечения переломов		качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
171	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №020632	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

172	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021914	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
173	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-№016315 РК-МИ (ИМН)-№015951 РК-МИ (ИМН)-№015950 РК-МИ (ИМН)-№015949 РК-МИ (ИМН)-№015948	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
174	Медицинская промышленность	9021310000	Суставы искусственные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026379 РК МИ (ИМН)-0№ 026150	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет; 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

175	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024202 РК-МИ (ИМН)-0 №024201	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
176	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024201 РК-МИ (ИМН)-0 №024202	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
177	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024240	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
178	Медицинская промышленность	9021909001	Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

			неработоспособности: стенты коронарные		качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
179	Медицинская промышленность	9021909001	Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его неработоспособности: стенты коронарные	Медицинское изделие, МИ (ИМН)-0№ 025746	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид

					деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
180	Медицинская промышленность	9022120000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие	
					1. Наличие лицензии на осуществление

					фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и
181	Медицинская промышленность	9022120000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие РК-МТ-7№ 009980 РК МИ (МТ)-0№027924	

					конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
182	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №027074 РК-МТ-7№ 003882 РК-МТ-7 №006169 РК-МТ-7№ 009981 РК-МТ-7 №003881 РК-МТ-5№ 020729 РК МИ (МТ)-0№027912 РК-МТ-7№ 006224	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

			изделия для обследования или лечения:		послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
183	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения,	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

			генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения:		требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
184	Медицинская промышленность	9022900000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения , предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтич	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества

			ескую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности		компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
185	Медицинская промышленность	9022900000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №030617	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в

			трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности		соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
186	Медицинская промышленность	9026108900	Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, кроме приборов тов.поз.9014, 9015, 9028 или 9032	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 027847	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

187	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 016844	ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
188	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и	РК МИ (in vitro)-0№025652 РК МИ (in vitro)-0№030103 РК МИ (in vitro)-0№029622	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

			аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие		ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
189	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 020730 РК-МТ-7 №014417 РК-МТ-7№ 014382 РК МИ (in vitro)-0№ 024423 РК-МТ-0№ 023651 РК-МТ-5 №020762	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
190	Медицинская промышленность	9402100001	стоматологические, парикмахерские или аналогичные кресла и части к ним	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№028800	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

191	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

192	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019782 РК-МТ-5 №019783	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
193	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028320, РК МИ (МТ)-0№ 028258, РК МИ (МТ)-0 №028016, РК МИ (МТ)-0№ 027841, РК-МТ-5№ 015138, РК-МТ-0№028733	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
194	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018753, РК-МТ-5№018383	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
195	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
				Медицинское изделие РК-МТ-0№ 022994, РК-МТ-5№019235,	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

196	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	РК-МТ-5№ 019154, РК-МТ-5№019155, РК-МТ-5№ 019156, РК-МТ-5№019157, РК-МТ-5№ 018268, РК-МТ-5№018269, РК-МТ-5№ 021293, РК-МТ-0№023519, РК-МТ-0№ 023520, РК-МТ-0№023518, РК-МТ-5№ 018619, РК-МТ-0№023610, РК-МТ-0№ 023658, РК-МТ-0№023659, РК МИ (МТ)-0№024212 РК МИ (МТ)-0№ 024619, РК МИ (МТ)-0№024646 РК МИ (МТ)-0№ 024647, РК МИ (МТ)-0№024802 РК МИ (МТ)-0№ 024803, РК МИ (МТ)-0№024850	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

197	Медицинская промышленность	9403202009	Мебель металлическая прочая, кровати, для гражданских воздушных судов5) прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№015138	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
198	Медицинская промышленность	9403208009	Прочая мебель металлическая	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
199	Медицинская промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
200	Медицинская промышленность	9405110031	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018792	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

201	Медицинская промышленность	9405190033	Люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей, прочие, из прочих материалов, прочие, для медицинских целей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019857 РК-МТ-5№ 019904	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

202	Медицинская промышленность	9406903902	Сборные строительные конструкции, прочие, прочие из черных металлов, для медицинских целей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №023129	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
203	Медицинская промышленность	9619008909	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025321 РК МИ (ИМН)-0 №025322	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
204	Медицинская промышленность	9619008909	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019750, РК-ИМН-5№ 019658	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

Продолжение таблицы

Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация (стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества		1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация (стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества		

промежуточной продукции (внешний вид: цветность, гемолиз) 7. Асептический розлив во флаконы 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции (стерильность, специфичность)	9	промежуточной продукции (внешний вид: цветность, гемолиз) 7. Асептический розлив во флаконы 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции (стерильность, специфичность)	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава); 3. Нанесение клеевого слоя; 4. Формирование полотна лейкопластыря; 5. Раскрой и вырубка изделий; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава); 3. Нанесение клеевого слоя; 4. Формирование полотна лейкопластыря; 5. Раскрой и вырубка изделий; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка клеевого состава; 3. Нанесение клеевого состава на основу; 4. Пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки; 5. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря; 6. Намотка на катушку;	9	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка клеевого состава; 3. Нанесение клеевого состава на основу; 4. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря; 5. Намотка на катушку;	7	МЗ (ИМН и МТ)

7. Упаковка и маркировка; 8. Стерилизация (для стерильных изделий); 9. Контроль качества готовой продукции.		6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.		
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка основ (нетканая или бумажная или полиэтиленовая) и комплектующих материалов 3. Нанесение абсорбирующей подушечки 4. Нанесение клеевого слоя на основу 5. Перфорация (для полиэтиленовой основы) 6. Формирование полотна изделия 7. Сворачивание полотна в рулон 8. Отбор проб (промежуточный контроль) 9. Перемотка 10. Резка и формирование формы 11. Промежуточный контроль качества 12. Упаковка и маркировка 13. Стерилизация (для стерильных изделий) 14. Контроль качества готовой продукции 15. Групповая упаковка, маркировка 16. Транспортная упаковка	16	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нанесение абсорбирующей подушечки 3. Резка и формирование формы 4. Промежуточный контроль качества 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества готовой продукции 7. Групповая упаковка, маркировка 8. Транспортная упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава) 3. Нанесение клеевого слоя 4. Формирование полотна лейкопластыря 5. Раскрой изделий Резка и формирование формы 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества готовой продукции 8. Групповая упаковка, маркировка 9. Транспортная упаковка	9	1. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава); 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нанесение клеевого слоя; 3. Формирование полотна лейкопластыря; 4. Раскрой изделий; 2. Резка и формирование формы 5. Упаковка и маркировка; 3. Контроль качества готовой продукции 4. Групповая упаковка, маркировка 5. Транспортная упаковка	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Мойка хлопковолокна 2. Полоскание и отжим 3. Рыхление 4. Сушка 5. Очистка и расчесывание ваты 6. Контроль качества по показателям качества. 7. Фасовка 8. Взвешивание 9. Упаковка маркировка 10. Стерилизация	10	1. Рыхление 2. Сушка 3. Очистка и расчесывание ваты 4. Контроль качества по показателям качества. 5. Фасовка 6. Взвешивание 7. Упаковка маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка марлевого полотна; 3. Резка марли по заданным параметрам;	7	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Резка марли по заданным параметрам; 3. Складка салфеток;	6	МЗ (ИМН и МТ)

4. Складка салфеток; 5. Упаковка и маркировка; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.		4. Упаковка и маркировка; 5. Стерилизация; 6. контроль качества готовой продукции.		
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7.Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Стерилизация (для стерильных изделий)	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Перемотка марли в рулоны 4. Отбеливание 5. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине 6. Контроль качества готовой марли.	6	1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Отбеливание 4. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине 5. Контроль качества готовой марли.	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой/ Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой/ Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку	7	МЗ (ИМН и МТ)

7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Контроль качества		6. Маркировка 7. Контроль качества		
1. Контроль сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка); 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг 6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка и герметизация упаковки 9. Упаковка в транспортировочные коробки. 10. Контроль качества готовой продукции	10	1. Контроль сырья и материалов 2. Приготовление гипсовой смеси 3. Пропитка марли гипсовой смесью 4. Высушивание и отжиг 5. Намотка 6. Резка 7. Упаковка и герметизация упаковки 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой или резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7.Упаковка в транспортную упаковку 8.Стерилизация 9. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой или резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7.Стерилизация 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного				

материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка) 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг 6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка первичная и запайка упаковок 9. Упаковка в групповые коробки. 10. Упаковка в транспортные коробки 11. Контроль качества готовой продукции 12. Хранение	12	1. Приготовление гипсовой смеси 2. Пропитка марли гипсовой смесью 3. Высушивание и отжиг 4. Намотка 5. Резка 6. Упаковка первичная и запайка упаковок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше" 5.Упаковка и маркировка в групповую вторичную упаковку (коробку) и транспортную упаковку 6. Контроль качества готовой продукции	6	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше" 5. Контроль качества готовой продукции	5	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья и материалов 2. Создание гелеобразующей основы 3. Формование геля 4. Полимеризация 5. Стерилизация 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Создание гелеобразующей основы 3. Формование геля 4. Полимеризация 5. Стерилизация 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нарезать нетканый материал 3. Подготовка спиртового раствора; 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка на автоматизированной линии; 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Маркировка 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нарезать нетканый материал 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка; 5. Контроль качества	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация		1. Раскрой 2. Складывание 3. Комплектация		

5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация 9. Контроль качества	9	4. Упаковка в первичную упаковку 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка лекал 3. Раскрой 4. Пошив 5.Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка) 6. Комплектация 7. Маркировка 8.Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9.Стерилизация 10. Контроль качества	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Пошив 4. Комплектация 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка материалов и производство (Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала) 3. Промежуточный контроль 4. Упаковка и маркировка; 5. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка материалов и производство (Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала) 3. Промежуточный контроль 4. Упаковка и маркировка; 5. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильрование воды 3. Приготовление раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в групповую и транспортную упаковку	8	1. Фильрование воды 2. Приготовление раствора 3. Розлив по количеству 4. Укупорка 5. Этикетирование 6. Контроль качества продукции 7. Упаковка в групповую и транспортную упаковку	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов); 3. Смешивание активных и вспомогательных веществ; 4. Промежуточный контроль качества смеси; 5. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков) 6. Фасовка и упаковка в потребительскую тару; 7. Маркировка; 8. Контроль качества готовой продукции;	8	1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов); 3. Смешивание активных и вспомогательных веществ; 4. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков) 5. Фасовка и упаковка в потребительскую тару; 6. Маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции;	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных		1. Входной контроль сырья, вспомогательных		

веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрование воды 3. Приготовление спиртового раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в транспортную тару	8	веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрование воды 3. Приготовление спиртового раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в транспортную тару	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрация воды 3. Подготовка сырья и компонентов к производству (взвешивание) 4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель); 5. Промежуточный контроль качества раствора; 6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѰма, маркировка потребительской тары; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрация воды 3. Подготовка сырья и компонентов к производству (взвешивание) 4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель); 5. Промежуточный контроль качества раствора; 6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѰма, маркировка потребительской тары; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Получение и хранение сырья и материалов				

2. Контролькачества сырья и материалов. 3. Подготовка воды 4. Приготовление питательной среды 5. Розлив питательной среды 6. Контроль качества в процессе производства 7. Упаковка и маркировка питательной среды 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Хранение на складе готовой продукции.	9	1. Подготовка воды 2. Приготовление питательной среды 3. Розлив питательной среды 4. Контрорль качества готовой продукции 5. Упаковка и маркировка питательной среды	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Промежуточный контроль качества реагентов; 5. Розлив реагентов во флаконы; 6. Маркировка первичной упаковки ; 7. Комплектация набора реагентов; 8. Упаковка в групповую и транспортную тару; 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Розлив реагентов во флаконы; 5. Маркировка первичной упаковки ; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Промежуточный контроль качества реагентов; 5. Приготовление вспомогательных компонентов набора (контрольные сыворотки, буферы при наличии); 6. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы; 7. Комплектация набора реагентов; 8. Упаковка и маркировка; 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы; 5. Комплектация набора реагентов; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества.		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным		

3. Подготовка сырья и материалов. 4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих. 5. Приготовление и нанесение растворов. 6. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции. 7. Сборка и комплектация. 8. Упаковка продукции во вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку. 9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности. 10. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях хранения.	10	критериям, по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих. 5. Приготовление и нанесение растворов. 6. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции. 7. Сборка и комплектация. 8. Упаковка продукции во вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку. 9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности.	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации 2. Приемка сырья и материалов 3. Входной контроль комплектующих 4. Подготовка нормативной документации 5. Приготовление стандартной панели предприятия 6. Подготовка растворов (		1. Разработка технологической документации		

помещений, персонала) 7. Контроль компонентов набора 8. Подготовка коробок 9. Подготовка этикеток 10. Маркировка 11. Контроль состава и маркировки наборов 12. Выходной контроль серии наборов реагентов. 13. Передача на склад готовой продукции. 14. Хранение наборов 15. Подготовка наборов для реализации 16. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности 17. Отгрузка готовой продукции потребителю на реализацию	17	2. Входной контроль комплектующих 3. Подготовка растворов (помещений, персонала) 4. Маркировка 5. Контроль состава и маркировки наборов 6. Выходной контроль серии наборов реагентов 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 4. Покрытие планшета блокирующим агентом 5. Инкубация и сушка планшета	11	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 4. Покрытие планшета блокирующим агентом		МЗ (ИМН и МТ)

6. Маркировка и упаковка планшета 7. Приготовление реагентов 8. Розлив и маркировка реагентов 9. Комплектация готового набора 10. Контроль качества готового набора 11. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности		5. Инкубация и сушка планшета 6. Маркировка и упаковка планшета 7. Приготовление реагентов 8. Розлив и маркировка реагентов 9. Комплектация готового набора 10. Контроль качества готового набора	10	
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Приготовление и нанесение растворов 5. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и комплектация 7. Упаковка, маркировка 8. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	8	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Приготовление и нанесение растворов 4. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 5. Сборка и комплектация 6. Упаковка, маркировка 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета		

антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и сушка планшета 5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация набора 9. Контроль качества готового набора	9	антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и сушка планшета 5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация набора 9. Контроль качества готового набора	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов; 2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии); 3. Промежуточный контроль качества реагентов 4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма; 5. Укупорка, герметизация, маркировка; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов; 2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии); 3. Промежуточный контроль качества реагентов 4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма; 5. Укупорка, герметизация, маркировка; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья,		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка)		МЗ (ИМН и МТ)

деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества		4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Заливка 3. Полимеризация 4. Выдержка в печи 5. Обработка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Обработка		

6. Комплектация 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества 9. Упаковка и маркировка	9	5. Комплектация 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка эскиза 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив и (или) изготовление на оборудовании (пайка, резка) 6. Укладка, складывание 7. Комплектация 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Маркировка 10. Стерилизация (для стерильных изделий) 11. Контроль качества продукции	11	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Разработка лекал 3.Пошив и (или) изготовление на оборудовании (пайка, резка) 4. Комплектация 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. подготовка материала 3. литье 4. сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. контроль качества	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2.Подготовка сырья и материалов и				

отправка на производственные подразделения; 3. Литье комплектующих; 4. Сборка комплектующих; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация; 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Литье комплектующих; 3. Сборка комплектующих; 4. Упаковка; 5. Стерилизация; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация и термообработка; 5. Формирование манжеты 6. Обработка поверхности (		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Вулканизация и термообработка 4. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация)		

опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Контроль качества продукции 12. Стерилизация (для стерильных изделий)	12	5. Изготовление упаковки 6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Контроль качества продукции 10. Стерилизация (для стерильных изделий)	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества 2. Резиносмешение 3. Вулканизация 4. Формование 5. Сушка 6. Обработка 7. Комплектация 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества 10. Упаковка и маркировка	10	1. Входной контроль качества 2. Резиносмешение 3. Вулканизация 4. Формование 5. Сушка 6. Обработка 7. Комплектация 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества 10. Упаковка и маркировка	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация и термообработка; 5. Формирование манжеты 6. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Вулканизация и термообработка; 4. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 5. Изготовление упаковки 6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 7. Упаковка 8. Маркировка	10	МЗ (ИМН и МТ)

10. Маркировка 11. Контроль качества продукции 12.Стерилизация (для стерильных изделий)		9. Контроль качества продукции 10. Стерилизация (для стерильных изделий)		
1. Установка сырья на оборудование 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Укладка нарезанного материала 4. Поперечная резка материала 5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 6. Упаковка в плЎнку 7. Запайка плЎнки 8. Сборка коробки 9. Упаковка в коробку	9	1. Продольная резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала 3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка сырья на оборудование 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Укладка нарезанного материала 4. Поперечная резка материала 5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 6. Упаковка в плЎнку 7. Запайка плЎнки 8. Сборка коробки 9. Упаковка в коробку	9	1. Продольная резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала 3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ	8	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки	6	МЗ (ИМН и МТ)

7. Пресс 8. Упаковка и обвязка		6. Упаковка и обвязка		
1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ 7. Пресс 8. Упаковка и обвязка	8	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Упаковка и обвязка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок). 3. Пайка 4. Резка 5. Комплектация 6. Маркировка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Контроль качества продукции	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок) 3. Пайка 4. Резка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированн		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую		

ым процедурам и утвержденным критериям по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Продольное нарезание полотен полимерной пленки и бумаги в рулонах по требуемой ширине. 5. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости), нанесение перфорации (при необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости). 6. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости). 7. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции. 8. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции. 9. Постпродажный контроль	9	документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости), нанесение перфорации (при необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости). 5. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости). 6. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции. 7. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)

стабильности продукции.				
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и комплектация; 6. Упаковка; 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;	7	1. Настил полотна; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и комплектация; 5. Упаковка; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному	8	1. Настил полотна; 2. Раскрой; 3. Пошив 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Промежуточный контроль согласно утвер 7. Маркировка.		МЗ (ИМН и МТ)

эталонному образцу ; 8.Маркировка			7	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала 3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала 3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка прикрепление фурнитуры 7. Складывание укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (для стерильных изделий) 12. Контроль качества продукции	12	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил 3. Раскрой		1. Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил		

4. Пошив 5. Отделка, прикрепление фурнитуры 6. Складывание (укладка) 7. Комплектация 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Контроль качества продукции	10	3. Раскрой 4. Пошив 5. Отделка , прикрепление фурнитуры 6. Складывание (укладка) 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Контроль качества продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Раскрой 4. Пошив, изготовление; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному	8	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой 3. Пошив, изготовление; 4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 5. Упаковка;	7	МЗ (ИМН и МТ)

эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества		6. Стерилизация (для стерильных изделий); 7. Контроль качества		
1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание, укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (для стерильных изделий) 12. Контроль качества продукции	12	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание, укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества продукции	8	2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Формирование и установка резинки; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Формирование и установка резинки; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Отделка, прикрепление фурнитуры 6. Складывание, укладка 7. Комплектация 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Контроль качества продукции	10	1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Складывание, укладка 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья,		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества	8	материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Изготовление изделия на линии (формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка).		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Изготовление изделия на линии (формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка).		

3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия). 4. Упаковка (потребительская и транспортная) и маркировка.	4	3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия). 4. Упаковка (потребительская и транспортная) и маркировка.	4	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил нетканого материала 3. Раскрой 4. Запайка 5. Складывание и укладка 6. Упаковка 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готового изделия	8	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой 3. Запайка 4. Складывание и укладка 5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готового изделия	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил нетканного материала; 3. Раскрой изделия; 4. Запайка деталей; 5. Складывание и укладка; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 7. Упаковка; 8. Стерилизация (для стерильных изделий); 9. Контроль качества готового изделия	9	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой изделия; 3. Запайка деталей; 4. Складывание и укладка; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества готового изделия	7	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Настил и раскрой 3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка. 4. Промежуточный контроль по эталонному образцу . 5. Складывание 6. Упаковка и маркировка. 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества готового изделия	8	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Настил и раскрой 3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка. 4. Упаковка и маркировка. 5. Стерилизация (для стерильных изделий); 6. Контроль качества готового изделия	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Присоединение элементов, деталей 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Комплектация 4. Упаковка и маркировка 5. Контроль качества продукции 6. Стерилизация (для стерильных изделий)	6	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Присоединение элементов (деталей) 5. Складывание 6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества продукции 9. Стерилизация	9	1.Подготовка материалов и комплектующих 2. Настил 3. Раскрой 4. Присоединение элементов (деталей) 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции 8.Стерилизация	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка)		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		

4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	8	3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Присоединение элементов, деталей 5. Складывание 6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества продукции 9. Стерилизация	9	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Присоединение элементов, деталей 4. Комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Комплектация 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная 6. Контроль качества готовой продукции.		МЗ (ИМН и МТ)

8. Контроль качества готовой продукции.			6	
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Скрепление слоев / пошив 5. Установка крепежных элементов, деталей 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Скрепление слоев / пошив 4. Установка крепежных элементов, деталей 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества продукции 7. Стерилизация (для стерильных изделий)	7	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Размотка 3. Продольная резка 4. Перфорация 5. Намотка по количеству 6. Упаковка в термоусадочную пленку 7. Упаковка во вторичную (групповую) тару 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Размотка 3. Продольная резка 4. Перфорация 5. Намотка по количеству 6. Упаковка в термоусадочную пленку 7. Упаковка во вторичную (групповую) тару 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка)	6	МЗ (ИМН и МТ)

5. Комплектация наборов 6. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готовой продукции.		4. Комплектация наборов 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная 6. Контроль качества готовой продукции.		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4 .Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль поступившего материала 2. Раскрой 3. Пошив 4. Сборка и укладка 5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья.				

2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка). 3. Промежуточный контроль (размеры, прочность швов, качество сборки). 4. Упаковка и маркировка (потребительская и транспортная). 5. Контроль качества готовой продукции	5	1. Входной контроль сырья. 2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка). 3. Упаковка и маркировка (потребительская и транспортная). 4. Контроль качества готовой продукции	4	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Упаковка и маркировка (первичная групповая упаковка, транспортная упаковка) 5. Контроль качества готовой продукции.	5	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Упаковка и маркировка (первичная групповая упаковка, транспортная упаковка) 5. Контроль качества готовой продукции.	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив или ультразвуковая сварка 6. Отделка, прикрепление фурнитуры	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой		МЗ (ИМН и МТ)

7. Складывание 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Стерилизация (для стерильных изделий) 11. Контроль качества продукции		5. Пошив или ультразвуковая сварка 6. Складывание 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла 3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка листового металла 3. Раскрой листового металла 4. Гибка листового металла 5. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка электронных компонентов 8. Промежуточный контроль качества (ОТК)	12	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Раскрой листового металла 3. Гибка листового металла 4. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка электронных компонентов 7. Промежуточный контроль качества (ОТК)	9	МЗ (ИМН и МТ)

9. Сборка устройства 10. Выходной контроль качества 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка		8. Сборка устройства 9. Выходной контроль качества		
1. Разработка конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД. 2. Входной контроль комплектующих. 3. Сборка деталей корпуса изделия. 4. Сборка изделия (узлов и схем). 5. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 6. Настройка и функциональное тестирование продукции 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Входной контроль комплектующих 2. Сборка деталей корпуса изделия 3. Сборка изделия (узлов и схем) 4. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 5. Настройка и функциональное тестирование продукции 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Производство источников медицинских газов 4. Производство технологических потребителей (консолей) 5. Производство регулирующей арматуры		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Производство источников медицинских газов		

6. Производство контрольно-распределительных блоков 7. Монтаж трубопроводов 8. Монтаж источников медицинских газов 9. Монтаж технологических потребителей 10. Монтаж дополнительного оборудования. 11. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 12. Электромонтажные работы. 13. Сборка. 14. Контроль качества и тестирование функциональности. 15. Маркировка и упаковка готовой продукции	15	3. Производство технологических потребителей (консолей) 4. Производство регулирующей арматуры 5. Производство контрольно-распределительных блоков 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж источников медицинских газов 8. Монтаж технологических потребителей 9. Контроль качества и тестирование функциональности.	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Создание детали на станке 4. Полировка и ультразвуковая мойка 5. Маркировка, монтаж и тестирование 6. Этикетирование, хранение и упаковка 7. Производство и монтаж алюминиевых изделий 8. Резка по размерам и	11	1. Создание детали на станке 2. Полировка и ультразвуковая мойка 3. Маркировка, монтаж и тестирование 4. Этикетирование, хранение и упаковка 5. Производство и монтаж алюминиевых изделий 6. Резка по размерам и механическая обработка 7. Покраска	9	МЗ (ИМН и МТ)

механическая обработка 9. Покраска 10. Упаковка 11. Контроль качества и тестирование функциональности.		8. Упаковка 9. Контроль качества		
1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере . 2. Сборка интерьера ; 3. Нанесение опознавательных знаков; 4.Установка и монтаж стробоскопа ; 5. Монтаж громкоговорителей; 6. Монтаж ходовой части; 7. Укомплектование медицинского оборудование 8. Монтаж автономного отопления 9. Монтаж предпускового подогревателя 10. Монтаж второго контура кондиционера 11. Монтаж стеклопакетов 12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики (светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески 15.Тест-драйв.	15	1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере . 2. Сборка интерьера ; 3. Нанесение опознавательных знаков; 4.Установка и монтаж стробоскопа ; 5. Монтаж громкоговорителей; 6. Монтаж ходовой части; 7. Укомплектование медицинского оборудование 8. Монтаж автономного отопления 9. Монтаж предпускового подогревателя 10. Монтаж второго контура кондиционера 11. Монтаж стеклопакетов 12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики (светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески 15.Тест-драйв.	15	МЗ (ИМН и МТ)
1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов		1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов		

в заготовки с необходимыми размерами; 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами; 3. Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов; 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов; 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование); 6. Контроль качества	6	в заготовки с необходимыми размерами; 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами; 3 Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов; 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов; 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование); 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка металла, плазменная резка 3. Галтовка:				

4. Гибка: 5. Токарная обработка 6. Сверление 7. Фрезеровка 8. Слесарная обработка 9. Промывка 10. Гальваника 11. Окраска 12. Лазерная резка: 13. Пластмассовое литье: 14. Раскройка 15. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 16. Сварка 17. Пайка 18. Сборка 19. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 20. Упаковка	20	1. Токарная обработка 2. Сверление 3. Фрезеровка 4. Слесарная обработка 5. Промывка 6. Лазерная резка. 7. Пластмассовое литье. 8. Сварочная. 9. Пайка 10. Сборка 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка заготовки (полузаготовки) к блокировке 2. Блокировка заготовки (полузаготовки) 3. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 4. Шлифование заготовки (полузаготовки) 5. Полирование заготовки (полузаготовки) 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 7. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного,	9	1. Блокировка заготовки (полузаготовки) 2. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 6. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия		МЗ (ИМН и МТ)

многофункционального (антибликового) покрытия 9. Контроль качества готовой продукции.		7. Контроль качества готовой продукции.	7	
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка изделия. 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 6. Маркировка (маркирование	8	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2.Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка изделия. 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)	6	МЗ (ИМН и МТ)

оборудования и блоков аппаратуры) 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Упаковка		6. Контроль качества готовой продукции.		
1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла 2. Нарезка, гибка металла 3. Зачистка металла 4. Механическая обработка 5. Сварка (при необходимости) 6. Промежуточный контроль 7. Сборка изделия 8. Покраска 9. Контроль качества готовой продукции 10. Упаковывание	10	1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла 2. Нарезка, гибка металла 3. Зачистка металла 4. Механическая обработка 5. Сборка изделия 6. Контроль качества готовой продукции 7. Упаковывание	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка	8	1.Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих	7	МЗ (ИМН и МТ)

комплектующих электрических цепей и пр) 6. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Упаковка		электрических цепей и пр) 7. Контроль качества готовой продукции.		
1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования) 2. Настройка и функциональное тестирование оборудования 3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения) 5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли	10	1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования) 2. Настройка и функциональное тестирование оборудования 3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения) 5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера (жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных		МЗ (ИМН и МТ)

8. Контроль качества готовой продукции 9. Проверка средствами измерения электробезопасности 10. Упаковка, маркировка		панелей основной части корпуса консоли) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	
1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление, токарная обработка). 2. Контроль геометрических параметров изготовленных деталей. 3. Защитная обработка поверхности (порошковая окраска / антикоррозионное покрытие — при наличии). 4. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ (стола пациента). 5. Контроль правильности монтажа механических элементов. 6. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и	11	1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление). 2. Контроль геометрических параметров изготовленных деталей. 3. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ (стола пациента). 4. Контроль правильности монтажа механических элементов. 5. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и отсутствия внешних электромагнитных помех.	9	МЗ (ИМН и МТ)

отсутствия внешних электромагнитных помех. 7. Монтаж и пуско-наладка 8. Проверка электробезопасности. 9. Проверка функционирования системы охлаждения. 10. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля (контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений). 11. Сервисное сопровождение		6. Монтаж и пуско-наладка 7. Проверка электробезопасности. 8. Проверка функционирования системы охлаждения. 9. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля (контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений).		
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия. 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Маркировка (маркирование	9	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Маркировка (маркирование		МЗ (ИМН и МТ)

оборудования и блоков аппаратуры) 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Упаковка		оборудования и блоков аппаратуры) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла 3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Литье комплектующих 5. Маркировка градуировки 6. Смазывание 7. Сборка 8. Упаковка 9. Контроль качества 10. Стерилизация	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Контроль качества 8. Стерилизация	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;		1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих		

3. Литье комплектующих; 4. Маркировка градуировки; 5. Смазывание; 6. Сборка; 7. Упаковка; 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 9. Стерилизация; 10. Контроль качества готовой продукции.	10	3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции.	9	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье комплектующих; 3. Нанесение градуировки; 4. Сборка; 5. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Упаковка и маркировка в групповую упаковку и в транспортную упаковку; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	1. Литье комплектующих; 2. Нанесение градуировки; 3. Сборка; 4. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку; 5. Стерилизация; 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Литье комплектующих; 4. Маркировка градуировки; 5. Смазывание;	10	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка	9	МЗ (ИМН и МТ)

6. Сборка; 7. Упаковка; 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 9. Стерилизация; 10. Проверка на соответсвие стерильности.		7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответсвие стерильности.		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья и комплектующих 3. Литьевое производство комплектующих для изделия. 4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 5 . Инструментальный и визуальный контроль качества 6. Маркировка и хранение 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия. 3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 4. Контроль качества готовой продукции.	4	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Подготовка сырья и комплектующих 3. Литьевое производство комплектующих для изделия. 4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 5. Контроль качества готовой продукции. 6. Маркировка	6	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия 3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 4. Контроль качества готовой продукции.	4	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) во вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затвердевание УФ-клея 6. Смазка силиконом трубки 7. Выдув силикона 8. Подача внутреннего защитного колпачка 9. Подача внешнего защитного колпачка 10. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка. 11. Резка и маркировка первичной упаковки 12. Верхняя запайка этикетки 13. Боковая запайка этикетки 14. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 15. Упаковка групповых коробочек в транспортную тару 16. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом 17. Контроль качества готовой продукции	17	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) во вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затвердевание УФ-клея. 6. Смазка силиконом трубки 7. Подача внутреннего защитного колпачка 8. Подача внешнего защитного колпачка 9. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка. 10. Резка и маркировка первичной упаковки 11. Верхняя запайка этикетки 12. Боковая запайка этикетки 13. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 14. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом 15. Контроль качества готовой продукции	15	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и		1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и		

упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера 4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера 5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер 6. Расфасовка сырья 7. Дифференциация типоразмерного ряда 8. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 9. Процесс первичной упаковки	18	упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера 4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера 5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер 6. Расфасовка сырья 7. Дифференциация типоразмерного ряда 8. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 9. Процесс первичной упаковки	18	МЗ (ИМН и МТ)

в стерилизационные пакеты 10. Процесс запаивания стерилизационного пакета 11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 12. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 13. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 14. Выемка продукции и индикаторов 15. Проверка индикаторов с контрольными образцами 16. Процесс вторичной упаковки 17. Процесс упаковки в транспортные тары 18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный		в стерилизационные пакеты 10. Процесс запаивания стерилизационного пакета 11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 12. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 13. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 14. Выемка продукции и индикаторов 15. Проверка индикаторов с контрольными образцами 16. Процесс вторичной упаковки 17. Процесс упаковки в транспортные тары 18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный		

этиленоксид; бионагрузку)		этиленоксид; бионагрузку)		
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы 3. Формование конца трубки 4. Пробивка отверстий 5. Склеивание 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы 3. Формование конца трубки 4. Пробивка отверстий 5. Склеивание 5. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики. 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация. 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку). 5. Формирование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей	15	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Формирование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части		МЗ (ИМН и МТ)

рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера. 9. Формование диспенсера (сворачивание в спираль и фиксация креплениями) 10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором 11 Сушка 12. Изготовление этикеток 13 Маркировка 14. Стерилизация 15. Контроль качества готовой продукции.		катетера (содержащей рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера) 9. Формование диспенсера (сворачивание в спираль и фиксация креплениями) 10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором 11. Маркировка 12. Стерилизация 13. Контроль качества готовой продукции.	13	
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Склеивание 4. Сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Склеивание 4. Сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Литье под давлением 4. Фрезерование конца трубки 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Литье под давлением 4. Фрезерование конца трубки 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)

1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материала 3. Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6.Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5.Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов 3. Установка оптических элементов 4. Сборка корпуса 5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии) 5. Проверка работоспособности 6. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) готового изделия. 7. Маркировка 8. Упаковка	8	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов 3. Установка оптических элементов 4. Сборка корпуса 5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии) 5. Проверка работоспособности 6. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) готового изделия. 7. Маркировка 8. Упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования; 2.Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования;		1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2.Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное		

4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления; 5. Сборка и установка панели управления; 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли; 7. Проверка средствами измерения электробезопасности 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Упаковка, маркировка	9	тестирование оборудования 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 5. Сборка и установка панели управления 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка вставки 5. Отливка врехнего колпачка 6. Отливка нижнего колпачка 7. Контроль качества в процессе производства 8. Сборка двусторонних игл 9. Контроль качества в процессе производства 10. Маркировка и упаковка двусторонних игл	12	1.Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка вставки 4. Отливка врехнего колпачка 5. Отливка нижнего колпачка 6. Контроль качества в процессе производства 7. Сборка двусторонних игл 8. Контроль качества в процессе производства 9. Маркировка и упаковка двусторонних игл 10. Стерилизация	11	МЗ (ИМН и МТ)

11. Стерилизация 12. Контроль качества готовой продукции		11. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство компонентов; 3. Экструзионное производство ПВХ трубки 4. Сборка узлов изделия из компонентов 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих; 6. Проверка системы на закупорку и утечку воздуха; 7. Упаковка изделия в индивидуальную упаковку; 8. Запайка и маркировка индивидуальной упаковки; 9. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару; 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции.	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство компонентов; 3. Экструзионное производство ПВХ трубки 4. Сборка узлов изделия из компонентов 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих; 6. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару; 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Производство комплектующих: - Литьевое производство комплектующих для изделия - Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия		1. Контроль качества сырья и материалов 2. Производство комплектующих (Литьевое производство комплектующих для		

3. Сборка узлов изделия из комплектующих. 4 . Производственный контроль 5 Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 6.Проверка системы на закупорку и утечку воздуха 7. Упаковка и маркировка изделия ; 8. Маркировка упаковки; 9. Упаковка 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукци	11	изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия) 3. Сборка узлов изделия из комплектующих 4 . Производственный контроль 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 6. Упаковка и маркировка изделия 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка воронки 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка воронки 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка воронки 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка воронки 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка наконечника		

4. Отливка наконечника 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка наконечника 7. Контроль качества готовой продукции.	7	4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка наконечника 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Нарезка 4. Приготовление растворов 5. Сварка Ұмкостей 6. Монтаж 7. Фильтрация и розлив растворов 8. Сборка и комплектация 9. Маркировка и упаковка 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции. 12. Функциональное тестирование	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Сварка Ұмкостей 3. Монтаж 4. Фильтрация и розлив растворов 5. Сборка и комплектация 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Функциональное тестирование	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка микропробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Отливка микропробирок 3. Отливка крышек 4. Контроль качества в процессе производства 5. Подготовка добавок и подача их		МЗ (ИМН и МТ)

6. Подготовка добавок и подача их на линию сборки микропробирок. 7. Сборка микропробирок 8. Маркировка и упаковка 9. Контроль качества готовой продукции.		на линию сборки микропробирок. 6. Сборка микропробирок 7. Маркировка и упаковка 8. Контроль качества готовой продукции.	8	
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек). 4. Контроль качества в процессе производства 5. Сборка крышек. 6. Стерилизация. 7. Контроль качества на стерильность 8. Сборка вакуумных пробирок. 9. Маркировка и упаковка пробирок. 10. Контроль качества готовой продукции	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек) 3. Сборка крышек 4. Стерилизация 5. Сборка вакуумных пробирок 6. Маркировка и упаковка пробирок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка иглодержателя | цилиндра-фиксатора 4. Контроль качества в процессе производства	6	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка иглодержателя | цилиндра-фиксатора 4. Контроль качества в процессе производства	6	МЗ (ИМН и МТ)

5. Маркировка и упаковка иглодержателя 6. Контроль качества готовой продукции.		5. Маркировка и упаковка иглодержателя 6. Контроль качества готовой продукции.		
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка пробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек. 7. Стерилизация. 8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок. 9. Розлив геля 1 0 Центрифугирование геля 11. Сборка вакуумных пробирок. 12. Маркировка и упаковка пробирок. 13. Контроль качества готовой продукции.	13	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка пробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек. 7. Стерилизация. 8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок. 9. Розлив геля 1 0 Центрифугирование геля 11. Сборка вакуумных пробирок. 12. Маркировка и упаковка пробирок. 13. Контроль качества готовой продукции.	13	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации 2. Входной контроль сырья 3. Нарезка 4. Обработка краев и функциональных отверстий 5. Нанесение разметки 6. Монтаж 7. Упаковка в первичную упаковку и маркировка	9	1. Входной контроль сырья 2. Обработка краев и функциональных отверстий 3. Нанесение разметки 4. Монтаж 5. Упаковка в первичную упаковку и маркировка 6. Стерилизация		МЗ (ИМН и МТ)

8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции.		7. Контроль качества готовой продукции.	7	
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Маркировка трубки, формирование радиальной формы трубки 6. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 7. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным	11	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости		МЗ (ИМН и МТ)

клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 8. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки 9. Стерилизация продукции, контроль качества 10. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку 11. Контроль качества готовой продукции		), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 7. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки 8. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку 9. Контроль качества готовой продукции	9	
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Шлифовка заготовок. 4. Полировка заготовок. 5. Гальванизация готовой продукции. 6. Сборка. 7. Контроль качества и тестирование функциональности. 8. Маркировка и упаковка готовой продукции.	8	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Шлифовка заготовок. 3. Полировка заготовок. 4. Гальванизация готовой продукции. 5. Сборка. 6. Маркировка и упаковка готовой продукции. 7.Контроль качества и тестирование функциональности.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Литье под давлением 3. Маркировка и упаковка	5	1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Литье под давлением 3. Маркировка и упаковка		МЗ (ИМН и МТ)

4. Стерилизация 5. Контроль качества готовой продукции		4. Стерилизация 5. Контроль качества готовой продукции	5	
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материалов 3.Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и формирование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка готового изделия 8. Контроль качества и тестирование функциональности.	7	1.Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и формирование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 5. Маркировка готового изделия 6. Упаковка готового изделия 7. Контроль качества и тестирование функциональности.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих 2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок)		1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих; 2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок)		

3. Изготовление соединительных элементов 4. Сборка и комплектация 5. Промежуточный контроль 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества готовой продукции 8. Стерилизация	8	3. Изготовление соединительных элементов 4. Сборка и комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества готовой продукции 7. Стерилизация	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка,		МЗ (ИМН и МТ)

5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции		транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	
1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 7. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка 9. Контроль качества 10. Тестирование функциональности 11. Упаковка	11	1. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 2. Сборка изделия 3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудования 4. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 5. Маркировка 6. Контроль качества 7. Тестирование функциональности 8. Упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства.				

3. Литье комплектующих и компонентов. 4. Сборка элементов . 5. Стерилизация. 6. Подготовка добавок. 7. Сборка вакуумных пробирок. 8. Дозирование добавок 9. Сушка 10. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками . 11. Упаковка. 12. Маркировка 13. Контроль качества	13	1. Литье комплектующих и компонентов. 2. Сборка элементов . 3.. Стерилизация. 4. Сборка вакуумных пробирок. 5. Дозирование добавок 6. Сушка 7. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками . 8. Упаковка. 9. Маркировка 10. Контроль качества.	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Литьевое производство изделий либо компонентов 2. Сборка изделия (для сборных изделий) 3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку 4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	1. Литьевое производство изделий либо компонентов 2. Сборка изделия (для сборных изделий) 3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку 4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка)		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		

4. Литьевое и экструзионное производство, сборка комплектующих 5. Комплектация 6. Упаковка в первичную и транспортную упаковку 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную и транспортную упаковку 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья, материалов, заготовок (полузаготовок). 2.Блокировка заготовки (полузаготовки) линзы 3.Фрезерование заготовки (полузаготовки) линзы 4. Шлифование заготовки (полузаготовки) линзы 5. Полирование заготовки (полузаготовки) линзы 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы. 7. Нанесение упрочняющего покрытия HARD на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного (многофункционального антибликового покрытия) 9. Обработка оптической линзы по краю 10. Вставка в держатель	12	1. Блокировка заготовки (полузаготовки) линзы 2.Фрезерование заготовки (полузаготовки) линзы 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) линзы 4. Полирование заготовки (полузаготовки) линзы 5. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 6. Обработка оптической линзы по краю 7. Вставка в держатель обработанной по краю оптической линзы 8. Укладка готовых изделий специализированный чемодан		МЗ (ИМН и МТ)

обработанной по краю оптической линзы 11. Укладка готовых изделий специализированный чемодан 12. Контроль качества готовой продукции		9. Контроль качества готовой продукции	9	
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье продукции 4. Комлектация, сборка 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье продукции 4. Комлектация, сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материалов 3.Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье изделий 3. Изготовление изделий из нетканного материала 4. Комплектация	7	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье изделий; 3. Комплектация; 4. Упаковка;		МЗ (ИМН и МТ)

5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества		5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	
1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат) 4. Сборка изделия (узлов) 5. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудованию 6. Маркировка 7. Контроль качества и тестирование функциональности 8.Упаковка	8	1. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат) 2. Сборка изделия (узлов) 3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудованию 4. Маркировка 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Упаковка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3 Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 4. Контроль качества в процессе производства 5. Сборка изделия. 6. Упаковка в первчиную упаковку.	10	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 3. Сборка изделия. 4. Упаковка в первчиную упаковку. 5. Маркировка		МЗ (ИМН и МТ)

7. Маркировка 8. Упаковка групповую тару. 9. Стерилизация (для стерильных изделий) 10. Контроль качества готовой продукции		6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции	7	
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1 Операции общего назначения (нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование, смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое)		1. Операции общего назначения (нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование,		

2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности) 3. Перемещение (перемещение, транспортирование, погрузка, загрузка, разгрузка, выгрузка, перекладка, переливание, комплектование, раскладка, сортирование, разравнивание, раскрепление, закрепление, наклонение, хранение, складирование) 4. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические		смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности) 3. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия,			

однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 5. Консервация и упаковывание (упаковывание в ящик, коробку, распаковывание вскрытием, разборкой) 6. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверли	12	механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 4. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверли	9	МЗ (ИМН и МТ)

льная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная) 7. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 8. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным) 9 . Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 10. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 11. Электромонтаж (разделка провода, кабеля, жилы, раскладка провода, кабеля, протягивание провода, кабеля, жгута) 12. Сборка (склеивание,		льная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная) 5. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 6. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным) 7 . Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 8. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 9. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт		

центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий)		сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий)		
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов . 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5 . Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 9. Покраска 10. Маркировка. 11. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 13. Упаковка.	13	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов . 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4.Сборочно-Сварочные операции 5. Токарные работы 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Покраска 8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10. Упаковка.	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной				

конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 6. Формование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы. 8. Сборочно-сварочные операции 9. Слесарно - сборочные работы. 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка. 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка.	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе 6. Токарные работы. 7. Слесарно-сборочные работы 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11.Упаковка	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.		1. Входной контроль		

2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Формование металлических деталей на трубогибе. 6. Токарные работы. 7. Сборочно-сварочные операции 8. Слесарно - сборочные работы. 9.Электромонтаж 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Приемо-сдаточные испытания. 15. Упаковка.	15	материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Формирование металлических деталей на трубогибе 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7. Слесарно-сборочные работы 8. Электромонтаж 9. Покраска 10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 12.Упаковка	12	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Печать на 3Д принтере.		1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Фрезерование на станке с ЧПУ. 3. Раскрой и резка материалов 4. Токарные работы.		

6. Токарные работы. 7 . Сборочно-сварочные операции 8. Слесарно - сборочные работы. 9.Электромонтаж 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка	15	5 . Сборочно-сварочные операции 6. Печать на 3Д принтере. 7. Электромонтаж 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11.Упаковка	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 6. Формование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы. 8 . Сборочно-сварочные операции 9. Слесарно - сборочные работы.	14	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4 . Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе 6. Токарные работы. 7 . Слесарно-сборочные работы 8. Покраска		МЗ (ИМН и МТ)

10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка. 12. Маркировка. 13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.		9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10.Упаковка	10	
1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная). 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжиривание химическое) 3. Печать на 3D принтере.		1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная). 2. Печать на 3D принтере. 3. Получение лакокрасочных покрытий 4. Пайка 5. Электромонтаж 6. Сборка 7. Комплектация 8. Технический контроль (Контроль между плоскими		

4. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 5. Получение лакокрасочных покрытий 6. Пайка 7. Электромонтаж 8. Сборка 9. Комплектация 10. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 11. Контроль качества (	12	поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 9. Контроль качества (испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока) 10. Упаковка	10	МЗ (ИМН и МТ)

испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока) 12. Упаковка				
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов . 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5 . Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Электромонтаж. 9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 10. Покраска 11. Маркировка. 12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.	14	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов. 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-Сварочные операции 5. Токарные работы 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Электромонтаж 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11. Упаковка.	11	МЗ (ИМН и МТ)

1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Термоформовка. 5. Фрезерование на станке с ЧПУ. 6. Печать на 3Д принтере. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Электромонтаж, настройка ПО. 9. Маркировка. 10. Приемо-сдаточные испытания. 11. Упаковка.	11	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Термоформовка. 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Печать на 3Д принтере. 5. Электромонтаж, настройка ПО. 6. Приемо-сдаточные испытания. 7.Упаковка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Сборочно-сварочные операции 6. Формирование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы. 8. Слесарно-сборочные работы	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе. 6. Токарные работы. 7. Слесарно-сборочные работы	12	МЗ (ИМН и МТ)

9. Печать на 3Д принтере. 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка . 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка.		8. Печать на 3Д принтере. 9. Покраска 10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 12. Упаковка		
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) консолей и алюминиевых элементов 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Монтаж трубопроводов 5. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.) 6. Нанесение защитных покрытий , окрашивание	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Монтаж трубопроводов 4. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.)		МЗ (ИМН и МТ)

7 . Электромонтажные работы 8. Сборка 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции		5. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 6. Сборка	6	
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия (подготовка аппаратной части). 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения; 5. Интеграция, настройка функциональных модулей 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.) 8. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 9. Сборка 1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие	10	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия (подготовка аппаратной части). 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения; 5. Интеграция, настройка функциональных модулей 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.) 8. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 9. Сборка 1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие		МЗ (ИМН и МТ)

технической документации производителя (техническим условиям) 11. Маркировка и упаковка готовой продукции		технической документации производителя (техническим условиям) 11. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Вырубка 3. Гибка 4. Пластмассовое литье 5. Механическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Термическая обработка 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Контроль качества (Приемо-сдаточные испытания) 13. Упаковка и маркировка	13	1. Механическая обработка. 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Сборка 7. Контроль качества (Приемо-сдаточные испытания) 8. Упаковка и маркировка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4 . Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе.		1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2.Раскрой и резка материалов 3 . Сборочно-сварочные операции 4. Формирование металлических		

6.Абразивная обработка 7 . Слесарно-сборочные работы 8. Электромонтаж. 9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 10. Покраска, сушка . 11. Маркировка. 12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.	14	деталей на трубогибе. 5 . Слесарно-сборочные работы 6. Электромонтаж. 7. Покраска 8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10.Упаковка	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства; 4. Отливка респиратора; 5. Контроль качества в процессе производства; 6. Сборка; 7.Упаковка и маркировка; 8.Контроль качества готовой продукции.	8	1. Входной контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства; 3. Отливка респиратора; 4. Сборка; 5. Упаковка и маркировка; 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы полиуретановой (		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы		

разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Маркировка первичной упаковки 5. Маркировка и сборка гофротары 6. Изготовление комплектующих 7. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 8. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты. 9. Первичная упаковка шин 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация и упаковка в картонную упаковку 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции	13	полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 5. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты 6. Первичная упаковка 7. Герметизация упаковки 8. Комплектация и упаковка в картонную упаковку 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (ИМН и МТ)
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование,		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями,		

подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно - сборочные работы. 4. Сварка сборочных единиц. 5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 6. Общая сборка. 7. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 8. Сушка. 9. Покраска, сушка. 10. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) ; 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 12. Упаковка	12	очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно - сборочные работы. 4. Сварка сборочных единиц. 5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 6. Общая сборка. 7. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 8. Сушка. 9. Покраска, сушка. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Резкаи раскрой материалов. 4.Лазерная резка материалов 5. Термоформовка. 6. Фрезерование на станке с ЧПУ. 7. Слесарно сборочные работы	11	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2.Раскрой и резка материалов 3.Лазерная резка материалов 4. Термоформовка. 5. Фрезерование на станке с ЧПУ. 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек		МЗ (ИМН и МТ)

8. Маркировка. 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11. Упаковка.		по разработанным чертежам. 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 9.Упаковка	9	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Разметка заготовок согласно чертежам. 4. Резка деталей согласно чертежам. 5. Пошив элементов комплектующих (обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг"). 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 9. Упаковка и маркировка.	9	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Разметка заготовок согласно чертежам. 3. Резка деталей согласно чертежам. 4. Пошив элементов комплектующих (обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг"). 5. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 6. Упаковка и маркировка.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Маркировка упаковок из		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы)		

алюминия (приклейка этикеток) 5.Маркировка и сборка гофротары 6. Изготовление комплектующих : 7. Пропитка стекловолоконной лента полиуретановой смолой 8. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 9. Первичная упаковка бинтов 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции	13	4. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 5..Изготовление комплектующих : 6. Пропитка стекловолоконной лента полиуретановой смолой 7. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 8. Первичная упаковка бинтов 9. Герметизация упаковки 10. Групповая упаковка (комплектация) 11. Контроль качества готовой продукции	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев). 4. Получение со склада сырья, упаковочного и печатного материалов 5. Сушка сырья, материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования. 6. Подготовка сырья и материалов 7. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла,	17	1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание) 4. Покрытие готовых деталей пескоструйная		МЗ (ИМН и МТ)

шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 8. Покрытие готовых деталей: пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка)) 9. Полирование 10. Лазерная маркировка 11. Мойка и сушка МИ 12. Первичная упаковка МИ 13. Стерилизация 14. Герметизация упаковки 15. Комплектация 16. Маркировка 17. Контроль качества готовой продукции		обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка)) 5. Полирование 6. Лазерная маркировка 7. Мойка и сушка МИ 8. Первичная упаковка МИ 9. Стерилизация 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции	13	
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование) 3. Шлифование 4. Обработка поверхности (пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли 5. Лазерная маркировка 6. Ультразвуковая мойка и сушка 7. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование) 3. Обработка поверхности (пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли 4. Лазерная маркировка 5. Ультразвуковая мойка и сушка 6. Упаковка	7	МЗ (ИМН и МТ)

8. Контроль качества готовой продукции 9. Стерилизация (для стерильных изделий)		7. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3 . Металлообработка прутка по чертежу 4. Ультразвуковая мойка 5. Полировка абразивом 6. Ультразвуковая мойка (вторая) 7. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 8. Лазерная маркировка 9. Финишная ультразвуковая мойка 10. Упаковка первичная 11. Маркировка 12. Контроль качества продукции	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3 . Металлообработка прутка по чертежу 4. Полировка абразивом 5. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Упаковка первичная 9. Маркировка 10. Контроль качества продукции	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 4 . Металлообработка заготовки по чертежу 5. Ультразвуковая мойка (первая) 6. Полировка абразивом 7. Ультразвуковая мойка (вторая)	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 3 . Металлообработка заготовки по чертежу 4. Полировка абразивом		МЗ (ИМН и МТ)

8. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 9. Лазерная маркировка 10. Финишная ультразвуковая мойка 11. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты 12. Маркировка . 13. Контроль качества продукции		5. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Контроль качества продукции	8	
1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента, выделяющего лекарственное средство Готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация		1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента выделяющего лекарственное средство Готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона		

4. Приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство 5. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство 6. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку 7. Лазерная вырезка стента 8. Обработка поверхности стента методом химического травления 9 . Электрохимическая полировка стента 10. Формирование баллона катетера системы доставки стента 11. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента 12. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 13. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента 14. Стерилизация 15. Контроль качества готовой продукции	15	катетера системы доставки стента и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Лазерная вырезка стента 6. Обработка поверхности стента методом химического травления 7 . Электрохимическая полировка стента 8. Формирование баллона катетера системы доставки стента) 9. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента 10. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 11. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента 12. Стерилизация 13. Контроль качества готовой продукции	13	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона системы доставки стента 4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 5. Лазерная вырезка стента 6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента 7. Нанесение на стенты покрытия,		1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона системы доставки стента 4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 5. Лазерная вырезка стента 6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента			

выделяющего лекарственное средство 8. Расфасовка сырья 9. Дифференциация типоразмерного ряда 10. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 11. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты 12. Процесс запаивания стерилизационного пакета 13. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 14. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 15. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 16. Выемка продукции и индикаторов	21	7. Расфасовка сырья 8. Дифференциация типоразмерного ряда 9. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 10. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты 11. Процесс запаивания стерилизационного пакета 12. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 13. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 14. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 15. Выемка продукции и индикаторов 16. Проверка индикаторов с	19	МЗ (ИМН и МТ)

17. Проверка индикаторов с контрольными образцами 18. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты 19. Процесс вторичной упаковки 20. Процесс упаковки в транспортные тары 21. Контроль готовой продукции		контрольными образцами 17. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты 18. Процесс вторичной упаковки 19. Контроль готовой продукции		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Сборка и монтаж электронного оборудования; 3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора; 4. Сборка и монтаж механических узлов гентри; 5. Настройка механических характеристик гентри; 6. Настройка блока детекторов; 7. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри; 8. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования);	16	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Сборка и монтаж электронного оборудования; 3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора; 4. Сборка и монтаж механических узлов гентри; 5. Настройка блока детекторов; 6. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри; 7. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования);	14	МЗ (ИМН и МТ)

9. Калибровка системы получения изображений; 10. Настройка пространственного разрешения; 11. Настройка однородности изображения; 12. Настройка и функциональное тестирование оборудования; 13. Проверка электробезопасности; 14. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения; 15. Комплектация готовой продукции согласно заказу; 16. Консервация и упаковывание.		8. Калибровка системы получения изображений; 9. Настройка пространственного разрешения; 10. Настройка однородности изображения; 11. Настройка и функциональное тестирование оборудования; 12. Проверка электробезопасности; 13. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения; 14. Консервация и упаковывание.		
1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых		1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка		

деталей с чертежными размерами) 3 . Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов 5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора) 9. Калибровка системы получения изображений 10. Настройка и функциональное тестирование оборудования 11. Сборка и монтаж готовой продукции 12. Проведение технического	12	, фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами) 3 . Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов 5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора)	10	МЗ (ИМН и МТ)

контроля (в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения) 13. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам) 14. Консервация и упаковывание		9. Калибровка системы получения изображений 10. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам)		
1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование. 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости). 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.		

металлоконструкции рентгеновского аппарата). 6. Сварка. 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки). 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.). 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение	14	3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование). 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата). 5. Сварка. 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих		МЗ (ИМН и МТ)

орнамента и маркирование аппаратов и комплексов). 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам). 14. Упаковывание		электрических цепей и пр.)	9	
1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (		

металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей,катушек, статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки) 11. Настройка и контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и	14	и л и) оловянирование) 4 . Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка , пайка и укладка свинцовой защиты н а еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей, катушек, статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Настройка и контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка		МЗ (ИМН и МТ)

маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам) 14. Упаковывание		комплектующих электрических цепей)	10	
1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование. 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости). 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата).		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или)		

6. Сварка. 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки). 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.). 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов).	14	анодирование, и (и л и) оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка , пайка и укладка свинцовой защиты н а металлоконструкци и рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)	9	МЗ (ИМН и МТ)

13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам). 14. Упаковывание				
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Перфорация 3.Обработка пластика 4. Раскрой пластика 5. Пайка ультразвук 6. Обработка спиртовым раствором 7. Сборка финальная с комплектующими 8.Упаковка	8	1. Перфорация 2.Обработка пластика 3. Раскрой пластика 4. Пайка ультразвук 5. Обработка спиртовым раствором 6. Сборка финальная с комплектующими 7.Упаковка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материала 3 Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.				

2. Подготовка и розлив контрольных растворов. 3. Изготовление пластиковых деталей корпуса 4. Сборка глюкометра 5. Настройка и программирование 6. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 7. Нарезка тест полосок 8. Фасовка 9. Контроль точности измерений 10. Маркировка 11. Упаковка в сумочку 12. Комплектация 13. Сборка бумажных материалов 14. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе 15. Упаковка готовой продукции 16. Контроль качества	16	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Подготовка и розлив контрольных растворов. 3. Изготовление пластиковых деталей корпуса 4. Сборка глюкометра 5. Настройка и программирование 6. Нарезка тест полосок 7. Фасовка 8. Контроль точности измерений 9. Маркировка 10. Упаковка в сумочку 11. Комплектация 12. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе 13. Упаковка готовой продукции 14. Контроль качества	14	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих 3. Сборка металлического каркаса 4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров 5. Нарезка полипровеленовых трубок		1. Контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих 3. Сборка металлического каркаса анализатора 4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров 5. Нарезка полипровеленовых трубок		

6. Установка крупноузловых деталей 7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок 8. Установка плат и микросхем 9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам 10. Установка программного обеспечения 11. Оцентровка игл 12. Процесс калибровки 13. Сборка внешних стенок 14. Контроль качества основного блока 15. Заводская поверка основного блока 16. Маркировка основного блока 17. Комплектация принадлежностей для каждого медицинского изделия 18. Приготовление расходных материалов 19. Розлив расходных материалов 20. Укупорка расходных материалов 21. Этикеровка расходных материалов 22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку 23. Нанесение RFID-метки	26	6. Установка крупноузловых деталей 7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок 8. Установка плат и микросхем 9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам 10. Установка программного обеспечения 11. Оцентровка игл 12. Процесс калибровки 13. Сборка внешних стенок 14. Контроль качества анализатора 15. Заводская поверка анализатора 16. Маркировка анализатора 17. Комплектация принадлежностей 18. Приготовление расходных материалов (реагенов, растворов) 19. Розлив расходных материалов (реагенов, растворов) 20. Укупорка флаконов с реагентами 21. Маркировка флаконов с реагентами 22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку 23. Нанесение RFID-метки		МЗ (ИМН и МТ)

24. Сборка, комплектация и упаковка расходных материалов в картонную коробку 25. Исходящий контроль качества 26. Упаковка основного блока в деревянную транспортную тару		24. Комплектация и упаковкареагентов в картонную коробку 25. Контроль качества реагентов 26. Упаковка анализатора в транспортную тару	26	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Литье пластиковых деталей корпуса 3. Сборка 4. Настройка и программирование анализатора 5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 6. Маркировка и упаковка 7. Изготовление тест полосок (нарезка, фасовка) 8. Контроль чувствительности и специфичности 9. Розлив контрольного раствора 10. Маркировка 11. Комплектация и упаковка 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	12	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Литье пластиковых деталей корпуса 3. Сборка 4. Настройка и программирование анализатора 5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 6. Маркировка и упаковка 7. Изготовление тест полосок (нарезка, фасовка) 8. Контроль чувствительности и специфичности 9. Розлив контрольного раствора 10. Маркировка 11. Комплектация и упаковка 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	12	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья,		1. Входной контроль сырья,		

материалов и комплектующих 3. Резка, рубка листового металла, фрезерование 4. Формование металлических деталей 5. Сварочные работы 6. Изготовление комплектующих из пластика 7. Термоформова 8. Шлифовка, зачистка, завальцовка 9. Сборка 10. Окрашивание 11. Комплектация 12. Контроль качества и безопасности 13. Упаковка	13	материалов и комплектующих 2. Резка, рубка листового металла, фрезерование 3. Формование металлических деталей 4. Сварочные работы 5. Изготовление комплектующих из пластика 6. Термоформовка 7. Сборка 8. Окрашивание 9. Комплектация 10. Контроль качества и безопасности	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса)	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 4. Сборка 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности		МЗ (ИМН и МТ)

9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции		7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 4. Сборка 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.		1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 3. Формовка и обработка пластиковых и		

5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности. 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	деревянных компонентов 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности. 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности. 7. Маркировка и упаковка готовой продукции		МЗ (ИМН и МТ)

10. Маркировка и упаковка готовой продукции			7	
1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка металлического профиля 3. Резка металлического профиля 4. Гибка металлического профиля 5. Сварка компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества готового изделия 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка	12	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля 3. Гибка металлического профиля 4. Сварка компонентов в готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов 7. Сборка изделия 8. Контроль качества готового изделия	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание		1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и		

5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	деревянных компонентов 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка 3. Резка 4. Сгибание 5. Сварка 6. Покраска 7. Установка крепежа, колес 8. Сборка 9. Контроль качества продукции 10. Упаковка 11. Маркировка	11	1. Резка 2. Сгибание 3. Сварка 4 Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Резка заготовок согласно чертежам. 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 4. Слесарно - сборочные работы.		1. Резка заготовок согласно чертежам. 2. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 3. Слесарно - сборочные работы.		

5. Сварка сборочных единиц. 6. Общая сборка. 7. ОТК. 8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 9. Сушка. 10. Покраска, сушка. 11. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры); 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 13. Упаковка	13	4. Сварка сборочных единиц. 5. Общая сборка. 6. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 7. Сушка. 8. Покраска, сушка. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	9	МЗ (ИМН и МТ)
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка 4. Слесарно - сборочные работы 5. Электромонтаж (пайка, сборка) 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек	12	1. Резка заготовок согласно чертежам 2. Разметка, сверление отверстий, припиловка 3. Слесарно - сборочные работы 4. Электромонтаж (пайка, сборка) 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек		МЗ (ИМН и МТ)

по разработанным чертежам 8. Сборка изделия 9. ОТК 10. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 12. Упаковка		по разработанным чертежам 7. Сборка изделия 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	8	
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий окрашивание 5 . Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Нанесение защитных покрытий окрашивание 4. Сборка изделия 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов				

3. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5 . Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 4. Сборка изделия 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкций (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.). 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5. Производство системы трубопроводов. 6. Производство и сборка ограждающих конструкций. 7. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом. 8. Монтаж дополнительного оборудования (	10	1. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.). 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 3. Производство и сборка ограждающих конструкций. 4. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом. 5. Монтаж дополнительного оборудования (консоли, газораспределительное оборудование,		МЗ (ИМН и МТ)

консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.). 9 . Электромонтажные работы. 10. Контроль качества и тестирование функциональности		блоки управления операционным блоком и т.п.) 6. Контроль качества и тестирование функциональности	6	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей или слоев 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей или слоев 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Настил материала ; 4. Раскрой изделия; 5. Складывание; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;	9	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой изделия; 3. Складывание; 4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 5. Упаковка; 6. Стерилизация;	7	МЗ (ИМН и МТ)

7. Упаковка; 8. Стерилизация; 9. Контроль качества		7. Контроль качества		

Приложение 15
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения

Сноска. Приказ дополнен приложением 15 в соответствии с приказом Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО (государственный орган)
			Фармацевтическ		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5		1) Очистка 2) Приготовление и стандартизация 3) Приготовление и		Министерство

1	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	ая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против тейлериоза крупного рогатого скота	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партии стандартный	8	розлив 4) Комплектация набора 5) Маркировка и упаковка 6) Выпускной контроль партии стандартный	6	сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
2	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Комплемент сухой для серологических реакций	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзв	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8)	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Выпускной контроль партиистандартный				МСХ РК)
3	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонн	Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономическог	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ые материалы (для применения в ветеринарии)		о союза (GMP)					МСХ РК)
4	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221200 09	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для	Позитивная бруцеллезная сыворотка	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			применения в ветеринарии)							МСХ РК)
5	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для примене	Негативная бруцеллезная сыворотка	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ния в ветеринарии)							МСХ РК)
6	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Иммуноглобулин диагностический антирабический (флуоресцирующий) (ИДАФ) для диагностики бесшенства прямым методом иммунноолуминесцентной микроскопии (ПМИИ)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

7	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа А методом ИФА	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагнос							

8	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	тические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа Азия-1 методом ИФА	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лаборат							

9	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	орные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа О методом ИФА	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложк		Наличие лицензии на занятие					

10	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор реагентов для выявления антител к бактерии Chlamydia abortus методом ИФА	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветерин	1) Приготовление				

11	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000 02	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Ивомек	арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
12	Производство препаратов ветеринарного назначения	30029080 00	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Туберкулин очищенный для животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7)	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркир	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества		овка 5) Контроль качества		МСХ РК)
13	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900009	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Феназол	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Эконом	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)					МСХ РК)
14	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Ивергель	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по	1) Прием и контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получен		1) Прием и		

15	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	1. Вакцина поливалентная против лептоспироза с\х животных и пушных зверей; 2. Вакцина поливалентная против пастереллеза с\х животных; 3. Вакцина поливалентная против сальмонеллеза с\х животных	производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ие воды, питательной среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Инактивация культуры штаммов 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Укупорка 9) Контроль качества 10) Маркировка 11) Упаковка 12) Хранение	12	контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды, питательной среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Розлив 6) Контроль качества 7) Маркировка 8) Хранение	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие	1) Подготовка посуды, инструментов, материалов 2) Приготовление и контроль растворов, питательных средств		1) Подготовка посуды, инструм		

16	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против мыта лошадей " Акынтай"	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Выращивание, смыв и инакт-я бактриальной массы 4) Опред-е конц-ции и бакмассы 5) Контроль полноты инактивации 6) Определение стерильности и безвредности 7) Лиофильное высушивание 8) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 9) Контроль приготовленной серии вакцины 1 0) Этикетировка, маркировка, упаковка	10	ентов, материалов 2) Приготовление и контроль растворов, питательных средств 3) Лиофильное высушивание 4) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 5) Контроль приготовленной серии вакцины 6) Этикетировка, маркировка, упаковка	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Прием и контроль				

17	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина сухая культуральная против ринопневмонии лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	качества сырья и материалов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3) Подготовка питательных сред и сыворотк крови животных 4) Культивирование штаммов 5) Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение стерильности 8) Розлив препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества	13	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препарата и лиофилизации 3) Укупорка 4) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка препарата 6) Хранение	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						препарата 11) Маркировка препарата 12) Упаковка 13) Хранение				МСХ РК)
18	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вирусвакцина сухая культуральная противринопневмонии лошадей " RinoVac "	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3) Подготовка питательных сред и сыворотк крови животных 4) Культивирование штаммов 5) Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение	13	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препарата и лиофилизации 3) Укупорка 4) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	стерильности 8) Розлив препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества препарата 11) Маркировка препарата 12) Упаковка 13) Хранение		препарата 6) Хранение		МСХ РК)
						1) Подготовка питательных сред 2) Востановление культура клеток FLK из жидкого азота 3) Культивирование культура клеток FLK для получение вирусной суспензии и возбудителя лейкоза КРС 4) Определ		1) Подготовка питательных сред 2) Культивирование культура клеток FLK для		

19	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор для диагностики лейкоза крупного рогатого скота в реакции иммунодиффузии	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ение серологической активности вируса лейкоза КРС в РИД 5) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 6) Инактивация вируса 7) Розлив, лиофилизация и укупоровка антигена 8) Получение гипериммунной специфической сыворотки 9) Розлив гипериммунной сыворотки 10. Приготовление сухой солевой смеси агара 11) Приготовления растворителей антигена и солевой	15	получение вирусной суспензии возбудителя лейкоза КРС 3) Определение серологической активности вируса лейкоза КРС в РИД 4) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 5) Розлив, лиофилизация и укупоровка антигена 6) Поучение гипериммунной специфической сыворотки 7) Розлив гипериммунной сыворотки 8) Биологической контроль компонентов набора	9	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						смеси агара 12) Биологической контроль компонентов набора препаратов для диагностики лейкоза КРС 13) Маркировка препаратов набора 14) Упаковка набора препаратов 15) Хранение		препаратов для диагностики лейкоза КРС 9) Маркировка набора и хранение		МСХ РК)
20	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Аривир®	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6)	11	1) Подготовка и получение воды 2) Взвешивание ингредиентов 3) Приготовление растворов 4) Смешивание 5) Фасовка 6) Маркир	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Смешивание 7) Фасовка 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой продукции 11) Хранение		овка 7) Упаковка 8) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
21	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Аривир 100 мл	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6) Смешивание 7) Фасовка 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой	11	1) Подготовка и получение воды 2) Взвешивание ингредиентов; 3) Приготовление растворов; 4) Смешивание; 5. Фасовка; 6) Маркировка; 7) Упаковка; 8) Контроль качества готовой продукции	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					Экономического союза (GMP)	продукции 11) Хранение				МСХ РК)
22	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Противогрибковое средство "MycetoDez"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешивание 5) Фасовка 6) Маркировка 7) Упаковка 8) Контроль качества готовой продукции 9) Хранение.	9	1) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4) Маркировка 5) Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Прием контроль сырья и				

23	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Шашка йодная дымовая	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	материалов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешивание 5) Фасовка 5) Маркировка 6) Упаковка 7) Контроль качества готовой продукции 8) Хранение	8	1) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4) Маркировка 5) Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление посевного материала (матричных культур) 3) Получение произво		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Пригото		

24	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против сибирской язвы животных / Вакцина против сибирской язвы животных из штамма 55-ВНИИВВиМ жидкая	производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Контроль качества и концентрации споровой суспензии 5) Составление жидкой вакцины 6) Гомогенизация вакцины 7) Розлив в стерильные флаконы 8) Маркировка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	9	вление посевного материала (матричных культур) 3) Составление жидкой вакцины 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Гомогенизация вакцины 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Приготовление питател				

						ьных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов 5) Стандартизация и стабили				
25	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000 000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом		8	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Розлив препарата в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	зация туберкулина 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		6) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
					Наличие лицензии на	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Выделение и первичный посев матрово		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материа		

26	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Формол вакцина концентрированная гидроокисьалюминевая против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	й культуры 4) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 5) Инактивация культуры формалином и адсорбция антигена на гидрате окиси алюминия 6) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 7) Розлив препарата в стерильные флаконы 8) Маркировка и упаковка	9	ла и биологическая активация производственного штамма 3) Выделение и первичный посев матровой культуры 4) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 5) Розлив препарата в стерильные флаконы 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						9) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии				МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение производственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 5) Получение производственн		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение производственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й		Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

27	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Arabic-вакцина антирабическая жидкая культуральная сорбированная инактивированная	ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	о й расплодк и вируса в реакторе и л и роллерах 6) Инактивация вирусной культуры 7) Составление вакцины 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии 9) Фасовка вакцины в о флаконы 1 0) Контроль стерильности фасованной вакцины 1 1) Хранение полуфабриката 1 2) Контроль качества готовой продукции	13	генерации 5) Получение производственной расплодки вируса в реакторе и л и роллерах 6) Составление вакцины 7) Фасовка вакцины в о флаконы 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии 9) Контроль стерильности фасованной вакцины 1 0) Контроль качества готовой продукции 1 1) Упаковка , маркировка и	11	МСХ РК)

						13) Упаковка, маркировка и хранение готовой вакцины		хранение готовой вакцины		
28	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина живая сухая противлистериоза сельскохозяйственных животных из штамма "АУФ"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активация вакцинного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Концентрация и добавление защитной среды 5) Розлив в	8	1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активация вакцинного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Маркир	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	стерильные флаконы 6) Лиофилизация (сушка) 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		овка и упаковка 6) Лиофилизация (сушка) 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
	Производство		Фармацевтическ	Вакцина поливалентная концентрированная гидроокисьалюминевая против	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной		Министерство

29	препаратов ветеринарного назначения	3004900000	ая продукция (для применения в ветеринарии),	брадзота, инфекционной энтеротоксемии, злокачественного отека овец и дизентерии ягнят	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	глубинным способом 4) Обработка культури инактивация 5) Составление вакцины 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	8	партии бактериальных спор глубинным способом 4) Составление вакцины 5) Розлив препарата в стерильные флаконы 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	7	сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение матриксной серии вируса 3) Контрол		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение матриксной		

30	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против ринопневмонии лошадей	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ь матриксной серии 4) Приготовление расплодки и производственного вируса 5) Получение производственной серии 6) Добавление стабилизатора и расфасовка 7) Замораживание и лиофилизация 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	8	серии вируса 3) Контроль матриксной серии 4) Получение производственной серии 5) Добавление стабилизатора и расфасовка 6) Замораживание и лиофилизация 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение главного посевно		1) Приготовление питательных сред и растворов		

31	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина противящура сорбированная моно-поливалентная (из вируса, выращенного в клетках ВНК-21)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Получение материала вируса 2) Получение главного посевного материала вируса 3) Получение и культивирование клеток 4) Получение рабочего посевного материала вируса 5) Получение производственного вируса в реакторе 6) Инактивация вируссодержащей суспензии 7) Очистка антигена от балластных белков 8) Концентрирование антигена 9) Приготовление серии	11	1) Получение главного посевного материала вируса 2) Получение и культивирование клеток 3) Получение рабочего посевного материала вируса 4) Получение производственного вируса в реакторе 5) Получение производственного вируса в реакторе 6) Очистка антигена от балластных белков 7) Концентрирование антигена 8) Приготовление серии сорбированной вакцины 9) Фасовка	10	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

						сорбированной вакцины 10) Фасовка и укупорка вакцины 11) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		и укупорка вакцины 10) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		
						1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение производственного расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получен		

32	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина антирабическая в блистер-приманках для пероральной иммунизации диких плотоядных животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вируса 1–2-й генерации 5) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 6) Приготовление глицерина 7) Составление вакцины 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии 9) Фасовка вакцины в блистеры 10) Контроль стерильности фасованной вакцины 11) Хранени	13	и е расплодки вируса 1–2-й генерации 4) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 5) Составление вакцины 6) Контроль стерильности вакцины после составления серии 7) Фасовка вакцины в блистеры 8) Контроль качества готовой продукции 9) Упаковка, маркировка и хранение	9	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						е полуфабриката 12) Контроль качества готовой продукции 13) Упаковка, маркировка и хранение готовой вакцины		готовой вакцины		МСХ РК)
33	Производство препаратов ветеринарного	30049000000	Фармацевтическая продукция (для примене	Вакцина против мыта	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарств	1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Инактивация антигенного материала 4) Смешивание компонентов	9	1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Инактивация антигенного	7	Министерство сельского хозяйства РК (

	назначения		ния в ветеринарии),	лошадей "Тұлпар"	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Очистка и стабилизация/ формирование вакцинной суспензии 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Фасовка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции		материала 4) Смешивание компонентов 5) Розлив 6) Фасовка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции		КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара	1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма		1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственн		

34	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	"Вакцина инактивированная культуральная против ринопневмонии лошадей EHV"	тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Получение матриксной серии 4) Приготовление расплодки вируса/ инактивация 5) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Фасовка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции	9	ого штамма 3) Приготовление расплодки вируса/ инактивация 4) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 5) Розлив 6) Фасовка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара	1) Прием, подготовка и контроль посуды, питательных сред и		1) Прием, подготовка и контроль посуды,		

35	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Препарат "Эндоэктин"	тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вспомогательных компонентов 2) Растворение основного вещества 3) Стерильная фильтрация 4) Розлив 5) фасовка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции	6	питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Стерильная фильтрация 3) Розлив 4) фасовка и упаковка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Фармацевтическая		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и		Министерство сельског

36	тов ветеринарного назначения	3004900008	продукция (для применения в ветеринарии),	Иммунофарм	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
37	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для	Антиген цветной для кольцевой реакции (КР) с молоком при диагностике бруцеллеза	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Произво	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	сельскохозяйственных животных	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
38	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветерин	Роз бенгал антигена для пластинчатой реакции агглютинации (роз бенгал проба - РБП) при диагностике бруцелл	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			арии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	еза животных	надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
39	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров	Единый антиген для РА, РСК и РДСК при диагностике бруцеллеза сельскохозяйственных животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзв	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		а и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
40	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции	Набор реагентов (тест-система) для диагностики инфекционного эпидидимита баранов в РДСК	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпуска	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контрол	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		и Евразийского Экономического союза (GMP)	емого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		ь качества готовой продукции		МСХ РК)
41	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицирован	Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		Экономического союза (GMP)	6) Контроль качества готовой продукции		продукции		МСХ РК)
42	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина сухая живая против сальмонеллеза телят	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						готовой продукции				МСХ РК)
43	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина сухая живая против сальмонолезного аборта кобыли з штамма Salmonella abortus equi E-841	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностически			1) Входной				

44	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	е или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Гемолизин для РСК и РДСК при диагностике инфекционных заболеваний сельскохозяйственных животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	контроль качества материалов и реактивов; 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и маркировка; 5) Технологический контроль выпускаемого препарата; 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов; 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и маркировка; 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные		Наличие лицензи	1) Входной контроль качества				

45	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221900 001	на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор для серологической диагностики эпизоотического лимфангоита лошадей	и на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по	1) Входной контроль качества материалов и реактивов		1) Входной контроль качества		

46	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Антгельминтик для маралов и оленей	производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подгото		

47	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина живая жидкая против сибирской язвы жиотных из штамма "55-ВНИИВВиМ"	назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	вка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Фармацевтическая я		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производ		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		Министерство сельског

48	тов ветеринарного назначения	3004900008	продукция (для применения в ветеринарии),	ЦесТремForte	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
49	Производство препаратов ветерин	3822190001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (	Туберкулин (ППД) для млекопитающих,	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Произво	5	Министерство сельского хозяйства РК (

	арного назначения		для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	стандартный раствор	средствтребованиям правилнадлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	а и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		КВКН МСХ РК)
50	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против мыта лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правилнадлеж	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологически	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					щей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	й контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
51	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина антирабическая инактивированная культуральная	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	6) Контроль качества готовой продукции		продукции		МСХ РК)
52	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина живая, сухая против сальмонеллеза овец	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

53	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина инактивированная против сальмонеллеза овец	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие	1) Входной контроль качества материа		1) Входной		

54	Производство препаратов ветеринарного назначения	30024200000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина инактивированная против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка		1) Входной контроль качества материалов и		

55	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221900 001	лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Позитивная бруцелл Ұзная сыворотка	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагент		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветерин	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательны		1) Входной контроль качества материалов и реактивов		

56	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221900 001	ы на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Негативная бруцелл Ұзная сыворотка	арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	х материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомог		

57	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Сыворотка сибиреязвенная преципитирующая	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	ательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Фармацевтическая	1. Вакцина против нодулярного дерматита из штамма "Neethling-RIBSP"; 2. Вакцина против болезни Ньюкасла из штамма "Ла-Сота"; 3. Вакцина против	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмо		1) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмо		Министерство сельског

58	тов ветеринарного назначения	3002420000	продукция (для применения в ветеринарии),	оспы овец из штамма "НИСХИ"; 4. Вакцина инактивированная эмульгированная против гриппа птиц; 5. Вакцина против чумы мелких жвачных животных "НИИПББ"	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	в 3) Концентрация и очистка антигена 4) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка и упаковка	5	в 3) Концентрация и очистка антигена 4) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка и упаковка	5	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
59	Производство препаратов ветерин	3822 19 000 0	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (	1. Тест-система (набор) для лабораторной диагностики и идентификации возбудителя оспы овец методами реакции диффузной преципи	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4)	6	1) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4)	6	Министерство сельского хозяйства РК (

	арного назначения		для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	тации и реакции связывания комплемента; 2. Тест-система [набор] для диагностики чумы плотоядных	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) Лиофилизация и фасовка.		Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) Лиофилизация и фасовка.		КВКН МСХ РК)
60	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Стерильные растворы во флаконах для инъекций или наружного применения	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					щей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества		6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества		МСХ РК)
61	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004200002	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Стерильные растворы во флаконах для инъекций	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	7) Выпускающий контроль качества		7) Выпускающий контроль качества		МСХ РК)
62	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808918000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой,	Инсектицидный порошок	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контрол	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контроль качества	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие			ь качества				МСХ РК)
63	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808911000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой,	Инсектоакарицидный аэрозольный генератор	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономическог	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контрол	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов		о союза (GMP)	7) Выпускающий контроль качества		ь качества		МСХ РК)
						При производстве вакцин, иммунобиологических препаратов: 1) взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной, и (или) воды для инъекций, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов / шприцев, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирог				

64	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004200002	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	1. AUSYL VAC-Al вакцина культуральная моно- и поливалентная сорбированная инактивированная противящурная жвачных животных. 2. AUSYL VAC-OIL вакцина культуральная моно- и	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	енизация флаконов / шприцев, и (или) наполнение флаконов / шприцев, и (или) укупорка флаконов / шприцев, и (или) стерилизация флаконов/ шприцев с полупродуктом, лиофилизация 2) валидация производственных процессов 3) валидация аналитических методик 4) квалификация оборудований 5) квалификация инженер	9	1) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта; 2) Первичная упаковка; 3) Вторичная упаковка; 4) Иные стадий: маркировка	4	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

				поливалентная эмульгированная, инактивированная противящурная жвачных животных и свиней	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ных систем 6) внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность 7) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в контурн		первичной упаковки и (или) маркировка цифровая.			

						у ю ячейков у ю упаковк у, и (или) упаковк а в пачки, и (или) контрол ь качества готовой продукц ии 8) группов а я упаковк а в коробку и з картона 9) выпуск серии продукц ии				
				" 1 . Диагнос		1) Входной контрол ь сырья и материа лов 2) Валидац и я произво дственн ы х процесс ов 3) Валидац и я аналити ческих методик 4) Квалиф		1) Входной контрол ь сырья		

				тический набор для выявления антител к ящуру типа А методом ИФА "" AUSYL-ELISA-TEST-A"". 2. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа О методом ИФА "" AUSYL-ELISA-TEST-O"". 3. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа Азия-1 методом ИФА "" AUSYL-ELISA-TEST-ASIA-1"". 4. ИФА набор для выявления специфических		икация оборудований 5) Квалификация инженерных систем 6) Получение антигена 7) Получение конъюгата 8) Получение отрицательного контроля 9) Получение положительного контроля 10) Приготовление концентрата антител с биотином (25х) 11) Получение ТМБ – субстрат 12) Приготовление концентрированного промывочного		и материалов 2) Валидация производственных процессов 3) Валидация аналитических методик 4) Квалификация оборудований 5) Квалификация инженерных систем 6) Приготовление концентрированного промывочного раствора (20х) 7) Приготовление стоп-реагента 8) Приготовление буфера для анализа 9) Ввнутрипроизводственный		
65	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822 19 000 0	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для примене		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова			17		11	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

			ния в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	антител к неструктурным белкам вируса ящура "" AUSYL-ELISA-TEST-NSP"". 5. Диагностический набор для определения антител к Chlamydia Abortus методом ИФА “ Chlam-ab-ELISA-Test”. 6. ИФА набор для выявления специфических антител к чуме мелких жвачных животных "" PPRV-ELISA-TEST"""	ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	раствора (20х) 13) Приготовление стоп-реагента 14) Приготовление буфера для анализа 15) Внутрипроизводственный контроль, комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность; маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в упаковку, контроль качества готовой продукции		контроль, комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность; маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в упаковку, контроль качества готовой продукции 10) Групповая упаковка в коробку из картона 11) Выпуск серии продукции		

						16) Групповая упаковка в коробку из картона 17) Выпуск серии продукции				
66	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808918000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий	Инсектоакарицидное средство "Фентифип супер порошок"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			(например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие		и Евразийского Экономического союза (GMP)	препарата 7) Выпускающий контроль качества		6) Выпускающий контроль качества		МСХ РК)
67	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808911000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий	Инсектоакарицидное средство "Дизицип®"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества	7	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарств	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			(например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов		ной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества		енного препарата 6) Выпускающий контроль качества		МСХ РК)
						1) Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 2) Подготовка и контроль качества посуды; 3) Подготовка и контроль инструментов; 4) Подготовка приборов, оборудования и биореактора 5) Выделения				

68	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против тейлериоза крупного рогатого скота	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лимфоидных клеток, инвазированных шизонтами Theileria annulata и их криоконсервация; 6) Размораживание криоконсервированного штамма вакцины против тейлериоза крупного рогатого скота; 7) Культивирование зараженных клеток в среде для роста: первичное культирование в роллерном сосуде в течение 20-40 дней до образования суспензионной	11	1) Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 2) Подготовка и контроль качества посуды; 3) Подготовка и контроль инструментов; 4) Подготовка приборов, оборудования и биореактора; 5) Расфасовка вакцины; 6) Контроль эффективности вакцины; 7) Маркировка, упаковка и хранени	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						популяции и клеток; 8) Культивирование глубинным периодическим суспензионным способом в промышленное биореакторе; 9) Расфасовка вакцины; 10) Контроль эффективности вакцины; 11) Маркировка, упаковка и хранение вакцины		е вакцины.		МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов	1) Пригото				

69	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Туберкулин очищенный для животных	ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностически			1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала)		1) Приготовление питательных сред и		

70	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	е или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Культивирование и обработка туберкулѲзной культуры и культуральной жидкости 4) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов 5) Стандартизация и стабилизация туберкулина 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контрол	8	растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулѲзной культуры и культуральной жидкости 4) Розлив препарата в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						ь качества готовой продукции и выпуск серии				МСХ РК)
71	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			применения в ветеринарии)			продукции				МСХ РК)
72	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Инсектициды, родентициды, фунгициды, противовсходовые средства и регуляторя роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки и для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая	Средство дезинфицирующее " Дезостерил-ЛАЙТ"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP), лицензия-Эксплуатация горных и химичес	1) Водоподготовка 2) Подготовка сырьевых компонентов 3) Нагревание 4) Смешивание 5) Охлаждние 6) Контроль качества 7) Фасовка, упаковка , маркировка.	7	1) Водоподготовка 2) Подготовка сырьевых компонентов 3) Нагревание 4) Смешивание	4	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			от мух); прочие		ких производств.					МСХ РК)
73	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа О	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

74	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа А	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагнос							

75	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	тические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа Азия-1	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лаборат							

76	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	орные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифическая сыворотка к типу А вируса ящура	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложк		Наличие лицензии на занятие					

77	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221200 09	е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифическая сыворотка к типу Азия-1 вируса ящура	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагнос		Наличие лицензии на занятие деятельностью по	1) Очистка 2)				

78	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	тические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифическая сыворотка к типу О вируса ящура	производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Переработка		Прочие шприцы	Система забора крови в ветеринарии (шприц-пробирка	Наличие уведомления о начале или прекращении осуществления предпринимательской деятельности в области	1. Приемка сырья и материалов				Министерство сельског

79	сельскохозяйственнной продукции	9018311009	, с иглами или без игл из пластмассы	с иглой для забора крови одноразового применения в ветеринарии).	ветеринарии, согласно пп.2), п.1,статьи 13-1 Закона Республики Казахстан от 10 июля 2002 года № 339-II "О ветеринарии"	2. Литье комплектующих 3. Сборка 4. Упаковка 5. Стерилизация	5	1. Литье комплектующих 2. Сборка 3. Упаковка	3	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

Приложение 16
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства

Сноска. Приказ дополнен приложением 16 в соответствии с приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства
1	Рыболовство и рыбоводство	0301930000	Живая рыба: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoev	Рыба живая, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также

			eni, Megalobramaspp.)		квалифицированного кадрового персонала
2	Рыболовство и рыбоводство	0302140000	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: лосось атлантический (Salmosalar) и лосось дунайский (Huchohucho)	Рыба свежая или охлажденная, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.	Рыба свежая или охлажденная, пресноводная,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и

3	Рыболовство и рыбоводство	0302730000	), угорь (Anguillaspp.), латесниль ский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.)	выращенная на рыбоводческих фермах	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
4	Рыболовство и рыбоводство	0302900000	Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы	Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: печень, икра, молоки,	Печень, икра и молоки свежей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования

5	Рыболовство и рыбоводство	0302910000	плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: печень, икра и молоки	и л и охлажденной рыбы	и производственно о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала
6	Рыболовство и рыбоводство	0302920000	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, м о л о к и , плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: плавники акульи	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторско й и технологической документаций, технологическог о оборудования и производственно о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала
7	Рыболовство и рыбоводство	0302990001	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: форели (Salmotrutta, Oncorhynchusmy k i s s , Oncorhynchuscla r k i , Oncorhynchusag uabonita, Oncorhynchusgil a e , Oncorhynchusapa c h e и Oncorhynchuschr ysogaster),	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторско й и технологической документаций, технологическог о оборудования и производственно о й

			лосося тихоокеанского (Oncorhynchusnerka, Oncorhynchusgorbuscha, Oncorhynchusketa, Oncorhynchustschawytscha, Oncorhynchuskisutch, Oncorhynchusmasou и Oncorhynchusrhodurus), лосося атлантического (Salmosalar) и лосося дунайского (Huchohucho)		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
8	Рыболовство и рыбоводство	0302990002	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: прочие акульи	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие:		Наличие конструкторской и

9	Рыболовство и рыбоводство	0302990003	камбалообразных семейств Pleuronectidae, Bothidae, Cynoglossidae, Soleidae, Scophthalmidae и Citharidae, тунца вида Euthynnus (Katsuwonus) pelamis, сардины вида Sardinapilchardus, сардины рода Sardinops, сардинеллы видов Sardinellaspp., кильки или шпрот вида Sprattussprattus, угря видов Anguillaspp.	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
10	Рыболовство и рыбоводство	0302990004	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие тунца видов Thunnusalalunga, Thunnusalbacares, сельди видов Clupeaharengus, Clupeapallasii, скумбрии видов Scomberscombrus, Scomberaustralasicus, Scomberjaponicus	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением		

11	Рыболовство и рыбоводство	0302990005	рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: сайды (Pollachiusvirens), мойвы (Mallotusvillosus)	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (		

12	Рыболовство и рыбоводство	0302990006	Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие трески (Gadusmorhua, Gadusogac, Gadusmacrocephalus), пикши (Melanogrammusaeglefinus), окуня морского (Sebastesspp.)	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
13	Рыболовство и рыбоводство	0302990009	Прочая рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры

			субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала
14	Рыболовство и рыбоводство	0303110000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: красная, или нерка (Oncorhynchusnerka)	Рыба мороженная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
15	Рыболовство и рыбоводство	0303141000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99, форель (Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): вида Oncorhynchusapa	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			che или Oncorhynchuschrysogaster		ного кадрового персонала
16	Рыболовство и рыбоводство	0303142000	Форель вида oncorhynchus mykiss, с головой и жабрами, без внутренностей, массой более 1 2 кг каждая или без головы, жабр и внутренностей, массой более 1 кг каждая, мороженая	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
17	Рыболовство и рыбоводство	0303149000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: форель (Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): прочая	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог

18	Рыболовство и рыбоводство	0303190000	позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочие	Рыба, мороженая	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
19	Рыболовство и рыбоводство	0303230000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: тилапия (Oreochromisspp.)	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

20	Рыболовство и рыбоводство	0303240000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.)	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной		

			позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni,		
21	Рыболовство и рыбоводство	0303250000		Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

			Megalobramaspp.)		
22	Рыболовство и рыбоводство	0303260000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasseltii, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: угорь (Anguillaspp.)	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304,		

23	Рыболовство и рыбоводство	0303290000	тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), заисключениемпищевыхрыбныхсубпродуктовсубпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
24	Рыболовство и рыбоводство	0303891010	Неразделанные рыбы, осетровые, для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыбы без жабр и внутренностей, осетровые для		Наличие конструкторской и

25	Рыболовство и рыбоводство	0303891020	промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
26	Рыболовство и рыбоводство	0303891030	Рыбы прочей разделки, осетровые для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
27	Рыболовство и рыбоводство	0303891070	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, рыба прочая, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая пресноводная рыба	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетила		

28	Рыболовство и рыбоводство	0304390000	пии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.)	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	
29	Рыболовство и рыбоводство	0304491010	Филе осетровых рыб, пресноводных, свежее или охлажденное	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филе свежее или охлажденное тилапии (		

30	Рыболовство и рыбоводство	0304491080	Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.), прочее: прочее пресноводной рыбы	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
31	Рыболовство и рыбоводство	0304592000	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp.,	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн

			Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее пресноводной рыбы	нет), свежее или охлажденное	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
32	Рыболовство и рыбоводство	0304598000	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			(Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее		ного кадрового персонала
33	Рыболовство и рыбоводство	0304898000	Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое, прочее	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
34	Рыболовство и рыбоводство	0304932000	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.),	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): сурими		ного кадрового персонала
35	Рыболовство и рыбоводство	0304938000	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): прочее	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие,		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования

36	Рыболовство и рыбоводство	0304991100	охлажденные или мороженые, филе прочей рыбы, мороженое: прочее сурими	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
37	Рыболовство и рыбоводство	0304992200	Прчее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: прочее пресноводной рыбы	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
38	Рыболовство и рыбоводство	0304992300	Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: прочее, мороженое, прочее: сельди (Clupea harengus, Clupea pallasii)	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
39	Рыболовство и рыбоводство	0305200000	Печень, икра и молоки рыб, сушеные, копченые, соленые или в рассоле	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

40	Рыболовство и рыбоводство	0305310000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не копченое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.)	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

41	Рыболовство и рыбоводство	0305399010	Филе прочее осетровых, сушеное, соленое или в рассоле	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
42	Рыболовство и рыбоводство	0305399080	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не копченое: прочее: прочее: прочее	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
43	Рыболовство и рыбоводство	0305420000	Сельдь (clupea harengus, clupea pallasii) копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также

					квалифицированного кадрового персонала
44	Рыболовство и рыбоводство	0305430000	Форель (salmo trutta, oncorhynchus mykiss, oncorhynchus clarki, oncorhynchus aguabonita, oncorhynchus gilae, oncorhynchus apache и oncorhynus chrysogaster), копченая, включая филе, кр пищ рыбн субпр	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
45	Рыболовство и рыбоводство	0305448000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов: тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp.,	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латес нильский (Latesniloticus) и змееголов (Channaspp.): прочая		ного кадрового персонала
46	Рыболовство и рыбоводство	0305498080	Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов: прочая	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая		

47	Рыболовство и рыбоводство	0305697000	и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из р ы б ы , пригодные для употребления в пищу, рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых р ы б н ы х субпродуктов: прочая	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
48	Рыболовство и рыбоводство	0305599000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из р ы б ы , пригодные для употребления в пищу, рыба сушеная, кроме пищевых р ы б н ы х субпродуктов, соленая или несоленая, но не копченая: прочая	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая		

49	Рыболовство и рыбоводство	0305640000	и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых рыбных субпродуктов: тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.)	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Ракообразные, в панцире или без панциря, живые,		

50	Рыболовство и рыбоводство	0306110500	свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные или неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в пищу, мороженые, лангуст европейский и прочие лангусты (Palinurusspp., Panulirusspp., Jasus spp.): копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения	Ракообразные, приготовленные или консервированные иным спосо-бом; моллюски и водные беспозвоночные прочие, приготовленные или консервированные иным способом	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

51	Рыболовство и рыбоводство	0306129000	Ракообразные, в панцире или без панциря, живые, свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные или неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в пищу: мороженые: омары (Homarusspp.): прочие	Ракообразные, мороженные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
52	Рыболовство и рыбоводство	511919090	Прочие отходы рыбные	Прочие отходы рыбные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры

					, а также квалифицированного кадрового персонала
53	Рыболовство и рыбоводство	511919020	Криоконсервированная сперма рыб	Криоконсервированная сперма рыб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
54	Рыболовство и рыбоводство	511919011	Оплодотворенная икра осетровых	Оплодотворенная икра осетровых	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
55	Рыболовство и рыбоводство	511919019	Прочая икра рыб	Прочая икра рыб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
					Наличие конструкторской и технологической

56	Рыболовство и рыбоводство	0511911000	Отходы рыбные	Отходы рыбные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
57	Рыболовство и рыбоводство	1212290000	Морские и прочие водоросли, не пригодные для употребления в пищу	Суспензия хлореллы для очистки водоҰмов.	Производство товара из определенного вида сырья

Продолжение таблицы

Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1. Инкубация икры (при полном цикле выращивания). 2. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Ветеринарно-профилактические меропариятия 6. Сортировка 7. Отлов. 8. Передержка в сотках или бассейнах с проточной водой. 9. Погрузка в специалиизированную тару 10. Транспиртировка в живом виде	10	1. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Сортировка 6. Отлов. 7. Погрузка в специалиизированную тару 8. Транспиртировка в живом виде	8	МСХ (КРХ)
1. Выращивание рыбы 2. Отлов		1. Выращивание рыбы 2. Отлов		

3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка	6	МСХ (КРХ)
1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание (при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание (при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья		1. Приемка сырья		

2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка	6	МСХ (КРХ)

6. Хранение 7. Транспортировка		6. Хранение		
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриЎм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)

1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3.		1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3.		

Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5.		МСХ (КРХ)

6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка		Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.		
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка.	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при		МСХ (КРХ)

9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы		необходимости) 5. Упаковка и маркировка		
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка	6	МСХ (КРХ)

9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика		5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка		
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка	5	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка	6	МСХ (КРХ)

7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика		4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка		
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка		1. Прием сырья		

6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12.	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)

Отгрузка и логистика				
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка		1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка		

6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)

11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика			7	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы		1. Прием сырья		

5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11.	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)

Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика			7	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Контроль 3. Смешивание 4. Мойка 5. Сушка 6. Взвешивание 7. Фасовка 8. Хранение	8	1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка	5	МСХ (КРХ)
1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение	5	1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение	5	МСХ (КРХ)
1 . Подготовительный этап 2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка 6. Логистика	6	1 . Подготовительный этап 2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка	5	МСХ (КРХ)

1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка (для клейкой икры) 4.Инкубационный период 5. Контроль качества 6.Логистика	6	1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка 4. Инкубационный период 5. Контроль качества 6. Логистика	6	МСХ (КРХ)
1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Смешивание 2. Взвешивание 3. Фасовка 4. Хранение	4	МСХ (КРХ)
1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Выдержка в биореакторе 4. Контроль качества 5. Слив готовой продукции 6. Фасовка, упаковка, маркировка 7. Мойка биореактора	7	1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Выдержка в биореакторе 4. Слив готовой продукции	4	МСХ (КРХ)

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан