Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392.

В соответствии с пунктом 3 статьи 51-7 Закона Республики Казахстан "О промышленной политике" ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1) условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности согласно приложению 1 к настоящему приказу;

2) условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности согласно приложению 2 к настоящему приказу;

3) условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности согласно приложению 3 к настоящему приказу;

4) условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции согласно приложению 4 к настоящему приказу;

5) условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности согласно приложению 5 к настоящему приказу;

6) условия производства, производственные и технологические операций химической промышленности согласно приложению 6 к настоящему приказу;

7) условия производства, производственные и технологические операций машиностроительной отрасли согласно приложению 7 к настоящему приказу;

8) условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности согласно приложению 8 к настоящему приказу;

9) условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности согласно приложению 9 к настоящему приказу;

10) условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности согласно приложению 10 к настоящему приказу;

11) условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции согласно приложению 11 к настоящему приказу;

12) условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции согласно приложению 12 к настоящему приказу;

13) условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности согласно приложению 13 к настоящему приказу;

14) условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности согласно приложению 14 к настоящему приказу;

15) условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения согласно приложению 15 к настоящему приказу;

16) условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства согласно приложению 16 к настоящему приказу.

17) условия производства, производственные и технологические операций оборонной промышленности согласно приложению 17 к настоящему приказу.

Сноска. Пункт 1 – в редакции приказа и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; с изменениями, внесенными приказами Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вступает в силу со дня его подписания.

Министр *Е. Нагаспаев*

"СОГЛАСОВАН"
Министерство сельского хозяйства
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"

Министерство цифрового развития,
инноваций и аэрокосмической
промышленности Республики Казахстан
"СОГЛАСОВАН"
Министерство энергетики
Республики Казахстан

Утверждены
приказом Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности

Сноска. Условия производства – в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Деревообрабатывающая промыш	4401210000	Щепа или стружка древесная из	Щепа или стружка древесная из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение	5	1. Подготовка древесного сырья	3	МПС

	ленность		хвойных пород	хвойных пород	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сортировка 4. Сушка 5. Фасовка		2. Измельчение 3. Сушка		
2	Деревообрабатывающая промышленность	4401220000	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Просеивание 4. Сушка 5. Фасовка	5	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка	3	МПС
3	Деревообрабатывающая промыш	4403100009	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями,	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	3	1. Распиловка	2	МПС

	ленность		креозотом или другими консервантами	креозотом или другими консервантами	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сушка (при необходимости)		2. Сушка		
4	Деревообрабатывающая промышленность	4403110009	Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленной или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленной или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Сушка	3	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа				

5	Деревообрабатывающая промышленность	4406100000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверстий для крепежа	7	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
6	Деревообрабатывающая промышленность	4406110000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверсти	7	1. Распиловка 2. Сушка		МПС

						й для крепежа			2	
7	Деревообрабатывающая промышленность	4406120000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Сортировка и маркировка 7. Подготовка технологических отверстий для крепежа	7	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
8	Деревообрабатывающая промыш	4406900000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожн	Прочие шпалы деревянные для железнодорожн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка	8	1. Распиловка 2. Сушка		МПС

	ленность		ых или трамвайных путей	ых или трамвайных путей	дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа		3. Пропитка	3	
9	Деревообрабатывающая промышленность	4406910000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка	3	МПС

10	Деревообрабатывающая промышленность	4407111600	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

			строганием или шлифованием	строганием или шлифованием						
11	Деревообрабатывающая промышленность	4407111601	"Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не	"Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием"	обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием"					2	
12	Деревообрабатывающая промышленность	4407111603	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов		МПС

			: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка	2	
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи						

13	Деревообрабатывающая промышленность	4407111604	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

14	Деревообрабатывающая промышленность	4407111609	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			строганием или шлифованием: прочие: прочие	строганием или шлифованием: прочие: прочие					2	
15	Деревообрабатывающая промышленность	4407119400	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

16	Деревообрабатывающая промышленность	4407119401	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы,	Лесоматериалы,						

17	Деревообрабатывающая промышленность	4407119409	полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой	Лесоматериалы, полученные распиловкой						

18	Деревообрабатывающая промышленность	4407119900	или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработ	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработ	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка древесного сырья 2. Подгото				

19	Деревообрабатывающая промышленность	4407119901	анные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	анные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевы		1. Подготовка		

20	Деревообрабатывающая промышленность	4407119906	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
21	Деревообрабатывающая	4407119909	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	2	МПС

	промышленность		е или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие	е или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка		
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм:	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых		1. Подготовка		

22	Деревообрабатывающая промышленность	4407121601	хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием	хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или						

23	Деревообрабатывающая промышленность	4407121609	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщепл	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщепл						

24	Деревообрабатывающая промышленность	4407123909	ением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие	ением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или		1. Подгото				

25	Деревообрабатывающая промышленность	4407129901	лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка древесного сырья				

26	Деревообрабатывающая промышленность	4407129909	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
27	Деревообрабатывающая промыш	4407130000	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов	6	1. Подготовка сырьевы		МПС

	ленность		е или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	е или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		х компонентов 2. Распиловка	2	
28	Деревообрабатывающая промышленность	4407130009	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщино	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщино	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			й более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие	й более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие	цированного кадрового персонала	5. Сушка 6. Упаковка			2	
29	Деревообрабатывающая промышленность	4407191605	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные:прочие: обработанные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные:прочие: обработанные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственного	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов		МПС

			шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка	2	
30	Деревообрабатывающая промышленность	4407199700	Прочие: Лесоматериалы, Полученные Распиловкой Или Расщеплением Вдоль, Строганием Или Лущением, Не Обработанные Или Обработанные Строганием, Шлифов	Прочие: Лесоматериалы, Полученные Распиловкой Или Расщеплением Вдоль, Строганием Или Лущением, Не Обработанные Или Обработанные Строганием, Шлифов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов		МПС

			анием, Имеющие Или Не Имеющие Торцевые Соединения, Толщиной Более 6 Мм: Тюленя: Прочие: Прочие	анием, Имеющие Или Не Имеющие Торцевые Соединения, Толщиной Более 6 Мм: Тюленя: Прочие: Прочие	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка	2	
31	Деревообрабатывающая промышленность	4407969008	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			spp.): прочие: прочие: прочие: прочие	spp.): прочие: прочие: прочие: прочие					2	
32	Деревообрабатывающая промышленность	4407969009	Прочие лесоматериалы из березы (Betulaspp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	Прочие лесоматериалы из березы (Betulaspp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением						

33	Деревообрабатывающая промышленность	4407994001	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработ	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

34	Деревообрабатывающая промышленность	44079990 08	анные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	анные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	вка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
35	Деревообрабатывающая промышленность	44079990 09	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

			соединения, толщиной более 6 мм	соединения, толщиной более 6 мм	го персонала	6. Упаковка				
36	Деревообрабатывающая промышленность	44091018 00	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья 3. Распиловка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Пиломатериалы в виде профилированно	Пиломатериалы в виде профилированно	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья				

37	Деревообрабатывающая промышленность	44092998 00	го погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	го погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Плиты древесн	Плиты древесн	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формир		1. Подготовка пленки/ бумаги и поверхн		

38	Деревообрабатывающая промышленность	4410113000	о-стружечные, с поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной меламином	о-стружечные, с поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной меламином	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Подготовка пленки/бумаги и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка	13	ости ДСП 2. Наклеивание 3. Горячее прессование 4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки				

39	Деревообрабатывающая промышленность	44101150000	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Подготовка декоративных пластмасс и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка	13	1. Подготовка декоративных пластмасс и поверхности ДСП 2. Наклеивание 3. Горячее прессование 4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка				

40	Деревообрабатывающая промышленность	44101210000	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	8	1. Сортировка стружки по фракциям 2. Подготовка связующих добавок 3. Формирования и прессование плиты 4. Резка плит по требуемому формату 5. Шлифование поверхности	5	МПС
						1. Прием и сортировка				

41	Деревообрабатывающая промышленность	4410129000	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
			Плиты из прочих	Плиты из прочих	Наличие конструкторской и технологическо	1. Прием и сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитк		1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой		

42	Деревообрабатывающая промышленность	4410900000	одревесневших материалов, пропитанные или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	одревесневших материалов, пропитанные или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение стружки 3. Сушка 4. Сортировка 5. Пропитка смолой и добавками 6. Формирование слоя 7. Горячее прессование 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	1. Подготовка сырья 2. Пропитка смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
43	Деревообрабатывающая	4411149000	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщино	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщино	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка 4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее	11	1. Подготовка сырья 2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование		МПС

	промышленность		й более 9 мм: прочие	й более 9 мм: прочие	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	прессование 8. Охлаждение 9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандартных размеров 11. Упаковка		5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	
			Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp	Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp	Наличие конструкторско	1. Подготовка круглого леса 2. Раскряжевка круглого леса по размерам 3. Гидротермическая				

44	Деревообрабатывающая промышленность	4412330000	.), ясень (Fraxinus spp.), бук (Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (	.), ясень (Fraxinus spp.), бук (Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка леса 4. Лущение/резка шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Нанесение клея 9. Формирование 10. Холодное прессование 11.. Горячее прессование 12. Обрезка 13. Шлифование 14. Упаковка	14	1. Лущение/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Холодное прессование 5. Горячее прессование 6. Обрезка 7. Шлифование	7	МПС

			Juglanss pp.)	Juglanss pp.)						
45	Деревообрабатывающая промышленность	44123900 00	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Лущение/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	1. Лущение/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых				

46	Деревообрабатывающая промышленность	44129900 9009	Фанера клееная, панели фанерованные и аналогичная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	Фанера клееная, панели фанерованные и аналогичная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 3. Лущение/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	1. Лущение/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
			Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие	Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырья 2. Раскряжевка круглого леса по		1. Подготовка сырья 2. Раскряжевка		

47	Деревообрабатывающая промышленность	4408909509	лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Упаковка шпона	8	круглого леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона	6	МПС
48	Деревообрабатывающая	4413000000	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн		11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование		МПС

	промышленность		профилированных (изделий) форм	профилированных (изделий) форм	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала			3. Прессование 4. Обрезка	4	
49	Деревообрабатывающая промышленность	4418119000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
			Изделия столярные и плотниц	Изделия столярные и плотниц	Наличие конструкторско	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка				

50	Деревообрабатывающая промышленность	4418190000	кие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	кие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
	Деревообрабатывающая		Двери и их рамы и пороги, из	Двери и их рамы и пороги, из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Формирование по длине и строгание с		1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Формирование по длине и		

51	промышленность	4418205000	древесины хвойных пород	древесины хвойных пород	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	четырехсторон 6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери	8	строгание с четырехсторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	МПС
52	Деревообрабатывающая	4418208000	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Формат ирование по длине и строгание с четырехсторон	8	1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Формат ирование по длине и строган		МПС

	промышленность		прочих пород	прочих пород	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери		ие с четырех сторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	
53	Деревообрабатывающая промышленность	44182190 00	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС

54	Деревообрабатывающая промышленность	4418290000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
55	Деревообрабатывающая промышленность	4418997000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			прочие: прочие	прочие: прочие	го персонала	(малярные работы)			4	
56	Деревообрабатывающая промышленность	44189980000	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка 3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Раскрой пиломатериалов на заготовки		1. Раскрой пиломатериалов		

57	Деревообрабатывающая промышленность	4419900000	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка заготовок 4. Склеивание или облицовывание 5. Сборка 6. Отделка 7. Сортировка и упаковка	7	на заготовки 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка 4. Отделка	4	МПС
58	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка проекта 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Сушка 4. Распиловка 5. Прифуговка 6. Склейка 7. Шлифовка 8. Сборка 9. Отделка	9	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и					

59	Деревообрабатывающая промышленность	4415101000	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
60	Деревообрабатывающая промышленность	4415202000	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и					

61	Деревообрабатывающая промышленность	4415209000	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
62	Деревообрабатывающая промышленность	4416000000	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

63	Деревообрабатывающая промышленность	4414900000	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Фрезерование 7. Сборка 8. Шлифовка 9. Отделка (малярные работы)	9	1. Распил 2. Прифуговка 3. Склейка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Сборка	6	МПС
64	Деревообрабатывающая промышленность	4417000000	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метел или щеток; деревянные сапожные колодки и растяжк	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метел или щеток; деревянные сапожные колодки и растяжк	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			и для обуви	и для обуви	го персонала	малярные работы)			4	
65	Деревообрабатывающая промышленность	44201900000	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревянные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревянные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
			Прочие изделия	Прочие изделия						

66	Деревообрабатывающая промышленность	4420909900	деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
67	Деревообрабатывающая промышленность	4421999000	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка		МПС

					персонала	малярные работы)			4	
68	Деревообрабатывающая промышленность	4401310000	Гранулы древесные	Гранулы древесные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Первичное дробление сырья на щепу 3. Молотковое измельчение 4. Сушка 5. Прессование сухого сырья в гранулы (гранулирование) 6. Упаковка готовых пеллет	6	1. Прессование сухого сырья в гранулы (гранулирование)	1	МПС
			Сборные		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла		1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы		

69	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	строительные конструкции: мобильные дома, прочие	Блок контейнер	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы	7	3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы	6	МПС
70	Деревообрабатывающая промышленность	4407199709	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщино	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка	4	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка		МПС

			й более 6 мм: хвойные :прочие: прочие: прочие: прочие		персонала				4	
71	Деревообрабатывающая промышленность	44079690 08	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие: прочие: прочие	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сушка 3. Распиловка	3	1. Сушка 2. Распиловка	2	МПС
						1. ПриҰми				

72	Деревообрабатывающая промышленность	4411139000	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органических веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органических веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
			Прочие плиты	Прочие плиты	Наличие конструкторской и	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка		1. Подготовка сырья		

73	Деревообрабатывающая промышленность	44119290 00	из других одревеснев ших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3	из других одревеснев ших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3	технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее прессование 8. Охлаждение 9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандартных размеров 11. Упаковка	11	2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года 392

Условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 2 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

		Код Товарной	Наименование			Производственн	Количество произво	Минимальный порог произво	Количество минимальных порогов	

№	Отрасль	номенклатуры внешнеэкономической деятельности	товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	ые и технологические операции	дственных и технологических операций	дственных и технологических операций	производственных и технологических операций	ГО
1	Мебельная промышленность	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
2	Мебельная промышленность	9403109100	Шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками, металлические, типа используемых в учреждениях, превышающие по высоте 80 см	Шкафы металлические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
3	Мебельная промышленность	9403109300	Шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы, металлические, типа используемых в учреждениях, превышающие по высоте 80 см	Шкафы металлические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Сборка готовой продукции 9. Контроль 10. Маркирование (	11	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 11. Упаковывание			7	
					Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и				

4	Мебельная промышленность	9401310000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями: из древесины	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями: из древесины	(- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)	17	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Обивка 15. Подготовка деталей к контрольной сборке 16. Проверка качества готового изделия 17. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подгото				

5	Мебельная промышленность	9401390000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспос	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспос	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические	вка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металли	20	1. Распил 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Обивка 6. Сборка готовой продукции		МПС

			обления м и : прочая	обления м и : прочая	условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопас ности мебельн о й продукц ии")	ческих заготово к , деталей и з фанеры, пиломат ериала,) 1 3 . Подгонк а (проверк а деталей) 1 4 . Обработ к а поверхн ости деталей защитн ы м слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 5 . Сушка 1 6 . Контрол ьная сборка 1 7 . Обивка 1 8 . Подгото в к а деталей к контрол ьной сборке 1 9 . Проверк а качества готового изделия 2 0 . Упаковк а			6	

					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие	1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверлен				

6	Мебельная промышленность	94014000000	Мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати	Мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати	технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	ие посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка 10. Сборка готовой продукции	10	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

						кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонк				
7	Мебельная промышленность	9401410000	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: из древесины	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: из древесины	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012		16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции		МПС	

					" О безопасности мебельной продукции")	а (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка деталей к контрольной сборке 14. Проверка качества готового изделия 15. Упаковка 16. Подготовка			7	
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия				

			Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или не	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или не	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения	3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверление посадочных отверстий 8 . Кромкооблицовка деталей		1 . Распил 2 . Фрезеровка 3 . Кромкооблицовка			

8	Мебельная промышленность	9401490000	трансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: прочая	трансформируемая в кровати, и ее части: мебель для сидения, кроме дачной или походной, трансформируемая в кровати: прочая	и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка	20	4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
9	Мебельная промышленность	9401590000	Мебель для сидения из тростника, ивы, или аналогичных материа	Мебель для сидения из тростника, ивы, или аналогичных материа	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. "	1. Разработка эскиза изделия 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Детальная разработка изделия (эскизы, карта кроя, техописание) 4. Распил 5. Кромкооблицовка 6. Фрезеровка 7. Резка 8. Шлифовка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

			лов: прочая	лов: прочая	- ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	9. Подгонка (проверка деталей) 10. Покраска 11. Сушка 12. Сборка 13. Обивка 14. Обработка 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		7. Обивка 8. Сборка готовой продукции	8	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)				

10	Мебельная промышленность	9401610000	Мебель обитая для сидения с деревянным каркасом прочая	Мебель обитая для сидения с деревянным каркасом прочая	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012	4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверление посадочных отверстий 8 . Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок , деталей из фанеры, пиломатериала,) 9 . Подгонка (	16	1 . Распил 2 . Кромкооблицовка (при необходимости) 3 . Фрезеровка 4 . Шлифовка 5 . Покраска 6 . Обивка 7 . Сборка готовой продукции		МПС	

					" О безопасности мебельной продукции")	проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			7	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

11	Мебельная промышленность	9401690000	Прочая мебель для сидения с деревянным каркасом	Прочая мебель для сидения с деревянным каркасом	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифов	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка	7	МПС

					2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	ка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонка (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		7. Сборка готовой продукции			

					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "	1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6 . Фрезеровка 7 . Сверлен				

12	Мебельная промышленность	9401710009	Мебель обитая для сидения с металлическим каркасом прочая	Мебель обитая для сидения с металлическим каркасом прочая	Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	и е посадочных отверстий 8 . Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок , деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1 . Распил 2. Резка 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Шлифовка 6 . Покраска 7 . Обивка 8 . Сборка готовой продукции	8	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

13	Мебельная промышленность	9401790009	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом.	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом.	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведен	кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка	20	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка 10. Сборка	10	МПС

					ий. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия		готовой продукции			

						20. Упаковка				
14	Мебельная промышленность	9401790001	Детские сидения (кресла) безопасности, устанавливаемые или прикрепляемые к сидениям транспортных средств, с металлическим каркасом, прочие	Детские сидения (кресла) безопасности, устанавливаемые или прикрепляемые к сидениям транспортных средств, с металлическим каркасом, прочие	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление каркаса 3. Сборка 4. Обивка 5. Обработка 6. Установка дополнительных элементов 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Изготовление каркаса 2. Сборка 3. Обивка 4. Сборка готовой продукции		МПС

					продукции")				4	
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка				

15	Мебельная промышленность	9401790009	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом	Прочая мебель для сидения с металлическим каркасом	Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распил 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Обивка 8. Сборка готовой продукции	8	МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

16	Мебельная промышленность	9401800009	Прочая мебель для сидения	Прочая мебель для сидения	Наличие нормативно-технических или раршительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведен	кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка	20	1. Распилровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка 10. Сборка готовой продукции	10	МПС

					и й . Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	заготовок (шлифовка металлических заготовок , деталей из фанеры, пиломатериала,) 1 3 . Подгонка (проверка деталей) 1 4 . Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 5 . Сушка 1 6 . Контрольная сборка 1 7 . Обивка 1 8 . Подготовка деталей к контрольной сборке 1 9 . Проверка качества готового изделия				

						20. Упаковка				
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

17	Мебельная промышленность	9401910009	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: части из древесины: прочие	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или нетрансформируемая в кровати, и ее части: части из древесины: прочие	условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 9. Подгонка (проверка деталей) 10. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 11. Сушка 12. Контрольная сборка 13. Обивка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Обивка 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листово				

18	Мебельная промышленность	9403105100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной	го материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлна заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,)	19	1. Фрезеровка 2. Распил 3. Кромкооблицовка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции		МПС

					продукции")	13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка качества готового изделия 19. Упаковка			9		
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

19	Мебельная промышленность	9403105801	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, столы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, столы	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла	19	1. Распил 2. Фрезеровка 3. Кромкооблицовка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка	9	МПС

			чертежные (кроме указанных в товарной позиции 9017)	чертежные (кроме указанных в товарной позиции 9017)	условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка		7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции			

						качества готового изделия 19. Упаковка				
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла		1. Резка		

20	Мебельная промышленность	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	16	2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции	6	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
			Мебель металлическая типа использ	Мебель металлическая типа использ	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла		1. Резка		

21	Мебельная промышленность	9403109100	уемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	уемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	16	2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска 6. Сборка готовой продукции	6	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
22	Мебельная промышленность	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопас	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка готовой продукции 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка готовой продукции		МПС

					ности мебельно й продукции")				3	
23	Мебельная промышленность	9403109809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, превышающая по высоте 80 см, прочая	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка готовой продукции 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка готовой продукции		МПС

					мебельной продукции")				3	
24	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
25	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
26	Мебельная промышленность	9403901000	Части мебели из металла	Части мебели из металла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка чертежей и 3D-моделей деталей 2. Подготовка металлопроката 3. Раскрой металла 4. Механическая обработка 5. Гибка и формообразование 6. Сварочные операции 7. Зачистка и подготовка поверхности 8. Антикоррозионная обработка и окраска	10	1. Подготовка металлопроката 2. Сварочные операции 3.. Механическая обработка 4. Сборка готовой продукции		МПС

						9. Сборка и монтаж комплектующих (при необходимости) 10. Упаковка			4	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой				

27	Мебельная промышленность	9403903000	Части мебели из древесины	Части мебели из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сборка готовой продукции	7	МПС

						лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)				

28	Мебельная промышленность	9403909000	Части мебели из прочих материалов	Части мебели из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил материала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Сборка готовой продукции	9	МПС

						деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация,				

						карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала,				
29	Мебельная промышленность	9403910000	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания				

					Наличие конструкторско	2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий					

30	Мебельная промышленность	9403990001	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком,	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Резка 6. Гибка 7. Сварка 8. Сборка 9. Упаковка		МПС

						краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка			9	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

31	Мебельная промышленность	94033011 00	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

32	Мебельная промышленность	9403301900	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

					персонала	из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания				

33	Мебельная промышленность	9403309100	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидны	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидны	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка (при необходимости) 3. Кромковка 4. Сверление		МПС

			м и досками ;шкафы д л я хранения документов, картотечные и прочие шкафы	м и досками ;шкафы д л я хранения документов, картотечные и прочие шкафы	инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка металлических заготовок , деталей и з фанеры, пиломатериала,) 1 0 . Подгонка (проверка деталей) 1 1 . Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 2 . Сушка 1 3 . Контрольная сборка 1 4 . Подготовка деталей к контрольной сборке 1 5 . Проверка качества готового изделия 1 6 . Упаковка		5 . Сборка 6 . Упаковка	6	

			Прочая мебель деревян	Прочая мебель деревян	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицов		1. Распиловка	6	

34	Мебельная промышленность	9403309900	ная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	ная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	20	2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и				

						мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)			6	
35	Мебельная промышленность	9403603000	Мебель деревянная магазинная	Мебель деревянная магазинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

36	Мебельная промышленность	9403401000	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						защитны м слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта				

						кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (				
37	Мебельная промышленность	9403409000	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
38	Мебельная промыш		Матрацы из пластмассы, с покрыти	Матрацы из пластмассы, с покрыти	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка материалов 2. Экструзия/литье	5	1. Экструзия/литье 2. Прессование	3	МПС

	ленность	9404219000	ем или без покрытия	ем или без покрытия	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прессование 4. Проверка качества 5. Упаковка		3. Сборка готовой продукции		
39	Мебельная промышленность	9404291000	Матрацы из прочих материалов, пружинные	Матрацы из прочих материалов, пружинные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Сборка 3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	1. Сборка 2. Прошивка 3. Сборка готовой продукции	3	МПС
	Мебельная промыш		Прочие матрацы из	Прочие матрацы из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка материалов 2. Сборка		1. Сборка 2. Прошивка		

40	ленность	9404299000	прочих материалов	прочих материалов	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	3. Сборка готовой продукции	3	МПС
41	Мебельная промышленность	9403202001	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности 6. Антикоррозионная и декоративная обработка	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3. Финальная сборка кровати		МПС

					г о персонала	7 . Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8 . Финальная сборка кровати 9 . Упаковка			3	
42	Мебельная промышленность	9403202009	Мебель металлическая кровати металлические, прочие	Мебель металлическая кровати металлические, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1 . Подготовка материалов 2 . Раскрой и подготовка металлопроката 3 . Механическая обработка 4 . Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5 . Зачистка и подготовка поверхности 6 . Антикоррозионная и	9	1 . Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2 . Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3 . Финаль		МПС

					ного кадрового персонала	декоративная обработка 7. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка		ная сборка кровати	3	
43	Мебельная промышленность	94032080001	Мебель металлическая (не кровати): для граждан ских	Мебель металлическая (не кровати): для граждан ских	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных		МПС

			воздушных судов5)	воздушных судов5)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Антикоррозионная и декоративная обработка 7. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка		элементов 3. Финальная сборка кровати	3	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка				

44	Мебельная промышленность	9403208009	Мебель металлическая прочая (кроме: кроватей), прочая	Мебель металлическая прочая (кроме: кроватей), прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,)	19	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка		МПС

						13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка качества готового изделия 19. Упаковка			3	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия				

45	Мебельная промышленность	9403500001	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление	6	МПС

			превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества		5. Сборка 6. Упаковка			

						готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

46	Мебельная промышленность	9403500009	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

						х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (				
47	Мебельная промышленность	94036010001	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

48	Мебельная промышленность	9403601009	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

49	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая, прочая	Мебель деревянная прочая, прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Шлифовка 6. Покраска	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

50	Мебельная промышленность	9403609001	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

51	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая: прочая	Мебель деревянная прочая: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
52	Мебельная промышленность	9403700001	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка эскиза изделия 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Детальная разработка изделия (эскизы, карта кроя, техописание) 4. Прогрев сырья до необходимой температуры 5. Литье в матрицы для придания необходимой формы 6. Охлаждение 7. Обработка 8. Шлифовка	12	1. Прогрев сырья 2. Литье в матрицы 3. Охлаждение 4. Обработка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

						9. Покраска 10. Сушка 11. Проверка качества готового изделия 12. Упаковка			6	
53	Мебельная промышленность	9403700003	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом, оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом, оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление каркаса 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Упаковка	5	1. Изготовление каркаса 2. Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых				

54	Мебельная промышленность	9403700008	Мебель из пластмассы прочая	Мебель из пластмассы прочая	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Экструзия/литье 3. Формование 4. Охлаждение 5. Сборка 6. Обработка 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Экструзия/литье 2. Формование 3. Сборка	3	МПС
55	Мебельная промышленность	9403890000	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Шлифовка 4. Сверление 5. Сборка 6. Покраска 7. Сушка 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Сборка	3	МПС

56	Мебельная промышленность	94032080009	Прочая мебель металлическая	Мебель металлическая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	МПС

Приложение 3
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 3 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стеклошихты в ванну с расплавленным оловом		1. Резка стекла 2. Обработ		

1	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7007198008	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. Мытье и сушка 12. Термическая обработка 13. Упаковка	13	кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Мытье и сушка 5. Термическая обработка	5	МПС
			Стекло неармированное		Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклова		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклова		

2	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005293500	прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3,5 мм, но не более 4,5 мм	Стекло листовое	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	ренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	МПС
3	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005298000	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 4, 5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка		МПС

						7. Резка и упаковка			5	
4	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005292500	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом толщиной не более 3, 5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
5	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005108000	Стекло неармированное прочее с толщиной более 4, 5 мм, термически полированное или с матовой или полированной поверхностью, в листах, имеющее поглоща	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и	5	МПС

			ющий или отражающий слой			6. Обжиг 7. Резка и упаковка		упаковка		
6	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005103000	Стекло неармированное прочее с толщиной более 3, 5 мм, но не более 4, 5 мм, термически полированное или с матовой или полированной поверхностью, в листах, имеющее поглощающий или отражающий слой	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
7	Производство прочей неметаллической минеральной	7005102500	Стекло неармированное, имеющее поглощающий или отражающий слой, прочее, с толщиной не более 3, 5 мм,	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы		МПС

	продукции		термически полированное или с матовой или полированной поверхностью, в листах		документов	5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка		4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	
8	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005212500	Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное в объЕме), матовое, накладное или просто полированное, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной не более 3,5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
	Производство		Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное в объЕме),		Наличие нормати	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Смешивание 2. Плавление		

9	прочей неметаллической минеральной продукции	7005213000	матовое, накладное или полированное, в листах, но необработанное иным способом, толщиной более 3, 5 мм, но не более 4, 5 мм	Стекло листовое	вно-технических или разрешительных документов	3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
10	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005218000	Стекло неармированное прочее, окрашенное по всей массе (тонированное вобъеме), матовое, накладное или просто полированное, в листах, но необработанное иным способом, толщиной более 4, 5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
			Стекло листовое, необработанное далее, чем отлитое			1. Дробление 2. Подгото				

11	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	700521	или прокатанное, без армирования, без проволочной сетки, без подложки, неполированное, окрашенное в массе, опаловое, матовое или тонированное.	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
12	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005293500	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3,5 мм, но не более 4,5 мм	Стекло листовое	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробление 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Плавление 5. Формировка стекло-массы 6. Обжиг 7. Резка и упаковка	7	1. Смешивание 2. Плавление 3. Формировка стекло-массы 4. Обжиг 5. Резка и упаковка	5	МПС
						1. Подгото				

13	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7007111009	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. Термическая	12	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Термическая обработка 5. Упаковка		МПС

						обработка 12. Упаковка			5	
14	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7007212009	Стеклопакетное безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	Стеклопакетное безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверлен	15	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Формование стекла 5. Наклейка полимерной пленки PVB 6. Ламинирование		МПС

					г о персонала	и е отверстий и вырезов 1 1 . Формование стекла 1 2 . Наклейка полимерной пленки PVB 1 3 . Ламинирование 1 4 . Автоклавная обработка 1 5 . Упаковка		7 . Автоклавная обработка	7	
						1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Дозирование и смешивание 3 . Плавление в стеклованной печи 4 . Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом		1. Резка стекла 2 . Обработка кромки		

15	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008008100	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным промежутком, прочие	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным промежутком, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. Мытье и сушка стекла 11. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 12. Заполнение рамки влагопоглотителем 13. Формирование рамки 14. Нанесение первичного герметика 15. Укладка	18	3. Мытье и сушка стекла 4. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 5. Заполнение рамки влагопоглотителем 6. Формирование рамки 7. Нанесение первичного герметика 8. Укладка дистанционной рамки между двумя стеклами 9. Создание вакуумного промежутка 10. Вторичный герметик	11	МПС

						дистанционной рамки между двумя стеклами 16. Создание вакуумного промежутка 17. Вторичный герметик 18. Упаковка		11. Упаковка		
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины		1. Резка стекла 2. Обработка кромки 3. Мытье и сушка стекла		

16	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008008900	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. Мытье и сушка стекла 11. Подготовка дополнительных слоев 12. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 13. Заполнение рамки влагопоглотителем 14. Формирование рамки 15. Нанесение первичного герметика	19	4. Подготовка дополнительных слоев 5. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 6. Заполнение рамки влагопоглотителем 7. Формирование рамки 8. Нанесение первичного герметика 9. Укладка дистанционной рамки между двумя стеклами 10. Создание вакуумного промежутка 11. Вторичный герметик		МПС

						16. Укладка дистанционной рамки между двумя стеклами 17. Создание вакуумного промежутка 18. Вторичный герметик 19. Упаковка		12. Упаковка	12	
17	Производство прочей неметаллической минеральной	7010901009	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование		МПС

	продукции		для стерилизации)	для стерилизации)	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение	3	
18	Производство прочей неметаллической минеральной	7010903100	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование	3	МПС

	продукции		емкостью 2,5 л и более	емкостью 2,5 л и более	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение		
19	Производство прочей неметаллической минеральной	7010904100	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование	3	МПС

	продукции		стекла, номинальной емкостью 1 литр или болеее	стекла, номинальной емкостью 1 литр или болеее	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение		
20	Производство прочей неметаллической минеральной	7010904300	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование	3	МПС

	продукции		стекла, номинальной емкостью более 0,33 л но менее 1 л	стекла, номинальной емкостью более 0,33 л но менее 1 л	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение		
21	Производство прочей неметаллической минеральной	7010904500	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование	3	МПС

	продукции		емкостью 0.15 л или более, но не более 0.33 л	емкостью 0.15 л или более, но не более 0.33 л	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение		
22	Производство прочей неметаллической минеральной	7010905300	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла,	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы	9	1. Плавление 2. Формование	3	МПС

	продукции		номинальной емкостью более 0.33 л, но менее 1 л	номинальной емкостью более 0.33 л, но менее 1 л	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка		3. Охлаждение		
23	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019110000	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка	10	1. Формование 2. Гравитационное натяжение 3. Замасливание 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Сушка 7. Рубка Стекловолокна 8. Упаковка		МПС

					персонала	9. Рубка Стекловолокна 10. Упаковка			8	
24	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019120000	Изделия из стекловолокна: ровница	Изделия из стекловолокна: ровница	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка	8	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла		

25	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019130009	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка	9	3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	МПС
26	Производство прочей неметаллической минерал	7019800004	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклова	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклова	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключе		МПС

	ьной продукции		ты: прокладки и обмотки для изоляции труб	ты: прокладки и обмотки для изоляции труб	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка		нием стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	
27	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70198000 09	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклоты и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб: прочие	Термочехол	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Раскрой материалов 3. Сборка слоев 4. Стачивание и прошивка 5. Установка крепежа 6. Формование 7. Упаковка	7	1. Сборка слоев 2. Стачивание и прошивка 3. Установка крепежа 4. Формование	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавлен		1. Подготовка сырьевых компонентов		

28	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900092	Стекловолокно (включая стеклоату) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	Стекловолокно (включая стеклоату) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и е стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение 5 . Замасливание (за исключением стеклоаты) 6 . Охлаждение 7 . Намотка (за исключением стеклоаты) 8 . Сушка 9 . Упаковка	9	2 . Плавление стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение 5 . Замасливание (за исключением стеклоаты) 6 . Охлаждение 7 . Намотка (за исключением стеклоаты) 8 . Сушка	8	МПС
	Производство прочей		Стекловолокно (включая стеклоату) и изделия из него (например, пряжа, ткани):	Стекловолокно (включая стеклоату) и изделия из него (например, пряжа, ткани):	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение		

29	неметаллической минеральной продукции	7019900099	прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб прочие	прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка	9	5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	МПС
30	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7016907009	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла прочие	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формирование 4. Обжиг 5. Закалка 6. Охлаждение 7. Упаковка	7	1. Плавление 2. Формирование 3. Обжиг 4. Закалка	4	МПС
						1. Изготовление				

31	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	8546100000	Изоляторы электрические стеклянные	Изолятор электрический стеклянный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов	14	1. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности 5. Контроль качества 6. Испытания		МПС

						9. Сборка изоляторов 10. Набор механической прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов		сплошного контроля 7. Маркирование изоляторов	7	
32	Производство прочей неметаллической минерал	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналоги	Массы огнеупорные корундовые и муллитокорундо	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка исходного сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Классификация фракций 4. Формирование гранулометрического состава	7	1. Формирование гранулометрического состава 2. Введение связующих (сухое		МПС

	ьной продукции		чные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	вые набивные	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Введение связующих (сухое или жидкое) 6. Перемешивание до однородного состояния 7. Упаковка		или жидкое) 3. Перемешивание до однородного состояния	3	
33	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Смесь огнеупорная аллюмосиликатная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финаль	8	1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финаль		МПС

						ное смешивание 8. Упаковка		ное смешивание 8. Упаковка	8	
34	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Вяжущее высокоглиноземистое R-70	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5.Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента 8. Упаковка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5. Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента 8. Упаковка	8	МПС
	Производство прочей неметалли		Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж.	Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование		1. Формование		

35	ческой минеральной продукции	6902201000	93 мас.% или более кремнезема (sio2), кроме изд. Из кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	93 мас.% или более кремнезема (sio2), кроме изд. Из кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
36	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6902209900	Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы, содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	Огнеупорные изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
			Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупо		Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевы				

37	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6902209900	рные керамические строительные материалы, содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	Изделия плавленые электролитые	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
38	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907211000	Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас.% неглазурованные	Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас.% неглазурованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение/измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально) 6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка	8	1. Смешение/измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС
			Прочие плиты для	Прочие плиты для		1. Подгото				

39	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907219009	мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. %: прочие	мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. %: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Смешение / измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально) 6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка	8	1. Смешение / измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС
40	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	8546200000	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Испытания и проверка 6. Маркирование	7	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Испытания и проверка		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
41	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2523100000	Клинкеры цементные	Клинкеры цементные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение		МПС

						клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	
42	Производство прочей неметаллической минеральной	2523210000	Цемент белый, искусственно окрашен	Цемент белый, искусственно окрашен	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (		МПС

	продукции		ный или неокрашенный	ный или неокрашенный	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9		
			Портландцемент, цемент глиноземистый,	Портландцемент, цемент глиноземистый,	Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья			

43	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25232900000	цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья:		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья:		

44	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25233000000	Цемент глиноземистый	Цемент глиноземистый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС

45	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25239000000	Цементы гидравлические прочие	Цементы гидравлические прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в		МПС

						клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	
46	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25202000000	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция), окрашенные или неокрашенные, содержащие или не содержащие небольшие количества ускорителей или замедлителей	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча и подготовка сырья 2. Дробление и тонкое измельчение 3. Сушка сырья 4. Термическая обработка 5. Охлаждение обожженного продукта 6. Измельчение и классификация 7. Корректировка состава и модифицирование (при необходимости)	8	1. Термическая обработка 2. Охлаждение обожженного продукта 3. Измельчение и классификация 4. Упаковка		МПС

						8. Упаковка			4	
47	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25221000000	Известь негашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь негашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча и подготовка сырья 2. Первичное дробление и сортировка 3. Вторичное дробление (при необходимости) 4. Сушка сырья (если влажность повышенная) 5. Обжиг 6. Охлаждение негашеной извести 7. Сортировка и классификация CaO 8. Дополнительный помол (если требуетс	9	1. Дробление и сортировка 2. Обжиг 3. Охлаждение негашеной извести 4. Сортировка и классификация CaO		МПС

						я молотая известь) 9 . Упаковка			4	
48	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25222000000	Известь гашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь гашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Добыча и подготовка сырья 2 . Первичное дробление и сортировка 3 . Вторичное дробление (при необходимости) 4 . Сушка сырья (если влажность повышенная) 5 . Обжиг 6 . Охлаждение негашеной извести 7 . Сортировка и классификация CaO 8 . Дополнительный помол (если	10	1 . Измельчение 2 . Гашение извести		МПС

						требуется молотая известь) 9. Гашение извести 10. Упаковка			3	
49	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810111000	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса (при необходимости) 3. Натяжение проволочных пакетов/каната 4. Формование 5. Термическая обработка (при необходимости) 6. Маркировка	6	1. Натяжение проволочных пакетов/каната 2. Формование	2	МПС
			Прочие строите		Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырья 2. Дозирование				

50	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	льные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Автоклавный газобетон	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 3. Смешивание 4. Формование 5. Сушка 6. Нарезка 7. Автоклавная пропарка 8. Упаковка	8	1. Формование 2. Нарезка 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
51	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Силикатный кирпич	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и смешивание массы 3. Формование кирпича-прессование и автоклавное формование 4. Сушка 5. Автоклавная обработка (тверднение)	6	1. Подготовка и смешивание массы 2. Формование кирпича-прессование и автоклавное формование 3. Сушка		МПС

						6. Упаковка			3	
52	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных газопроводных сетей.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм 6. Упаковка	6	1. Подготовка армокаркасов 2. Формование 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
53	Производство прочей неметаллической минерал	6810190001	Черепица, плиты, кирпичи и аналоги		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование плит/ конструкций 4. Формов	7	1. Подготовка бетенной смеси, формовка (вибропрессование) 2. Набор прочности (сушка) в сушильной камере		МПС

	ьной продукции		чные изделия: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка		3. Упаковка готовой продукций	3	
54	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68101900001	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Камней бетонных бортовых	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	6	1. Подготовка бетонной смеси 2. Формование плит/конструкций 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых				

55	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810190009	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Плита железобетонная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	6	1. Подготовка бетонной смеси 2. Формование плит/конструкций 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм	5	МПС
			Сборные	Сборные	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель		1. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель		

56	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810910000	строительные блоки для строительства, включая жилищное	строительные блоки для строительства, включая жилищное	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка	9	2. Подготовка опалубочной формы 3. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 4. Армирование 5. Формование 6. Распалубка	6	МПС
				Плиты перекрытия ПТ2 75.120.12-1,5; ПТ 300.150.14-1,5; ПТ1	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости),		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подгото		

57	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	300.120.12-1,5; ПТУ 210.120.12-6; 1ПП-20; ПП-10, плита днища ПН-20, ПН-10; ПП-5, ПП-8, Плиты перекрытия лотков П-1, П-2, П-3, П-4	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка	9	вка опалубочной формы 3. Армирование 4 Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	МПС
58	Производство прочей неметалли		Сборные строительные конструкции:	Сборные строительные конструкции:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смазка опалубки 3. Изготовление арматурного каркаса 4. Подгото	8	1. Изготовление арматурного каркаса 2. Подготовка опалубочной формы	5	МПС

	ческой минеральной продукции	9406909009	прочие: из прочих материалов: прочие	прочие: из прочих материалов: прочие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка опалубочной формы 5. Формование 6. Термическая обработка 7. Разопалубка 8. Маркировка		3. Формование 4. Термическая обработка 5. Разопалубка		
					1. Наличие полного комплекта техгологической документации и, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническим и регламентам и стандартам. 2. Наличие технологического оборудования, производственных мощнос	1. Очистка и смазка форм. 2. Изготовление армокрасов. 3. Укладкка амрокра				

					тей, развитой пройзводственной инфраструктуры, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 3. Наличие действующего сертификата соответсивия на	сов в формы. 4. Проверка качественной бетонной смеси: подвижность, температура, отбор образцов проб для испытания бетона на прочность. 5. Формовка свай. 6. Термообработка заформованных свай. 7. Выемка свай из формы. 8. Визуальный осмотр свай на наличие раковин, скоолов. Замер геометрических размеров свай. 9. Ремонт свай при необходимости.		1. Очистка и смазка форм. 2. Изготовление армокрасов 3. Укладка армокрасов в формы. 4. Формовка свай 5. Термообработка заформованных свай из форм 7. Складкадирование свай и маркировка.		
59	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Связи железобетонные квадратного сплошного сечения			12			МПС

					продукцию, выданного на основании протоколов испытаний, выданных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации и должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирование РК. 3. Наличие мест складирования	10. Складирование свай и маркировка свай. 11. Испытания образцов проб бетона на прочность и оформление соответствующей документации. 12. Отгрузка свай потребителю			7	
						1. Подгото				

60	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809110000	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов. 2. Обжиг гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка 8. Калибровка, обрезка и доработка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Обжиг гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка	7	МПС
61	Производство прочей неметаллической	6809190000	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Формование	6	1. Формование	2	МПС

	минеральной продукции		или смесей на его основе, без орнамента	или смесей на его основе, без орнамента	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Отверждение 4. Сушка. 5. Отделка 6. Упаковка		2. Отверждение		
62	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68091900 00	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей на его основе, без орнамента	Пазогребные плиты (ПГП)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Приготовление растворной смеси 3. Формование 4. Первичное тверденение 5. Распалубка 6. Сушка пазогребневых плит 7. Механическая обработка и доводка 8. Упаковка	8	1. Формование 2. Сушка 3. Извлечение вагонетки из сушильную камеру	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Подгото				

63	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245010000	Неогнеупорный бетон, готовый для заливки	Товарный бетон	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание компонентов	3	1. Дозирование компонентов 2. Смешивание компонентов	2	МПС
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен распола					

64	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245010000	Неогнеупорный бетон, готовый для заливки	Смеси мелкозернистого бетона, Смеси бетонные тяжелого бетона (Товарный бетон): В7.5. F50 W4; В12.5. F150 W6; В15. F150 W6; В20F150 W6; В22.5. F150 W6; В25. F200 W6; В30	гать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание компонентов 4. Контрол	4	1. Дозирование компонентов 2. Смешивание компонентов	2	МПС

				F200 W8; B35. F300 W8; B40. F300 W8	качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательств	ь качества				

					а и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
65	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245090000	Прочие неогнеупорные строительные растворы и бетоны	Строительные растворы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание 4. Фасовка 5. Упаковка	5	1. Дозирование 2. Смешивание	2	МПС
			Панели, плиты, плитки, блоки, и аналогичные изд. из раст.	Панели, плиты, плитки, блоки, и аналогичные изд. из раст.	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Измельчение 3. Смешивание				

66	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6808000000	волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. древесн. отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. минер. связующими веществами	волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. древесн. отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. минер. связующими веществами	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Прессование 5. Литье 6. Экструзия 7. Отверждение 8. Шлифовка 9. Покраска 10. Ламинирование 11. Прессование 12. Обрезка 13. Упаковка	13	1. Подготовка сырья 2. Ламинирование 3. Прессование 4. Обрезка	4	МПС
67	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400001	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы,	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка	8	1. Прессование 2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение		МПС

			трубки и фитинги к ним	трубки и фитинги к ним	го персонала	8. Покраска			4	
68	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400001	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	Листы хризотилцементные волнистые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцементной массы 5. Формирование и волнирование наката 6. Раскрой наката 7. Укладка на тележки 8. Камера тверднения	8	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента	3	МПС
	Производство		Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание				

69	прочие неметаллической минеральной продукции	6811400002	из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка 8. Покраска	8	1. Прессование 2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение	4	МПС
70	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки	Листы хризотилцементные плоские прессованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцементной массы 5. Формирование ската 6. Раскрой ската 7. Укладка на тележки 8. Камера твердения	14	1. Укладка плит 2.Чистка плит 3. Подогрев плит; 4. Грунтование плит 5. Покраска плит 6. Сушка		МПС

			и аналогичные изделия		кадрового персонала	9. Укладка плит 10. Чистка плит 11. Подогрев плит; 12. Грунтование плит 13. Покраска плит 14. Сушка			6	
71	Производство прочей неметаллической минерал	68118200 00	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержа	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка смесей 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Экструзия 6. ЛитьҰ или заливка 7. Первичное тверденение или схватывание 8. Расформовка /	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка поверхности плиты 3. Калибро		МПС

	ьной продукции		щие асбест	щие асбест	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	извлечение изделий 9. Термообработка, сушка или отверждение 10. Обработка поверхности плиты 11. Калибровка и финишная обработка 12. Упаковка		вка и финишная обработка 4. Сушка	4	
72	Производство прочей неметалли		Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материа	Панели стеновые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка волоконной массы 3. Приготовление цементно-волокнистой смеси 4. Формование панелей 5. Первичное	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка поверхн	4	МПС

	ческой минеральной продукции	6811400009	лов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия, прочие	фиброцементные	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обезвоживание и уплотнение 6. Прессование 7. Сушка 8. Механическая обработка 9. Нанесение защитных и декоративных покрытий 10. Упаковка		ости плиты 3. Калибровка и финишная обработка 4. Сушка		
73	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809900000	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление гипсовой смеси 3. Подготовка форм / оснастки 4. Формование 5. Отверждение 6. Сушка.	6	1. Формование 2. Отверждение	2	МПС

					го персонала	7. Отделка 8. Упаковка				
74	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Колонна железобетонная 2КС, колонна железобетонная 2КВ, деталь ригеля ДР	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы 3. Армирование 4. Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка		МПС

						8. Распалубка 9. Маркировка			7	
75	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Плита для аэродромного покрытия железобетонная ПАГ-14, Плита для аэродромного покрытия железобетонная ПАГ-18	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термиче	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы 3. Армирование 4 Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка		МПС

						ская обработка 8. Распалубка 9. Маркировка			7	
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающе	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Подача силовой формы в зону смазки, 3. Подача силовой формы в зону установки дюбелей 4. Подготовка арматурных элементов, изготовление струнопакетов. 5. Подача формы в зону установки арматурных струнопакетов, установка двух				

					го выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является	струнопакетов в специально предусмотренные пазы по торцам формы, их закрепление. 6. Подача силовой формы в зону натяжения арматурных элементов, напряжение арматурных проволок в силовой форме. 7. Подача силовой формы на пост формования, подача бетонной смеси в ячейки силовой формы из бункера бетоноразадатчика, укладка бетонной смеси в ячейки		1. Очистка рабочих поверхностей силовых форм от остатков бетона. 2. Подача силовой формы в зону смазки, нанесение смазки на формующие поверхности форм. 3. Подача силовой формы в зону установки дюбелей, накручивание дюбелей на дюбелеудержатели. 4. Подготовка арматурных элементов, изготовление и установка струнопакетов.		
				Брусья железобетонные для						

76	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	стрелочных переводов железных дорог, Шпалы железобетонные для железных дорог (агрегатно-поточная технология)	наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную	силовой формы. 8. Подача силовой формы на пост уплотнения, уплотнение на вибростоле. 11. Перемещение силовой формы в пропарочную камеру при помощи крана мостового, заполнение камеры формами, закрывание крышек пропарочных камер. 12. Тепловлажностная обработка изделий с заданием параметров ТВО на пульте управления ТВО линии.	18	5. Подача формы на пост формования, укладка бетонной смеси в ячейки формы, подача формы на пост уплотнения, уплотнение на вибростоле. 6. Заполнение пропарочной камеры формами, тепловлажностная обработка изделий. 7. Выемка форм из пропарочной камеры, передача напряжения на бетон. 8. Распалубка изделий. 9. Приемка готовой продукции ОКК,	10	МПС

					систему аккредитации РК. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательство и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений	13. Отключение режима ТВО после его окончания, снятие крышек пропарочных камер, выемка форм из пропарочных камер. 14. Снятие натяжения и передача его на бетон. 15. Распалубка изделий. 16. Приемка готовой продукции ОКК, маркировка продукции ОКК. 17. Складирование и штабелирование изделий, обвязка штабелей проволокой. 18. Вывозка на склад готовой		маркировка продукции ОКК. 10. Складирование и штабелирование изделий, вывозка на склад готовой продукции.			

						продукции.				
77	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП конические СК22.1.1, СК22.2.1, СК26.1, СК26.2, СК 26.3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Тверднение 7. Распалубка 8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Тверднение 7. Распалубка 8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)	9	МПС
					1. Наличие полного комплекта констру					

					кторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и установка арматурных элементов 3. Установка закладных деталей 4. Натяжение арматуры 5. Формование и уплотнение брусьев. 6. Покрытие формы по всей длине теплоизоляционным материалом для предотвращения		1. Очистка рабочих поверхностей форм от остатков бетона. 2. Подготовка и установка арматурных элементов. 3. Установка дюбелей. 4. Поэтапное		

78	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Брусья железобетонные для стрелочных переводов железных дорог, для уравнительного стыка, для башмаков осбрасывателей (стедовая технология)	производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованно	потери влаги и тепла. 7. Выдерживание до набора передаточной прочности под воздействием тепла. 8. Снятие теплоизоляционного материала, покрывающего двойную форму по всей длине. 9. Отпуск давления, передача напряжения на бетон. 10. Выемка разделительных диафрагм. 11. Обрезка арматурных проволок между брусьями установкой плазмен	15	натяжение арматурных элементов с промежуточной установкой разделительных диафрагм. 5. Формование и уплотнение. 6. Покрытие формы по всей длине теплоизоляционным материалом 7. Передача напряжения на бетон, 8. Распалубка, приемка брусьев ОКК, маркировка ОКК. 9. Комплектация и штабелирование, вывозка на склад		МПС

					й испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений	ной резки. 12. Распалубка брусьев комплекта. 13. Приемка брусьев ОКК, маркировка ОКК. 14. Комплектация и штабелирование. 15. Вывозка на склад готовой продукции.		готовой продукции.	9	
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающе					

					го выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является					
				Железобетонные стойки типа С с		1. Подготовка металлической формы: 2. Подготовка арматурного каркаса и закладных элементов: 3. Подготовка и проверка бетонной смеси: 4. Заливка		1. Подготовка металлической формы: 2. Подготовка арматурного каркаса и закладн		

79	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	напрягаемой арматурой для опор высоковольтно-сигнальных линий автоблокировки железных дорог напряжением 6-10 кВ ГОСТ 13015-2012	наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную	бетонной смеси и уплотнение: 5. Проведение тепловой обработки: 6. Распалубка и вывод изделия: 7. Контроль готового изделия и устранение дефектов: 8. Складирование изделий: 9. Подготовка к отгрузке 10. Отгрузка и транспортировка:	10	ых элементов: 3. Подготовка и проверка бетонной смеси: 4. Заливка бетонной смеси и уплотнение: 5. Проведение тепловой обработки: 6. Распалубка и вывод изделия:	6	МПС

					систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
				1. Шпала		1. Процесс подготовки металлической формы: 2. Проверка соответствия арматурных и закладных элементов: 3. Проведение работ по проверке		1. Процесс подготовки металли		

80	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	железобетонная со скреплением типа GRMAY 1 (с упругой клеммой GK-1) для железных дорог колеи шириной 1520 мм, тип III, по ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические требования", рабочий чертеж 10121	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	качества бетонной смеси 4. Сборка арматурного каркаса и установка закладных деталей: 5. Работы заливки и уплотнения бетона: 6. Процесс урегулирования тепловой обработки через установленный в камере термодатчик: 7. Работы по установке дополнительных элементов (по марке изделия): 8. Распалубка, контроль геометр	8	ческой формы 2. Проведение работ по проверке качества бетонной смеси 3. Сборка арматурного каркаса и установка закладных деталей 4. Процесс урегулирования тепловой обработки 5. Распалубка, контроль геометрии и внешнего вида:		МПС

						ии и внешнего вида			5	
81	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Плиты железобетонные для покрытий городских дорог: Плиты дорожные 1П60.18; Плиты дорожные 2П60.18; Плиты дорожные ДП-8-2; Плиты дорожные ДП-3,94х1,75; Плиты дорожные 2П30.15; Плиты дорожные 1П30.18	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы 4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка опалубочной формы 3. Армирование 4. Формование 5. Термическая обработка 6. Распалубка 7. Маркировка	7	МПС

						8 . Распалубка 9 . Маркировка				
82	Производство прочей неметаллической	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного	Сваи железобетонные квадратного	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Очистка и смазка форм 2 . Изготовление армокаркасов. 3 . Укладка армокаркасов в формы. 4 . Проверка качества бетонной смеси: подвижность, температура, отбор образцов проб для испытания бетона на прочность. 5 . Формовка свай 6 . Термообработка заформованных свай 7 . Выемка свай из форм.	12	1 . Очистка и смазка форм. 2 . Изготовление армокаркасов. 3 . Укладка армокаркасов в формы 4 . Формовка свай		МПС

	минеральной продукции		камня, неармированные или армированные	сплошного сечения	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Визуальный осмотр свай на наличие раковин, сколов. Замер геометрических размеров свай. 9. Ремонт свай при необходимости 10. Складирование свай и маркировка свай. 11. Испытание образцов проб бетона на прочность и оформление соответствующей документации 12. Упаковка		5. Термообработка заформованных свай. 6. Выемка свай из форм. 7. Складирование свай и маркировка	7	
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка				

83	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Трубы железобетонные безнапорные типа ТС, Трубы железобетонные безнапорные с футеровкой типа ТС и Пх, Смотровая камера, Колодезная система в комплекте	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное тверднение 7. Распалубка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное тверднение 9. Механическая обработка и доводка 10. Упаковка	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное тверднение 5. Распалубка / извлечение	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подгото				

84	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Водоотводные лотки в комплекте с крышками и решетками	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное тверднение 7. Распалубка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное тверднение 9. Механическая обработка и доводка 10. Упаковка	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное тверднение 5. Распалубка / извлечение	5	МПС
			Брусчатка,	Брусчатка,	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Добыча блоков				

85	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6801000000	бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Разрез блоков 3. Калибровка 4. Обжиг 5. Распиловка 6. Упаковка	6	1. Разрез блоков 2. Обжиг 3. Распиловка	3	МПС
86	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802230000	Гранит тесаный или пиленый и изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства	Гранит тесаный или пиленый и изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
			Камни прочие (кроме сланца), тесаные	Камни прочие (кроме сланца), тесаные	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка				

87	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802290009	или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства, прочие	или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства, прочие	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
88	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802910000	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка				

89	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802920000	Прочие, известняк и прочие	Прочие, известняк и прочие	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
90	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802931000	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10 кг или более	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10 кг или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка				

91	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802939000	Гранит прочий	Гранит прочий	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
92	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802999000	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
			Прочие камни полиров	Прочие камни полиров	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Добыча блоков 2. Фабрика				

93	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802991000	анные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	анные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Упаковка товара	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов	2	МПС
94	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802100000	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее 7 см; гранулы, крошка и порошок, искусств. Окрашенные	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее 7 см; гранулы, крошка и порошок, искусств. Окрашенные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Упаковка товара	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов	2	МПС
						1. Подготовка				

95	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804221200	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание 4. Формование изделия 5. Отверждение / полимеризация 6. Механическая обработка 7. Упаковка	7	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отверждение / полимеризация	3	МПС
96	Производство прочей неметаллической минерал	6804221800	Армированные жернова, камни точильные, круги шлифов. И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со	Армированные жернова, камни точильные, круги шлифов. И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание 4. Подготовка армирующего слоя 5. Формов	8	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отвержд	3	МПС

	ьной продукции		связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание изделия 6. Отверждение / полимеризация 7. Механическая обработка 8. Упаковка		ение / полимеризация		
97	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68042230000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществом из керамических или силикатных материалов	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществом из керамических или силикатных материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание и подготовка массы 4. Формование изделия 5. Сушка 6. Обжиг 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Смешивание и подготовка массы 2. Формование изделия 3. Сушка 4. Обжиг	4	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

98	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804230000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Разделка и нарезка камня 3. Формирование изделия 4. Шлифовка и полировка 5. Термическая или химическая обработка (при необходимости) 6. Механическая доработка 7. Упаковка	7	1. Разделка и нарезка камня 2. Формирование изделия 3. Шлифовка и полировка	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка/				

99	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68041000000	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	распиловка на размеры 6. Подготовка сырьевых компонентов 7. Дозирование компонентов 8. Смешивание 9. Формование изделия 10. Сушка/ Термообработка / обжиг 11. Механическая обработка 12. Упаковка товара	12	1. Формование изделия 2. Сушка/ Термообработка / обжиг 3. Механическая обработка	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и помол 3. Смешивание и формирование массы				

100	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38011000000	Графит искусственный	Графит искусственный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формование заготовок 5. Сушка 5. Термическая обработка 6. Кристаллизация (графитация) 7. Прессование 9. Механическая обработка 10. Упаковка	10	1. Обжиг 2. Кристаллизация (графитация) 3. Прессование	3	МПС
101	Производство прочей неметалли		Пасты углеродистые для электродов и	Пасты углеродистые для электродов и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание и подготовка пасты 4. Вакуумирование и дегазация (при	9	1. Формование 2. Термиче	2	МПС

	ческой минеральной продукции	38013000000	аналогичные пасты для футеровки печей	аналогичные пасты для футеровки печей	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	необходимости) 5. Формование и нанесение 6. Сушка 7. Обжиг 8. Графитизация (для электродных паст) 9. Механическая обработка		ская обработка (пропекание)		
102	Производство прочей неметаллической минерал	38019000009	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление, измельчение и классификация 3. Подготовка и дозирование компонентов 4. Смешивание 5. Формование 6. Прессование	10	1. Подготовка и дозирование компонентов 2. Смешивание 3. Формование	5	МПС

	ьной продукции		углерода	углерода	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Термическая обработка 8. Графитизация (если предусмотрено технологией) 9. Обработка поверхности 10. Упаковка		4. Прессование 5. Термическая обработка		
103	Производство прочей неметаллической	68061000 08	Прочие шлаковата, минеральная силикатная вата и аналогичные минерал	Теплоизоляционные материалы на	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и дозирование компонентов 3. Плавление шихты 4. Волокнообразование 5. Нанесение связующего 6. Формирование	10	1. Нанесение связующего 2. Формирование ковра (минполотна)		МПС

	минеральной продукции		ьные ваты (включая их смеси), навалом, в листах или рулонах	основе базальта	дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ковра (минполотна) 7. Термообработка (полимеризация) 8. Резка и раскрой 9. Ламинирование алюминиевой фольгой, стеклохолстом, крафт-бумагой (при необходимости) 10. Упаковка		3. Термообработка (полимеризация) 4. Резка и раскрой	4	
					Наличие констру	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и сортировка сырья 3. Сушка сырья (если требуется) 4. Вспучивание /				

104	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68062090 00	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вспенивание сырья 5. Охлаждение вспученного продукта 6. Вторичная сортировка и фракционирование 7. Приготовление смесей (при необходимости) 8. Формование (для гранулятов, плит, блоков, изделий) 9. Сушка и термообработка изделий (при наличии связующих) 10. Упаковка	10	1. Вспучивание / вспенивание сырья 2. Охлаждение вспученного продукта 3. Вторичная сортировка и фракционирование	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов				

105	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806900000	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сортировка и фракционирование 3. Подготовка связующего 4. Дозирование компонентов смеси 5. Смешивание 6. Формование изделий 7. Сушка 8. Термообработка (при необходимости) 9. Механическая обработка и отделка 10. Упаковка	10	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка	3	МПС
			Изделия из асфальта или аналоги	Изделия из асфальта или аналоги	Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подгото		

106	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6807100001	чных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	чных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование	9	вка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат	7	МПС
107	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6807100009	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах,	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесен	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия)	7	МПС

			материалы кровельные или облицовочные, прочие	материалы кровельные или облицовочные, прочие	, а также квалифицированного кадрового персонала	ие покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование		4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат		
108	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68079000000	Прочие изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	Прочие изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и подготовка битумного или пекового связующего 3. Подготовка минеральных наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формов	9	1. Смешивание компонентов 2. Формование изделий 3. Охлаждение изделий	3	МПС

					персонала	ание изделий 7. Охлаждение изделий 8. Механическая обработка 9. Упаковка				
109	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129910000	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна 6. Прядение / валяние/ кручение / плетение; 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги)	11	1. Дробление / измельчение 2. Армирование волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка		МПС

						9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка			5	
110	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129990001	Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.или неармир. кр.6811 или 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетеные или неплетеные; ткани и	Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.или неармир. кр.6811 или 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетеные или неплетеные; ткани и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна 6. Прядение / валяние/ кручение / плетение 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование	11	1. Дробление / измельчение 2. Армирование волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка		МПС

			трикотажные материалы	трикотажные материалы		е (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка			5	
111	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129990 08	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна 6. Прядение / валяние/ кручение / плетение 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель)	11	1. Дробление / измельчение 2. Армирование волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка		МПС

						10. Формование 11. Сушка			5	
112	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129990 08	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	Картон асбестовый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распушение и подготовка асбестового волокна 3. Приготовление асбестовой массы (суспензии) 4. Формование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Резка и форматирование 8. Упаковка	8	1. Формование полотна 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка и форматирование	4	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подгото				

113	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813200009	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка асбестового волокна 3. Подготовка наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формование полуфабриката 7. Первичная сушка / удаление летучих веществ 8. Термообработка 9. Охлаждение 10. Механическая обработка изделий 11. Пропитка и дополнительная обработка (при необходимости)	12	1. Формование полуфабриката 2. Термообработка 3. Охлаждение 4. Механическая обработка изделий		МПС

						12. Упаковка			4	
114	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813890009	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление фрикционной смеси 3. Формование полуфабрикатов 4. Термообработка 5. Механическая обработка 6. Дополнительная обработка (при необходимости) 7. Сушка	7	1. Термообработка 2. Механическая обработка 3. Сушка	3	МПС
115	Производство прочей неметалли		Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материа	Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формов	6	1. Отделка	2	МПС

	ческой минеральной продукции	6815109008	лов, не используемые в электротехнике: прочие	лов, не используемые в электротехнике: прочие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание изделий 4. Термообработка 5. Механическая обработка 6. . Упаковка		2. Полировка		
116	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815130000	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике;	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике;	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка исходных материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование 6. Термообработка	8	1. Отделка 2. Полировка		МПС

			прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	го персонала	7. Механическая обработка 8. Упаковка			2	
117	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815190000	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка исходных материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование	8	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС

			волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	цированного кадрового персонала	6. Термообработка 7. Механическая обработка 8. Упаковка				
118	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68159900 8	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поименованные: из огнеупорных материалов с химической связкой: прочие	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поименованные: из огнеупорных материалов с химической связкой: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Термообработка и отверждение 5. Механическая обработка 6. Упаковка	6	1. Формование изделий 2. Термообработка и отверждение 3. Механическая обработка	3	МПС
			Смеси битумные, на основе							

119	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25173000000	природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Щебень черный фракции 5-20, 5-10, 10-20, 20-40	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	МПС
120	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумн	Мастика холодная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Контроль вязкости и консистенции 4. Наполне	5	1. Приготовление смеси 2. Контроль вязкости и консистенции 3. Наполнение и фасовка	4	МПС

			ые мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)		квалифицированного кадрового персонала	ние и фасовка 5. Упаковка		4. Упаковка		
121	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Приготовление битумной смеси 4. Формование или укладка 5. Упаковка	5	1. Приготовление битумной смеси 2. Формование или укладка	2	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление или		1. Подготовка сырьевы		

122	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	28181011 00	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	синтез оксида алюминия а) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг) 5 . Классификация и сортировка 6 . Упаковка	6	х компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия а) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг)	4	МПС
					Наличие конструкторской и	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез		

123	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	28181091 00	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее 98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее 98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг) 5. Классификация и сортировка 6. Упаковка	6	оксида алюминия a) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг)	4	МПС
124	Производство прочей неметаллической минерал	68062010 00	Глины вспученные	Керамзитовый гравий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка шихты 3. Формование гранул 4. Обжиг	7	1. Обжиг 2. Охлаждение	2	МПС

	ьной продукции				руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Охлаждение 6. Сортировка по фракциям 7. Упаковка				
125	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68151100000	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Дробление до нужного размера 3. Заготовка углеродных волокон 4. Получение графита 5. Формирование изделия) Минеральные и торфяные изделия b) Изделия из углеродных волокон / графита 6. Термическая обработка (обжиг /	8	1. Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 2. Механическая обработка и отделка		МПС

			из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна		карбонизация / спекание) 7. Механическая обработка и отделка 8. Упаковка товара			2	
126	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815110000	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электрот	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электрот	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Добыча блоков 2. Дробление до нужного размера 3. Заготовка углеродных волокон 4. Получение графита 5. Формирование изделия a) Минеральные и торфяные изделия b) Изделия из углеродных волокон / графита 6. Термическая	8	1. Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 2. Механическая обработка и отделка		МПС

			ехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	ехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	персонала	обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 7. Механическая обработка и отделка 8. Упаковка товара			2	
127	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38013000000	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Масса электродная (Содербега) марка A, B, C,MG, Масса углеродная холодно набивная МХТ, МХК	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание и подготовка пасты 3. Формование изделий 4. Сушка заготовок 5. Обжиг и карбонизация 6. Дополнительная обработка (по необходимости) 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание и подготовка пасты 3. Формование изделий 4. Сушка заготовок 5. Обжиг и карбонизация	5	МПС

128	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП, Блоки бетонные для стен подвалов, Камни бетонные бортовые, Железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов, Приставки железобетонные для опор воздушных ЛЭП, Подножники железобетонные под стойки, Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление бетонной смеси 3. Формование изделия) Стойки для опор ЛЭП, приставки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камнис) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотне	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление бетонной смеси 3. Формование изделия) Стойки для опор ЛЭП, приставки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камни		МПС

				толщиной 220 мм безопалубочного формования: СВ95-1,2., СВ105-3,5, 5., СВ110-3,5, 5., СВ164-(12),(10.3),(10.7)., ФБС 24.3.6-Т, ФБС 24.4.6-Т, ФБС 24.6.6-Т.,ФБС 12.4.6-Т, ФБС 9.3.6-Т, Б Р 100.20.8, Б Р 100.30.15,Л4-8, Л11-8, ПТ-33.2.1 ,ПТ-43.2, ПТ-45	ного кадрового персонала	ние и выдержка 5. Твердение и автоклавирование (при необходимости) 6. Демонтаж формы и обработка 7. Упаковка		с) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотнение и выдержка	4	
				Ригели железобетонные для линий электропередач,Плиты для прокладки кабелей,Лотки для прокладки кабелей						

129	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810910000	Сборные строительные блоки для строительства, включая жилищное	, Унифицированные железобетонные конструкции, Железобетонные фундаменты под опоры ЛЭП ,, Плиты сборные железобетонные анкерные , Опорно-анкерные плиты подпятник, Плиты перекрытия лотков, Плиты для прокладки кабелей, Фундамент железобетонный ,Анкер цилиндрический , Железобетонные стойки , Ригели железобетонные для линий электропередач ,Плиты для	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрово	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление арматурного каркаса 3 . Опалубочные работы 4 . Установка арматуры в опалубку 5 . Заливка бетона	8	1 . Заливка бетона 2 . Твердение 3 . Снятие опалубки	3	МПС

				прокладки кабелей, Унифицированные железобетонные конструкции, Железобетонные фундаменты под опоры: УСО-1А,УСО-2А,УСО-3А, УСО-4А,УСО-5А,Р1-А,АР-5, АР-6,АР-7,АДЛ-3,ДЛ-3, Л20-10, Л20-5,Б-5.2,Б-10.2, НСП 35.15, НСП 35.10, марки ПН 32.9, ПА 1-1, ПА 1-2, ПА 2-1, ПА 2-2, ПА 3-1, ПА 3-2, П-1,П-2, П-3,П-4, П-10,5, БДЛ-40,6,Ф5-АМ,АЦ-1.	го персонала	6. Тверднение 7. Снятие опалубки 8. Упаковка				
				Плиты перекрытий железоб		1. Подготовка сырьевы				

130	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109900000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	етонные многопустотные для зданий и сооружений толщиной 220 мм безопалубочного формования: Плиты ПБ30.15-8А-V1-С7, ПБ63.12-8А-V1-С7, ПБ72.12-8А-V1-С7, ПБ72.15-8А-V1-С7, ПБ90.12-8А-V1-С7, ПБ90.15-8А-V1-С7	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса 3. Опалубочные работы 4. Установка арматуры в опалубку 5. Заливка бетона 6. Тверднение 7. Снятие опалубки 8. Упаковка	8	1. Заливка бетона 2. Тверднение 3. Снятие опалубки	3	МПС
131	Производство прочей неметалли		Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол	Смесь асфальтобетонная горячая плотная мелкозернистая тип Б марки I,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формирование изделий 4. Контроль температуры и	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	3	МПС

	ческой минеральной продукции	2715000000	или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Смесь асфальтобетонная горячая плотная крупнозернистая тип Б марки I.	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	состояния смеси 5. Уплотнение и завершение обработки (для дорожных покрытий) 6. Упаковка и хранение (для мастик)		2. Приготовление смеси 3. Формирование изделий		
132	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Изолятор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изоляторов 4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	1. Формование изоляторов 2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка	3	МПС

133	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Пластина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	1. Формование изделий 2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка 4. Механическая обработка и отделка	4	МПС
134	Производство прочей неметаллической минерал	6812999008	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы,	Прокладка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование смеси 3. Формование изделий 4. Термическая	6	1. Формование изделий 2. Термическая обработ		МПС

	ьной продукции		обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6820		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка и отверждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Упаковка		ка и отверждение 3. Механическая обработка и отделка	3	
135	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7007290000	Стекло многослойное безопасное, прочее	Стекло многослойное безопасное, прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Плавление стекломассы 3. Формование листового стекла 4. Обработка стекла (резка и шлифовка) 5. Упрочнение стекла (термическая обработка/ламинирование) 6. Дополнительные обработки (по	8	1. Упрочнение стекла (термическая обработка/ламинирование) 2. Дополнительные обработки (по необходимости) 3. Контроль качества		МПС

						необходимости) 7. Контроль качества 8. Упаковка			3	
136	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008002000	Многослойные изолирующие изделия из стекла, окрашенные по всей массе (тонированные в объеме), глушеные, накладные или имеющие поглощающий или отражающий слой	Многослойные изолирующие изделия из стекла, окрашенные по всей массе (тонированные в объеме), глушеные, накладные или имеющие поглощающий или отражающий слой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка листового стекла 2. Изготовление дистанционной рамки 3. Нанесение первичного герметика 4. Сборка 5. Заполнение межстекольного пространства 6. Вторичная герметизация 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Подготовка листового стекла 2. Изготовление дистанционной рамки 3. Первичная герметизация 4. Сборка	4	МПС
						1. Подготовка сырья				

137	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900029	Стекловолокно (включая стекловату) и изделия из него (например, пряжа, ровинги, ткани), прочие, ткани, прочие	Вуали, рогожа, сетки, маты, матрасы, панели и изделия прочие из стекловолокна, кроме стеклотканей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Плавление стекломассы 3. Формирование стекловолокна 4. Нанесение связующих и замасливателей 5. Формирование изделий 6. Термообработка (отверждение) 7. Резка и калибровка 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырья 2. Термообработка (отверждение) 3. Резка и калибровка	3	МПС
	Производство прочей		Черепица, плиты		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование		1. Подготовка бетенной смеси, формовка (вибропрессование)		

138	не металлической минеральной продукции	6810190001	, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Плиты бетонные тротуарные	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	7	2.Набор прочности (сушка) в сушильной камере 3. Упаковка готовой продукций	3	МПС
139	Производство прочей не металлической минеральной продукции	6811890009	Прочие изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов не содержащие	Прочие изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов не содержащие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых материалов 2. Подготовка волоконной массы 3. Приготовление цементно-волоконной смеси 4. Формирование изделий 5. Первичное обезвоживание и уплотнение 6. Прессование	12	1. Укладка плит 2.Чистка плит 3. Подогрев плит; 4. Грунтование плит 5. Покраска плит		МПС

			асбест, прочие изделия, прочие	асбест, прочие изделия, прочие	квалифицированного кадрового персонала	7. Сушка 8. Подогрев плит; 9. Грунтование плит 10. Покраска плит 11. Сушка (после покраски) 12. Упаковка		6. Сушка	6	
					Наличие конструкторской и технологическо	1. профилирование стального листа на прокатном стане 2. нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка) / на изоляционный наполнитель 3. укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе		1. нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка) / на изоляционный наполнитель 2. укладка		

140	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6. нанесение на стальные листы антикоррозийных составов (грунтовка, покраска, плакировка, гальваническое или другое покрытие)	6	изоляционного наполнителя на профилированном листе 3. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея	4	МПС
						1. Раскрой стеклоткани по шаблонам в		1. Раскрой стеклоткани по		

141	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900099	Стекловолокно (включая стекловату) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб прочие	Изделия из стеклоткани - одеяла огнеупорные сварочные (полотна для защиты от искр и брызг расплавленного металла при огневых работах)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	соответствии с заданными размерами изделия 2. Сборка полотнищ и предварительная стыковка швов 3. Стачивающее соединение полотнищ арамидной нитью 4. Окантовка периметра изделия 5. Установка металлических люверсов по периметру 6. Нанесение маркировки изделия 7. Сушка и полимеризация лакокра	7	шаблонам в соответствии с заданными размерами изделия 2. Сборка полотнищ и предварительная стыковка швов 3. Стачивающее соединение полотнищ арамидной нитью 4. Окантовка периметра изделия 5. Установка металлических люверсов по периметру 6. Нанесение маркировки изделия 7. Сушка и полимеризация лакокрасочного		МПС

						сочного покрытия		покрытия	7	
142	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907239003	плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом водопоглощения более 10 мас.%, из грубой керамик	Плитки и плиты керамические облицовочные для стен и полов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прием и хранение сырья (глина, каолин, полевой шпат, добавки); 2. подготовка сырьевой массы (дробление, помол, дозирование, смешивание); 3. мельница (помол) 4. формование изделий (прессование плитки); 5. сушка полуфабриката; 5. обжиг в печи (первичный/вторичный обжиг); 6. глазурование (нанесение	8	1. Подготовка сырья 2. Формование изделий 3. Термическая обработка (сушка/обжиг) 4. Отделка (глазурование/резка/калибровка — при необходимости) 5. Контроль качества		МПС

			и , прочие.			глазури, если предусмотрено); 6 . повторный обжиг (для глазурованной плитки); 7. резка и калибровка размеров; 8 . сортировка по качеству .		и упаковка	5	

Приложение 4
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года №392

Условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 4 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономич	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологически	Минимальный порог производственных и технологически	Количество минимальных порогов производственных и технологических	ГО

		еской деятельности					х операций	х операций	х операций	
1	Производство бумаги и бумажной продукции	4706100000	Масса волокнистая из хлопкового линта	Масса волокнистая из хлопкового линта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Промывка 3. Мокрое прессование 4. Варка 5. Рубка 6. Отбелка, 7. Окисловка 8. Обезвоживание и рыхление волокна 9. Сушка 10. Прессование	10	1. Промывка 2. Мокрое прессование 3. Варка 4. Сушка 5. Прессование	5	МПС
2	Производство бумаги и бумажн	4802200000	Бумага, картон немелованные, используемые как основа для фото-, тепло- или электро	Бумага, картон немелованные, используемые как основа для фото-, тепло- или электро	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы	6	1. Формирование массы 2. Прессование	4	МПС

	о й продукции		чувствительных бумаги и картона	чувствительных бумаги и картона	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка		3. Сушка 4. Резка		
3	Производство бумаги и бумажно й продукции	4802559000	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы				

4	Производство бумаги и бумажной продукции	4802562000	Бумага ксерографическая для офисной техники с размером одной стороны 297 мм и размером другой стороны 210 мм формат А4 - 1 категория	Бумага ксерографическая для офисной техники с размером одной стороны 297 мм и размером другой стороны 210 мм формат А4 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 13. Автоматическое	15	1. Измерение влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерение толщины листа		МПС

						склеивание пачки 14. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги наспектрофотометре 15. Измерение толщины листа			7	
5	Производство бумаги и бумажной продукции	4802570000	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

			таких волокон не более 10% от общей массы	таких волокон не более 10% от общей массы	ного кадрового персонала	6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
6	Производство бумаги и бумажной продукции	48026180 00	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна: в рулонах прочие	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна: в рулонах прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландр	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

					го персонала	ирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
7	Производство бумаги и бумажной продукции	48026900 00	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание)	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

						8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
8	Производство бумаги и бумажной продукции	48030039 00	Упаковочная крепированная бумага для паровой, газовой стерилизации	Упаковочная крепированная бумага для паровой, газовой стерилизации	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Подготовка бумажной массы 3. Тонкая очистка 4. Формирование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Крепование 8. Намотка полотна 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Формование	2	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ 2. Грубая очистка массы 3. Разбавление массы				

9	Производство бумаги и бумажной продукции	48030090000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Туалетная бумага и рулонные бумажные полотенца	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 11. Намотка на картонную втулку 12. Резка и упаковка	12	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 3. Намотка на картонную втулку 4. Резка и упаковка	4	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ 2. Грубая очистка массы				

10	Производство бумаги и бумажной продукции	48030090000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Салфетки бумажные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Разбавление массы 4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование листов 11. Тиснение рисунка 12. Первичное и вторичное складывание 13. Резка на готовые листы 14. Формирования готовых пачек 15. Упаковка	15	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование листов 3. Тиснение рисунка 4. Первичное и вторичное складывание 5. Резка на готовые листы 6. Формирования готовых пачек 7. Упаковка	7	МПС
					Наличие конструкторско					

11	Производство бумаги и бумажной продукции	4805110000	Бумага для гофрирования из полуцеллюлозы	Бумага для гофрирования из полуцеллюлозы	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Размол 2. Подготовка массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Каландирование 6. Намотка в рулоны 7. Резка 8. Упаковка	8	1. Подготовка массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Каландирование 5. Резка 6. Упаковка	6	МПС
12	Производство бумаги и бумажной продукции	4805199000	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примечании 3 к данной группе	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примечании 3 к данной группе	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
					Наличие конструкторско					

13	Производство бумаги и бумажной продукции	4805240000	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
14	Производство бумаги и бумажной продукции	4805910000	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие: массой 1м2 150г. Или менее	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие: массой 1м2 150г. Или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС

15	Производство бумаги и бумажной продукции	4808900000	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка 7. Упаковка	7	1. Гофрирование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
16	Производство бумаги и бумажной продукции	4809200000	Бумага самокопировальная	Бумага самокопировальная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка бумаги 3. Нанесение слоя 4. Каландрирование 5. Сушка 6. Резка	8	1. Нанесение слоя 2. Каландрирование 3. Сушка 4. Формование	4	МПС

					ного кадрового персонала	7. Формование 8. Упаковка				
17	Производство бумаги и бумажной продукции	4810130001	Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритованные, используемые	Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритованные, используемые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Рафинирование (размол) 3. Введение добавок 4. Доведение концентрации массы 5. Тонкая очистка массы 6. Формование бумажного полотна 7. Прессование 8. Сушка 9. Резка 10. Формов	11	1. Резка 2. Формовка (при необходимости) 3. Упаковка		МПС

			как основа для фоточувствительной бумаги или картона	как основа для фоточувствительной бумаги или картона		ка (при необходимости) 11. Упаковка			3	
18	Производство бумаги и бумажной продукции	48114190000	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бумажной массы 3. Очистка массы 4. Формование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Календрирование 8. Нанесение клеевого слоя 9. Сушка или охлаждениеНанесение разделительного слоя (силикон	13	1. Резка 2. Упаковка		МПС

					го персонала	изация подложки) 10. Ламинация (слоение) 11. Финишное каландрирование 12. Резка и перемотка 13. Упаковка			2	
19	Производство бумаги и бумажной продукции	4811510001	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой(за исключением клеев) беленные,массой 1 м2 более 150г.	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой(за исключением клеев) беленные,массой 1 м2 более 150г.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинированные платсмассой	9	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинированные платсмассой		МПС

					г о персонала	7 . Сушка 8 . Намотка в рулоны 9 . Нарезка н а рулоны и л и листы		7 . Сушка 8 . Намотка в рулоны 9 . Нарезка н а рулоны и л и листы	9	
20	Производство бумаги и бумажно й продукции	4811590009	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формирование массы 3 . Прессование 4 . Сушка 5. Резка 6 . Формование 7 . Ламинирование 8 . Окрашивание 9 . Декорирование 1 0 . Упаковка	10	1. Резка 2 . Формование 3 . Ламинирование 4 . Окрашивание 5 . Декорирование	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формир				

21	Производство бумаги и бумажной продукции	4811900000	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотни з целлюлозных волокон	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотни з целлюлозных волокон	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование 7. Ламинирование 8. Окрашивание 9. Декорирование 10. Упаковка	10	1. Резка 2. Формование 3. Ламинирование 4. Окрашивание 5. Декорирование	5	МПС
22	Производство бумаги и бумажной продукции	4808100000	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
					Наличие конструкторско					

23	Производство бумаги и бумажной продукции	48191000000	Ящики и коробки из гофрированной бумаги или картона	Ящики и коробки из гофрированной бумаги или картона	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
24	Производство бумаги и бумажной продукции	48192000000	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Штанцевание 5. Высечка контура 6. Сборка 7. Прессование 8. Упаковка	8	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Сборка	4	МПС
					Наличие конструкторско					

25	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000 002	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
			Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка целлюлозы 2. Производство бумажного полотна 3. Подготовка рулонной бумаги 4. Печать и нанесение графики (при необходимости) 5. Продольная резка (		1. Подготовка		

26	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000001	или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакет	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	если требуется) 6. Формирование трубки (основа пакета) 7. Формирование дна пакета 8. Установка ручек (если требуется) 9. Прессование и сушka клеевых соединений 10. Финишное форматирование 11. Упаковка	11	рулонной бумаги 2. Формовка 3. Сушка	3	МПС
						1. Приемка целлюлозы / бумаги 2. Формирование бумажного полотна 3. Подготовка бумажного рулона / листа				

27	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000001	Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Мешок из бумаги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Печать (при необходимости) 4. Продольная резка 5. Формирование продольного шва 6. Формирование дна мешка 7. Укрепление верхнего края 8. Дополнительные операции (нанесение влагозащитного покрытия или ламинации, установка отверстий для вентиляции) 9. Сушка 10. Упавковка	10	1. Резка 2. Формовка 3. Упаковка	3	МПС
					Наличие конструкторско					

28	Производство бумаги и бумажной продукции	48194000000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Мешки и пакеты прочие, включая кули	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
29	Производство бумаги и бумажной продукции	48195000000	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
					Наличие конструкторско	1. Подгото				

30	Производство бумаги и бумажной продукции	4819600000	Папки, лотки для писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	Папки, лотки для писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка 7. Формирование 8. Упаковка	8	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
31	Производство бумаги и бумажной продукции	4818101000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
						1. Роспуск				

32	Производство бумаги и бумажной продукции	4818109000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Намотка 2. Контроль качества 3. Нарезка 4. Упаковка	4	МПС
33	Производство бумаги и бумажной продукции	4818201000	Платки носовые и косметические салфетки	Платки носовые и косметические салфетки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС

					персонала	11. Упаковка				
34	Производство бумаги и бумажной продукции	48182091 00	Полотенца для рук в рулонах	Полотенца для рук в рулонах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
35	Производство бумаги и бумажной продукции	48182099 00	Прочие полотенца для рук	Прочие полотенца для рук	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка		МПС

					ного кадрового персонала	10. Нарезка 11. Упаковка			3	
36	Производство бумаги и бумажной продукции	4818300000	Скатерти и салфетки	Скатерти и салфетки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
37	Производство бумаги и бумажной продукции	4818901000	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях, нерасфасованные для розничн	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях, нерасфасованные для розничн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контрол	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка		МПС

			о й продажи	о й продажи	квалифицированного кадрового персонала	ь качества 10. Нарезка 11. Упаковка			3	
38	Производство бумаги и бумажно й продукции	48236990 00	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Подготовка компонентов 6. Гибка/склейка 7.Сушка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка	10	1. Подготовка компонентов 2. Гибка/склейка 3.Сушка 4. Сборка 5. Контроль качества	5	МПС
	Производство бумаги		Вата; прочие изделия из ваты:	Вата; прочие изделия из ваты:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Формование		

39	и бумажной продукции	5601229000	из химических волокон: прочие	из химических волокон: прочие	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Упаковка	5	2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
40	Производство бумаги и бумажной продукции	9619005009	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиенические	Женские гигиенические						

41	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008101	прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты или полотна из волокон целлюлозы	прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты или полотна из волокон целлюлозы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиенические прокладки и	Женские гигиенические прокладки и						

42	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008109	тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия,	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия,	Наличие конструкторской и техноло					

43	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008909	из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна		1. Измерен		

44	Производство бумаги и бумажной продукции	4802568000	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А3 - 1 категория	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А3 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 13. Автоматическое склеивание пачки 14. Измерение белизны,	15	и е влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерение толщины листа	7	МПС

						яркости, непрозрачности бумаги наспектрофотометре 15. Измерение толщины листа				
45	Производство бумаги и бумажной продукции	48162000000	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка 4. Брошюрирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
46	Производство бумаги и бумажн	48169000000	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакова	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакова	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка	5	1. Типография 2. Резка	3	МПС

	о й продукции		нные или не упакованные в коробки	нные или не упакованные в коробки	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Брошюрирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование		
47	Производство бумаги и бумажно й продукции	48201010 00	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
48	Производство бумаги и бумажн	48201030 00	Записные книжки, блокноты для писем и	Записные книжки, блокноты для писем и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции		памятных записок	памятных записок	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование	3	
49	Производство бумаги и бумажно й продукции	48201090 00	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
50	Производство бумаги и бумажн	48202000 00	Тетради	Тетради	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции				дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрирование	3	
51	Производство бумаги и бумажно й продукции	4820300000	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
52	Производство бумаги и бумажн	4820400000	Самокопировальные деловые бланки и полистно	Самокопировальные деловые бланки и полистно	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка		МПС

	о й продукции		проложенные копировальные наборы	проложенные копировальные наборы	дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Формирование 5. Упаковка		3. Брошюрование	3	
53	Производство бумаги и бумажно й продукции	48209000000	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка				

54	Производство бумаги и бумажной продукции	4823904000	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А4 - 1 категория	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А4 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Измерение влажности бумаги влагомером 10. Автоматическая резка бумаги 11. Автоматическое складирование в стопки 12. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 13. Автомат	15	1. Измерение влажности бумаги влагомером 2. Автоматическая резка бумаги 3. Автоматическое складирование в стопки 4. Автоматическое упаковывание в бумагу оберточную 5. Автоматическое склеивание пачки 6. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги 7. Измерение толщины листа		МПС

						ическое склеивание пачки 14. Измерение белизны, яркости, непрозрачности бумаги на спектрофотометре 15. Измерение толщины листа			7	
55	Производство бумаги и бумажной продукции	4821101000	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и					

56	Производство бумаги и бумажной продукции	4821109000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
57	Производство бумаги и бумажной продукции	4821901000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и					

58	Производство бумаги и бумажной продукции	4821909000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
59	Производство бумаги и бумажной продукции	4822900000	Прочие бобины, катушки, копсы, шпули, аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	Прочие бобины, катушки, копсы, шпули, аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пульпирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка	5	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС

60	Производство бумаги и бумажной продукции	4823200009	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
61	Производство бумаги и бумажной продукции	4823701000	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

62	Производство бумаги и бумажной продукции	4823709000	Прочие изделия из бумажной массы, литые или пресованные	Прочие изделия из бумажной массы, литые или пресованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
63	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908520	Бумага, картон, полотно из целлюлозных волокон, прочие	Бумага, картон, полотно из целлюлозных волокон, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

64	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908592	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Перфорирование 6. Резка 7. Упаковка	7	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Перфорирование 5. Резка	5	МПС
65	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908597	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

			полотна из целлюлозных волокон, прочие	полотна из целлюлозных волокон, прочие	го персонала				4	
66	Производство бумаги и бумажной продукции	48239085 97	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон, прочие	Прокладка машинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	МПС

Приложение 5
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 5 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в

действие со дня его первого официального опубликования); от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Нарезка и формирование пластмассовых или металлических щитков по лекалам 3. Придание щиткам формы методом прессования, термоформовки или штамповки 4. Обработка краЎв щитков		1. Нарезка и формирование пластмассовых или металли		

1	Легкая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Комплект защитных щитков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление ремней и крепЎжных элементов из текстиля 6. Пропитка или обработка текстильных элементов для прочности и износостойкости 7. Соединение ремней с щитками 8. Проверка подвижности и фиксации креплений 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на	11	ческих щитков по лекалам 2. Обработка краЎв щитков 3. Изготовление ремней и крепЎжных элементов из текстиля 4. Соединение ремней с щитками 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)				
2	Легкая промышленность	4107921000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка				

3	Легкая промышленность	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание				

4	Легкая промышленность	41120000000	Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур овец или ягнят, без шерстяного покрова, двоеная или недвоеная, кроме ...	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кож 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						ическими или ручным способом)			4	
5	Легкая промышленность	4113900000	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
6	Легкая промышленность	4201000000	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники,	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники,	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
7	Легкая промышленность	4202111000	Кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			поверхностью из натуральной и композицинной кожи или из лаковой кожи	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
8	Легкая промышленность	4202121900	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	Прочие саквояжи, чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
9	Легкая промышленность	42021291 00	Кейсы для деловых бумаг, портфели , школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	Кейсы для деловых бумаг, портфели , школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия 5 . Сборка и пошив изделия	9	1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка фурнитуры	4	МПС

			поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
10	Легкая промышленность	4202129900	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			-лов включ. Вулканизованное волокно	-лов включ. Вулканизованное волокно	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
11	Легкая промышленность	4202199000	Прочие саквояжи, чемоданы, дорожные дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг,	Прочие саквояжи, чемоданы, дорожные дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг,	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
12	Легкая промышленность	4202229000	Сумки дамские с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с	Сумки дамские с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			лицевой поверхностью из текстильных материалов	лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
13	Легкая промышленность	4202290000	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия 5 . Сборка и пошив изделия	9	1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка фурнитуры	4	МПС

			, включая сумки без ручек	, включая сумки без ручек	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
14	Легкая промышленность	4202329000	Изделия, обычно носимые в кармане или в дамской сумке, с лицевой поверхн	Прочие саквояжи , чемоданы , дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия 5 . Сборка и пошив изделия	9	1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка фурнитуры	4	МПС

			остью из текстильных материалов	листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
15	Легкая промышленность	42029291 00	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			лицевой поверхностью из текстильных материалов	лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
16	Легкая промышленность	42029298 00	Прочие футляры для очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельк	Прочие футляры для очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельк	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			и… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	и… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	тельных документов	6 . Отделка 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3 . Раскрой материалов на детали изделия 4 . Сборка и пошив изделия		
			Прочие чемоданы , портфели , футляры для очков, биноклей , фотоаппаратов, ружей, кобура, сумки	Прочие футляры для биноклей , фотоаппаратов, музыкальных инструментов, ружей, кобура и аналогичные изделия; сумки-термосы для пищевых продуктов или напитков, сумки хозяйственные, футляры для географ	1 . Наличие нормативно-техн	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Подготовка кожаных элементов 3 . Подготовка фурнитуры 4 . Раскрой материалов на детали изделия		1 . Подготовка кожаных элементов 2 . Подготовка		

17	Легкая промышленность	4202990000	хозяйственные, портмоне, кошельки…, изгот. Из натур. Или композ. Кожи, из листов полим.м-лов, картона...	ических карт, сумки для рабочего инструмента, футляры для бутылок, шкатулки для ювелирных изделий, футляры для режущих предметов и аналогичные изделия, изготовленные из прочих материалов	ических или разрешительных документов	5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка				

18	Легкая промышленность	4203100001	Предметы одежды из натуральной кожи	Предметы одежды из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	кожи к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой кожи подкладки и прокладочных материалов 8. Контроль качества раскроя 9. Подготовка комплектующих и фурнитуры 10. Первичная сборка изделия	16	1. Раскрой кожи, подкладки и прокладочных материалов 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Контроль качества 12. Сборка изделия и установка фурнитуры 13. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

19	Легкая промышленность	4203100009	Прочие предметы одежды	Прочие предметы одежды	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

20	Легкая промышленность	4203299000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

21	Легкая промышленность	4203300000	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

22	Легкая промышленность	4203400000	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
23	Легкая промышленность	4205009000	Прочие изделия из натуральной кожи или	Прочие изделия из натуральной кожи или	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры	4	МПС

			композитной кожи	композитной кожи	тельных документов	6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		
			Дубленые или	Дубленые или		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка				

24	Легкая промышленность	4302198010	выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриУми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка ткани к раскрою 3. Разрабо				

25	Легкая промышленность	4303101010	Предметы одежды из шкурок бельков гренландского тюленя или детеныша хохлача	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка лекал и технологической документации 4. Изготовление опытного образца 5. Утверждение лекал и запуск модели в производство 6. Раскрой 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Первичная сборка изделия 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	13	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологическо				

26	Легкая промышленность	4303109060	Прочие предметы одежды из овчины	Прочие предметы одежды из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й документации 5. Изготовление опытного образец 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление				

27	Легкая промышленность	4303109080	Прочие предметы одежды из натурального меха	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

28	Легкая промышленность	4303109090	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

29	Легкая промышленность	4303900000	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
30	Легкая промышленность	4304000000	Мех искусственный и изделия из него	Мех искусственный и изделия из него	1. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование) 3. Выравнивание натяжения нитей 4. Настройка машины 5. Формирование основы ткани 6. Ввод ворсовых нитей 7. Фиксация ворса на основе 8. Первичная отделка полотна 9. Промывка 10. Окрашивание	16	1. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование) 2. Формирование основы ткани 3. Ввод ворсовых нитей		МПС

						11. Промывка после окрашивания 12. Сушка 13. Контроль качества 14. Нарезка, раскрой на изделия 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Отделка	4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Смешивание и выравнивание волокна 3. Первичная очистки				

31	Легкая промышленность	5204190000	Прочие нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные для розничной продажи	Нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трепание волокна 4. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 5. Вытяжка и получение ровницы 6. Прядение пряжи 7. Сложение и кручение нитей 8. Специальные обработки (газирование, мерсеризация, отбелка или окрашивание – в зависимости от типа нитки) 9. Сушка и финишное аппретирование 10. Намотка на бобины	13	1. ПриÝмки подготовка хлопкового сырья 2. Очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины или шпули		МПС

						и л и шпули 1 1 . Контроль качества 1 2 . Маркировка и упаковка 1 3 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)			6	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование основного набора нитей для намотки основы 3 . Намотка пряжи на катушки (снование) 3 . Шлихтование 4 . Заправк				

32	Легкая промышленность	5208121600	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС

						и л и ручным способом)				
			Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, полотняного переплетения с поверхн		1. Наличие нормати	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получени е		1. Намотка пряжи на катушки (сновани е)		

33	Легкая промышленность	5208211000	остной плотностью не более 100 г/кв.м, для изготовления бинтов, перевязочных материалов и медицинской марли	Ткани хлопчатобумажные	вно-технических или разрешительных документов	неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	15	2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани	4	МПС

34	Легкая промышленность	5208290000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, с поверхностной плотнос	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани 8. Первичная влажно-	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок	4	МПС

			тью не более 200 г/м2			теплова я обработ ка 9 . Отбелив ание 1 0 . Промыв к а и нейтрал изация 1 1 . Сушка 1 2 . Выравн ивание поверхн ости, обеспеч е н и е мягкост и 1 3 . Контрол ь качества 1 4 . Маркир овка и упаковк а 1 5 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		3 . Ткачест во 4 . Отбелив а н и е ткани		
						1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Формир				

35	Легкая промышленность	5208329900	Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, окрашеные, плотностью выше 130 г/кв.м и шириной более 165 см	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравн	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество		МПС

						ивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

36	Легкая промышленность	5208390000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, окрашенные с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

37	Легкая промышленность	5208599000	Ткани прочие: прочие	Ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сновании) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после	17	1. Намотка пряжи на катушки (сновании) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка				

38	Легкая промышленность	5209190000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	пряжина катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Проход ткани через сушильные камеры 10. Выравнивание поверхности 11. Контрол	14	1. Намотка пряжина катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС

						ь качества 12. Намотка на рулоны или балки 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

39	Легкая промышленность	5209220000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани		МПС

						14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок				

40	Легкая промышленность	5209290000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Получение ткани 5. Отбеливание ткани	5	МПС

						15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)					
			Ткани хлопчатобумажные, содержащие по	Прочие ткани хлопчатобумажные,		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины		1. Намотка пряжи на			

41	Легкая промышленность	5209310000	массе не менее 85% хлопка, окрашенные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	3	МПС
						1. ПриУмподгото				

						вка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка				
42	Легкая промышленность	5209320000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, 3-х или 4-х нитного саржевого перепле	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных		18	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок		МПС

			тения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2		документов	9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. 17. Маркировка и упаковка 18. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	

						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани 8. Первичная влажно-				
			Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее		1. Наличие нормативно-техн		1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы			

43	Легкая промышленность	5209390000	85% хлопка, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	ических или разрешительных документов	тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	17	на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						способом)				
			Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85%			1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани		1. Намотка пряжи на катушки (снование)		

44	Легкая промышленность	5209520000	хлопка, напечатанные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на	17	2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие ткани х/б,	Прочие ткани х/б,		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получен		1. Намотка пряжи на		

45	Легкая промышленность	5210310000	содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузк	17	катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна				

46	Легкая промышленность	5210390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркир	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						овка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка				

47	Легкая промышленность	5211390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание ткани 10. Промывка ткани и нейтрализация 11. Окрашивание ткани 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка ткани в сушильных камерах 14. Выравнивание поверхности,	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

48	Легкая промышленность	5211510000	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечатанные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечатанные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

						сновани е) 3 . Шлихто вание 4 . Заправк а основы н а ткацкий станок 5 . Настрой к а ширины будущег о полотна 6 . Ткачест во 7 . Получен и е неотбел Ұнной ткани 8 . Первичн а я влажно-теплова я обработ ка 9 . Отбелив ание 1 0 . Промыв к а и нейтрал изация 1 1 . Окраши вание 1 2 . Промыв к а и нейтрал изация после				
49	Легкая промышленность	5212239000	Прочие ткани х/б, окрашенные, плотностью более 200 г/кв.м, из других смесей	Ткани хлопчатобумажные, окрашенные	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17	1 . Намотка пряжи н а катушки (сновани е) 2 . Заправк а основы н а ткацкий станок 3 . Ткачест во 4 . Отбелив ание ткани 5 . Окраши вание ткани		МПС

						окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое				

50	Легкая промышленность	5308909000	Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	удаление лигнина 3. Трепание 4. Очистка и выравнивание волокна 5. Распределение в соответствии с характеристиками 6. Чесание или трепание 7. Формирование ровного волокнистого слоя 8. Вытягивание волокон в ровницу 9. Скручивание для стабилизации 10. Вытягивание пряжи 11. Окончательное скручивание	16	1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Трепание 4. Вытягивание пряжи 5. Намотка на бобины или шпули		МПС

						12. Формирование пряжи требуемой линейной плотности 13. Намотка на бобины или шпули 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание				

						натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности				
51	Легкая промышленность	5407100090	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	Ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание (при необходимости)		МПС

						13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настрой				

52	Легкая промышленность	5407201100	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной менее 3 м	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к а ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка н а рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукц	15	1. Заправка основы н а ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Ткани, выработанные из плоских или аналогичных	Ткани, выработанные из плоских или	1. Наличие нормативно-техн	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова		1. Заправка основы на ткацкий станок		

53	Легкая промышленность	5407201900	нитей из полипропилена или полиэтилена шириной 3 м или более	аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	ических или разрешительных документов	я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

54	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 4. Сновани				

55	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Полипропиленовая ткань (рукав, полурукав, полотно), полипропиленовая лента (тесьма, стропа)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е и щлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-тепловая обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания 13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрал	19	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						изация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравни				

56	Легкая промышленность	5407430000	Ткани из нитей различных цветов, содержащие по массе не менее 85% комплексных нитей из найлона или других полиамидов	Ткани из нитей различных цветов из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотне	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						ние поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы				

57	Легкая промышленность	5407520000	Ткани, содержащие по массе более 85% текстурированных полиэфирных нитей, окрашенные	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3		
			Ткани прочие			1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка		1. Заправк			

58	Легкая промышленность	5407611000	содер. 85 мас.% или более нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	Ткани прочие нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	а основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

59	Легкая промышленность	5407720000	Прочие ткани, содержащие по массе не менее 85% синтетических нитей, окрашенные	Прочие ткани из синтетических нитей, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС	

						нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)				

60	Легкая промышленность	5515111000	Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Намотка основы на ткацкий навой 5. Заправка				

61	Легкая промышленность	5515119009	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	основная ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная тепловая обработка 10. Промывка 11. Окрашивание или печать 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание и уплотнение поверхности 15. Контроль качества	17	1. Заправка основная ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
				Стеганые текстильные материалы в куске,		1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соедине		1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскрой		

62	Легкая промышленность	5602210000	Фетр и войлок прочие, непропитанные, без покрытия или недубленные из шерсти или тонкого волоса животных	состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок изтов Поз 5810	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	ным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	МПС

63	Легкая промышленность	5602900000	Прочие фетр и войлок	Прочие фетр и войлок	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми контроль качества сырья 2. Очистка сырья 3. Сушка и подготовка волокон 4. Формирование войлочного или фетрового полотна 5. Компоновка слоУв 6. Обработка 7. Нарезка полотна на заготовки 8. Дополнительная обработка 9. Сборка изделий 10. Контроль качества 11. Маркир	12	1. Формирование войлочного или фетрового полотна 2. Компоновка слоУв 3. Обработка 4. Нарезка полотна на заготовки 5. Сборка изделий	5	МПС

						овка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
64	Легкая промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎмка и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение		МПС

						7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			2	
65	Легкая промышленность	5603139000	Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)			5	
66	Легкая промышленность	5603149000	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						ручным способом)			5	
67	Легкая промышленность	5603929000	Прочие нетканые материалы с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подгото				

68	Легкая промышленность	5603931000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон				

69	Легкая промышленность	5603949000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальней ш е й				

70	Легкая промышленность	5607290000	Бечевки веревки канаты и тросы плет. неплет. в оплетке или без пропит. непропит. с покрыт. без покрыт. в оболочке или без из резины или пластм. из сизаля или пр.текст.волокон раст.рода agave: прочие	Прочие шпагаты и веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎм				

71	Легкая промышленность	5607501100	Веревочные изделия из прочих синтетических нитей, из найлона или других полиамидов или полиэфиров, с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м), плетеные	Прочие шпагат и веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Плетение 2. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
72	Легкая промышленность	5607501900	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

			дтекс (5г/м)	дтекс (5г/м)		или в рулоны 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1 . ПриҰм и контроль качества сырья 2 . Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3 . Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения		1 . Плетение		

73	Легкая промышленность	5607509000	Шпагати веревочные изделия из прочих синтетических волокон	Шпагати веревочные изделия из прочих синтетических волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверŲвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	2. НамоткаверŲвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриŲми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейше й				

74	Легкая промышленность	5607902000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎм				

75	Легкая промышленность	5607909000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Плетение 2. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
76	Легкая промышленность	5608900000	Прочие сети из текстильных материалов	Прочие сети из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

						или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
			Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей,	Изделия из нитей, лент и аналогичных		1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения		1. Плетение		

77	Легкая промышленность	5609000000	указанных в тов. Поз. 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	нитей, указанных в тов поз 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2. НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратну				

78	Легкая промышленность	5702429000	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных материалов: прочие	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных материалов: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ю поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						способом)			7	
79	Легкая промышленность	5703100000	Ковры и почие текстильные напольные покрытия из шерсти или тонкого волоса животных	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контрол	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркир		МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	7	
			Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)),	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)),	1. Наличие	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработ		1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра		

80	Легкая промышленность	5703390009	тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	нормативно-технических или разрешительных документов	ка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на				

81	Легкая промышленность	5703390009	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						ручным способом)			7	
82	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра		МПС

						12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Маркировка и упаковка	7	
				Ковры и напольные		1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка		1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную		

83	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей,				

						выравнивание натяжения) 4. Снование и щлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-тепловая обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания				
84	Легкая промышленность	5802100000	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703: ткани махровые полотен	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

			ечные и аналогичные махровые ткани из хлопчатобумажной пряжи			13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрализация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰмки контроль качества сырья				

85	Легкая промышленность	5804101000	Тюль и прочие сетчатые полотна одноцветные, без узора	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Простраивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка	12	1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Простраивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		МПС

						9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскрой				

86	Легкая промышленность	5804109000	Прочие шілтер и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ным лекалам 4. Раскрой 5. Простраčивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на	12	1. Настилание ткани в несколько слоŸв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Простраčивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			5	
87	Легкая промышленность	5805000000	Тканные вручную гобелены типа гобелено в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	Тканные вручную гобелены типа гобелено в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
				Шланги и трубки с подкладкой,		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подкладки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего		1. Формирование внутренней подкладки (опционально)		

88	Легкая промышленность	5806329000	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепле		1. Формир		

89	Легкая промышленность	5806400000	Ткани узкие, кроме тканей из тов. Поз. 5807, безуточные, скрепленные склеиванием (болдюк)	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	ование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и		1. Ткачество		

90	Легкая промышленность	5807101000	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие аналогичные изделия из	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и				

91	Легкая промышленность	5807109000	текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
			Прочие аналоги	Тканые этикетки		1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабили		1. Ткачество этикеточной ленты		

92	Легкая промышленность	5807901000	чные изделия из фетра или войлока, или нетканых материалов, не вышитые	, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	зация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие аналогичные изделия из	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотне				

93	Легкая промышленность	5807909000	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и		1. Ткачество		

94	Легкая промышленность	5808100000	Тесьма плетеная в куске	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
			Прочие отделочные материалы без вышивки в	Прочие аналогичные изделия из		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и				

95	Легкая промышленность	5808900000	куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия	текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив	4	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Настройка плетель				

96	Легкая промышленность	5810921000	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ного оборудования 4. Заправка пряжина плетельный станок 5. Плетение 6. Контроль качества 7. Снятие готовой тесьмы 8. Первичная обработка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	1. Нанесение рисунка 2. Выполнение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)	4	МПС
						1. Прием и подгото				

97	Легкая промышленность	5810999000	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырья 2. Настройка вышивальной машины 3. Нанесение рисунка 4. Выполнение вышивки 5. Обработка края рисунка 6. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем) 7. Формирование шевронов, нашивок, апплик аций 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукц	10	1. Нанесение рисунка 2. Выполнение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)	4	МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
98	Легкая промыш	58110000000	Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материа	Прочие текстильные материалы и изделия для технических	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриУми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или	12	1. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соедине	5	МПС

	ленность		лов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов. Поз. 5810	целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе	разрешительных документов	другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон				

99	Легкая промышленность	5903209000	Текстильные материалы с полиуретановым покрытием или дублированные, кроме товарной позиции 5902	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка ткачеству 3. Ткачество				

100	Легкая промышленность	5903901000	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины				

101	Легкая промышленность	5908000000	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка и настройка оборудования для плетения 4. Плетение 5. Первичная обработка 6. Сушка 7. Раскрой 8. Обработка краев 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Плетение 3. Первичная обработка	3	МПС
						1. Прием и подготовка сырья				

102	Легкая промышленность	5909001000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из синтетических нитей	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подклад				

103	Легкая промышленность	5909009000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	9	1. Формирование внутренней подкладки (опционально) 2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины		МПС

						ручным способом)			4	
104	Легкая промышленность	5911100000	Текстил. мат-лы, войлок и ткани, дублирован.резиной, кожей или др.мат-лом,для изгот.игольчатых лент,и аналог.ткани, использ. для др.тех.целей, включ.узкие ткани, изгот.из вельвета, пропит. резиной, для покрыт...	Тесьма плетеная в куске	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Обработка 6. Термофиксация / стабилизация 7. Раскрой 8. Намотка на катушки или бобины 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	11	1. Ткачество 2. Обработка 3. Раскрой 4. Намотка на катушки или бобины		МПС

						11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
105	Легкая промышленность	5911311100	Тканные мат-лы, валяные или не валяные из синтетических волокон, типа мат-ов, используемых в бумагоделательных машинах, с поверх. Плотностью менее 650г\м.кв. Из шелковых или химичес	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, тканые материа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка 8. Маркир	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка		МПС

			ких волокон	лы, типа материалов, используемых в бумагоделательных машинах (например, формовочные ткани)		овка и упаковка а 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			2	
106	Легкая промышленность	5911319000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с поверхностной плотностью менее 650 г/м2	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка 3. Сшивание и соединительные	3	МПС

				поверхностной плотностью менее 650 г/м?, из прочих текстильных материалов		8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		приспособления		
107	Легкая промышленность	5911329000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с пов. Плотностью 650 г\м2 или более	Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоц	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Тепловая и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка 3. Сшивание и соедини	3	МПС

				емента), с поверхностной плотностью 650 г/м? или более, из прочих текстильных материалов		7. Нарезка 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		тельные приспособления		
108	Легкая промышленность	5911400000	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные	Ткани фильтровальные или процеживающие, используемые в прессах для отжима масла или для аналогичных целей, включая ткани, изготовл	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контрол	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств		МПС

			из человеческого волоса	енные из человеческого волоса		ь качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Раскрой	4	
109	Легкая промышленность	5911901000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контрол	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств		МПС

			войлока или фетра	из человеческого волоса		ь качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Раскрой	4	
110	Легкая промышленность	5911909000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примеча	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контрол	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 3. Обработка	5	МПС

			нии 7 к данной группе	войлока и л и фетра		ь качества 9 . Маркировка и упаковка 1 0 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		4 . Раскрой 5 . Пошив		
			Полотно с			1 . ПриУми подготовка сырья 2 . Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3 . Сновани е и щлихтование пряжи основы 4 . Настройка трикотажного вязального станка		1 . Формир		

111	Легкая промышленность	6001920000	петельным ворсом, трикотажное машинной и ручной вязки, из химических нитей, прочие	Полотно с петельным ворсом, трикотажное	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Вязание 6. Стирка 7. Окрашивание или печать 8. Отделка 9. Сушка 10. Термическая стабилизация ворса и размеров полотна 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	ование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 2. Вязание 3. Отделка	3	МПС
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Подгото				

112	Легкая промышленность	6003100000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	Трикотажные полотна из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промыв	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка		МПС

						ка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных				

113	Легкая промышленность	6003200000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из х\б пряжи	Трикотажные полотна из х\б пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка		МПС

						13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриУми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формир				

114	Легкая промышленность	6006220000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания прочие, из х\б пряжи, окрашенные	Трикотажные полотна из х\б пряжи, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка	3	МПС

						и л и ручным способом)				
115	Легкая промышленность	6006900000	Прочие трикотажные полотна машинного или	Прочие трикотажные полотна	1 . Наличие нормативно-технических и л и разреши	1 . ПриҰми контроль качества сырья 2 . Подготовка и намотка пряжи н а катушки/бобины (сновани е) 3 . Настройк а трикотажных вязальны х машин 4 . Заправка пряжи н а вязальны й станок 5 . Формирование трикотажного полотна 6 . Снятие полотна с о станка 7 . Первичн а я влажно-теплова	14	1 . Подготовка и намотка пряжи н а катушки/бобины (сновани е)		МПС

			ручного вязания		тельных документов	я обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		2. Формирование трикотажного полотна 3. Окрашивание	3	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

116	Легкая промышленность	6101201000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

117	Легкая промышленность	6101209000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

118	Легкая промышленность	6101301000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

119	Легкая промышленность	6101309000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

120	Легкая промышленность	6101902000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

121	Легкая промышленность	6101908000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Пальто, полупал	Пальто, полупал		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

122	Легкая промышленность	6102101000	ьто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	ьто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Куртки (включая лыжные), ветровки, штормо	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормо		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

123	Легкая промышленность	6102209000	вки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	вки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

124	Легкая промышленность	6102309000	или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

125	Легкая промышленность	6102901000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов,	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
126	Легкая промышленность	6102909000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные,	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			кроме изделий товарной позиции 6104	кроме изделий товарной позиции 6104		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

127	Легкая промышленность	6103101000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

128	Легкая промышленность	6103109000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

129	Легкая промышленность	6103220000	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

130	Легкая промышленность	6103230000	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

131	Легкая промышленность	6103290009	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

132	Легкая промышленность	6103320000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

133	Легкая промышленность	6103330000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

134	Легкая промышленность	6103390000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

135	Легкая промышленность	6103420001	и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

136	Легкая промышленность	6103420009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи,	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			мужские или для мальчиков	мужские или для мальчиков		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

137	Легкая промышленность	6103430001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

138	Легкая промышленность	6103430009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

139	Легкая промышленность	6103490001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

140	Легкая промышленность	6103490002	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

141	Легкая промышленность	6103490009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

142	Легкая промышленность	6104130000	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

143	Легкая промышленность	6104192000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

144	Легкая промышленность	6104199009	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

145	Легкая промышленность	6104220000	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты трикотажные, женские или для	Комплекты трикотажные, женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

146	Легкая промышленность	6104230000	девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

147	Легкая промышленность	6104299000	Комплекты трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			текстильных материалов	синтетических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
148	Легкая промышленность	6104390000	Жакеты и блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	Жакеты и блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

149	Легкая промышленность	6104420000	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

150	Легкая промышленность	6104430000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

151	Легкая промышленность	6104490000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

152	Легкая промышленность	6104510000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

153	Легкая промышленность	6104520000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

154	Легкая промышленность	6104590000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

155	Легкая промышленность	6104620000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

156	Легкая промышленность	6104630000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

157	Легкая промышленность	6104690001	и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

158	Легкая промышленность	6104690002	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			или для девочек из искусственных нитей	или для девочек из искусственных нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
159	Легкая промышленность	6104690009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов,	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			женские или для девочек			9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

160	Легкая промышленность	6105100000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

161	Легкая промышленность	6105201000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

162	Легкая промышленность	6105909000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

163	Легкая промышленность	6106100000	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

164	Легкая промышленность	6106909000	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

165	Легкая промышленность	6107110000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

166	Легкая промышленность	6107120000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из химических нитей, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Трусы и кальсон	Трусы и кальсон		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

167	Легкая промышленность	6107190000	ы мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	ы мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков,	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков,	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

168	Легкая промышленность	6107210000	трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

169	Легкая промышленность	6107290000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материа	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			лов, машинного или ручного вязания	лов, машинного или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
170	Легкая промышленность	6107910000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков вб трикотажные из прочиетекстильных материалов, машинн	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков в трикотажные из прочиетекстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

171	Легкая промышленность	6107990000	Прочие купальные, домашние халатыи аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие купальные, домашние халаты и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

172	Легкая промышленность	6108190000	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

173	Легкая промышленность	6108210000	Трусы и панталоны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Трусы и панталоны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

174	Легкая промышленность	6108290000	Трусы и панталоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

175	Легкая промышленность	6108310000	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские или для девочек	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

176	Легкая промышленность	6108390000	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

177	Легкая промышленность	6108910000	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие ночные сорочки	Прочие ночные сорочки		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

178	Легкая промышленность	6108990000	и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайк	Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайк	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

179	Легкая промышленность	6109100000	и трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	и трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	ических и или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

180	Легкая промышленность	6109902000	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей	химических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
181	Легкая промышленность	6109909000	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка програм				

182	Легкая промышленность	6110111000	Свитеры и полувер ы трикота жные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г и л и более на одно изделие, и з шерстян о й пряжи, машинн ого или ручного вязания	Свитеры и полувер ы трикота жные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г и л и более на одно изделие, и з шерстян о й пряжи, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
			Прочие кардиганы, жилеты и	Прочие кардиганы, жилеты и		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная я		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка		

183	Легкая промышленность	6110113000	аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разрабо				

184	Легкая промышленность	6110119000	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контрол	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и		МПС

						ь качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	9	
			Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинн	Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинн		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова		

185	Легкая промышленность	6110191001	ого или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие	ого или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и				

186	Легкая промышленность	6110191009	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-теплова	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-теплова		МПС

						я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		я обработка 9. Маркировка и упаковка	9		
			Свитеры и пуловеры, трикота	Свитеры и пуловеры, трикота		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание			

187	Легкая промышленность	6110199001	жные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие для женщин или девочек	жные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили более на одно изделие для женщин или девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС

188	Легкая промышленность	6110199009	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия		МПС

						10. Влажно-теплова я обработк а 11. Контрол ь качества 12. Маркир овка и упаковк а 13. Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		8. Влажно-теплова я обработк а 9. Маркир овка и упаковк а	9	
						1. Прием и подгото в к а сырья 2. Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработк а 5. Подгото в к а		1. Разрабо т к а програм мы для вязально		

189	Легкая промышленность	6110201000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	13	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						способом)			9	
190	Легкая промышленность	6110209100	Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или	Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)		МПС

			ручного вязания	ручного вязания		фурнитуры 10. Влажно-теплова я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Пошив изделия 8. Влажно-теплова я обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка		1. Разработка программы для вязально		

191	Легкая промышленность	6110209900	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из хлопчат обумаж н о й пряжи, д л я женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат	13	г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						ическим и л и ручным способом)			9	
192	Легкая промышленность	6110301000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено		МПС

			нитей, машинного или ручного вязания	нитей, машинного или ручного вязания		и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая		1. Разработка		

193	Легкая промышленность	6110309100	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я мужчин и л и мальчик о в , машинн ого или ручного вязания	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я мужчин и л и мальчик о в , машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на	13	програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			9	
194	Легкая промышленность	6110309900	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я	Прочие свитера, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из химичес к и х нитей, д л я	1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия)	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о		МПС

			женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания		9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а	9	
						1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание				

195	Легкая промышленность	6110909000	Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из прочих текстиль н ы х материа л о в, машинн ого или ручного вязания	Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты и аналоги чные изделия трикота жные, из прочих текстиль н ы х материа л о в, машинн ого или ручного вязания	1 . Наличие норматив но-техн ических и л и разреши тельных докумен тов	4 . Влажно-теплова я обработ ка 5 . Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6 . Раскрой 7 . Первичн а я сборка изделия 8 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а	13	1 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2 . Вязание 3 . Влажно-теплова я обработ ка 4 . Раскрой 5 . Первичн а я сборка изделия 6 . Кетлевк а (если э т о предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а		МПС

						13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

196	Легкая промышленность	6111209000	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

197	Легкая промышленность	6112110000	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Костюмы спортивные, трикота	Костюмы спортивные, трикота	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

198	Легкая промышленность	6112120000	жные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	жные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

199	Легкая промышленность	6112190000	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

200	Легкая промышленность	6112399000	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка програм				

201	Легкая промышленность	6112419000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	мы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготов				

202	Легкая промышленность	6112499000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
			Предметы	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожн		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утвержд			4	

203	Легкая промышленность	6113001000	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907 из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов.поз. 5906	ые пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие предметы	Прочие предметы		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия и		

204	Легкая промышленность	6113009000	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907	одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов поз 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
205	Легкая промышленность	6114200000	Предметы одежды прочие, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установ	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)		МПС

						к а фурнитуры 1 0 . Влажно-теплова я обработка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработка 9 . Маркир овка и упаковк а	9	
						1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание 4 . Влажно-теплова я обработка		1 . Разрабо т к а програм мы для		

206	Легкая промышленность	6114300000	Предметы одежды прочие, трикотажные из химических нитей, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	13	вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			9	
			Предметы одежды прочие,	Предметы одежды прочие,	1 . Наличие	1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации 5 . Изготовление опытного образца 6 . Утверждение лекал и запуск модели в производство		1 . Раскрой 2 . Пошив изделия и установ		

207	Легкая промышленность	6114900000	трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	нормативно-технических или разрешительных документов	7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	ка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

208	Легкая промышленность	6115109000	Компрессионные чулочно-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен): прочие	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			8	
209	Легкая промышленность	6115210000	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и		МПС

						11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	8	
210	Легкая промышленность	6115290000	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контрол	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка	8	МПС

						ь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
211	Легкая промышленность	6115301100	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формир		МПС

			дтекс, из синтетических нитей	дтекс, из синтетических нитей	документов	8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	
			Чулки женские из нитей	Чулки женские из нитей		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска		

212	Легкая промышленность	6115301900	линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и/или ручным способом)	11	4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия		1. Разработка программы для вязального оборудования		

213	Легкая промышленность	6115309000	Чулки и или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	Чулки и или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скреплениепар 9. Контролькачества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скреплениепар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязально		1. Разрабо		

214	Легкая промышленность	6115940000	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	тка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья				

215	Легкая промышленность	6115950000	Прочие чулочно-носочные изделия из хлопчатобумажной пряжи	Прочие чулочно-носочные изделия из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скрепление пар 9. Контрольь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС

						способом)				
216	Легкая промышленность	6115961000	Гольфы из синтетических нитей	Гольфы из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			8	
217	Легкая промышленность	6115969900	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркир	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар		МПС

						овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		8. Маркировка и упаковка	8	
218	Легкая промышленность	6115990000	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинн	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия	8	МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
219	Легкая промыш		Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из	1. Наличие нормативно-технических	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка	8	МПС

	ленность	6115990000	прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	или разрешительных документов	7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
			Перчатки,	Перчатки,		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание		

220	Легкая промышленность	6116102000	пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и/или ручным способом)	10	3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
			Прочие перчатки,	Прочие перчатки,		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова		1. Разработка программы для вязального оборудования		

221	Легкая промышленность	6116108000	рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
			Перчатки, рукавицы и митенки трикотажные			1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-		1. Разработка программы для вязально		

222	Легкая промышленность	6116109002	машинного или ручного вязания: пропитанные, покрытые или дублированные пластмассами или резиной: дублированные пластмассами или резиной: из хлопчатобумажной пряжи	Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	теплова я обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	г о оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязальног о оборудования 3. Вязание		1. Разработка программы для вязально		

223	Легкая промышленность	6116910000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования		1. Разработка програм		

224	Легкая промышленность	6116920000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	мы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязально				

225	Легкая промышленность	6116930000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для				

226	Легкая промышленность	6116990000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

227	Легкая промышленность	6117100000	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

228	Легкая промышленность	6117801009	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания, эластичные или прорезиненные, кроме рукавов для больных с лимфовенозной недостаточностью верхних конечностей	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

229	Легкая промышленность	61178080001	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

230	Легкая промышленность	6117808009	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

231	Легкая промышленность	6117900000	Части одежды или принадлежностик одежде трикотажные машинного или ручного вязания	Части одежды или принадлежностик одежде трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

232	Легкая промышленность	6201110000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

233	Легкая промышленность	6201121000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналоги		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

234	Легкая промышленность	6201129000	изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия более 1 кг	чные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков,	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков,	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

235	Легкая промышленность	6201131000	кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

236	Легкая промышленность	6201139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей, с массой одного изделия более 1 кг	химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
237	Легкая промышленность	6201190000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстиль	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстиль	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ных материалов	ных материалов		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

238	Легкая промышленность	6201200000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			из тонкого волоса животных	из тонкого волоса животных		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

239	Легкая промышленность	6201300000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

240	Легкая промышленность	6201400000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

241	Легкая промышленность	6201900000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

242	Легкая промышленность	6201910000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, кроме изделий товарной позиции 6203	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

243	Легкая промышленность	6201920000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

244	Легкая промышленность	6201930000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные),	Прочие куртки (включая лыжные),		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

245	Легкая промышленность	6201990000	ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

246	Легкая промышленность	6202121000	изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

247	Легкая промышленность	6202131000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг	химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
248	Легкая промышленность	6202139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			одного изделия более 1 кг	массой одного изделия не более 1 кг		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

249	Легкая промышленность	6202190000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

250	Легкая промышленность	6202200000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

251	Легкая промышленность	6202300000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

252	Легкая промышленность	6202400001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

253	Легкая промышленность	6202400009	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: прочие	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

254	Легкая промышленность	6202900001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Пальто, полупальто,	Пальто, полупальто,		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

255	Легкая промышленность	6202900009	накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные	Прочие куртки (включая лыжные		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

256	Легкая промышленность	6202920000	), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

257	Легкая промышленность	6202930000	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

258	Легкая промышленность	6202990000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			позиции 6204, из прочих текстильных материалов	позиции 6204, из прочих текстильных материалов		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

259	Легкая промышленность	6203110000	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

260	Легкая промышленность	6203120000	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

261	Легкая промышленность	6203191000	Костюмы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

262	Легкая промышленность	6203193000	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

263	Легкая промышленность	6203199000	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

264	Легкая промышленность	6203221000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

265	Легкая промышленность	6203228000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

266	Легкая промышленность	6203231000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

267	Легкая промышленность	6203238000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты производственные и професс	Комплекты производственные и професс	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

268	Легкая промышленность	6203291100	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3 . Подготовка ткани к раскрою 4 . Разработка лекал и технологической документации 5 . Изготовление опытного образца 6 . Утверждение лекал и запуск модели в производство 7 . Раскрой 8 . Подготовка комплек		1 . Раскрой 2 . Пошив изделия и установка фурнитуры 3 . Влажно-тепловая обработка и формова		
269	Легкая промышленность	6203291800	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14		4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

270	Легкая промышленность	6203293000	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

271	Легкая промышленность	6203299000	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

272	Легкая промышленность	6203310000	Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

273	Легкая промышленность	6203321000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

274	Легкая промышленность	6203329000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

275	Легкая промышленность	6203331000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

276	Легкая промышленность	6203339000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

277	Легкая промышленность	6203391100	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

278	Легкая промышленность	6203391900	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие пиджаки и блайзеры мужские	Прочие пиджаки и блайзеры мужские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

279	Легкая промышленность	6203399000	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

280	Легкая промышленность	6203411000	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			волоса животных	волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
281	Легкая промышленность	6203413000	Комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			волоса животных			9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

282	Легкая промышленность	6203419000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

283	Легкая промышленность	6203421100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

284	Легкая промышленность	6203421100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

285	Легкая промышленность	6203423100	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

286	Легкая промышленность	6203423500	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

287	Легкая промышленность	6203425900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

288	Легкая промышленность	6203429000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

289	Легкая промышленность	6203431100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профессиональные	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

290	Легкая промышленность	6203431100	иональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

291	Легкая промышленность	6203431900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

292	Легкая промышленность	6203433900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

293	Легкая промышленность	6203439000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

294	Легкая промышленность	6203491100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

295	Легкая промышленность	6203491900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

296	Легкая промышленность	6203493100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

297	Легкая промышленность	6203493900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

298	Легкая промышленность	6203495000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

299	Легкая промышленность	6203499000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

300	Легкая промышленность	6204110000	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Костюмы женские или для	Костюмы женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

301	Легкая промышленность	6204120000	девочек из хлопчатобумажной пряжи	девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

302	Легкая промышленность	6204130000	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

303	Легкая промышленность	6204191000	Костюмы женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

304	Легкая промышленность	6204199000	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

305	Легкая промышленность	6204210000	Комплекты женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комплекты женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

306	Легкая промышленность	6204221000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

307	Легкая промышленность	6204228000	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

308	Легкая промышленность	6204231000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

309	Легкая промышленность	6204238000	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

310	Легкая промышленность	6204291100	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

311	Легкая промышленность	6204291800	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие комплекты женские или для	Прочие комплекты женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

312	Легкая промышленность	6204299000	девочек из прочих текстильных материалов	девочек из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

313	Легкая промышленность	6204310000	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			тонкого волоса животных	тонкого волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

314	Легкая промышленность	6204321000	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумаж	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			ной пряжи	ной пряжи		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

315	Легкая промышленность	6204329000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

316	Легкая промышленность	6204331000	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

317	Легкая промышленность	6204339000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических нитей, прочие	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических нитей, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

318	Легкая промышленность	6204391100	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

319	Легкая промышленность	6204391900	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

320	Легкая промышленность	6204399000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

321	Легкая промышленность	6204410000	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

322	Легкая промышленность	6204420000	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Платья женские или для	Платья женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

323	Легкая промышленность	6204430000	девочек из синтетических нитей	девочек из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

324	Легкая промышленность	6204440000	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

325	Легкая промышленность	6204491000	Платья женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

326	Легкая промышленность	6204499000	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

327	Легкая промышленность	6204510000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

328	Легкая промышленность	6204520000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

329	Легкая промышленность	6204530000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

330	Легкая промышленность	6204591000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

331	Легкая промышленность	6204599000	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

332	Легкая промышленность	6204611000	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Комбинезоны с нагрудн	Комбинезоны с нагрудн		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

333	Легкая промышленность	6204618500	иками и лямками ,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	иками и лямками ,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профессиональн	Брюки и бриджи производственные и профессиональн	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

334	Легкая промышленность	6204621100	ые, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ые, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

335	Легкая промышленность	62046231 00	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима,	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			и л и джинсовой ткани	и л и джинсовой ткани		тующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		н и е изделия 4 . Маркировка и упаковка		
						1 . Прием тканей, подкладочных				

336	Легкая промышленность	6204623300	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из вельвет-корда с разрезным ворсом	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

337	Легкая промышленность	6204623900	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

338	Легкая промышленность	62046251 00	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

339	Легкая промышленность	6204625900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

340	Легкая промышленность	6204629000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

341	Легкая промышленность	62046311 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

342	Легкая промышленность	6204631800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

343	Легкая промышленность	6204633100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

344	Легкая промышленность	6204633900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

345	Легкая промышленность	6204639000	, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

346	Легкая промышленность	62046911 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			искусственных нитей	искусственных нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

347	Легкая промышленность	6204691800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

348	Легкая промышленность	62046931 00	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

349	Легкая промышленность	6204693900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

350	Легкая промышленность	6204695000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

351	Легкая промышленность	6204699000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

352	Легкая промышленность	6205200000	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

353	Легкая промышленность	6205300000	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

354	Легкая промышленность	6205901000	Рубашки мужские или для мальчиков из льняных волокон или волокнами	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Рубашки мужские или для	Рубашки мужские или для		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

355	Легкая промышленность	6205908001	мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных	Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

356	Легкая промышленность	6205908009	материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

357	Легкая промышленность	6206100000	Блузки, блузы блузоны женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			шелковых отходов	тонкого волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

358	Легкая промышленность	6206200000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			животных	животных		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

359	Легкая промышленность	6206300000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

360	Легкая промышленность	6206400000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

361	Легкая промышленность	6206901000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон или волокнами	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон или волокнами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

362	Легкая промышленность	6206909000	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

363	Легкая промышленность	6207110000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

364	Легкая промышленность	6207190000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

365	Легкая промышленность	6207210000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

366	Легкая промышленность	6207220000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Ночные сорочки и пижамы мужские	Ночные сорочки и пижамы мужские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

367	Легкая промышленность	6207290000	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	или для мальчиков из прочих текстильных материалов	ических и л и разрешительных документов	8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	14	3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка	4	МПС

368	Легкая промышленность	6207910000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			хлопчатобумажной пряжи	хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

369	Легкая промышленность	6207991000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

370	Легкая промышленность	6207999000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

371	Легкая промышленность	6208110000	Комбинации и нижние юбки женские или для девочек из химических нитей	Комбинации и нижние юбки женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

372	Легкая промышленность	6208190009	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных материалов	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

373	Легкая промышленность	6208210000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

374	Легкая промышленность	6208220000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

375	Легкая промышленность	6208290000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

376	Легкая промышленность	6208910000	Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Майки нательные фуфайки трусы, пантало	Майки нательные фуфайки трусы, пантало		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

377	Легкая промышленность	6208920000	ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары , купальны е халаты,	Майки нательны е фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары , купальны е халаты,	1 . Наличие нормати вно-техн	1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою 4 . Разрабо т к а лекал и техноло гическо й докумен тации 5 . Изготов ление опытног о образца 6 . Утвержд ение лекал и запуск модели в произво дство 7 . Раскрой		1 . Раскрой 2 . Пошив изделия и установ к а фурниту ры		

378	Легкая промышленность	6208990000	домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

379	Легкая промышленность	6209200000	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

380	Легкая промышленность	6209909000	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

381	Легкая промышленность	6210101000	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

382	Легкая промышленность	6210109000	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5603	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

383	Легкая промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

384	Легкая промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

385	Легкая промышленность	6210200000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

386	Легкая промышленность	6210300000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6202 11 - 6202 19	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

387	Легкая промышленность	6210400000	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Предметы одежды прочие	Предметы одежды прочие		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

388	Легкая промышленность	6210500000	женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Купальные костюм	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчик	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

389	Легкая промышленность	6211110000	ы мужские или для мальчиков	ов с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

390	Легкая промышленность	6211200000	Лыжные костюмы	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

				материала из хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

391	Легкая промышленность	6211321000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

392	Легкая промышленность	6211323100	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

393	Легкая промышленность	6211324100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

394	Легкая промышленность	6211324200	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

395	Легкая промышленность	6211329000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

396	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов		

397	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр1	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Окончательный процесс обработки бронежилета 12. Комплек	17	4. Заготовительный процесс 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Окончательный процесс обработ		МПС

						тования чехла бронежилета 13. Процесс раскроя мягкого вклада 14. Процесс раскроя полиэтилена 15. Контроль качества 16. Упаковка комплекта бронежилета 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		к и бронежилета 11. Комплектования чехла бронежилета 12. Процесс раскроя мягкого вклада 13. Процесс раскроя полиэтилена 14. Упаковка комплекта бронежилета	14	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплек		1. Процесс настила		

						т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом		ния и рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистическ		

398	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя	21	о вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (		МПС

						мягкого вклада 16. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада 15. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку	17	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и				

						рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада	1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада		

399	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр3	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежи	21	8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)	17	МПС

						лета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и				

						подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой		

400	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр4	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплек	23	мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (	20	МПС

						тования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежи		чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежи		

						лета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		лета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей)		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов		

						6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета		4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных		
			Производственная и професс		1. Наличие						

401	Легкая промышленность	6211331000	иональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр5	нормативно-технических или разрешительных документов	12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов	23	карманов для комплекта бронежилета 1. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты	20	МПС

						бронеплиты 19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контрол				

402	Легкая промышленность	6211333100	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ь качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

403	Легкая промышленность	6211334100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

404	Легкая промышленность	6211339000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из химических нитей	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

405	Легкая промышленность	6211390000	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

406	Легкая промышленность	6211421000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

407	Легкая промышленность	6211423100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

408	Легкая промышленность	6211424100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Нижние части спортивных костюмов с подклад	Нижние части спортивных костюмов с подклад	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

409	Легкая промышленность	6211424200	кой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	кой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

410	Легкая промышленность	6211429000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчат	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	обумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
411	Легкая промышленность	6211431000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			химических нитей, женская или для девочек	химических нитей, женская или для девочек		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

412	Легкая промышленность	6211433100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

413	Легкая промышленность	6211439000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

414	Легкая промышленность	6211490001	Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

415	Легкая промышленность	6211490009	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

416	Легкая промышленность	6212109000	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

417	Легкая промышленность	6212300000	Грации трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгалтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

418	Легкая промышленность	6213200000	Платки из хлопчатобумажной пряжи	Платки из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

419	Легкая промышленность	6213900000	Платки из прочих текстильных материалов	Платки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

420	Легкая промышленность	6214200000	из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

421	Легкая промышленность	6214300000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтети	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтети	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			ческих нитей	ческих нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

422	Легкая промышленность	6214900000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

423	Легкая промышленность	6215100000	Галстуки, галстуки-бабочки шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Галстуки, галстуки-бабочки шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

424	Легкая промышленность	6215200000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

425	Легкая промышленность	6215900000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из прочих текстильных материалов	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

426	Легкая промышленность	6216000000	Перчатки, рукавицы и митенки	Перчатки, рукавицы и митенки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

427	Легкая промышленность	6217100000	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

428	Легкая промышленность	6217900000	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
				Одеяла (кроме		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰи обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необход				

				электических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных		имости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузк				
429	Легкая промышленность	6301201000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного или ручного вязания		1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краУв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
			Одеяла (кроме электрических), дорожные	Одеяла (кроме электрических), дорожные		1. ПриҰмка подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получен			5	

430	Легкая промышленность	6301209001	пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ия более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукц	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьҰ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья		1. Ткачество 2. Раскрой		

431	Легкая промышленность	6301209009	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	17	3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

						ическим и л и ручным способом)					
			Одеяла (кроме электри ческих), дорожн	Одеяла (кроме электич еских), дорожны е пледы и з шерстян о й пряжи и л и		1 . ПриҰм и подгото в к а сырья 2 . Первичн а я очистка сырья 3 . МытьҰ и обезжир ивание сырья 4 . Сушка сырья 5 . Чесание и кардоче сание д л я выпрямл е ния волокон и формир ования ровницы 6 . Гребнеч есание (п р и необход имости) д л я получен ия более тонкого сырья 7 . Ткачест во		1 . Ткачест во 2 . Раскрой 3 . Окантов	5	

432	Легкая промышленность	6301301000	ые пледы из хлопчатобумажной пряжи трикотажные машинного или ручного вязания	пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	17	кракраУв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						способом)				
			Прочие одеяла (кроме электрических), дорожн	Прочие одеяла (кроме электических), дорожны е пледы и з шерстяно й пряжи и л и пряжи и з тонкого	1 . Наличие нормативно-техн	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Первичная очистка сырья 3 . МытьҰ и обезжиривание сырья 4 . Сушка сырья 5 . Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6 . Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7 . Ткачество 8 . Усадка изделия		1 . Ткачество 2 . Раскрой 3 . Окантовка краҰв 4 . Окраши		

433	Легкая промышленность	6301309000	ые пледы из хлопчатобумажной пряжи	волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	17	вание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

434	Легкая промышленность	6301401000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настройка оборудования 3. Вязание полотна 4. Формирование полотна нужных размеров 5. Стабилизация изделия 6. Обработка краУв изделия 7. Дополнительная отделка 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	10	1. Вязание полотна 2. Формирование полотна нужных размеров 3. Обработка краУв изделия 4. Дополнительная отделка (при необходимости)	4	МПС

						и л и ручным способом)				
435	Легкая промышленность	6301409000	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Настройка оборудования 3 . Вязание полотна 4 . Формирование полотна нужных размеров 5 . Стабилизация изделия 6 . Обработка краҰв изделия 7 . Дополнительная отделка 8 . Контроль качества 9 . Маркировка и упаковка 1 0 . Отгрузка готовой продукц	10	1 . Вязание полотна 2 . Формирование полотна нужных размеров 3 . Обработка краҰв изделия 4 . Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
436	Легкая промышленность	6301901000	Одеяла и пледы дорожные прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачивание фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (	9	1. Раскрой 2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						автоматическими или ручным способом)			4	
437	Легкая промышленность	6301909000	Прочие одеяла и дорожные пледы	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачивание фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	9	1. Раскрой 2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)		МПС

						или ручным способом)			4	
438	Легкая промышленность	6302100001	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркир		МПС

						теплова я обработк а 9 . Дополн ительна я отделка 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир овка и упаковк а 1 2 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		овка и упаковк а	5	
						1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Намотка ткани на раскрой н ы е столы и л и настило чные машины 3 . Настила н и е ткани в несколь к о				

439	Легкая промышленность	6302100009	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	слоҰвпо раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование основного набора нитей для намотки основы 3 . Намотка пряжи на катушки (снование) 4 . Шлихтование 5 . Заправка основы на ткацкий станок 6 . Настройка ширины будущего полотна 7 . Ткачество 8 . Отбеливание 9 . Промыв				

440	Легкая промышленность	6302210000	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополн	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						ительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам				

441	Легкая промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанное изделий прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье постельное напечатанное изделий прочее из химических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на				

442	Легкая промышленность	6302229000	Прочее белье постельное напечатанное из химических нитей	Прочее белье постельное напечатанное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
443	Легкая промышленность	6302291000	Белье постельное напечатанное льняное или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

						8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по				

444	Легкая промышленность	6302299000	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

445	Легкая промышленность	6302310001	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузк	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
446	Легкая промышленность	6302310009	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумаж	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

			ной пряжи прочее	ной пряжи прочее		обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		овка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по				

447	Легкая промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

448	Легкая промышленность	6302329000	Прочее белье постельное из химических нитей	Прочее белье постельное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузк	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
449	Легкая промышленность	6302392001	Белье постельное из льняной пряжи или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир	5	МПС

				ной пряжи		обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка		
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по				

450	Легкая промышленность	6302392009	Белье постельное из льняной пряжи или из волокна прочие	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

451	Легкая промышленность	6302399000	Белье постельное прочее из прочих текстильных материалов	Белье постельное прочее из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контрол	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ь качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Белье столово	Белье столово	1. Наличие	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшиван		1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание		

452	Легкая промышленность	6302510001	е прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси со льном	е прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси со льном	нормативно-технических или разрешительных документов	ие фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей				

453	Легкая промышленность	6302510009	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхн	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка	5	МПС

						ости, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат		5. Маркировка и упаковка			

						ическими или ручным способом)				
454	Легкая промышленность	6302531000	Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУмподготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам				

455	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Прочее белье столовое из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на				

456	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Белье столовое прочее из льняной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
457	Легкая промышленность	6302599000	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

						8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5		
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование)					

458	Легкая промышленность	6302600000	Белье туалетное и кухонное из махровых полотенечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	Белье туалетное и кухонное из махровых полотенечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми				

						подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание				

459	Легкая промышленность	6302910000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Белье постельное, столовое, туалетное и	Белье постельное трикотажное	1. Наличие нормати	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшиван		1. Раскрой 2. Пошив		

460	Легкая промышленность	6302931000	кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов	машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	вно-технических или разрешительных документов	ие фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

461	Легкая промышленность	6302939000	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			4	
462	Легкая промышленность	6302991000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Белье постельное,	Белье постель		1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив		1. Раскрой		

463	Легкая промышленность	6302999000	столовое, туалетное и кухонное из прочих текстильных материалов: прочее	ное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

464	Легкая промышленность	6303120000	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из синтетических нитей	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
465	Легкая промышленность	6303190000	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5		
			Прочие занавеси (включая портьер	Прочие занавеси (включая портьер		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив			

466	Легкая промышленность	6303910000	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

467	Легкая промышленность	6303921000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
468	Легкая промышленность	6303929000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочие занавеси (включая портьер	Прочие занавеси (включая портьер		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив		

469	Легкая промышленность	6303999000	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	ы) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

470	Легкая промышленность	6304110000	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
471	Легкая промышленность	6304191000	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив		1. Раскрой 2. Пошив		

472	Легкая промышленность	6304193000	Покрывала постельные прочие из льняной пряжи или из волокнами	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

473	Легкая промышленность	6304199000	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
474	Легкая промышленность	6304920000	Изделия декоративные прочие нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	Изделия декоративные прочие нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Изделия декоративные	Изделия декоративные		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив		

475	Легкая промышленность	6304930000	прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

476	Легкая промышленность	6304990000	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
477	Легкая промышленность	6305101000	Мешки и пакеты упаковочные из пряжи из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303, бывшие в употреблении	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	9	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			3	
478	Легкая промышленность	6305109000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . Экструзия (получение нитей) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготовление ткани 4 . Окрашивание (нанесени е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (	9	1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			3	
479	Легкая промышленность	6305200000	Мешки и пакеты упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	Мешки и пакеты упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на	9	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			3	
480	Легкая промышленность	6305321100	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукц	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
481	Легкая промышленность	6305321900	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
482	Легкая промышленность	6305329000	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
483	Легкая промышленность	6305331001	Полипропиленовые мешки из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Полипропиленовые мешки из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
484	Легкая промышленность	6305331009	Прочие мешки и пакеты упаковочные из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
485	Легкая промышленность	6305339000	Полипропиленовые мешки и прочие	Полипропиленовые мешки и прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		МПС

						овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
486	Легкая промышленность	6305390000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		МПС

						8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
487	Легкая промышленность	6305900000	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контрол	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС

						ь качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
					1 . Наличие	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Конструкционная разработка 3 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4 . Раскрой полотна 5 . Сшивание элементов 6 . Усилие краЎв		1 . Раскрой полотна 2 . Сшиван		

488	Легкая промышленность	6306120000	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	нормативно-технических или разрешительных документов	7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	и е элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка				

489	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усиление краÝв 7. Установка крепÝжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепÝжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			4	
490	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксаци	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						я покрытия 9 . Контроль качества 1 0 . Маркировка и упаковка 1 1 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
491	Легкая промыш		Прочие палатки из прочих текстильных материа	Прочие палатки из прочих текстильных материа	1 . Наличие нормативно-технических	1 . Конструкторская разработка 2 . Изготовление металлического каркаса, и из прочих материалов 3 . Раскрой материала 4 . Сварка армированных тканей с элементами прошива	8	1 . Раскрой материала 2 . Сварка армированных тканей с	3	МПС

	ленность	6306290009	лов из прочих текстильных материалов	лов из прочих текстильных материалов	и л и разрешительных документов	5 . Прошив других материалов 6 . Контроль качества 7 . Маркировка и упаковка 8 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими л и ручным способом)		элементами прошива 3 . Прошив других материалов		
						1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Конструкционная разработка 3 . Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 4 . Раскрой полотна				

492	Легкая промышленность	6306900000	Палатки прочие	Палатки прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

493	Легкая промышленность	6307101000	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные мматериалы трикотажные машинного или ручного вязания	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
			Тряпки для мытья	Тряпки для мытья		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою				

494	Легкая промышленность	6307103000	полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
495	Легкая промышленность	6307109000	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

			чные материалы	чные материалы		упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
496	Легкая промышленность	6307200000	Жилеты и пояса спасательные	Жилеты и пояса спасательные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			3	
497	Легкая промышленность	6307901000	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Маркировка и упаковка 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	5	1. Раскрой	1	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в				

498	Легкая промышленность	6307909100	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из войлока или фетра	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
499	Легкая промыш		Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой	5		1	МПС

	ленность	6307909200	материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	или разрешительных документов	4. Маркировка и упаковка 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		1. Раскрой		
500	Легкая промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			3	
501	Легкая промышленность	6307909900	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из прочих материалов	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎмк				

502	Легкая промышленность	6310100002	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение	2	МПС
						1. ПриЎмка и первичная оценка				

503	Легкая промышленность	6310900000	Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение	2	МПС
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формир				

504	Легкая промышленность	6401100000	Обувь с защитным металлическим подноском	Обувь с защитным металлическим подноском	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка гермети	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						чности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви				

505	Легкая промышленность	6401921000	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, ни каким-л. др.аналог.спо	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, ни каким-л. др.аналог.спо	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая	Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

506	Легкая промышленность	6401929000	лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным мик-л др.анал. способом	лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве и не соединяется с ней ниточным мик-л др.анал. способом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

507	Легкая промышленность	6401990000	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.сней ни ниточн., ни шпилечн.,ни	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.сней ни ниточн., ни шпилечн.,ни	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом	гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

508	Легкая промышленность	6402190000	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

509	Легкая промышленность	6402919000	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Обувь прочая, с			1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

510	Легкая промышленность	6402919000	подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	Обувь прочая, не закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска, с верхом из резины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

511	Легкая промышленность	6402993900	Прочая обувь, с верхом из пластмассы, с союзкой из ремешков или имеющая одну или несколько перфораций, с подошв	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			ой и каблуком высотой менее 3 см			ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

512	Легкая промышленность	6402995000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

513	Легкая промышленность	6402999300	Обувь прочая с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

514	Легкая промышленность	6402999800	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

515	Легкая промышленность	6403190000	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			из натуральной кожи	из натуральной кожи		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

516	Легкая промышленность	6403200000	Обувь с подошвой из натуральной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	Обувь с подошвой из натуральной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

517	Легкая промышленность	6403400000	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитным металлическим подноском прочая	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитным металлическим подноском прочая	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая,	Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая,		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

518	Легкая промышленность	6403511500	с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

519	Легкая промышленность	6403519100	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжк	Обувь с подошвой из натуральной кожи и с верхом из натуральной кожи, закрывающая лодыжку, с длиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			у, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	стельки менее 24 см		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

520	Легкая промышленность	6403519500	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

521	Легкая промышленность	6403519900	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь с союзкой	Прочая обувь с союзкой		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

522	Легкая промышленность	6403593500	из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

523	Легкая промышленность	6403599500	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			и л и более, мужская	и л и более, мужская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

524	Легкая промышленность	6403599900	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

525	Легкая промышленность	6403911100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь, которая не может	Прочая обувь, которая не может		1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

526	Легкая промышленность	6403911300	быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

527	Легкая промышленность	6403911600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			и л и более, мужская	и л и более, мужская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

528	Легкая промышленность	6403911800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см и более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см и более, женская	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоёв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

529	Легкая промышленность	6403919100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь, закрывающая	Прочая обувь, закрывающая		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

530	Легкая промышленность	6403919300	лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

531	Легкая промышленность	6403919600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

532	Легкая промышленность	6403919800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см и более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см и более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

533	Легкая промышленность	6403991100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком высотой более 3 см	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком высотой более 3 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
				Прочая спортивная		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

534	Легкая промышленность	6403993100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки менее 24 см	обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

535	Легкая промышленность	6403993300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			более перфораций, с длиной стельки 24 см и л и более	и з натурал ьной кожи		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

536	Легкая промышленность	6403993600	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

537	Легкая промышленность	6403993800	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

538	Легкая промышленность	6403995000	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

539	Легкая промышленность	6403999100	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

540	Легкая промышленность	6403999300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

541	Легкая промышленность	6403999600	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и л и более, мужская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и л и более, мужская	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	внутренними элементами 6 . Формирование подошвы 7 . Соединение верха и подошвы 8 . Обрезка, зачистка и механическая обработка 9 . Установка комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки	14	1 . Формирование верха обуви 2 . Формирование подошвы 3 . Соединение верха и подошвы 4 . Установка комплектующих 5 . Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

542	Легкая промышленность	6403999800	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

543	Легкая промышленность	6404110000	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			обувь с верхом из текстильных материалов	обувь с верхом из текстильных материалов		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5		
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви					

544	Легкая промышленность	6404191000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоўв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

545	Легкая промышленность	6404199000	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Комнатные туфли			1. Приёмка и подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоёв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

546	Легкая промышленность	6404201000	прочая домашняя обувь на подошве из натуральной или композиционной кожи с верхом из текстильных материалов	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

547	Легкая промышленность	6405100009	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			кожи с подошвой из других материалов	кожи с подошвой из других материалов		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

548	Легкая промышленность	6405209100	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

549	Легкая промышленность	6405209900	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

550	Легкая промышленность	6405901000	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

551	Легкая промышленность	6405909000	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подгото				

552	Легкая промышленность	6406101000	Заготовки верха обуви и их детали, за исключением задников и жестких внутренних и промежуточных деталей из кожи	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовки верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке 8. Отделка краЎв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	10	1. Раскрой верха обуви 2. Закрепление верха на основной стельке 3. Формование заготовки на колодке		МПС

						способом)			3	
553	Легкая промышленность	6406903000	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подготовка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовки верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке 8. ОтделкакраУв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности	10	1. Раскрой верха обуви 2. Сборка заготовки верха обуви 3. Закрепление верха на основной стельке		МПС

						9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
554	Легкая промышленность	6406905000	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Формообразование заготовки стельки 3 . Сборка 4 . Формирование анатомической формы 5 . Обработка краЎв 6 . Нанесение покрытия 7 . Контроль качества	9	1 . Формообразование заготовки стельки 2 . Сборка 3 . Формирование анатомической формы		МПС

						8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
555	Легкая промышленность	6406909000	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.и	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.и	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Производство вкладных стелек и подпяточников 3. Производство прочих деталей обуви 4. Финишная обработка изделий 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка	7	1. Производство вкладных стелек и подпяточников 2. Производство прочих деталей обуви 3. Финишная обработка изделий		МПС

			зделия, и их детали: прочие	зделия, и их детали: прочие		7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
			Шляпы и	Шляпы и		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утвержд			4	

556	Легкая промышленность	6504000000	прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)				
557	Легкая промышленность	6505001000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработка и формова	12	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Пошив 6. Влажно-тепловая обработка и формова		МПС

			заготовок тов.поз. 6501	плоских заготовок товпоз 6501		ние изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 7. Маркировка и упаковка	7		
			Шляпы и прочие головные уборы трикота	Шляпы и прочие головные уборы трикота		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло					

558	Легкая промышленность	6505003000	жные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	жные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

559	Легкая промышленность	6505004000	Прочие фуражки, кепки с козырьками	Прочие фуражки, кепки с козырьками	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовл	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовл		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

			енные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие	енные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие						
560	Легкая промышленность	6505009000			1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Головные уборы прочие, из фетра мехового или	Головные уборы прочие, из фетра мехового или		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

561	Легкая промышленность	6506991000	фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Головные уборы	Головные уборы	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

562	Легкая промышленность	6506999010	из натурального меха норки	из натурального меха норки	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

563	Легкая промышленность	6506999050	Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также	Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород	шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

564	Легкая промышленность	6506999070	Головные уборы из овчины	Головные уборы из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

565	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы из прочего натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

566	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая				

567	Легкая промышленность	6506999090	Головные уборы прочие	Прочие головные уборы, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	1. Прием и подготовка сырья 2. Раскрой 3. Пошив 4. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. Прием тканей,				

						подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих				
568	Легкая промышленность	6507000000	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и	4	МПС

			для головных уборов	для головных уборов		и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		формование изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Заготовительная (резка и раскрой		1. Заготовительная (резка и раскрой		

569	Легкая промышленность	88040000000	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка	13	металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка		МПС

						10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание		10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	
			Парашюты (включая	Парашюты		1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка		1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (токарная обработка		

570	Легкая промышленность	8804000000	управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашютная система Парашютная техника Спасательный парашют Система парашютная тормозная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Проверка				

						эластичности, прочности и герметичности резиновых и пластиковых деталей 3. Формовка корпуса маски методом литья под давлением или термоформовки 4. Изготовление уплотнительных манжет, клапанов и упругих элементов 5. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха 6. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха 7. Монтаж в лицевую часть смотров		1. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха. 2. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха. 3. Монтаж в			

571	Легкая промышленность	9020000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых стУкол или панорамного смотрового экрана 8. Монтаж в лицевую часть переговорного устройства 9. Монтаж в лицевую часть полумаски 10. Монтаж регулируемых ремней, крепУжных и фиксирующих деталей 11. Проверка функциональности клапанов и герметичности соединений 12. Проверка противогаза на герметичность на	19	лицевую часть смотровых стУкол или панорамногг смотрового экрана. 4. Монтаж в лицевую часть переговорного устройства. 5. Монтаж в лицевую часть полумаски. 6. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде. 7. Визуальный осмотр 8. Маркировка противогаза 9. Монтаж системы крепления (оголовье)	10	МПС

						специальном стенде 13. Контроль качества готового оборудования 14. Визуальный осмотр 15. Очистка и дезинфекция масок и компонентов 16. Маркировка противогаза 17. Монтаж системы крепления (оголовье) 18. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза 19. Отгрузка готовой продукции на	10. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза			

						склад (автоматическим или ручным способом)				
572	Легкая промышленность	9404299000	Прочие матрацы из прочих материалов	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) набитые любыми материалами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой утеплителя и набивки 3. Раскрой ткани и покрытия 4. Изготовление основы устилочного слоя 5. Сборка изделия 6. Пошив 7. Вшивание фурнитуры 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой	10	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Сборка изделия 4. Пошив		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
573	Легкая промышленность	9404300000	Мешки спальные	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркир		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушк		1 . Наличие нормати	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Конструкторская разработка 3 . Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4 . Раскрой 5 . Стачивание деталей ткани и подкладки		1 . Раскрой 2 . Стачивание деталей ткани и подкладки		

574	Легкая промышленность	9404400001	и) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые	Мешки спальные	вно-технических или разрешительных документов	6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла			1. ПриҰмки подготовка сырья 2. Настилание ткани на раскройные столы или настилочные машины				

575	Легкая промышленность	9404400009	, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: прочие	Одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой 4. Формирование слоев 5. Стежка и обработка краЎв и кантов 6. Вшивание фурнитуры (если предусмотрено) 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Раскрой 2. Формирование слоев 3. Стежка и обработка краЎв и кантов	3	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка				

576	Легкая промышленность	9404901000	Принадлежности постельные и аналогичные изделия, прочие, пуховые или перьевые	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

									5	
577	Легкая промышленность	9404902000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрыти	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрыти	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка	11	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив		МПС

			я : прочие пуховые или перьевые	я : прочие пуховые или перьевые		готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
578	Легкая промышленность	9404908000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Изготовление основы (беспружинного блока) 3 . Раскрой утеплителя и набивки 4 . Раскрой ткани и покрытия 5 . Изготовление основы устилочного слоя 6 . Сборка изделия 7 . Пошив 8 . Вшивание фурнитуры 9 . Контрол	11	1 . Раскрой утеплителя и набивки 2 . Раскрой ткани и покрытия 3 . Изготовление основы устилочного слоя 4 . Сборка изделия 5 . Пошив	5	МПС

			состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие	состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие		ь качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
579	Легкая промышленность	94049080000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с	Пуф (декоративный, из ткани, с наполнителем)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1.Прием и проверка сырья и материалов 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка 6. Установка наполнителя 7. Уплотне	8	1. Раскрой ткани 2. Раскрой поролона 3. Сборка 4. Установ	4	МПС

			пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие		документов	ние швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ка наполнителя		
			Прочие принадлежн. Постельн.и анал.изд. мебелировки (например, матрацы,одеяла стеганые	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые	1. Наличие	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы		1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и		

580	Легкая промышленность	9404909000	пуховые и перьевые, диванные, подушки,пуфы) с пружинамиили набитые любыми материалами или сост.из пористой резины	, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия	нормативно-технических или разрешительных документов	устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив	5	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины		1. Прием и проверка сырья и материалов		

581	Легкая промышленность	9503004100	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные	Игрушка (детская)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на				

582	Легкая промышленность	9503007000	Игрушки в наборах или комплектах прочие	Комплект игровой	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверк				

583	Легкая промышленность	9503007000	Игрушки в наборах или комплектах прочие	Уголок (игровой)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС

						ручным способом)				
584	Легкая промышленность	9506919000	Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой	Мат спортивный (гимнастический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			7	
585	Легкая промышленность	96050000000	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
586	Легкая промыш	96162000000	Пуховки и подушечки для нанесения косметиче	Прочие одеяла и дорожн	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим	12	1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соедине	5	МПС

	ленность		ческих или туалетных средств	ые пледы	разрешительных документов	способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортиро				

587	Легкая промышленность	6203433100	Костюмы, комплекты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны снагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: из синтетических нитей: комбинезоны с нагрудниками и лямками: произво	Комбинезоны производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1 Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			дственные и профессиональные			изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

588	Легкая промышленность	6506910000	Головные уборы прочие, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки из резины или пластмассы	Бейсболка	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подгото				

589	Легкая промышленность	4203291000	Перчатки, рукавицы и митенки прочие защитные для всех профессий	Рукавицы специальные: краги спилковые пятипалые для сварщиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Раскрой 4. Нанесение рисунка		1. Раскрой 2. Нанесен		

590	Легкая промышленность	6307909800	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды	Государственный флаг Республики Казахстан	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Пошив 6. Разметка 7. Контроль качества 8. Влажно-тепловая обработка. 9. Отделка (нанесение изображения) 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	и е рисунка 3. Пошив 4. Разметка 5. Влажно-тепловая обработка. 6. Отделка (нанесение изображения)	6	МПС
			Пряжа хлопчатобумажная однонитточная (кроме швейны			1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка и		1. ПриЎм		

591	Легкая промышленность	5205130000	х ниток), содержащая хлопковых волокон 85 мас.% или более, не расфасованная для розничной продажи, из волокон, не подвергнутых гребнечесанию, линейной плотности менее 232,56 дтекс, но не менее 192,31 дтекс (выше 43 метрического номера, но не выше 52 метрического номера)	Пряжа	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трепание волокна 3. Кардочесание/ гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	и подготовка сырья 2. Первичная очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/ гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины	6	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
592	Легкая промышленность	6203425100	Костюмы, комплекты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты: из	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			хлопчатобумажной пряжи: комбинезоны с нагрудниками и лямками: производственные и профессиональные	ной пряжи		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. ПриУм сырья на склад 2. Подготовка сырья				

593	Легкая промышленность	9606210000	Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия	Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Процесс производства продукции в термопластавтомате 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Подготовка сырья 2. Процесс производства продукции в термопластавтомате 3. Механическая обработка	3	МПС
						1. ПриЎм сырья на склад 2. Подготовка сырья 3. Процесс производства продукции в термопластавтомате		1. Подготовка сырья		

594	Легкая промышленность	9606100000	Кнопки, застежки-защелки и их части	Кнопки, застежки-защелки и их части	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	7	2. Процесс производства продукции в термопластавтомате 3. Механическая обработка	3	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Подготовка наполнителя		1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настило		

595	Легкая промышленность	9503004100	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные	Игрушка (детская)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	чные машины 3. Раскрой ткани 4. Подготовка наполнителя 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

						материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры				
596	Легкая промышленность	6203425100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мажские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комбинезон мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формирование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подгото				

597	Легкая промышленность	6214400000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из искуственных нитей	Изделия платочно-шарфовые: шарф из искуственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-теплова я обработка и формирование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Защитные перчатки, рукавицы и митенки		1. Наличие нормати	1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытног		1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытног		

598	Легкая промышленность	4203291000	из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий	Перчатки (краги спилковые). 1 - категория	вно-технических или разрешительных документов	о образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	о образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	МПС
			Защитные перчатк			1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою		1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою		

599	Легкая промышленность	4203291000	и, рукавицы и митенки из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий	Перчатки спилковые комбинированные. 1-категория.	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка	10	МПС
						1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Ламина		1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (		

600	Легкая промышленность	6305329000	Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	Гибкие промежуточные контейнеры каркасные большой емкости из химических текстильных материалов	1 Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ция ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 8. Вшивание полиэтиленового вкладыша (из термостойкого ПЭ)	8	получение полотна) 3. Ламинация ткани 4. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 5. Вшивание полиэтиленового вкладыша (из термостойкого ПЭ)	5	МПС
			Прочие изделия			1. Приемка сырья со склада (металла) со склада 2. Установить пресс нужной формы 3. Разогрев станка для		1. Приемка сырья со склада (металла) со склада		

601	Легкая промышленность	8308900000	из недрогоценных металов, используемые для одежды, обуви, тентов, сумок	Эмблема на воротник металлическая	1 Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	расплавки металла 4. Настройка программы и литье изделий 5. Ручная чистка деталей 6. Подготовка к нанесению гальваники 7. Покрытие 8. Сушка готового изделия	8	2. Настройка программы и литье изделий 3. Ручная чистка деталей 4. Покрытие	4	МПС
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (наприме			1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка оборудования ПК-40 3. Подготовка форм 4. Заливка и формование 5. Извлечение изделия		1. Подготовка оборудования		

602	Легкая промышленность	9404908000	р , матрацы , стеганые одеяла , стеганые одеяла пуховые , диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия : прочие	Постельные принадлежности . Подушки с наполнителем из пенополиуретана (материал верха-полотно трикотажное, наполнитель - эластичный пенополиуретан)	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6 . Выдержка (дозревание) 7 . Механическая доработка 8 . Контроль основы 9 . Раскрой чехлов 10 . Пошив чехлов 11 . Вшивание фурнитуры 12 . Контроль качества 13 . Сборка изделия 14 . Маркировка и упаковка 15 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	2 . Подготовка форм 3 . Заливка и формование 4 . Извлечение изделия 5 . Выдержка (дозревание) 6 . Контроль основы 7 . Сборка изделия 8 . Маркировка и упаковка	8	МПС
						1 . Раскрой				

603	Легкая промышленность	6506108000	Шлем защитный противопульный	Шлем защитный противопульный	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	аромидной ткани 2. Прессование заготовки каркаса шлема горячем методом 3. Механическая обработка каркаса шлема (обрезка облоя, обточка кромки среза, обтоска поверхности для удаления заусенцев и верахов атостей) 4. Оклейка кромки среза резиновым кантом. 5. окраска корпуса шлема двухкомпонентной полимерной краской. 6. пошив подтуле	7	1. Раскрой 2. Прессование 3. Механическая обработка. 4. Покраска. 5. Пошив. 6. Сборка	6	МПС

						йного устройства. 7 . сборка шлема.				

Приложение 6
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операции химической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 6 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

1	Химическая промышленность	25010010000	Вода морская и солевые растворы	Водный раствор хлората и хлорида натрия	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка		МПС

					кой продукции; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	продукта		продукта	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

2	Химическая промышленность	25111000000	Сульфат бария природный (барит)	Баритовый концентрат	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Добыча руды на карьере открытым способом. 2. Дробление руды в 3 стадии. 3. Обогащение руды на рудообогатительной фабрики 4. Измельчение продукции (помол). 5. Фасовка, упаковка, маркировка.	5	1. Крупное среднее и мелкое дробление. 2. Обогащение на отсадочных машинах гравитационным способом 3. Измельчение на мельницах 4. Затарка	4	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе				2	

3	Химическая промышленность	2707400000	Нафталин	Нафталин	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Конденсация и сбор смолы 4. Дистилляция угольной смолы 5. Очистка фракции нафталина 6. Кристаллизация нафталина 7. Сушка	7	1. Дистилляция угольной смолы 2. Кристаллизация		МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Отделен				

4	Химическая промышленность	27079950000	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	ие летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка	9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование	2	МПС	

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов	1. Добыча и подготовка угля 2. Коксование угля				

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смолы 6. Переработка побочных продуктов коксования 7. Переработка аммиачного газа 8. Сушка и упаковка продуктов 9. Использование и переработка отходов			4		
5	Химическая промышленность	2707999100	Прочие масла для получения продуктов в товарной позиции 2803	Прочие масла для получения продуктов в товарной позиции 2803			9	1. Отделение летучих продуктов 2. Очистка и переработка газов 3. Фракционирование и очистка смолы 4. Переработка побочных продуктов коксования		МПС	

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди	1. Подготовка угля				

					тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете	2. Процесс коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка				
6	Химическая промышленность	27079999900	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы			9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование 3. Деасфальтизация		МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных					

7	Химическая промышленность	2801100000	Хлор	Хлор (жидкость) Хлор (газ)	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора	9	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				9		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо	1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверс		1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверс			

8	Химическая промышленность	28041000000	Водород	Водород	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	ия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений 7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом коротко циклово	11	ия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений 7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом коротко циклово		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система		й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система	11	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

9	Химическая промышленность	2804210000	Газы инертные - аргон	Аргон газообразный	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха 4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компонентов (ректификация) 7. Сбор аргона 8. Контроль качества 9. Сжатие и наполнение баллонов	9	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация) 4. Сбор аргона 5. Контроль качества		МПС	

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

10	Химическая промышленность	2804210000	Газы инертные - аргон	Поверочная газовая смесь водород в аргоне Поверочная газовая смесь метан в аргоне Поверочная газовая смесь пропан в аргоне Поверочная газовая смесь оксид углерода в аргоне	или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Подача газов в газосмесительную установку 4. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 5. Смешивание поверочного газа/ газовой смеси 6. Контроль качества 7. Сжатие и наполне	7	1. Подготовка исходных газов 2. Подача газов в газосмесительную установку 3. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 4. Смешивание поверочного газа/ газовой смеси 5. Контроль качества		МПС	

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ние баллонов			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
11	Химическая промышленность	2804291000	Прочие, гелий	гелий (газообразный)		1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Разделение компонентов 5. Очистка гелия от примесей 6. Сжижение (при необходимости) 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов	8	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов 4. Очистка гелия от примесей 5. Контроль качества		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

12	Химическая промышленность	2804291000	Прочие, гелий	гелий (жидкий)	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара 6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества	7	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара 6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества	7	МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

13	Химическая промышленность	28042910 00	Прочие, гелий	Поверочная газовая смесь метан в гелии Поверочная газовая смесь диоксид пропан в гелии Поверочная газовая смесь оксид углерода в гелии Поверочная газовая смесь сероводород в гелии	центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/ газовой смеси 5. Контроль качества	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/ газовой смеси 4. Контроль качества		МПС	

				Поверочная газовая смесь сероводород в метане	а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка		5. Подготовка и закачка в баллоны	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Сжатие 4. Подача воздуха в адсорбционные колонны 5. Разделение компонентов (адсорбция кислорода) 6. Сбор азота (		1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Разделение компонентов (адсорбция кислорода) 4. Сбор азота (газообразного)		
14	Химическая промышленность	28043000000	Азот	Азот (газ)			8		5	МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	газообразного) 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов		5. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
15	Химическая промышленность	2804300000	Азот	Азот (газ/жидкость)		1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха 4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компоне	9	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация)		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	нтов (ректификация) 7. Сбор азота 8. Контроль качества 9. Сжатие и наполнение баллонов		4. Сбор азота 5. Контроль качества	5	
					1. Испытание продукц					

16	Химическая промышленность	2804300000	Азот	Азот газообразный, Поверочный нулевой газ – азот, Воздух синтетический, Поверочный нулевой газ – воздух, Поверочная газовая смесь аргон в азоте Поверочная газовая смесь водород в азоте Поверочная газовая смесь гелий в азоте Поверочная газовая смесь диоксид углерода в азоте Поверочная	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках)	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание		МПС	

				газовая смесь кислород в азоте Повероч ная газовая смесь метан в азоте Повероч ная газовая смесь пропан в азоте Повероч ная газовая смесь оксид углерод а в азоте Повероч ная газовая смесь серовод ород в азоте Многок омпонен тная повероч ная газовая смесь	эксплуат ацию химичес ких производств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ции химичес кой продукц ии; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	4 . Смешив ание газа/ газовой смеси 5 . Контрол ь качества 6 . Подгото вка и закачка в баллоны 7 . Маркир овка, упаковк а		газа/ газовой смеси 4 . Контрол ь качества 5 . Подгото вка и закачка в баллоны	5	

	Химическая				1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха		1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха			

17	промышленность	2804400000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Фильтрация атмосферного воздуха		1. Фильтрация атмосферного воздуха	5	

18	Химическая промышленность	28044000000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования		МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Составление шихты и		1. Составление шихты и		

					и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	е е загрузка в фосфорные печи 2 . Возгонка фосфора в электропечи 3 . Очистка печного газа в электрофильтрах 4 . Конденсация фосфора		е е загрузка в фосфорные печи 2 . Возгонка фосфора в электропечи 3 . Очистка печного газа в электрофильтрах 4 . Конденсация фосфора		
19	Химическая промышленность	28047000 10	Фосфор желтый ("белый")	Фосфор			4		4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтра		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола		

20	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (синтетическая)	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	ция рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода 11. Склад соляной кислоты	11	4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода	10	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка				

21	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (ингибированная) Реагент для получения раствора диоксида хлора	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль качества готовой продукции 5. Расфасовка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль качества готовой продукции	4	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Насыщение рассола		1. Насыщение рассола		

22	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка А); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт 1); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт высший);	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода	10	2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода	10	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

23	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (ингибированный),	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Ингибирование соляной кислоты	1	1. Ингибирование соляной кислоты		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

					ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;					
24	Химическая промышленность	28070000001	Серная кислота; олеум: серная кислота	Серная кислота, олеум		1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция серного ангидрида 4. Разбавление кислоты	4	1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция серного ангидрида 4. Разбавление кислоты		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4		
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан.	1. Испарение аммиака 2. Подготовка аммиачно-воздушной смеси 3. Окисление аммиака				

25	Химическая промышленность	2808000000	Кислота азотная; кислоты сульфоазотные	Кислота азотная неконцентрированная, сорт высший	2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в	в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 4. Охлаждение и промывка нитрозных газов 5. Сжатие нитрозных газов 6. Абсорбция окислов азота 7. Очистка "хвостовых" газов и рекуперация их энергии 8. Утилизация тепла реакции окисления аммиака (подготовка питательной воды и получение пара)	8	1. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 2. Охлаждение и промывка нитрозных газов 3. Сжатие нитрозных газов 4. Абсорбция окислов азота		МПС

					соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необход					

					имых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател				3	
26	Химическая промышленность	28091000000	Пентаоксид дифосфора	Ангидрид фосфорный (оксид фосфора)		1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение	3	1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение		МПС

					ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на					

27	Химическая промышленность	2809200000	Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные	Кислота ортофосфорная термическая, марка Б, сорт 1	проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц	1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты 5. Складирование и заливка	5	1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты	4	МПС	

					ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лаборат	1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и		1. Приготовление раствора		

					ориями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации	свинца серовородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбция (отдувка) серовородорода из кислоты 5. Очистка воздуха от серовородорода 6. Фасовка и складирование готового продукта 7. Утилизация отходов производства - осадка фильтрации		сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца серовородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбция (отдувка) серовородорода из кислоты 5. Очистка воздуха от серовородорода	
28	Химическая промышленность	2809200000	Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные	Кислота ортофосфорная термическая, марка А			7		5	МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или					

29	Химическая промышленность	2811210000	Диоксид углерода	Диоксид углерода	аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка газа 2. Сжигание метана 3. Абсорбция и десорбция 4. Очистка 5. Сжатие 6. Сжижение диоксида углерода 7. Закачка в баллоны	8	1. Сжижение диоксида углерода 2. Сжатие 3. Закачка в баллоны		МПС

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

30	Химическая промышленность	2812190000	Галогениды и галогенид оксиды неметаллов, хлориды и оксид хлориды: прочие	Комплексный модифицированный состав для щадящего глушения скважин	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	1. Подготовка оборудования 2. Прием и хранение сырьевых компонентов 3. Подготовка сырьевых компонентов 4. Загрузка исходных сырьевых композиций 5. Смешивание 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Прием и хранение сырьевых компонентов 2. Загрузка исходных сырьевых композиций 3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка		МПС

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - природный газ, добытый из недр Республики Казахстан 2. Испытание продукции: Аккреди	1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка природного газа от серы 3. Подготовка топливного газа и обогрев печи первичн		1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка			

					тованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ого риформинга 4. Первичный риформинг 5. Вторичный риформинг 6. Производство пара 7. Конверсия окиси углерода 8. Охлаждение газа и конденсация пара 9. Очистка газа от углекислоты 10. Регенерация раствора 11. Тонкая очистка конвертированного газа 12. Компрессия синтез-газа 13. Синтез аммиака		природного газа от серы 3. Первичный риформинг 4. Вторичный риформинг 5. Конверсия окиси углерода 6. Очистка газа от углекислоты 7. Тонкая очистка конвертированного газа 8. Компрессия синтез-газа 9. Синтез аммиака	9	
31	Химическая промышленность	2814100000	Аммиак безводный	Аммиак безводный, марка Ак			13			МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компоне		

32	Химическая промышленность	28142000000	Аммиак в водном растворе	Аммиак в водном растворе	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического 9. Розлив, упаковка, маркировка	9	нтов и получение аммиака водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического	8	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола		

					и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	4 . Фильтрация рассола 5 . Электролиз 6 . Первая стадия выпаривания каустической соды 7 . Вторая стадия выпаривания каустической соды 8 . Чешуирование раствора каустической соды		4 . Фильтрация рассола 5 . Электролиз 6 . Первая стадия выпаривания каустической соды 7 . Вторая стадия выпаривания каустической соды 8 . Чешуирование раствора каустической соды		
33	Химическая промышленность	2815110000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в твердом виде	Гидроксид натрия			8		8	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола		1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола		

34	Химическая промышленность	2815120000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия Водный раствор натра едкого технического концентрат	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества	8	3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества	8	МПС	

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка сырьевых компонентов				

35	Химическая промышленность	28151200000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия (сода каустическая в водном растворе)	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Отбор проб и контроль качества 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	1. Смешивание активной основы (в реакторе) 2. Добавление растворителя 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Контроль качества	5	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая;	1. Подготовка				

36	Химическая промышленность	28191000000	Триоксид хрома	Соль хромовая	кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	сырьевых компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия 5. Отстаивание и разделение 6. Грануляция 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия 5. Отстаивание и разделение	5	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техниче					

37	Химическая промышленность	2819909000	Прочие оксиды и гидроксиды хрома	Оксид хрома технический (оксид хрома металлургический)	ская; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидратированного оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей 8. Сушка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидратированного оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей	7	МПС

					и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республ					

					ики Казахстан, концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; ангидрид хромовый технический, произведенный в Республ					
38	Химическая промышленность	2819909000	Прочие оксиды и гидроксиды хрома	Оксид хрома технический (оксид хрома пигментный)		1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичная гидроклассифик	12	1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичн	8	МПС

					ике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател	ация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП 9. Сушка 10. Дезинтеграция 11. Смешивание 12. Расфасовка		а я гидроклассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП		

					ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на	1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточного растворов 3. Охладительная		1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореаг		

39	Химическая промышленность	28261910 00	Фториды прочие, аммония или натрия	Бифторид аммония	проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц	кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое 7. Очистка воздуха сушки 8. Растаривание готового продукта в мешки с распределение по весовым единицам (1000 кг)	8	ировавшего и маточного растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое	6	МПС

					ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лаборат					

					ориями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации				3	
40	Химическая промышленность	28272000000	Хлорид кальция	Антиобледенительная смесь		1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Отстаивание		МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или					

41	Химическая промышленность	2827310000	Хлорид магния	Хлорид магния	аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Контроль качества		МПС

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

42	Химическая промышленность	2827320009	Хлорид алюминия прочий	Коагулянт	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества		МПС

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе						

43	Химическая промышленность	28273985 00	Хлориды прочие, прочие	Противогололедный материал, Эко реагент антиобледенитель, Эко реагент антипыль, реагенты	нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции и - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законно					

					м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства					
44	Химическая промышленность	28274990 00	Прочие оксиды хлорид и гидроксиды хлорид	Коагулянт, реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

45	Химическая промышленность	2828900000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Реагент для получения раствора диоксида хлора	или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
46	Химическая промышленность	2828900000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Гипохлорит натрия (марка В)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

47	Химическая промышленность	28321000000	Сульфиты натрия	Метабисульфит натрия (пиросульфит натрия) various fields of application	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и сжигание серы 3. Охлаждение газа 4. Кристаллизация и абсорбция 5. Сушка 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковк	7	1. Плавление и сжигание серы 2. Охлаждение газа 3. Кристаллизация и абсорбция 4. Сушка 5. Контроль качества	5	МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка				
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек					

					тующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кслота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан;					
48	Химическая	28332920 00	Сульфаты кадмия; хрома;	Дубитель		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление бихроматного раствора	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа	5	МПС

	промышленность		цинка прочие	хромовый	сахар. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	сернисты м газом 5. Получение раствора сульфата хрома 6. Корректировка раствора сульфата хрома 7. Сушка 8. Упаковка		4. Восстановление бихроматного раствора сернисты м газом 5. Получение раствора сульфата хрома		

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

49	Химическая промышленность	2833298000	Прочие сульфаты, прочие	Коагулянт	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан; 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/	1. Прием сырьевых компонентов и подача в процесс 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного 3. Получение питательной воды 4. Получение энергети		1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного 2. Получение питател		

50	Химическая промышленность	2835260000	Фосфаты кальция прочие	Фосфат кальция, кормовой, трикальцийфосфат	центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ческого пара 5. Очистка отходящих газов 6. Грануляция плава трикальцийфосфата 7. Сушка гранулята 8. Измельчение гранулята 9. Отгрузка готового продукта 10. Переработка уносов из-под холодных воронок	10	ьной воды 3. Получение энергетического пара 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята 6. Измельчение гранулята	6	МПС
					1. Испытание					

51	Химическая	28353100000	Трифосфат натрия (триполи	Триполифосфат натрия, Добавка пищевая Е451(i) трифосфат	продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с образованием метафосфоата натрия	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с образованием метафос		МПС

	промышленность		фосфат натрия)	натрия 5-замещенный безводный	я на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка 5. Упаковка		фоата натрия 3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка	4	

			Прочие полифосфаты определ		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации		

52	Химическая промышленность	28353900000	енного или неопределенного химического состава	Натрия полифосфат	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка	6	3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка		МПС

					ики Казахстан.				6	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный; природный газ, добытый из недр Республики Казахстан; серная кислота, произведенная в Республике Казахстан; натр едкий. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/	1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа) 3. Децианирование (отдувка цианистого		1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа)		

53	Химическая промышленность	2837110000	Цианиды и оксид цианиды натрия	Цианид натрия	центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; лицензия - Производство, переработка, приобретение, хранение, реализация, использование, уничтожения ядов; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	водорода) 4. Абсорбция (поглощение циановодорода) 5. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 6. Синтез цианистого натрия 7. Выпаривание и кристаллизация 8. Центрифугирование и сушка 9. Брикетирование 10. Газопылеочистка	10	3. Абсорбция (поглощение циановодорода) 4. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 5. Синтез цианистого натрия 6. Выпаривание и кристаллизация 7. Центрифугирование и сушка 8. Брикетирование	8	МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая;	1. Выпаривание бихроматных растворов I стадия 2. Разделение бихроматных растворов 3. Отмывка 4. Выпаривание бихроматных		1. Выпари		

					кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	растворов II стадия 5. Охлаждение 6. Фильтрация 7. Отделение примесей 8. Выпаривание бихроматных растворов (в отделении кристаллизации) 9. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 10. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 11. Расфасовка 12. Охлаждение		вание бихроматных растворов 2. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 3. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 4. Охлаждение 5. Расфасовка	5	
54	Химическая промышленность	2841300000	Дихромат натрия	Бихромат натрия технический			12			МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан; калий углекислый технический (поташ) калицинированный; 2. Испытание продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

55	Химическая промышленность	28415000000	Прочие хроматы и дихроматы; пероксохроматы	Бихромат калия технический	ии: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация 7. Фильтрация 8. Сушка 9. Упаковка	9	х компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация	6	МПС

					о м Республики Казахстан.					
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1 . Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2 . Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3 . Экстракция пероксида водорода деминер		1 . Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2 . Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3 . Экстракция пероксида водород		

56	Химическая промышленность	2847000000	Пероксид водорода, отвержденный или не отвержденный мочевиной	Водный раствор перекиси водорода (пероксид водорода). Химическая формула H2O2. Концентрация H2O2 - 60,00%	и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	ализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистки и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества 9. Обработка и утилиза	9	а деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистки и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества	8	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ция жидких отходов				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание извести		1. Смешив		

					необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	и орешка коксового 3. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование 7. Фасовка, упаковка, маркировка		ание извести и орешка коксового 2. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 3. Кристаллизация 4. Фракционирование	4	
57	Химическая промышленность	28491000000	Карбиды кальция	Карбид кальция			7			МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; соединения неорган		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

58	Химическая промышленность	28539030 00	ические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы , кроме амальгам драгоценных металлов , прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух	Фосфиды, соединения неорганические, дистиллированная, кондуктометрическая вода, воздух жидкий, воздух сжатый, амальгамы	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологического оборудования	5	1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологического оборудования	5	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора;	Поверочная газовая	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Приемка и подготовка				

59	Химическая промышленность	2853903000	соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух	смесь водород в воздухе Поверочная газовая смесь диоксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь метан в воздухе Поверочная газовая смесь пропан в воздухе Поверочная газовая смесь оксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь сероводород в воздухе	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны	5	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортиро		1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной		

60	Химическая промышленность	2905310000	Этиленгликоль (этандиол)	Этиленгликоль технический	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции и - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	вка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка	12	жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязний 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договор	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкост		1. Сбор, ПриҰми хранени		

					ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	и, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив,		е сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества		
61	Химическая промышленность	29094100000	2,2'-оксидиэтанол (диэтиленгликоль, диглико ль)	Диэтиленгликоль технический			12			МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	упаковка, маркировка			10		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья					

62	Химическая промышленность	2909498009	Эфироспирты и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Триэтиленгликоль технический	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	(отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая	12	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контрол		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка		ь качества	10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

63	Химическая промышленность	2922500000	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

					или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-					
64	Химическая промышленность	2942000000	Соединения органические прочие	Соединения органические прочие		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
65	Химическая промышленность	3101000000	Удобрения животного (растительного происхождения, смешанные или несмешанные, химически обработанные или необработанные ...	Удобрения животного и растительного происхождения		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Компостирование 3. Сушка 4. Гранулирование 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Компостирование 2. Сушка 3. Гранулирование		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

66	Химическая промышленность	3102101000	Мочевина, содержащая более 45 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	Мочевина	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковк	8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контроль качества		МПС	

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка			6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
67	Химическая промышленность	3102109000	Прочая мочевина, в том числе в водном растворе	Мочевина		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контроль качества	8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Фасовка, упаковка и маркировка			6	
					1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная					

68	Химическая промышленность	3102210000	Сульфат аммония	Сульфат аммония (сернокислый аммоний) технический	лаборатория/центр в соответствующей отрасли, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком 2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование 4. Сушка	4	1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком 2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование		МПС

					о м Республ и к и Казахста н.				3	
					1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (центрам и) на проведе н и е необход имых испытан	1 . Подгото в к а сырьевы				

					ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	х компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка				
69	Химическая промышленность	3102301000	Нитрат аммония в водном растворе	Нитрат аммония в водном растворе			6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан. Кислота азотная неконцентрированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккреди	1. Нейтрализация азотной кислоты газообразным аммиаком 2. Упарива		1. Нейтрализация азотной кислоты газообра		

					тованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ние раствора аммиачной селитры: - под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) - под вакуумом до 95 96 % (II-я ступень выпарки) 3. Гранулирование		зным аммиаком 2. Упаривание раствора аммиачной селитры под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) 3. Гранулирование		
70	Химическая промышленность	3102309000	Прочий нитрат аммония	Нитрат аммония, Марка Б, сорт 1			4		3	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов				

71	Химическая промышленность	3102600000	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	4	МПС	

					законодательством Республики Казахстан.					
72	Химическая промышленность	3102800000	Смеси мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	Смесь мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	1. Наличие аккредитованной или аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация	6	1. Подготовка и нагрев воды 2. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация готового продукта, его выдача в		МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	готового продукта, его выдача в емкости хранения		емкости хранения	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подгото				

73	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	вка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

74	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Сухие формы: комплексные удобрения	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

75	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Подготовка и нагрев воды 2. Растворение и смешивание 3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4		
					1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных	1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения		1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения		

76	Химическая промышленность	3103190000	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса	6	3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса	6	МПС
					1. Наличие					

77	Химическая промышленность	3103900000	Прочие фосфорные удобрения	Фосфогипс	аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции / свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контрол	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контрол		МПС	

					льства государственной регистрации; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества		ь качества	7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на					

					иномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022,					
78	Химическая промышленность	3104205000	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковк	8	1. Подготовка и нагрев воды 2. Подача сырья в емкость смесителя 3. Растворение и смешивание 4. Компенсирование эндотермической реакции 5. Фильтрация 6. Контроль качества		МПС

					свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка			6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

					собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции -					
79	Химическая промышленность	3104300000	Сульфат калия	Сульфат калия		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение 3. Выпаривание 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Растворение 2. Выпаривание 3. Кристаллизация и сушка 4. Гранулирование/брикетирование		МПС

					ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей					

80	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей		МПС

					кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка и маркировка.			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра)					

81	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Сухие формы: комплексные удобрения	соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС	

					безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фасовка, упаковка и маркировка.			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

					лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
82	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Удобрения калийные прочие, карналлит		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Выпаривание 3. Сульфатирование 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование	6	1. Выпаривание 2. Кристаллизация и сушка 3. Гранулирование/брикетирование		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фасовка, упаковка и маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
83	Химическая промышленность	3105201000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	5	МПС

			мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка		5. Контроль качества		
					1. Испытание продукц					

84	Химическая промышленность	3105209000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контрол	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контрол		МПС

			элемента, азот, фосфор и калий: прочие	удобрения	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		ь качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	

	Химическая		Удобрения минеральные или химические,	Сухие формы: комплексные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов		1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов			

85	промышленность	3105209000	содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	удобрения, минеральные удобрения	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					ики Казахстан.					
			Удобрения	Удобрения	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация		1. Нейтрализация		

86	Химическая промышленность	3105209000	минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества	5	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа	Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

87	Химическая промышленность	3105400009	та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества	5	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

88	Химическая промышленность	3105510000	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Фильтрация 6. Сушка 7. Грануляция	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция	6	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка сырьевых				

89	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Жидкие формы: минеральные удобрения	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подгото				

90	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сухие формы: комплексные удобрения	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	вка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорн	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и		1. Подгото		

91	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос	а я экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2 . Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	жидкого аммиака) 2 . Получение экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК) 3 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 4 . Выпаривание аммонизированной пульпы 5 . Доаммонизация упаренной пульпы 6 . Гранулирование 7 . Сушка, охлаждение 8 . Классификация 9 . Фасовка, упаковка и маркировка	9	вка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 3 . Выпаривание аммонизированной пульпы 4 . Доаммонизация упаренной пульпы 5 . Гранулирование 6 . Охлаждение	6	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие удобрения минерал		1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача серной кислоты 5. Нейтрализация		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача		

92	Химическая промышленность	3105590000	ьные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сулльфоаммофос из фосфоритов Каратау	ионная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости)	9	серной кислоты 5. Нейтрализация смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта	8	МПС
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек					

					тующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических					
93	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос плюс		1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Подача серной кислоты 4. Разложение 5. Нейтрализация 6. Фильтрация 7. Сушка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация		МПС

					или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Гранулирование 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости)		5. Гранулирование 6. Охлаждение	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических				
94	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения			6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		примесей	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта				
95	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Сухие формы: комплексные удобрения			6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		4. Контроль качества	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка				
96	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента:	Удобрения фосфорно-калийные			5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранули		МПС

			фосфор и калий		ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Фасовка, упаковка и маркировка		рование/брикетирование 4. Сушка	4	
					1. Испытание продукц					

97	Химическая промышленность	3105902000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание		МПС

			или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка		3. Гранулирование/ брикетирование 4. Сушка	4	

	Химическая		Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения	Жидкие формы: комплексные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача		1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача		

98	промышленность	3105908000	прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	удобрения, минеральные удобрения	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					ики Казахстан.					
			Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемент		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе		1. Смешивание компонентов в реакторе		

99	Химическая промышленность	3105908000	а, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	Сухие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка				

100	Химическая промышленность	3105908000	питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

101	Химическая промышленность	3204170000	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

102	Химическая промышленность	32081010 00	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

103	Химическая промышленность	3208109000	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе сложных полиэфиров	ЭМАЛЬ, ГРУНТОВКА	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/ синтез 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация 6. Контроль качества 7. Розлив и маркировка	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/ синтез 3. Контроль качества	3	МПС	

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

104	Химическая промышленность	3208201000	Растворы (кроме коллоидных) красок и лаков, на основе акриловых и виниловых полимеров, указанные в примечании 4 к данной группе	Грунт-эмаль	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					о м Республики Казахстан.					
			Прочие растворы красок и лаков,	Прочие растворы красок и лаков,	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевых				

105	Химическая промышленность	3208209001	изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	компонентов 2 . Смешивание 3 . Диспергирование 4 . Постановка на тип 5 . Контроль качества 6 . Розлив и маркировка	6	1 . Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

106	Химическая промышленность	3208209009	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров	КРАСКА ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка и загрузка сырьевы				

107	Химическая промышленность	3208901909	Прочие растворы, указанные в примечании 4 к данной группы	Краски	и) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	х компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

	Химическая		Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимер		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Растира		

108	промышленность	32089090101	ов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Краски	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка	7	ние пигмента и наполнителей 3. Дисперсия 4. Контроль качества	4	МПС

					ики Казахстан.					
109	Химическая промышленность	3208909109	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических	Краска Двухкомпонентная цинк-силикатная антикоррозионная краска	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормати	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контрол		МПС

			полимеров	на неорганической основе	вно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

110	Химическая промышленность	3208909900	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе химически модифицированных природных полимеров	ТЕРМОПЛАСТИК ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперсия 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
111	Химическая промышленность	3209100001	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для пром.сборки моторн.	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для промышленной сборки моторных транспо		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол	3	МПС

			трансп.ср-в товарных позиций 8701-8705	ртных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка		ь качества		
					1. Испытание продукц					

112	Химическая промышленность	3209100009	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акрилов	водно-дисперсионные краски,	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов	3	МПС

			ых и винилов ых полимер ов, прочие	грунтов ки, лаки, эмали	эксплуат ацию химичес ких произво дств; 3. Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ции химичес кой продукц ии; 4. Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	5. Фильтра ция 6. Контрол ь качества 7. Розлив, фасовка и маркиро вка		2. Смешив ание 3. Контрол ь качества		

	Химическая		Прочие краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе синтетических полимеров или	водно-дисперсионные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Дисперг		1. Подготовка и загрузка сырьевы			

113	промышленность	3209900000	химические модифицированных природных полимеров, дисперг ирован. Или растворенные в водной среде	краски, грунтовки, лаки, эмали	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов (растворение в органических		1. Подготовка		

114	Химическая промышленность	3210001000	Масляные краски и лаки (включая эмали и политуры)	БИТУМНЫЙ ЛАК	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	растворителях) 2. Заливка в реактор и смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	сырьевых компонентов (растворение в органических растворителях) 2. Контроль качества	2	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие краски и лаки (вкл.эмали, политуры, клеевые		1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперг		1. Дисперг ирование		

115	Химическая промышленность	3210009009	краски); пигменты водные готовые, используемых для отделки кожи, прочие	Эмаль	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ирование 3 . Постановка на тип 4 . Контроль качества 5 . Розлив и фасовка	5	2 . Постановка на тип 3 . Контроль качества	3	МПС
					1 . Испытание продукции:					

					наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат					
116	Химическая промышленность	3214101009	Замазки стекольная и садовая, цементы смоляные, составы для уплотне	суперматика		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание		МПС

			ния и прочие мастики: прочие		ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Розлив, фасовка и маркировка		3. Контроль качества	3	
					1. Испыта					

					ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:						
	Химическая			шпатлевки декорат		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание		1. Подготовка и загрузка сырьевы			

117	промышленность	3214109000	Шпатлевки для малярных работ	ивные, шпатлевки по дереву	лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для	Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка и загрузка сырьевы		1. Подгото		

118	Химическая промышленность	3214900009	уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	х компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
119	Химическая	3303009000	Туалетная вода	Туалетная вода	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созрева	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов		МПС

	промышленность				и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ние (мацерация) 4 . Фильтрация 5 . Розлив и упаковка		3 . Созревание (мацерация) 4 . Фильтрация	4		
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

120	Химическая промышленность	3304990000	Прочие косметические средства или средства для макияжа и средства для ухода за кожей (кроме лекарственных), включая средства против загара или длязагара; средства для маникюра или педикюра	мицеллярная вода, тоник	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив и упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо					

121	Химическая промышленность	3305100000	Шампуни	Шампуни	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС	

					твии с законодательством Республики Казахстан.				7	
122	Химическая промышленность	3305900009	Средства для	Бальзам-	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев	7	МПС

	ленность		волос: прочие	кондиционер	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка		4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

123	Химическая промышленность	3306900000	Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Водоподготовка 2. Получение раствора хлорида натрия 3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Получение раствора хлорида натрия 2. Электро-химическая активация		МПС

					3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

124	Химическая промышленность	33071000000	Средства, используемые до, во время и после бритья	Средства, используемые до, во время и после бритья	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС	

					твии с законодательством Республики Казахстан.				7	
125	Химическая промышленность	3307300000	Солиароматизированные и прочие	Солиароматизированные и прочие	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание	5	1. Подготовка сырьевых компонентов	4	МПС

	ленность		составы для принятия ванн	составы для принятия ванн	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Остаивание 4. Сушка и просеивание 5. Упаковка, маркировка		2. Смешивание 3. Остаивание 4. Сушка и просеивание		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
126	Химическая промышленность	33074900000	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов		1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контрол		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Розлив, фасовка. маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка				
127	Химическая промышленность	3307900008	Прочие косметические средства для индивидуального назначения	Прочие косметические средства для индивидуального назначения			8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

128	Химическая промышленность	3401110001	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Мыло туалетное (		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльно		

129	Химическая промышленность	3401110001	включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка	8	й гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка	7	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
130	Химическая промышленность	3401110009	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

131	Химическая промышленность	3401110009	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	Салфетки влажные	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором		МПС	

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
			Прочие мыло;	Прочие мыло;	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Водоподготовка				

132	Химическая промышленность	3401190000	поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

			Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...		центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	х компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка		вка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка		
133	Химическая промышленность	3401190000		Твердое мыло			8		5	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка			3	
134	Химическая промышленность	34012090000	Прочее мыло в прочих формах	Жидкое мыло			8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Поверхностно-ак		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди	1. Водоподготовка				

			тивные органические вещества и средства для мытья кожи в виде жидкости или крема и расфасованные для розн. Продажи, содержащие или не содержащие мыло		тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка				
135	Химическая промышленность	3401300000		Средства для мытья кожи в виде жидкости, гель для душа			8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					Казахстан.					
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка		

136	Химическая промышленность	3402390000	чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					о м Республики Казахстан.					
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых				

137	Химическая промышленность	3402410000	средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные	средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные	и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
138	Химическая промышленность	3402420000	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (	Пеногаситель Реагент	1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции -	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание		МПС

			кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или нерасфасованные для розничной продажи: неионогенные		ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка		3. Контроль качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей					

139	Химическая промышленность	3402500000	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401):	Порошок стиральный, для изделий из различных тканей	отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов 3. Загрузка компонентов 4. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация) 5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение, обеспыливание 7. Введение добавок 8. Финальное смешивание	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов 3. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация) 5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение, обеспыливание		МПС

			средства, расфасованные для розничной продажи		кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	9. Просеивание 10. Контроль качества 11. Упаковка, маркировка 12. Складирование		7. Контроль качества	7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра)					

140	Химическая промышленность	3402901008	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен,						

				бактерии) Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство моющее (для мытья посуды, гель) Средство моющее (для туалетов, гель) Средство моющее (для изделий медицинского назначения, жидкость) Средство моющее (для стирки изделий из натуральных и смешанных тканей, жидкость)						

				Средство моющее для автомобиля, жидкость Средство моющее для чистки мебели, гель Средство моющее для мытья стекол и зеркальных поверхностей, жидкость Средство моющее для выведения пятен, жидкость Средство моющее для чистки ковров, жидкость Средство моющее для чистки ванн и раковин, гель Средство	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых				

141	Химическая промышленность	3402909000	Прочие моющие и чистящие средства	моющее для посудомоечной машины, жидкость Средство моющее для стирки изделий из шерстяных и деликатных тканей, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений, жидкость Средство моющее для очистки стальных и чугунных промышленных котлов, жидкость Средство	лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики	компонентов 3. Смешивание 4. Нейтрализация 5. Нагревание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Розлив, фасовка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

				моющее для ополаскивания белья, жидкость Средство моющее для мытья посуды, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений с поверхностей, жидкость Средство моющее для мытья полов, жидкость Средство моющее для чистки труб, жидкость Средство моющее для поломое	Казахстан.					

				чной машины, жидкость Средство моющее для проведения химических очисток различного оборудования, жидкость Средство моющее для любых видов поверхностей, жидкость						
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином					

142	Химическая промышленность	3403191000	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента	законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковка, маркировка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация		МПС

					льства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
				Материалы смазочные (	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве					

				включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины или антикоррозионные средства и препараты для облегчения выемки изделий из форм, изготовленные на основе смазок), содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, кроме	нности или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ					
143	Химическая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие			1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Смешивание 4. Охлаждение 5. Контроль качества		МПС

				средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас.% и л и более нефти и л и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

144	Химическая промышленность	3403990000	Материалы смазочные: прочие	Материалы смазочные: прочие	находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковк	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

					твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас					
145	Химическая промышленность	3405200000	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация		МПС

					ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

					ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие					
146	Химическая промышленность	34059090000	Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,..	Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,..		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС

			пропит. Такими ср-вами),...	пропит. Такими ср-вами),...	паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
147	Химическая промышленность	3504009000	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация 5. Концентрирование (при необходимости)	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация 5. Концентрирование (при необходимости)	7	МПС

			голья, хромированный или нехромированный: прочие	голья, хромированный или нехромированный: прочие	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование) 8. Фасовка, упаковка		6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование)		
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
148	Химическая промышленность	3506100000	Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной	Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постано	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов	3	МПС

			продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг	продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	вка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка		2. Смешивание 3. Контроль качества		

	Химическая		Прочие адгезивы на основе полимеров	Герметик комбинированный на основе эпоксидной смолы, Герметик двухком	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разреши тельных	1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

149	промышленность	3506910000	товарных позиций 3901-3913 или каучука	понентный на основе эпоксидной смолы, Клей двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Прочие готовые клеи и прочие готовые адгезивы; прочие продукт		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка и загрузка сырьевых		1. Подгото		

150	Химическая промышленность	3506990000	ы, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расф. Для розн. Продажи в кач-ве клеев..., нетто-массой не более 1 кг	клей ПВА	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Выбор и подготовка штамма 2. Получение посевно				

					ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	го материала 3. Ферментация 4. Отделение фермента 5. Очистка фермента 6. Концентрация 7. Формулирование 8. Контроль качества 9. Упаковка и хранение				
151	Химическая промышленность	3507909000	Прочие ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные	Ферментные препараты			9	1. Получение посевного материала 2. Ферментация 3. Отделение фермента 4. Очистка фермента	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Наличие поверенных средств измерения и аттестованного оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока эксплуатации изделий, содержащих ВВ и возможность считывания идентификационных данных техниче	1. Подгото				

					скими средствами (для упакованных ВВ); 3. Наличие у производителя полигона для испытаний ВВ, соответствующего требованиям промышленной безопасности, или наличие структурных подразделений (аккредитованных лабораторий), отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;	вка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка (мех.фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) 3. Смешивание компонентов в смесителе 4. Диспергирование / эмульгирование 5. Фильтрация (с применением фильтрующих присадок) 6. Нагрев/ охлаждение 7. Приготовление буферного раствора 8. Сенсиби		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Диспергирование / эмульгирование 4. Сенсибилизация газогенерирующими		
152	Химическая промышленность	36020000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Эмульсионные взрывчатые вещества			11		5	МПС

					4. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их	лизация газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер 9. Патронирование/фасовка (для упакованных ВВ) 10. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) (для упакованных ВВ) 11. Контроль качества		добавками или добавлением стеклянных микросфер 5. Контроль качества			

					применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"					
					1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к применению оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификацион					

					ных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке,					
153	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Эмульсионные взрывчатые вещества Гранулированные взрывчатые вещества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Контроль качества 4. Фасовка (для упакованных ВВ), упаковка, маркировка (для упакованных ВВ) 5. Складирование	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Контроль качества		МПС

					производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"				3	
					1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к примене					

					нию оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или					
154	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Патронированные взрывчатые вещества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества 5. Идентификация ВМ	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества	5	МПС

					разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий	нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) 6. Фасовка, упаковка 7. Складирование		5. Идентификация В М нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка)			

					на их основе"					
155	Химическая промышленность	3603200009	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: шнуры детонирующие: прочие	Детонирующий шнур ДШЭ-12	1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию	1. Подготовка компонентов 2. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины 3. Намотка изделия в бухту 4. Герметизация концов изделия 5. Упаковка	5	1. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины Намотка изделия в бухту 3. Герметизация концов изделия Упаковка	4	МПС
					1. Наличие					

156	Химическая промышленность	3603400001	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: капсюли детонирующие: неэлектрические	Системы инициирования взрывания	службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию.	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне)	5	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне)	5	МПС
					1. Наличие службы контроля качества выпуска					

157	Химическая промышленность	3604900000	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	емой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию.	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ) 8. Хранение и транспортировка	8	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ)	7	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

158	Химическая промышленность	3808590005	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул	ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Смешивание 2. Контроль качества		МПС

			ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафтороктансульфоновую кислоту и ее соли, или перфтороктансульфонамиды, или перфтороктансульфонилфторид	ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафтороктансульфоновую кислоту и ее соли, или перфтороктансульфонамиды, или перфтороктансульфонилфторид	паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.			2	
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

159	Химическая промышленность	38089110 00	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой,	Инсектициды (жидкость)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковк	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

			фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, инсектициды: на основе пиретроидов		ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а, и маркировка 11. Утилизация		ь качества		
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходов		1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация		1. Подготовка		

			ые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: инсектициды: прочие		ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Утилизация				
160	Химическая промышленность	38089180 00		Инсектициды: (жидкость) Инсектициды: (порошок)			11	сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				8	
	Химическая		Фунгициды на основе	Фунгицид (для борьбы с грибковыми	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов		

161	промышленность	3808925000	диазолов или триазолов	болезнями растений, жидкость)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

162	Химическая промышленность	38089280000	Прочие фунгициды	Фунгицид (для борьбы с грибковыми болезнями растений, жидкость)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	, упаковка, маркировка 12. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

163	Химическая промышленность	38089313 00	Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе триазинов	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.					
	Химическая		Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и	Гербицид (порошо	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов		

164	промышленность	3808931500	аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе амидов	к / жидкость / гранула)	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7 . Догрузка компонетов 8 . Гомогенизация жидких форм 9 . Фильтрация 1 0 . Контроль качества 1 1 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 2 . Утилизация	12	4 . Растворение 5 . Догрузка компонетов 6 . Гомогенизация жидких форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества	8	МПС
					1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

165	Химическая промышленность	38089321 00	Гербициды на основе производных динитроанилина	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	, упаковка, маркировка 12. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевы				

166	Химическая промышленность	3808932300	Гербициды на основе производных карбамида, урацила или сульфонилкарбамида	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	х компонентов 2. Аспирация 3. Загрузка компонентов 4. Измельчение 5. Смешивание 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Калибровка/ фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Утилизация	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка компонентов 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 6. Калибровка/ фильтрация 7. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				7	
	Химическая		Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или	Гербицид (порошо	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение		

167	промышленность	3808932900	представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений: гербициды: прочие	к / жидкость / гранула)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7. Измельчение 8. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, и маркировка 12. Утилизация	12	5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель					
168	Химическая промышленность	38089390000	Регуляторы роста растений	Десикант (жидкость) Дефолиант (жидкость)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонетов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковк	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а, и маркировка 11. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан					

169	Химическая промышленность	3808941000	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Средство дезинфицирующее	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				4	
	Химическая		Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, диспергирование или смешивание активных веществ 3. Регулировка		1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, дисперг		

170	промышленность	3808943000	продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	концентрации 4 . Фильтрация и очистка 5 . Добавление вспомогательных компонентов 6 . Контроль качества 7 . Розлив, фасовка и упаковка	7	ирование или смешивание активных веществ 3 . Регулировка концентрации 4 . Контроль качества	4	МПС
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
171	Химическая промышленность	38089480000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные	Гипохлорит натрия (марка А)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

			в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие		ких производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
				Мыло (медицинское, антисеп						

				тическое, жидкое) Салфетка (стерильная, дезинфицирующая, одноразовая) Средство дезинфицирующее (для помещений) Средство дезинфицирующее (для сантехники) Средство дезинфицирующее на основе аммония Средство дезинфицирующее на основе соединений галогенов Средство дезинфицирующее для помещений						
			Инсектициды, родентицидо	Средство дезинфицирующ	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие					

			циды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующ	ее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот Средство дезинфицирующее на основе перекиси водорода Средство дезинфицирующее на основе молочной кислоты Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты Средство дезинфицирующее на основе соединений альдегидов и четвертичных аммониевых соединений	заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС
172	Химическая промышленность	38089480000									

			и е : прочие	Средство дезинфицирующее на основе гликолевой кислоты Средство дезинфицирующее на основе глутарового альдегида Средство дезинфицирующее надуксусная кислота 15- 20%, перекись водорода 1-15%, стабилизатор, катализатор, вода, жидкость Средство дезинфицирующее на основе ортофталевого альдегида Средство дезинфицирующее (на	продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					

				спиртовой основе)						
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им,	Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов				

173	Химическая промышленность	38089480000	расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы)	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Прессование (таблетирование/гранулирование) 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Водоподготовка				

174	Химическая промышленность	3808949000	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	2. Получение раствора хлорида натрия 3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Получение раствора хлорида натрия 2. Электро-химическая активация	2	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пригото				

175	Химическая промышленность	3808998000	й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие	й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вление рабочих смесей 3. Формирование изделия 4. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 5. Сушка 6. Придание окончательных размеров изделиям 7. Контроль качества	7	1. Приготовление рабочих смесей 2. Формирование изделия 3. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 4. Сушка	4	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

176	Химическая промышленность	38101000000	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и отстаивание 8. Упаковка, маркировка			5	
177	Химическая промышленность	38112900000	Прочие присадки к смазочным маслам	Прочие присадки к смазочным маслам			8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание		МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				Поглотитель кислорода Ингибитор	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

178	Химическая промышленность	38119000000	Прочие антидетонаторы, антиоксиданты, ингибиторы смолообразования, загустители, антикоррозионные вещества и присадки готовые прочие к нефтепродуктам или другим жидкостям...	коррозии Бактерицид Деэмульгатор Диспергатор загрязнений Нейтрализатор Биоцид Ингибитор солеотложения Деэмульгатор водонефтяных эмульсий Ингибитор газ-гидратных отложений Ингибитор асфальтено-смолистых и парафинистых отложений Диспергатор загрязнений, Ингибитор солеотложений	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

179	Химическая промышленность	38121000000	Ускорители вулканизации каучуков готовые	Ускорители вулканизации каучуков готовые	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества		МПС	

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

180	Химическая промышленность	38130000000	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и отстаивание 8. Упаковка, маркировка	8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание 6. Стабилизация и отстаивание		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

181	Химическая промышленность	38140001000	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

182	Химическая промышленность	38140090000	Прочие растворители и разбавители сложные органические, в другом месте не поименованные; готовые составы для удаления красок или лаков	Диспергатор, Индустриальный растворитель	или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
183	Химическая промышленность	3815909000	Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные	Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

184	Химическая промышленность	38190000000	Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин	Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

			озных минералов	озных минералов	химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
185	Химическая промышленность	38200000000	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые. Водно-гликолевые растворы (ВГР). Концентрат.		1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка,	6	1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

186	Химическая промышленность	38221900001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или	анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка 5. Стабилизация	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

			лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
187	Химическая промышленность	3822900000	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол		МПС

			в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Стабилизация 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов		ь качества	3	
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
188	Химическая промышленность	38231990000	Прочие промышленные монокарбоновые жирные кислоты; кислотные	Монокарбоновые жирные кислоты, кислотные масла		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз (расщепление жиров) 3. Отделение жирных кислот 4. Очистка от	7	1. Гидролиз (расщепление жиров) 2. Отделение жирных кислот 3. Очистка		МПС

			масла после рафинирования;	после рафинирования	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	примесей 5. Фракционирование 6. Получение и сбор масел 7. Фасовка упаковка		от примесей 4. Фракционирование 5. Получение и сбор масел	5	

	Химическая		Добавки готовые для цементо	противоморозная добавка Суперпластификаторы, Пластификаторы, замедлители и ускорители тверднения, противоморозные, интенсификаторы помола, воздухововлекающие добваки, добавки для	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

189	промышленность	38244000000	в, строительных растворов или бетонов	жестких смесей, добавки для строительных растворов, смазки для форм и опалубки, безщелочной ускоритель схватывания, полифункциональные модификаторы, пусковая смесь для бетононасоса	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив и маркировка	4	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические,	Котловая присадк	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация				

190	Химическая промышленность	38249945 00	химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), прочие составы, препятствующие образованию накипи, и аналогичные продукты	а для очистки систем пароконденсата, ингибитор отложений, очиститель мембран, ингибитор	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Смешивание 4. Стабилизация 5. Отстаивание 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химичес		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевы				

191	Химическая промышленность	38249970000	кой или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве	Краска огнезащитная, Грунт-эмаль	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	х компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевы				

192	Химическая промышленность	38249970000	химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве	Краска огнезащитная	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	х компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Термическая обработка 5. Охлаждение 6. Отверждение 7. Обработка поверхности 8. Отделка	8	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш	Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

			ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в	ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3		
193	Химическая промышленность	38249992 01					4			МПС

			качестве активных составляющих	качестве активных составляющих	продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейны		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

			х стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих		лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра					
194	Химическая промышленность	3824999601		Ингибитор		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Готовые связующие вещества для произво		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

			дства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о					
195	Химическая промышленность	3824999608		Реагент комплексного действия "ВС-1" (флокоагулянт, сорбент, соосадитель)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
			Готовые связую		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

			щие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;					
196	Химическая промышленность	38249996 08		Присадка противотурбулентная, Флюс, Коагулянт, Ингибитор коррозии Подкислитель Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

197	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

198	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Полиэтилен вторичный	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование 6. Охлаждение	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

199	Химическая промышленность	3902200000	Полиизобутилен	Полиизобутилен	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Нейтрализация реакционной смеси 4. Очистка (удаление остатков мономера и растворителя) 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		МПС	

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

200	Химическая промышленность	3904210000	Прочий поливинилхлорид непластифицированный	Прочий поливинилхлорид непластифицированный	ихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Отделение 4. Сушка полимера 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Отделение 4. Сушка полимера		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

201	Химическая промышленность	3904220009	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение 6. Фасовка, упаковк	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
202	Химическая промышленность	3906901000	Поли[n-(3-гидроксиимино-1,1-диметилбутил) акриламид]	Флокулянты, Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Упаковк	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
203	Химическая промышленность	3906909007	Прочие акриловые полимеры в первичных формах, прочие	Коагулянты, Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка, маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
204	Химическая промышленность	3907299009	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные	Флотационные агенты		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контроль качества	4	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контрол		МПС

			полиэфиры в первичных формах: полиэфиры простые прочие: прочие: прочие: прочие		ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Фасовка, упаковка, маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукц					

					ии: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:					
205	Химическая промышленность	3907300000	Смолы эпоксидные	Смола эпоксидная		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества		МПС

					лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

206	Химическая промышленность	3907300009	Смолы эпоксидные, прочие	Смолы эпоксидные, прочие	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (		1. Подготовка		

					и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	спиртолиз) 3. Добавление кислот/ангидридов 4. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 5. Удаление влаги 6. Контроль качества 7. Охлаждение смолы и добавление растворителя для получения лака 8. Фильтрация 9. Розлив и фасовка		сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (спиртолиз) 3. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 4. Удаление влаги 5. Контроль качества	5	
207	Химическая промышленность	39075000000	Смолы алкидные	Смола алкидная, SLO/SMO			9			МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

208	Химическая промышленность	3907911000	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

209	Химическая промышленность	3907999000	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

210	Химическая промышленность	3909100000	Смолы карбамидные и тиокарбамидные, в первичных формах	Синтетические карбамидоформальдегидные смолы	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				8		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

211	Химическая промышленность	3909400000	Фенолоальдегидные смолы, в первичных формах	Синтетические фенолформальдегидные смолы	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		МПС	

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

212	Химическая промышленность	39095010000	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

213	Химическая промышленность	3911909800	Смолы нефтяные, смолы кумарон-инденовые, политерпены, полисульфиды, полисульфоны и продукты прочие, указанные в примечании 3 к данной группе, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Осветляющие добавки, Реагенты	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка в реактор 3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка в реактор 3. Смешивание 4. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

214	Химическая промышленность	3914000000	Смолы ионообменные, полученные на основе полимеров в товарных позициях 3901-3913, в первичных формах	Смола ионообменная	ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Обработка ионитов 4. Подготовка специальных растворов 5. Загрузка ионообменных смол 6. Промывка (перезарядка) 7. Формовка смолы 8. Регенерация различными растворами 9. Активация смолы	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка ионитов 3. Формовка смолы 4. Активация смолы 5. Контроль качества		МПС	

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка и маркировка			5	
215	Химическая промыш		Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягив	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия	5	МПС

	ленность	3916100000	анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества		3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка		
216	Химическая промышленность	3916200000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профилифасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	ПВХ-профили, используемые для изготовления оконных и дверных конструкций	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС
			Мононить с размером поперечного сечения	Мононить с размером поперечного сечения	Соответствие	1. Подготовка сырьевых				

217	Химическая промышленность	3916200000	более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС
218	Химическая промышленность	3916905000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контрол	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка		МПС

			о в полиприсоединения	о в полиприсоединения		ь качества			5	
219	Химическая промышленность	3917211000	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения с обраб. Или необработанной поверхностью..	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. размер поперечного сечения с обраб. или необработанной поверхностью	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
				Трубы напорные	Соответствие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья 3. Гравиметрическая дозиров		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья		

220	Химическая промышленность	3917219009	Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие	из полиэтилена для водоснабжения и газоснабжения, трубы напорные из полиэтилена для водоснабжения и газопроводов с защитным слоем	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка компонентов 2. Экструзия 3. Формовка в трубной головке 4. Калибровка 5. Охлаждение 6. Покрытие-нанесение защитного слоя (при необходимости) 7. Маркировка 8. Протяжка 9. Резка 10. Испытания	12	1. Гравиметрическая дозировка компонентов 2. Экструзия 3. Формовка в трубной головке 4. Калибровка 5. Охлаждение 6. Маркировка 7. Резка 8. Испытания	10	МПС
221	Химическая промыш		Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ	Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	МПС

	ленность	3917221000	анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		
222	Химическая промышленность	3917229009	Прочие трубы из полимеров пропилена	Прочие трубы из полимеров пропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
			Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер	Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер	Соответствие требова	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

223	Химическая промышленность	3917231009	о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
224	Химическая промышленность	3917239009	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС

225	Химическая промышленность	3917290009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка 7. Маркировка 8. Испытания	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС
226	Химическая промыш	3917310008	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие,	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия внутреннего слоя 3. Армирование 4. Экструзия	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия внутреннего слоя 3. Армирование		МПС

	ленность		выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление 7 . Нарезка и упаковка		4 . Экструзия внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление	6	
227	Химическая промышленность	3917320001	Трубы трубки шланги и их фитинги из пластм.: пр., не армир.или не комб.с др.матер. без фитингов : бесшовные и нарез.на отрезки с дл..> макс.разм.поп.сеч. с обр.или необр.поверхн.без какой-л	Трубы, трубки и шланги прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов , бесшовные и нарезанные на отрезки, длина которых превышает максимальный размер поперечного сечения, с обработанной или необраб	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка		МПС

			и б о иной обраб.	отанной поверхностью, но не подвергшиеся какой-либо иной обработке					5	
228	Химическая промышленность	3917320009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	МПС
						1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формова				

229	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Трубы гибкие полимерные армированные (ГПАТ)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние полиэтилена 2. Вакуумное калибровaэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию на мотатель 8. Визуальный контроль и контроль геометрии	10	1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формование полиэтилена 2. Вакуумное калибровaэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию		МПС

						9. Гидравлическое испытание готовой трубы на прочность и герметичность 10. Упаковка, биркование, хранение		на мотатель	7	
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги (		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Смешивание полимерного сырья в миксере 2. Экструзия внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива) 5. Формирование алюминиевого		1. Смешивание полимерного сырья в миксере 2. Экструзия внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива)		

230	Химическая промышленность	3917390008	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Металлопластиковые трубы PERT-AL-PERT	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями 8. Охлаждение готовой трубы, маркировка и намотка в бухты	8	5. Формирование алюминиевого слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями	7	МПС
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги (	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка		

231	Химическая промышленность	3917390008	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка 7. Маркировка 8. Испытания	8	3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС
232	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовки в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовки в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка мандрели 2. Намотка		1. Подготовка мандрели		

233	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Отверждение 4. Извлечение 5. Формование 6. Испытания	7	2. Намотка 3. Отверждение 4. Формование	4	МПС
234	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	МПС
	Химическая		Покрытия для пола из полимер. Мат-лов, самокл, или несамокл., в рулонах или пластинах; покрытия	Покрытия для пола, стен или потолков из полимеров винилхлорида, самоклеящиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластин	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Нанесение		1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда)		

235	промышленность	3918101000	полимер. Для стен и потолков, указ. В прим.9 к д.гр.,сост.из основы, проп.или покрытой поливинилхлоридом	ах, указанные в примечании 9 к данной группе, состоящие из основы, пропитанной или покрытой поливинилхлоридом	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение и резка	6	2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Охлаждение и резка	4	МПС
236	Химическая промышленность	3918109000	Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах; покрытия полимерные для стен или потолков, указанные в прим.9 к данной группе из прочих полимеров винилхлорида	Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, покрытия полимерные для стен или потолков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлажд	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Охлаждение и резка		МПС

						ение и резка			4	
237	Химическая промышленность	3919101500	Полосы (или ленты) в рулонах шириной не более 20 см с покрытием из полипропилена	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка		МПС

						испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		и укладка листов) и упаковка	7	
238	Химическая	3919101900	Прочие полосы или ленты с покрытием из невулканизированного натурального или	Листы, плиты, полосы из	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	7	МПС

	промышленность		синтетического каучука в рулонах шириной не более 20 см	полипропилена	установленных законодательством Республики Казахстан	и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка		
239	Химическая промышленность	3919108000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся,	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландр		МПС

			в рулонах шириной не более 20 см: прочие	в рулонах шириной не более 20 см: прочие	ленных законодательством Республики Казахстан	необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение, намотка и резка		ирование 4. Охлаждение, намотка и резка	4	
240	Химическая промышленность	3919108000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и		МПС

			рулонах шириной не более 20 см: прочие		законодательством Республики Казахстан	кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7		
			Плиты, листы, пленка,		Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)		1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображ			

241	Химическая промышленность	3919900000	лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция на на самоклеящейся основе	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества	5	ения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)		1. Экструзия 2. Формование листа		

242	Химическая промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка				

243	Химическая промышленность	3920102300	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка 6. Намотка и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины	3	МПС
244	Химическая промышленность	3920102400	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины		МПС

					ики Казахстан	6. Намотка и упаковка			3	
245	Химическая промышленность	3920102500	Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие	Пленка полиэтиленовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, пленка, листы, фольга и полоса..., непористые и неармир	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полиэтилена, непористые и	Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формов		1. Подготовка		

246	Химическая промышленность	3920102800	. , неслоистые, без подложки и несоединенные аналог. Сп-бом с др.мат-лами толщиной более 0,125 мм из полиэтилена с уд.весом 0,94 или более	неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами, толщиной не более 0,125 мм, с удельным весом 0,94 или более	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
247	Химическая промышленность	3920104009	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна		МПС

			аналогичным способом с другими материалами	аналогичным способом с другими материалами	ики Казахстан	6. Формирование полотна 7. Контроль качества			4	
248	Химическая промышленность	3920108909	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, листы, пленка, фольга и полоса,			1. Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимер				

249	Химическая промышленность	3920202109	непористые и неармир. , неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные : прочие	Пленка полиэтиленовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	а , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5 . Охлаждение 6 . Формирование полотна 7 . Контроль качества	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимера , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формирование полотна 4 . Контроль качества	4	МПС
			Плиты, листы,			1 . Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)		1 . Экструзия 2 . Формование листа		

250	Химическая промышленность	3920202109	пленка, фольга и полоса, непористые и неармир., неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные: прочие	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка				

251	Химическая промышленность	3920202900	Прочие плиты, пленка, фольга и полоса, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные анал.сп-бом из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС

						намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков				
252	Химическая промышленность	3920208000	Плиты листы пленка и полосы или ленты прочие из полимеров пропилена непористые и неармированные неслоистые без подложки и не соедин.аналог.сп	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

			особом с другими материалами: толщиной более 0 10 мм		Республики Казахстан	, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
253	Химическая промышленность	3920300009	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава (пузыря)	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Формир	4	МПС

			другими материалами из полимеров стирола	другими материалами из полимеров стирола	Республики Казахстан	5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества		ование полотна		
254	Химическая промышленность	3920431009	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
255	Химическая промышленность	3920992100	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация 4. Покрытие (при	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация		МПС

			толькопластмассой	толькопластмассой	ательством Республики Казахстан	необходимости) 5. Резка и намотка 6. Контроль качества		4. Покрытие (при необходимости) 5. Резка и намотка	5	
256	Химическая промышленность	3920999000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
					Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

257	Химическая промышленность	3921110000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка 6. Упаковка	6	х компонентов 2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка	5	МПС
258	Химическая промышленность	3921120000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС

						6. Упаковка				
259	Химическая промышленность	3921131000	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	МПС
	Химическая		Прочие пористые плиты, пленка,	Прочие пористые плиты, пленка,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-техн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция вспенивание		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Реакция		

260	промышленность	3921139000	листы, фольга и полоса из полиуретанов	листы, фольга и полоса из полиуретанов	ических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка	7	и вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	МПС
261	Химическая промышленность	3921190000	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
			И з полиэфи	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, из продуктов конденсации или	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавлен		1. Подготовка сырьевых компонентов		

262	Химическая промышленность	3921901000	ров сложных, листы и плиты гофрированные и прочие	полимеризации с перегруппировкой, химическ и модифицированных или немодифицированных, из полиэфиров сложных, прочие	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ие и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование 5. Термофиксация 6. Нарезка и намотка/укладка	6	2. Плавление и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование	4	МПС
263	Химическая промышленность	3921905500	Прочие плиты, листы, пленка и полосы или ленты из продуктов конденсации или полимеризации с перегруппировкой, химическ и модифицированные или	лист полиуретановый, футеровка желоба, полоса, футеровка листовая, пластина,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление пресс-формы для заливки листа(при необходимости) 2. Подготовка компонентов, смешивание 3. Разливка смеси в формы 4. Термостатирование в печи 5. Конечная обработка (остужение, выемка	6	1. Подготовка компонентов, смешивание 2. Разливка смеси в формы 3. Термостатирование в печи 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из		МПС

			немодифицированных			изделия из формы, обрез облоя) 6. Нарезка на полосы (при необходимости)		формы, обрез облоя)	4	
264	Химическая промышленность	3921906000	Прочие плиты, листы, пленка, фольга, и полоса или ленты из продукто в полиприсоединения	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

					Республики Казахстан	, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
					Соответствие	1 . Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2 . Экструзия 3 . Формование листа		1 . Экструзия 2 . Формование листа 3 . Каландирование 4 . Охлаждение 5 . Механи		

265	Химическая промышленность	3921909000	Прочие плиты, листы, пленки и полосы или ленты из пластмасс	Листы, плиты, полосы из полипропилена	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	ческая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (		1. Подготовка сырьевых компонентов		

266	Химическая промышленность	3922900000	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	2. Формование (литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением 3. Охлаждение и		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением		

267	Химическая промышленность	3923100000	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	3. Охлаждение и стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	МПС
268	Химическая промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Мешки, сумки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка 5. Нанесение печати на поверхность пленки	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка	4	МПС

269	Химическая промышленность	3923301010	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	МПС
270	Химическая промышленность	3923301010	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Контроль качества	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых				

271	Химическая промышленность	3923301090	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия, емкостью не более 2 л	Стакан (белый/прозрачный) PP с офсетной печатью различных дизайнов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Производство полимерного листа методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий 5. Декорирование изделий методом сухого офсета 6. Производственный контроль качества и отбраковка некондиционных декорированных изделий	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Производство полимерного листа методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий		МПС

						7 . Упаковка , маркировка			4	
272	Химическая промышленность	3923309010	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества	4	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества	4	МПС
273	Химическая промышленность	3923309090	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка некондиционны	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка		МПС

					ики Казахстан	х изделий 5. Упаковка, маркировка		некондиционных изделий	4	
274	Химическая промышленность	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс	Пусковая катушка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание	10	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка		МПС

						и маркирование 10. Контроль			6	
275	Химическая промышленность	3923501000	Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс	Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии)	4	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

276	Химическая промышленность	3923509000	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии)	4	МПС
277	Химическая	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки,	Колпак для реле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка	7	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка	5	МПС

	промышленность		крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль		
278	Химическая промышленность	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработ		1. Подготовка сырьевых компонентов		

279	Химическая промышленность	39241000000	Посуда столовая и кухонная из пластмасс	Посуда столовая и кухонная из пластмасс	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ка (удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6 . Контроль качества	6	2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Контроль качества	4	МПС
280	Химическая промышленность	39249000001	Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета,	Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка	6	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Контрол		МПС

			из целлюлозы регенерированной	из целлюлозы регенерированной	Казахстан	дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контроль качества		ь качества	4	
281	Химическая промышленность	3924900009	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контрол	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	МПС

						ь качества				
282	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Стеклопластиковые Резервуары, Сосуды и Ңмкости от 1м3 до 200м3	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.) 3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.) 3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя		МПС

						7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний		7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний	10	
283	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Емкости полиэтиленовые, изготовленные ротационным методом от 500 до 12000 л.	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Диспергирование (помол / измельчение) пластика 2 . Ведение пигментов (окрашивание) 3 . Ротационное формование (спекание перемолотого пластика) 4 . Охлаждение/ кристаллизация изделия	6	1 . Ротационное формование (спекание перемолотого пластика) 2 . Охлаждение/ кристаллизация изделия 3 . Слесарная доработка 4 . Контрол	4	МПС

						5. Слесарная доработка 6. Контроль качества		ь качества		
			Резервуары,		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзи		1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка,		

284	Химическая промышленность	3925100000	цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Резервуары, емкости, баки из полипропилена	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	онная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков	8	обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний	4	МПС

285	Химическая промышленность	3925200000	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 5. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 6. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов	10	1. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 2. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 3. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов 4. Подготовка и	6	МПС

					законодательством Республики Казахстан	в и зачистка швов 7. Подготовка и сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 8. Остекление конструкций 9. Контроль качества 10. Маркировка, упаковка		сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 5. Остекление конструкций 6. Контроль качества		
						1. Подготовка сырьевы				

286	Химическая промышленность	39253000000	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия 5. Отделка и проверка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия	4	МПС
	Химическая		Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или	Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая		

287	промышленность	3925901000	на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	при необходимости), шлифовка) 5. Поверхностная обработка (нанесение покрытий (декоративных, антикоррозионных), маркировки или текстур) 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (при необходимости), шлифовка) 5. Контроль качества	5	МПС
288	Химическая промыш	3925908001	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка,	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработ	5	МПС

	ленность		включенные, изготовленные из полиуретана	включенные, изготовленные из полиуретана	установленных законодательством Республики Казахстан	шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества		ка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)		
289	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придани		МПС

						размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества		я изделию нужной формы и размеров)	5	
290	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Рамки для розеток и выключателей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Упаковывание и маркирование 6. Контроль	6	1. Литье под давлением 2. Упаковывание и маркирование 3. Контроль	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение		1. Подготовка сырьевых компонентов		

291	Химическая промышленность	3926100000	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
292	Химическая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих	Комплект защитных щитков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ	1. Пресование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурнитуры для поддосп ешной основы	4	1. Пресование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурниту		МПС

			материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914		ленных законодательством Республики Казахстан	3. Пошив поддосп ешной основы 4. Закрепка защитных щитков к поддосп ешной основе		ры для поддосп ешной основы 3. Пошив поддосп ешной основы	3	
293	Химическая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением или экструзия) 3. Охлаждение и извлечение 4. Сборка 5. Обработка 6. Контроль качества 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Упаковк	8	1. Формование (литье под давлением или экструзия) 2. Охлаждение и извлечение 3. Сборка 4. Обработка 5. Контроль качества		МПС

						а и маркировка			5	
294	Химическая промышленность	3926300000	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

295	Химическая промышленность	3926400000	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	вка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формов				

						ание (гибка листов) 3 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей (зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 4 . Сварка полимер н ы х элемент ов (в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная, горячим воздухо м) 5 . Монтаж технолог ической арматур ы и крепҰж н ы х элемент ов (установ к а фитинго в , фланцев				
296	Химиче с к а я промыш ленност ь	3926905 000	Прочие емкости перфори рованны е и аналоги ч н ы е изделия, предназ наченны е для фильтро вания воды на входах в дренажн у ю систему, и з пластма сс	Изделия прочие из пластма сс и изделия из прочих материа лов	Соответ ствие требова ниям действу ющих ГОСТов и иных норматив но-техн ических докумен т о в , установ ленных законод ательств о м Республ и к и Казахста н		8	1 . Механи ческая обработ к а листово г о материа ла 2 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей (зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 3 . Сварка полимер н ы х элемент ов (в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная,		МПС

						, штуцеров , лестницит.п.) 6 . Проведение испытаний 7 . Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев , очистка, защита упаковкой) 8 . Переработка обрезков		горячимвоздухом) 4 . Проведение испытаний	4	
			Изделия прочие из пластмасс и изделия		Соответствие требованиям	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка , шлифовка и обезжиривание кромок листов)		1 . Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка , шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2 . Нанесение изображ		

297	Химическая промышленность	3926909200	из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества	5	ения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка				

298	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		МПС

						испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков			4	
299	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Шар полый форсуночного скруббера	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термоформование листа под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание) 4. Склеивание двух	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термоформование листа под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифов		МПС

					ики Казахстан	полусфер 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ка, обезжиривание) 4. Склеивание двух полусфер 5. Контроль качества	5	
	Химическая		Изделия прочие из пластасс и изделия из прочих	Прокладки полимерные рельсовых скреплений железнодорожного пути, Прокладка подпятника износостойкий элемент для подвижного состава, Полимерная втулка цапфы триангеля, Пробка пластиковая, Кронштейн Н образный, Втулка фланцев	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Заготовительные операции 2. Изготовление комплектующих 3. Формование (литье под давлением или экструзия) 4. Охлажд		1. Заготовительные операции 2. Обработ		

300	промышленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	ая полиэтиленовая, Уплотнения резиновые, Кожухи защитные, Муфта соединительная трубная, Уплотнения полимерные (для окон и дверей на вагоны), Уплотнитель для подвижного состава, Полимерный уплотнитель, Уплотнитель для подвижного состава термоэластопластовый	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ение и извлечение 5. Обработка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	ка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества	3	МПС
				Полиуретановые опорные части Сальники		1. Подготовка формы для заливки (изготовление формы при необходимости)		1. Заливка		

301	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	полиуретановые Манжеты полиуретановые Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	6	полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	4	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия	Центратор-скребок,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением:		1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка		

302	Химическая промышленность	3926909709	из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	плавающий центратор-скребок для ЦВН	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	- выдержка под давлением; - выдержка при охлаждении; - удаление литников. 5. Контроль 6. Упаковывание	6	материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением 5. Контроль	5	МПС
303	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Втулка фенопластовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества	3	МПС
						1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала		1. Подготовка материала (		

304	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Прокладка для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия из	Пластмассовый дюбель	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготово		1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование		

305	Химическая промышленность	3926909709	прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	для рельсового скрепления	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	к из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
306	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Углонаправляющая плита для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка 4. Влагонасыщение	7	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка		МПС

					Казахстан	5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания изделия 7. Упаковывание		4. Влагонасыщение 5. Контроль	5	
307	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление (отливка) корпуса. 2. Изготовление фиксатора. 3. Сборка, Маркирование. 4. Проверка. 5. Упаковывание	5	1. Изготовление фиксатора. 2. Сборка, Маркирование. 3. Проверка.	3	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подгото				

308	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведе	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		МПС

						ние испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков			4	
309	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Ковролин пола	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
				Полиуретановые						

310	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	опорные части Сальники полиуретановые Манжеты полиуретановые Направляющий диск полиуретановый Промежуточный диск полиуретановый Уплотнительный диск полиуретановый Чистящий диск полиуретановый Пескова я насадка полиуретановая Сливная насадка полиуретановая Сито полиуретановое Стержень полиуретановый Очиститель полиуретановый для конвейерной ленты	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка формы для заливки (и изготовление формы при необходимости) 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка,	6	1. Заливка полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)		МПС

				Втулка полиуретановая Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки		полировка, обточка на токарном станке)			4	
311	Химическая промышленность	40051000000	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Вулканизация (по необходимости) 4. Проведение испытаний	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Проведение испытаний	3	МПС
				Смесь резиновая. Для работы с продуктами нефтепе		1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

312	Химическая промышленность	4005910000	Прочие пластины, листы и полоса или ленты	реработки, вальцованная, Смесь резиновая. Для изготовления силовых и амортизационных деталей, вальцованная, Смесь резиновая. Для производства клеевых составов, вальцованная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	МПС
313	Химическая промышленность	4005990000	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и просеивание 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 4. Стрейнирование	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение)		МПС

			или полос, или лент	или полос, или лент	ики Казахстан	(по необходимости) 5. Вальцевание 6. Проведение испытаний		3. Проведение испытаний	3	
314	Химическая промышленность	4006900000	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование (экструзия, прессование, литье) 4. Охлаждение и стабилизация формы 5. Резка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование (экструзия, прессование, литье) 3. Охлаждение и стабилизация формы 4. Резка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Изготовление резиновой смеси		

315	Химическая промышленность	4008110000	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Изготовление резиновой смеси (вспенивающейся) 3. Формование 4. Вспенивание и вулканизация 5. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 6. Проведение испытаний	6	(вспенивающейся) 2. Формование 3. Вспенивание и вулканизация 4. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 5. Проведение испытаний	5	МПС
316	Химическая промышленность	4008190000	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка		МПС

					ательством Республики Казахстан	5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний		5. Проведение испытаний	5	
317	Химическая промышленность	4008219000	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Формование заготовки (при необходимости) 7. Механическая обработка (слесарная обработка) 8. Проведение испытаний 9. Консервация,	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование заготовки (при необходимости) 3. Механическая обработка (слесарная обработка) 4. Проведение испытаний		МПС

						упаковка			4	
318	Химическая промышленность	4008290000	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний	5	МПС
319	Химическая промышленность	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведе	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний		МПС

			лами без фитингов	лами без фитингов	ики Казахстан	ние испытаний			5	
320	Химическая промышленность	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов	Топливная трубка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
321	Химическая промышленность	4009120009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка		МПС

					ательство м Республики Казахстан	4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		и отделка 5. Проведение испытаний	5	
322	Химическая промышленность	4009210000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, без фитингов	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Экструзия 4. Изготовление комплектующих (при необходимости) 5. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 6. Сборка/ комплектация	9	1. Заготовительные операции 2. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 3. Сборка/ комплектация 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний		МПС

				Рукава высокого давления		7 . Вулканизация 8 . Обработка 9 . Проведение испытаний			5	
323	Химическая промышленность	4009220001	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4 . Вулканизация 5 . Обрезка и отделка 6 . Проведение испытаний	6	1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3 . Вулканизация 4 . Обрезка и отделка 5 . Проведение испытаний	5	МПС
						1 . Входной контроль материалов 2 . Заготов		1 . Заготов		

324	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления и низкого давления в сборе с фитингами или фланцами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	ительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Подготовка				

325	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 5. Порезка рукава 6. Сборка/комплектация 7. Вулканизация 8. Обработка 9. Проведение испытаний 10. Консервация, упаковка	10	1. Заготовительные операции 2. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 3. Сборка/комплектация 4. Вулканизация 5. Порезка рукава 6. Проведение испытаний	6	МПС

326	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Уплотнение донного клапана	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация 5. Консервация, упаковка	5	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация	4	МПС
327	Химическая промыш	4009310000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированны	Рукав для тормозной системы подвижного состава железны	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия опресовка (подготовка для		МПС

	ленность		е иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	х дорог (трубка резиновая) РНД 35х54-1,0-625 УЛ	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	армирования, опрессовка изделия) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	
328	Химическая промышленность	4009310000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	Трубка резиновая напорная 369А Д-35, Рукава резиновые с нитяным усилением для тормозной системы подвижного состава железных дорог и метрополитена без присоединительной арматуры,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Входной				

329	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Рукав соединительный железнодорожного подвижного состава Р17Б гост 2593-2014	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
						1. Подготовка				

330	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Трубы, трубки и шланги из вулкани	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом, Рукав резиновый напорно-всасывающий с текстильным каркасом	Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешива		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцева		

331	Химическая промышленность	4009410000	зованной резины, армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами, без фитингов	неармированный, Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов, Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные, Рукав напорный, резиновый, класса ПАР-2, армированный металлом	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ние, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Подготовка для армирования 5. Сборка изделия 6. Вулканизация 7. Проведение испытаний	7	ние, охлаждение) 2. Подготовка для армирования 3. Сборка изделия 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний	5	МПС
				Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава, Трубка резиновая на Рукав Р17Б	Соответствие требованиям	1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих фитинго		1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих фитинго		

332	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами	Рукав всасывающий, Рукав высокого давления, Рукав низкого давления нагнетательный, Рукав ПАР-1, ПАР-2, Рукав сброса, Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
333	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армиров	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	5	МПС

			м с прочими материалами	м с прочими материалами	законодательством Республики Казахстан	ания, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний		
334	Химическая промышленность	4010190000	Прочие ленты конвейерные или бельтинг из вулканизованной резины	Транспортерная лента, Лента конвейерная, для путевой машины с гофробортом	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Приводны е	Приводны е		1. Подготовка сырьевых				

335	Химическая промышленность	4010310000	ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
336	Химическая промышленность	4010320000	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка	5	МПС

			наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	ом Республики Казахстан	4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		и отделка 5. Проведение испытаний		
337	Химическая промышленность	4010340000	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Изготовление		

338	Химическая промышленность	4010390000	Прочие ремни или бельтинг, приводные	Ремни клиновые, приводные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
339	Химическая промышленность	4011100003	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметр	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			ом не более 16 дюймов			подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
340	Химическая промышленность	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины для автобусов или моторных транспортных средств		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

341	Химическая промышленность	4011201000	для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
342	Химическая промышленность	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины и покрышки пневматические резинов		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

343	Химическая промышленность	4011700000	ые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
344	Химическая промышленность	4014900000	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьҰ или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение и извлечение из формы 6. Обработ	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьҰ или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение и извлечение из формы		МПС

			твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие	твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие		ка (по необходимости) 7. Проведение испытаний			5	
345	Химическая промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведе		МПС

			ких или ветеринарных целей: хирургические	ких или ветеринарных целей: хирургические		6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний		ние испытаний	5	
346	Химическая промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация	5	МПС

			ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие		5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний		4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		
347	Химическая промышленность	4015190000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Очистка и подготовка форм 4. Формование изделия (намотка/окунание) 5. Вулканизация 6. Снятие с формы и обработка 7. Проведение	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (намотка/окунание) 3. Вулканизация 4. Снятие с формы и обработка 5. Проведение испытаний		МПС

						испытаний			5	
348	Химическая промышленность	4015900000	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости)	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		МПС

						8 . Проведение испытаний			5	
349	Химическая промышленность	4016100009	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Вальцевание 4 . Формование изделия (экструдирование) 5 . Вулканизация 6 . Обработка (по необходимости) 7 . Проведение испытаний	7	1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Вальцевание 3 . Формование изделия (экструдирование) 4 . Вулканизация 5 . Обработка (по необходимости)	5	МПС
						1 . Изготовление пресс-формы для выпекания изделия 2 . Изготовление		1 . Изготовление резиновой смеси (		

350	Химическая промышленность	4016910000	Прочие покрытия напольные и коврики из вулканизованной резины	Коврик резиновый, Коврик диэлектрический, резиновый	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 5. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 6. Проведение испытаний	6	смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 3. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 4. Проведение испытаний	4	МПС
						1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцева				

351	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	Прокладка, кольцо уплотнительное	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ние, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание)	8	1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний		МПС

						5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/ комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка			3	
				Прокладка, Кольцо уплотнительное, Упругий элемент,		1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные				

352	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	для центробежного насоса, Сальники для буровых машин, ленточный, Сальник для бурового насоса, Сальники устьевые резинокордовые, Обтиратор скважинный, Уплотнения резиновые, Резина уплотнительная для окон и дверей, Уплотнения резиновые для оконных и дверных блоков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/	8	1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний	3	МПС

						комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка				
353	Химическая промышленность	4016950000	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		МПС

						7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний			5	
354	Химическая	4016995709	Изделия из вулканизованной резины для моторных транспортных средств товарны	Элемент резинометаллический для подвижного состава, Резинометаллическая втулка конусной колонны (составная) адаптера для тележки модели 18-9996, Демпфер для примене	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Изготовление пресс-формы (при необходимости) 2. Заготовительные операции 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, экструзия, вальцевание, охлаждение) 4. Каландрирование 5. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарная,	10	1. Заготовительные операции 2. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости)		МПС

	промышленность		х позиций 8701 - 8705, кроме твердой резины, прочие: прочие	ния при плановом виде ремонта тележки модели 18-9996, Резинометаллическая прокладка адаптера для тележки модели 18-9996, Буфер резиновый	установленных законодательством Республики Казахстан	фрезерные операции, сверловка, вальцевание) (при необходимости) 6. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) 7. Обезжиривание, покрытие клеевым составом 8. Вулканизация 9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний		3. Вулканизация 4. Сборка изделия 5. Проведение испытаний	5	
						1. Изготовление пресс-формы для выпекания 2. Изготовление резиновой смеси (		1. Изготовление резиновой смеси		

355	Химическая промышленность	4016999109	Части из металлонаполненных резин, прочие	Футеровка классификатора	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	смешивание, вальцевание) 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 4. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 5. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладной,	7	(смешивание, вальцевание) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладн		МПС

						выпекание под прессом) 6. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Проведение испытаний		ой, выпекание под прессом) 5. Проведение испытаний	5	
				Футеровка, Прокладки резиновые для рельсовых скреплений, Шайба к насосу маслоотбойная, резиновая и резинотканевая. Для бурового насоса, Техпластина, Импеллер для флотационной машины, Статор для флотаци						

				онной машины, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШЦ, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШР, Амортизатор универсальный для подвижного состава, Уплотнение для кассетного подшипника типа FAG для подвижного состава, Сайленблок шпинтона, Сайленблок буфера, Сайлентблок поводка буксового узла, Суфле межсекц	1. Изготовление пресс-формы для выпекания (при необходимости) 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Контроль качества резиновой смеси 4. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные,		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание,			

				ионное, кузова тепловоза, электровоза, электропоезда, Ситогрохота дробильно-сортировочной установки, Колена, резиновые, соединительные, Резиновый настил с крепежными изделиями для железнодорожных переездов, Шланг направляющий для планировщика балласта, Рукава щеточного устройства, Шайбы к насосу маслоотбойные, резиновые и резинотканевые для	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	фрезерные операции, сверление) при необходимости 5. Обработка закладных деталей (при необходимости): - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 6. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 7. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы,		вальцевание, охлаждение) 2. Контроль качества резиновой смеси 3. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 4. Проведение испытаний (при необходимости)		
356	Химическая промышленность	4016999708	Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие				8		4	МПС

				буровог о насоса , Компенс атор фланцев ый для трубопр овода, Втулка гасителя колебан ий, проклад к а смотров о й крышки, Кордов ы е проклад к и, Седло клапана флотаци онного оборудо вания, Вклады ш резинов ый к прижим ному клапану, Клапан д л я флотаци онноого оборудо вания, Коврик ячеисты й грязесбо рный, д л я грохота дробиль но-сорт ировочн о й установ ки		обрез облоя) 8 . Проведе н и е испытан ий (при необход имости)				

357	Химическая промышленность	4017000009	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование) 4. Твердая вулканизация (эбонитизация) 5. Охлаждение и стабилизация 6. Механическая обработка (токарная, фрезерная, шлифовальная) 7. Проведение испытаний	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование) 3. Твердая вулканизация (эбонитизация) 4. Охлаждение и стабилизация 5. Проведение испытаний	5	МПС
					1. Испытание продукции:					

358	Химическая промышленность	44029000000	Прочий уголь древесный	Уголь древесный	наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат	1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз (обуглив ание)	4	1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз		МПС

					ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Охлаждение 4. Отбор и сортировка		(обуглливание) 3. Охлаждение	3	
					1. Испыта					

359	Химическая промышленность	5402190009	Нити не расфасованные для розничной продажи высокопрочные нейлоновые или из других полиамидов, прочие	Нити нейлоновые	ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС

					лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Проведение испытаний				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

360	Химическая промышленность	5402480000	Нити прочие одиночные, некрученые или с круткой не более 50кр/м прочие полипропиленовые	Нити полипропиленовые	собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон		МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
			Монониты синтетические линейной плотности 67		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подготовка сырьевых компонентов				

361	Химическая промышленность	5404120000	дтекс или более и сразмером поперечного сечения не более 1 мм, из синтетических материалов с шириной не более 5 мм, прочие полипропиленовые	Мононити полипропиленовые	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС
					1. Испыта					

					ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:					
362	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Полипропиленовая нить		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС

					лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Контроль качества				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

363	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Прочие мононити полипропиленовые	собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон		МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
364	Химическая промышленность	6406201000	Подошвы и каблуки из резины	Подошвы и каблуки из резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литье или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Механическая обработка и отделка 7. Контроль качества	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литье или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС

365	Химическая промышленность	6406209000	Подошвы и каблуки из пластмассы	Подошвы и каблуки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС
			Защитные		Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на		1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на		

366	Химическая промышленность	6506101000	головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из пластмассы	Каска защитная	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок	6	Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок	6	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

367	Химическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Расплавление металла 3. Распыление металла 4. Контроль качества 5. Фракционирование 6. Фасовка	6	1. Расплавление металла 2. Распыление металла 3. Фракционирование	3	МПС

368	Химическая промышленность	9505109000	Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов	Елочные игрушки (полипропиленовые)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Экструзия 4. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 5. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация) 6. Окрашивание 7. Декорирование (роспись, нанесение блҰсток, фольги, искусственного снега, наклеек, лент)	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 4. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация) 5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка колпачка, фиксаци	6	МПС

						8. Сушка (при необходимости) 9. Сборка изделия (установка колпачка, фиксация креплений и подвесов)		я креплений и подвесов)		
						1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Подача проволоки в пресс-форму 4. Формование (литье под		1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/		

369	Химическая промышленность	9505109000	Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов	Ель искусственная (полипропиленовая) Ель искусственная (полиэтиленовая) Ель искусственная (из ПВХ) Ель искусственная (из полиэтилена и пленки ПВХ)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	давлением) и охлаждение 5. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 6. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои) 7. Изготовление веток и кроны 8. Изготовление металлических закладных (основания, ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка, сварка) 9. Сборка	14	или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Формование (литье под давлением) и охлаждение 4. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 5. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои) 6. Изготовление веток и кроны 7. Изготовление		МПС

						изделия (подготовка ствола для ели , загиб и крепление) 10. Заснежи вание 11. Обработка , покраска (нанесени е декоративных эффектов , искусственное заснежи вание, установка заглушек) 12. Полимеризация 13. Охлаждение 14. Контроль качества		металлических закладных (основания , ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка , сварка) 8 . Контроль качества	8	
					1 . Производство готовой продукции из определенного вида сырья: Сырье: бутилов					

					ый спирт (бутанол), дисульфид углерода (сероуглерод), натрий или калий едкий. 2. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (					
			Прочие			1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозированная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 3. Синтез (процесс ксантогенирования)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозиров		

370	Химическая промышленность	2930909508	Соединения сероорганические, прочие	Бутиловые ксантогенаты натрия и калия	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 3. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 4. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 5. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	4. Сушка (удаление излишка влаги путем вакуумирования) 5. Охлаждение реактора и поддержание процесса синтеза при заданной температуре 6. Контроль качества готовой продукции 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	анная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 4. Синтез (процесс ксантогенирования) 5. Контроль качества готовой продукции	5	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
371	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Бирка навесная для идентификации сельскохозяйственных животных (КРС и МРС)	Сертификация ICAR. Согласно Приказу Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 30 января 2015 года № 7-1/68. Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Казахстан 22 мая 2015 года № 11127.	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Лазерная маркировка 5. Упаковка	5	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Лазерная маркировка 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка формовочной		1. Подготовка формовочной		

372	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Ведомственный символ Республики Казхастан	1 Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление	оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-	10	оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-		МПС

					продукции в сответствии со стандартом СТ СТ ТОО 1602400 31454-005-2024	декоративного лаковогo покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий		декоративного лаковогo покрытия с эффектом "золочение" 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий	10	
					1. Наличие	1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из		1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий 2. Формование изделий из		

373	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Государственный герб Республики Казахстан	разрешительных документов на деятельность по изготовлению Государственного Флага Республики Казахстан и Государственного Герба Республики Казахстан, выданной "Комитет технического регулирования и метрологии" 2. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение"	10	композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение"		МПС

					ного кадрового персонала 3. Изготовление продукции в соответствии со стандартом СТ РК 989-2014	8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий		8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий	10	
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Изготовление элементов каймы стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготов		1. Изготовление элементов каймы стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготов		

374	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914	Стенд на пластике	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001 6352-003-2021	ление и монтаж информационных карманов 4. Механическая обработка элементов стенда 5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке 6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основание стенда 7. Сборка стенда (установка основания в кайму) 8. Монтаж крепежных элементов стенда	8	ление и монтаж информационных карманов 4. Механическая обработка элементов стенда 5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке 6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основание стенда 7. Сборка стенда (установка основания в кайму) 8. Монтаж крепежных элементов стенда	8	МПС
						1. Изготов		1. Изготов		

375	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных	Вывеска с гербом	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	ление основания вывески из полимерных материалов 2. Механическая обработка элементов вывески 3. Монтаж периметральных элементов вывески 4. Изготовление пленочных элементов декоративного оформления 5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески 6. Изготовление элементов каймы вывески	10	ление основания вывески из полимерных материалов 2. Механическая обработка элементов вывески 3. Монтаж периметральных элементов вывески 4. Изготовление пленочных элементов декоративного оформления 5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески 6. Изготовление элементов каймы вывески	10	МПС

			позиций 3901 - 3914		персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021	7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески 10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески		7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески 10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески		
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление заготовок из органического		1. Изготовление заготовок из органического		

376	Химическая промышленность	3926400000	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Юбка-обод для флага	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021	стекла и (или) акрила 2. Механическая обработка заготовок и деталей изделия 3. Соединение (склеивание) элементов изделия 4. Монтаж крепежных элементов изделия 5. Упаковка готовой продукции	5	стекла и (или) акрила 2. Механическая обработка заготовок и деталей изделия 3. Соединение (склеивание) элементов изделия 4. Монтаж крепежных элементов изделия 5. Упаковка готовой продукции	5	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек 2. Механическая обработка заготовок и деталей табличек		1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек 2. Механическая обработка заготовок и деталей табличек		

377	Химическая промышленность	3926909200	из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Табличка пластик	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001 6352-003-2021	3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке 4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек 5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма)	5	3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке 4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек 5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма)	5	МПС
				Средство	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

378	Химическая промышленность	38089480000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух):	дезинфицирующее на основе перкарбоната натрия (порошок / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы)	или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции -	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

			прочие: средства дезинфицирующие: прочие	Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы)	ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
379	Химическая промышленность	26219000000	Шлак и зола прочие, включая золу из морских водорослей (келп); зола и остатки от сжигания отходов городского	Шлак электротермофосфорный гранулированный	1. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденс	5	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи		МПС

			хозяйства : прочие			ация желтого фосфора из печного газа 5. Слив электротермического шлака		3.Слив электротермического шлака	3	
380	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Кожух защитный	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль и приемка заготовок 2. Разметка и резка 3. Изготовление заготовки 4. Механическая обработка 5. Пайка (сборка) заготовок кожуха стыковой сваркой 6. Сверление отверстий для крепления кожуха 7. Комплектация 8. Контрол	8	1. Входной контроль и приемка заготовок 2. Разметка и резка 3. Механическая обработка 4. Пайка (сборка) заготовок кожуха стыковой сваркой 5. Сверление отверстий для крепления кожуха 6. Комплектация 7. Контрольная приемка	7	МПС

						ьная приемка				
381	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Кожух защитный химстойкий	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка на заготовки 3. Шитье заготовок 4. Пробивка отверстий 5. Нашивка (оформление) деталей на кожух 6. Контрольная приемка	6	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка на заготовки 3. Шитье заготовок 4. Пробивка отверстий 5. Нашивка (оформление) деталей на кожух 6. Контрольная приемка	6	МПС
382	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Тройники переходы отводы фланцевые	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка трубы на заготовки 3. Механическая	5	1. Входной контроль и приемка материалов 2. Разметка и резка трубы на заготовки 3. Механическая	5	МПС

				адаптеры	законодательством Республики Казахстан	обработка 4. Пайка заготовок 5. Контрольная приемка		обработка 4. Пайка заготовок 5. Контрольная приемка		
						1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в емкость 2. Подогрев компонентов до заданной температуры 3. Процесс смешивания - приготовление эпоксидных композиционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в емкость 2. Подогрев компонентов до заданной температуры 3. Процесс смешивания - приготовление эпоксидных компози		

383	Химическая промышленность	3925908009	Композитные муфты, предназначенные для ремонта магистральных нефтепроводов из стали	Муфта композитная для ремонта нефте- и газопроводов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ремонтной марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезионной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов 9. Фасовка грунта эпоксидного коррозионностойкого марки "	10	ционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная ремонтной марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезионной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной	8	МПС

						ГЭК", паста эпоксидная ремонтной марки "ПЭР", компаунда эпоксидного пропиточного марки "КЭП" 10. Формирование комплектов готовой продукции и упаковка		смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо					

384	Химическая промышленность	28322000000	Прочие сульфиты	Поглотитель кислорода	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Подогрев 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив, маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Подогрев 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с					

385	Химическая промышленность	33030010000	Духи	Духи	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созревание (мацерация) 4. Фильтрация	4	МПС

					ики Казахстан.					
386	Химическая промышленность	3916901000	Мононить с разм.попер.сеч. >1мм прутки стержни профили фасонные с обраб.или необраб. поверхн.но не подверг ш.иной обраб., из прод.конденсации или прод.полимеризации с перегрупп., хим.модиф.или немодиф	Профили из полиамида, используемые для термоизолции при изготовлении оконных и дверных конструкций	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон	4	МПС
387	Химическая промыш	3916905000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необраб	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необраб	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягив	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия	5	МПС

	ленность		отанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	отанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения	установленных законодательством Республики Казахстан	ание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества		3. Формование 4. Вытягивание волокон		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Получен		1. Подготовка сырьевых компонентов		

388	Химическая промышленность	2909600000	Пероксиды спиртов, простых эфиров и кетонов и их галогенированные, сульфинированные, нитрированные или нитрозированные производные	3,6,9-Триэтил-3,6,9-триметил-1,4,7-триперо ксонан	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в	и е активированной системы НО–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Фасовка	7	2. Получение активированной системы НО–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества	6	МПС

					соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
389	Химическая промышленность	6506108000	Шлем защитный противопульный (с забралом)	Шлем защитный противопульный (с забралом)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Формование каркаса шлема методом горячего прессования 3. Механическая обработка корпуса 4. Окантовка кромки корпуса резиновым профилем 5. Нанесение двухкомпонентного полимерного покрытия 6. Изготовление подтулейного	8	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Формование каркаса шлема методом горячего прессования 3. Механическая доработка и обработка корпуса 4. Изготовление подтулейного устройства	5	МПС

						устройства 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и упаковка		5. Сборка изделия		
390	Химическая промышленность	6506108000	Шлем защитный противоударный (с забралом)	Шлем защитный противоударный (с забралом)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка полимерного сырья и других комплектующих 2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумного формования 3. Механическая обработка корпуса 4. Оклейка кромки корпуса защитным профилем 5. Нанесение двухкомпонентного	8	1. Подготовка полимерного сырья и других комплектующих 2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумного формования 3. Механическая обработка корпуса		МПС

					ательством Республики Казахстан	полимерного покрытия (при необходимости) 6. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления 7. Сборка изделия и установка забрала 8. Контроль качества и упаковка		4. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления 5. Сборка изделия и установка забрала	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на					

					иномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;					
391	Химическая промышленность	2815200000	Гидроксид калия (едкое кали)	Раствор гидроксид калия		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Контроль качества 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
					Соответствие требованиям действу	1. Подготовка и загрузка полипропиленового сырья 2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель) 3. Формирование полипропиленовой трубы с последующей калибровкой и		1. Подготовка и загрузка полипропиленового сырья 2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель) 3. Формирование полипропиленовой трубы с последу		

392	Химическая промышленность	9603409000	Подушечки и валики малярные для краски	Малярные валики	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик 8. Сборка изделия на станке 9. Упаковка готовой продукции	9	ющей калибровкой и нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик 8. Сборка изделия на станке	8	МПС
						1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка		

393	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Пломба пластиковая контрольная индикаторная одноразового использования	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение термофольги 6. Нанесение логотипа (при необходимости) 7. Упаковка	7	сырьевых компонентов 3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение термофольги	5	МПС
	Химическая		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под		1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов		

394	промышленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Пластиковая отливка	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Упаковка	5	3. Литье под давлением (формирование заготовки) 4. Визуальный контроль полуфабриката	4	МПС
395	Химическая промышленность	3926909710	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Аппликатор (биркач)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Сборка изделия 6. Упаковка	6	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Литье под давлением 4. Визуальный контроль полуфабриката 5. Сборка изделия	5	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
396	Химическая промышленность	28164000000	Оксиды, гидроксиды и пероксиды стронция или бария	Баритовый утяжелитель (барит)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракци		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Упаковка		онирование	6	
						1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Разработка цифровой 3D-моде				

397	Химическая промышленность	9503004900	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: не набивные	3 D игрушки из пластика подвижные и неподвижные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	л и изделия 3. Подготовка модели к печати и формирование управляющей программы 4. Изготовление изделия методом 3D-печати (послойное наплавление термопластика) 5. Постобработка изделия (удаление поддержек, зачистка) 6. Контроль качества готового изделия 7. Маркировка и упаковка	7	1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Изготовление изделия методом 3D-печати (послойное наплавление термопластика) 3. Постобработка изделия (удаление поддержек, зачистка) 4. Контроль качества готового изделия	4	МПС
					1. Испытание продукции:					

398	Химическая промышленность	3402500000	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержа	Порошок стиральный для изделий из различных тканей	наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Грануляция и сушка (	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение	6	МПС

			щие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи		ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	при необходимости) 8. Розлив, упаковка, маркировка		6. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
399	Химическая промышленность	28273920000	Хлориды железа прочие	Коагулянт		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
400	Химическая промыш		Отходы, обрезки и скрап, и з	Полиэтилен	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация	5	МПС

	ленность	3915100000	полимеро в этилена	вторичный	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка		3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка				

401	Химическая промышленность	2915210000	Кислота уксусная	Уксусная кислота 36%	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	сырьевых компонентов и загрузка в реактор 2. Смешивание сырьевых компонентов 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов и загрузка в реактор 2. Смешивание сырьевых компонентов 3. Контроль качества	3	МПС	

					твии с законодательством Республики Казахстан.					
402	Химическая промышленность	3920499000	Прочие плиты, пленка, листы и полосы или ленты, толщиной более 1 мм	Лента липкая изоляционная, полимерно-битумная; Лента изоляционная для трубопровода, поливинилхлоридная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
403	Химическая промышленность	3920995900	Прочие плиты, ленты и полосы или пленка, из прочих пластмасс	Лента специальная из фторопласта	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС

404	Химическая промышленность	3917219009	Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие	Муфта для изоляции стыков трубопроводов тепловых сетей, Муфта термоусаживаемая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины 2. Нагрев заготовки до температуры формования 3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра 4. Контроль геометрических и размерных параметров 5. Торцовка кромок изделия 6. Упаковка	6	1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины 2. Нагрев заготовки до температуры формования 3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра 4. Контроль геометрических и размерных параметров	4	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание сырья и компонентов в реакторе 3. Нагрев и проведение реакционного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций 4. Охлаждение и введение стабилизаторов и антиокислителей 5. Контрол				
405	Химическая промышленность	2921420009	Производные анилина и их соли, прочие	Монометиланилин			7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание сырья и компонентов в реакторе 3. Нагрев и проведение реакционного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций 4. Охлаждение и введение		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества готовой продукции 6. Глубокая фильтрация (тонкая очистка) продукции 7. Розлив, упаковка, маркировка		стабилизаторов и антиокислителей 5. Контроль качества готовой продукции	5	
			Прочие, мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых		

406	Химическая промышленность	3916909000	и профили фасонные, с обраб. Или необраб. Поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из прочих пластмасс	Пруток сварочный из полипропилена	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Формование 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Упаковка	6	компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Намотка	4	МПС
407	Химическая промышленность	3925901000	Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	Дюбель для теплоизоляции с полимерным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с полиамидным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка полимерного сырья 2. Формование элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка	5	1. Подготовка полимерного сырья 2. Формование элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества		МПС

				стержнем с термоловой в комплекте					4	
408	Химическая промышленность	3920102500	Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.способ.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие	Полимерная пленка, Многослойная полимерная пленка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль качества готовой плЎнки 4. Упаковка и маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль качества готовой плЎнки	3	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей					

409	Химическая промышленность	3402500000	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для	Жидкие моющие и чистящие средства	отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Контроль качества	5	МПС

			розничной продажи		кой продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
410	Химическая промышленность	3923299000	Прочие мешки и сумки (включая коничес кие) из прочих	Пакет полипропиленовый, Пакет упаковочный из полимерного и комбини	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ	1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Нанесение печати на поверхность пленки 4. Ламинирование пленки (	7	1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Формирование пакетов		МПС

			пластмасс	рованного материала	ленных законодательством Республики Казахстан	при необходимости) 5. Формирование пакетов 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка		4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подготовка сырьевы				

411	Химическая промышленность	3103900000	Прочие фосфорные удобрения	Минеральные удобрения (жидкие формы)	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	х компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонтов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС	

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пригото		1. Подготовка сырьевых компонентов		

412	Химическая промышленность	3102309000	Прочий нитрат аммония	Невзрывчатый компонент эмульсионных промышленных взрывчатых веществ	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законод	вление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества 7. Розлив	7	2. Приготовление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества	6	МПС

					ательство м Республики Казахстан.					
413	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Люк полимерпесчаный для смотровых колодцев	Наличие технологической документаций	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества	3	1. Прессование 2. Механическая обработка	2	МПС
414	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	изделия хозяйственного назначения из пластмасс	Наличие технологической документаций	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы	3	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

415	Химическая промышленность	3208909109	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимеров	Термопластик для дорожной разметки	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигментов и наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив,	7	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Дисперсия 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	фасовка и маркировка			3	
416	Химическая промышленность	39095090 08	Прочие полиуретаны	Смола полиуретановая,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов. 2. Смешивание 3. Постановка на тип	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов.	3	МПС

				ПУР патроны	установленных законодательством Республики Казахстан	4. Контроль качества 5. Розлив, фасовка и маркировка		2. Смешивание 3. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовительные работы 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание		1. Подготовка сырьевы		

417	Химическая промышленность	38130000000	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	Устройство пожаротушения автономное; MS-Q пластина	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	4. Установка подложек с клеевым слоем 5. Печать пластин 6. Сушка пластин 7. Контроль массы 8. Резка пластин 9. Упаковка, маркировка 10. Контроль готовой продукции	10	х компонентов 2. Смешивание 3. Печать пластин 4. Сушка пластин 5. Резка пластин 6. Упаковка, маркировка	6	МПС

					о м Республ и к и Казахста н.					
					1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (центрам и) на проведе н и е необход имых испытан	1 . Подгото вительн ы е работы 2 . Подгото в к а сырьевы х компоне нтов 3 . Плетени е чулка и з диэлект рическо й компози т ной оплетки 4. Резка чулка на		1 . Подгото в к а сырьевы х компоне нтов 2 . Плетени е чулка и з диэлект рическо й	6	

418	Химическая промышленность	3813000001	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	Устройство пожаротушения автономное; MS-Q пластина	и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики	заготовки 5 . Заполнение чулка на станке шнуроза полнения 6 . Контроль массы 7 . Установка термоусаживаемой трубки 8 . Упаковка , маркировка 9 . Контроль готовой продукции	9	композитной оплетки 3 . Заполнение чулка на станке шнуроза полнения 4 . Контроль массы 5 . Установка термоусаживаемой трубки 6 . Упаковка , маркировка		МПС

					Казахстан.					
419	Химическая промышленность		Аминосоединения, включающие кислородсодержащую функциональную группу, аминоспирты, кроме соединений, содержащих более	Диэтаноламин,	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Деминерализация, фильтрация и предварительная очистка воды методом обратного осмоса 3. Удаление растворенных солей и примесей 4. Дозирование реагента для корректировки pH и удаления растворенного CO.	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Деминерализация, фильтрация и предварительная очистка воды. 3. Подача амина и	5	МПС

	ленность	292219700	одного типа кислородсодержащих функциональных групп, и их простые и сложные эфиры; соли этих соединений: прочие	водный раствор	разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахста.	5. Подача амина и дистиллированной воды в реактор-смеситель 6. Смешивание компонентов до получения однородного раствора с заданной концентрацией. 7. Контроль качества 8. Перемещение в емкости хранения с азотной защитой 9. Фасовка, упаковка, маркировка		подготовленной воды в реактор-смеситель 4. Смешивание компонентов до получения однородного раствора. 5. Контроль качества		
					1. Испытание					

					продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензи					
420	Химическая промышленность	2841903000	Цинкаты и ванадаты	Метаванадат аммония (NH4VO3)		1. Подготовка шихты 2. Входной контроль 3. Загрузка ВСК в печь 4. Обжиг 5. Выгрузка 6. Выщелачивание 7. Фильтрация пульпы ВСК 8. Промывка и сушка	13	1. Подготовка шихты 2. Входной контроль 3. Обжиг 4. Выщелачивание 5. Фильтрация пульпы ВСК	8	МПС

					я на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	на пресс-фильтре 9. Объединение растворов 10. Осаждение МВА 11. Сушка 12. Выходной контроль 13. Упаковка		6. Осаждение МВА 7. Сушка 8. Выходной контроль		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованно					

					й или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термическое разложение метаванадата аммония до пятиокиси ванадия 3. Гранулирование пятиокиси ванадия 4. Выходн		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термическое разложение метаванадата аммония до пятиокиси ванадия 3. Гранулирование пятиокиси ванадия		
421	Химическая промышленность	28253000000	Оксиды и гидроксиды ванадия	Пентоксид ванадия (V2O5)			5			МПС

					производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ой контроль 5. Упаковка		4. Выходной контроль	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт	1. Обогащение растворов по молибдену 2. Корректировка молибденсодержащих растворов с целью удаления фосфора с последующей сорбционной переработкой 3. Подшихтовка кека брусита к готовому САСу 4. Сорбция молибдена 5. Десорбция молибдена 6. Регенерация смолы 7. Очистка десорбата от фосфора				
422	Химическая промышленность	2841700000	Молибдаты	Молибдат кальция (CaMoO4)			12	1. Обогащение растворов по молибдену 2. Сорбция молибдена 3. Десорбция молибдена 4. Осаждение молибдата кальция 5. Фильтрование 6. Сушка 7. Выходн		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Осаждение молибдата кальция 9. Фильтрование 10. Сушка 11. Выходной контроль 12. Упаковка		о й контроль	7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

423	Химическая промышленность	28421000 08	Соли неорганических кислот или пероксокислот (включая алюмосиликаты определенного или неопределенного химического состава), кроме азидов, прочие: силикаты двойные или комплексные, включая алюмосиликаты определенного или неопределенного химического состава прочие	Смесь алюмосиликтная (nAl2O3*mSiO2*xH2O)	находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической	1. Выщелачивание кека 2. Фильтрация пульпы 3. Промывка пульпы 4. Распульповка САС на ванадиевые растворы 5. Фильтрация кека САС 6. Сушка САС 7. Выходной контроль 8. Упаковка	8	1. Выщелачивание кека 2. Фильтрация пульпы 3. Сушка САС 4. Выходной контроль		МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на					

424	Химическая промышленность	3802900000	Прочие продукты минеральные природные активированные; уголь животный, включая использованный животный уголь	Углерод-минеральный, микропорошок (SiO2 42,36-79,80%, С до 41%)	иномзаконномоснованииии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;	1. Подготовка сырья 2. Технологический анализ подготовленного сырья 3. Флотация 4. Сушка 5. Измельчение 6. Выходной контроль 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырья 2. Флотация 3. Сушка 4. Измельчение 5. Выходной контроль		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
425	Химическая промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся,	Манжета термоусаживаемая, антикоррозийна	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление адгезивной композиции 3. Экструзия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (обрезка кромок, резка)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление адгезивной композиции 3. Экструзия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (обрезка		МПС

			в рулонах или не в рулонах: прочие	я, из полиэтилена	законодательством Республики Казахстан	6. Маркировка 7. Контроль качества готовой продукции 8. Формовка (намотка и укладка манжет) 9. Упаковка		кромок, резка) 6. Маркировка 7. Контроль качества готовой продукции 8. Формовка (намотка и укладка манжет)	8	
			Фосфиды, определенного или неопределенного химичес		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

			кого состава, за исключением феррофосфора; соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов: прочие		тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц					
426	Химическая промышленность	28539090 00		Ионообменный стабилизатор грунта		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив и маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
427	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 -	Изделия пластиковые в ассортименте	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан; 2. Наличие свидетельства о государственной	1. Создание 3D модели 2. Загрузка файла 3D модели в принтер 3. Прием и контроль качества сырья 4. Загрузка сырья в 3D принтер 5. 3D печать изделия 6. Постобработка (зачистка) 7. Замеры/ контроль качества готового изделия	12	1. Создание 3D модели 2. Загрузка файла 3D модели в принтер 3. Загрузка сырья в 3D принтер 4. 3д печать изделия 5. Постобр		МПС

			3914, прочие		регистрации, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Сборка (при необходимости) 9. Покраска (при необходимости) 11. Упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		аботка (зачистка) 6. Замеры/ контроль качества готового изделия	6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо					

428	Химическая промышленность	2827200000	Хлорид кальция	Хлорид кальция	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государс	1. Растворение известняка в соляной кислоте 2. Химическая очистка раствора 3. Фильтрация раствора 4. Отстаивание раствора 5. Грануляция 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Растворение известняка в соляной кислоте 2. Химическая очистка раствора 3. Фильтрация раствора 4. Контроль качества		МПС	

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с	1. Подготовка и дозирование сырьевых компонентов				

429	Химическая промышленность	28391900000	Прочие силикаты натрия	Стекло жидкое натриевое на основе силиката натрия	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	2. Загрузка сырья и горячей воды в автоклав (реактор) 3. Смешивание компонентов до получения однородной смеси 4. Растворение до получения необходимого раствора 5. Контроль качества и техническая приемка готовой продукции 6. Розлив, фасовка и маркировка готовой продукции	6	1. Подготовка и дозирование сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов до получения однородной смеси 3. Растворение до получения необходимого раствора 4. Контроль качества и техническая приемка готовой продукции		МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подготовка и дозирование сырьевых компонентов 2. Смешен		1. Подготовка и дозирование сырьевых		

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	и е серной кислоты с водой с поддержанием температурного режима 3. Теплообмен и охлаждение раствора 4. Гомогенизация раствора до получения необходимой концентрации 5. Контроль качества готовой продукции 6. Фасовка и отгрузка		компонентов 2. Смешение серной кислоты с водой с поддержанием температурного режима 3. Гомогенизация раствора до получения необходимой концентрации 4. Контроль качества готовой продукции	4	
430	Химическая промышленность	28070000 001	Серная кислота; олеум: серная кислота	Водный раствор серной кислоты 10%, Водный раствор серной кислоты 37%			6			МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
431	Химическая промышленность	3917211000	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер попереч	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости армированные	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан; 2. Наличие свидетельства о государс	1. Подготовка и подача сырья 2. Расплавление полимерного гранулята в экструдера 3. Пластикация и гомогенизация расплава 4. Подача расплава в формующую головку 5. Формование трубной заготовки 6. Армирование трубы кевларовой нитью 7. Нанесен	12	1. Подготовка и подача сырья 2. Расплавление полимерного гранулята в экструдера 3. Пластикация и гомогенизация расплава 4. Формование трубной заготовки 5. Армирование трубы кевларо		МПС

			ного сечения с обраб. или необработанной поверхностью..		твенной регистрации, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ие наружного полиэтиленового слоя 8. Охлаждение трубы 9. Отвод трубы тянущим устройством 10. Контроль качества 11. Маркировка готовой продукции 12. Намотка готовой продукции		вой нитью 6. Нанесение наружного полиэтиленового слоя 7. Охлаждение трубы 8. Контроль качества	8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на					

					иномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка компонентов в реактор 3. Термохимический синтез при заданном температурном режиме 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Контроль качества готовой продукции 7. Расфасовка, упаковка, маркировка				
432	Химическая промышленность	2832300000	Тиосульфаты	Полисульфидно-тиосульфатный реагент			7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термохимический синтез при заданном температурном режиме 3. Контроль качества готовой продукции		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	

Приложение 7
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операции машиностроительной отрасли

Сноска. Приказ дополнен приложением 7 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэ	Наименование	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологически	Количество производственных и техноло	Минимальный порог производственных и техноло	Количество минимальных порогов производственных и	ГО

		кономической деятельности	товара по ТНВЭД			е операции	гических операций	гических операций	технологических операций	
1	Машиностроительная отрасль	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластасс	Пусковая катушка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование	10	1. Литье под давлением 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка		МПС

						10. Контроль			6	
2	Машиностроительная отрасль	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластасс: прочие	Колпак для реле	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль	5	МПС
3	Машиностроительная отрасль	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластма	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов (установленных законодательством Республ	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС

			с с : прочие		ики Казахстан)	7 . Упаковывание				
4	Машиностроительная отрасль	39259020 00	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	1 . Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение и калибровка 4 . Нарезка по длине 5 . Сверление или перфорация (при необходимости) 6 . Контроль качества	6	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение и калибровка 4 . Нарезка по длине	4	МПС
5	Машиностроительная отрасль	39259020 00	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из	Распределительная коробка; Подрозетник	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Подготовка сырья 2 . Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4 . Сортировка и выбрако	6	1 . Упаковковывание и маркирование 2. Литье под давлением 3 . Сборка		МПС

			пластмасс		(а также квалифицированного кадрового персонала)	вка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль			3	
6	Машиностроительная отрасль	39259020 00	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Бокс для автоматического выключателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка DIN-рейки 6. Сборка 7. Упаковковывание и маркирование 8. Контроль	8	1. Литье под давлением 2. Штамповка DIN-рейки 3. Упаковковывание и маркирование 4. Контроль	4	МПС
			Шины пневматические резиновые новые			Производственные и технологически		Производственные и технологически		

7	Машиностроительная отрасль	4011100003	для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром не более 16 дюймов	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
8	Машиностроительная отрасль	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметр	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			ом 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие			подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
9	Машиностроительная отрасль	4011201000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
10	Машиностроительная отрасль	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	МПС

			121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие		средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	
11	Машиностроительная отрасль	4011700000	Шины и покрышки пневматические резиновые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Фрикционные материалы и изделия из них(		Наличие конструкторско	1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготов		1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготов		

12	Машиностроительная отрасль	6813200009	листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие	Колодка тормозная для лебедки буровых установок	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление формовочной композиции 4. Установка закладки и формованную композицию в пресс форму 5. Прессование 6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	ление формовочной композиции 4. Установка закладки и формованную композицию в пресс форму 5. Прессование 6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	МПС
			Прочие железо и		1. произво	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)		1. получение стали на конвертере (на		

13	Машиностроительная отрасль	7206900000	сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203)	Сталь в первичных формах	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа)	5	электропечи) 2. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа)	2	МПС
			Прочие железо и сталь нелегированные в прочих	Отливка (с наружн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование		1. формование 2.плавка 3. Заливка металла в формы (выдержк		

14	Машиностроительная отрасль	7206900000	первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203)	ым диаметром не более 500 мм, стальная)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3.плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание.	8	а и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль	6	МПС
15	Машиностроительная отрасль	72071911900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Заготовка вал шестерни прочие заготовки из поковок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	МПС

16	Машиностроительная отрасль	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Узел контррельсовый (контррельс на башмаках)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка	5	МПС
17	Машиностроительная отрасль	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Ремонтный комплект рельсового скрепления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка	5	МПС

18	Машиностроительная отрасль	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланец стальной, плоский приварной, диаметр 50-150 мм, Фланец стальной, приварной встык, диаметр 151-800 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Резка заготовки; 2) Механическая обработка; 3) Сверление отверстий; 4) Термообработка; 5) Контроль качества; 6) Маркировка; 7) Упаковка	7	1) Механическая обработка; 2) Сверление; 3) Термообработка; 4) Контроль качества;	4	МПС
			Прочие фитинги с максимальным наружным диаметр		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерн		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработ		

19	Машиностроительная отрасль	7307931900	ом не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая обработка заготовок переходов 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание	8	ка заготовок переходов 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания	4	МПС
			Прочие фитинги с максимальным наружным диаметр		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработ		1. Механическая обработка (токарная,		

20	Машиностроительная отрасль	7307931900	ом не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы и тройники	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников 4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	фрезерная) заготовок переходов и тройников	1	МПС
21	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Монолитные муфты (диаметром от 50 до 500 мм с рабочим давлением до 16 Мпа)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Отрезная 3. Токарная 4. Слесарная 5. Изолирование 6. Испытания 7. Контроль	8	1. отрезная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Изолирование 5. Испытания 6. Контроль	6	МПС

					го персонала)	8. Упаковывание				
22	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сварка 2. Очистка деталей 3. вальцовка 4. нанесение покрытия 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
23	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. прогрев стали 2. раскрой, (резка металла 3. Механическая обработка (сверление)	7	1. Механическая обработка (сверление) 2. вальцевание 3. Сборка	5	МПС

			встык, из черных металлов		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. вальцевание 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль		4.Сварка 5. Контроль		
24	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль	6	МПС
25	Машиностроите	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более	Металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесен	9	1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка	5	МПС

	льная отрасль		609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	заглушки	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ие покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль		4. Механическая обработка 5. Контроль		
						1. Дробеметная очистка 2. Раскрой, (резка металла) 3. Сварка 4. Изготовление фаски 5. Удлинение штока 6. Сборка 7. Установка центрирующих опор 8. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля)		1. Дробеметная очистка 2. Раскрой, (резка металла 3. Сварка 4. Установка центрирующих опор		

26	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия (стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана ППУ с защитной и оцинкованной оболочкой диаметром от 32 мм до 530 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Установка защитной оболочки 10. Изоляция теплоизолирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. Производство полиэтиленовой оболочки с	17	5. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	МПС

						помощью экструзионных линий 15. Производство оцинкованной оболочки и путем навивки штрипса 16. Механическая обработка 17. Контроль				
27	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки	Тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготово	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготово		МПС

			встык, из черных металлов		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		к тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания	4	
						1. дробеметная очистка 2. Раскрой (резка металла) 3.Сварка 4. Изготовление фаски 5. Удлинение штока 6. Сборка 7. Установка центрирующих опор 8. Установка проводников		1. дробеметная очистка 2. раскрой,		

						СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 9. Установка защитной оболочки 10. Изоляция теплоизолирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стальног		(резка металла 3.Сварка 4. Установка центрирующих опор 5. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. нанесение защитного слоя на		
28	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фитинги с изоляцией	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		17			МПС

						о листа (вальцовка) 14. производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 15. производство оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 16. механическая обработка 17. Контроль		неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	
			Прочие колена и отводы,с максима		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)		1. Механическая обработка (токарна		

29	Машиностроительная отрасль	7307939100	льным наружны м диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки маленькие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Операционный контроль и приемо-сдаточны е испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	я, фрезерная) 2. Операционный контроль и приемо-сдаточны е испытания	2	МПС
			Прочие колена и отводы,с максимальным наружн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарны е работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-		1. Слесарны е работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерна я обработ		

30	Машиностроительная отрасль	73079390100	ым диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание	8	ка заготовок заглушек 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
31	Машиностроительная отрасль	73079390900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Прогрев стали 2. Раскрой, (резка металла 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль	7	1. Вальцовка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль		МПС

					персонала)				4	
32	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой, (резка металла) 3. сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. раскрой, (резка металла) 2. сверловка 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль	5	МПС
33	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая	9	1.Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. механическая обработка 5. Контроль		МПС

					ного кадрового персонала)	обработка 9. Контроль			5	
34	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Заглушки большие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	2	МПС

						6 . Маркирование 7 . Упаковывание				
35	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Металлические заглушки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Раскрой металла 2 . Разметка 3 . Сварка 4 . Очистка деталей 5 . вальцовка 6 . Нанесение покрытия 7 . Сборка 8 . механическая обработка 9 . Контроль	9	1 . Сварка 2 . вальцовка 3 . Сборка 4 . Механическая обработка 5 . Контроль	5	МПС
36	Машиностроите	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более	Металлические	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1 . Раскрой металла 2 . Разметка 3 . Сварка 4 . Очистка деталей 5 . Вальцовка 6 . Нанесение	10	1 . Раскрой металла 2 . Разметка 3 . Сварка 4 . Очистка деталей 5 . Сборка	7	МПС

	льная отрасль		609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	заглушки	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание		6. Механическая обработка 7. Контроль		
37	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Заглушки большие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный контроль	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3. Операционный контроль 4. приемо-		МПС

					го персонала)	5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		сдаточные испытания 5. Маркирование	5	
38	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготовительные операци		1. Заготов		

39	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Отвод (не более 609,6 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль 5. Консервация (при необходимости) 6. Упаковывание	6	ительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль	4	МПС
			Фитинги прочие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)		

40	Машиностроительная отрасль	7307991000	изчерных металлов снабженные резьбой	Замковое соединение	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
41	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие изчерных металлов снабженные резьбой	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	МПС

42	Машиностроительная отрасль	73079910 00	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Переводники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) на мерные заготовки 2. Механическая обработка (токарно-винторезная) 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Контроль 6. Окрашивание 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарно-винторезная) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Контроль 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая				

43	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Муфты штанговые (типа МШ, МШП, НКТ или НКТВ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, при необходимости) 5. нанесение гальванических или металлизационных покрытий (по требованию заказчика) 6. Маркирование 7. покраска (при необходимости) 8. Контроль	10	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, необходимости) 5. Маркирование 6. Контроль 7. Консервация		МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание			7	
44	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Сгон (Колено, Соединение)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (		1. Слесарные работы (смазка,		

45	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок тройников 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	нагрев и формообразование заготовки) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок тройников 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников	3	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката)		1. Слесарные работы (		

46	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание	8	смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката				

47	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и листовых материалов) 2. вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка деталей 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль 9. приемо-сдаточн	12	1. вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка деталей 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. поузловая сборка компенсаторов 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания		МПС

						ые испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание			8	
48	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных	Опора замковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (резка металла) 2. термическая обработка (закалка и отпуск 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. гальван	13	1. Термическая обработка (закалка и отпуск 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль		МПС

			металлов: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ическое покрытие 7. межоперационный контроль (I8378I837 2: I8377I8372:I8376) 8. Комплектование 9. Сборка 10. Маркирование 11. Испытание 12. покраска 13. Упаковывание		5. гальваническое покрытие 6. межоперационный контроль (I8378I837 2: I8377I8372:I8376) 7. Комплектование 8. Сборка 9. Испытание	9	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Вальцовка обечаек из листовы		1. Сварка деталей 2. Механи		

49	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	х заготовок 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверление отверстий) 7. Поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов 9. Покраска	11	ческая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 3. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 4. Слесарные работы (сверление отверстий) 5. поузловая сборка компенсаторов 6. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов		МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание			6	
50	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Башня (Решетчатая мачта)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Окрашивание 5. Контроль (		МПС

						6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		проверка геометрических размеров)	5	
51	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Прожекторные мачты ПМЖ, ПМС антенно-мачтовые сооружения, анкерно-угловые и промежуточные металлические опоры 35,110,2	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление, штамповка отверсти	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов)		МПС

				20,330кВ	ного кадрового персонала	й, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для	Площадка приустьевая металлическая (Мобильный приемный мост, Металлоконструкция напольн	1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (		1. Сборочно-сварочные операции (сборка,		

52	Машиностроительная отрасль	7308909809	крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	ая, Конструкция металлическая для станка-качалки, Конструкция ограждающая, Опора подвижная приварная стальная, Башня, Опора, Опалубок, Траверс)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание	6	прихватка, сварка) 2. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 3. Контроль 4. Окрашивание	4	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции			1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья				

53	Машиностроительная отрасль	7308909809	9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Подготорное основание	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и,или, штамповки, зачистка, полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. гальваническая обработка деталей 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 2. сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль 6. Испытание	6	МПС

54	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналоги	Траверса (ТМ-1,3-3 III)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3.Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 4 .гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия)	11	1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2.сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 3.гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка	8	МПС

			чные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие			8. Сушка покрытия 9. маркирование 10. Контроль 11. Упаковывание		покрытия 8. Контроль		
55	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для	Металлоконструкции (Площадка приустьевая, мобильный приемный мост,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц 4) Контроль швов	8	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц	5	МПС

			дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	ограждения)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание		4) Контроль швов 5) Контроль ОТК		
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов,		Наличие конструкторско	1) Раскрой				

56	Машиностроительная отрасль	7308909809	башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (Площадка обслуживания шкафов, Площадка обслуживания станка качалки, Площадка обслуживания выключателей)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металлопроката 2) Сварка каркаса 3) Монтаж лестниц, перил 4) Контроль ОТК 5) Зачистка швов 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка каркаса 2) Монтаж лестниц, перил 3) Контроль ОТК 4) Зачистка швов 5) Покраска	5	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строите							

			льных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для								
57	Машиностроительная отрасль	7308909809		Изделия и конструкции из черных металлов (Конструкция ограждающая металлическая Металлоконструкция напольная)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Подготовка карт раскроя 2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска	4	МПС	

			использования в металлоконструкциях: прочие							
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их			1. Разгрузить листовой металл и балку 45М. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку швеллера прогона для резки. 4. Разрезать швеллер в размер согласно чертежу. 5. Выполнить разметку прогона под резку по чертежу. 6. Провести плазменную				

			секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие			резку по разметке. 7. Зачистить поверхности от окалины и заусенцев; подготовить изделие к сборке. 8. Собрать элементы прогона. 9. Выполнить сварку соединений согласно чертежу. 10. Провести дефектоскопию сварных швов. 11. Высверлить монтажные и крепЎжные отверстия; удалить заусенцы. 12. Нанести маркировку изделия.				
58	Машиностроительная отрасль	7308909809		Прогон покрытия П1	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		15	1. Разметка 2. Резка 3. Зачистка поверхности 4. Сборка 5. Сварка 6. Сверловка 7. Контроль качества 8. Маркировка 9. Антикоррозийное покрытие	9	МПС

						13. Выполнить шлифовку. 14. Нанести антикоррозийное покрытие. 15. Провести контроль качества покраски.				
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов,		Наличие конструкторско	1. Разгрузить листовой металл и балку 45М. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и плиты под резку. 4. Нарезать заготовки по чертежу. 5. Выполн		1. Разметка 2. Нарезка		

59	Машиностроительная отрасль	7308909809	башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Балка подкрановая МР-1	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ить плазменную резку элементов. 6. Зачистить поверхности от окалины и заусенцев. 7. Собрать элементы балки. 8. Выполнить сварку соединений. 9. Провести дефектоскопию сварных швов (ИЛКМС). 10. Выполнить шлифовку. 11. Нанести антикоррозийное покрытие. 12. Провести контроль качества покраски.	12	заготовок 3. Плазменная резка 4. Зачистка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль качества 8. Шлифовка 9. Нанесение антикоррозийного покрытия	9	МПС

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части			1. Разгрузить листовой металл и балку. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и элементов в колонны под резку. 4. Нарезать балку и плиты в размер по чертежу. 5. Заготовить шайбы и пластины (разметка, резка/вырубка). 6. Вырезать пазы в плитах и пластинах по разметке. 7. Заготовить косынки				

60	Машиностроительная отрасль	7308909809	(например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Колонна К1а	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, упоры и уголки (разметка, резка). 8. Отфрезеровать кромки косынок, упоров, уголков. 9. Разметить подпятник и выполнить его плазменную вырезку. 10. Высверлить отверстия в балке, пластинах и уголках. 11. Выполнить разметку мест приварки элементов на колонне. 12. Собрать колонну К1а. 12. Проверить геометрию конструкции. 13. Выполнить	18	1. Разметка 2. Резка 3. Фрезеровка 4. Разметка 5. Сверловка 6. Разметка 7. Сборка 9. Сварка 11. Контроль качества 12. Маркирование 13. Шлифование. 14. Нанесение антикоррозионной защиты.	11	МПС

						окончательную сварку. 14. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС). 15. Нанести маркировку изделия. 16. Выполнить шлифование. 17. Нанести антикоррозионную защиту. 18. Провести контроль качества покрытия.				
						1. Разгрузить листовой металл и швеллер. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС).				

61	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстр	Колонна фахверковая ТФ-2	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	3. Выполнить разметку швеллера и колонны под резку по чертежу. 4. Нарезать швеллери элементы колонны в размер. 5. Выполнить плазменную резку элементов по разметке. 6. Разметить стальной лист и заготовить уголки (разметка → вырубка). 7. Фрезеровать кромки уголков. 8. Собрать колонну фахверковую, выполни	15	1. Разметка 2. Резка 3. Разметка, вырубка 4. Фрезерование 5. Сборка 6. Сварка 7. Маркировка 8. Шлифование 9. Нанесени е	10	МПС

			ады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		цированного кадрового персонала	ть разметку мест приварки. 9. Проверить геометрию собранной колонны. 10. Выполнить окончательную сварку колонны. 11. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС). 12. Нанести маркировку изделия. 13. Произвести шлифование. 14. Выполнить антикоррозийную защиту. 15. Провести контроль		антикоррозийной защиты 10. Контроль качества			

						качества покраски.				
62	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные	Конструкции стальные для опор ВЛ (воздушных линий) и ОРУ (открытых распределительных устройств) напряжение 6-110,220кВ-траверсы, оголовки, оттяжки, хомуты, кронштейны, тросостойки, спецболты, шайбы, анкера, проводники металлические, стяжки металлические, накладки, детали крепления ригеля, лестничные марши	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов)	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание,		МПС

			профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	металлические, полухомуты.2. Металлоконструкции к линейным, шинным порталам, металлические анкерно-угловые опоры ВЛ35-110,220кВ		6. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы,	Двери из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная: - разметка и раскрой листового металла. 2. Пробивка отверстий. 3. Резка, вырубка. 4. Гибка. 5. Сварка заготовок. 6. Оцинко		1. Пробивка отверстий. 2. Резка, вырубка. 3. Гибка. 4. Сварка заготовок.		

63	Машиностроительная отрасль	7308909809	двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	черных металлов	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вывание (при необходимости). 7. Грунтование металла (при необходимости). 8. Покраска (при необходимости) 9. Контроль качества. 10. Комплектование. 11. Упаковывание.	11	5. Грунтование металла (при необходимости). 6. Контроль качества. 7. Комплектование.	7	МПС
			Резервуары из черных		1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработ		1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок		

64	Машиностроительная отрасль	73090010000	металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар и емкость (до 500 м3)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание)	7	3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 5. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка		1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)		

65	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска	8	МПС
						1. Заготов				

66	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Ёмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуа	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль		МПС

						ров (емкостей) 8 . Контроль 9 . покраска 10. Консервация 11. Упаковывание			6	
67	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженого газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоиз	Резервуар (Ңмкость)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3 . Сварка 4 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 5 . Слесарн	11	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Сварка 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Слесарные работы (	6	МПС

			оляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования		о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ы е работы (сверловка отверстий) 6 . Изготовление прокладок 7 . Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8 . Контроль 9 . Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		сверловка отверстий) 5 . Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6 . Контроль		
			Резервуары из черных металлов для		1 . Наличие конструкторско	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . фланжеровка днищ из листовых заготовок (отбортовка) 3 . Сварка		1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла)		

68	Машиностроительная отрасль	73090010000	газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	2. сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. вальцов				

69	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуары (Емкости)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к а обечаек и з листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3.Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль		МПС

						11. Упаковывание			6	
70	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Ёмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (		МПС

						7 . Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8 . Контроль 9 . Покраска 10 . Консервация 11 . Упаковывание		емкостей) 6 . Контроль	6	
71	Машиностроительная отрасль	73090030000	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой	Резервуар и емкость (более 300 л)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (раскрой металла) 2 . Вальцевание 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5 . Слесарные	7	1 . Вальцевание 2 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3 . Слесарные операции (сверление отверстий, обработ		МПС

			или теплоизоляцией		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание		ка, шлифовка, сварных швов) 4. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание)	4	
			Резервуары из		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерн		1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Механическая обработка (токарная,		

72	Машиностроительная отрасль	73090030000	черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуары и емкости	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	фрезерная) заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или,		1. Вальцовка обечаек из листовых		

73	Машиностроительная отрасль	73090030 00	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуар (Цмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фланжеровка днищ из листовых заготовок (отборто вка) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль и испытания 9. Покраска 10. Консервация	11	заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготовок (отборто вка) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль и испытания 7. Покраска	7	МПС

						11. Упаковывание				
74	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. подготовка производства (изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка металла) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Контроль и испытание деталей (сборок и изделий)	6	1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 2. сборочно-сварочные работы 3. Контроль и испытание деталей (сборок и изделий)		МПС

						6 . покраска деталей (сборок и изделий)			2	
75	Машиностроительная отрасль	73090051 00	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуар и емкость(до 500 м3)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции раскрой металла 2 . вальцевание 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5 . Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6 . Окрашивание	7	1 . вальцевание 2 . сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 3 . Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 4 . контроль		МПС

						7. Контроль			4	
76	Машиностроительная отрасль	73090005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары, (вместимостью более 100 000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. подготовка производства (изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Сборочные работы 6. Контроль 7. Испытания	8	1. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы 4. Сборочные работы 5. Контроль 6. Испытания		МПС

						8 . покраска деталей (сборок и изделий)			6	
77	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар и емкость (не более 100 000 л)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции раскрой резка гибка металла 2 . вальцевание 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5 . Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6 . Окрашивание	7	1 . вальцевание 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4 . Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 5 . Контроль проверка геометр		МПС

						7 . Контроль проверка геометрических размеров		ических размеров	5	
78	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Горизонтальные дренажные емкости	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Слесарная 4 . Сборка 5 . Контрольные операции 6 . гидравлические испытания 7 . дробеструйная очистка 8 . покраска 9 . Консервация 10 . Упаковывание	10	1 . Механическая обработка деталей 2 . слесарная 3 . Сборка 4 . контрольные операции 5 . гидравлические испытания	5	МПС
						1 . Заготов				

79	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Ңмкость теплоносителя (ЕТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
80	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместим	Стальные емкости (резервуары) горизонтальные цилиндрические,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции	10	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные		МПС

			остью не более 100 000 л.	надземные и подземные)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		операции 5. Ггидравлические испытания	5	
81	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкость	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Разработка эскизов и чертежей 6. Механическая обработка 7. Нанесение покрытия 8. Монтаж 9. Погрузка 10. Пескоструйная	11	1. Сварка 2. Сборка 3. Механическая обработка 4. Контроль		МПС

						или дробеметная очистка 11. Контроль			4	
82	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Внутренняя отделка 6. Разработка эскизов и чертежей 7. Механическая обработка 8. Нанесение покрытия на отдельные детали 9. Монтаж 10. Установка сантехники 11. Установка электрики	12	1. Сварка 2. Сборка 3. Внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Контроль		МПС

						12. Контроль			5	
				Дренажный сосуд (стальная	1. Наличие	1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда		1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую)		

83	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Ұмкость одностенная или двустенная цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков и монтаж патрубков на корпусе сосуда 8. Изготовление опор сосуда 9. монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 10. Контроль качества (проверка сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств, проверка размеров изготовленного сосуда, проверк	11	2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. Монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 5. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия	5	МПС

						а прочности и герметичности изготовленного сосуда) 11. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия				
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление		1. вальцовка (изменение формы листового металла		

84	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Дренажные сосуды (стальная Ұмкость одностенная или двустенная) цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара. Объем горизонтальной дренажной подземной емкости – от 1 м3 1000 литров, до 100 м 3 10000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор сосуда 11. Монтаж внутренних устройств сосуда 12. Контроль качества сварных	15	с плоского на цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. промежуточный контроль 5. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 6. Изготовление опор сосуда 7. монтаж опор сосуда 8. монтаж внутренних устройств сосуда		МПС

						соединений патрубков, опор и внутренних устройств 13. проверка размеров изготовленного сосуда 14. проверка прочности и герметичности изготовленного сосуда 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		9. Контроль качества сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств	9	
						1. Разметка 2. раскрой, (резка металла 3. Кромко-строгальная 4. Зачистка		1. Механи		

85	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкости (вместимостью не более 100 000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. получение заготовок методом литья 6. дробеструйная очистка 7. механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 8. нагрев 9. гибка 10. вальцевание 11. Сборка под сварку 12. сварка 13. Слесарно-сборочная 14. Испытание 15. покраска 16. Контроль	16	ческая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 2. Нагрев 3. гибка 4. вальцевание 5. Сборка под сварку 6. Сварка 7. Слесарно-сборочная 8. Испытание 9. покраска 10. Контроль	10	МПС
						1. Раскрой металла 2. Разметка				

86	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуары (вместимостью не более 100 000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3.Сварка 4. Сборка 5. внутренняя отделка 6. Механическая обработка 7. нанесение покрытия на отдельные детали 8. монтаж 9. Установка сантехники 10. Установка электрики 11. Контроль	11	1. Сварка 2.сборка 3. внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Монтаж 6. Установка сантехники 7. Установка электрики 8. Контроль	8	МПС
			Прочие резервуары из черных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка		1. Механическая обработка деталей		

87	Машиностроительная отрасль	7309005900	металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Стальные емкости (резервуары, вертикальные)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания	5	МПС
88	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Бак топливный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах	10	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах		МПС

					го персонала	производства 10. Окрашивание		производства 10. Окрашивание	10	
89	Машиностроительная отрасль	73090090000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар и емкость (более 300 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции раскрой металла 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 6. Окрашивание	7	1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 5. Контроль проверка геометр		МПС

						7 . Контроль проверка геометрических размеров		ических размеров	5	
90	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар для твердых веществ	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка 4 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 5 . Изготовление деталей и узлов резервуаров	12	1 . Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка 3 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 4 . Изготовление деталей и узлов резервуаров 5 . Слесарные		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Слесарные работы (сверловка) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка поузловая резервуара 9. операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание		работы (сверловка) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка поузловая резервуара 8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	8	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)		1. Использ		

91	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуары для твердых веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Изготовление деталей и узлов резервуаров 6. Слесарные работы (сверловка) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка поузловая резервуара 9. операционный контроль 10. приемо-сдаточн	13	ование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготовление деталей и узлов резервуаров 5. Слесарные работы (сверловка) 6. Сборка поузловая резервуара 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания		МПС

						ые испытания 11. покраска 12. Консервация 13. Упаковывание			8	
92	Машиностроительная отрасль	73101000000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Скребок конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (правка				

93	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	стандартных листов, разметка, резка листов, зачистка, вырезанных деталей) 2. вальцовка листов в обечайку 3. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 4. Резка (зачистка) вырезанного отверстия 5. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 6. Сборочно-сварочные	8	1. вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 3. резка (зачистка) вырезанного отверстия 4. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 5. Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 6. Контроль		МПС

						работы люка и цистерны 7 . гидравлические испытания 8 . Контроль готового изделия		готового изделия	6	
						1 . Правка стандартных листов для удаления вмятин (серповидности и др) 2 . Разметка 3. Резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4 . Зачистка вырезанных деталей 5 . Контроль геометрических размеров 6 . Вальцовка		1 . Вальцовка листов в обечайку 2 . Сборка продольных стыков обечаек 3 . Сборка обечаек между собой и обечаек с		

94	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Цистерны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	листов в обечайку 7. Сборка продольных стыков обечаек 8. Зачистка 9. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10. Контроль сборки 11. Резка 12. Зачистка вырезанного отверстия 13. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны	17	днищами 4. Контроль сборки 5. Резка 6. Зачистка вырезанного отверстия 7. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8. Сборка люка и цистерны 9. Сварка люка и цистерны 10. Гидравлическое испытание 11. Контроль готового изделия	11	МПС

						16. Гидравлическое испытание 17. Контроль готового изделия				
95	Машиностроительная отрасль	7310211101	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 1 Л	Консервные банки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрыти	10	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрыти	10	МПС

					г о персонала)	е стенки банки 6 . Сушка в горячей печи 7 . нанесени е изображения 8 . Лакирование 9 . Контроль 1 0 . Упаковывание		е стенки банки 6 . Сушка в горячей печи 7 . нанесени е изображения 8 . Лакирование 9 . Контроль 1 0 . Упаковывание		
96	Машиностроите	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1 . Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрываю т масляной плѰнкой и пропускаю т через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2 . Вырубка на прессе донышек и крышки	10	1 . Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрываю т масляной плѰнкой и пропускаю т через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2 . Вырубка на прессе донышек и крышки	10	МПС

	льная отрасль		ПИЩЕВЫ Х ПРОДУ КТОВ ПРОЧИ Е	Консерв н ы е банки	производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Вытяжка стенки чаш 4 . Обрезка краЎв банки 5 . Покрыти е стенки банки 6 . Сушка в горячей печи 7 . Нанесени е изображения 8 . Лакирование 9 . Контроль 1 0 . Упаковывание		3 . Вытяжка стенки чаш 4 . Обрезка краЎв банки 5 . Покрыти е стенки банки 6 . Сушка в горячей печи 7 . Нанесени е изображения 8 . Лакирование 9 . Контроль 1 0 . Упаковывание		
						1.правка стандартн ы х листов д л я удалени я вмятин (серповидности и др) 2 . Разметка 3.резка листов д л я подготов к и заготовок для обечаек		1 . вальцовк а листов в		

97	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны , канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов , вместимостью менее 50 л , с толщиной стенки 0,5 мм или более	Цистерны и бочки прочие	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Зачистка вырезанных деталей 5 . Контроль геометрических размеров 6 . вальцовка листов в обечайку 7 . Сборка продольных стыков обечаек 8 . Зачистка 9 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10 . Контроль сборки 11.Резка 12 . Зачистка вырезанного отверстия 13 . Сварка обечаек между собой и обечаек	17	обечайку 2.сборка продольных стыков обечаек 3 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 4 . контроль сборки 5.резка 6 . Зачистка вырезанного отверстия 7 . Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8 . Сборка люка и цистерны 9 . Сварка люка и цистерны 10 . гидравлическое испытание	11	МПС

						с днищами (зачистка) 14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. гидравлическое испытание 17. Контроль готового изделия		11. Контроль готового изделия		
98	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны , канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов , вместимостью менее 50 л , с толщиной стенки 0,5 мм или более	Емкость V от 1 до 80 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1) Изготовление днищ, обечаек 2) Сварка корпуса и опор 3) Установка фланцев и/или штуцеров 4) Контроль швов 5) Покраска 6) Испытания 7) Маркирование	8	1) Сварка корпуса и опор 2) Установка фланцев и/или штуцеров 3) Контроль швов 4) Покраска 5) Испытания 6) Маркирование		МПС

					го персонала	8) Упаковывание			6	
99	Машиностроительная отрасль	7311003000	Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металло	Емкости для сжатого или	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2 . Подготовка кромок под сварку 3 . Вальцовка обечаек 4 . Изготовление днища 5 . Сборка и сварка корпуса емкости 6 . Промежуточный контроль 7 . Изготовление патрубков 8 . Монтаж патрубков на корпусе сосуда 9 . Изготовление опор сосуда	15	1 . Вальцовка обечаек 2 . Изготовление днища 3 . Сборка и сварка корпуса емкости 4 . Промежуточный контроль 5 . Изготовление патрубков 6 . Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7 . Изготов		МПС

			в , бесшовны е , прочие	сжиженного газа	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. Проверка размеров изготовленной емкости 14. Проверка прочности и герметичности 15. Подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		ление опор сосуда 8. Монтаж опор емкости 9. Монтаж внутренних устройств в емкости 10. Проверка размеров изготовленной емкости 11. Проверка прочности и герметичности	11	
						1. Заготовительная разметка резка раскрой гибка				

100	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Сосуд	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. вальцовка обечаек 3. Изготовление днища 4. Сборка и сварка корпуса емкости 5. Изготовление и монтаж патрубков 6. Изготовление и монтаж опор емкости 7. монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 8. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия 9. Контроль и	9	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Изготовление и монтаж опор емкости 5. Монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 6. Контроль и испытания		МПС

						испытания			6	
101	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Баллон газовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
			Прочие емкости		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		

102	Машиностроительная отрасль	7311009100	из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Ресивер воздушный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка обечаек				

103	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью менее 1000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. проверка размеров	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств емкости 10. Контроль качества сварных соединений		МПС

						изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия			10	
104	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ёмкость хранения и выдачи одоранта (ЕХО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

105	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Воздухосборник горизонтальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбори подготовка сырья (раскрой) 2. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 3. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 4. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 5. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти	8	1. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 2. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 3. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти		МПС

						е антикор розийной защитой) 6 . Контроль качества и испытания 7 . Упаковывание 8 . маркирование		е антикор розийной защитой) 5 . Контроль качества и испытания	5	
106	Машиностроительная отрасль	73110099 00	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ңмкость сброса(хранения и выдачи конденсата ЕСК)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . сборочная 3 . Сварочная 4 . Слесарная 5 . окрашивание 6 . Испытание 7 . маркирование 8 . Комплектование 9 . Контроль 10 . Упаковывание	10	1 . Сборочная 2 . сварочная 3 . Слесарная 4 . Окрашивание 5 . Испытание 6 . Комплектование 7 . Контроль	7	МПС
						1 . Заготов				

107	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Аккумулятор импульсного газа (АИГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции: раскрой (резка металла 2. вальцовка (гибка) 3.Сварка (термическая обработка при необходимости) 4. Токарно-		1. Сварка (термическая обработка при необходимости) 2. Токарно-фрезерная		

108	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка емкости 8. Контроль 9. Испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание	12	обработка 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. поузловая сборка емкости 6. Контроль 7. Испытания	7	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку				

109	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ресивер (сосуд, работающий под давлением)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств в емкости 10. Контроль		МПС

						13. проверка размеров изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		качества сварных соединений	10	
110	Машиностроительная отрасль	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Прочие решетки (сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. сварка (при необходимости) 3. покраска 4. контроль 5. Маркирование (при необходимости)	6	1. Сварка (при необходимости) 2. покраска 3. Контроль 4. Маркирование (при необходимости)		МПС

					го персонала)	6. Упаковывание			4	
111	Машиностроительная отрасль	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Решетка (Сетка, Ограждение)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка (резкаметалла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 3. Контроль 4. Окрашивание	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и,или поковка, и,или,				

112	Машиностроительная отрасль	7315119000	Цепи роликовые прочие	Цепи роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицирован	штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. цементация тел вращени		МПС

					ного кадрового персонала)	(закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и, или ролик, и ,или втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковка		я цепи (валик, и, или ролик, и или втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительное производство (литье, и,				

113	Машиностроительная отрасль	7315120000	Цепи шарнирные из черных металлов прочие	Цепи шарнирные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление шарниров 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термиче	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или шарниров, и, или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск)		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и,или, шарнир, и,или, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковывание		6. цементация тел вращения цепи (валик, и, или, шарнир, и,или, втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительно				

114	Машиностроительная отрасль	7315190000	Части шарнирных цепей из черных металлов	Шарнирные цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	е производство (литье, и,или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	14	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин	7	МПС

					г о персонала)	(закалка, отпуск) 9 . цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 1 0 . протирка 1 1 . Сборка цепи 1 2 . проведение контрольных и приемо-сдаточных испытаний 1 3 . Консервация 1 4 . Упаковывание		(закалка, отпуск) 6 . Сборка цепи 7 . проведение контроля испытаний		
						1 . Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивк, в соответствии с технологической				

115	Машиностроительная отрасль	7315890000	Цепи из черных металлов, прочие	Цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. Галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. Цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка)	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. Галтовка деталей 5. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. Протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции	8	МПС

						10. Протирка 11. Сборка цепи 12. Контроль качества продукции 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Консервация (при необходимости) 15. Упаковывание				
						1. Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая				

116	Машиностроительная отрасль	7315900000	Части цепей из черных металлов, прочие	Прочие цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции		МПС

						12. Контроль качества продукции 13. приемо-сдаточные испытания 14. консервация (при необходимости) 15. Упаковывание			8	
117	Машиностроительная отрасль	73181520000	Винты и болты прочие для крепления конструкционных элементов в железнодорожного пути	Путевой шуруп для рельсового скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1.Резка мерных заготовок 2. Частичный нагрев заготовки 3. формирование головы шурупа 4. Удаление облоя 5. формирование резьбовой части шурупа 6. Монтаж шайбы 7. фиксация шайбы засечником	11	1. Частичный нагрев заготовки 2. формирование головы шурупа 3. Удаление облоя 4. формирование резьбовой части шурупа 5. Монтаж шайбы 6. фиксаци		МПС

					кадрового персонала)	8. Контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		я шайбы засечником 7. Контроль	8	
118	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Комплект крепежа фрезы для станка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительная (резка металлана				

119	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Гайка специальная ДТЖИ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	мерные заготовки) 2. Кузнечная 3. Заготовительная 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 5. Сборочная 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Кузнечная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 3. Сборочная 4. контроль	4	МПС
120	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные	Шпильки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	6	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формир		МПС

			изделия, из черных металлов: прочие: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание		ование резьбы 4. Контроль	4	
121	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов:	Винтовой анкер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Изготовление и обработка крепежных элементов (изготовление шайб и гаек, нарезание резьбы) 3. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 4. Сборка 5. Контроль параметров 6. антикоррозийная обработка	8	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 3. Сборка 4. Контроль параметров	4	МПС

			прочие: прочие		персонала)	7. приемо-сдаточные испытания (испытание на прочность, контроль качества, финальная проверка) 8. Упаковывание				
122	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Винт (Болт, Гайка, Глухарь, Ввертный крюк, Заклепка, Шпонка, Шплинт, Шайб, включая пружинную, Шпилька)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль	2	МПС
					Наличие констру	1) Резка и токарна				

123	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпилька с 2-мя гайками диаметр от 27 до 36мм	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения; 6) Маркировка; 7) Упаковка.	7	1) Резка и токарная обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения;	5	МПС
						1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специальных станках) 3. Нагрева		1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специал		

						ние прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют, обрабатывая нерабоч		ьных станках) 3. Нагревание прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют		
124	Машиностроительная отрасль	7320202009	Пружины винтовые из черных металлов б обработанные горячим способом, прочие	Пружина винтовая (из черных металлов, обработанная горячим способом)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		12		10	МПС

						и е концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . Упрочнение дробью (опционально) 10. нанесение антикоррозийного покрытия 11. Испытания 12. Упаковывание		, обрабатывая нерабочие концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . нанесение антикоррозийного покрытия 10. Испытания		
			Прочие винтовые	Прочие винтовы	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружинной стально		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружин		

125	Машиностроительная отрасль	7320208108	пружины из черных металлов работающие на сжатие, прочие	е (пружины из черных металлов, работающие на сжатие)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	й проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружины на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание	7	ной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивочном станке 4. контроль качества 5. Испытания	5	МПС
126	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Винтовые пружины из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружин	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивоч		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ы на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание		ном станке 4. Контроль качества 5. Испытания	5	
127	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Пружина защелки элеватора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка: - токарная обработка 3. Термическая обработка 4. финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка: - токарная обработка 2. термическая обработка 3. финишная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Раскрой,				

128	Машиностроительная отрасль	73211110000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Встраиваемые поверхности (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		МПС

						13. Маркирование 14. Упаковывание			10	
129	Машиностроительная отрасль	732111111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Мини-печки (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали		МПС

						пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		9. Испытание 10. Контроль качества	10	
130	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с	Плита бытовая газовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей		МПС

			духовкой, включая раздельные духовки		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
131	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах	Духовки (неэлектрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4.Гибка труб газовой системы	10	1. Штамповка, прессование 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3.Гибка труб	7	МПС

			топлива, с духовкой, включая раздельные духовки		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5.Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенополистирола 7.Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		газовой системы 4.Гибка корпуса 5.Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
132	Машиностроительная отрасль	73211190000	Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, только на газовом и других видах топлива	Встраиваемая поверхность	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Эмалирование деталей 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Сборка газовой магистрали 6. Производство упаковочного пенополистирола	10	1. Раскрой, резка металла 2. Эмалирование деталей 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка газовой магистрали 5. Испытание		МПС

					кадрового персонала	7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
133	Машиностроительная отрасль	73218100 00	Печи отопительные, печи отопительно-варочные и печи для приготовления пищи (включая печи со вспомогательными котлами центрального отопления), фритюрницы, жаровни, горелки для плит, подогреватели для разогрева пищи и аналогичные бытовые устройства неэлектрические,	Печь отопительная (Печь отопительно-варочная)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	5	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	4	МПС

			и их части, из черных металлов: прочие устройства: только на газовом или на газовом и других видах топлива		персонала)	5. Упаковывание				
						1. подготовительные операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали		

134	Машиностроительная отрасль	73218900 00	Печи отопительные, и аналогичные бытовые устройства неэлектрические, и их части, из черных металлов, включая устройства на твердом топливе	Печи отопительные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Изготовление и, или, использование комплектующих 6. Изготовление трубных экранов 7. Изготовление котла печи 8. Изготовление корпуса печи 9. Утепление боковых экранов 10. сборка основных конструкций	14	обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 3. Изготовление и, или, использование комплектующих 4. Изготовление или использование трубных экранов 5. Изготовление или использование котла печи 6. Изготовление или использование корпуса печи 7. Утепление боковых экранов 8. Сборка основных констру		МПС

						изделий (деталей, узлов, агрегатов) 11. окрасочные операции 12. сушка 13. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний) 14. Упаковывание		кций изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний)	9		
					Наличие конструкторской и технологических	1. Резка металла 2. Штамповка 3. Комплектация тройниками 4. Сварка 5. Покраска (в том числе обезжир		1. Штамповка 2. Сварка 3. Покраска (в том числе обезжирование и грунтование)			

135	Машиностроительная отрасль	73221900000	Прочие радиаторы и их части из черных металлов	Радиаторы стальные панельные отопительные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ивание и грунтование) 6. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	4. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Приемо-сдаточные испытания	6	МПС
			Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		

136	Машиностроительная отрасль	7322900001	приводом от двигателя и их части, из черных металлов: воздухонагреватели и распределители горячего воздуха (исключая их части), предназначенные для гражданских воздушных судов5)	Керосиновый обогреватель	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	МПС
137	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распредел.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с	Калорифер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Холодная штамповка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. промывочная	9	1. Холодная штамповка 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Сварка 4. промывочная	6	МПС

			приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие		(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. гальваническая обработка 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание		5. Сборка 6. Контроль		
138	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигател	Воздухонагреватели (оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и	10	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и		МПС

			я и их части, из черных металлов: прочие		ного кадрового персонала)	общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10	
139	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или	Керосиновый обогреватель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (резка металла) 2. Штамповка (холодная, горячая) 3. ЛитьҰ 4. пластмассовое литьҰ 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Сварка 7. пайка	13	1. Заготовительная (резка металла) 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. пайка 6. Термиче		МПС

			воздухо дувкой с приводо м от двигател я и их части, и з черных металло в : прочие		инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	8 . Термиче с к а я обработ ка 9 . гальван ическая обработ ка 1 0 . Испыта н и я (контрол ь) 1 1 . Сборка 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Упаков ывание		с к а я обработ ка 7 . гальван ическая обработ ка 8 . Испыта н и я (контрол ь) 9 . Сборка 1 0 . Контрол ь	10	
			Изделия столовы е , кухонны е или прочие изделия д л я бытовых нужд и их части , и з черных металло		1 . Наличие констру кторско	1 . входной контрол ь сырья 2 . Заготов ительно е произво дство (резка металла, нержаве ющая сталь, латунь) 3 . Штампо вка 4 . вырезка зубцов вилки с помощь ю пресса низкого давлени я		1 . входной контрол ь сырья и комплек тующих 2 . Штампо вка 3 . Сварка (		

140	Машиностроительная отрасль	7323930000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из коррозионностойкой стали	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Входной контроль сырья				

141	Машиностроительная отрасль	7323940000	Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из черных металло	Мочалки для чистки (кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки из черных металлов ,кроме чугунног, литья)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. Вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. Прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжиривание 7. Сварка (для ножей) 8. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передне	11	1. Входной контроль сырья 2. Штамповка 3. Сварка (для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. Нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества		МПС

			в (кроме чугунного литья), эмалированные			й частей приборов для бытовых нужд) 9. Нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание			6	
			Прочие изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металло		1. Наличие конструкторской и технологической	1. входной контроль сырья 2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. прогонка верхних		1. входной контроль сырья и комплектующих 2. Штамповка 3. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 4. прогонка верхних частей изделий		

142	Машиностроительная отрасль	7323990000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	(ложки и др) на прокатном станке 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Сварка (для ножей) 7. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 8. Контроль качества	8	МПС
						1. Заготовительное производство (резка листово				

143	Машиностроительная отрасль	7324100009	Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали: прочие	Раковины и умывальники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	г о материала) 2. Прессование 3. Вытяжка 4. Пробивка отверстия 5. Обрезка 6. Обточка 7. Сварка 8. Пригла живание прессом 9. Пробивка отверстий 10. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 11. Клеймение 12. Нанесени е покрытия 13. Контроль	14	1. Прессование 2. Обрезка 3. Обточка 4. Сварка 5. Пригла живание прессом 6. Пробивка отверстий 7. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 8. Контроль	8	МПС

						14. Упаковывание				
144	Машиностроительная отрасль	7324290000	Ванны из черных металлов прочие	Ваны из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. входной контроль сырья и материалов 2. Резка рулонов (холоднокатаной стали толщиной от , до , мм на листы в зависимости от конфигурации будущей ванны) 3. Контроль качества металла 4. Штамповка 5. Изгиб бортов ванны 6. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 7. приварка монтажных скоб 8. механическая	14	1. входной контроль сырья (материалов и заготовок) 2. Штамповка 3.Изгиб бортов ванны 4. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 5. приварка монтажных скоб 6. Механическая		МПС

					го персонала)	обработка (шлифование, полировка) 9. обезжиривание 10. сушка 11. Нанесение стеклокерамического покрытия (эмали) 12. Обжиг 13. Контроль 14. Упаковка		обработка (шлифование, полировка) 7. Контроль	7	
			Оборудование санитарно-техн	Оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка		1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Штамповка 3. Механическая обработ		

145	Машиностроительная отрасль	7324900009	ическое и его части, из черных металлов, прочее, включая части: прочие	санитарно-техническое и его части (из черных металлов)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 5. Изготовление комплектующих 6. Нанесение антикоррозийного покрытия 7. Контроль качества 8. Упаковывание	8	ка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 4. Изготовление комплектующих 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термооб		1. Формовка		

146	Машиностроительная отрасль	73251000000	Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Литые изделия (болванка чугунная)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	работка деталей 6. Поковка 7. Механическая обработка (точение, сверление) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска (если требуется) 10. Контроль и измерение 11. Консервация 12. Упаковывание	12	2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Поковка 6. Контроль и измерение	6	МПС
				Люк смотров	1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для				

147	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	ого колодца; (Люкдождеприемникаливнесточнго колодца, Люккабельного колодца ГТС, Противовес, Кольцоуплотнительное)	гическойдокументаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отливки, изготовлениеформовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Контроль	6	1. Плавка 2. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 3. Контроль	3	МПС
148	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Изделия литые из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление и проверка модели детали 2. формовка формы 3. подготовка металлического расплава 4. Заливка расплава 5. охлаждение 6. Очистка	9	1. формовка формы 2. подготовка металлического расплава 3. Заливка расплава 4. Охлаждение 5. Очистка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	, пескоструйная обработка и отделка 7. Контроль качества 8. Термическая обработка 9. Упаковывание		, пескоструйная обработка и отделка 6. Контроль качества	6	
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Контроль 2. предварительное вспенивание 3. Изготовление моделей из полистерола 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. приготовление антипригарного покрытия		1. Сборка модельного блока 2. приготовление антипригарного покрытия 3. Нанесение антипригарного покрытия 4. Сушка антипри		

149	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Противовес	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	8. нанесение антипригарного покрытия 9. Сушка антипригарного покрытия 10. формовка 11. подготовительная 12. плавка металла 13. заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. отрезка литниковой системы 16. дробеметная 17. Слесарная 18. покраска 19. Упаковывание	20	гарного покрытия 5. формовка 6. подготовительная 7. плавка металла 8. Заливка модельных блоков 9. охлаждение и разгрузка опок 10. Отрезка литниковой системы 11. дробеметная 12. слесарная 13. Контроль	13	МПС
						1. подготовительн				

150	Машиностроительная отрасль	7326199009	Изделия кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки, прочие	Изделия кованые или штампованные (но без дальнейшей обработки)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая (резка, раскрой металла) 2. первичная термообработка деталей для снятия напряжения (при необходимости) 3. поковка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Контроль 6. Упаковывание	6	1. поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Контроль 4. Упаковывание	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		

151	Машиностроительная отрасль	7326909409	Изделия прочие из черных металлов: штампованные прочие	Заслонки воздушные вентиляционные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	МПС
			Изделия прочие	Металлические перфорированные и неперфорированные короба и металлические лестничные лотки, металлические	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий		1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка)		

152	Машиностроительная отрасль	7326909409	из черных металлов: штампованные прочие	конструкции – полки, стойки, скобы, подвесы, металлические гнутые профили и полосы перфорированные стальные для прокладки кабеля	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. обработка (шлифовка) сварных швов) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	6	сварных швов) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	МПС
153	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных	Траверс для увеличения высоты опор (для крепления проводов на опорах, Урна мусорная, Решетка,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. заготовительные операции (разметка,резка металла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. слесарные	5	1. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка,		МПС

			металлов: прочие	Ограждение металлическое, Подставка под пожарный гидрант, Кольцо уплотнительное)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание		шлифовка, сварных швов) 3. контроль 4. окрашивание	4	
154	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Кольцо трубораздворота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.Выбор материала и резка 2. Механическая обработка (токарная обработка, шлифовка) 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, шлифовка) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание 4. Маркирование	4	МПС
				Прочие изделия (из черных металлов, прочие для	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

155	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
156	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия (из черных металлов, прочие для комбайнов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

157	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Ось молотка для ротора	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
158	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Отливка (болванка, Детали, Заготовки,Части, Изделия из стали или чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. отливка стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. сборка изделия	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2.сборка изделия		МПС

					тельных документов	6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
159	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование (при необходимости) 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости)	10	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование (при необходимости) 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль 7. Маркирование (при необходимости)		МПС

						10. Упаковывание			7	
160	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Лоток перфорированный (ЛП 65х100х2500, Лоток кабельный лестничный, ЛКЛ 65х100х2500)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, рубка металла на заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 4. гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декорат	11	1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 3. гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия)	8	МПС

						ивного покрытия) 8 . Сушка покрытия 9 . маркирование 1 0 . Контроль 1 1 . Упаковывание		7 . Сушка покрытия 8 . Контроль		
161	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов : прочие	Клапан гасителя (головки верхняя и нижняя гасителя колебаний в сборе)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры ,а также квалифицирован	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . термическая обработка (закалка и отпуск 3 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 4 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка , после фрезеровки) 5 . Межоперационный контроль	11	1 . Термическая обработка (закалка и отпуск 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка ,после фрезеровки) 4 . гальваническое покрытие		МПС

					ного кадрового персонала)	6. гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. маркирование 10. покраска 11. Упаковывание		5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. маркирование	8	
162	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Крюки типа КШ, КП, КПШ грузоподъемностью 5-15 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
						1. Раскрой профилей 2. Обработка		1. Раскрой профилей		

163	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Двери алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры 11. Проверка готовой	13	2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры		МПС

						конструкции 12. Маркирование 13. Упаковывание		11. Проверка готовой конструкции	11	
164	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Окна и рамы алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация штапиков	12	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация		МПС

						9 . Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций 11. Маркирование 12. Упаковывание		штапиков 9 . Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций	10	
165	Машиностроительная отрасль	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Алюминиевые профили с просверленными отверстиями для крепежа, предназначенные для фасада здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительная: - нарезка профилей. 2 . Механическая обработка профилей: - сверление; - фрезерование; - зачистка. 3 . Фиксация креплений для ригелей. 4 . Размещение адаптер	8	1 . Механическая обработка профилей: - резка; - сверление; - фрезерование; - зачистка. 2 . Фиксация креплений для ригелей. 3 . Размещение адаптеров и термомостов.		МПС

					кадрового персонала	ов и термостов. 5. Закатка резины. 6. Контроль качества. 7. Комплектование. 8. Упаковывание.		4. Закатка резины. 5. Контроль качества.	5	
166	Машиностроительная отрасль	76152000000	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	8	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	5	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	полировка) 5 . Изготовление комплектующих 6 . Нанесение антикоррозийного покрытия 7 . Контроль 8 . Упаковывание		полировка) 4 . Изготовление комплектующих 5 . Контроль		
167	Машиностроительная отрасль	8204110000	Ключи гаечные ручные неразводные	Ключи шарнирные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 3 . Комплектование 4 . контрол	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 2 . Комплектование 3 . Контроль качества и измерение 4 . нанесени е		МПС

					цированного кадрового персонала)	ь качества и измерение 5. нанесение лакокрасочного покрытия 6. Упаковывание изделия		лакокрасочного покрытия 5. Упаковывание изделия	5	
168	Машиностроительная отрасль	8204120000	Ключи гаечные ручные разводные	Ключ цепной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС

169	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка отбивная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры, раскрой,резка		1. Механи		

170	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка подкладная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. нанесение лакокрасочного покрытия 8. Упаковывание и маркирование	8	ческая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. проведение промежуточного контроля 3. Комплектование 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой,				

171	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Ключ штанговый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. контроль качества 5. Испытание	5	МПС
172	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Элеватор трубный (Замок трубный; Элеватор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, раскрой металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок	5	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операци	3	МПС

				штанговый; Тиски ручные; Зажим)	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4 . контроль 5 . окрашивание		и (сверление, сборка узлов) 3 . Контроль		
173	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Фиксатор полированного штока	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Токарно-фрезерная обработка 3 . Слесарные работы (сверловка) 4 . Сборка фиксатора 5 . Сварка 6 . Зачистка 7 . Операционный контроль	10	1 . Токарно-фрезерная обработка 2 . слесарные работы (сверловка) 3 . Сборка фиксатора 4.Сварка 5 . Зачистка	5	МПС

						8 . Покраска 9 . Консервация 1 0 . Упаковывание				
174	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород и л и грунтов с рабочей частьюи з алмаза и л и агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Наплавка 4 . комплектование 5. пайка 6 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 7 . Контроль и измерение 8 . Упаковывание	8	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2 . Наплавка 3 . Комплектование 4 . пайка 5 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 6 . Контроль и измерение	6	МПС
						1 . Заготовительно				

175	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент (Пикобур PDC)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 7. механическая обработ	9	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. Комплектование 4. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение	7	МПС

						ка (круглая шлифовка) изделия 8 . Контроль качества и измерение 9 . Упаковывание		7 . Упаковывание		
176	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюи	Породоразрушающий инструмент (Коронка	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры ,раскрой ,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3.Сварка 4 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 5 . проведение	10	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2.сварка 3 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 4 . проведение промежуточного контроля		МПС

			з алмаза и л и агломер ированн о г о алмаза	буровая PDC)	дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла)	промеж уточног о контрол я 6 . Комплек тование 7 . механич еская обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 8 . Контрол ь качества и измерен ие 9 . окрашив ание (п р и необход имости) 1 0 . Упаков ывание		5 . Комплект ование 6 . Механи ческая обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 7 . Контрол ь качества и измерен ие	7	
177	Машино строите	8207199 001	Прочие буровые долота	Пикабур PDC	1 . Наличие конструк торско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и	1 . Заготов ительна я (резка металла, зачиска) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 3 . Сварочн	6	1 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 2 . Сварочн о-наплав очная	4	МПС

	льная отрасль				производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование		
178	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Расширитель PDC (Polycrystalline Diamond Compact)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС

						6 . Упаковывание				
179	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Расширитель ТС (Tungsen Carbide)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . Заготовительная (резка металла, зачистка 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС
						1 . Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры , раскрой, резка металла - зачистка)		1 . Механическая обработка деталей (токарна		

180	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Породоразрушающий инструмент (долото 3-х шарошечное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3.Сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 7. Контроль качества и измерение 8. Упаковывание	8	я, фрезерная) 2.сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	МПС
						1. Заготовительная (резка				

181	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Сменная шарошка разбуривателя (диаметром от 490 мм и более)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металлонамерные заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 5. прессование 6. Сборка 7. Контроль и измерение 8. Окрашивание 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 4. прессование 5. Сборка 6. Контроль и измерение	6	МПС
						1. Заготовительная				

182	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Долото трехшарошечное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 3. Термическая 4. прессовая 5. Сварочная 6. Сборочная 7. Контроль и измерение 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 2. сварочная 3. Сборочная 4. контроль и измерение	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка)				

183	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото RC	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
184	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Стабилизаторы КЛС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества	4	МПС

					ного кадрового персонала)	качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		измерение 4. Маркирование		
185	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Коронка буровая для пневмоударника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей		

186	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Хвостовик COP	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	(токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
187	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото PDC, DTH	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)е. 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение		МПС

					го персонала)	5. Маркирование 6. Упаковывание		4. Маркирование	4	
188	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Породоразрушающий инструмент (Пикобур трехлопастной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 6. Контроль	7	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Комплектование 3.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание		МПС

						качества и измерение 7. Упаковывание			5	
189	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Штропы эксплуатационные (ШЭ 50-890)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Покраска 5. Испытания 6. Маркирование 7. Упаковка	7	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Испытания 5. Маркирование	5	МПС
			Прочий инструм		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн		1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные		

190	Машиностроительная отрасль	8207199009	ент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Вставки (вкладыши)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ые операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
191	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Плашка для гидравлического ключа, Сухарь (плашка) для ключа одношарнирного трубного (КОТ), Сухарь ключа трубног	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце		МПС

				о горизонтального усиленного (КТГУ)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	в и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание		в и острых кромок). 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	
192	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Тормозная лента для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 4. Склеивание (приклеивание)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 3. Склеивание (приклеивание)		МПС

					го персонала	5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства	4	
193	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Челюсть для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
						1. Заготовительны				

194	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Элеватор штанговый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
195	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов,	Фрезера типа ФК, ФТ, ФТО, ФЗ, Ф1, ФЗИ, ФКК, 1ФК,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1) Заготовка корпуса 2) Обработка режущих поверхностей 3) Напайка вставок 4) Термообработка	8	1) Обработка режущих частей 2) Напайка вставок 3) Термообработка	5	МПС

			включая части	2ФК, 3ФК	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Шлифовка 6) Контроль ОТК 7) Покраска 8) Маркирование		4) Контроль ОТК 5) Маркирование		
196	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Штропа трубная ШЭ 32-100тн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка и раскрой стального профиля 2) Сварка корпуса и проушин 3) Механическая обработка отверстий 4) Покраска 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка корпуса 2) Механическая обработка отверстий 3) Испытание 4) Контроль качества 5) Маркирование	5	МПС
						1. Заготовительные операци				

197	Машиностроительная отрасль	82073090 00	Прочие инструменты для прессования, штамповки или вырубки	Штампы и пресс-формы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка трубного и листового проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

198	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза магнитная ловильная	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка деталей (токарная, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
199	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная кернообразная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплав	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование) 2. сварочно-наплавочная обработка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	очная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание		3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	
200	Машиностроительная отрасль	8207709000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная пикообразная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезерование) 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерование) 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС

201	Машиностроительная отрасль	8207809000	Прочие инструменты для токарной обработки	Комплект резцов для снятия двухсторонней кромки труб (отрезной, проходной, резьбовой, подрезной)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование,		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)		

202	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Овершот	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	долбежная операция) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
203	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Труболовка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества	5	МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование		
204	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Захват спиральный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. термообработка 3. финишная обработка 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		МПС

						маркирование			6	
205	Машиностроительная отрасль	83015000000	Задвижки и рамки с задвижками, объединенные с замками	Наручники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор и подготовка сырья (раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 3.Сварка 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 6. покрытие антикоррозийной защитой 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 2.сварка 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 5. Контроль качества и испытания	5	МПС
			Крепежная арматур			Производственн		Производственн		

206	Машиностроительная отрасль	8302300001	а, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспортных средств для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
207	Машиностроительная отрасль	8302300009	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспор ных средств прочие	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС

208	Машиностроительная отрасль	83030040000	Несгораемые шкафы, сейфы и двери и запирающиеся ящики для безопасного хранения ценностей в банковских хранилищах, брониро	Сейфы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительное производство (раскрой, нарезка) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 4. Обезжирование 5. Сварка корпуса сейфа 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 7. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружного корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специал	13	1. Штамповка деталей 2. Изготовление и, или, использование деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 3.Сварка корпуса сейфа 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружно	7	МПС

			ванные или усиленные		цированного кадрового персонала)	ьной бетонной смесью) 8. нанесение антикоррозийного покрытия 9. покраска 10. смазывание герметиком и заполнение огнеупорным материалом внутреннего корпуса сейфа 11. Установка замка 12. Контроль качества 13. Упаковывание		го корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специальной бетонной смесью) 6. Установка замка 7. Контроль качества		
						1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительное произво				

209	Машиностроительная отрасль	83030090000	Ящики, специально предназначенные для хранения денег и документов и аналогичные изделия	Ящик для хранения денег	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство (раскрой, нарезка) стальных листов в зависимости от конструкции ящика 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифовка, полировка) 8. Сборка ящика 9. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное)	12	1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 4. Сварка 5. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 6. Сборка ящика 7. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное) 8. Контроль качества		МПС

						10. покраска 11. Контроль качества 12. Упаковка			9	
210	Машиностроительная отрасль	83063000000	Рамы для фотографий, картин и аналогичные рамы; зеркала	Рамы для фотографий и картин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифов	10	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Контрол		МПС

						к а , полировка) 8 . покраска 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		ь качества	5	
211	Машиностроительная отрасль	83089000000	Прочие изделия, включая части, и з недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожны х принадлежностей	Прочие изделия (включая части, и з недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожны х принадлежностей)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1 . входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3 . Штамповк а деталей 4 . Изготовление деталей 5 . обезжирование 6 . Сварка 7 . механическая обработк а (шлифовк а ,	10	1 . входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Штамповк а деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сварка 5 . Механическая обработк а (шлифовк а , полировка)		МПС

					г о персонала)	полировка) 8 . нанасени е покрытия 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		6 . Контроль качества	6	
212	Машиностроительная отрасль	83099090 00	Прочие пробки, колпачки и крышки, пробки нарезные , оболочки пробок герметизирующие и прочие упаковочные принадлежности из недрагоценных металлов	Колпачки и крышки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . входной контроль сырья и материалов 2 . формовка 3 . прессование 4 . накатка 5 . Штамповка 6 . Нанесени е грунтового и защитного лака (литографии) 7 . Упаковывание	7	1 . входной контроль сырья и материалов 2 . прессование 3 . Накатка 4 . Штамповка 5 . нанесени е грунтового и защитного лака (литографии)	6	МПС
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготов				

213	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Закрутка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление отрезка троса 3. Литье вставки 4. Изготовление зажима винтового 5. Литье заглушки 6. Штамповка пластины 7. Окраска корпуса 8. Химическое покрытие пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. Контроль качества 12. Упаковывание	12	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Штамповка пластины 4. Окраска корпуса 5. Сборка 6. Маркирование 7. Контроль качества	7	МПС
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье вилки		1. Изготовление (		

214	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно пломбировочное устройство Норд - Гарант	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Штамповка защитной шайбы 7. Окраска корпуса 8. Химическое покрытие фланца и пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. Контроль качества 12. Упаковывание	12	отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Навивка пружины 4. Штамповка пластины и фланца 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Контроль качества	8	МПС
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикодержателя		1. Литье шарикодержателя		

215	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Кайсар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Литье вставки напрвляющей 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	2. Литье вставки напрвляющей 3. Навивка пружины 4. Штамповка пластины и фланца 5. Штамповка защитной шайбы 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шариков		1. Изготов		

216	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство "Нукер-Гарант"	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ой опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка фиксатора и защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	ление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шариковой опоры 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
					1. Наличие констру	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление				

217	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство С-122-300, С-122-500	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отрезка троса 3. Навивка пружины 4. Штамповка фланца 5. Покрытие корпуса 6. Хим.покрытие фланца 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка 10. Упаковывание	10	1. Навивка пружины 2. Штамповка фланца 3. Покрытие корпуса 4. Сборка 5. Маркирование 6. Проверка	6	МПС
			Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью,	Запорно-	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Штамповка цанги 4. Формовка конуса 5. Штамповка фланца		1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Штамповка фланца		

218	Машиностроительная отрасль	8309909009	или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	пломбировочное устройство Нукер-Блок	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и пластины 6. Окраска корпуса 7. Химическое покрытие фланца и пластины 8. Сборка 9. Маркирование 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	и пластины 4. Окраска корпуса 5. Сборка 6. Маркирование 7. Контроль качества	7	МПС
219	Машиностроите	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной	Запорно-пломбировочное устройс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штампо	12	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Навивка пружины 4. Штампо	8	МПС

	льная отрасль		лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	тво Мини-Нукер М	дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка фланца 7. Окраска корпуса 8. Химическое покрытие фланца 9. Сборка 10. Маркирование 11. Контроль качества 12. Упаковывание		вка фланца 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Контроль качества		
220	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакиров	Запорно-пломбировочное устройство	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца	13	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Навивка пружины 5. Штампо		МПС

			анной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Нукер - Гарант М	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание		вка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	
221	Машиностроительная отрасль	8401200000	Оборудование и устройства для разделения изотопов,их части	Оборудование и устройства для разделения изотопов, их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		3. Контроль качества 4. Сборка	4	
222	Машиностроительная отрасль	840211000 9	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6.Общая сборка и сварка котла 7. Контрол	9	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Сборка элементов котла и их сварка 5.Общая сборка и сварка котла 6. Контроль		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ь качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания 9. Упаковывание		качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания	7	
						1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов 3. Изготовление днищ для барабанов 4. Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерные работы)		1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов 3. Механическая обработка (		

223	Машиностроительная отрасль	8402120009	Прочие котлы водотрубные производительностью не более 45 т пара в час	Паровые котлы стационарные паропроизводительностью от 1 т час до 25 т час	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Изготовление трубных экранов (гибка) 6. Изготовление элементов в кондуктора 7. Вальцовка 8. Сборочно-сварочные работы 9. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 10. Слесарные работы (правка зачистка) 11. Гидравлические испытания 12. Сборка каркаса котла 13. Обмуровка котла с обшивкой	18	сверлильные токарные фрезерные работы) 4. Изготовление трубных экранов (гибка) 5. Сборочно-сварочные работы 6. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 7. Слесарные работы (правка зачистка) 8. Гидравлические испытания 9. Сборка каркаса котла 10. Обмуровка котла с обшивкой 11. Малярные работы		МПС	

						14. Малярные работы 15. Маркирование котла 16. Контроль 17. Приемо-сдаточные испытания 18. Упаковывание		12. Маркирование котла 13. Контроль	13	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Раскрой металлических труб и листового металла (заготовка листов для цилиндрической части котла и днищ, заготовка элементов котла) 2. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части)		1. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 2. Изготовление или использование днищ 3. Сборка элемент		

224	Машиностроительная отрасль	8402199009	Прочие паропроизводящие котлы	Котлы водотрубные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление или использование днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание	8	ов котла и их сварка 4. Общая сборка и сварка котла 5. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 6. Гидравлические испытания	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции резка 2. Термическая резка листового				

225	Машиностроительная отрасль	8402900009	Прочие части котлов	Электрод парогенератора	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материала 3. Механическая обработка токарно-винторезная 4. Сборка-сварка 5. Проведение приЎмо-сдаточных процедур в соответствии с конструкторско-технологической документацией	5	1. Механическая обработка токарно-винторезная 2. Сборка-сварка	2	МПС
						1. Разгрузить листовой металл 2. Провести входной конроль металла 3. Разметить и резать заготовки 4. Штамповать лопатки 5. Вальцов				

						ать юбку 6. Проточить на токарном станке 7. Резать детали 8. Изготовить плаз для сборки 9. Разметить диск, установить лопатки 10. Штамповать лопатки 11. Вальцовать юбку 12. Проточить на токарном станке диск в размер, посадочное место ступицы 13. Изготовить крепежные болты и гайки 14. Сборать изделие (разметка диска, установка				
226	Машиностроительная отрасль	84029000 09	Прочие части котлов	Рабочее колесо вентилятора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		19	1. Разметка, резка заготовок 2. Штамповка 3. Вальцовка 4. Проточка 5. Резка 6. Сборка 7. Зачистка 8. Статическая	8	МПС

					г о персонала	лопаток, юбки, кольца внешнего и внутреннего, сварочны е работы) 15. Зачистить от окалины и заусенцев 16. Провести дефектоскопию сварных швов 17. Поставить ступицы, сверлить отверстия, затянуть крепежны е болты и гайки 18. Зачистить, покрасить 19. Статическая балансировка в ручную на козлах с подвешиванием грузов при		балансировка			

						необходимости.				
227	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Блочные котельные установки (БКУ) и Блочно-модульные котельные (БМК)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
228	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной	Блок подготовки теплоносителя (БПТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание		МПС

			позиции 8402		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		6. Комплектование 7. Контроль	7	
						1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Изготовление трубных экранов 6. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку 7. Вальцовка 8. Слесарные работы (правка,		1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Сборочно-сварочные работы по конвект		

229	Машиностроительная отрасль	84031090000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы с топками: для сжигания твердого топлива на решетке и с топками для сжигания жидкого и газообразного топлива теплопроизводительностью от 1,8 МВт до 116,3 МВт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка) 9. Ультразвуковой контроль сварных соединений 10. Гидравлические испытания конвективного пучка 11. Сборочно-сварочные работы топочной части 12. Слесарные работы 13. Опресовка котла 14. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 15. Обмуровка котла 16. Облицовка котла 17. Малярные работы 18. Маркир	21	ивному пучку 6. Гидравлические испытания конвективного пучка 7. Сборочно-сварочные работы топочной части 8. Слесарные работы 9. Опресовка котла 10. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 11. Обмуровка котла 12. Облицовка котла 13. Маркирование котла 14. Контроль 15. ПриУмо-сдаточные испытания	15	МПС

						ование котла 19. Контроль 20. ПриЎмо- сдаточны е испытания 21. Упаковывание				
						1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Изготовление трубных экранов (формирование изгиба трубы с применением трубогибочного оборудования, изготовл		1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (		

230	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Котлы центрального отопления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ение элементов конструкций с применением кондуктора) 4. Сборка основных конструкций сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 5. Гидравлические испытания на гермети чность (заполне ние водой, нагнета ние испытат ельного давлени я, выдержк	11	раскрой, резка, рубка металла) 3. Сборка основных конструкций, сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с примене ние стяжек и растяжек) 4. Гидравлические испытания на гермети чность (заполне ние водой, нагнета ние испытательного давления, выдержка необходимого времени под	6	МПС

						а необходимого времени под давлением, осмотр на предмет отсутствия течей) 6. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 7. Контроль 8. Окрасочные операции 9. Сушка 10. Маркирование		давлением, осмотр на предмет отсутствия течей) 5. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 6. Контроль		

						11. Упаковывание				
231	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на жидком и газообразном топливе теплопроизводительностью от 0,025 МВт до 10,0 МВт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриҰмо	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль		МПС

						- сдаточные испытания 14. Упаковывание			10	
232	Машиностроительная отрасль	84031090 00	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на твердом топливе (теплопроизводительностью от 0,04 МВт до 1,5 МВт)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла	11	МПС

						12. Контроль 13. ПриЎмо-сдаточны е испытания 14. Упаковывание		10. Контроль 11. ПриЎмо-сдаточны е испытания		
233	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Котлы водотрубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка листов 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6. Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества	8	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Сборка сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и		МПС

					персонала)	сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания		методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания	7	
234	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел подогрева газа (УПГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

235	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок автоматической одоризации газа (БАОГ)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
236	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел переключения (УП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					кадрового персонала)	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
237	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой металлических труб и листового металла) 2. Сборка, сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание	8	1. Сборка, сварка и вальцовка листов 2. Изготовление днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая сборка и сварка котла 5. Контроль качества 6. Гидравлические испытания	6	МПС
						1. Заготов				

238	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок технологический (БТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					Наличие конструкторско	1. Разгрузить листовой металл и трубы. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку и резку				

239	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Кубы воздухоподогревателя	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	труб и трубных досок. 4. Высверлить отверстия в трубных досках. 5. Выполнить зачистку кромок и поверхностей. 6. Собрать куб воздухоподогревателя. 7. Выполнить сварку труб в кондукторе. 8. Провести НК сварных швов (ИЛКМС). 9. Выполнить зачистку и покраску.	9	1. Разметка и резка 2. Сверловка 3. Зачистка 4. Сборка 5. Сварка 6. Зачистка и покраска 7. Контроль качества	7	МПС
						1. Разгрузить трубы 2. Провести				

						контроль металла. 3 . Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5 . Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7 . Проверить гибы на овальность и прохождение шаром. 8 . Сварка изделия. 9 . Изготовить стойки. 10 . Переместить заготовки внутри цеха. 11 . Постановка стоек. 12 . Резка				
240	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной	Водяной экономайзер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн		19	1.Резка, подгонка заготовок 2 . Зачиска 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Сверловка 6 . Сварка 7 . Термообработка	11	МПС

			позиции 8402 или 8403		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	труб для коллекторов. 13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки. 14. Сверлить отверстия в коллекторах. 15. Приварить донышки и штуцерак коллектору. 16. Термообработка и контроль сварных соединений. 17. Провести гидравлическое испытание. 18. Собрать в блоки, покрасить.		8. Сборка 9. Контроль качества 10. Покраска 11. Маркировка			

						19. Маркировать.				
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить стойки. 10. Переместить		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистк		

241	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Пакеты змеевиков в поверхности нагрева конвективной части	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	внутри цеха стойки. 11. Постановка стоек. 12. Резка труб для коллекторов. 13. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 14. Сверлить отверстия в коллекторах. 15. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 16. Термообработка и контроль сварных соединений. 17. Провести гибравл	19	а заготовок 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5.Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термообработка 9. Сборка 10. Контроль качества 11. Маркировка	11	МПС

						ическое испытание. 18. Собрать в блоки, покрасить. 19. Маркировать.				
						1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром.				

242	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Конвективный пароперегреватель (змеевик, коллектор, стойки)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Сварка изделия. 9. Термообработка труб. 10. Изготовить хомуты и стойки. 11. Переместить внутри цеха стойки. 12. Постановка хомутов. 13. Резка труб для коллекторов. 14. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 15. Сверлить отверстия в коллекторах. 16. Приварить донышки и	19	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска заготовок 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Термическая обработка 7. Резка 8. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества	11	МПС

						штуцерак коллектору. 17 Термообработка и контроль сварных соединений. 18. Провести гибравлическое испытание. 19. провести термообработку.				
						1 . Разгрузить трубы. 2 . Провести входной контроль металла. 3 . Изготовить плазд л я сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5 . Зачистит ь концы труб под сварку.				

243	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Экран котла(трубы, коллектора, штуцеры, коробки уплотнительные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить гребенки. 10. Постановка гребенок. 11. Резка труб для коллекторов. 12. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 13. Сверлить отверстия в коллекторах. 14. Приварить донышк	18	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска 12. Маркировка		МПС

						и и штуцера к коллектору. 15. Термообработка и контроль сварных соединений. 16. Провести гибравлическое испытание. 17. Собрать в блоки, покрасить. 18. Маркировать.			12	
						1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить				

244	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Потолочный пароперегреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	концы труб под сварку 6. Зачистить изогнутую зону трубы от прямого до прямого участка по длине трубы 7. Резать трубы по разметке 8. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 9. Зачистить концы труб под сварку 10. Сварка изделия 11. Проверить гибов на овальность и прохождение шаром 12. Зачистить сварные и	19	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Резка 4. Проточка 5. Зачистка 6. Сварка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества		МПС

						околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 14. Собрать коллекторы 15. Провести термообработку. 16. контроль сварных соединений 17. Провести гидравлиечское испытание 18. Собрать в блоки 19. покрасить.		12. Сборка 13. Покраска	13	

			Вспомогательное оборудование для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить гребенки и хомуты 10. Постановка гребенок и хомутов		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка		

245	Машиностроительная отрасль	84041000000	использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Ширмовый пароперегреватель	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Резка труб для коллекторов 12. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 13. Сверлить отверстия в коллекторах 14. Приварить донышки и штуцера к коллектору 15. Термообработка и контроль сварных соединений 16. Провести гидравлическое испытание 17. Собрать	18	6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска 12. Маркирование	12	МПС

						в блоки, покрасить 18. Маркировать.				
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить плавники и газоплот		1. Резка, подгонка заготовок		

246	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Газоплотные панели	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ные панели 10. Собрать газоплотные панели 11. Изготовить гребенки 12. Постановка гребенок 13. Резать трубы для коллекторов 14. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 15. Сверлить отерстия в коллекторах 16. Приварить донышки и штуцера к коллектору 17. Провест	20	2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Сборка 6. Резка 7. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска 14. Маркировка	14	МПС

						и гидравлическое испытание 18. Термообработка и контроль сварных соединений 19. Собрать в блоки, покрасить 20. Маркировать.				
			Вспомогательное оборудо		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Обработ		1.Резка, подгонка заготовок		

247	Машиностроительная отрасль	84041000000	вание для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Пароохладители впрыскивающие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ать концы труб 7. Изготовить донышки и штуцера 8. Приварить донышки, штуцера и перегородки 9. Провести термообработку и контроль сварных соединений 10. Собрать изделие 11. Провести гидравлическое испытание	11	2. Зачистка 3. Сварка 4. Термическая оборабо тка 5. Сборка 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла				

248	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Золоулавливающие установки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла 5. Зачистить концы труб и листового металла под сварку 6. Сверлить отверстия под фланцы, люки и штуцера 7. Резать трубы для коллекторов 8. Обработать концы труб под коллекторы 9. Сварить корпус, торцевые заглушки, опорные элемент	14	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сверловка 4. Резка 5.Сварка 6. Термическая обработка 7. Контрол	8	МПС

					цированного кадрового персонала	ы, коллекторы, системы орошения и гидрозатора 10. Приварить штуцеры к коллектору 11. Установить направляющие, кронштейны, люки, элементы крепления коробов, баков и коллекторов 12. Провести гидравлическое испытание 13. Провести термообработку и контроль сварных соединений 14. Маркировать изделие		ь качества 8. Маркировка		

						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла 5. Гибка заготовок 6. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 7. Зачистить изогнутые зоны трубы от прямого до прямого участка по длине трубы					

249	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Панели поворотных газоходов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Резать трубы по разметке 9. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 10. Зачистка концов труб под сварку 11. Сборка труб и плавников в кондукторе 12. Сварить изделие 13. Зачистить сварные швы и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 14. Провести гидравлическое испытание 15. Провест	18	1.Резка, подгонка заготовок 2. Гибка заготовок 3. Контроль 4. Зачистка 5. Резка 6. Проточка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 11. Сборка	11	МПС

						и термообработку и контроль сварных соединений 1 6 Нарезанные полосы металла отрихтовать на плоскость и на ребро 1 7 Зачистить полосы со всех сторон 1 8. Собрать трубы и отрехтованные плавники в кондукторе, трубы обжать клиновыми и прижимами.				
						1 . Разгрузить трубы 2 . Провести контроль металла 3 . Изготовить плаз				

250	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Коллекторы (камеры)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	для сборки изделия 4. Переместить заготовки внутри цеха 5. Резка труб для коллекторов 6. Обработать концы труб коллекторов 7. Изготовить штуцеры и донышки 8. Сверлить отверстия в коллекторах 9. Приварить донышки и штуцера к коллектору 10. Провести термообработку и контроль сварных соединений	13	1. Резка 2. Сверловка 3. Приварка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Покраска 8. Маркировка		МПС

						1 1 Провести гидравлическое испытание 1 2 . Собрать в блоки, покрасить 1 3 . Маркировать			8	
251	Машиностроительная отрасль	8405100001	Газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналог.	Генератор нейтрального газа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительная 2. Гибка 3 . Механическая обработка 4 . Сварка 5 . Галтовка 6 . Вырубка с пробивкой 7 . Фотохимическая обработка 8 . Формование 9 . Зиговочная 1 0 . Термическая обработка	20	1 . Заготовительная 2. Гибка 3 . Механическая обработка 4 . Сварка 5 . Галтовка 6 . Вырубка с пробивкой 7 . Фотохимическая обработка 8 . Формование 9 . Зиговочная 1 0 . Термическая обработка	20	МПС

			газогенераторы с очистительными установками или без них для гражданских воздушных судов5)		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Вырубка 12. Деформирующая обработка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка 15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		11. Вырубка 12. Деформирующая обработка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка 15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		
			Части для турбин на		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки		1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Механическая		

252	Машиностроительная отрасль	8406901000	водяном паре: лопатки статора, роторы и их лопатки	Рабочая лопатка	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка (фрезерная) 5. Слесарная 6. Цементация 7. Контрольно-измерительная операция 8. Упаковка	8	обработка (фрезерная) 4. Слесарная 5. Цементация 6. Упаковка	6	МПС
253	Машиностроительная отрасль	8406909000	Прочие части для турбин на водяном паре	Вал торсионный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 3. Контроль (проверка геометр	3	1. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль (проверка геометрических размеров)	2	МПС

					персонала)	ических размеров)				
254	Машиностроительная отрасль	8406909000	Прочие части для турбин на водяном паре	Части для турбин на водяном паре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль на покупные материалы, сырье и заготовки 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление деталей турбин 4. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 5. Покраска 6. Окончат	8	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование деталей турбин 3. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 4. Контроль на	4	МПС

						ельная зачистка 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование, консервация		всех этапах производства		
255	Машиностроительная отрасль	8409 99000 9	#Н/Д	Блок цилиндров и головка блока цилиндров двигателя грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей, предназ	Газовые форсунк	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механи		

256	Машиностроительная отрасль	8409910002	наченные для установки на транспортные средства, использующии природный газ в качестве моторного топлива 5)	и для подачи топлива в цилиндры двигателей	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	ческая обработка заготовок 3. Изготовление использование деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
257	Машиностроительная отрасль	8409990009	Прочие части, предназначенные исключительно или главным образом для двигателей товарной позиции 8407 или 8408, прочие	Части, предназначенные для двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
					1. Наличие констру	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих		1. Входной контроль сырья,		

258	Машиностроительная отрасль	8412212009	Двигатели силовые установки прочие: силовые установки и двигатели гидравлические, линейного действия (цилиндры), гидравлические системы: прочие	Двигатели гидравлические, линейного действия (цилиндры)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок или деталей 3. Изготовление заготовок или деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
259	Машиностроительная отрасль	8412218006	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промыш	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление или использование деталей		МПС

			л.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	действия (цилиндры) для промышленной сборки	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	
260	Машиностроительная отрасль	8412218008	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Вариатор (Гидроцилиндр, Цилиндр захвата, Цилиндр перемещения, Цилиндр раскрепителя, Цилиндр)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Входной контроль сырья				

261	Машиностроительная отрасль	8412218008	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Двигатели гидравлические линейного действия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Механическая обработка заготовок или деталей 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
			Силовые установки и		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработ		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработ		

262	Машиностроительная отрасль	8412310009	двигатели пневматические: линейного действия (цилиндры), прочие	Силовые установки (линейного действия (цилиндры)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	ка заготовок или деталей 3. Изготовление заготовок или деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
263	Машиностроительная отрасль	8412390009	Прочие силовые установки и двигатели пневматические: нелинейного действия, прочие	Прочие силовые установки (нелинейного действия)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка	6	МПС

					кадрового персонала)	7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		5. Испытания 6. Контроль качества		
264	Машиностроительная отрасль	84129040008	Прочие части гидравлических силовых установок и двигателей	Части гидравлических силовых установок и двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Заготов				

265	Машиностроительная отрасль	8412908009	Части двигателей и силовых установок, прочие	Гидроцилиндр (Гидродомкрат)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
266	Машиностроите	8412908009	Части двигателей и силовых	Части двигателей и силовых	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей	6	МПС

	льная отрасль		установок, прочие	установок	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	использование деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		3. Изготовление или использование деталей 4. Контроль качества 5. Сборка		
267	Машиностроительная отрасль	84133080 08	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания	Водяные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологически	Количество	Производственные и технологически	Количество	

268	Машиностроительная отрасль	84133080008	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания	Масляные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						1. Отливка слитков из стали (поковки) 2. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна) 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и				

						механическая обработка 6. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 7. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 8. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 9. Правка круга (гибка, зачистка) 10. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 11. Механическая		1. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна) 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механи		
269	Машиностроительная отрасль	84135020 00	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие:	Жидкостный насос с расходомерами или без них	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной		21		10	МПС

			гидравлические агрегаты		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 12. Гальванопокрытие 13. Сварка уголков, листов (отдельных конструкций) 14. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 15. Подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 16. Покраска		ческая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 6. Гальванопокрытие 7. Сварка 8. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 9. Установка комплектующих материалов 10. Контроль		

						17. Установка комплектующих материалов 18. Окончательная зачистка 19. Контроль 20. Маркирование и консервация 21. Упаковывание				
270	Машиностроительная отрасль	84135040000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Блок дозирования реагента (БДР)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

271	Машиностроительная отрасль	8413504000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Насосы дозировочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление (при необходимости)	16	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)		МПС

					ного кадрового персонала)	8. Азотирование 9. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 10. Межоперационный контроль 11. Комплектование 12. Сборка 13. Маркирование 14. Испытание 15. Покраска 16. Упаковывание		5. Азотирование 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 7. Комплектование 8. Сборка	8	
			Насосы объемн	Блоки дозирования реагентов БДР, БР, Установки	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами 4) Установка клапанов		1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами		

272	Машиностроительная отрасль	8413504000	ые возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	дозировочные электронасосные УДЭ с объемом емкости от 0,5мз до ЮмЗ, давлением на выходе реагента от 1МПа до 40МПа	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Подключение КИПиА 6) Прокладка кабелей 7) Покраска 8) Испытания 9) Контроль качества 10) Маркирование 11) Упаковывание	11	4) Установка клапанов 5) Подключение КИПиА 6) Прокладка кабелей 7) Испытания 8) Контроль качества	8	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная,		1. Входной контроль материалов и комплектующих		

273	Машиностроительная отрасль	84135061 00	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: гидравлические силовые	Штанговый глубинный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление и азотирование 8. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание	15	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Комплектование 6. Сборка	6	МПС

						14. Покраска 15. Упаковывание				
			Насосы объемные возвратно-посту		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок (отливка литья, (или) поковка, (или) штамповка, раскрой, резка металла-зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей		1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников,		

274	Машиностроительная отрасль	8413506900	пательные прочие, насосы поршневые: прочие	Насос буровой	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание	10	сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Технологическое испытание изделия	6	МПС
						1. Заготовительная (				

275	Машиностроительная отрасль	8413508000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Штанговой глубинный трубный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межопераци онн	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Напыление 6. Комплектование	9	МПС

						ы й контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		7. Сборка 8. Испытание		
276	Машиностроительная отрасль	84135080000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Насос мультифазный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания	10	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Контроль качества 8) Испытания		МПС

						10) Маркирование			8	
277	Машиностроительная отрасль	84136020 00	Насосы объемные роторные прочие: гидравлические агрегаты	Роторный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при необходимости) 7. Гальваническое	14	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана,		МПС

					кадрового персонала)	покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание		держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание	9	
						1. Изготовление металлоконструкций, в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная я		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработ		

						обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации)		ка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации)		
278	Машиностроите	84136061 00	Насосы объемные роторные прочие,	Маслонасос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		8		6	МПС

	льная отрасль		пластинчатые, гидравлические силовые		производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединение		5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность),			

						ний (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка		1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарн		

279	Машиностроительная отрасль	8413606100	Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые, гидравлические силовые	Роторный силовой насос	гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание	14	ая (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание	9	МПС
						1. Заготовительные операции (				

						головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД), нарезка элементов согласно заданным параметрам и размерам чертежа) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3. Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточны		1. Заготовительные операции (головки, основания и вала			

						х испытаний 4. Противоотворотная фикцация сварымишвами и покраска двигателя ПЭД 5. Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов) 6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная) 7. Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовк		погружного электрического двигателя (ПЭД, нарезка элементов в согласно заданным параметрам и размерам чертежа) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3. Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточных испытаний 4. Противоотворот		

						и согласно чертежам (сварочное соединение элементов, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 8. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 9. Сварка и шлифовка элементов ротора 10. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 11. Обработка и покраска готовых		ная фикцация сварыми швами и покраска двигателя ПЭД 5. Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов) 6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная) 7. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 8. Сварка и шлифовка элементов ротора 9. Тестиро		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло					

280	Машиностроительная отрасль	84136070 00	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Установка электровинтового насоса	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	механических изделий винтового насоса 12. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 13. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 14. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 15 Механическая обработка (токарная, сверлильная и	29	вание и гидравлические испытания винтового насоса 10. Обработка и покраска готовых механических изделий винтового насоса 11. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 12. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 13. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидроза	19	МПС

						фрезерная) 16. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 17. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 18. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 19. Заготовительные операции (корпус клапанов КОШ, КС, нарезка заготовок)		щиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 14 Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 15. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 16. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 17. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерн			

						20. Токарная 21. Термическая обработка корпуса клапанов КОШ, КС 22. Сборка 23. Испытания клапанов КОШ, КС 24. Покраска 25. Заготовительные операции (корпус клапана сбивного и штуцера сбивного, нарезка заготовок) 26. Токарная операция 27. Термическая обработка корпуса клапана сбивного		ая, сверлильная) 18. Операционный контроль на всех этапах производства 19. Упаковывание			

						28. Операционный контроль на всех этапах производства 29. Упаковывание				
						1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам, контроль качества элементов) 2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или		1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по		

						увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам 4. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов (статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 5. Маркировочные		заданным параметрам и размерам) 2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов, статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва)		

						операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления 6. Заготовка элементов (ротора, нарезка элементов на отрезном станке, шлифовка) 7. Сборочно-сварочные операции, сварка и шлифовка элементов ротора, контроль качества 8. Маркировочные операции: - нанесен		4. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления) 5. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, ротора, контроль качества) 6. Маркировочные операции (нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийно		
281	Машиностроительная отрасль	8413607000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Винтовой насос и пара винтовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи		16		12	МПС

					цированного кадрового персонала)	ие на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления 9. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок) 10. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 11. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцева		го номера, даты изготовления) 7. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок) 8. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 9. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полноте		

						ния и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка) 12. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов) 13. Сборочно-сварочные (операции сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 14. Тестирование и гидравлические испытания изготовл		лого круга, прутка) 10. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов) 11. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 12. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытат		

						енного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде 15. Обработка и покраска готовых механических изделий 16. Консервация или упаковывание		ельном стенде		
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение,		1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Механическая обработка (точение,		

282	Машиностроительная отрасль	84137021 00	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)	9	фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 7. Окраска	7	МПС
						1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготовление рабочего колеса 3. Изготов		1. Изготов		

283	Машиностроительная отрасль	8413702100	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	Турбонасос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление воздушного колеса 4. Изготовление корпуса турбонасоса 5. Изготовление корпуса уплотнения 6. Изготовление корпуса подшипника (стакана) 7. Сборка турбонасоса 8. Контроль 9. Испытания 10. Маркирование 11. Консервация 12. Упаковывание	12	ление вала турбонасоса 2. Изготовление корпуса турбонасоса 3. Изготовление корпуса уплотнения 4. Изготовление корпуса подшипника (стакана) 5. Контроль 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительная операция (отливка заготовок,или поковка, или				

						штамповка,или резка или рубка проката, гибка, пробивка , изготовление и проверка литейных моделей , формовка формы , заливка расплава , очистка, пескоструйная обработка и отделка) 2 . Термообработка деталей 3 . Механическая обработка (токарная обработка , сверление , фрезерование и т д) 4 . Раскрой листового металла , резка		1 . Механическая обработка заготовок (токарная обработка , сверление , фрезерование и т д) 2 . Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3 . Изготовление (вала, рабочего колеса , корпуса и основания		

284	Машиностроительная отрасль	8413702900	Насосы центробежные погружные многоступенчатые	Насосы центробежные погружные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, или корпуса и основания насоса) 5. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насоса	11	насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 4. Сварка 5. Сборка насосаил и агрегата 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя,		МПС

						или агрегата 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя, измерение потребления агрегата, определение КПД) 9. Антикоррозийное покрытие 10. Покраска 11. Упаковывание		измерение потребления агрегата, определение КПД) 7. Антикоррозийное покрытие	7	
						1. Литье деталей или использование покупны				

285	Машиностроительная отрасль	84137030000	Насосы герметичные центробежные для нагревательных систем и	Насосы герметичные центробежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	х литых заготовок 2. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центров	9	1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок 2. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 4. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора,		МПС

			горячего водоснабжения		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к и , определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 6 . Нанесение антикоррозионной покрытия 7 . Операционный контроль качества 8 . Консервация 9 . Упаковывание		расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса (по требованию клиента) 5 . Нанесение антикоррозионной покрытия 6 . Операционный контроль качества	6	
						1 . Заготов				

286	Машиностроительная отрасль	84137051 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, моноблочные	Насосы с радиальным потоком	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (отливка заготовок, или резка или рубка проката, или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания на аттестов	9	1. Заготовительные операции (резка или рубка проката) 2. Механическая обработка заготовок (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания на аттестованном оборудовании		МПС

						анном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)		7. Окраска	7	
						1. Разработка пакета конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленног				

						о расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка в зависимости от марки				
			Насосы центробежные, прочие,		1. Наличие конструкторской и			1. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 3. Параметрические испытан		

287	Машиностроительная отрасль	84137059 00	с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, прочие	Насосы с радиальным потоком, одноступенчатые	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материала) 4. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации	7	ия (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по требованию клиента) 4. Нанесение антикор	4	МПС

						и , Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионной покрытия (Контроль NDT или DT) 7. Консервация и упаковка (Консервация и упаковывание, Нанесение транспортной маркировки, Контроль качества консервации, наличие и качество пломбирования, надежность		розионной покрытия (Контроль NDT или DT)			

						крепления и качество упаковки)				
						1. Разработка пакета конструкторской и технологической документации, согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка расплава в		1. Механическая обработ		

288	Машиностроительная отрасль	84137075 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, многоступенчатые	Насосы центробежные многоступенчатые, с диаметром выпускного патрубка более 15 мм	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 4. Раскрой	10	ка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Раскрой листового металла 3. Холодная штамповка (обработка давлением) 4. Сварка 5. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 6. Параметрические испытан	6	МПС

						листового металла 5. Холодная штамповка (обработка давлением) 6. Сварка 7. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение		ия (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД)		

						потребления агрегата, Определение КПД) 9. Нанесение антикоррозионного покрытия (Контроль NDT или DT) 10. Упаковка				
						1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Термическая обработка 4. Изготовление и механическая обработка основных		1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверлен		

						компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса) 5. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 6. Сборка насоса (установка подшипников, уплотний, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 7. Монтаж корпуса и соединительных элемент		ие, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса) 3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка насоса (установка подшипников, уплотний, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса,		
289	Машиностроительная отрасль	84137080 100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм,	Насосы центробежные одноступенчатые (с диаметром выпускного патрубк	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраст		13		9	МПС

			одноступенчатые	а более 15 мм)	руктуры ,а также квалифицированного кадрового персонала)	ов (сборка корпуса, подключение трубопроводов) 8 . Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом , проведение центровки , определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента)		подключение трубопроводов) 6 . Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом , проведение центровки , определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 7 . Покраска и нанесен		

						9. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия 10. Контроль качества 11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание		и е антикоррозионного покрытия 8. Контроль качества 9. Маркирование		
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий		1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая		

290	Машиностроительная отрасль	84137080100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Насосная станция для перекачки жидких сред, тип СН	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание	11	обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	МПС
					Наличие конструкторско	1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов		1) Сварка корпуса изделия		

291	Машиностроительная отрасль	84137082100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Блочно кустовая насосная станция (БКНС)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА 5) Электромонтаж 6) Наладка 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Упаковывание	10	2) Монтаж насосов и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА 5) Электромонтаж 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2 . Изготовление резинотехнических изделий 3 . Механи		1 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверлов		

292	Машиностроительная отрасль	84137080 0	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковка (при необходимости)	8	ка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка отливок		

293	Машиностроительная отрасль	8413708900	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Насос центробежный с диаметром выпускного патрубка более 15 мм, многоступенчатый	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка отливки и заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 2. Сварка 3. Сборка деталей 4. Сборка изделий (деталей,узлов, агрегатов) 5. Контроль 6. Окрашивание	6	и заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса)		1. Изготовление основных компонентов (Корпус		

294	Машиностроительная отрасль	84137080 0	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка (Закалка и отпуск) 4. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 5. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 6. Испытания и контроль качества (Испытание на	8	насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 2. Термообработка (Закалка и отпуск) 3. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 4. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 5. Испытания и		МПС

						герметичность) 7. Финишная обработка и покрытие (Покраска и антикоррозийная обработка, Маркировка) 8. Упаковка и подготовка к транспортировке		контроль качества (Испытание на герметичность)	5	
					Наличие конструкторской и	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление		1. Термообработка закалка, отпуск		

295	Машиностроительная отрасль	84137080 0	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Станция насосная, блочная, кустовая, БКНС	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание	11	2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой,				

					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	резка металла, гибка труб, листового материала) 2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 4. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикор		1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 2. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 3. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски)		

296	Машиностроительная отрасль	84138100 00	Насосы	Насосы жидкостные с расходомерами или без них	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	розионного покрытия или краски) 5. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 6. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигател	8	4. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 5. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определ		МПС

						я , потребления агрегата, определение КПД) 7 . Операционный контроль качества 8 . Упаковывание		ение КПД) 6 . Операционный контроль качества	6	
					1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительное производство (получение заготовок методом литья, раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка , фрезерование, зубофрезерная обработка , долбежн		1 . Заготовительное производство (раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка , фрезерование, зубофрезерная		

297	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станки-качалки	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Испытания 11. Консервация 12. Упаковывание	12	обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Испытания	9	МПС
						1. Литье заготовок 2. Заготов				

298	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станок-качалка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная (раскрой, резка, рубка металла, гибка труб, зачистка) 3. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготов	10	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку 3. Закалка деталей объемная 4. Слесарн		МПС

						ление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Технологическое испытание изделия		о-сборочная работа 5. Контроль и испытания	5	
299	Машиностроительная отрасль	84138200 91	Прочие станки-качалки	Привод насоса штангового типа СК (ПНШ 60кН, ПШН 60-3,0-28 KZ, ПШГНТ 40кН, ПШН 40кН, 40кН, 60кН, СКДР, СК-3, СКД-3, СК ПНШ-4, Станок-качалка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сварка деталей 4. Сборка	6	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сварка деталей 3. Сборка (деталей, узлов)	4	МПС

				тип СК, СКДР, СКД)	персонала)	изделий (деталей ,узлов) 5 . Контроль 6 . Окрашивание		4 . Контроль		
						1 . Раскрой металла листов (разметка , резка) 2 . Правка круга гибка круга зачистка 3 . Штамповка листов различной толщины (вырубка , проколка , утяжка) 4 . Механическая обработка (строгание , фрезерование, точение, сверление) 5 . Гальванопокрытие (цинкова		1 . Правка круга гибка круга зачистка 2 . Механическая обработка (строгание , фрезерование, точение, сверление) 3 . Гальванопокрытие (цинкование, хромирование) 4 . Процесс сварки уголков		

300	Машиностроительная отрасль	84138200 91	Прочие станки-качалки	Прочие станки-качалки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ние, хромирование) 6. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Сборка (сборочные узлы) 9. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 10. Установка комплек	14	листов (отдельных конструкций) 5. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 6. Сборка (сборочные узлы) 7. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль 10. Испытания	10	МПС

						тующих материалов 11. Контроль 12. Испытания 13. Консервация 14. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 2. Правка круга, гибка, зачистка 3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 5. Гальван		1. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 3. Процесс		

301	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Прочие подъемники жидкостей	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	опокрытие 6. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль качества 10. Упаковывание	10	сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 4. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Установка комплектующих материалов	5	МПС
						1. Заготовительные операции (резка металлопроката)		1. Токарно-		

302	Машиностроительная отрасль	8413820099	Прочие подъемники жидкостей	Инструмент для отворота насосных штанг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Закалка 7. Окрашивание	7	фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенцев и острых кромок) 3. Сварка 4. Закалка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка,		

303	Машиностроительная отрасль	8413820099	Прочие подъемники жидкостей	Центратор штанговый	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
304	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка	4	МПС
						1. Выбор и подгото				

305	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Диск разгрузки насоса центробежного для перекачивания жидкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вка исходного материала (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление отверстий при необходимости) 3. Термическая обработка (закалка и отпуск) 4. Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 5. Контроль качества 6. Маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление отверстий при необходимости) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск) 3. Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 4. Контроль качества 5. Маркирование	5	МПС

						7 . Упаковывание				
306	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Слесарная 3 . Упаковывание	3	1 . Слесарная 2 . Упаковывание	2	МПС
307	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской	Вал (Рабочее колесо, Рубашка, Втулка, Кольцо, Диск, Аппарат направляющий,	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2 . Механическая обработка отливки заготовок (точение,	4	1 . Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезан		МПС

			авиации и прочие	Корпус, Крышка, Кронштейн)	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль		и е резьбы, шлифование) 2. Контроль	2	
				Амортизатор (Блок гидравлический, Блок привода, Болт с гайкой, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Вертлюжок фланцевый, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцент						

				риковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Гайка с контргайкой, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе, ЗИП насоса, ЗИП, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан						

				К 7 , Клапан К 7 в сборе, Клапан К 9 , Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный , Клапан с седлом , Клапан с седлом и кольцом , Клапан с седлом и пружиной , Клапан с шаром , Клапан с шаром и кольцом , Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник , Коллектор всасывающий, Ключ торцовый , Компенсатор сферический, Комплект " Коробка гидравлическая						

				в сборе", Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект гаек, Комплект гайка и контргайка, Комплект запасных частей , Комплект ЗИП, Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров , Комплект поршня, Комплект РТИ, Комплект съЎмника седел, Комплек						

308	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	т уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Контршток с гайкой, Коронка, Коронка нажимная, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня 6 дюймов с кольцом, Манжет	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль	4	1. Сборка изделий по необходимости 2. Контроль	2	МПС

				а поршня D-160, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной						

				гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока						

				ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут, Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток в сборе с гайками, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна,						

				Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)						
				Бобышка NPT (Бобышка , Бобышка БП, Винт, Винт установочный, Вкладыш , Вороток, Втулка под манометр , Втулка						

309	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	резьбовая, Втулка сальника, Гайка, Втулка ведомого винта, Втулка гайка, Втулка гидрозатвора, Втулка нажимная, Втулка нажимного фланца, Втулка передняя направляющая, Гвоздь, Гвоздь предохранительный, Гайка, Кольцо, Кольцо нажимное, Кольцо опорное, Кольцо поднабивочное, Кольцо предохранительное, Кольцо распорное, Кольцо сальника, Кольцо уплотнительное, Кольцо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Консервация, упаковка	4	1. Токарная 2. Термообработка		МПС

				уплотняющее, Контргайка, Контргайка штока поршня, Мембрана, Направляющая трубка, Ниппель, Пробка, Штуцер М39х1,5, Распорное кольцо, Стержень, Стопор, Стопорное кольцо втулки цилиндра, Уплотнительное кольцо, Шар, Шайба, Штифт)				2	
310	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской	Вставка, Болт, Вкладыш, Вставка, Втулка, Втулка опорная, Кольцо пружинное, Сопло, Седло, Седло клапана, Седло шарового	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка	5	1. Токарная 2. Термообработка		МПС

			авиации и прочие	о клапана, Ролик, Упор, Шпилька, Шпилька предохранительная	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Консервация 5. Упаковывание			2	
311	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал коленчатый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная	3	МПС
				Вал (Вкладыш верхний, Вкладыш нижний, Втулка шатуна, Втулка задняя направляющая, Втулка защитна						

				я , Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя , Втулка крейцкопфа, Гайка круглая, Гайка быстроразъЎмного соединения, Гайка вала, Гайка корпуса сальника, Гайка крышки клапана, Гайка нажимная , Гайка накидная, Гайка напорной трубы, Гайка поршня, Гайка ротора, Гайка специальная, Гайка штока поршня, Гайка-втулка, Гайка-эжектор, Гильза, Грундбукса, Грундбу						

312	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	кса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съЎмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Фрезерная		МПС

				Кронштейн, Накладка , Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан, Фонарь, Шайба прижимная, Шайба стопорная, Шайба упорная)					2	
				Диск (Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка						

313	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса MPS, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная		МПС

				кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)					2	
314	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Фрезерная 2. Слесарная	2	МПС
			Части насосов для		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация		1. Изготовление комплектующих		

315	Машиностроительная отрасль	8413910008	гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Заготовительная 4. Прессование 5. Упаковывание	5	2. Комплектация 3. Прессование 4. Упаковывание	4	МПС
316	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал (Вал секционного насоса, Вал консольного насоса, Вал насоса, Втулка подшипника, Втулка распорная насоса, Втулка дистанционная, Втулка дистанционная насоса, Втулка защитная, Муфта, Наконечник, Направляющая, Переходник, Промежуточный вал, Рубашка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная (Строгальная)	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная (Строгальная)	4	МПС

				вала, Ролик, Сальниковая коробка, Скалка вала эксцентрикового, Соединитель, Стакан, Стакан подшипника, Тройник, Тройник промывочный, Тяга, Футорка, Шкив насоса 2.3ПТ-25)	(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Слесарная 6. Консервация, упаковывание		4. Слесарная		
317	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Навивочная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Навивочная 2. Термообработка 3. Слесарная		МПС

					го персонала)				3	
318	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Параллель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Расточная 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Фрезерная 2. Расточная 3. Слесарная	3	МПС
319	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	6	1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация		МПС

					цированного кадрового персонала)	5. Маркирование 6. Упаковывание			3	
				Втулка шатуна (Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка крейцкопфа, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съУмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитна	1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (раскрой металла,				

320	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	я втулка насоса, Картридж, Фонарь, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

				патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан						
321	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Прессование 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Прессование 4. Контроль	4	МПС
				Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная,						

322	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная 5. Термообработка 6. Шлифовальная 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Термообработка 5. Шлифовальная	5	МПС
						1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механи		1. Заготовительная (резка		

323	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Стабилизатор для насосной штанги	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора (при необходимости) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Сборка 9. Упаковывание	9	стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора (при необходимости) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Сборка	7	МПС
						1. Заготов				

324	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Наплавка 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (штамповка, ковка или литье, резка металла, раскрой металла)		1. Механическая обработка:		

325	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Шатун	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка изготовление комплектующих 3. Сборка 4. Сварка 5. Расточные операции 6. Слесарные операции 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	изготовление комплектующих 2. Сборка 3. Сварка 4. Расточные операции 5. Слесарные операции 6. Консервация	6	МПС
326	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Тарель, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Упаковывание			3	
327	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Фрезерн				

328	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка, Поршень)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание 8. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 9.Сварка 10. Сборка	7	1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
329	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Наплавка 4. Фрезерная 5. Слесарная	8	1. Токарная 2. Наплавка 3. Фрезерная 4. Слесарная		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Консервация 7. Упаковывание			5	
330	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции: резка металла (или проволоки) 2. Навивка 3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Навивка 2. Термическая обработка 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка		1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация		

331	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шатун	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная	7	МПС
332	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5.Сварка 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование	9	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС

						9. Упаковывание				
333	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительное производство (отливка заготовок, поковка, штамповка, раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы)	10	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сборка под сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание		сварку (сварка) 3. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Технологическое испытание изделия	6		
						1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка				

334	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Части жидкостных насосов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытания на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Контроль 5. Испытания на аттестованном оборудовании	5	МПС
						1. Заготовительна				

335	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я (отрезка заготовок) 2. Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 3. Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки, высокий отпуск) 4. Горячая правка 5. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 6. Дробеметная очистка 7. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерн	12	1. Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 2. Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки, высокий отпуск) 3. Горячая правка 4. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 5. Дробеметная очистка 6. Механическая обработка головок насосных штанг (токарна	9	МПС

						а я , накатка резьбы) 8 . Наплавка центраторов (п р и необходимости) 9 . Консервация штанг 1 0 . Сборка с муфтой и сборка пакетов 1 1 . Контроль 1 2 . Упаковывание		я , фрезерная , накатка резьбы) 7 . Консервация штанг 8 . Сборка с муфтой и сборка пакетов 9 . Контроль		
						1 . Заготовительная операция (отливка заготовок, или поковка, и л и штамповка, или резка и л и рубка проката, гибка, пробивка) 2 . Термообработка деталей 3 . Механи		1 . Механическая обработка заготово		

						ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 4. Раскрой листового металла 5. Изготовление (вала, рабочей камеры, рабочего колеса, корпуса (при его наличии) и основания насоса, крышки всасывающей (при ее наличии, корпуса уплотнения (при его наличии), корпуса подшипников (при его наличии), муфты соединительной всасыва		к (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 2. Раскрой листового металла резка или рубка проката (штамповка) 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, рабочей камеры и (или) корпуса при его наличии и основания насоса) 4. Сварка 5. Сборка насосной части 6. Проведение испытаний насосной части с определ		
336	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Насосная часть погружного насоса и запасные части к нему	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11		МПС	

						ющей (при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насосной части 8. Параметрические испытания насосной части (определение напора, определение расхода) 9. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж. стали) 10. Покраска (не касается нерж стали) 11. Упаковывание насосной части		ением технических характеристик насосного агрегата на специальном стенде 7. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж стали)	7	
						1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработ				

337	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Якорь гидравлический, Камера трубной окалины КТО, Дозатор глубинный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (закалка и отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Межоперационный контроль 8. Комплектование 9. Сборка 10. Маркирование 11. Испытание	13	1. Термическая обработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						12. Покраска 13. Упаковывание			8	
338	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Корпус клапана, Держатель седла, Цилиндр с азотированным покрытием	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление	15	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Напыление 5. Межопе	9	МПС

					цированного кадрового персонала)	7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		рационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска		
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарна		1. Механическая обработка деталей (		

339	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Узел всасывающего клапана в сборе (Плунжер с напыленным слоем, Якорь динамический противоотворотный, Якорь трубный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска	15	токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Напыление 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска	9	МПС

						15. Упаковывание				
340	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Муфты штанговые с центраторами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертка, фрезеровка, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора 5. Контроль 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертка, фрезеровка, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Контроль	4	МПС
				Вертлюжок фланцевый (Амортизатор, Блок						

				гидравлический, Блок привода, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Запасные части, инструменты и принадлежности, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе,						

				Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приУмный, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий,						

				Ключ торцовый , Компенсатор сферический, Комплект , Коробка гидравлическая в сборе, Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров, Комплект поршня, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплек						

341	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	т уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Коронка, Коронка нажимная, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня с кольцом, Манжета поршня, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС

				крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение						

				шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки						

				воды, Форсунка, Хомут, Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток						

				поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)						
				Диск, Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая,	1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла,				

342	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная				

343	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал ведущий (Вал трансмиссионный, Тяга)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Термообработка 4. Зубофрезерная 5. Фрезерная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Упаковывание	4	МПС
344	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции	9	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Шлифовальные операции	6	МПС

				р, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	квалифицированного кадрового персонала)	6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Консервация		
345	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шток для насоса поршневого и насоса жидкостей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твЎрдости 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твЎрдости	5	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1) Заготовка 2) Токарная и шлифовальная		2) Токарная и шлифовальная		

346	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная ШН, ШН, ШУТ	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твЎрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Покраска 8) Маркирование	9	обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твЎрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Маркирование	7	МПС
347	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Части подъемников жидкостей	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление деталей 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС

348	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Шлифовальная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная 4. Шлифовальная	4	МПС
349	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Термическая обработка 3. Токарные операции 4. Контроль 5. Маркирование	7	1. Термическая обработка 2. Токарные операции 3. Контроль 4. Консервация		МПС

					кадрового персонала)	6. Консервация 7. Упаковывание			4	
350	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксато	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС

				р штока в сборе с запасным и частями, инструментами и принадлежностями)		8 . Упаковывание				
351	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Шпонка кривошипа СК-3	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Фрезерная 3 . Консервация 4 . Упаковывание	4	1 . Фрезерная	1	МПС
				Редуктор (Опора	1 . Наличие конструкторской и технологическо	1 . Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2 . Механи		1 . Механическая обработ		

352	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	балансира, Кривошип балансира, Траверс, Подвеска, Противовес, Шатун, Шкив)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сборка изделий (деталей,узлов) 4. Контроль 5. Окрашивание	5	ка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль	2	МПС
353	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка	5	1. Комплектация	2	МПС

				ы , Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с ЗИП)	дственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Консервация 5 . Упаковывание		2 . Сборка		
354	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Термообработка 3 . Токарная 4 . Консервация 5 . Упаковывание	5	1 . Термообработка 2 . Токарная	2	МПС
					1 . Наличие констру					

355	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Резка 3. Фрезерная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Резка 2. Фрезерная	2	МПС
356	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Газовая резка 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Расточная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Газовая резка 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Расточная	4	МПС

357	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Токарные операции 4. Термическая обработка 5. Слесарные операции 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Маркирование 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные				

358	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Фрезерные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
359	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС
						1. Заготов				

360	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерн		1. Фрезерные операции		

361	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 3. Слесарные операции 4. Расточные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	2. Слесарные операции 3. Расточные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезеро		1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка,		

362	Машиностроительная отрасль	84141089 00	Насосы вакуумные, прочие	Вакуумный насос	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вание, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание (при необходимости)	8	балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей		1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (		

363	Машиностроительная отрасль	84144090 00	Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые, производительностью более 2 куб.м в мин.	Компрессор	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание	11	токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Комплектование 6. Сборка 7. Маркирование 8. Испытание	8	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка,				

			Вентиляторы настольные, настенные, напольные, потолоч		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полиров		1. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиля		

364	Машиностроительная отрасль	84145100000	ные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем мощностью не более 125 Вт	Вентиляторы	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка, производство и балансировка вентиляционных колес) 4. Сварка деталей обвязки 5. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 6. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 7. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Проведение	10	ционных колес) 3. Сварка деталей обвязки 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний	7	МПС

						контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 10. Упаковка изделия				
					1. Наличие	1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверлен		1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверлен		

365	Машиностроительная отрасль	84145920000	Вентиляторы осевые	Вентиляторы осевые	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных колŸс 4. Сварка деталей 5. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль качества 8. Приемочные и приŸмо-сдаточные испытания	9	ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных колŸс 4. Сварка деталей 5. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль качества 8. Приемочные и приŸмо-сдаточные испытания	9	МПС

						9 . Упаковывание		9 . Упаковывание		
366	Машиностроите		Вентиляторы	Вентиляторы	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или	10	1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или	10	МПС

	льная отрасль	8414594000	центробежные	центробежные	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	литье вентиляционных кол¥с) 4 . Балансировка вентиляционных кол¥с 5 . Сварка деталей вентилятора 6 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества 9 . Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10 . Упаковывание		литье вентиляционных кол¥с) 4 . Балансировка вентиляционных кол¥с 5 . Сварка деталей вентилятора 6 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества 9 . Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10 . Упаковывание		
						1 . Заготовительное		1 . Заготовительное		

367	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Прочие вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка	10	производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка		МПС

					цированного кадрового персонала)	вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10		
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга				

368	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы центробежные ВЦ, ВКР	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора)	11	1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей		МПС

					ного кадрового персонала)	4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (				

369	Машиностроите			Вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходно	11	1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного	8	МПС

	льная отрасль	8414598000	Вентиляторы прочие	осевые ВО	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	го, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация		коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или, нанесение защитных покрытий,при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование		

						11. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовл		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубк		

370	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы шахтные местного проветривания ВМЭ	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ение вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства	11	а выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	МПС

						9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание				
371	Машиностроительная отрасль	84146000 001	Колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: наименьшим горизонтальным размером не более 100 см, вертикальным размером не более 130 см, номинальным напряжением не более 250 В, производительностью не более 1500 метр кубический/час, с жироулавливающим	Вытяжки бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Производство упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контрол	10	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС

			элементом или местом для его установки, с посадочным местом для подсоединения воздуховода			ь качества 9. Маркирование 10. Упаковывание				
372	Машиностроительная отрасль	84146000 08	Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаем	Воздушный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка заготовок: (точение, сверление, фрезерование) 3. Изготовление деталей 4. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 5. Сварка 6. Сборка отдельн	9	1. Механическая обработка заготовок (точение, сверление, фрезерование) 2. Изготовление деталей 3. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 4. Сварка 5. Сборка отдельных		МПС

			ые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ых изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. Покраска 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 9. Упаковывание		изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 6. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний	6	
			Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки		Наличие конструкторской и технологическо	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных		1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка		

373	Машиностроительная отрасль	84146000 08	или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров ; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров : колпаки или шкафы вытяжные , наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие	Вытяжки электрические	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Производство упаковочного пенополистирола 7 . Испытание 8 . Контроль качества 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Испытание 7 . Контроль качества	7	МПС
						1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 3 . Термообработка		1 . Механическая		

374	Машиностроительная отрасль	84148022 00	Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением не более 15 бар, производительностью, не более 60 м.куб./ч	Компрессоры объемные возвратно-поступательные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	МПС
						1. Входной контроль материалов и				

375	Машиностроительная отрасль	84148059 00	Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением более 15 бар, производительностью, более 120 м.куб./ч	Компрессор объемный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание		МПС

						11. Покраска 12. Упаковывание			6	
376	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Компрессор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационн	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование		МПС

					г о персонала)	ы й контроль 7 . Комплектование 8 . Сборка 9 . Маркирование 1 0 . Испытание 1 1 . Покраска 1 2 . Упаковывание		5 . Сборка 6 . Испытание	6	
377	Машиностроительная отрасль	8414807500	Компрессоры объемные роторные , многовальные, винтовые	Компрессорная станция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества	10	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 8) Контроль качества	8	МПС

						9) Испытания 10) Маркирование		7) Испытания		
378	Машиностроительная отрасль	84148090 00	Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: прочие: прочие	Вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок или деталей 5 . Напыление 6 . Сборка 7 . Испытания 8 . Контроль качества 9 . Консервация или упаковка	9	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок или деталей 3 . Напыление 4 . Сборка 5 . Испытания 6 . Контроль качества	6	МПС
						1 . Выбор и				

379	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Колесо рабочее вентилятора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток) 3. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 4. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 5. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрыт	7	1. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток) 2. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 3. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 4. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется)		МПС

						ие если требуется) 6 . Контроль качества 7 . Упаковка и маркировка		5 . Контроль качества	5	
			Части насосов воздушных , вакуумных , воздушн		1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных кол¥с 3 . Сварка деталей (при необходимости)		1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных кол¥с 3 . Сварка деталей (при необходимости)		

380	Машиностроительная отрасль	8414900000	ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирк ул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Части вентиляторов	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия	8	4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия	8	МПС

381	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Палец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка	3	МПС
			Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров	Части насосов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (		1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжк		

382	Машиностроительная отрасль	84149000000	вентилят.; вентилятор.или рецирк.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание	8	а, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании	4	МПС
			Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров венти		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная)		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная)		

383	Машиностроительная отрасль	84149000000	лят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Рабочее колесо дымососа	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
384	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с	Вал ведущий компрессорной станции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции резка проката 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции	6	МПС

			вентилят.с фильтрами или без них		цированного кадрового персонала)	6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Консервация		
385	Машиностроите	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиля	Рабочие колеса к	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная,	11	1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно	7	МПС

	льная отрасль		ц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	вентиляторам	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Обезжиривание 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Контроль качества продукции на всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание		-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства		
						1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (		1. Механическая		

386	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилятц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Агрегат наддува	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Пайка 4. Гальваническая обработка 5. Сварка 6. Термическая обработка 7. Пескоструйная обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Вальцевание 11. Вулканизация 12. Обработка выпрессовок 13. Контроль 14. Упаковывание	14	обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пайка 3. Гальваническая обработка 4. Сварка 5. Термическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Сборка 8. Вальцевание 9. Контроль	9	МПС
			Части насосов воздушных, вакуумных,		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная				

387	Машиностроительная отрасль	84149000000	воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Вал ведущий компрессорной станции Вал	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Фрезерная 4. Термообработка 5. Шлифовальная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Термообработка 3. Шлифовальная	4	МПС
388	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Палец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции резка проката 2. Изготовление комплектующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительно				

389	Машиностроительная отрасль	84151090000	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или	Холодильное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	е производство раскрой резка металла 2. Механическая обработка 3. Гибка металла 4. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение промежуточного контроля 5. Покраска 6. Сборочное производство, сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточног	9	1. Механическая обработка 2. Гибка металла 3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение промежуточного контроля 4. Сборочное производство сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудо	6	МПС

			настенного типа, сплит-системы		кадрового персонала)	о контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 7. Заправка хладагентом 8. Выходной контроль 9. Упаковывание		вания и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 5. Заправка хладагентом 6. Выходной контроль		
			Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных		1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления		

390	Машиностроительная отрасль	8415109000	изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы	Кондиционер (сплит-система)	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
391	Машиностроительная отрасль	8415200001	Установки для кондиционир.воздуха, оборуд.вентилятором с двигат.и приборами для изменен.темп.и влажн., включая кондиционеры, использ.для людей в моторн.трансп.ср-вах для пром.сборки тр.ср-в поз.8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Установки для кондиционирования воздуха,			Производственные и технологические		Производственные и технологические		

392	Машиностроительная отрасль	84152000 8	оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверлен		1. Механическая обработка деталей (точение,		

393	Машиностроительная отрасль	84152000 009	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Промышленные кондиционеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ие, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление теплообменного оборудования 4. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сварка деталей обвязки 7. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 8. Сборка изделий (деталей	11	сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление теплообменного оборудования 3. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сварка деталей обвязки 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Проведение контроля качества продукции на		МПС

						, узлов, агрегатов) 9 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 11. Упаковка изделия		всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	7	
			Промыш.кондиц.с автоматич.регулировкой темпера		1 . Наличие конструкторской и техноло	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2 . Сварка рабочего колеса вентилятора 3 . Баланси		1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2 . Сварка рабочего колеса вентилятора		

394	Машиностроительная отрасль	84158100 10	т. и влажности для поддерж. Микроклимата в спец.производств. помещениях,совстроенной холод.установк. И клап.для переключ.цикла охлажд/ нагрев (реверс.т.н.)	Кондиционеры промышленные	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ровка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль	8	МПС
			Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочег		1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса		

395	Машиностроительная отрасль	84158200 00	изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционер, в которых влажность не регулир. отдельно, с холодильной установкой	Кондиционеры промышленные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль	8	МПС
			Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения темпера		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора		1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора		

396	Машиностроительная отрасль	8415830000	т. и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность нерегулир. отдельно, без холодильной установки	Кондиционеры промышленные	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль	8	МПС
397	Машиностроительная отрасль	8415900001	Части установок кондиционирования воздуха, предназначенных для промышлен сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средствам	
398	Машиностроительная отрасль	8415900002	Части установок кондиционирования воздуха субпозиции 8415 81, 8415 82 или 8415 83, для гражданских воздушных судов5)	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
399	Машиностроительная отрасль	8415900009	Части установок для кондиционирования воздуха: прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средствам	
400	Машиностроительная отрасль	8415900009	Части установок для кондиционирования воздуха: прочие	Кондиционеры (внутренние, наружные блоки)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
401	Машиностроительная отрасль	8416109000	Прочие горелки топочные для жидкого топлива	Устройство горелочное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль	7	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5 . Маркирование 6 . Консервация 7 . Упаковывание		4 . Контроль 5 . Консервация	5	
402	Машиностроительная отрасль	84162020 00	Горелки комбинированные , прочие	Горелка комбинированная тип ГКВР-1.16	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (разметка , резка металла, отливка заготовок) 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные операции (сверление , нарезание резьбы) 4 . Сварка деталей 5 . Сборка изделий (деталей , узлов) 6 . Контроль	7	1 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Слесарные операции (сверление , нарезание резьбы) 3 . Сварка деталей 4 . Сборка изделий (деталей , узлов) 5 . Контроль		МПС

						7 . Окрашивание			5	
403	Машиностроительная отрасль	84162080 00	Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие	Горелка топочная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 4 . Сварка деталей 5 . Сборка изделий (деталей, узлов) 6 . Контроль 7 . Окрашивание	7	1 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 3 . Сварка деталей 4 . Сборка изделий (деталей, узлов) 5 . Контроль	5	МПС
						1 . Входной контроль сырья (				

404	Машиностроительная отрасль	84162080000	Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие	Горелки топочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
405	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосни	Завихритель Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механи	4	МПС

			ковые решетки, механические золоуда лители и аналог. Устройства		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание		ческая обработка 4. Контроль качества		
406	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоуда лители и аналог. Устройства	Сопло	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества	3	МПС
			Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок	Спираль горелочного устройс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Слесарн		1. Слесарн		

407	Машиностроительная отрасль	84169000000	механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	тва (Спираль розжига, Спираль контрольная, Спираль)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание	6	ые операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
408	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Сопло	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
			Части горелок топочных для жидкого		1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная				

409	Машиностроительная отрасль	8416900000	топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль горелочного устройства Спираль розжига Спираль контрольная Спираль	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества	3	МПС
410	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и	Завихритель, Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Токарные операции 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация	7	1. Токарные операции 2. Сборка 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

			аналог. Устройства		го персонала)	7. Упаковывание				
411	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические	Спираль для подогревателей высокого давления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Переместить трубы к трубоотрезному станку 4. Разметить, резать, подогнать заготовки 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Приварить к концу трубы (1000мм) выходящему из	13	1. Разметка, резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка 4. Сварка 5. Гибка 7. Термическая		МПС

			колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	центра спирали, трубу для навивки второй плоскости спирали 9. Гибка заготовок 10. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 11. Провести гидравлическое испытание 12. Провести термообработку и контроль сварных соединений 13. Маркировать.		обработка 8. Контроль качества 9. Маркировка	9	
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготов		1. Механическая обработ		

412	Машиностроительная отрасль	84178070000	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	ка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка производства (Разработка конструкторской и технологической документации, Разработка норм расхода материалов, изготовление технологической оснастки, приобре				

						тение необходимых материалов, входной контроль материалов) 2. Заготовительные работы (Раскрой материала, Гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механической обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная (точить круг в размер чертежа, фрезерная, фрезеровать заготовк		1. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная обработка для дальнейших сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочн			

413	Машиностроительная отрасль	84178070 00	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	у из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная обработка, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 4. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (	7	ого оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструм	4	МПС

						Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 6. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание)		ентом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание)			

						7 . Покрытие деталей, сборок и изделий (Окраска изделия)				
	Машиностроите		Части горнов, печей промышленных или лаборат	Змеевик для	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 4 . Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при		1 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 3 . Сварка теплообменных труб с трубными досками		

414	льная отрасль	8417900000	орных, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические	трубчатой печи	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	необходимости последующая их термическая обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка змеевика для трубчатой печи 8. Операционный контроль 9. Приемо-сдаточные испытания 10. Консервация 11. Упаковывание	11	фланцами и отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Сборка змеевика для трубчатой печи	5	МПС
					Наличие конструкторско	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей		1. Изготовление функциональных и (или)		

415	Машиностроительная отрасль	8418102001	Комбинированные холодильники-морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость более 340 л: холодильники-морозильники бытовые	Холодильники-морозильники бытовые, емкостью более 340 л	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
416	Машиностроительная отрасль	8418108001	Комбинированные холодильники-морозильники с раздельными наружными дверьми,	Холодильники-морозильники бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных		МПС

			емкость менее 340 л: холодильники - морозильники бытовые		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	
417	Машиностроительная отрасль	84182110 00	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 340 л	Холодильники бытовые, компрессионные, емкостью более 340 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		МПС

						8. Упаковывание			6	
418	Машиностроительная отрасль	84182191 00	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж		1. Изготовление функциональных и (или)		

419	Машиностроительная отрасль	8418219900	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
420	Машиностроительная отрасль	8418302001	Морозильники типа"ларь", емкостью не более 400 л.:	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью не более 400 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем	6	МПС

			морозильники бытовые		, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
421	Машиностроительная отрасль	84183080001	Морозильники типа"ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л: морозильники бытовые	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

						8. Упаковывание				
422	Машиностроительная отрасль	8418501900	Прочие холодильные витрины и прилавки (с холодильным агрегатом или испарителем)	Холодильные витрины и прилавки (Прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров 7. Проведение контроля приемочных и приемо-сдаточных испытаний 8. Упаковывание	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования	5	МПС
						1. Заготовительное производство (раскрой деталей корпусов,				

423	Машиностроительная отрасль	84186900 08	Оборудование холодильное или морозильное прочее	Холодильник (Морозильник)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	станин, рамных конструкций, раскрой элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (токарная и фрезерная обработка узлов и деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 3. Изготовление элементов корпуса 4. Изготовление элементов электропроводки 5. Сборка	9	1. Механическая обработка деталей (токарная и фрезерная обработка узлов и деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 2. Изготовление элементов корпуса 3. Сборка и монтаж блоков 4. Заправка хладагента 5. Регулировка и контроль параметров		МПС

						и монтаж блоков 6. Заправка хладагента 7. Регулировка и контроль параметров 8. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 9. Упаковывание		6. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	6	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная токарно-фрезерная обработ		1. Предвар		

424	Машиностроительная отрасль	84189990000	Прочие части холодильного или морозильного оборудования	Пучки трубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к а заготовок 3. Изготовление деталей пучков трубных 4. Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка 5. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготов	12	ительная токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Изготовление деталей пучков трубных 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка		МПС

						ление прокладок 8. Сборка пучков трубных 9. Операционный контроль 10. ПриЎмо-сдаточны е испытани я пучков трубных 11. Консервация 12. Упаковывание		отверстий) 6. Сборка пучков трубных	6	
			Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для							

425	Машиностроительная отрасль	8419330009	обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели	Конвейеры	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: аппараты для лиофилизации, установки для сублимационной сушки и распылительные сушилки: прочие						момент подачи заявки	
			Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с						Количество определ	

426	Машиностроительная отрасль	8419340000	изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные),	Нория	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	является действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	МПС

			неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции						подачи заявки	
			Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректифи		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	

427	Машиностроительная отрасль	8419340000	кация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции	Сушилки	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Подготовка				

						металлических листов и заготовок (Осуществляется приемка и проверка качества стального проката (холоднокатаный лист) - Листы очищаются от загрязнений, масла, окалины, производится их выравнивание - Заготовки нарезаются по заданным размерам в соответствии с чертежами панелей) 2 . Штамповка и формирование панелей (Заготовки					

						подаются на прессовое оборудование для формирования рельефа и каналов теплоносителя - Обеспечивается точность геометрии и однородность штамповки - Производится пробивка технологических отверстий, маркировка при необходимости - Выполняется точечная или роликовая сварка по периметру и центральной части)					

						3. Сборка и сварка радиатора (Панели совмещаются на сборочном стенде, проверяется их сносность - Устанавливаются и привариваются боковые стенки, коллекторы, ребра жесткости - Производится монтаж и сварка патрубков, соединений, заглушек) 4. Обварка радиатора по периметру (Осуществляется полная герметизирующая обварка корпуса					

						радиатора - Особое внимание уделяется сварным швам на местах соединения коллекторов и патрубков - Проводится визуальный контроль качества шва, зачистка и удаление шлаков) 5. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Внутрь подается сжатый воздух под давлением 0,2 МПа - Радиатор погружается в ванну с водой - Проверя	1. Подготовка металлических			

						ется герметичность — утечки видны по пузырькам - При обнаружении дефектов изделие отправляется на доработку - Испытанные радиаторы продуваются и передаются на следующий этап) 6. Очистка и подготовка поверхности (Радиаторы проходят обезжиривание и фосфатирование (или иной метод подготовки поверхности)		листов и заготовок: Приемка, очистка и резка листового металла по заданным размерам 2. Штамповка и формирование панелей (Гибка и штамповка листов для придания формы) 3. Сборка и сварка радиатора (Сборка секций и сварка соединений (боковые стенки, патрубки)) 4. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Погружение радиато		

428	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Радиатор трансформаторный металлический секционный типа А, марки 1 Радиатор трансформаторный металлический трубчатый типа Б, марки 2	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Удаляются остатки окалины, шлаков, масла - Осуществляется сушка перед нанесением покрытия) 7. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение грунтовки - Нанесение первого слоя краски ЛКМ - Просушка первого слоя - Нанесение второго слоя краски ЛКМ - Радиаторы перемещаются в полимеризацион	12	ра в ванну с водой, подача сжатого воздуха под давлением 0,2 МПа, проверка на утечки по пузырькам) 5. Очистка и подготовка поверхности (Обезжиривание и фосфатирование) 6. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение антикоррозионной эмали распылением, сушка при 60–80 °C) 7. Финальный контроль качества (Визуаль	8	МПС

						ную печь и выдерживаются при температуре 100 °С на 120 мин - После охлаждения проверяется равномерность окраски) 8. Финальный контроль качества (Проводится внешний осмотр (отсутствие трещин, сколов, вздутий, непрокрасов) - Контроль геометрии, размеров, качества сварных швов - Проверка комплектности патрубков, заглуше		ный осмотр, проверка размеров и сварных швов) 8. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время		

						к , креплений - При наличии дефектов выполняется корректировка (зачистка , подкраска)) 9 . Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов , обеспеч		транспортировки)			

						ивая неподвижность груза во время транспортировки - Наносится маркировка: модель, дата выпуска, номер партии - Прикладывается паспорт изделия, инструкция, гарантийный талон) 10. Складирование (Упакованные радиаторы перемещаются в зону хранения с соблюдением условий температуры и влажности - Размещение на поддонах с проклад					

						ками, штабелирование согласно нормам безопасности - Ведется учет по партиям, срокам выпуска и заказчикам) 11. Подготовка к отгрузке (Комплектуется партия продукции в соответствии с заявками и и логистическим планом - Проверяется маркировка, упаковка, наличие сопроводительных документов - Формируются отгрузочные документы: накладн				

						ые, сертификаты, акты) 12. Отгрузка и транспортировка (Радиаторы загружаются в транспорт с использованием прокладок и креплений, предотвращающих повреждение - Контролируется размещение и фиксация по массе и габаритам - Осуществляется передача заказчику или экспедитору с оформлением соответствующей документации)					

429	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Блочный тепловой пункт (БТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испытание (опрессовка) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испытание (опрессовка) 6. Маркирование	6	МПС
						1. Заготовительные операции: раскрой листового материала, резка сортового проката снятие грата и заусенцев на				

						кромках заготовок 2. Механическая обработка Токарная обработка: изготовление роликов, болтов, направляющих/ крепежных элементов и (или) других деталей теплообменника. Фрезерная обработка: формирование пазов, отверстий и плоскостей на лицевой /спинке корпуса, направляющих пластин. Сверлильные работы: создание отверстий под крепежи	1. Заготовительные операции: раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механи			

430	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Теплообменники	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	патрубки (для подвижных / неподвижных плит). Накатка и нарезка резьбы: обработка стяжных болтов и ответственных крепежей. 3. Термическая обработка деталей: закалка и отпуск (корпусных элементов и направляющих пластин) 4. Гальваническая обработка (при необходимости) 5. Вальцевание обечайки из листовой заготовки 6. Сварочн	12	ческая обработка: Токарная обработка: изготовление роликов, направляющих/ крепежных элементов 3. Сварочные работы: приварка патрубков к плите сварка опорных стоек 4. Покраска: подготовка поверхности к покраске нанесение краски сушка 5. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит,	8	МПС

						ы е работы: соединение и е узлов сварка крепежных элементов (болты, гайки), фиксация роликов и опорных стоек 7 . Покраска: пескоструйная очистка обезжиривание нанесени е антикоррозийных грунтовок и термостойких эмалей с последующим запеканием 8 . Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих,		направляющих, роликов и стяжных болтов проверка сооснос т и элементов, усилия затяжки крепежей 6 . Контроль качества на всех этапах производства 7 . Испытания: гидравлические (опрессовка) 8 . Маркирование		

						роликов и стяжных болтов проверка сооснос т и элемент о в , усилия затяжки крепеж й 9 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 1 0 . Испыта ния: гидравл ические (опресс овка) 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание				
431	Машино строите			Теплооб менник водо воздушн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2 . Штампов к а ребер (ламелей) теплообменника 5 . Дорновка трубок	9	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2 . Штампов к а ребер (ламелей) теплообменника 5 . Дорновка трубок	9	МПС

	льная отрасль	8419500000	Теплообменники	ый для систем вентиляции	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание		теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание		
432	Машиностроительная отрасль	8419818000	Прочие машины, агрегаты и оборудование для приготовления горячих напитков или приготовления или подогрева пищи	Мармиты, линии раздачи пищи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров 7. Проведение контроля, приемочных и приемо-сдаточных испытаний	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования		МПС

						8. Упаковывание			5	
433	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Реторта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 3. Сварочная 4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контроль и измерение 4. Сборочная	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

434	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель газа (ПГ)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	6	МПС
435	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Устройство нагревательное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция		МПС

					го персонала)	9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание			6	
436	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Путевой подогреватель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС

437	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Водогрейная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварк		1) Изготовление сборочных единиц		

438	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель (нагреватель) устьевой УН-0,2 м3	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Покраска 7) Маркирование 8) Испытания; 9) Контроль качества 10) Упаковывание	10	2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Испытания 7) Контроль качества	7	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная механическая обработка заготовок (		1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовы		

439	Машиностроительная отрасль	84199085 09	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности	Пучки трубные для теплообменников (Секции к аппаратам воздушного охлаждения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изготовление деталей пучков трубных) 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 6. Изготовление прокладок	11	х материалов) 2. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 3. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 5. Сборка пучков трубных 6. Операци		МПС

						7 . Сборка пучков трубных 8 . Операционный контроль 9 . Испытания 10 . Консервация 11 . Упаковывание		онный контроль 7 . Испытания	7	
440	Машиностроительная отрасль	8419908509	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности	Змеевик для печи ПТБ, ПТ 16/150	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3) Монтаж патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3) Монтаж патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка	6	МПС
						1 . Заготовительные операции (				

441	Машиностроительная отрасль	8421197009	Прочие центрифуги, включая центробежные сушилки	Центрифуги, включая центробежные сушилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
	Машиностроите		Оборудование и устройства для фильтро		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготово 3. Изготовление заготово		1. Механическая обработка заготовок 2. Узловая сборка заготовок и деталей 3. Сварочн		

442	льная отрасль	8421210009	вания или очистки воды: прочее	Грязевик	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к и деталей 4. Сварочные работы 5. Окрашивание 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	ые работы 4. Окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Заготовительные операции: резка металла сверление предпокрасочная подготовка каркаса шпаклевка металла затирка 2. Сварочные работы при сборке каркаса 3. Покрасочные работы (каркас)		1. Сварочные работы и (или) сборочные работы по каркасу изделия 2. Покрасочные		

443	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Установка обратного осмоса	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 5. Монтаж технологического трубопровода 6. Монтаж насоса высокого давления 7. Сборка шкафа управления 8. Монтаж датчиков 9. Разработка программного обеспечения (ПО) автоматизации процесса управления оборудованием 10. Монтаж мембран	14	работы (каркас) 3. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 4. Монтаж технологического трубопровода 5. Монтаж насоса высокого давления 6. Сборка шкафа управления 7. Монтаж датчиков 8. Монтаж мембран обратного осмоса 9. Регулировка и настройка 10. Контроль 11. Испытания		МПС

						обратного осмоса 11. Регулировка и настройка оборудования 12. Контроль 13. Испытания 14. Упаковывание			11	
					Наличие констру	1. Разгрузить листовой металл 2. Провести входной конроль металла 3. Разметить, кернова ть, сверлить 4. Изготовить плаз для сборки изделия 5. Все цилиндрические детали изготавливаются (нестандартные) на трех-вал				

					кторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ковом оборудовании 6. Изготовить сегменты (фланцев, жесткостей) 7. обработать фланцы на токарном станке 8. Встречный+ответный фланцы сверлятся совместно 9. Вальцовать сортовой прокат уголки и швеллер 10. Закатать обечайку бака в рулон на монтажный каркас 11. Выполнить сварные швы 12. Првоести контроль				
444	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Бак-декарбонизатор			12	1. Разметка, керновка, сверловка 2. Токарная обработка 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сварка 6. Контроль качества	6	МПС

						сварных швов.				
445	Машиностроительная отрасль	8421230000	Оборудование для фильтрования масла или топлива в двигателях внутреннего сгорания	Масляные, топливные корпусные фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сборка 4. Контроль качества	4	МПС
			Прочее оборудование и		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработ		

446	Машиностроительная отрасль	8421290003	устройства для фильтрования или очистки жидкостей, сепараторы для очистки нефти	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание	7	ка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
447	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации,	Фильтр подвесной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработ	6	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная)		МПС

			сепараторы для очистки нефти, прочее		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка кромок) 4. Термическая обработка (закалка) 5. Гальваническая (оксидирование с промасливанием) 6. Упаковывание		3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка)	4	
448	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Фильтр щелевой, скважинный, диаметр 40-168 мм - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества 7) Покраска 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества	7	МПС

449	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Корпусные фильтры системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сборка 4. Контроль качества	4	МПС
			ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ФИЛЬТ		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление заготовок и деталей 2. Прокат рамки 3. Раскрой и нарезка материала 4. Шитье		1. Изготовление заготовок и деталей		

450	Машиностроительная отрасль	84213920 08	РОВАНИЯ ИЛИ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ПРОЧЕЕ	Промышленные фильтры	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кармано в 5. Резка ПВХ кромки 6. Резка стальных прутьев 7. Сборка фильтра 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	2. Сборка фильтра 3. Контроль качества 4. Упаковка	4	МПС
						1. Подготовка производства (изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой материала, гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механич		1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам		

451	Машиностроительная отрасль	84213980002	Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	Сепараторы для очистки нефти	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	ческой обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 4. Сборочно-сварочные	7	чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы	5	МПС

					го персонала)	работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 6. Контроль и испытание деталей (сборок изделий, контрол		и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытание деталей, сборок изделий (контроль, испытание) 5. Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия)			

						ь , испытание) 7 . Покрытие деталей, сборок и изделий (окраска изделия)				
452	Машиностроительная отрасль	8421398002	Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	Сепаратор газовый, нефтегазовый, факельный V от 0,5 до 200 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление корпуса 2) Приварка штуцеров 3) Монтаж перегородок 4) Установка патрубков 5) Обработка швов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Приварка штуцеров 2) Монтаж перегородок 3) Установка патрубков 4) Обработка швов 5) Покраска 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
			Центрифуги, включая центробежные			1 . Заготов				

453	Машиностроительная отрасль	84213980006	сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Центрифуги, включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление детали 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
			Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудо		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная		1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная		

454	Машиностроительная отрасль	8421398006	вание и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
455	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтро	Фильтр сепаратора (ФС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		МПС

			вания или очистки прочих газов: прочее: прочее		г о персонала)	10. Упаковывание			7	
456	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Центрифуги, включая центробежные сушилки;			1. Заготов				

457	Машиностроительная отрасль	8421398006	оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Узел отчистки газа (УОГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
458	Машиностроите	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройс	Фильтр осушите	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

	льная отрасль		тва для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	лей (ФО)	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
459	Машиностроительная отрасль	8421910009	Части центрифуг, включая центробежные сушилки,прочие	Центробежные сушилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Подготовительные технологически				

460	Машиностроительная отрасль	8421990006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Электрод осадительный (Электрод коронирующий)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 3. Вальцевание и гибка 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сборка 6. Упаковывание 7. Контроль	7	1. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 2. Вальцевание и гибка 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
			Центрифуги, включая центробежные сушилки;		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовительные операции (разметка, резка) 2. Заготовительные операции (		1. Заготовительные операции (раскрой		

461	Машиностроительная отрасль	8421990006	оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Фильтрующие элементы для двигателей внутреннего сгорания	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка 5. Маркирование 6. Контроль 7. Упаковывание	7	металла, фильтровальной бумаги, резка) 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
462	Машиностроительная отрасль	8421990007	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов:	Центрифуги (включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механи	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества	4	МПС

			части: прочие: прочие	жидкостей или газов)	цированного кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)		4. Сборка		
463	Машиностроительная отрасль	8421990008	Прочие части оборудования и устройств	Прочие части оборудования и устройств	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

						ация (Упаковка)			4	
464	Машиностроительная отрасль	84221100 00	Посудомоечные машины бытовые	Посудомоечная машина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление корпусных деталей 2 . Монтаж платы управления 3 . Сборка функциональных излов и схем 4 . Сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Изготовление корпусных деталей 2 . Монтаж платы управления 3 . Сборка функциональных излов и схем 4 . Сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая		1 . Механическая		

465	Машиностроительная отрасль	8422200009	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей,прочее	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
466	Машиностроительная отрасль	8423890000	Оборудование для взвешивания прочее	Оборудование для взвешивания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)		4. Сборка	4	
467	Машиностроительная отрасль	8423900009	Прочие равновесы для весов всех типов; части оборудования для взвешивания	Прочие равновесы для весов всех типов (части оборудования для взвешивания)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

						ация (Упаковка)			4	
468	Машиностроительная отрасль	84241000000	Огнетушители заряженные или незаряженные	Ручной огнетушитель порошковый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. Литье 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термическая обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль	14	1. Штамповка 2. Литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термическая обработка 5. Пайка 6. Сварка 7. Покраска 8. Сборка 9. Испытание 10. Контроль	10	МПС

						14. Упаковывание				
469	Машиностроительная отрасль	84241000000	Огнетушители заряженные или незаряженные	Ручной огнетушитель углекислотный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термическая обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль	14	1. Штамповка 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термическая обработка 5. Пайка 6. Сварка 7. Сборка 8. Испытание 9. Контроль		МПС

						14. Упаковывание			9	
470	Машиностроительная отрасль	84243010000	Машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства прочие, работающие от сжатого воздуха	Машина зарядная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 3. Сварочная 4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контроль и измерение 4. Сборочная	4	МПС
						1. Подготовительные операции (Консервация, Упаковка)		1. Изготовление элемент		

471	Машиностроительная отрасль	8424309000	Прочие машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства	Машины для разбрасывания песка и соли	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 4. Монтаж органов управления 5. Монтаж системы электрооборудования 6. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 7. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии	9	о в кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 2. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 3. Монтаж органов управления 4. Монтаж системы электрооборудования 5. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной		МПС

						в конструкции) 8. Выходной контроль 9. Испытания		контроль 8. Испытания	8	
472	Машиностроительная отрасль	8424499100	Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналоги	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			чные устройства; паростр уйные или пескост руйные и аналоги чные метател ьные устройства, распыли тели для сельског о хозяйств а или садовод ства			момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
473	Машино строите льная отрасль	8424499 900	Прочие механич еские устройс тва (с ручным управле нием или без него) для метания, разбрыз гивания или распыле ния жидкост ей или порошк ов; огнетуш ители заряжен ные или незаряж енные; пульвер изаторы и аналоги	Самоход ный опрыски ватель	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке сельскох озяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			чные устройства; паропструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства: прочие		нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки		
			Устройства прочие, механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульвер		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим		

474	Машиностроительная отрасль	84248210 00	изаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства, устройства для сельского хозяйства или садоводства: для полива	Дождевальные машины	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным							

475	Машиностроительная отрасль	84248291 00	управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства: устройства прочие	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для							

476	Машиностроительная отрасль	84248299 00	метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие	Блок перекачки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или			Производственные и		Производственные и		

477	Машиностроительная отрасль	84248299 00	распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие	Комплект опрыскивающего оборудования	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или			Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

478	Машиностроительная отрасль	8424829900	порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите		Механические устройс	Механические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная операция 3. Механическая обработка деталей		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей		

479	льная отрасль	84248900 09	т в а прочие	устройс тва	вания и производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Сборка 8 . Консервация (Упаковка)	8	3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества 6 . Сборка	6	МПС
480	Машиностроительная отрасль	84249000 00	Части механических устройств	Седло	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (резка) 2 . Токарные операции 3 . Слесарные операции 4 . Контроль 5 . Маркирование 6 . Консервация 7 . Упаковывание	7	1 . Токарные операции 2 . Слесарные операции 3 . Контроль 4 . Консервация	4	МПС
						1 . Заготовительны				

481	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Корпус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
482	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом Шаблон Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка		МПС

					ного кадрового персонала)				3	
483	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная	2	МПС
484	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		4. Консервация	4	
485	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом, Шаблон, Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Изготовление комплектующих. 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплектующих. 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерн		1. Токарные операции 2. Фрезерные		

486	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Клапан	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
487	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы 73, Вкладыш, Конус)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС

488	Машиностроительная отрасль	8424900000	Части механических устройств	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Строгальные операции 5. Термическая обработка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Строгальные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная		1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная		

489	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Ролик	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	МПС
490	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Коллектор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка, раскрой металла)) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация	9	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль 6. Консервация		МПС

						9 . Упаковывание			6	
491	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы, Вкладыш , Конус)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Фрезерные операции 4 . Слесарные операц 5 . Термическая обработка 6 . Контроль 7 . Маркирование 8 . Консервация 9 . Упаковывание	9	1 . Токарные операции 2 . Фрезерные операции 3 . Слесарные операц 4 . Термическая обработка 5 . Контроль 6 . Консервация	6	МПС
					1 . Наличие констру	1 . Заготовительные операции (резка и раскрой металла) 2 . Токарные		1 . Токарны		

492	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Вкладыш прижимной	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	е операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
			Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников,	Тали подъемные и подъемн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая		

493	Машиностроительная отрасль	8425110000	используемых для подъема транспортных средств), с приводом от электрического двигателя	ики с приводом от электрического двигателя	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
494	Машиностроительная отрасль	8425190009	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие	Подъемник рельсовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Контроль качества 5. Испытание	6	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Контроль качества 4. Испытание		МПС

						6 . Упаковывание			4	
495	Машиностроительная отрасль	8425190009	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие	Тали подъемные и подъемники	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества	5	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологическо	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготов		1 . Входной контроль сырья (материалов и		

496	Машиностроительная отрасль	84253100000	Лебедки, кабестаны с приводом от электрического двигателя	Лебедки (кабестаны с приводом от электрического двигателя)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
497	Машиностроительная отрасль	84253900005	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения; лебедки, специально предназначенные для	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей	5	МПС

			подземных работ		цированного кадрового персонала)	5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		4. Механическая обработка 5. Контроль качества		
						1. Изготовление металлоконструкций (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей		

498	Машиностроительная отрасль	84253900 6	Лебедки, кабестаны, прочие	Лебедка (Лебедка буровая)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контрол	8	(закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль		и е заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		

						качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
499	Машиностроительная отрасль	84254200000	Домкраты и подъемники гидравлические прочие, используемые для поднятия транспортных средств	Домкрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 4. Контроль качества 5. Испытания 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 3. Контроль и испытания	3	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		

500	Машиностроительная отрасль	8425490000	Домкраты и подъемники, используемые для поднятия транспортных средств, прочие	Домкраты и подъемники, (используемые для поднятия транспортных средств)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
501	Машиностроительная отрасль	8426110000	Краны мостовые на неподвижных опорах	Краны мостовые на неподвижных опорах	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи		МПС

					кадрового персонала)	обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ческая обработка 5. Контроль качества	5	
502	Машиностроительная отрасль	84261900 00	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные	Краны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраска металлоконструкций крана	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства	5	МПС
						1. Заготовительная (				

503	Машиностроительная отрасль	8426190000	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные	Прочие краны мостовые (козловые и портальные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраска металлоконструкций крана	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства	5	МПС
			Прочие машины, предназначенные	Машины (предназначенные для	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработ		

504	Машиностроительная отрасль	8426919009	е для монтажа на дорожных автотранспортных средствах	монтажа на дорожных автотранспортных средствах)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	ка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
505	Машиностроительная отрасль	8427201909	Погрузчики самоходные прочие, с высотой подъема 1 м или более, прочие	Телескопические погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Входной контроль сырья (материа		1. Входной контрол		

506	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Прочие погрузчики самоходные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	лов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
507	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Погрузчик зерновой самоходный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах произво	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах		МПС

					цированного кадрового персонала	дства 5. Упаковывание		производства	4	
508	Машиностроительная отрасль	8428102001	Лифты (включая подъемники мачтовые), обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с, с электрическим управлением	Лифты (включая подъемники мачтовые, обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с, с электрическим управлением)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструк	1. Входной контроль сырья (материалов и		1. Входной контроль сырья (материа		

509	Машиностроительная отрасль	8428102002	Лифты прочие (включая подъемники мачтовые), с электрическим управлением	Лифты с электрическим управлением	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	лов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
510	Машиностроительная отрасль	8428108000	Лифты и подъемники скиповые, прочие	Лифты и подъемники скиповые (прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка		заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества	5	
511	Машиностроительная отрасль	84282020 00	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества	5	МПС

						7 . Упаковка				
512	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Пневматические подъемники и конвейеры	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества	5	МПС
			Пневматические		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих 3) Монтаж привода		1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих		

513	Машиностроительная отрасль	84282080 09	подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Спайдер СПГ от 50 до 160	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Проверка работы 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль кчества 6) Маркирование	6	МПС
514	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для спайдера: Пружина №414К-45/ гранит, Пружина заслонки №45025/ гранит, Втулка 2 7/8" №45292В/ гранит, Втулка 2 3/8" №45292А/ гранит, Вставка спайдера 3 1/2" 65652-3/ гранит, Вставка спайдера 2 3/8" №65652	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка		МПС

				- 1 / гранит					5	
515	Машиностроительная отрасль	84283100 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземных работ	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземных работ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (упаковка)	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции: раскрой металла				

516	Машиностроительная отрасль	8428320000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материаловковшовые	Элеватор ковшовый (Конвейер ковшовый)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	нарезка заготовок гибка 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
517	Машиностроительная отрасль	8428330000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Конвейеры зерновые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой металла,				

518	Машиностроительная отрасль	84283300000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеватор ленточный (конвейер ленточный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	нарезка заготовок,гибка) 2. Механическая обработка 3. Сборочно-сварочные работы 4. Нанесение антикоррозийного покрытия. 5. Сушка 6. Контроль 7. Приемо-сдаточные испытания ленточного конвейера 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Сборочно-сварочные работы 3. Нанесение антикоррозийного покрытия 4. Сушка 5. Контроль	6	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		1. Входной контрол		

519	Машиностроительная отрасль	8428330000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов ленточные)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (упаковка)	8	ь (сырья материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
520	Машиностроительная отрасль	8428399009	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для	Элеватор для захвата (удержания насосных штанг в процессе спуско-подъемн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (отливка, разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн	6	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверлен		МПС

			товаров или материалов, прочее	ых операций при ремонте скважин, штанговый)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции (сверление и зачистка) 4. Сборка узлов 5. Контроль 6. Окрашивание		ие и зачистка) 3. Сборка узлов 4. Контроль	4	
521	Машиностроительная отрасль	84283990 09	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Элеватор (Конвейер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка) 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
					1. Наличие констру	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих		1. Входной контроль сырья материа		

522	Машиностроительная отрасль	8428399009	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Прочие элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация упаковка	8	лов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
523	Машиностроительная отрасль	8428400000	Экскаваторы и движущиеся	Экскаваторы и движущиеся	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление	7	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготово		МПС

			пешеходные дорожки	пешеходные дорожки	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		к и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	
524	Машиностроительная отрасль	84287000 001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском	Машины и устройства (для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			хозяйстве			упаковка			6	
525	Машиностроительная отрасль	84287000 001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Конвейер цепной скребковый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузк		Наличие конструкторской и					

526	Машиностроительная отрасль	8428700001	и (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Конвейер ленточный	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
527	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Вилы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	МПС

						на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
528	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Гребнеобразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
529	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Комбинированная универсальная навеска (КУН)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
530	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Валкообразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
531	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Ковш	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
532	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Отвал	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
533	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
	Машиностроите		Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например,	Стержне загрузоч	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Изготовление рамы и опор (Сварка рамы, Установка опор и крепежных элементов) 4. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводн		1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж		

534	льная отрасль	8428908000	лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: оборудование прочее: прочее	ная машина	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ого механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 5. Закалка и отпуск 6. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковка и маркировка	8	направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 4. Закалка и отпуск 5. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества и испытания	6	МПС
						Производственные и техноло		Производственные и техноло		

535	Машиностроительная отрасль	8429110010	Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные, мощностью более 250 л. С.	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные мощностью более 250 л.с.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
536	Машиностроительная отрасль	8429110090	Прочие бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические операции,	Количество	Производственные и технологические операции,	Количество	

537	Машиностроительная отрасль	8429190001	Прочие бульдозеры колесные мощностью 400 л. С. И более	Бульдозеры колесные мощностью 400 л.с. и более	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
538	Машиностроительная отрасль	8429190009	Прочие бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие грейдер		Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим	

539	Машиностроительная отрасль	8429200099	ы и планировщики, прочие	Грейдеры и планировщики	ленной сборке транспортных средств	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
540	Машиностроительная отрасль	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные	Погрузчики одноковшовые фронтальные	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
541	Машиностроительная отрасль	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные (применяемые в сельско	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

			фронтальные	м хозяйстве)	транспортных средств	ленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	сборке транспортных средств	ленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	сборке транспортных средств	
542	Машиностроительная отрасль	8429590000	Прочие лопаты механические, экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
543	Машиностроительная отрасль	8430200000	Снегоочистители плужные и роторные	Снегоочистители плужные и снегоуборочные установки	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						средствна момент подачи заявки		средствна момент подачи заявки	транспортных средств	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе - резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка				

544	Машиностроительная отрасль	84304900001	Прочие бурильные машины с глубиной	Передвижные буровые установки (Мобильный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведе	9	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочн	6	МПС

			бурения не менее 200 м	буровой комплекс)	дственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	нием силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных		о-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание		

						единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе: - резка метала)				

						2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка шлифование, расточка) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическим					

545	Машиностроительная отрасль	8430490001	Прочие бурильные машины с глубиной бурения не менее 200 м	Буровые станки для подземного газодренажного бурения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)	7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 3. Общий монтаж установок с проведением испытаний 4. Контроль качества и измерение	5	МПС

						6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность,		5. Упаковывание			

						контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,				

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая			

546	Машиностроительная отрасль	8430490009	Бурильные или проходческие машины прочие: прочие	Буровой станок	технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен	9	обработка деталей 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	МПС

						и е заготовок , изготовленных деталей и сборочных х единиц, контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9 . Упаковывание				
						1 . Раскрой				

547	Машиностроительная отрасль	8430500009	Машины и механизмы самоходные прочие, прочие	Подъемник тракторный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесного оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)	9	1. Раскрой и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесного оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Общий монтаж установок 7. Контрол		МПС

						7. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 8. Общий монтаж установок 9. Контроль и испытания		ь и испытания	7	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование,				

						расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование,			

548	Машиностроительная отрасль	8430690008	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Мобильный блок очистки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества	9	расточка) 2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний 6. Контроль качества продукции и измерение 7. Упаковывание	7	МПС

						продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокра				

						сочного покрытия) 9. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой металла) 2. Механическая обработка основных компонентов (I913: I918, токарная и фрезерная обработка, сверление и развертывание отверстий, гибка и формовка) 3. Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и		1. Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов) 2. Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладка трубопроводов и шлангов		

549	Машиностроительная отрасль	84306900 08	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Навесное оборудование подземной машины для заряжания шпуров на базе грузового автомобиля	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	монтаж узлов) 4. Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладка трубопроводов и шлангов установка насосов, клапанов и регуляторов 5. Термообработка (если требуется закалка и отпуск) 6. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка 7. Контроль качества	9	установка насосов, клапанов и регуляторов 3. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка 5. Контроль качества и испытания	5	МПС

						и испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание				
550	Машиностроительная отрасль	84311000000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Венец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: раскрой металла 2. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термическая обработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется)	8	1. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется)		МПС

						6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		5. Контроль качества	5	
551	Машиностроительная отрасль	8431100000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Барабан лебедки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Консервация (Упаковывание)	6	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Выбор материала и раскрой металла				

552	Машиностроительная отрасль	84311000000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Траверса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
			Части, предназначенные исключительно		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная)		

553	Машиностроительная отрасль	8431100000	или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Тормоз подъема	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	карусельная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка 5. Сборочно-сварочные операции 6. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 –		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали		

554	Машиностроительная отрасль	8431310000	8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: лифтов, скиповых подъемников или эскалаторов	Контргруз	оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная 9. Упаковывание	9	4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников,		1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшип		

555	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Роликоопоры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 3. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 4. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка	7	ников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 3. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на		МПС

						роликовна опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 5. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 6. Контроль качества 7. Упаковывание и маркирование		опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 4. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 5. Контроль качества	5	
			Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования	Противовес; Элеватор; Конвейер;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (разметка		1. Токарно-фрезерн		

556	Машиностроительная отрасль	8431390000	товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Траверс рамный; Траверс линейный; Болт специальный	оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	металла, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка деталей 3. Контроль	3	ая обработка деталей 2. Контроль	2	МПС
557	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Приспособление для погрузки рулонов; Захват универсальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая		1. Механическая обработ		

						обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполне		ка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем техниче		
			Части, предназначенны		1. Наличие конструкторской и					

558	Машиностроительная отрасль	8431390000	е исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Элеватор полуавтоматический	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	ние испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение	8	ских параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений,		МПС

						толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание	6	
			Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудо		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий		1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий		

559	Машиностроительная отрасль	8431390000	вания товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Валы полиуретановые	о оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
560	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 –	Полиуретановые катки промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация	9	1. Подготовка форм для заливки 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка изделий 4. Полимеризация 5. Выдерж		МПС

			8430, машин и ли механизм о в товарной позиции 8428: прочие		инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 8. Контроль 9. Упаковывание		ка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 7. Контроль 8. Упаковывание	8	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая		

561	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Блок талевый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, деталей и сборочн	7	и плоская шлифовки, расточка) 2. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, деталей и сборочных единиц замер твердости, измерение толщины закален		МПС

						ых единиц замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание		ного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 5. Упаковывание	5	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей		1. Механическая обработка деталей (		

562	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механиз	Вертлюг-амортизатор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также	(сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества	8	сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и	6	МПС

			мов товарной позиции 8428: прочие		квалифицированного кадрового персонала	и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного		измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия)		

						покрытия)				
563	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Полупластины Пластины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль 8. Термическая 9. Дробеструйная 10. Правка 11. Сборка 12. Контроль	12	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Сборка. 8. Контроль	8	МПС
						1. Изготовление роликов (токарная и		1. Изготовление роликов (токарная и		

564	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Ролик конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 3. Контроль качества 4. Упаковывание		МПС

						и маркирование		и маркирование	4	
565	Машиностроительная отрасль	8431410000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки	Ковши, грейферы, захваты и черпаки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборочные операции 5. Сварочные операции 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Покраска	8	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборочные операции 4. Сварочные операции 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	6	МПС
			Части, предназначенные исключи		Наличие конструкторской и технологическо	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов,		1. Литейная (подготовка шихтовых материалов,		

566	Машиностроительная отрасль	84314100 00	тельно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки	Черпак питателя	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций, в том числе: - резка метала 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка)		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей		

567	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Механизм эксцентриковый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	6	(закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) 5. Упаковывание	5	МПС

						6. Упаковывание				
568	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Штанга буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
						1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка втулки шлицевой (токарна		1. Механическая обработка втулки шлицевой (		

569	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Втулка шлицевая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
			Части, предназначенные исключительно	Коробка сальниковая; Шланг всасывающий; Наголовник; Вертлюг;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)		1. Комплектация		

570	Машиностроительная отрасль	8431430000	или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вертлюжок-разрядник; Дроссельно-запорное устройство; Замок комплект; Седло в сборе; Клапан с седлом.	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	2. Контроль 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
571	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработ	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка	5	МПС

	льная отрасль	8431430000	ых или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вертлюг-сальник	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Контроль качества 7. Проведение силовых испытаний 8. Упаковывание		деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Контроль качества 5. Проведение силовых испытаний		
572	Машиностроите	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или	Насадка под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Финишн	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Финишная обработка	4	МПС

	льная отрасль		проходческих машин субпозиции 843041 или 843049		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ая обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование		3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование		
573	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Корпус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Механическая обработка (расточка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	1. Механическая обработка (расточка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка				

574	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Насадка под ведущую трубу	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование	3	МПС
575	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества		МПС

			843041 или 843049		цированного кадрового персонала	5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочн		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термиче		

576	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Мачта буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-сварочные операции 5. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контрол	6	ская обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	4	МПС

						ь качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)				
577	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Метчик ловильный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС

578	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Ведущая штанга под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (фрезерование, расточная)		1. Механическая обработка (фрезерование, расточная)		

579	Машиностроительная отрасль	84314300000	основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Зажимы	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание 7. Маркирование	7	2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
580	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (	7	1. Механическая обработка (токарная обработка фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль		МПС

			и л и 843049		квалифицированного кадрового персонала	полировка если требуется) 6 . Контроль качества и измерение 7 . Упаковывание и маркирование		качества и измерение 5 . Упаковывание и маркирование	5	
						1 . Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2 . Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3 . Термическая обработка деталей		1 . Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2 . Термическая обработка деталей (закалка, цемента		

581	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Цилиндр подачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	(закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации)	8	ция, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции изготовление корпусных деталей (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (	6	МПС

					го персонала	7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность,		визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного		

						контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		покрытия) 6. Упаковывание		
582	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Пробка; Клапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарны		1. Токарные		

583	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток поршня; Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
584	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпози	Патрубок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Контроль	6	1. Токарные операции 2. Контроль		МПС

			ции 843041 или 843049		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание		3. Консервация	3	
585	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Прибор гидроуправления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей 3. Термическая обработка деталей 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества и измерение	7	1. Механическая обработка деталей 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочные операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание	6	МПС

						7 . Упаковывание				
586	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Быстрозапорная ось	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (раскрой металла) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Термическая обработка 4 . Финишная обработка 5 . Контроль качества 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	7	1 . Заготовительная (раскрой металла) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Термическая обработка 4 . Финишная обработка 5 . Контроль качества	5	МПС
			Части, предназначенны		1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Выбор материала и раскрой металла 2 . Механическая обработка (токарная обработка ,		1 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезеро		

587	Машиностроительная отрасль	84314300 00	е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Затвор элеватора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание 8. Маркирование	8	вание, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
588	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции	Фланец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Расточные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль	8	1. Токарные операции 2. Расточные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль		МПС

			843041 или 843049		ного кадрового персонала)	6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		5. Консервация	5	
589	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раской, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверление термическая обработка закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование	8	1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверление термическая обработка закалка) 2. Комплектование 3. Сборка (запрессовка) 4. Контроль 5. Покраска	5	МПС

						7. Покраска 8. Упаковывание				
590	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные орперации 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Полировальные операции 7. Гальваническое покрытие 8. Контроль 9. Консервация 10. Маркирование	11	1. Токарные операции 2. Фрезерные орперации 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Полировальные операции 6. Гальваническое покрытие 7. Контроль 8. Консервация		МПС

						11. Упаковывание			8	
591	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колоколовильный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
					1. Наличие констру	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработ				

592	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Стакан	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Термообработка 2. Сборка-сварка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерн		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка,		

593	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вращатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	ая обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль	8	шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и		МПС

					го персонала	ь и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)	6	
					1. Наличие констру	1. Механическая обработ				

594	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колено соединительное Узел запорный	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Консервация	6	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжений)		1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка,		

595	Машиностроительная отрасль	84314920000	механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зуб ковша	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Механическая обработка (точение, сверление) 7. Термическая обработка (отжиг, закалка с отпуском) 8. Покраска (если требуется) 9. Контроль и измерение 10. Консервация	10	чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Контроль и измерение	5	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в основном для	Части буровых	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка		1. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезеро		

596	Машиностроительная отрасль	8431492000	машин и л и механизм о в товарной позиции 8426, 8429 и л и 8430: чугунные литые и л и стальные литые	, проходнических машин и л и машин д л я выемки грунта	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерование, сверление) 3 . Термическая обработка (закалка) 4 . Комплектование 5 . Сборка (запрессовка) 6 . Контроль 7 . Маркирование 8 . Покраска 9 . Упаковывание	9	вание, сверление) 2 . Термическая обработка (закалка) 3 . Комплектование 4 . Сборка (запрессовка) 5 . Контроль 6 . Маркирование 7 . Покраска	7	МПС
						1 . Изготовление моделей и з пенополистирола по технологии ЛГМ 2 . Разработка 3D-файла 3 . Изготовление моделей и з пенополистирола				

597	Машиностроительная отрасль	8431492000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Противовесы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистка моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия 11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покрасочная		МПС	

						разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы 17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная			7	
598	Машиностроительная отрасль	84314920000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зубья и звенья	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Изготовление форм 4. Разливка стали 5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Контроль и измерение	9	1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Контроль и измерение	5	МПС

						9. Упаковывание				
599	Машиностроительная отрасль	84314980001	Части, предназначенн. исключительно или в основном для машин и механизмов товарной поз.8426,8429 или 8430: прочие-гусеничные	Противовесы, гусеничные шасси	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление моделей из пенополистирола по технологии ЛГМ 2. Разработка 3Д файла 3. Изготовление моделей из пенополистирола 4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистка моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка		МПС

			шасси полноповоротных гидравлических машин,с момента выпуска кот.прошло >= 1год		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия 11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы 17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная		литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покрасочная	7	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)		1. Механическая обработка деталей		

600	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 –	Инструмент спуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	2. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 5. Сборочные операции 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение	7	(сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 4. Сборочные операции 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и		МПС

			8430: прочие		квалифицированного кадрового персонала	заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание		сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание	6	
						Производственн		Производственн		

601	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
602	Машиностроите	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шпинделя (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов	7	1. Механическая обработка шпинделя (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка	5	МПС

	льная отрасль		оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а зубьев) 4 . Термообработка 5 . Финишная обработк а полировка (если требуется) 6 . Контроль качества и измерение 7 . Упаковывание и маркирование		шлицов, шлифовк а зубьев) 3 . Термообработка 4 . Контроль качества и измерение 5 . Упаковывание и маркирование		
603	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Блок	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Литейный передел 2 . Механическая обработка 3 . токарная 4 . Нанесение защитных покрытий 5 . окрашивание 6 . Сборка	8	1 . Механическая обработка токарная 2 . Нанесение защитных покрытий (окрашивание) 3 . Сборка	4	МПС

					го персонала	7. Контроль 8. Упаковывание		4. Контроль		
604	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Трубкасальника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно-		1. Токарно-фрезерная обработ		

605	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Постамент; Опора для бурового станка	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка деталей 3. Слесарные операции (сверление, зачистка) 4. Сварка деталей 5. Сборка узлов изделия 6. Контроль 7. Окрашивание	7	ка деталей 2. Слесарные операции (сверление, зачистка) 3. Сварка деталей 4. Сборка узлов изделия 5. Контроль	5	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверлен		1. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание		

						ие и развертывание отверстий) 3. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 4. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка клапанов и насосов) 5. Термообработка (если требуется) 6. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка		отверстий) 2. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 3. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка клапанов и насосов) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и		
606	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Манипулятор гидромолота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		8			МПС

						, Покраска и антикоррозийная обработка) 7 . Контроль качества 8 . Упаковка и маркировка		антикоррозийная обработка) 6 . Контроль качества	6	
607	Машиностроительная отрасль	84314980009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 –	Крюк	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Ковка или штамповка 3 . Механическая обработка 4 . токарная и фрезерная обработка 5 . сверление (если требуется) 6 . Термообработка 7 . Финишн	11	1. Ковка или штамповка 2 . Механическая обработка 3 . Термообработка 4 . Финишная обработка		МПС

			8430: прочие		квалифицированного кадрового персонала)	а я обработка 8 . шлифовка и полировка 9 . покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковка и маркировка		5 . Контроль качества	5	
			Прочие части, предназначенные исключительно или в		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка 3 . фрезерование и токарная обработка 4 . шлифовка и полировка 5 . сверление и развертк		1 . Механическая обработка 2 . Термообработка (если		

608	Машиностроительная отрасль	8431498009	основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Гребенка	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ывание отверстий 6. Термообработка (если требуется) 7. Финишная обработка 8. финишная шлифовка 9. покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковка и маркировка	11	требуется) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества	4	МПС
609	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций	Элеваторы трубные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Механическая обработка 2. Термическая обработка 3. Контроль на всех этапах производства		МПС

			8425 – 8430: прочие		квалифицированного кадрового персонала	5. Окрашивание 6. Маркирование		4. Окрашивание 5. Маркирование	5	
610	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Вертлюги типа ВП, ВЭ грузоподъемностью 50-200 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование 8) Покраска 9) Упаковывание	9	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование	7	МПС
			Прочие части, предназначенны	Элеваторы трубные типа ЭТА-50, ЭТА-50БНТ, ЭТА-50	Наличие конструкторской и технологической докумен	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов		1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарнир		

611	Машиностроительная отрасль	8431498009	е исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	БН, ЭТА-60, ЭТА-60БНТ, ЭТА-60БН, ЭС-60, ЭС-80, ЭШН 5-10, ЭХЛ от 15 до 80 тн, КМ от 60 до 377, МЗ от 48 до 89, CL, DDZ	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	ов и фиксаторов 3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
612	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Запасные части от элеватора (Челюсть для элеватора ЭТА-50, ЭТА-50БН, ЭТА-50БНТ, ЭТА-60, ЭТА-60БН, ЭТА-60БНТ, ЭС-60, ЭС-80; вкладыш (втулка) элеватора ЭШН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка деталей 2) Термообработка 3) Притирка 4) Контроль качества 5) Проверка на совместимость 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	1) Мехобработка деталей 2) Термообработка 3) Контроль качества 4) Проверка на совместимость	4	МПС
						Производственные и технологически	Количество	Производственные и технологически	Количество	

613	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Борона	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
614	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Плуги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

615	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Щелеватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
616	Машиностроительная отрасль	8432210000	Бороны дисковые	Бороны дисковые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	

617	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Глубокорыхлитель	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
618	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Культиваторы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	

619	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Плоскорез-глубокорыхлитель	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
620	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Рыхлители	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите				Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

621	льная отрасль	8432293000	Бороны	Бороны	сборке сельскохозяйственной техники	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
622	Машиностроительная отрасль	8432299000	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы;							

623	Машиностроительная отрасль	8432311100	катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом	Посевные комплексы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы;			Производственные и техноло		Производственные и техноло		

624	Машиностроительная отрасль	8432311900	катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия: сеялки: прочие	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок,			Производственные и технологические операци	Количество определяется	Производственные и технологические операци	Количество определяется	

625	Машиностроительная отрасль	8432319000	сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сажалки и машины рассадопосадочные	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
626	Машиностроительная отрасль	8432391100	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки:	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	МПС

			сеялки точного высева с центральным приводом			нной техники на момент подачи заявки	подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	подачи заявки	
627	Машиностроительная отрасль	84323919 00	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: прочие сеялки	Посевные комплексы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
628	Машиностроительная отрасль	84323919 00	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	МПС

			спортплощадок: прочие сеялки			техникина момент подачи заявки	подачи заявки	техникина момент подачи заявки	подачи заявки	
629	Машиностроительная отрасль	8432399000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, прочие сеялки: сажалки и машины рассадопосадочные	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки	МПС
630	Машиностроите	8432420000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортпл	Прицепная машина для внесения	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

	льная отрасль		ощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	жидких удобрений	озяйственной техники	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	
631	Машиностроительная отрасль	8432420000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	Самоходный разбрасыватель удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственн		Производственн		

632	Машиностроительная отрасль	8432800000	Машины и механизмы прочие для подготовки и обработки почвы; катки для газонов и спортплощадок	Катки для газонов и спортплощадок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
633	Машиностроительная отрасль	8432900000	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы, катки для газонов или спортплощадок	Узлы и детали сеялок применяемых при почво-сберегающей технологии	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						Производственн		Производственн		

634	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Жатки прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
635	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Косилки тракторные, навесные или прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и техноло		Производственные и техноло		

636	Машиностроительная отрасль	8433209000	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Самоходные косилки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
637	Машиностроительная отрасль	8433300000	Машины для заготовки сена прочие	Машины для заготовки сена прочие (ворошилки)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологические	Количество	Производственные и технологические	Количество	

638	Машиностроительная отрасль	8433400001	Пресс-подборщики	Пресс-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
639	Машиностроительная отрасль	8433510009	Комбайны зерноуборочные прочие	Комбайны зерноуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологические операции,	Количество определяется	Производственные и технологические операции,	Количество определяется	

640	Машиностроительная отрасль	8433591109	Силосоуборочные комбайны самоходные прочие	Комбайны силосоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
641	Машиностроительная отрасль	8433598509	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Жатки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	

642	Машиностроительная отрасль	84335985 09	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Комбайны хлопкоуборочные	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
643	Машиностроительная отрасль	84335985 09	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Платформа-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Косилки для газонов,		Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	

644	Машиностроительная отрасль	8433598509	парков или спортплощадок: прочие	Подборщики	ленной сборке сельскохозяйственной техники	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
645	Машиностроительная отрасль	8433900000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Бичи бильного барабана зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Части машин или механизмов для уборки или обмолот			Производственные и технологические	Количество	Производственные и технологические	Количество	

646	Машиностроительная отрасль	8433900000	а сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Наклонная камера зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
647	Машиностроительная отрасль	8433900000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортиро	Транспортеры наклонной камеры, зернового элеватора, колосового элеватора зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	МПС

			вки и калибровки			момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
648	Машиностроительная отрасль	84368090 00	Оборудование прочее, прочее	Стойловое оборудование для крупного рогатого скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
649	Машиностроительная отрасль	84368090 00	Оборудование прочее, прочее	Станок для фиксации скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
650	Машиностроительная отрасль	84368090 00	Оборудование прочее, прочее	Приспособление специализированное для транспортировки и адаптеров	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
651	Машиностроительная отрасль	84371000 00	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Аэродинамическая сортировальная машина	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
652	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Машины для очистки зерна и семян	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
653	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Стол пневмосортировальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
654	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Триерный блок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
655	Машиностроительная отрасль	84378000000	Оборудование прочее для обработки зерновых или сухих бобовых культур, кроме машин, используемых на сельскохозяйственных фермах	Протравливатель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
			Прочие части и принадлежности машины печатны			1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера 4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон) 5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чЎрный, синий, жЎлтый		1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера 4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон) 5. Заполнение		

			е , используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры , копировальные аппараты и факсимильные аппараты , объединенные или необъединенные ; их части и принадлежности : прочие			, красный) 6 . Сборка картриджа на производственном конвейере 7 . Тестирование качества печати на денситометре 8 . Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9 . Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контрол		бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных , чҰрный, синий, жҰлтый , красный) 6 . Сборка картриджа на производственном конвейере 7 . Тестирование качества печати на денситометре 8 . Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9 . Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование		
656	Машиностроительная отрасль	84439990 00		Картридж для организационной техники (принтер, МФУ, копировальный аппарат и т.д.)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала		14		12	МПС

						ь изделия 13. Упаковывание в световлагонепроницаемый полиэтиленовый пакет и надувной пакет airbag 14. Упаковывание в индивидуальную (гофрированную коробку)		выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия			
			Полностью автоматические стиральные машины с фронтальной		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Монтаж платы управления		1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Монтаж платы управления			

657	Машиностроительная отрасль	84501111100	загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина бытовая	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Производство упаковочного пенополистирола 9. Испытание 10. Контроль качества 11. Маркирование 12. Упаковывание	12	6. Сборка функциональных узлов и схем 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества	9	МПС
658	Машиностроительная отрасль	84501111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг	Стиральная машина бытовая, емкостью не более 6 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контрол	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание	6	МПС

			сухого белья		кадрового персонала	ь качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		6. Контроль качества		
659	Машиностроительная отрасль	8450111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина, емкостью не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
			Полностью автоматические стираль		Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления		1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы		

660	Машиностроительная отрасль	8450119000	ные машины, бытовые или для прачечных, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Стиральная машина бытовая, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
661	Машиностроительная отрасль	8450120000	Стиральные машины, бытовые или для прачечных, со встроенным центробежным отжимным устройством,	Полуавтоматические стиральные машины (Двухбаковые)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж	10	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка		МПС

			емкостью не более 10 кг сухого белья		, а также квалифицированного кадрового персонала	электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	
662	Машиностроительная отрасль	8450190000	Прочие стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью не более 10	Полуавтоматические стиральные машины (однобаковые)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж	10	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок)		МПС

			кг сухого белья		квалифицированного кадрового персонала	электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	
663	Машиностроительная отрасль	84512100 1	Машины сушильные емкостью не более 6 кг сухого белья	Машины сушильные, емкостью не более 6 кг сухого белья	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

664	Машиностроительная отрасль	8451210009	Машины сушильные емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Машины сушильные, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
665	Машиностроительная отрасль	8451290000	Прочие машины сушильные	Прочие машины сушильные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	
						1. Отливка слитков из стали. 2. Отливка отдельных деталей (заготовок корпуса, крышки для редукторов и других из стали или чугуна) 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Ковка (протяжка слитков, рубка заготово		1. Механическая обработка 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная		

						к , осадка, раскатка венцов, обкатка) 6 . Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 7 . Раскрой металла, листов (разметка, резка) 8 . Правка круга (гибка, зачистка) 9 . Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 11. Гальван		термообработка поковок (для снятия напряжения) 4 . Раскрой металла (листов, разметка, резка) 5 . Правка круга (гибка, зачистка) 6 . Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7 . Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 8 . Гальванопокрытие 9 . Процесс сварки уголков (листов, отдельн		
666	Машиностроительная отрасль	84541000000	Конвертеры, используемые в металлургии или литейном производстве	Конвертер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового		21		14	МПС

					персонала	опокрытие 12. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 13. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 14. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 15. Покраска 16. Установка комплектующих материалов		ых конструкций) 10. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 11. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 12. Установка комплектующих материалов 13. Контроль 14. Маркирование			

						17. Окончательная зачистка 18. Контроль 19. Маркирование 20. Консервация 21. Упаковывание				
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка) 6. Разметк		1. Отливка деталей из стали и (или) чугун 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка)	11	

667	Машиностроительная отрасль	84542000000	Изложницы и ковши, используемые в металлургии или литейном производстве	Изложницы и ковши	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с	15	5. Разметка и механическая обработка 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Окончательная зачистка		МПС

						отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация		11. Контроль		
						1. Литейная (I817: I831, подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугун 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка)		1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг)		

668	Машиностроительная отрасль	84543090009	Прочие машины литейные	Литейные машины прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Разметка и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг,	15	4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	МПС

						закалка с отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация				
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка		1. Термообработка (отжиг) 2. Обрубка чистка 3. Разметка и механич		

669	Машиностроительная отрасль	84551000000	Трубопрокатные станы	Станы металлопрокатные и валки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка	15	еская обработка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 6. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 7. Окончательная зачистка	7	МПС

						13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация				
			Станы металло		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения).		1. Отливка деталей из стали и (ли) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различн		

670	Машиностроительная отрасль	84552100001	прокатные горячей прокатки металлопродукции и марки пв (прямое воссстановление)	Станы металлопрокатные горячей прокатки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация.	15	ой толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	МПС

671	Машиностроительная отрасль	84552100002	Стан горячей прокатки "2800"	Стан горячей прокатки "2800"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка, чистка 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	
						1. Литейная (подготовительная подготовка шихтов				

672	Машиностроительная отрасль	84559000000	Части прочие к прокатным станам и валкам для них	Части к прокатным станам и валкам	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая	8	МПС

						токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		обработка отдельных деталей -отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка		
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подгото				

						вительны е операции) 3 . Механическая обработк а деталей (токарная , фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4 . Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 5 . Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям)				
673	Машиностроительная отрасль	84592900 000	Прочие сверильные станки	Сверильные станки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		8	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработк а деталей (токарная , фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 3 . Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4 . Контроль качества (операционный и итоговы		МПС	

						6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка продукции для хранения или транспортировки)		й контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка,				

						гибка и другие подготовительные операции) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия				
674	Машиностроительная отрасль	84609090 09	Прочие станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальн	Прочие станки обдирочно-шлифовальные (заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей(токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 3. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4. Контроль качества (		МПС

			ых или зубоотделочных станков товарной позиции 8461, станки заточные (для режущих инструментов): прочие			требованиям) 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка продукции для хранения или транспортировки)		операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и		

675	Машиностроительная отрасль	84615090 09	Отрезные станки прочие	Отрезные станки прочие	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки			1. Входной контрол				

676	Машиностроительная отрасль	84626100 91	металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравл	Станки (включая прессы, для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			ические: прочие: пакетировочные для лома металлов						6	
677	Машиностроительная отрасль	84626100 99	Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивн	Станки для обработки металлов гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей		МПС

			ые, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические: прочие: прочие	ые или высечные (кроме станков для волочения)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание		4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	
			Станки для обработки камня, керамики, бетона,	Станки для обработки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая		

678	Машиностроительная отрасль	8464900000	асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла, прочие	камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Прочие части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструм		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		

679	Машиностроительная отрасль	8466937000	ента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов, к станкам товарных позиций 8456 – 8461: прочие	Приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Прочие инструменты ручные с пневмат	ГидросъУмник седел; Приспособление для съема цилиндровых втулок; Приспособление универсальное;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)		1. Механическая обработка (изготовление		

680	Машиностроительная отрасль	84678900	ическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем	СъЎмник втулок; СъЎмник кривошипа; СъЎмник плунжера; Съемник седел; Съемник седел клапанов; СъЎмник седел под шар.	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
681	Машиностроительная отрасль	84678900	Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектр	Прибор разгоночный (Рихтовщик железнодорожный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья и или штамповки зачистка полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварочные работы 4. Термиче	9	1. Механическая обработка деталей 2. Сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Гальваническая обработка		МПС

			ическим двигателем		(а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка деталей 5. Гальваническая обработка 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытание	7	
682	Машиностроительная отрасль	84679200 00	Частипневматических инструментов	Вал трансмиссионный (включая кулачковый и коленчатый); Кривошип	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительные операции (литье, и или поковка, и или штамповка в соответствии с технологической документацией, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, сборка узлов)		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	операции (сверление, сборка узлов) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		3. Контроль 4. Маркирование	4	
683	Машиностроительная отрасль	84679900 009	Прочие части инструментов	Захват; (Захват съЎмника седла клапана, Шток)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка, проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС

684	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
685	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
686	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
687	Машиностроительная отрасль	84714900000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Система телеметрии для пунктов газорегуляторных блочных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль	6	МПС
688	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
			Устройства		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия		1. Входной контроль комплектующих 2. Изготов		

689	Машиностроительная отрасль	8471800000	вычислительных машин, прочие	Устройства вычислительных машин	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	ление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
690	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
691	Машиностроительная отрасль	8473308000	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий), предназначенные исключительно или в основном для машин товарных позиций 8470 – 8472, части и принадлежности машин товарной позиции 8470,	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС

			части и принадлежности машин товарной позиции 8471: прочие		персонала)					
						1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов,		1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов,		

						проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и балансировка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотв		проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и балансировка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотв		

						ращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для		ращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для		

692	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основании чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настрой	6	подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основании чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настрой	6	МПС

						ка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикоррозийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубк		ка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикоррозийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубк		

						ов и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и		ов и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и		

						соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		
						1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических		1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических		

						листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установ		листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установ		

						к а аэрацио нных узлов (Изготов ление компоне нтов аэрацио нного узла, токарна я и фрезерн а я обработ к а импелле ров, диффузо ров и других деталей, входящи х в состав аэрацио нного узла, Монтаж аэрацио нных узлов установ к а и закрепле н и е аэрацио нных узлов в корпусе флотома шины, подклю чение к системе подачи воздуха и регулир овка их положен ия для оптимал		к а аэрацио нных узлов (Изготов ление компоне нтов аэрацио нного узла, токарна я и фрезерн а я обработ к а импелле ров, диффузо ров и других деталей, входящи х в состав аэрацио нного узла, Монтаж аэрацио нных узлов установ к а и закрепле н и е аэрацио нных узлов в корпусе флотома шины, подклю чение к системе подачи воздуха и регулир овка их положен ия для оптимал		

						ьного перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения,		ьного перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения,		

693	Машиностроительная отрасль	84741000 09	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня,	Флотомашина с объемом 25 м³	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжения ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраск	6	Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжения ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраск	6	МПС

			руд или других минеральных ископаемых		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхностей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и		а и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхностей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и		

						химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и настройка системы автоматического управления процессом флотации,		химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и настройка системы автоматического управления процессом флотации,		

						установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой, подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равноме		установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой, подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равноме		

						рности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспо		рности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспо		

						ртировки заказчику)		ртировки заказчику)		
					1. Наличие конструкторско	1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготов		1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготов		

694	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка 6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на	6	ление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка 6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на	6	МПС

						герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)		герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)		
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки)		1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки)		

695	Машиностроительная отрасль	84742000 02	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	МПС

696	Машиностроительная отрасль	84742000002	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие	3	1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)		Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	
						1. Изготовление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана,		1. Изготовление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана,		

697	Машиностроительная отрасль	84742000 08	Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минерал	Шаровая мельница	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и	6	Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и	6	МПС

			ьных ископаемых		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу, Испытание под нагрузкой, Контроль параметров, безопасности, Финальная		антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу, Испытание под нагрузкой, Контроль параметров, безопасности, Финальная			

						проверка и упаковка)		проверка и упаковка)		
698	Машиностроительная отрасль	84742000 08	Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Мельница МУИ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито	3	1. Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито		МПС

					го персонала	, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)		, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)	3	
						1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		

699	Машиностроительная отрасль	8474390009	Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее	Флотомашина	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль	3	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль		МПС

						сварных и болтовых соединений)		сварных и болтовых соединений)	3	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и				

						сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установ				
700	Машиностроите	84743900009	Прочие машины для смешивания или	Мобильный узел по приготовлению глинистого	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		9	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно сварочн	7	МПС

	льная отрасль		перемещивания, прочее	утяжелУнного бурового раствора	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и		ые операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний 6. Контроль качества продукции и измерение 7. Упаковывание		

						сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Выбор и подготовка исходного материала (				

701	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Било	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	выбор материала, раскрой заготовок) 2. Ковка или штамповка (горячая ковка штамповка) 3. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 4. Термообработка (закалка, отпуск) 5. Контроль качества термообработки 6. Нанесение защитных покрытий (антикоррозийное покрытие, специальные	9	1. Ковка или штамповка (горячая ковка, штамповка) 2. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Контроль качества (измерение геометрических, параметров, испытание на		МПС

						покрытия) 7. Контроль качества (измерение геометрических параметров, испытание на прочность) 8. Упаковывание 9. Маркирование		прочность)	4	
			Части чугунны		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка		

702	Машиностроительная отрасль	84749010 00	е литые или стальные литые	Брони и плиты	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная 10. Упаковывание	10	6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная	9	МПС
						1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (изготовление,		1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработ		

703	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 3. Сварка 4. Сверление 5. Термическая обработка (закалка) 6. Проведение промежуточного контроля 7. Комплектование 8. Сборка узлов механизма 9. Сборка (запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и	13	ка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 2. Сварка 3. Сверление 4. Термическая обработка (закалка) 5. Проведение промежуточного контроля 6. Комплектование 7. Сборка узлов механизма 8. Сборка: запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы), балансировка	10	МПС

						шайбы, балансировка) 10. Контроль 11. Маркирование 12. Покраска 13. Упаковывание		9. Контроль 10. Маркирование		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Разработка 3D файла 2. Изготовление моделей 3. Контрольная 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. Приготовление антипригарного покрытия 8. Нанесение антипригарного покрытия		1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и		

704	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Биметаллитое	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Сушка антипригарного покрытия 10. Формовка 11. Подготовительная 12. Плавка металла 13. Заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. Отрезка литниковой системы 16. Дробеметная 17. Слесарная 18. Покраска 19. Упаковывание	19	разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покраска	7	МПС
				Футеровки (брони без механической обработ	Наличие конструкторской и технологической	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовл		1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовл		

705	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	ки, плиты без механической обработки, решетки, проушины, прочие литые изделия без механической обработки)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ение форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	ение форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
706	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Воронка разгрузочная Воротник конуса Прочие литые изделия с механической обработкой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы	10	1 Литейная (подготовительная): - подготовка шихтовых материалов; - изготовление форм 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Сборочная 10. Контроль		литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Контроль	9	
			Части чугунны	Биодля	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металл 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок		

707	Машиностроительная отрасль	84749010 00	е литые или стальные литые	измельчения; Билодержатель	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление		1. Приготовление		

708	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Тюбинг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех	17	формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех		МПС

						этапапх производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		этапапх производства	13	
709	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Дробящий сегментвалковой дробилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
						1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (токарная и		1. Выбор и раскрой		

710	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Блок запечатывания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей монтаж уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего механизма) 5. Термообработка (если требуется) 6. Контрол	8	2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей, монтаж, уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего механизма)		МПС

						ь качества 7 . Финишная обработка и покрытие 8 . Упаковка и маркировка		5 . Термообработка (если требуется) 6 . Контроль качества	6	
711	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Молоток ротора дробилки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3 . Контроль качества 4 . Маркирование 5 . Упаковывание	5	1 . Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2 . Контроль качества 3 . Маркирование	3	МПС
						1 . Выбор и подготовка исходного материа		1 . Выбор и подготовка исходно		

712	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Полоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	лла (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3. Термообработка (если требуется) 4. Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	го материала (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3. Термообработка (если требуется) 4. Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5. Контроль качества	5	МПС
			Прочие части для оборудо		1. Наличие	1. Заготовительная (резка металла,				

713	Машиностроительная отрасль	84749090 00	вания для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Втулки дробильно-мелющего оборудования	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
714	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и	Ротор для мобильного дробильного устройства ДРУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Термическая	5	МПС

			др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование		
715	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации,	Сита полиуретановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полиров	9	1. Заливка изделий 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	5	МПС

			формовки, отливки		го персонала	ка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковка		5. Контроль		
716	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Втулка эцентриковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
						1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (				

717	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Сектор спирали	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	гибка и формование фрезерование и сверление) 3. Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка (шлифовка и зачистка покрытие антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (гибка и формование фрезерование и сверление) 3. Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4. Термообработка (если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МПС
						1. Заготовительное производство (				

718	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Сборка (запрессовка, установка узлов	11	1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование		МПС

						механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Покраска 11. Упаковывание		5. Сборка узлов механизма 6. Контроль	6	
						1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг)		1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)		

719	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Части оборудования для сортировки и измельчения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с	15	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка		МПС

						отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
720	Машиностроите	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемеш		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Выбор и раскрой 2. Литье или механическая обработка заготовки (литье если применяется, токарная и фрезерная обработка) 3. Обработка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий шлифов	7	1. Выбор и раскрой 2. Обработка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверсти	4	МПС

	льная отрасль		ивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Корпус вибратора	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка и доводка) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и полировка, антикоррозийное покрытие) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка		й, шлифовка и доводка) 3. Термообработка (если требуется) 4. Контроль качества		
			Прочие машины для		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки)		1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно		

721	Машиностроительная отрасль	8477598000	литья или формования любым другим способом	Принтер 3D	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление печатных плат 5. Сборка 6. Операционный контроль и испытания 7. Упаковывание	7	фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и испытания	4	МПС
722	Машиностроительная отрасль	8479820000	Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания	Мобильный смещивающий комплекс	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Заготов				

						ительные операции (резка заготовок, раскрой листового металлопроката, резка труб, гибка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск, отжиг, термооксидирование) 4. Изготовление		1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофре		
			Машины и механические приспособления		1. Наличие конструкторской и технологическо					

723	Машиностроительная отрасль	84798200000	для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания	Блок транспортировки	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гидравлических шлангов высокого давления 5. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 6. Окрашивание 7. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 8. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элемент	11	зерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 4. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 5. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера) 6. Контрол		МПС

						о в экстерьера) 9 . Изготовление емкостей 1 0 . Маркирование 1 1 . Контроль и испытания		ь и испытания	6	
724	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие:	Машины и механические устройства	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции — раскрой металла, гибка 2 . Механическая обработка 3 . Сборочно-сварочные работы 4 . Нанесение антикоррозийного покрытия 5 . Сушка 6 . Контроль 7 . Маркирование	7	1 . Механическая обработка 2 . Сборочно-сварочные работы 3 . Контроль	3	МПС
						1 . Заготов				

725	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газорегуляторный пункт шкафный (ГРПШ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовительные операции (раскрой металла, гибка заготовок) 2. Изготовление элементов изделия из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Монтаж		1. Изготовление элементов изделия из металла (сборка, сварка, окраска) 2. Монтаж органов управления 3. Монтаж		

726	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стационарный пресс-компактор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	органов управления 4 . Монтаж системы электрооборудования 5 . Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6 . Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7 . Выходной контроль 8 . Испытания	8	системы электрооборудования 4 . Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 5 . Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 6 . Выходной контроль 7 . Испытания	7	МПС
			Машины и механич	Автоматизированная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1 . Заготовительная 2 . Сборочная 3 . Сварочная 4 . Слесарная		1 . Сборочная 2 . Сварочная 3 . Слесарная		

727	Машиностроительная отрасль	8479899707	еские приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	газораспределительная станция (АГРС Голубое пламя)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
728	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газоизмерительная установка (ГИС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготовительна				

729	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	я (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых, кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы (сварка каркасов укрытий, сварка трубопроводов) 7. Сборка (сборка укрытий	15	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода) 5. Электро	7	МПС

					г о персонала	, сборка трубопровода) 8 . Электромонтажны е работы 9 . Программирование 1 0 . Маркирование 1 1 . Испытание 1 2 . Настройк а оборудования 1 3 . Покраска 1 4 . Консервация 1 5 . Упаковывание		монтажны е работы 6 . Программирование 7 . Испытание		
730	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Снегопах	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Раскрой (резка металла) 2 . Разметка 3 . Сварка 4 . Очистка 5 . Нанесени е покрытия 6 . Механическая	10	1 . Сварка 2 . Очистка 3 . Нанесени е покрытия 4 . Механическая		МПС

			прочие: прочие: прочие:		дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	обработк а деталей 7 . Разрабо т к а эскиза изделия 8 . Регулир овка 9 . Контрол ь 1 0 . Упаков ывание		обработк а деталей 5 . Регулир овка 6 . Контрол ь	6	
731	Машино строите льная отрасль	8479899 707	Машин ы и механич еские приспос обления прочие: прочие: прочие:	Пункт газорегу ляторны й блочный (ПГБ)	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я 2 . Сборочн ая 3 . Сварочн ая 4 . Слесарн ая 5 . Окраши вание 6 . Испыта ние 7 . Маркир ование 8 . Комплек тование 9 . Контрол ь 1 0 . Упаков ывание	10	1 . Сборочн ая 2 . Сварочн ая 3 . Слесарн ая 4 . Окраши вание 5 . Испыта ние 6 . Комплек тование 7 . Контрол ь	7	МПС
						1 . Заготов ительна я				

732	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Башмак Колонный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
733	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Башмак Эксцентричный Вращающийся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на		МПС

			прочие: прочие: прочие:		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание		всех этапах производства 5. Упаковывание	5	
734	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие:	Муфта Посадочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						этапах производства 10. Упаковывание			6	
735	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Активационная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготовительная 2. Механи				

736	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Ступенчатого Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
			Машины и		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование		1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание		

737	Машиностроительная отрасль	8479899707	механические приспособления прочие: прочие: прочие:	Муфта ГРП	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
738	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие:	Пакер Гидромеханический БУР-ПГМ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испыта	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

					ного кадрового персонала	ние на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание	6	
739	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Манжетного Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС

						10. Упаковывание				
740	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Набухающий Комбинированный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная 2. Механическая обработка				

741	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Нефтенабухающий	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
	Машиностроите		Машины и механические приспос	Пакер Водонаб	Наличие кторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка		1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испыта		

742	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	ухающий	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	ние на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
743	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

					го персонала	9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание		
744	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготов				

745	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая Вращаемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

746	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая С Узлом Изоляции Фильтров	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
747	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Фильтр скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Маркирование 6. Сборка 7. Сварка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контрол		МПС

			прочие: прочие: прочие:		, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Окрашивание 9. Испытание на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		ь на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	
748	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Фильтр Перфорированный Скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Мезаническая обработка 2. Окрашивание 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	1. Окрашивание 2. Маркирование 3. Упаковывание	3	МПС
					Наличие конструкторско	1. Заготовительная 2. Механи				

749	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стингер	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
750	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Пружинные центраторы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Слесарная операция 5. Сборка 6. Термическая обработка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Контроль на всех	4	МПС

			прочие: прочие: прочие:		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Формовка 8. Окрашивание 9. Маркирование 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		этапах производства 4. Упаковывание		
751	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Якорь Гидравлический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						всех этапах производства 10. Упаковывание			6	
752	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Ремонтный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторско	1. Механическая обработка				

753	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи (КОТ, КШ, КШУ, КШК)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
754	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи КЦ, КЦО, КЦН, КТГУ, КОТ, КШ, КШР, КШК	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Маркирование	6	МПС

755	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключ гидравлический со спайдером и ЗИП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности 8) Установка ЗИП 9) Покраска 10) Маркирование	10	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности	7	МПС
756	Машиностроите		Машины и механические приспос	Запасные части к гидравлическому ключу (Тормозная лента, челюсть, втулка, плашки,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1) Мехобработка 2) Термообработка 3) Контроль ОТК	6	1) Мехобработка 2) Термообработка	5	МПС

	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	вставки, Модернизированный комплект штанговых вставок втулки)	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Маркирование 6) Упаковывание		3) Контроль ОТК 4) Сборка 5) Маркирование		
757	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Труболовки типа ТВН-60, ТВО-73, ТВ-73П, ТВН-73 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества	6	МПС
						1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарная		1 . Механическая обработка: - токарная (винт,		

						я (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае		конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		
758	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер механический; Пакер гидравлический; Пакер гидромеханический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		8			МПС

						конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
						1. Заготовительная резка металла. 2. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксато, плашка); - фрезерная (винт, колпак, фиксато		1. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксатор, плашка); - фрезерная (винт, колпак,		

759	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Якорь трубодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	р , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор,). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5 . Контроль на всех этапах производства.	8	фиксатор , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4 . Контроль на всех этапах производства.	6	МПС

						6 . Покраска. 7 . Маркирование. 8 . Упаковывание.		5 . Покраска. 6 . Маркирование.		
760	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пробка разбуриваемая заливочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в	8	1 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло, плашка). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
761	Машиностроите	8479907000	Части чугунные литые или стальны	Звездочка ведущая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно	4	МПС

	льная отрасль		е литые прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварочно наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание		наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термиче		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработ		

						ская обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в		ка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 5. Контроль		
762	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Трубораспределительный поворот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		8		6	МПС

					ного кадрового персонала	конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерен		качества измерение продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность,		

						ие, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
763	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Звездочка обводная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		МПС

						6. Упаковывание			4	
764	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Чугунные или стальные литые изделия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Покраска 8. Приемосдаточные испытания 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС

765	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная зачистка острых кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Межоперационный контроль 7. Маркировка 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарная) 2. Слесарная зачистка острых кромок 3. Гальваническое покрытие 4. Межоперационный контроль 5. Маркировка 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термообработка				

766	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(закалка и отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Термообработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Гальваническое покрытие 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции: - раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая		1. Механическая обработка деталей: -		

767	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Штанговращатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей: - сверление; - токарная, фрезерная обработка 3. Термическая обработка деталей 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 6. Проведение испытаний. 7. Контроль качества продукции. 8. Упаковывание	8	сверление; - токарная, фрезерная обработка 2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 4. Проведение испытаний 5. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования	5	МПС

768	Машиностроительная отрасль	8481101908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления, из литейного чугуна или стали	Клапан редукционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отрезка заготовок) 2. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 3. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание	6	1. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 2. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и				

					1. Наличие конструкторской и технологической документации	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки		

769	Машиностроительная отрасль	8481109908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления	Клапаны редукционные для регулировки давления	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных	13	и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства		МПС

						покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание			9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

770	Машиностроительная отрасль	84812010 09	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Гидрозамок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закален	6	цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	5	МПС

						ного слоя)				
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов,		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов,		

771	Машиностроительная отрасль	8481201009	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная	13	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытание под давлением 7. Абразивная обработка 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Проведение контрол	9	МПС

						обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание		я качества продукции на всех этапах производства		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение				

772	Машиностроительная отрасль	84812090 09	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Пневмоблок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов,	11	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий		МПС

						агрегатов) 7. Испытание продукции под давлением 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание		(деталей, узлов, агрегатов) 6. Контроль и испытания	6	
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)				

773	Машиностроительная отрасль	8481209009	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразру	13	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	9	МПС

					цированного кадрового персонала	шающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемо		5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 9. Приемочные испытания		

						чные испытания 13. Упаковывание				
774	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный (Комплект клапанов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск)		1. Термическая обработка (		

775	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапаны	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана) 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Межоперационный контроль 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка		1. Термическая обработка		

776	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарная и				

777	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерная обработка заготовки деталей клапана обратного 3. Наплавка уплотнительных поверхностей 4. Термическая обработка деталей 5. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка клапана 9. Операционный контроль и приемо-	12	1. Токарная и фрезерная обработка заготовки деталей клапана обратного 2. Термическая обработка деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Сборка клапана		МПС

						сдаточны е испытани я клапана 1 0 . Покраск а 1 1 . Консерв ация 1 2 . Упаков ывание клапана обратно го			4	
778	Машино строите льная отрасль	8481309 908	Прочие клапаны обратны е (невозвра тные)	Вентиль газового баллона	1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьевое 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьевое 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой	1 . Заготов ительна я		1 . Заготов ительна я		

779	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан газового баллона	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	МПС
780	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан обратный прочий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы	11	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы		МПС

					цированного кадрового персонала)	7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	
781	Машиностроите	84814010000	Клапаны предохранительные или разгрузочные из	Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана предохранительного 3. Слесарные работы (сверловка	10	1. Изготовление прокладок 2. Сборка клапана предохранительного 3. Операционный контроль	7	МПС

	льная отрасль		литейного чугуна или стали	анительный	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана предохранительного 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		4. Приемосдаточные испытания 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание		
782	Машиностроительная отрасль	84814090 09	Прочие клапаны предохранитель	Срезной предохранительный клапан; Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка	5	МПС

			ные или разгрузочные	анительный	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Контроль 5. Консервация		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 3. Токарно фрезерная обработка		1. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов		

783	Машиностроительная отрасль	8481409009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный для энергетических установок	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей клапанов предохранительных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок 6. Сборка клапанов предохранительных 7. Операционный контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	предохранительных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов предохранительных 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

784	Машиностроительная отрасль	84814090009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный отсечной (КПО)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Прочие краны, клапаны, вентили	Клапаны и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки или иным способом с использованием производственного		1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки или иным способом с использованием		

785	Машиностроительная отрасль	8481801900	для раковин, умывальников, биде, резервуаров для воды, ванн и аналогичных устройств	вентили для раковин (умывальников, резервуаров для воды и ванн)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. оборудования 3. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 4. Изготовление комплектующих 5. Сборка изделия 6. Испытание 7. Покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 3. Сборка изделия 4. Испытание 5. Покраска (при необходимости) 6. Контроль	6	МПС
786	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления газа РГО, РГП, РД-ПС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
787	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Штамповка корпуса 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Покраска 6. Гальваническая обработка 7. Термическая обработка 8. Комплектование	11	1. Штамповка корпуса 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Гальваническая обработка 4. Термическая обработка 5. Комплектование 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС

						9. Сборка 10. Контроль 11. Упаковывание				
788	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапаны контроля за процессом	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса клапана методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 4. Изготовление отдельных комплектующих	9	1. Изготовление или использование корпуса клапана полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 3. Сборка изделия	7	МПС

						5 . Сборка изделия 6 . Испытание 7 . Покраска (при необходимости) 8 . Контроль 9 . Упаковывание		4 . Испытание 5 . Покраска (при необходимости) 6 . Контроль 7 . Упаковывание		
789	Машиностроите		Прочие клапаны контрол	Клапан регулирующий	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных 3 . Слесарные работы (	10	1 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных	5	МПС

	льная отрасль	8481805990	я за процессом	и импульсный	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания клапанов 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапанов 4. Контроль		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (резка сортового проката) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка		

790	Машиностроительная отрасль	84818059 90	Прочие клапаны контроля за процессом	Затвор дисковый регулирующий	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка сортового проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		1. Механическая обработка		

791	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапан электрический	й документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сборочная 4. Испытание 5. Промывка 6. Гальваническая обработка 7. Электромонтажная 8. Маркирование 9.Пайка 10. Намотка 11. Окрашивание 12. Контроль 13. Упаковывание	13	2. Сборочная 3. Испытание 4. Промывка 5. Электромонтажная 6. Маркирование 7. Пайка 8. Контроль	8	МПС
792	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Водораспределительный пункт (Блог гребенок) рабочее давление от 10 до 35 МПА, количес	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Подготовка труб 2) Сварка линий 3) Установка фланцев 4) Монтаж арматуры 5) Покраска 6) Контрол	9	1) Сварка линий 2) Установка кранов 3) Монтаж арматуры 4) Покраска 5) Контрол	6	МПС

				тво скважин от 4 до 12	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь качества 7) Испытания 8) Маркирование 9) Упаковывание		ь качества 6) Испытания		
793	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Блок распределительный дросселирования (блок глушения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Гидроиспытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
						1) Изготовление				

794	Машиностроительная отрасль	84818059 90	Прочие клапаны контроля за процессом	Узел учета расхода и контроля давления (УРКД)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц 2) Монтаж труб и арматуры 3) Установка датчиков 4) Электромонтаж 5) Калибровка КИПиА 6) Маркирование 7) Испытание 8) Контроль качества	8	1) Монтаж труб и арматуры 2) Установка датчиков 3) Электромонтаж 4) Калибровка КИПиА 5) Испытание 6) Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготово		1. Токарно фрезерн		

795	Машиностроительная отрасль	84818061 00	Задвижки из литейного чугуна	Задвижка чугунная	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к и деталей задвижки 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка задвижки 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Маркировка (при необходимости) 10. Упаковывание	10	а я обработка заготовок и деталей задвижки 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка задвижки 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и и л и поковка,				

796	Машиностроительная отрасль	84818063 10	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержа	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соедине	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа		МПС	

			щей ссеровородород (h2s)		ного кадрового персонала)	ния, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительное производство (литье, и				

797	Машиностроительная отрасль	84818063 20	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град. С и	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависим		МПС

			ниже, давлении 80 па и выше	С и ниже	квалифицированного кадрового персонала	вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		ости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительные операци		1. Заготовительные операци		

798	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Клапаны противопожарные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	МПС

						10. Упаковывание		10. Упаковывание		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок (шпиндель) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 4. Наплавка уплотнительных поверхностей 5. Последующая термическая обработка		1. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 2. Наплавка уплотнительных поверхностей 3. Последующая термическая обработка деталей (клин и седло)		

799	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Задвижка стальная	гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (клин, седло) 6. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 7. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 8. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 9. Сварочные работы 10. Контроль 11. Приемосдаточные испытан	14	4. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 5. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 6. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 7. Сварочные работы 8. Контроль	8	МПС

						и я задвижек 1 2 . Покраска 1 3 . Консервация 1 4 . Упаковывание				
800	Машиностроительная отрасль	8481806900	Прочие клапаны запорные	Клапан запорный	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции (резка сортового проката) 2 . Термическая обработка заготовок 3 . Механическая обработка 4 . Наплавка 5 . Слесарно сборочные работы 6 . Сварочные работы 7 . Контроль 8 . Приемосдаточные	11	1 . Термическая обработка заготовок 2 . Механическая обработка 3 . Наплавка 4 . Слесарно сборочные работы 5 . Сварочные работы 6 . Контроль		МПС

						испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание			6	
801	Машиностроительная отрасль	84818071 00	Проходные вентили из литейного чугуна	Клапан запорный чугунный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 2. Слесарные работы (сверловка отверстий)		МПС

					цированного кадрового персонала	прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		3. Сборка клапана 4. Операционный контроль	4		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей (точение, сверлен			

802	Машиностроительная отрасль	8481807310	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны: арматура прочая: из стали: предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 °C и ниже, давлении 16 Па и выше, в среде, содержащей	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий	11	ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)		МПС

			серовод ород (H2S)2)			(деталей , узлов, агрегато в) 7 . Испыта ния 8 . Абразив н а я обработ ка 9 . Покраск а и нанесен и е защитн ы х покрыти й 1 0 . Контрол ь 1 1 . Упаков ывание		6 . Испыта ния 7 . Контрол ь	7	
803	Машино строите льная отрасль	8481807 399	Прочие клапаны запорны е из стали, прочие	Вентиль игольча тый; Вентиль прямото чный; Вентиль стальной прямото чный; Вентиль угловой; Кран пробков ый; Кран пробков ый со штуцера ми; Кран трехход овой;	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1 . Заготов ительны е операци и (литье и л и штампо в к а деталате й) 2 . Изготов ление комплек ующих 3 . Комплек тация 4 . Сборка 5 . Контрол ь	8	1 . Изготов ление комплек ующих 2 . Комплек тация 3 . Сборка 4 . Контрол ь 5 . Консерв ация	5	МПС

				Кран шаровой; Штуцер регулируемый	ного кадрового персонала	6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание				
804	Машиностроительная отрасль	84818073 99	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Седло в сборе, Дроссельно-запорное устройство ДЗУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)				

805	Машиностроительная отрасль	8481807399	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Клапан запорный стальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапана 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительны				

806	Машиностроительная отрасль	84818079 00	Прочие проходные вентили	Проходной вентиль	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка проходного вентиля 6. Операционный контроль 7. Испытания проходного вентиля 8. Покраска	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Изготовление прокладок 4. Сборка проходного вентиля 5. Операционный контроль 6. Испытания проходного вентиля	6	МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание				
807	Машиностроительная отрасль	84818081 10	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 град. С и	Краны шаровые, предназначенные для работы при температуре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной		МПС

			ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержащей сероводород(h2s)	окружающего воздуха -40 град. С и ниже	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана	6	
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготов				

808	Машиностроительная отрасль	84818080120	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55град. С и ниже, давлении 80 па и выше	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль		МПС

						покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		качества готового шарового крана	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции деталей и комплектующих распределительного коллектора (резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка (полировка, выдавливание,		1. Механическая обработка (полировка, выдавливание, отверстия, нарезание резьбы) 2. Сборочно		

809	Машиностроительная отрасль	84818081 99	Прочие краны	Узлы распределения коллекторные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстия, нарезание резьбы) 3. Сборочно сварные работы (изготовление рамы) 4. Мойка и полировка 5. Сборочно слесарные работы 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	сварные работы (изготовление рамы) 3. Мойка и полировка 4. Сборочно слесарные работы 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплек				

810	Машиностроительная отрасль	8481808199	Прочие краны	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана		МПС

						8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание			6	
811	Машиностроительная отрасль	84818081 99	Прочие краны	Устройство дросселирующее КШД 65х210-Ф-С-МХЛ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование	10	1) Мехобработка 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС

						10) Упаковывание				
812	Машиностроительная отрасль	84818085 02	Затворы дисковые поворотные, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 ос и ниже, давлении 80 па и выше	Затворы дисковые поворотные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль		МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание			5	
813	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Зажим гидравлический; Заслонка шиберная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка				

814	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Затвор поворотный дисковой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	уплотнительных поверхностей 3. Термическая обработка деталей (корпус и диск) 4. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей затвора поворотного дискового 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка затвора поворотного дискового 8. Операционный контроль 9. Приемосдаточн	12	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль 6. Сборка затвора поворотного дискового		МПС

						ые испытания 10. Покраска 11. Консервация 12. Упаковывание			6	
815	Машиностроительная отрасль	84818090 3	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методом литья, дробеструйная обработка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Слесарно сборочная операция 4. Покраска	6	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 2. Слесарно сборочная операция 3. Покраска 4. Контроль 5. Упаковывание		МПС

			топлива 5)			5. Контроль 6. Упаковывание			5	
816	Машиностроительная отрасль	8481809903	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного топлива 5)	Гайка быстросъемная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Покраска 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

817	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Нефтепромысловое оборудование типа АФК, АНК, АУШГН, ОКК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание 10. Покраска	12	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						11. Консервация 12. Упаковывание			8	
818	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморе	Клапаны нагнетательный и всасывающий в сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межопераци	9	МПС

			гулирующие клапаны		цированного кадрового персонала	7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		ый контроль 5. Напыление 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Испытание		
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарна		1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (		

819	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапан штока нижнего гасителя колебаний (Клапан гасителя, Сальник устьевой)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Гальваническое покрытие 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание	8	МПС
				Запасные части и принадлежности сальника устьевого Комплект "Запасны						

820	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	е части и принадлежности сальника устьевого Комплект плашек превентора Превентор плашечный ручной Превентор с боковым отводом Превентор Сальник устьевой с запасными частями и принадлежностями Сальник устьевой с превентором Сальник устьевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск				

821	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Водораспределительный пункт, тип ВРП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	МПС

						9 . Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание				
822	Машиностроительная отрасль	84818099 07	Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей , включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка для превентора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование 5) Упаковывание	5	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование	4	МПС
			Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Сальник устьевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1) Заготовка корпуса 2) Токарная и фрезерная обработка 3) Установка уплотнений		1) Токарная и фрезерная обработка 2) Установка уплотнений		

823	Машиностроительная отрасль	8481809907	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	СУСГ-2-73-31П-05, Сальник устьевой СУСГ-2	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Проверка герметичности 6) Термообработка 7) Контроль посадок 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	3) Сборка 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Контроль посадок	6	МПС
824	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка превентора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Выбор материа				

825	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клиновой трубодержатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ла и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматур		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная,		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		

826	Машиностроительная отрасль	84819000000	е для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Генератор нейтрального газа	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверлильная) 3. Промывка 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль 10. Испытание 11. Упаковывание	11	2. Промывка 3. Гальваническая обработка 4. Покраска 5. Комплектование 6. Сборка 7. Пайка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка заготовок 2. Механи		

827	Машиностроительная отрасль	84819000000	резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Части кранов, клапанов, вентилей и к арматуре	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	ческая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
828	Машиностроите		Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Герметизирующая головка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка	4	МПС

	льная отрасль	8481900000	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	уменьшенной высоты	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Отделочная обработка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание 7. Маркирование		3. Отделочная обработка 4. Контроль на всех этапах производства		
829	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара соединения ниппельного навертного (НСН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства		МПС

					го персонала	4. Маркирование 5. Упаковывание			2	
830	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Кабельный ввод	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции: - раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка 3. Слесарно-сборочные работы 4. Контроль качества 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Слесарно-сборочные работы 3. Контроль качества	3	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к		Наличие конструкторской и технологическо	1) Обработка корпуса 2) Обработка клапана		1) Обработка корпуса		

831	Машиностроительная отрасль	8481900000	арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара НСН-44-70мм	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	2) Обработка клапана 3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости	6	МПС
832	Машиностроительная отрасль	8482109003	Прочие подшипники шариковые для производства авиацио	Шарикоподшипники	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Термиче	10	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой		МПС

			нных двигателей 5)		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ская обработка 8. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 9. Сборка 10. Контроль на всех этапах производства		системы 7. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 8. Контроль на всех этапах производства	8	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механи		

833	Машиностроительная отрасль	84821090 08	Прочие подшипники шариковые: прочие	Подшипники качения шариковые	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ческая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарны		

834	Машиностроительная отрасль	84822000 009	Прочие подшипники роликовые коничес кие, включая внутрен ние коничес кие кольца с сепаратором и роликами в сборе	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	е, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружн				

					1. Наличие	ых и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфат		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка			

835	Машиностроительная отрасль	8482300009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники роликовые сферические и их детали	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 18. Токарная обработка 19. Сверление	27	6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка	20	МПС

						20. Токарная обработка 21. Зачистка 22. Галтовка 23. Контроль 24. Сборка подшипников 25. Маркирование 26. Консервация 27. Упаковывание подшипников		подшипников 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
					1. Наличие конструкторской и	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термиче		

836	Машиностроительная отрасль	8482300009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники качения роликовые	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ская обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортико				

						в (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка деталей (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфат		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка деталей (токарная) 4. Термическая		

837	Машиностроительная отрасль	84825000 09	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники с цилиндрическими роликами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство пластмассовых сепараторов (литье под давлением) 18. Зачистка 19. Контроль 20. Производство	31	обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка	20	МПС

						латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 21. Токарная обработка 22. Сверление 23. Прошивка 24. Токарная обработка 25. Зачистка 26. Галтовка 27. Контроль 28. Сборка подшипника 29. Маркирование 30. Консервация 31. Упаковывание подшипников		15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
						1. Производство колец наружн				

838	Машиностроительная отрасль	84825000 009	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование	11	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка	8	МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание подшипников		подшипников		
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка (закалка) 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль		1. Контроль 2. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 3. Термическая		

839	Машиностроительная отрасль	8482800009	Подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые, прочие	Прочие подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 8. Термическая обработка роликов 9. Шлифовальная обработка 10. Контроль 11. Сортирование роликов 12. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 13. Термическая обработка 14. Галтовка 15. Контроль	20	обработка роликов 4. Шлифовальная обработка 5. Контроль 6. Сортирование роликов 7. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 8. Термическая обработка 9. Галтовка 10. Сборка подшипника 11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание подшипников	14	МПС

						16. Сборка подузла подшипника 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников				
840	Машиностроительная отрасль	84829190000	Прочие шарики, игольчатые ролики и ролики	Прочие шарики (игольчатые ролики и ролики)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Контрол	5	МПС

						ь качества 7 . Упаковка		ь качества		
841	Машиностроительная отрасль	84829900000	Прочие части подшипников шапиковых или роликовых	Прочие части подшипников шариковых или роликовых	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Консервация или упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Контроль качества	5	МПС
			Кривошипы и валы		1 . Наличие конструкторской и	1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		

842	Машиностроительная отрасль	8483102101	коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	МПС
843	Машиностроительная отрасль	8483102901	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	МПС

					го персонала	6. Консервация 7. Упаковывание		6. Консервация 7. Упаковывание		
844	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Валы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
845	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Вал трансмиссионный (включая кулачковые и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно фрезерная обработка деталей 3. Шлифовка	7	1. Токарно фрезерная обработка деталей 2. Шлифовка посадоч		МПС

				коленчатые, Кривошип)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	посадочных мест 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		ных мест 3. Контроль 4. Маркирование	4	
						1. Изготовление исходной заготовки (штамповка заготовки поковки коленчатого вала, первичная термообработка поковки коленчатого вала, для снятия напряжения) 2. Механическая обработка (токарная обработка шеек коленчатого вала,		1. Механическая обработка		

846	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Коленчатый вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	хвостовика и фланца, фрезерная обработка площадок, пазов, уступов - сверление отверстий, штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 3. Фрезерование шпоночных пазов (шлицов) 4. Термическая обработка шеек коленчатого вала (закалка с отпуском) 5. Финишная обработ	10	коленчатого вала (токарная обработка, фрезерование площадок, шлицов, шпоночных пазов, сверление штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 2. Термическая обработка (закалка с отпуском) 3. Финишная обработка (полировка по необходимости) 4. Балансир	5	МПС

						ка шеек коленчатого вала (суперфиниш, полировальная обработка) 6. Сборочная (установка противовесов, заглушек, маслоотражателей и тп) 7. Балансировочная 8. Контроль качества (измерения) 9. Маркирование 10. Консервация и упаковывание		ровочная 5. Контроль качества (измерения)		
						1. Изготовление литейной модели (формовка формы) 2. Отливка заготово				

847	Машиностроительная отрасль	84831090 00	Валы прочие	Металлический вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	к из стали и или чугуна 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработ	13	1. Поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 4. Термическая обработка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Окончательная зачистка		МПС

						к а отдельны х деталей, отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование и консервация			5	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Выбор материала и раскрой металла (резка металлического прутка или заготовки) 2. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 3. Нарезка зубьев		1. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование		

848	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Металлический вал-шестерня, Вал для подъемной установки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
			Корпуса подшипников без встроенных шариковых или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

849	Машиностроительная отрасль	84833032 09	роликовых подшипников, подшипники скольжения для валов для гражданской авиации прочие	Корпус подшипника	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
850	Машиностроительная отрасль	84833038 09	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов, прочие	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества		МПС

						7. Консервация или упаковка			4	
851	Машиностроительная отрасль	84833080007	Подшибники скольжения для валов, прочие	Подшибники скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Консервация или упаковка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества	4	МПС
			Зубчатые		1. Наличие конструкторской и	1. Отливка 2. Механическая обработ		1. Механи		

852	Машиностроительная отрасль	84834021 00	передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Зубчатая втулка	технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 3. Контрольно измерительная операция 4. Упаковка 5. Консервация	5	ческая обработка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 2. Контрольно измерительная операция	2	МПС
853	Машиностроительная отрасль	84834021 00	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальным	Шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	5	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов		МПС

			и зубчатыми колесами		, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковка и маркировка		ка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	4	
854	Машиностроительная отрасль	8483402100	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Вал шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	5	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

						5. Упаковка и маркировка		и измерение	4	
			Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндр	Зубчатая передача с цилиндрическими прямозу	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка		

855	Машиностроительная отрасль	84834021 00	ическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	быми колесами; Редуктор промежуточный; Редуктор реверсивный	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация	15	6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	МПС

856	Машиностроительная отрасль	8483402308	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с коническими зубчатыми колесами и коническими/ прямозубыми цилиндрическими	Зубчатая передача с коническими зубчатыми колесами; Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщин	15	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщин	9	МПС

			зубчатыми колесами, для производства ручных электроинструментов, прочие	раздаточный	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ы (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка		
						1. Изготовление модели, формовка				

857	Машиностроительная отрасль	8483402509	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка деталей		МПС

			передачи: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	к а деталей (токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		(токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование	12	
						1. Изготовление				

						модели (формовка) 2. Отливка заготовок из стали и или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая		1. Термическая обработка (отжиг) 2. Обрубка (чистка разметка) 3. Механическая обработка 4. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 5. Поковка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механи		
858	Машиностроительная отрасль	84834025 09	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные передачи: прочие	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач, червячные передачи)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован		16		9	МПС

					ного кадрового персонала)	обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		ческая обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Контроль		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление		1. Литейная (		

						модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно-фрезерн		подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка, чистка 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерн		
859	Машиностроительная отрасль	84834029 00	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)		15			МПС

						ая, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ая, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн		

						фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6.		а я обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4.		
			Шариковые или роликов		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указани		Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторско		

860	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Коробка передач	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль	8	й документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль,	6	МПС

						качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
861	Машиностроительная отрасль	84834030 09	Шариковые или роликовые винтовые передачи, прочие	Винтовые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					го персонала)	7. Упаковывание			4	
			Шариковые или роликов		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали и или из чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка, чистка, разметка 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколк		1. Отливка деталей из стали и или из чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка		

862	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Роликовые передачи	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание	16	7. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Испытание 10. Контроль	10	МПС

	Машиностроите			Коробка переменных передач;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали и или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		1. Отжиг заготовки (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе, (шаблон, размеры, температура, Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Штамповка листов			

863	льная отрасль	84834051 09	Коробки передач прочие	Коробка отбора передач (КОМ); Прочие коробки передач	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарные; сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация	15	различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС

						15. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных				

864	Машиностроительная отрасль	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая гидротрансформаторы	Трансмиссия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 7. Контрол	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний 5. Контрол	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества		ь качества и измерение 6. Упаковывание			

						лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

						цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 8. Общий монтаж		цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции 4. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытан		
865	Машиностроите	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая	Вращатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		9		6	МПС

	льная отрасль		гидротрансформаторы		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 9. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей		ия по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработ			

						и сборочны х единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		ки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей				

866	Машиностроительная отрасль	84834090000	Зубчатые передачи, прочие	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	из стали или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей	15	1. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарны		МПС

					цированного кадрового персонала	(токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация 15. Упаковывание		е, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	
						Производственные и технологически	Количество	Производственные и технологически	Количество	

867	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Шкивы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
868	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховики и шкивы, литые чугунные или стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС

						7. Упаковывание				
869	Машиностроительная отрасль	84835020000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховик; Шкив; Блок шкива	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Маркирование	10	1. Формование 2. Плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль 7. Маркирование		МПС

						9. Консервация (при необходимости) 10. Упаковывание			7	
870	Машиностроительная отрасль	84835080000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Маховики и шкивы, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарна		1. Механическая обработка (токарна		

871	Машиностроительная отрасль	8483508000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Шкив клиновый	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
872	Машиностроительная отрасль	8483602000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарнир	Полумуфта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	8	1. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка		МПС

			ы) : чугунные литые и л и стальные литые		дственно й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	4 . Термическая обработка 5 . Финишная обработка полировка (если требуется) 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание		шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	5	
873	Машиностроительная отрасль	84836020 00	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры) : чугунные литые и л и стальные литые	Муфты и устройства для соединения валов, литые чугунные или стальные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества 6 . Консервация	7	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Механическая обработка 4 . Контроль качества		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
874	Машиностроительная отрасль	84836080000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Муфты и устройства для соединения валов, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Сборка (запрессовка)	10	1. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термическая обработка (закалка) 3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка (запрессовка)	6	МПС

						7. Контроль 8. Маркирование 9. Покраска 10. Упаковывание		6. Контроль		
875	Машиностроительная отрасль	84836080 00	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая		1. Механи		

876	Машиностроительная отрасль	8483902009	Части корпусов подшипников, прочие	Части корпусов подшипников прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
877	Машиностроительная отрасль	8483908100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунны	Вилка сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Выбор материала (получение отливки, раскрой металла) 2. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 3. Термообработка 4. Финишная	6	1. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 2. Термообработка 3. Финишная обработка (если требуется)		МПС

			е литые и л и стальные литые		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (полировка, если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
878	Машиностроительная отрасль	84839081 00	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые и л и стальные литые	Зубчатые колеса и другие элементы передач	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Изготовление				

879	Машиностроительная отрасль	84839080100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые	Части элементов передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	модели, формовка 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)	11	МПС

			и л и стальны е литые		, а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла	к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 1 0 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 1 . Покраск а 1 2 . Испыта ние 1 3 . Контрол ь 1 4 . Маркир ование 1 5 . Консерв ация 1 6 . Упаков ывание		8 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 9 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 0 . Испыта ние 1 1 . Контрол ь		
						1 . Входной контрол ь н а покупны е материа				

			Прочие части зубчатых колес цепных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	л ы сырье 2. Разработка проектирования чертежа и технологического процесса 3. Изготовление модели (формовка) 4. Отливка деталей из стали 5. Отливка из чугуна 6. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механическая обработка) 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение, Поковка в кузнечном цехе, шаблон, размеры		1. Входной контроль на покупные материалы сырье 2. Отливка деталей 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механич		

880	Машиностроительная отрасль	8483908908	звездочек и других элементов передач, представленных отдельно прочие	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, температура) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание	14	еская обработка) 4. Штамповка листов различной толщины 5. Механическая обработка деталей 6. Термическая обработка отдельных деталей 7. Контроль	7	МПС

						13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркировка консервация				
881	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Муфта приводная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка, если	7	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

					го персонала	требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
882	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Звездочки приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка коничекой		

883	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Конические пары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а конической пары (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	пары (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Резка металла 2. Механическая				

884	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Металлические шестерни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка полировка (если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
						1. Заготов				

885	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Колесо (Шестерня; ЗвҰздочка)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая		1. Отливка деталей из стали или чугуна		

886	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Части элементов в передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная; сверление, расточка, фрезеровка, зубонар	16	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка,		МПС

						езка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Испытание 11. Контроль	11	
					1. Наличие конструкторско	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка, фрезерование)		1. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка,		

887	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Шкив тормозной	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Использование (получение литейных		1. Использ		

888	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Части зубчатых колес	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок из чугуна, стали) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей 7. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	17	ование (получение литейных заготовок из чугуна, стали) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей 6. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		МПС

						ка деталей 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Испытания 15. Маркирование 16. Консервация 17. Упаковывание		проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Контроль 11. Испытания	11	
			Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

889	Машиностроительная отрасль	8484100009	сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла, прочие	Прокладки	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
890	Машиностроительная отрасль	8484100009	Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или	Сальник обратной промывки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Получение заготовок (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Сверлильная обработка 5. Зачистка 6. Сборка под сварку	11	1. Токарная обработка 2. Сверлильная обработка 3. Зачистка 4. Сборка под сварку 5. Сварка	6	МПС

			более слоев металла, прочие		цированного кадрового персонала	7. Сварка 8. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 9. Покраска 10. Контроль 11. Упаковывание		6. Контроль		
891	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Механические уплотнения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС

892	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Коробка сальниковая в сборе Коробка сальниковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
			Наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

893	Машиностроительная отрасль	84849000000	элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку, прочие	Набор или комплект прокладок	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката				

						путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляци		

						поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными		онным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение		
894	Машиностроительная отрасль	85011091 00	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляци		обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесени е		

						онные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовите				

						льная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники,			

						кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамич		обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (		

895	Машиностроительная отрасль	8501109300	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (	19	динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотне	12	МПС

						крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испыта		ния, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						ния (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и		
896	Машиностроительная отрасль	850110990 0	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		19		12	МПС

					го персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

897	Машиностроительная отрасль	8501200009	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроение		Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока прочие;	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока прочие;	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка			

898	льная отрасль	8501310000	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 1 0 . Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 1 1 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 1 2 . Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7 . Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

899	Машиностроительная отрасль	85013200 02	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

						а электро изоляци онным лаком и сушка) 5 . Механи ческая обработ к а корпуса (проточк а посадоч н ы х мест, расточка отверсти й под подшип ники, обработ к а фланцев ы х поверхн остей) 6 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 7 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка д л я		поверхн остей) 2 . Создани е обмотки электро двигател я (укладка стержне й обмотки в пазы, фиксаци я клиньям и и соедине н и е в кольцо, бандажи рование, пропитк а электро изоляци онным лаком и сушка) 3 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 4 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка		
			Двигате л и постоян ного тока	Двигате л и постоян ного тока	Наличие констру кторско й и					

900	Машиностроительная отрасль	85013200 08	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

901	Машиностроительная отрасль	8501330005	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

			ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	го персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

902	Машиностроительная отрасль	85013300 08	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехничес				

						кой стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней			

903	Машиностроительная отрасль	8501340000	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной	а посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через	19	обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (	12	МПС

			мощностью более 375 квт	мощностью более 375 квт	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "		крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треуголник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испыта		

						звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта,		ния (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание				

						обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшип	1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и		

						ников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8 . Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (креплен		запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема " звезда/ треугольник",		
904	Машиностроительная отрасль	8501402004	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						ие охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения,		пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)		

						прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора				

						и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)			

						лаком и сушка) 5 . Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)		2 . Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижени		
					Наличие конструкторской и технологических документаций,					

905	Машиностроительная отрасль	8501402009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	19	я вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)	12	МПС

						вка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса		8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						и защитны х элемент ов (нанесен и е грунта, покраск а, сушка) 1 7 . Маркир ование 1 8 . Консерв ация 1 9 . Упаков ывание				
						1 . Затовите льная (раскрой, резка мателла) 2 . Изготов ление статора и ротора (цилиндр ический элемент и з тонких листов электрот ехничес к о й стали , штампо ванный , прессов к а и сборка) 3 . Изготов ление вала из металло проката путем				

						механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцев		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка		

						ых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎж		электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и		
906	Машиностроительная отрасль	85014080002	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						ными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)		подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (		

						13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип		

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

907	Машиностроительная отрасль	8501408009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

908	Машиностроительная отрасль	8501510001	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж	19	и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято	12	МПС

					ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

909	Машиностроительная отрасль	8501510009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроите		Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

910	льная отрасль	85015220 01	т ь ю более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	т ь ю более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей Здесь применяются методы штамповки и прессования 4. Изготовление всевозможных полимер				

911	Машиностроительная отрасль	8501522009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 750 вт, но не более 7.5 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные (прочие мощностью более 750 Вт, но не более 7.5 кВт, прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о в посредством термопластавтоматов 5. Подготовка вала Изделие изготавливается из металлопроката затем нарезается на участки нужной длины 6. Изготовление листовых деталей статоров и роторов Применение высокоуглеродистой рулонной электротехнической стали 7. Обработка листов ротора Использование прессов и покрытие деталей алюмин	14	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей 4. Изготовление всевозможных полимеров посредством термопластавтоматов 5. Изготовление листовых деталей статоров и роторов		МПС

						иевой обливкой 8. Подготовка и укладка изолирующих материалов 9. Посадка обмотки (как автоматическая, так и ручная) 10. Проведение испытаний и итоговая пропитка конструкции (в частности сердечников) 11. Сборка и обработка роторной группы 12. Балансировка фаз напряжения 13. Испытания 14. Консервация		6. Сборка и обработка роторной группы	6	

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип		

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

912	Машиностроительная отрасль	8501523000	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято		
913	Машиностроительная отрасль	85015290002	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		19		12	МПС

			оси вращения 250 мм	оси вращения 250 мм	ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

914	Машиностроительная отрасль	8501529009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроите		ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

915	льная отрасль	8501535000	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

916	Машиностроительная отрасль	8501538100	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

					Наличие конструкторской и	а электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для		поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка		

917	Машиностроительная отрасль	8501539400	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

918	Машиностроительная отрасль	8501539900	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

					г о персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

919	Машиностроительная отрасль	85017200000	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Вырезание заготовок деталей из листовой стали 2. Нарезка заготовок из профильных труб 3. Гибка листовы				

						х заготовок 4. Механическая обработка заготовок деталей 5. Сборка, сварка несущей рамы 6. Сварка отсека для аккумулятора 7. Сварка, сборка кронштейнов, профилей для выджвижных стоек, прицепного устройства 8. Установка сварных элементов на раму 9. Капитальная зачистка сварных соединений и околошовных зон		1. Сборка, сварка несущей рамы 2. Сварка отсека для аккумулятора 3. Установка сварных элементов на раму 4. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 5. Покраска сварной конструкции установки 6. Установка фотоэлектричес		
			Генераторы	Мобильная осветите	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог					

920	Машиностроительная отрасль	8501800000	переменного тока фотоэлектрические	льная мачта на солнечных батареях Модель SLT	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 11. Покраска сварной конструкции установки 12. Установка фотоэлектрических модулей 13. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 14. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные	16	ких модулей 7. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 8. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 9. Испытание оборудования	9	МПС

						элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 15. монтаж видеокамеры, прожекторов и осветительных элементов на мачте 16. Испытание оборудования				
921	Машиностроительная отрасль	8502118000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с восплам. от сжатия (дизелем	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы	6	МПС

			или полудизелем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква	сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 7,5 кВА, но не более 75 кВА	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация		4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства		
922	Машиностроительная отрасль	85021180000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудиз	Электрогенераторная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтаж		МПС

			елем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		ные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания	7	
923	Машиностроительная отрасль	85021200000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот.сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Блочно-комплектная электростанция (БКЭС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной				

924	Машиностроительная отрасль	8502120000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигат. внутр. сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 кВа, но не боле 375 кВа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка установки 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Входной контрол				

925	Машиностроительная отрасль	8502132000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспл.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 ква, но не более 750 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 кВА, но не более 750 кВА	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка	5	МПС
						1. Входной контроль сырья				

926	Машиностроительная отрасль	85022040000	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: мощностью более 7,5 ква, но не более 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем (внутреннего сгорания с искровым зажиганием мощностью более 7,5 кВА, но не более 375 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Распаковка гондолы				

						2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. ПодъЎми установка основной конструкции гондолы 5. Установка редукторов поворотного механизма (Yaw-приводов) 6. Установка транспортировочной оснастки 7. Соединение задней части гондолы с		1. Распаковка гондолы 2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. Установка системы смазки генератора 5. ПодъЎми установка генератора			

927	Машиностроительная отрасль	85023100000	Электрогенераторные установки прочие: ветроэнергетические	Ветрогенератор (Ветротурбинная установка (Wind Turbine Generator)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	основной конструкцией 8. Укладка и регулировка силовых кабелей 9. Установка системы смазки генератора 10. ПодъУми установка генератора 11. Затяжка крепУжных болтов генератора 12. Подключение и укладка кабелей генератора 13. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 14. ПодъУми установка кожуха гондолы	19	6. Затяжка крепУжных болтов генератора 7. Подключение и укладка кабелей генератора 8. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 9. ПодъУми установка кожуха гондолы 10. Проведение испытаний гондолы 11. Проведение работ по 5S и финальной доводке 12. Финальный контроль качества 13. Упаковывание гондолы 14. Переме		МПС	

						15. Проведение испытаний гондолы 16. Проведение работ по 5S и финальной доводке 17. Финальный контроль качества 18. Упаковывание гондолы 19. Перемещение гондолы на складскую площадку хранение		щение гондолы на складскую площадку хранение	14	
						1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла и		1. Механическая обработка листового		

928	Машиностроительная отрасль	85023980000	Электрогенераторные установки, прочие	Автономная гибридная энергоустановка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металлических прямоугольных профилей 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 8. Электромонтажные работы 9. Технический контроль 10. Заводские	11	металлаи металлических прямоугольных профилей 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 7. Электромонтажные работы		МПС

						испытания 11. Упаковывание			7	
929	Машиностроительная отрасль	85030010000	Кольца фиксирующие немагнитные	Кольца фиксирующие немагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Электрошлаковый переплав 4. Ковка 5. Прошивка отверстия 6. Ковка на цилиндрической оправке 7. Механическая обработка 8. Закалка 9. Холодное деформационное упрочнение 10. Отпуск 11. Проверка	14	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Ковка 4. Механическая обработка 5. Закалка 6. Холодное деформационное упрочнение 7. Неразрушающий контрол		МПС

					го персонала	механических свойств 12. Чистовая механическая обработка 13. Неразрушающий контроль готового бандажного кольца 14. Упаковка		ь готового бандажного кольца	7	
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Принять рулоны сырой резиновой смеси 2. Нарезать резиновую смесь на заготовки 3. Уложить и уплотнить заготовки в винтовой пресс-форме; затянуть прессвинт 4. Установ		1. Нарезка на заготовки 2. Уплотнить заготовки 3. Нагреть до 60 °C,		

930	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Втулка уплотнительная	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ить пресс-форму в печь и нагреть до 60 °C; выполнить опрессовку 5. Провести вулканизацию при 140 °C 6. Контролировать размеры и качество вулканизата 7. Упаковать изделие.	7	выполнить опрессовку 4. Провести вулканизацию при 140 °C 5. Контроль качества	5	МПС
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Удалить старую корпусную изоляцию 2. Выполнить правку стержня и нанести новую изоляцию 3. Уложить стержень в гидравлическую		1. Запекание стержня при 150 °C		

931	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Стержень катушки турбогенератора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пресс-форму 4. Провести запекание при 150 °C в течение 6 часов 5. Извлечь стержень после охлаждения 6. Нанести полупроводниковое покрытие 7. Провести электрические испытания стержня 8. Упаковать изделие.	8	2. Охлаждение, извлечение 3. Нанесение полупроводникового покрытия 4. Контроль электрических величин.	4	МПС
						1. Принять и разгрузить листы стеклотекстолита толщиной 0,5 мм 2. Настроить станок для резки листово				

932	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Междувитковая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	г о материала 3 . Нарезать полосы стеклотекстолита 4 . Вырезать уголки и з листового стеклотекстолита 5 . Наклеить полосы и уголки на витки катушек ротора с использованием лака ЭР-1-30 6 . Провести испытание междувитковой изоляции после укладки катушек в пазы ротора 7 . Упаковать изделие.	7	1 . Нарезка 2 . Склеивание 3 . Контроль электрических и магнитных величин	3	МПС
						1 . Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм				

933	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Маслоуловитель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Обработать торцы полуколец на фрезерном станке 5. Выполнить точечную сварку полуколец 6. Провести предварительную токарную обработку 7. Высверлить установочные отверстия 8. Выполнить	11	1. Резка заготовки 2. Сварка 3. Токарная обработка 4. Сверловка 5. Предварительная сборка 6. Проточка 7. Контроль качества		МПС

						предварительную сборку маслоуловителя 9. Провести окончательную проточку собранного маслоуловителя 10. Контролировать размеры изделия 11. Упаковать изделие			7	
934	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для	Ламель коллектора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Разгрузить медный лист толщиной 15 мм 2. Вырезать заготовку из медного листа 3. Обработать заготовку на фрезерном станке 4. Высверлить отверстия под	8	1.Резка заготовки 2. Фрезеровать 3. Сверловка 4. Пайка	6	МПС

	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	якоря возбудителя	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заклЎпки 5. Выполнить пайку "петушков" 6. Провести слесарную обработку изделия 7. Контролировать размеры и качество 8. Упаковать изделие		5. Слесарная обработка 6. Контроль качества		
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Выполнить		1. Ручная вырезка заготовки 2. Токарная обработка 3. Фрезерная обработ		

935	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Крышка подшипника внутренняя	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарную обработку заготовки 5. Провести фрезерную обработку поверхности 6. Высверлить монтажные отверстия 7. Провести слесарную обработку 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие.	9	ка поверхности 4. Высверлени монтажных отверстий 5. Слесарная обработка 6. Контроль размеров и качества 7. Упаковка	7	МПС
						1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 15 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовки				

936	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Корпусная изоляция обмотки в пазах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Провести фрезерную обработку заготовки 4. Провести слесарную обработку поверхности 5. Нанести лаковое покрытие и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие	7	1. Разметка и резка заготовки 2. Фрезеровка 3. Слесарная обработка 4. Лаковое покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Разгрузить латунную поковку токораспределительного кольца 2. Выполнить предварительну				

937	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо токораспределительное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ю токарную обработку 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Провести токарную обработку заготовки 5. Выполнить фрезерную обработку 6. Высверлить установочные отверстия 7. Собрать токораспределительное кольцо 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие	9	1. Токарная обработка 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества	5	МПС

938	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо контактное из стали	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разгрузить стальную поковку контактного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Выполнить токарную обработку 5. Провести фрезерную обработку 6. Высверлить вентиляционные каналы 7. Высверлить	10	1. Токарная обработка заготовки 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества		МПС	

						отверстия под установку токораспределительных колец и нарезать резьбу М128. Собрать контактное кольцо 9. Контролировать размеры изделия 10. Упаковать изделие			5	
						1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезат				

939	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо бандажное с изоляцией	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний 6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Провести контроль качества металла 10. Контролировать размеры бандажного кольца	12	1. Токарная обработка заготовки 2. Резка заготовки 3. Токарная обработка 4. Слесарная обработка 5. Контроль качества 6. Установка подбандажной изоляции		МПС

						11. Установить подбандажную изоляцию 12. Упаковать изделие			6	
940	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции	Кольцо бандажное обмотки фиксирующее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезать заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний	10	1. Токарная обработка 2. Резка 3. Слесарная обработка	4	МПС

			8501 или 8502: прочие: прочие	немагнитное	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Контролировать размеры бандажного кольца 10. Упаковать изделие		4. Контроль качества		
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологическо	1. Разгрузить медный лист толщиной 20 мм 2. Вырезать заготовку 3. Выполнить токарную обработ		1. Резка заготовки 2. Токарная		

941	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцевой сектор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ку заготовки 4. Разрезать заготовку на сектора 5. Высверлить монтажные отверстия 6. Провести слесарную обработку 7. Контролировать размеры изделия 8. Упаковать изделие	8	обработка заготовки 3. Резка 4. Сверловка 5. Слесарная обработка 6. Контроль качества	6	МПС
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Разгрузить алюминиевый пруток диаметром 60 мм 2. Нарезать заготовки на механической пиле 3. Выполнить фрезерн		1.Резка заготовок 2. Фрезерная обработка		

942	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Клин пазовый ротора	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	у ю обработку заготовок 4. Провести слесарную обработку клина 5. Контролировать размеры изделия 6. Упаковать изделие	6	3. Слесарная обработка 4. Контроль качества	4	МПС
943	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501	Изоляционный клин для крепления лобовых частей обмотки статора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 30 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовок 3. Провести фрезерную обработку заготовок 4. Выполнить слесарную обработ	7	1. Разметка и резка заготовок 2. Фрезерная обработка заготовок 3. Слесарная обработка 4. Лаковое		МПС

			или 8502: прочие: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к у поверхности 5. Нанести лак и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие		покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	5	
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Установить намоточно-натяжное приспособление на токарный станок 2. Установить оправку для намотки заготовки изолятора 3. Выполнить запекание изделия при температуре 150 °С		1. Запекание изделия при		

944	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Провести токарную обработку наружной поверхности 5. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 6. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 7. Провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	температуре 150 °С 2. Токарная обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Выполнить литьЎ корпуса внутреннего щита				

945	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Внутренний щит турбогенератора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести фрезерную обработку разъЎмных поверхностей половин (четвертин) щита 3. Высверлить отверстия под крепЎжные элементы 4. Изготовить стопорные шайбы 5. Собрать половины (четвертины) щита с установкой крепежа 6. Выполнить проточку щита на токарно-карусельном станке 7. Провести слесарн	9	1. ЛитьЎ 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Проточка 6. Слесарная обработка 7. Контроль качества		МПС

						у ю обработку 8 . Контролировать размеры и качество изделия 9 . Упаковать ь изделие.			7	
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологической	1 . Нарезать ь пропитанную стеклоткань по габаритам пресс-формы 2 . Уложить ь заготовки в матрицу пресс-формы и установить пуансон; выполнить ь предварительную опрессовку прессвинтами 3 . Поместить ь пресс-форму в печь, выполнить ь нагрев		1. Резка 2 . Предварительная опрессовка 3 . Нагрев		

946	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Подбандажная изоляция	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	до 60 °C и провести опрессовку 4. Провести термообработку изделия при 150 °C в течение 10–12 часов 5. Охладить пресс-форму, разобрать и извлечь изделие 6. Обрезать кромки и удалить облой 7. Выполнить контроль размеров и качества, провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	до 60 °C и опрессовка 4. Термическая обработка 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль. Качества	7	МПС
						1. Нарезат				

947	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Пазовая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь пропитанную стеклоткань и собрать отрезки на керне 2. Установить керн со стеклотканью в гидравлическую пресс-форму 3. Выполнить предварительную опрессовку 4. Нагреть гидропрессформу до 60 °C и провести гидравлическую опрессовку 5. Выполнить запекание изделия при 150 °C в течение 3–4 часов 6. Охладить пресс-форму,	9	1. Резка 2. Предварительная опрессовка 3. Гидравлическая опрессовка при 60 °C 4. Запекание изделия 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль качества	7	МПС

						разобрать и извлечь изделие 7. Обрезать кромки и удалить облой 8. Провести контроль размеров и электрические испытания 9. Упаковать изделие				
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Установить намоточно-натяжное приспособление и оправку на токарный станок 2. Выполнить запекание заготовки при 150 °C 3. Выполнить токарную обработку у		1. Запекание заготовки 2. Токарна		

948	Машиностроительная отрасль	8503009800	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор (проходного ввода на турбогенераторе)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	наружной поверхности 4. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 5. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 6. Провести электрические испытания 7. Упаковать изделие	7	я обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка на корпус изолятора 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка				

						металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечн		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосфе		

						ому свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода)		рным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электро		

						9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора		изоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов,		
949	Машиностроительная отрасль	8504210000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью не более 650 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью не более 650 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		24		21	МПС

					цированного кадрового персонала	(соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка		изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие,		

						изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие техниче		расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление		

						ские условия " 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		

						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металло		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской			

						конструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессо		4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка		

						вкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в		обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения		
			Трансформаторы	Трансформаторы	Наличие конструкторской и технологической документаций,					

950	Машиностроительная отрасль	85042210000	с жидким диэлектриком мощностью более 650 ква, но не более 1600 ква	силовые масляные мощностью более 650 кВА, но не более 1600 кВА	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж	24	трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части	21	МПС

						трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-		в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ		

						сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"			

						а ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"				
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансфо		

						ление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)		рматора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка		

						8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка		активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для		

951	Машиностроительная отрасль	8504229000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 1600 ква, но не более 10000 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 1600 кВА, но не более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)	24	трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активно	21	МПС

						15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление		й части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руковод		

						паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка)		ства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ		

						24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металло		

						ление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электрот		конструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продоль		

						ехническ ко й стали (продольн ая и попереч на я резка электрот ехничес ко й стали) 8 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 9 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 1 0 . Намотка обмоток		ная и попереч на я резка электрот ехничес ко й стали) 6 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 7 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 8 . Намотка обмоток (в зависим ости от типа		

952	Машиностроительная отрасль	8504230009	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 10 000 кВА, прочие	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переклю	24	исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависим	21	МПС

						чателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла		ости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного		

						18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационно		масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение		

						й табличк и (маркиро вка) 2 3 . Установ к а табличе к (маркиро вка) 2 4 . Проведе н и е приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		
						1 . Заготов ительно е произво дство деталей (раскрой и резка заготово к , штампо в к а деталей, гибка заготово к) 2 . Механи				

						ческая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед			

						ущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкост		частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью,		

						ью, термостабилизация) 8. Испытание на герметичность в тепловой камере 9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический		термостабилизация) 6. Испытание на герметичность в тепловой камере 7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ		
953	Машиностроительная отрасль	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, для измерения напряжения	Трансформаторы (мощностью не более 1 кВт, для измерения напряжения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		18		12	МПС

						анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологически		масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 9. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических		

						х испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испыта		испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на		

						ние на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание		герметичность трансформатора в сборе		
954	Машиностроите	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1	Трансформатор тока для передачи сигнала измерительной информации прибором измерения,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (резка металлана заготовки, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Лужение токоотводов с проводами	8	1. Литье корпусных деталей 2. Лужение токоотводов с проводами 3. Сборка	5	МПС

	льная отрасль		ква, для измерения напряжения	защиты, автоматики, сигнализации и управления в электрических цепях переменного тока	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление магнитопроводов 5. Сборка корпусных деталей 6. Контроль качества 7. Испытание или поверка 8. Упаковывание		корпусных деталей 4. Контроль качества 5. Испытание или поверка		
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание,		1. Механическая обработка деталей (точение деталей,		

						накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		

						установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		
						7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		
						8. Испытание на герметичность в тепловой камере		6. Испытание на герметичность в тепловой камере		

955	Машиностроительная отрасль	8504312909	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, измерительные	Трансформаторы (измерительные мощностью не более 1 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	17	7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	11	МПС

						ция, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		ция, доливка) 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		

						прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испытание на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности		прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на герметичность трансформатора в сборе			

						перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций трансформатора в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконстру		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)		

956	Машиностроительная отрасль	8504318008	Трансформаторы мощностью не более 1 ква, прочие	Трансформатор СКТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кций трансформатора 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 6. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки)	8	2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 3. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем		МПС

						7. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем параметрам) 8. Упаковывание		параметрам)	4	
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 3. Покраска металлоконстру		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металло		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала; 2. Наличие	кции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электрот		конструкции перед покраской 3. Покраска металлоконструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка		

957	Машиностроительная отрасль	8504330009	Трансформаторы прочие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	Трансформаторы сухие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	аккредитованной на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 испытательной лаборатории; 3. Наличие сервисного центра на территории РК; 4. Наличие сертификата соответствия на продукцию. При проведении сертификации продукции и выдача сертификата осуществляется на основании протокола испытаний испытательной лаборатории, аккреди	ехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информ	18	ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка	16	МПС

					тованной в национальной системе аккредитации РК; 5. Наличие складских помещений.	ационной таблички (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 17. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 18. Проведение		таблички (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 15. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		

						приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		а ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед		

						покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали		покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции		

958	Машиностроительная отрасль	85043400000	Трансформаторы прочие мощностью более 5оо ква	Трансформаторы сухие мощностью более 500 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информационной табличк	18	8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка табличк	16	МПС

						и (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 17. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 18. Проведение приемки	и (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 15. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований		

						трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
959	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппарат	Фильтр защиты электрических сетей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 3. Изготовление печатной платы 4. Установ	6	1. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 2. Изготовление печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату		МПС

			урой, вычислительными машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		квалифицированного кадрового персонала	ка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка		согласно схеме 4. Проверка функционирования платы	4	
960	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппаратурой, вычислительными	Система возбуждения турбогенератора ЦРВ-СТГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Программирование 6. Подготовка техниче	7	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Програм		МПС

			машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		го персонала	ской документации 7. Упаковка и отгрузка		мирование	5	
961	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами с Универсальным зарядно-разрядным устройством (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Сборочная операция 2. Установка программного обеспечения (ПО) 3. Контроль 4. Маркирование	4	МПС
			Преобразователи статические,	Зарядная станция	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

962	Машиностроительная отрасль	8504405500	устройства для зарядки аккумуляторов	для электротранспорта	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
963	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Универсальное зарядно-разрядное устройство (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сварочная операция 3. Сборочная операция 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Сварочная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль	4	МПС
						1. Изготовление Контроллера управле				

964	Машиностроительная отрасль	85044055 00	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	ния КУ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы КУ, установка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 2. Изготовление Зарядного модуля ЗМ (заготовительная операция, в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы ЗМ, установ	9	1. Слесарная ЩМП 2. Установка печатной платы в ЩМП 3. Сборка 4. Маркирование 5. Выходной контроль 6. Комплектование		МПС

					го персонала	ка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 3. Слесарная ЩМП 4. Установка печатной платы в ЩМП 5. Сборка 6. Маркирование 7. Выходной контроль 8. Комплектование 9. Упаковывание			6	
			Выпрямители, для гражданских воздушных судов5), блоки питания, используемые с		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка		1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка		

965	Машиностроительная отрасль	85044082 00	телевизионными приемниками для промышленной сборки телевизоров, поликристаллические полупроводниковые выпрямители, прочие	Блок бесперебойного питания	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Операционный контроль и проведение испытаний 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Сборка 5. Операционный контроль и проведение испытаний 6. Контроль	6	МПС
966	Машиностроительная отрасль	85044085 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: мощностью не более 7,5 кВА	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Контроль и испытания 9. Упаковывание	9	1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Контроль и испытания	5	МПС
						Производственн		Производственн		

967	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: прочие	Преобразователи статические	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
968	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индукти	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж	10	1. Обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы		МПС

			вности и дроссели : прочие: инверторы: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		5. Электромонтажные работы 6. Контроль и испытания	6	
969	Машиностроительная отрасль	85044091 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели : прочие: инверто	Станция катодной защиты с импульсным преобразователем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электро	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электромонтажные работы		МПС

			р ы : прочие		кадрового персонала	монтажны е работы 8 . Контроль 9 . Заводски е испытания 1 0 . Упаковывание		6 . Контроль и испытания	6	
						1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Сварка 3 . Изготовление фаски 4 . Удлинение штока 5 . Сборка 6 . Установка центрирующих опор 7 . Установка проводников 8 . Установка защитной оболочки 9 . Изоляци		1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Сварка 3 . Изготовление фаски 4 . Удлинение штока		

970	Машиностроительная отрасль	8504509500	Катушки индуктивности и дроссели прочие: прочие	Запирающие и согласующие контуры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 12. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 13. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 14. Производство оцинков	17	5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляция теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Механическая обработка 12. Контроль	12	МПС

						анной оболочки путем навивки 15. Механическая обработка 16. Контроль 17. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторско	1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозрева		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка		

971	Машиностроительная отрасль	8507102003	Аккумуляторы электрические, свинцовые, работающие с жидким электролитом, прочие, массой более 5 кг	Аккумуляторы (электрические, свинцовые, стартерные)	й и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	ние электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаков	11	пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						ывание готовых батарей				
			Аккумуляторы электрические, свинцов	Аккумуляторы электрические, свинцов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Отлив (литье токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов) 5. Сушка и дозревание электродов		1. Отлив (литье) токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов)		

972	Машиностроительная отрасль	8507102009	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаковка готовых батарей	11	5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС
						Производственн		Производственн		

973	Машиностроительная отрасль	8507108009	Прочие аккумуляторы электрические, свинцовые, прочие	Аккумулятор	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Аккумуляторы свинцовые для граждан	Аккумуляторы свинцовые для граждан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка) 2. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов, литье пластмассовых корпусных деталей)		1. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов) 2. Сборка изделий (сборка блока электродов,		

974	Машиностроительная отрасль	85072020 00	ских воздушных судов5) и прочие работающие с жидким электролитом	ских воздушных судов и прочие работающие с жидким электролитом	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборка изделий (сборка блока электродов, сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 5. Упаковка изделия	5	сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 3. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	3	МПС
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусов		

975	Машиностроительная отрасль	85072080001	Свинцовые силовые аккумуляторы	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 6GFM)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведе	14	ой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей		МПС

						ние контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (		

976	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Стационарные аккумуляторные батареи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сушка и дозревание электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	11	активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						11. Упаковывание готовых батарей				
977	Машиностроите	85072080008	Аккумуляторы	Батареи аккумуляторные, свинцово-кислот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин	14	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин	12	МПС

	льная отрасль		свинцовые	ные типа 6GFM	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		(электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний		
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка		1. Производство свинцов		

978	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа GFM	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление	14	ого порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление		МПС

						электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы		

979	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 100 Ач до 420 Ач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контрол	14	4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контрол		МПС

						я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производ		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых		

980	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzS	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство минусовых намазных пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на	15	намазных пластин (электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						всех этапах производства и контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
					1. Наличие	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производство минусовых намазны		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых намазных пластин (		

981	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzV	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и	15	электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
				Батареи аккумуляторные (	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (техноло	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсов		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсов		

982	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 2,5 Ач до 15 Ач)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	ых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей	14	ых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	МПС
						1. Распаковка шкафа				

						постоянного тока системы накопления энергии 2. Монтаж компонентов между модулями Pack и шкафом 3. Установка модулей Pack 4. Монтаж системы водяного охлаждения 5. Прокладка силовых и управляющих кабелей от модулей Pack 6. Установка системы управления и противопожарной защиты 7. Разгрузка шкафа постоянного тока на	1. Распаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 2. Разгрузка шкафа постоянного тока на рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 3. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и			

983	Машиностроительная отрасль	85076000000	Аккумуляторы литий-ионные	Система накопления энергии (Battery Energy Storage System)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 8. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и надЎжности кабельных подключений 9. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 10. Тестирование системы противо	18	надЎжности кабельных подключений 4. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 5. Тестирование системы противопожарной защиты 6. Испытание шкафа постоянного тока 7. Проведение испытаний на заряд и разряд 8. Наклеивание логотипа	13	МПС

					г о персонала	пожарной защиты 11. Испытание шкафа постоянного тока 12. Проведение испытаний на заряд и разряд 13. Наклеивание логотипа 14. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 15. Проведение работ по 5S и финальной уборке 16. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финальн		9. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 10. Проведение работ по 5S и финальной уборке 11. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финального контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 12. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии		

						о г о контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 17. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 18. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		13. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		
			Пылесосы,со встроенным		Наличие конструкторской и технологическо	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка узлов (моторный блок) 4. Монтаж		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка		

984	Машиностроительная отрасль	8508190001	электродвигателем, мощностью не более 2000 вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 30л	Пылесосы	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	узлов (моторный блок) 4. Монтаж электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка корпуса) 2. Изготовление линзы 3. Пайка проводов к		1. Изготовление линзы 2. Пайка проводов к контактам светодиода		

985	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Фонари	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контактам светодиода 4. Сборка изделия 5. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 6. Упаковка изделия	6	3. Сборка изделия 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	4	МПС
						1. Изготовление Ящика укладочного (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка,		1. Изготовление Ящика укладочного (		

						пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Изготовление Освещения установщика (заготовительная, установка, пайка, сборка) 6. Изготовление Освещения коллиматора (заготовительная, установка,		заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Общая сборка		
986	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Прибор для подсветки и прицельных приспособлений для артиллерийских систем "Луч-М", орудий, РСЗО и минометов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		10			МПС

						пайка, сборка) 7. Изготовление Адаптеров: - заготовительная (установка, пайка, сборка) 8. Общая сборка 9. Выходной контроль 10. Упаковывание		6. Выходной контроль	6	
987	Машиностроительная отрасль	85149000000	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических (включая действующие на основе явления индукции или диэлектрически	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая		МПС

			х потерь)		ного кадрового персонала	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		обработка 5. Контроль качества	5	
988	Машиностроительная отрасль	85153100 00	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой сварки металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка деталей		

989	Машиностроительная отрасль	85153990000	Прочие машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Машины и аппараты для плазменно-дуговой сварки металлов	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а деталей 3. Изготовление деталей и использование комплектующих 4. Сборка 5. Контроль 6. Испытание 7. Упаковывание	7	2. Изготовление деталей и использование комплектующих 3. Сборка 4. Контроль 5. Испытание	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 4. Сборка шкафа		1. Механическая обработка (токарная) 2. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 3. Сборка шкафа автоматики (		

990	Машиностроительная отрасль	8516101100	Водонагреватели безынерционные	Оборудование водонагревательное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	автоматики (подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окрашивание 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 4. Контроль качества 5. Испытания 6. Окрашивание 7. Маркирование	7	МПС
			Электрические водонаг		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная)		1. Механическая обработка (токарная)		

991	Машиностроительная отрасль	85161080000	реватели безынерционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Электрический водонагреватель	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление трубок 4. Сборочно сварочные работы 5. Окрашивание (корпус и рама) 6. Испытания 7. Контроль 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	2. Сборочно сварочные работы 3. Испытания 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
			Электрические водонагреватели безынер		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электронных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем		1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электро		

992	Машиностроительная отрасль	8516108000	ционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Бойлер	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	нных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
993	Машиностроительная отрасль	8516291000	Радиаторы жидконаполненные для обогрева простра	Обогреватели-радиаторы электрические жидконаполненные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка	6	МПС

			нства и обогрева грунта		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Тестирование 6. Контроль качества		
994	Машиностроительная отрасль	85162950000	Конвекционные нагреватели для обогрева пространства и обогрева грунта	Конвекционные нагреватели	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС
			Электроприборы обогрева пространства и		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Промывка		1. Механическая обработка деталей 2. Сварка		

995	Машиностроительная отрасль	8516299100	обогрева грунта со встроенными вентиляторами	Электроприбор обогрева	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гальваническая операция 5. Сборка 6. Контроль и испытание	6	3. Промывка 4. Сборка 5. Контроль и испытание	5	МПС
996	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Калорифер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	МПС
						1. Раскрой, резка металла 2. Гибка				

997	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Обогреватели электрические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка 8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка 5. Тестирование 6. Контроль качества	6	МПС
998	Машиностроительная отрасль	8516500000	Печи микроволновые	Печи микроволновые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
999	Машиностроительная отрасль	85166010 90	Прочие электроплиты (имеющие, по крайней мере, духовой шкаф и панель с электронагреват	Кухонные плиты (комбинированные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных		МПС

			ельными элементами)		квалифицированного кадрового персонала	магистрали (в случае необходимости) 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1000	Машиностроите	85166080000	Печи встраиваемые	Встраиваемая духовка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Эмалирование 7. Сборка функцио	12	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Эмалирование	8	МПС

	льная отрасль				дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	нальных узлов и схем 8 . Произво дство упаково чного пенопол истирол а 9 . Испыта ние 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание		6 . Сборка функцио нальных узлов и схем 7 . Испыта ние 8 . Контрол ь качества		
1001	Машино строите льная отрасль	8516608 000	Печи встраива емые	Встраив аемая поверхн ость электри ческая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штампов к а деталей корпуса 3 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 4 . Сборка функцио нальных узлов и схем 5 . Общая сборка 6 . Произво дство	10	1 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 2 . Сборка функцио нальных узлов и схем 3 . Общая сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		4. Испытание 5. Контроль качества 6. Маркирование		
1002	Машиностроительная отрасль	85166090 00	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Встраиваемые поверхности (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2. Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенопол	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса 5. Сварка 6. Сборка		МПС

					г о персонала	истирола 7 . Сварка 8 . Сборка 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		7 . Контроль качества	7	
1003	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Плиты электрические и комбинированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Порошковое покрытие корпусных элементов 6 . Шелкография панели управления 7 . Эмалирование деталей 8 . Сборка функциональных узлов и схем 9 . Общая сборка	14	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Шелкография панели управления 6 . Эмалирование деталей 7 . Сборка функциональных		МПС

					кадрового персонала	10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1004	Машиностроительная отрасль	85166090000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Духовки (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса	7	МПС

					цированного кадрового персонала	упаковки из пенополистирола 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		5. Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
1005	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Мини-печки (электрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функцио	10	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		нальных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		
1006	Машиностроительная отрасль	85168020001	Электрические нагревательные сопротивления, смонтированные с изолированным каркасом, собранные в блоки и состоящие только из простого изолированного каркаса	Электрообогреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка	15	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка		МПС

			и электрических соединений, применяемые в противообледенительных и размораживающих системах гражданских воздушных судов5)		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание		9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание	15	
			Электрические нагреват		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		

1007	Машиностроительная отрасль	8516802009	ельные сопротивления, смонтированные с изолированны каркасом, прочие	Электрообогреватель воздуха	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	МПС
1008	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1009	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей	Телефонные аппараты, включая телефонные аппарат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	5	МПС

			связи или других беспроводных сетей связи: прочие	ы для сотовых сетей связи	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка		узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1010	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Антивандальный таксофонный аппарат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка (гибка) 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Контроль 7. Покраска 8. Упаковывание	8	1. Вальцовка (гибка) 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительна				

						я (раскрой и обработк а металла д л я сборки корпуса и каркаса) 2 . Изготов ление отсеков д л я установ к и антенн, мачт и контейн еров для специал изирова нных блоков связи 3 . Механи ческая обработк а и формир ование узлов (гибка, фрезеро вание и сверлен ие, резка) 4 . Сварка узлов 5 . Сборка и монтаж корпуса и каркаса (Сборка каркаса д л я	1 . Механи			

1011	Машиностроительная отрасль	85176100 08	Базовые станции прочие	Универсальный мобильный комплекс связи на базе двухосного автомобильного прицепа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	установки коммуникационного оборудования и обеспечения мобильности комплекса, Установка амортизационных элементов и теплоизоляции для защиты оборудования от вибрации, температуры и механических повреждений) 6. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 7. Монтаж внутренних компонентов и электроники (Установка источников	10	ческая обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 2. Сварка узлов 3. Сборка и монтаж корпуса и каркаса 4. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 5. Монтаж компонентов и электроники 6. Контроль качества и тестирование	6	МПС

						питания, коммутационных панелей, Прокладка электропроводки и соединительных кабелей с обеспечением экранирования для защиты от электромагнитных помех) 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Маркирование 10. Контроль качества и тестирование				
1012	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
			Аппаратура для		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Сборка узлов на болтовые соединения		1. Сборка узлов на болтовы		

1013	Машиностроительная отрасль	85176200 002	систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Проверка и испытания 3. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 4. Маркирование 5. Упаковывание	6	е соединения 2. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 3. Проверка и испытания	3	МПС
1014	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
			Машины для приема, преобразования и	Аналоговая и цифровая носимая радиостанция; Аналоговая и цифровая автомобильная радиостанция; Аналоговая и цифровая стационарная радиостанция;	1. Наличие конструкторской и технологической	1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с		1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных		

1015	Машиностроительная отрасль	8517620009	передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Интернет радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение; Спутниковая система связи; GPS позиционирование; Многоканальная радиорелейная станция	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия 7. Комплексное тестирование 8. Упаковывание и укомплектование готового изделия	8	электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия	6	МПС
				Оборудование транкинговой связи;		1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивн		1. Нанесение паяльно		

1016	Машиностроительная отрасль	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Аналоговая и цифровая носимая радиостанция; Аналоговая и цифровая автомобильная радиостанция; Аналоговая и цифровая стационарная радиостанция; Интернет радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение; Спутниковая система связи; GPS позиционирование;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ыми элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия 7. Комплексное тестирование	8	й пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия		МПС

				Многоканальная радиорелейная станция		8. Упаковывание и укомплектование готового изделия			6	
1017	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизатор	Машины для приема, преобразования и передачи изображений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 6. Покраска и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов на болтовы	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка		МПС

			ы : прочие		кадрового персонала	е соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
1018	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и	Автоматизированный программный комплекс управления огнем артиллерийских подразделений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная 2. Установка электронных компонентов 3. Пайка 4. Лазерная резка 5. Фрезерная 6. Сборка 7. Установка программного обеспечения (ПО)	11	1. Установка электронных компонентов 2. Пайка 3. Сборка 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Контроль		МПС

			маршрутизаторы: прочие		цированного кадрового персонала)	8. Контроль 9. Маркирование 10. Комплектование 11. Упаковывание		6. Маркирование 7. Комплектование	7	
1019	Машиностроительная отрасль	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммута	Аппаратура внутренней связи и коммуникации Мобильный комплекс связи на базе автомобиля повышенной проходимости, Радиостанция средней мощнос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка деталей 4. Токарно фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов	9	1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка деталей 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и изготовление отдельн		МПС

			ционные устройства и маршрутизаторы: прочие	ти, Мобильная радиорелейная станция, Многоканальная радиорелейная станция	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 6. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 7. Покраска 8. Консервация 9. Упаковывание		ых деталей и узлов 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 5. Покраска	5	
			Машины для приема, преобразования и передач		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирован		1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату		

1020	Машиностроительная отрасль	8517620009	и или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Коммутационные устройства	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ие модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание	10	3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборо		1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы		

1021	Машиностроительная отрасль	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Шкаф для монтажа ВЧ аппаратуры передачи сигналов ТФ, ТМ, ПД и команд РЗ и ПА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чные работы 5. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Монтаж схемы электрических соединений 9. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 10. Испытания 11. Контроль на всех стадиях производства 12. Маркирование	13	4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Монтаж схемы электрических соединений 8. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 9. Испытания 10. Контроль на всех стадиях производства		МПС

						13. Упаковывание			10	
1022	Машиностроительная отрасль	8517693900	Приемная аппаратура для радиотелефонной или радиотелеграфн	Радиостанция без усилителя мощности; Радиостанция с усилителем мощности; Ранцевая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на	7	1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных	6	МПС

			ой связи: прочие	радиостанция; Стационарная радиостанция; Портативная радиостанция	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование 7. Упаковывание		компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование		
			Аппаратура для передачи или		1. Наличие констру	1. Литье корпусных деталей 2. Монтаж печатных плат		1. Монтаж		

1023	Машиностроительная отрасль	8517699000	приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая	Аппараты телефонные	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Запись программного обеспечения и тестирование 4. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 5. Сборка корпусных деталей 6. Лазерная маркировка изделия 7. Упаковывание	7	печатных плат 2. Запись программного обеспечения и тестирование 3. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 4. Сборка корпусных деталей	4	МПС
1024	Машиностроительная отрасль	8517699000	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспров	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем	5	МПС

			одной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1025	Машиностроительная отрасль	85182996 00	Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические	Микрофоны и подставки для них, громкоговорители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия	5	МПС

			усилитель звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах: прочие		ного кадрового персонала	5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		5. Тестирование		
1026	Машиностроительная отрасль	85183095 00	Наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты,	Усилитель диспетчера; Переговорное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термообработка (закалка и отпуск) 3. Финишная обработка (шлифовка, полировка,	7	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Финишная обработка (шлифовка, полировка,		МПС

			состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей:	устройство	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытие) 4. Сборка 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание		покрытие) 3. Сборка 4. Контроль качества (измерение размеров и геометрии; - испытание на герметичность)	4	
			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительное производство (резка металла) 2. Токарна		1. Токарна		

1027	Машиностроительная отрасль	85184030002	комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: усилители телефонные и измерительные: усилители телефонные	Пульт диспетчерской связи (оборудование)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка 3. Покраска деталей 4. Сборка 5. Регулировка и проверка электрических параметров 6. Маркирование 7. Контроль 8. Упаковывание	8	я обработка 2. Сборка 3. Регулировка и проверка электрических параметров 4. Маркирование 5. Контроль	5	МПС
1028	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование				

	Машиностроите		Диктофоны, неспособные работать без	Малогабаритный аппарат долговременной записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат записи аудиоин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем,		1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости)	2		

1029	льная отрасль	8519815100	внешнего источника энергии	формации на встроенную память с беспроводным доступом Профессиональный стереодиктофон	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений - Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных	6	2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)		МПС

						характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование				
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или		1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственн		

1030	Машиностроительная отрасль	8521900009	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	Специальный малогабаритный аппарат записи аудио-видео информации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестиров	6	ых Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	22	МПС

						ание и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование				
			Полупроводниковые носители, "		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Механическая обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины		1. Механическая обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация		

1031	Машиностроительная отрасль	8523529001	интеллектуальные карточки": карточки и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении	Полупроводниковые приборы и интегральные микросхемы (микропроцессоры, модули памяти и др.)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Разделение пластин на кристаллы 6. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания 8. Выходной контроль 9. Маркирование	9	поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 6. Электрические измерения и испытания 7. Выходной контроль	7	МПС
1032	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
			Аппаратура передаю		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль комплектующих		1. Входной контрол		

1033	Машиностроительная отрасль	8525600009	щая для радиовещания или телевидения включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочие	Аппаратура передающая для радиовещения	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	ь комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1034	Машиностроительная отрасль	8525813000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и	Аппаратура передающая для телевидения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование		МПС

			записывающие видеокамеры: цифровые камеры		го персонала				5	
1035	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1036	Машиностроительная отрасль	85258999 00	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Электронно-оптическая система	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС

1037	Машиностроительная отрасль	8525899900	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Система защиты периметра и обнаружения вторжений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС
						1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабилизации напряже		1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабили		

1038	Машиностроительная отрасль	8526918000	Аппаратура радионавигационная, прочая	Аппаратура радионавигационная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ния и распределения сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установ	7	зации напряжения и распределения сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установ		МПС

						ка ПО, Установка карт) 5 . Контрольная 6 . Комплектовочная 7 . Упаковка		ка ПО, Установка карт) 5 . Контрольная 6 . Комплектовочная	6	
1039	Машиностроительная отрасль	85269200 08	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Комплект стрельбищного оборудования; Тактический комплект; Танковая директриса; Директриса БТР; Директриса БМП; Система контроля и управления пригородными пассажирскими перевозками; Тропосферная радиорелейная станция	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Термообработка (закалка, отпуск) 3 . Механическая обработка (токарная , шлифование) 4 . Слесарная 5 . Гальванирование 6 . Маркирование 7 . Покраска 8 . Контроль 9 . Упаковывание	9	1 . Механическая обработка (токарная , шлифование) 2 . Слесарная 3 . Гальванирование 4 . Маркирование 5 . Контроль	5	МПС

1040	Машиностроительная отрасль	8526920008	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Радиолокационная станция разведки стреляющих батарей и движущихся целей РЛС Платформа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление Блока стабилизации напряжения и распределения сигналов (заготовительная, сборка, маркирование) 2. Изготовление Кабели (заготовительная, установка, пайка, сборка) 3. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 4. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт)	8	1. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 2. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 3. Общая сборка 4. Выходной контроль 5. Комплектование		МПС

						5. Общая сборка 6. Выходной контроль 7. Комплектование 8. Упаковывание			5	
1041	Машиностроительная отрасль	85272120 09	Радиоприемники с лазерной считывающей системой, совмещенные с устройством для записи или воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы,прочие	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Прочие радиоприемники, совмещенные с устройс			Производственные и технологические операци	Количество	Производственные и технологические операци	Количество	

1042	Машиностроительная отрасль	8527215909	твом для записи или воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы,прочие	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	и , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	и , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1043	Машиностроительная отрасль	8528599009	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, прочие: цветные: прочие			средствам на момент подачи заявки		средствам на момент подачи заявки	ртным средствам	
1044	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1045	Машиностроительная отрасль	8528722001	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображенияаппаратура, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизводящ.аппаратуру,с ж/к или	Телевизоры с жидкокристаллическим или плазменным экраном, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизводящую аппаратуру	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества 7. Производство упаково	9	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции		МПС

			плазменным экраном		персонала	чного пенополистирола 8. Маркирование 9. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
1046	Машиностроительная отрасль	85287240000	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображения, с экраном, выполненным по технологии жидкокристаллических дисплеев	Телевизоры с жидкокристаллическим дисплеем	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Маркирование	9	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества	6	МПС

						9. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление корпуса светофора методом литья или штамповки или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату 4. Тестирование светодиодного модуля 5. Изготовление металлической		1. Изготовление или использование корпуса светофора полученного методом литья или штамповки (или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования) 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светоди		

1047	Машиностроительная отрасль	8530100000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Мачтовый или карликовый железнодорожный светофор	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	решетки (лист защиты от переотражения) 6. Литье переходного кольца из алюминий или других материалов 7. Сборка светофора на конвейере с платой управления 8. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен,	9	одных чипов на печатную плату 4. Тестирование светодиодного модуля 5. Сборка светофора на конвейере с платой управления 6. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве, вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение)	6	МПС

						включение и выключение) 9. Упаковывание				
1048	Машиностроительная отрасль	85308000000	Прочее оборудование электрической сигнализации, обеспечения безопасности и/или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог (кроме оборудования товарной позиции 8608)	Прочее оборудование электрической сигнализации (обеспечения безопасности и, или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
			Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движени	Блока питания;	1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		

1049	Машиностроительная отрасль	8530900000	ем для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	Блок конденсаторов и резисторов; Блок счетчиков; Бесконтактные коммутаторы тока; Дроссельные перемычки	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Упаковывание	6	ние заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания	4	МПС
1050	Машиностроительная отрасль	8530900000	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутрен	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, автомоб	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей	5	МПС

			них водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	ильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка		3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль		
1051	Машиностроительная отрасль	85311030 00	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, используемые в зданиях	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
						1. Входной				

1052	Машиностроительная отрасль	8531109500	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, прочие	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1053	Машиностроительная отрасль	8531202000	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушн	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей	5	МПС

			ых судов5), прочие	воздушных судов	квалифицированного кадрового персонала	ление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка		4. Сборка 5. Контроль		
1054	Машиностроительная отрасль	85318095 00	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей 5) прочие	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
			Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (наприме		1. Наличие конструкторско	1. Входной контроль сырья (материалов и		1. Входной контроль сырья		

1055	Машиностроительная отрасль	8531908400	р , звонки, сирены, индикаторные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала), кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530: части: прочие	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка	7	(материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль	5	МПС
						1 . Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2 . Механическая обработка деталей (точение				

						деталей, нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Изготовление внутренних предохранителей 7. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытан	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка выемной части (пакета, конденсатора намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденс			

1056	Машиностроительная отрасль	8532100000	Конденсаторы постоянной емкости для электрических цепей с частотой 50/60 гц и рассчитанные на реактивную мощность не менее 0,5 ква (конденсаторы силовые)	Силовые конденсаторы постоянной емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ие сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8. Испытание на герметичность 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение	14	атора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5. Испытание на герметичность 6. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверк	7	МПС

						приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных		а внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)			

						покрытий 13. Маркирование 14. Упаковывание				
1057	Машиностроительная отрасль	85322500000	Конденсаторы постоянной емкости с бумажным или пластмассовым диэлектриком	Блок конденсаторный, Блок счетчиков	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката) 2. Вальцовка заготовок из листовых материалов 3. Сварка стыков 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Операционный контроль	7	1. Вальцовка заготовок из листовых материалов 2. Сварка стыков 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Операционный контроль		МПС

						7. Упаковывание			5	
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляци		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание		

						онных деталей 6 . Изготовление внутренних предохранителей 7 . Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов)		(травление, пассивация, лужение) 4 . Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов)		
1058	Машиностроительная отрасль	85322900 00	Прочие конденсаторы постоянной емкости	Прочие конденсаторы постоянной емкости	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	Испыта	14	5 . Испытание на герметичность 6 . Термова	7	МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние на герметичность 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров,		куумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденс		

						емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных покрытий 13. Маркирование 14. Упаковывание		аторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)		
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		1. Входной контроль материа		

1059	Машиностроительная отрасль	8532900000	Части к конденсаторам электрическим постоянным, переменным или подстроечным	Части к конденсаторам электрическим постоянным, переменным	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	лов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
1060	Машиностроите		Прочие резисторы переменные проволо	Блок диодно-резисторный модифи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные	9	1. Вальцовка оболочек из листовых заготовок	4	МПС

	льная отрасль	8533390000	чные, включая реостаты и потенциометры	цированный универсальный	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание		2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль и испытания		
1061	Машиностроительная отрасль	8533900000	Части резисторам электрическим (включая реостаты и потенциометры), кроме нагреват	Части резисторам электрическим, кроме нагревательных элементов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей	5	МПС

			ельных элементов		, а также квалифицированного кадрового персонала	ление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание		4. Сборка 5. Контроль		
1062	Машиностроительная отрасль	85340090000	Схемы печатные, состоящие только из токопроводящих элементов и контактов, с прочими пассивными элементами	Многослойная печатная плата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Нанесение защитной маски 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение		1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Волочение		

1063	Машиностроительная отрасль	8535100000	Предохранители плавкие	Предохранители плавкие	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Резка проволоки 4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль 7. Упаковка	7	3. Резка проволоки 4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль	6	МПС
1064	Машиностроительная отрасль	8535210000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, огранич	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, огранич	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая	12	МПС

			ители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	ители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
1065	Машиностроительная отрасль	8535290000	Прочие выключатели автоматические	Прочие выключатели автоматические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка 3. Контроль	3	МПС

					ного кадрового персонала	4. Контроль 5. Упаковка				
1066	Машиностроительная отрасль	8535290000	Прочие выключатели автоматические	Прочие автоматические выключатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверк	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Сборка узлов на болтовые соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		МПС

						а и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание			6	
						1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Обработка деталей		1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерн		

						разъединителя гальваническим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм 6. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 7. Установка изоляторов на		ая обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм: Детали разъединителя обрабат		
1067	Машиностроительная отрасль	85353020000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряже	Разъединители	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст		12		8	МПС

			ния, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: на напряжение менее 72,5 кВ		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	основание 8. Смазка трущихся узлов морозостойкой смазкой 9. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 10. Регулировка усилия контакта, углов поворота 11. Проведение приемо-сдаточных испытаний согласно СТ РК IEC 62271-1-2018: - Электрическая прочность изоляции, испытание повыше		ываются гальваническим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 6. Установка изоляторов на основание 7. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 8. Оформление протокола приемо-сдаточных		

						нным напряжением; - Испытание током тепловой и электродинамической стойкости; - Контактное сопротивление, надЎжность размыкания/замыкания 12. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		испытаний			
			"Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюмин			1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка		1. Механическая обработка		

1068	Машиностроительная отрасль	8535309001	иевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, один из монтажных фланцев содержит крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"	Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели (на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			"Разъединители и прерыватели элегазов							

			ые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажных фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на	Разъединители и	1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация		1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка		

1069	Машиностроительная отрасль	8535309002	окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм""Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней	прерыватели элегазовые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		МПС

			мере, два из монтажных фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"						12	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая		1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением		

1070	Машиностроительная отрасль	85353090 08	плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: прочие	цепей или для подсоединений к электрическим цепям, на напряжение более 1000 В	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических			1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка		1. Механическая обработка		

1071	Машиностроительная отрасль	8535400000	цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения	Выключатели, переключатели, плавкие предохранители, на напряжение более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или							

1072	Машиностроительная отрасль	8535400000	защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, огранич	Ограничители перенапряжений ОПН	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции 2. Токарная обработка 3. Фрезеровка, сверловка отверстий 4. Штамповка 5. Вулканизация 6. Нанесение гальванических покрытий 7. Сборка 8. Испытания 9. Консервация 10. Упаковка	10	1. Токарная обработка 2. Фрезеровка, сверловка отверстий 3. Штамповка 4. Вулканизаци 5. Нанесение гальванических покрытий 6. Сборка 7. Испытания		МПС

			ители напряжения и гасители скачков напряжения						7	
1073	Машиностроительная отрасль	8535900008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков	Термопереключатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вытяжка 6. Формовка 7. Вулканизация 8. Литье под давлением 9. Термическая обработка 10. Сборка 11. Пайка 12. Сварка 13. Гальван	20	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вытяжка 5. Формовка 6. Вулканизация 7. Литье под давлением 8. Термическая обработка 9. Сборка 10. Пайка 11. Сварка		МПС

			напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие		го персонала	ическая обработка 14. Регулировка 15. Испытания 16. Стабилизация 17. Тариров ка 18. Консервация 19. Контроль 20. Упаковка		12. Регулировка 13. Испытания 14. Стабилизация 15. Тариров ка 16. Консервация 17. Контроль	17	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыва	Ограничители напряжения (гасители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая		1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением		

1074	Машиностроительная отрасль	8535900008	тели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	скачков напряжения, на напряжение более 1000 В)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (наприме		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготов		1. Заготовительная		

1075	Машиностроительная отрасль	8535900008	р , выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Муфты eks-10СТТ, rek-10КнТ-СЛ:	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление провода (лужение) 4 . Изготовление рукава (ПВД) 5 . Сборка комплекта 6 . Контроль продукции 7 . Упаковывание	7	2 . Изготовление провода (лужение) 3 . Изготовление рукава (ПВД) 4 . Сборка комплекта 5 . Контроль продукции	5	МПС
1076	Машиностроите		Предохранители плавкие на силу	Предохранители плавкие на силу	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Волочение 3. Резка проволоки	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Волочение	6	МПС

	льная отрасль	8536109000	тока более 63 а	тока более 63 А	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление (сборка, корпуса) 5. Сборка предохранителя 6. Контроль 7. Упаковка		3. Резка проволоки 4. Изготовление (сборка, корпуса) 5. Сборка предохранителя 6. Контроль		
	Машиностроите		Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсел	Прерыватели постоян	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовительные операции (разработка эскиза изделия, резка металла) 2. Изготовление деталей изделия (механическая обработка) 3. Сварка		1. Изготовление деталей изделия (механическая обработка)		

1077	льная отрасль	8536201007	ьные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические: на силу тока не более 63 А: прочие	ного тока	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и ее детали 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание	7	2. Сварка 3. Сборка изделия 4. Контроль и испытания	4	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электри			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (				

			ческим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели			раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемо сдаточные испытания (проведение испытаний проводится по				
1078	Машиностроительная отрасль	85362010 07		Устройство самозапуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)		МПС

			автоматические: на силу тока не более 63 А : прочие			всем параметрам) 7 . Упаковывание			4	
1079	Машиностроительная отрасль	85363020 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие	Искровой разрядник	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные работы (сверловка отверстий , изготовление трубок, поузловая сборка)	7	1 . Заготовительные операции 2 . Слесарные работы 3. Пайка деталей 4 . Сборка 5 . Приемосдаточные испытан	5	МПС

			соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока не более 16 А		квалифицированного кадрового персонала)	4. Пайка деталей 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание		ия (проведение испытаний)		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электри			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезеро		

			ческих цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей			обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний		вание) сушка изготовленных металлоконструкций 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)		
1080	Машиностроительная отрасль	85363020 00		Устройство защиты электродвигателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		7			МПС

			прочие: на силу тока не более 16 А			тся по всем параметрам) 7. Упаковывание			4	
1081	Машиностроительная отрасль	8536308000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесение различн	9	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей		МПС

			соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока более 125 А	цепях (на напряжение не более 1000 В	квалифицированного кадрового персонала	ых покрытий на изделие и ее детали 7. Контроль 8. Испытания 9. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытания	7	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная		1. Механическая обработ		

			электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройс		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций фильтра 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 6. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных		ка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 3. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов) 4. Контроль и приемосдаточные испытания 5. Консервация		
1082	Машиностроительная отрасль	85363080 00		Фильтр			9			МПС

			тва для защиты электрических цепей прочие: на силу тока более 125 А			элементов) 7 . Контроль и приемо сдаточны е испытания 8 . Консервация 9 . Упаковывание			5	
1083	Машиностроительная отрасль	8536419000	Реле на напряжение не более 60 в на силу тока более 2 а	Термореле	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительная 2 . Штамповка 3 . Механическая обработка (токарная , фрезерная , сверлильная) 4 . Травление 5 . Термическая обработка 6 . Промывка 7 . Гальваническая обработка 8 . Покраска	14	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная , сверлильная) 2 . Травление 3 . Термическая обработка 4 . Промывка 5 . Вулканизация	9	МПС

					кадрового персонала	9. Вулканизация 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль		
1084	Машиностроительная отрасль	85364190000	Реле на напряжение не более 60 в на силу тока более 2 а	Насос вакуумный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Промывочная 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Термическая 7. Комплектование 8. Сборка 9. Балансировка	11	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Промывочная 3. Термическая 4. Комплектовочная 5. Сборочная 6. Балансировочная		МПС

						10. Контроль 11. Упаковывание			6	
1085	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Якорь	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	МПС
						1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		

1086	Машиностроительная отрасль	8536508000	Прочие переключатели	Переключатель электромагнитный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная		1. Заготовительная		

1087	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Пневмореле	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные				

1088	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Выключатель	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Упаковковывание и маркирование 9. Контроль	9	1. Литье под давлением 2. Окрашивание деталей 3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковковывание и маркирование	5	МПС
			Аппаратура электрическая для коммута							

			ции или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волокон							
1089	Машиностроительная отрасль	85365080008		Пневмоклапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповочная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вулканизация 3. Термическая обработка 4. Промывочная 5. Сборка 6. Контроль	6	МПС

			оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие							
1090	Машиностроительная отрасль	85365080008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки,	Переключатель электромагнитный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Литьевое прессование 4. Обработка выпрессовок 5. Пескоструйная обработка 6. Термическая обработка	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Пескоструйная обработка 5. Термиче		МПС

			патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Промывка 8. Гальваническая обработка 9. Покраска 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		ская обработка 6. Промывка 7. Комплектовочная 8. Сборка 9. Пайка 10. Контроль	10	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Заготовительная 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Гибка 5. Механическая обработ		1. Механическая обработка (		

1091	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Пневмореле	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Пружинно-навивочная 7. Вырубка 8. Формовка 9. Термическая обработка 10. Промывка 11. Гальваническая обработка 12. Покраска 13. Комплектование 14. Сборка 15. Пайка 16. Контроль	16	токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вырубка 3. Формовка 4. Термическая обработка 5. Промывка 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль	9	МПС
					1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка				

1092	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Колодка	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание и маркирование	8	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
1093	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	МПС

					ного кадрового персонала	4. Контроль 5. Упаковка		4. Контроль 5. Упаковка		
1094	Машиностроительная отрасль	85366990 08	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Вилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Литье 2. Сборка 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и		1. Литье 2. Окарширование деталей		

1095	Машиностроительная отрасль	85366990008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Розетка	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание и маркирование	9	3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка		1. Литье 2. Штамповка		

1096	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель на катушке	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 13. Гибка заготовки 14. Намотка кабеля на катушку 15. Сборка 16. Контроль 17. Упаковывание и	17	медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование	9	МПС

						маркирование				
1097	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка 8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и	15	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование		МПС

						монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Намотка кабеля 13. Сборка 14. Контроль 15. Упаковывание и маркирование			7	
1098	Машиностроительная отрасль	85369001 00	Предварительно собранны е элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробометная обработка 8. Слесарная (удалени	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы)		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	
1099	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Соединители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Сборка корпусных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Сборка корпусных деталей 3. Контроль	3	МПС
			Соединители и контакт		1. Наличие	1. Разработка эскиза изделия				

1100	Машиностроительная отрасль	8536901000	ные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Коробка соединительная типа КМТ	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление деталей изделия 3. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и его детали	5	1. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 2. Сборка изделия	2	МПС
			Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более	Соединители рельсовые стальны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерн		1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка		

1101	Машиностроительная отрасль	8536901000	1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	е ; Соединители медные приварные фартучного типа	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ая обработка заготовок 4. Сварка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	заготовок 3. Сварка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
1102	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени е	6	МПС

			сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль 11. Упаковывание		пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль		
1103	Машиностроительная отрасль	85369010 00	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Муфта rek-1КнТ-СЛ, eks-1СТ-СЛ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная 2. Изготовление провода (лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС

1104	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Анодные заземлители железокремнистые, нержавеющие, титановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье железокремнистого электрода 2. Обработка заготовленных форм по заданным параметрам 3. Лужение 4. Фиксация пайкой креплений 5. Придание формы заливкой 6. Упаковывание	6	1. Литье железокремнистого электрода 2. Лужение		МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие						4	
	Машиностроите		Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохр	Устройство	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме		1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени		

1105	льная отрасль	8536908500	анители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	электрической цепи	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	МПС
			Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Заготовительна				

1106	Машиностроительная отрасль	85369085 00	электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	Стойка контрольно-измерительного пункта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль 8. Упаковывание и консервация	8	1. Сборочно сварочные работы 2. Слесарные работы 3. Монтажные работы 4. Контроль	4	МПС

1107	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Электроды сравнения медносульфатные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление заготовки из пластика 2. Обработка медного стрежня 3. Сверление 4. Пайка 5. Обработка компонентов на станках 6. Изготовление электролита 7. Сборка 8. Контрольные испытания	9	1. Изготовление заготовок 2. Пайка 3. Сборка	3	МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие			9. Упаковывание				
1108	Машиностроительная отрасль	85371010 00	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сборка изделия 4. Тестирование	6	1. Сборка изделия 2. Тестирование 3. Контроль 4. Упаковывание		МПС

						5 . Контроль 6 . Упаковывание			4	
1109	Машиностроительная отрасль	85371010 00	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Электрические блоки управления (системы)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка , гибка) 2 . Сварка 3 . Покраска 4 . Изготовление электрических компонентов 5 . Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 6 . Маркирование 7 . Сборка 8 . Контроль на всех этапах производства	9	1 . Изготовление электрических компонентов 2 . Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 3 . Маркирование 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС

						9 . Упаковывание				
1110	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 В	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье корпуса 2 . Сборка контроллера 3 . Тестирование 4 . Контроль 5 . Упаковывание	5	1 . Сборка контроллера 2 . Тестирование 3 . Контроль 4 . Упаковывание	4	МПС
1111	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции	Контроллер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3 . Сборка корпусных деталей 4 . Запись программного	5	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2 . Сборка корпусных деталей 3 . Запись программного		МПС

			8439 (5), прочие		квалифицированного кадрового персонала	обеспечения и тестирование 5. Упаковывание		обеспечения и тестирование	3	
1112	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Контроллеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла)		1. Изготов		

1113	Машиностроительная отрасль	8537109800	более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Станция катодной защиты модифицированная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание	7	ление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания	4	МПС
						1. Заготовительное				

1114	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме	Низковольтное оборудование до 1 кВ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	производство (раскрой, резка металла, обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 4. Зачистка после сварки 5. Покраска 6. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и	8	1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 3. Зачистка после сварки 4. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и наружные элементы, проведение		МПС

			коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			наружные элементы, проведение промежуточного контроля) 7. Выходной контроль и испытание 8. Упаковывание		промежуточного контроля) 5. Выходной контроль и испытание	5	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно		

1115	Машиностроительная отрасль	8537109800	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517, на напряжение не более 1000 В, прочие, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Упаковывание	6	фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемо сдаточные испытания	3	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя							

1116	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телеметрии высоковольтных кабельных линий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1117	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы учета электроэнергии "ШУЭ"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Гибка 4. Сварка 5. Контроль 6. Полимерная покраска 7. Монтаж 8. Упаковывание	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Контроль 5. Монтаж	5	МПС

			устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1118	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Панели питания постов электрической централизации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Програм	6	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Dinреек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка		МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие		квалифицированного кадрового персонала)	мирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание		схемы управления 4. Испытания	4	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса				

1119	Машиностроительная отрасль	8537109800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телемеханики	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической							

1120	Машиностроительная отрасль	8537109800	аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более	Электрический привод для высоковольтного разъединителя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок (деталей) 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация (упаковка)	8	1. Механическая обработка заготовок (деталей) 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества		МПС

			1000 В: прочие: прочие						5	
1121	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Системы автоматического управления технологическим процессом (шкаф управления САУ ТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль		МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие						6	
1122	Машиностроите	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в	Прочие пульты, панели, распределительные щиты и основания для электри	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка	10	1. Гибка заготовок 2. Сварочно сборочные работы 3. Покраска и нанесение защитных покрытий 4. Сборка узлов на болтовы	6	МПС

	льная отрасль		том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ческой аппаратуры, на напряжение не более 1000 В	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		е соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс		1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка		1. Штамповка 2. Гибка заготовок		

1123	Машиностроительная отрасль	8537109800	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сварочно сборочные работы 6. Покраска и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Расточка 4. Сварочно сборочные работы 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределитель							

1124	Машиностроительная отрасль	8537109800	ные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарно	Станция управления и защиты (СУЗ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка 5. Сварочно сборочные операции 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль и испытания 10. Маркирование	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Расточка 4. Сварочно сборочные операции 5. Сборка 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих		МПС

			й позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			11. Упаковывание			6	
1125	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включа	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса и деталей шкафа управления ШУ (штамповка, гибка заготовок) 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Разработка программного обеспечения (ПО)	11	1. Сборка шкафа управления ШУ (подготовка технологических отверстий в ШУ) 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Установка электротехничес		МПС

			ющие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ние не более 1000 В)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Сборка узлов ШУ на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Обвязка вторичными и силовыми цепями 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		кого оборудования и комплектующих 4. Обвязка вторичными и силовыми цепями 5. Проверка и испытания 6. Маркирование	6	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая				

1126	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Контрольно-измерительный пункт Стойка контрольно-измерительного пункта Ковер газовый (настенный, надземный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка	3	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1127	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы системы мониторинга и управления (СМиУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Контроль 7. Тестирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпуса устройства 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Контроль 6. Тестирование	6	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1128	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Электрические шкафы ШР, ШСН, ШВ, ШУ, ШП, ШРС, ШПЗ, ШАВР, ПР,ШУ, ЩО,ШК, ШВА, ШПТ, ЩКСМ, ШУНО, ЩНО,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Механическая обработка металла 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж	10	1. Сборочно сварочные работы 2. Механическая обработка металла 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электро	6	МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ШУЗ, ЩСУ, ЯУО, ШУКС	квалифицированного кадрового персонала	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		монтажные работы 6. Контроль и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарно	Устройство постоянного тока УПТ Шкаф батарейный металлический ШМБ Шкаф металлический коммутационный ШМК Щит распределительный ЩР	1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (		1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов)		

1129	Машиностроительная отрасль	8537109800	й позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Щит управления ЩУ Панель управления ПУ Шкаф оперативного тока ШОТ Ящик силовой ЯС Станция управления насосами СУН Шкаф релейной защиты и автоматики ШРЗА Шкаф серверный ШС Шкаф обогреваемый ШО Устройство вводно-распределительное ВРУ Устройство распределительное РУ	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка сварных швов) 4. Гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. Установка дверных элементов и комплектующих 10. Маркирование 11. Контроль и испытания 12. Упаковывание	12	3. Гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Установка дверных элементов и комплектующих 9. Контроль и испытания	9	МПС
			Пульты, панели, консоли,			1. Заготов				

			столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных			ительные операции (раскрой, резка и обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы 4. Зачистка 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 7. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 8. Испытания				
1130	Машиностроительная отрасль	8537109800		Комплектные конденсаторные установки на напряжение не более 1000 В	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		10	1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы 3. Зачистка 4. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 5. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях	7	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание		производства		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная оброботка каркаса металла 3. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосфе		1. Металлообработ		

						рным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 5. Установка комплектующих элементов:		ка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосферным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 3. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус		

1131	Машиностроительная отрасль	85372092 00	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Распределительные устройства и подстанции 6; 10; 20; 35кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок. - Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 6. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль	12	согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 4. Установка комплектующих элементов: - Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок.	9	МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ			качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 7. Изготовление информационной таблички (маркировка) 8. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 10. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 11. Упаковка	- Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 5. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 6. Изготовление информационной таблички (		

						изделия для транспортировки: - Использование защитной пленки, прокладочных материалов и креплений; - Обеспечение сохранности лакокрасочного покрытия и механических узлов; - Маркировка грузовых мест 12. Загрузка и отгрузка изделия: - Организация погрузочно-разгрузочных работ с соблюдением требований техники безопасности;		маркировка) 7. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 8. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 9. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		

						- Составление товаросопроводительных документов (накладные, акты приема-передачи)				
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том	Микропроцессо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ		1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установ		

1132	Машиностроительная отрасль	8537209200	числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	рное устройство защиты	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбировка 13. Упаковка 14. Передача на склад хранения	14	ка электронного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппарат							

1133	Машиностроительная отрасль	8537209200	уры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В:	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы 3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства		МПС

			на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ						7	
	Машиностроите		Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе	Комплектные конденсаторные установки на напряже	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Дробеструйная обработка каркаса 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций 7. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Окрашивание 5. Сборка металлоконструкций 6. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		

1134	льная отрасль	8537209200	включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	ние более 1000 В, но не более 72,5 кВ	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 8. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание 11. Маркирование	11	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 7. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 8. Контроль на всех стадиях производства	8	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основан							

1135	Машиностроительная отрасль	8537209800	ия для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на	Устройство катодной защиты (высоковольтное, низковольтное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе: (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания		МПС

			напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ			7. Упаковывание			4	
1136	Машиностроительная отрасль	8537209800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряжение более 72,5 кВ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установ		МПС

			группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ		ного кадрового персонала)	электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		ка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочн		1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы		

1137	Машиностроительная отрасль	8537209800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства	7	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготов		1. Изготовление		

1138	Машиностроительная отрасль	8538100000	Части пультов, панелей, консолей, столов, распределительных щитов и прочих оснований для изделий товарной позиции 8537, но не укомплектованные соответствующей аппаратурой	Распределительные щиты и прочие основания, не укомплектованные соответствующей аппаратурой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление отверстий (штамповка, резка) 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	отверстий (штамповка, резка) 2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС

1139	Машиностроительная отрасль	8538909908	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537: прочие	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (литье, и/или поковка, и/или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Заготовительное производство (литье, и/или поковка, и/или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль	4	МПС
			Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного		1. Наличие конструкторской и	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочн		1. Сборка на конвейере		

1140	Машиностроительная отрасль	8539513000	света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): модули светодиодные (LED): предназначенные для товаров субпозиции 9405 31 000 0	Лампы накаливания газоразрядные, электрические	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка	7	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	МПС
			Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы;		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестиро		1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине		

1141	Машиностроительная отрасль	8539520002	дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие двухцокольные, в виде прямых трубок диаметром не менее 25 мм	Лампы накаливания	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка на конвейере	7	3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	МПС
1142	Машиностроительная отрасль	8539520003	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (	Светодиодные лампочки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка		МПС

			LED): источники света светодиодные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие одноцокольные с винтовым цоколем, с рассеивателем из пластмассы		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Контроль 6. Приемосдаточные испытания 7. Упаковывание		5. Контроль 6. Приемосдаточные испытания 7. Упаковывание	7	
1143	Машиностроительная отрасль	8539520009	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светоди	Светодиодные лампочки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания		МПС

			одные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие		го персонала	7. Упаковывание		7. Упаковывание	7	
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED),		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Распаковка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка (ручная сырья в спецосн		1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Формирование		

1144	Машиностроительная отрасль	8541420000	собранные или несобранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, несобранные в модули или невмонтир	Фотоэлектрические цепочки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	астку оборудования) 3. Формирование пленочного проволочного электрода 4. Формирование фотоэлектрических цепочек 5. Выходной (визуальный контроль) 6. Упаковывание	6	пленочного проволочного электрода 3. Формирование фотоэлектрических цепочек 4. Выходной (визуальный контроль)	4	МПС

			ованные в панели							
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Распаковка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка кремниевых пластин в транспортные кассеты 3. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 4. Междуэтапная сушка 5. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 6. Формирование токосъемного контакта и площадок (металли		1. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 2. Междуэтапная сушка 3. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 4. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне) 5. Формирование		

			; светодиоды (LED), собранные или несобранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, несобранн	Фотоэлектрические преобразователи (ФЭП)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зация на лицевой стороне) 7. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на тыльной стороне) 8. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 9. Фотоиндуцированный отжиг структуры 10. Измерение вольтамперных характеристик ФЭП 11. Измерение электролюминесценции ФЭП 12. Оптический контрол	14	токосъемного контакта и площадок (металлизация на тыльной стороне) 6. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 7. Фотоиндуцированный отжиг структуры 8. Измерение вольт-амперных характеристик ФЭП 9. Измерение электролюминесценции ФЭП 10. Оптический контроль качества ФЭП 11. Сортировка продукции по	11	
1145	Машиностроительная отрасль	8541420000								МПС

			ые в модули или не вмонтированные в панели			ь качества ФЭП 13. Сортировка продукции по классам качества 14. Упаковывание		классам качества		
1146	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1147	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1148	Машиностроительная отрасль	85432000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поимено	Генератор путевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного и листового проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка основных узлов	7	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка основных узлов 4. Операционный контроль и		МПС

			ванные или не включенные: генераторы сигналов		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 6. Маркирование 7. Упаковывание		приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 5. Маркирование	5	
1149	Машиностроительная отрасль	8543200000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генерато	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС

			р ы сигналов		кадрового персонала	6 . Контроль 7 . Упаковка и отправка на склад				
1150	Машиностроительная отрасль	85433000000	Машины и аппаратура для гальванопокрытия , электролиза или электрофореза	Машины и аппаратура для гальванопокрытия , электролиза или электрофореза	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Сборка 8 . Консервация или упаковка	8	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Механическая обработка 4 . Контроль качества 5 . Сборка	5	МПС

1151	Машиностроительная отрасль	85437080000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Противодронное ружье	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Изготовление комплекта платы и кабелей (резка кабелей, пайка диодов) 3. Механическая сборка каркаса 4. Запись программного обеспечения 5. Контрол	6	1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Механическая сборка каркаса 3. Запись программного обеспечения 4. Контроль и тестирование	4	МПС

						ь и тестирование 6 . Упаковывание				
1152	Машиностроительная отрасль	85437080 00	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы н е поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Генератор шума	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2 . Создание чертежа (монтажной схемы, печатной платы) 3 . Изготовление печатной платы 4 . Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5 . Проверк	6	1 . Создание чертежа (монтажной схемы, печатной платы) 2 . Изготовление печатной платы 3 . Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4 . Проверка функционирования платы		МПС

						а функционирования платы 6. Упаковка			4	
1153	Машиностроительная отрасль	85437080000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Высокочастотный заградитель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Установка изоляционных проставок 5. Установка изоляционных фиксаторов 6. Установка проводников 7. Установка центрирующих опор 8. Нанесение	11	1. Сварка 2. Механическая обработка 3. Установка изоляционных проставок 4. Установка изоляционных фиксаторов 5. Установка проводников 6. Установка центрирующих опор 7. Нанесение защитного слоя		МПС

						защитного слоя 9. Установка соединительной ошиновки и оборудования 10. Контроль 11. Упаковывание		8. Установка соединительной ошиновки и оборудования	8	
1154	Машиностроительная отрасль	8543709000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные	Аппаратный комплекс радиоэлектронной разведки, радиоэлектронной борьбы и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий,	9	1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий		МПС

			или не включенные: машины и аппаратура прочие, прочие	противовоздушной обороны	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание		поузловая сборка) 5. Сборка 6. Проверка электрических параметров согласно инструкции	6	
1155	Машиностроительная отрасль	85441110000	Проводаобмоточные медные лакированные или эмалированные	Проводаобмоточные медные лакированные или эмалированные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложе	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложе		МПС

					цированного кадрового персонала	ние оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		ние оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1156	Машиностроительная отрасль	8544190009	Провода обмоточные, прочие	Прочие обмоточные провода	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС

1157	Машиностроительная отрасль	8544300001	Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных транспортных средствах, самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз.8701 - 8705	Силовые жгуты (комплект кабелей)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2. Установка и опрессовка наконечников 3. Монтаж коннекторов 4. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 5. Маркирование элементов 6. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Упаковывание	8	1. Установка и опрессовка наконечников 2. Монтаж коннекторов 3. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 4. Маркирование элементов 5. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

1158	Машиностроительная отрасль	8544300001	Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных транспортных средствах, самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз.8701 - 8705	Сигнальные жгуты (комплект кабелей)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2. Установка и опрессовка наконечников 3. Монтаж коннекторов 4. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 5. Маркирование элементов 6. Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 7. Контроль на всех этапах производства	8	1. Установка и опрессовка наконечников 2. Монтаж коннекторов 3. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 4. Маркирование элементов 5. Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

						8. Упаковывание				
1159	Машиностроительная отрасль	8544300007	Комплекты проводов для свечей зажигания и прочие комплекты проводов, используемые для гражданской авиации, прочие: прочие	Жгуты проводов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1160	Машиностроительная отрасль	8544421000	Проводники электрические на напряжение не более 1000 в, оснащенные соединительными	Проводники электрические на напряжение не	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка		МПС

			приспособлениями, используемые в телекоммуникации	более 1000 В	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1161	Машиностроительная отрасль	8544429007	Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 в, оснащенные соединительными приспособлениями	Проводники электрические на напряжение не более 80 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний		МПС

						7. Упаковывание изделия		7. Упаковывание изделия	7	
1162	Машиностроительная отрасль	85444290 09	Проводники электрические прочие, оснащенные соединительными приспособлениями	Проводники электрические, оснащенные соединительными приспособлениями	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		

1163	Машиностроительная отрасль	8544492000	Проводники электрические на напряжение не более 80 в, используемые в телекоммуникации	Проводники электрические на напряжение не более 80 В, используемые в телекоммуникации	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1164	Машиностроите	8544499101	ПРОВОДА И КАБЕЛИ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ ПРОВОДНИКАМИ ДИАМЕ	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил	7	МПС

	льная отрасль		ТРОМ БОЛЕЕ 0,51 ММ Н А НАПРЯЖЕНИЕ Н Е БОЛЕЕ 80 В	ом более 0,51 мм н а напряжение не более 80 В	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Скрутка изолированных жил 5 . Наложение оболочки 6 . Проведение испытаний 7 . Упаковывание изделия		4 . Скрутка изолированных жил 5 . Наложение оболочки 6 . Проведение испытаний 7 . Упаковывание изделия		
1165	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3 . Изолирование жил 4 . Скрутка изолированных жил 5 . Наложение оболочки 6 . Проведение	7	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3 . Изолирование жил 4 . Скрутка изолированных жил 5 . Наложение оболочки 6 . Проведение		МПС

						испытаний 7. Упаковывание изделия		испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1166	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	Малопарный кабель МКППЦТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложе	10	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложе	10	МПС

					го персонала	ние экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание		ние экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание		
			Провода и кабели на напряжение не более 80 в прочие, для промыш		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения		

1167	Машиностроительная отрасль	8544499301	ленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов5)	Малопарный кабель (МКППЦТ диаметром более 0,4 мм)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	МПС
			Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочк		1. Наличие	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		

1168	Машиностроительная отрасль	8544499501	и, внутренней трубы из изоляционного материала, между которыми размещены неизолированные медные токопроводящие жилы, один или несколько армирующих полимерных жгутов и изолированные проводники для передачи сигналов управления	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (		

1169	Машиностроительная отрасль	8544499509	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В: прочие	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1170	Машиностроительная отрасль	8544499900	Проводники электрические на напряжение 1000 в	Проводники электрические на напряжение 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1171	Машиностроительная отрасль	85446010000	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 в	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	МПС

						ывание изделия		ывание изделия		
1172	Машиностроительная отрасль	8544609009	Прочие проводники электрические на напряжение более 1000 в	Прочие проводники электрические на напряжение более 1000 в	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
						1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление		

1173	Машиностроительная отрасль	85447000000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические (ОКБ, ОКГ, ОКК, ОКЛ, ОКТ, ОКБО, ОКГО, ОКЛО, ОКТО, ОКП, ОККМ, ОКЛнг, ОКБнг, ОККнг, ОКГнг, ОКГОнг, мини и микро кабели A-DQ, A-D, ADSS)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов	10	оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов		МПС

						8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия		8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		

1174	Машиностроительная отрасль	85447000000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические, оснащенные соединительными приспособлениями типа "Патчкод" и "Пигтейл"	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание	11	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание	11	МПС
						1. Покраска оптического волокна		1. Покраска оптического волокна		

1175	Машиностроительная отрасль	85447000000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические (ОКК-З, ОКК-К, ОКК-П, ОКК-Г, ОКК-С, ОКК-МДп, ОКК-МДпВ, ОКК-Ш тип "симплекс", ОКК-Шд тип "дюплекс"")	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн	10	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн		МПС

						ых покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия		ых покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	
1176	Машиностроительная отрасль	8545200009	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. изготовление щеток 5. Сборка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. изготовление щеток 4. Сборка	5	МПС

					го персонала	6. Контроль 7. Упаковка		5. Контроль		
1177	Машиностроительная отрасль	8546100000	Изоляторы электрические стеклянные	Изолятор электрический стеклянный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственного й	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление	14	1. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Набор механической прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов		5. Контроль качества 6. Испытания сплошного контроля 7. Маркирование изоляторов 8. Приемо сдаточные-испытания	8		
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинково		1. Изготовление изоляци		

1178	Машиностроительная отрасль	8546901000	Прочие изоляторы электрические из пластмассы	Изоляторы электрические из пластмассы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	го покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов	11	онных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 5. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания		МПС

						10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов		изоляторов	8	
			Прочие изоляторы электрические из		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования		1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазк		

1179	Машиностроительная отрасль	8546909000	любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы электрические	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов	11	и на стержни 5. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания изоляторов	8	МПС
						1. Нарезка стержней стеклопластиковых 2. Опрессо				

1180	Машиностроительная отрасль	8546909000	Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы полимерные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка оконцевателей 3. Грунтовка заготовок (опрессованных стержней стеклопластиковых) 4. ЛитьҰ кремнийорганической оболочки 5 Обработка облоя 6 Маркировка изоляторов 7 ПриҰмосдаточные испытания 8 Упаковывание	8	1. Опрессовка оконцевателей 2. ЛитьҰ кремнийорганической оболочки 3. Обработка облоя 4. Маркировка изоляторов 5. ПриҰмосдаточные испытания	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочн		1. Гибка заготовок. 2. Сварочн		

1181	Машиностроительная отрасль	85471000000	Арматура изолирующая из керамики	Шинная опора	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-сборочные работы 5. Контроль на всех стадиях производства 6. Испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	о-сборочные работы. 3. Испытания 4. Контроль на всех стадиях производства	4	МПС
			Прочая арматура изолирующая для электрических	Муфтра тройник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (разметка и раскрой листа, круга, трубы с соответствующими размерами на заготовки деталей) 2. Литейная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная)		1. Заготовительная (разметка и раскрой листа, круга, трубы с соответствующими размерами на заготовки деталей) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлил		

1182	Машиностроительная отрасль	8547900000	машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546	овая (ТМ); Коробка разветвительная (КР)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 5. Слесарная 6. Обезжиривание 7. Покраска и или нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Сборка 9. Контроль 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	ьная, слесарная) 3. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 4. Слесарная 5. Обезжиривание 6. Покраска и или нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Сборка 8. Контроль	8	МПС
			Части электрические оборудования или аппараты, в	Части электрические оборудования или аппараты (в	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механи		

1183	Машиностроительная отрасль	85480090 00	другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофре				

						зерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продольных балок рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова, 2-х хребтовых балок рамы кузова) 4. Сборка и сварка кабины 5. Изготовление и сборка основной структуры рамы 6. Сборка и сварка основных					

						составляющих кузова 7 . Изготовление трЎх крыш для одной секции локомотива 8 . Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9 . Дробеструйная обработка 1 0 . Покраска грунтовкой 1 1 . Покраска подрамной части 1 2 . Покраска внутренней части 1 3 . Нанесение шпатлевки 1 4 . Нанесение интермедии					

						15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен и их установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая			

						преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки (НН) 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-сцепного механизма 28. Монтаж боковых окон 29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицов		обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка кабины 4. Сборка и сварка основных составляющих кузова 5. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 6. Дробеструйная обработка 7. Покраск		

						о к кабины 33. Установка меж-секционных площадок и сильфонов 34. Монтаж главного компрессора 35. Монтаж тормозной панели 36. Монтаж всех электрических шкафов 37. Монтаж тяговых преобразователей 38. Установка системы пожаротушения 39. Установка дверей 40. Монтаж лобовых окон 41. Диэлектрические испытания (		а грунтовкой 8. Покраска подрамной части 9. Покраска внутренней части 10. Нанесение шпатлевки 11. Нанесение интермедии 12. Нанесение базовых цветов и лака 13. Маркировка локомотива 14. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 15. Предварительная сборка трубных полотен		
1184	Машиностроительная отрасль	86011000000	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источни	Магистральный грузовой электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст		69		36	МПС

			к а электроэнергии		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подключение после диэлектрических испытаний) 42. Монтаж верхнего обтекателя крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 43. Монтаж и подключение сидения в кабине 44. Монтаж тягового шкворня 45. Монтаж и подключение крыш 1-2 и 3 на кузов 46. Балансировочные и пневматические испытания 47. Установка и подклю		и их установка 16. Монтаж пола кабины 17. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 18. Установка рамы лобового окна 19. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 20. Установка путеочистителя 21. Монтаж пневматических рукавов 22. Монтаж кабельной раскладки (НН) 23. Установка трансформатора 24. Установка ударно-с		

						чение тележек 48. Установка упоров кузов-тележка 49. Установка тяг на шкворень 50. Регулировка механических замеров 51. Регулировка высоты автосцепки 52. Регулировка песочных наконечников 53. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого		цепного механизма 25. Монтаж люков песочницы 26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Установка межсекционных площадок и сильфонов 30. Монтаж главного компрессора 31. Монтаж тормозной панели 32. Монтаж всех электрических шкафов 33. Монтаж тяговых преобразователей		

						и высокого напряжения цепей электровоза) 54. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 55. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 56. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжения 57. Проверка (		34. Установка системы пожаротушения 35. Установка дверей 36. Монтаж лобовых окон			

						прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 58. Испытание тяги 59. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления 60. Испытания торможения 61. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA TFP индукторы 62. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательног					

						о преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа) 63. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 64. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного					

						напряжения 65. Сборка коннекторов 66. Тест на непрерывность 67. Самоконтроль HIGHV 68. Крановые работы 69. Перемещение готовой ВВ на траверсу				
						1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарна				

						я обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продольной балки рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,2-х хребтовых балок рамы кузова, 2-х опорных балок рамы кузова) 4. Сборка и сварка двух кабин кузова		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка 2-х кабин кузова		

						5. Изготовление и сборка основной структуры рамы 6. Сборка и сварка основных составляющих кузова локомотива 7. Изготовление двух крыш для одного локомотива 8. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9. Дробеструйная обработка 10. Покраска грунтовкой 11. Покраска подрамной части 12. Покраска		4. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 5. Дробеструйная обработка 6. Покраска грунтовкой 7. Покраска подрамной части 8. Покраска внутренней части 9. Нанесение шпатлевки 10. Нанесение интермедии 11. Нанесение базовых цветов и лака 12. Маркировка локомотива 13. Установка		

						внутренней части 13. Нанесение шпатлевки 14. Нанесение интермедии 15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен и установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки		изоляции в кабинах и в машинном отделении 14. Предварительная сборка трубных полотен и установка 15. Монтаж пола кабины 16. Монтаж центральной разводки кабелей ВН 17. Установка рамы лобового окна 18. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 19. Установка путеочистителя 20. Монтаж пневматических рукавов		

						кабелей высокого напряжения 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки низкого напряжения 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-сцепного механизма 28. Монтаж боковых окон		21. Монтаж кабельной раскладки НН 22. Установка трансформатора 23. Установка ударно-сцепного механизма 24. Монтаж боковых окон 25. Монтаж люков песочницы 26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Монтаж главного компрессора 30. Монтаж тормозной панели		

	Машиностроите		Железнодорожные локомотивы, с питание	Магистральный пассажи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицовок кабины 33. Монтаж главного компрессора 34. Монтаж тормозной панели 35. Монтаж всех электрических шкафов 36. Монтаж тяговых преобразователей 37. Установка системы пожаротушения 38. Установка дверей		31. Монтаж всех электрических шкафов 32. Монтаж тяговых преобразователей 33. Установка системы пожаротушения 34. Установка дверей 35. Монтаж лобовых окон 36. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 37. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны)		

1185	льная отрасль	86011000000	м от внешнего источника электроэнергии	рский электровоз	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	39. Монтаж лобовых окон 40. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 41. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 42. Балансировочные и пневматические испытания 43. Установка и подключение тележек 44. Установка упоров кузов-тележка	66	38. Балансировочные и пневматические испытания 39. Установка и подключение тележек 40. Установка упоров кузов-тележка 41. Установка тяг 42. Регулировка механических замеров 43. Регулировка высоты автосцепки 44. Регулировка песочных наконечников 45. Монтаж и подключение сиденья в кабине 46. Монтаж и подключение	62	МПС

						45. Установка тяг 46. Регулировка механических замеров 47. Регулировка высоты автосцепки 48. Регулировка песочных наконечников 49. Монтаж и подключение сиденья в кабине 50. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 51. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостн		крыш 1 и 2 на кузов 47. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоза) 48. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 49. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную		

						ости кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоз) 52. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 53. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 54. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого		поверхность колеса и колесных пар электровоза 50. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений 51. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 52. Испытание тяги 53. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления		

						напряжений 55. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 56. Испытание тяги 57. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления 58. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей (TFA и TFP) 59. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобра	54. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA и TFP 55. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) 56. Маркировка кабелей		

						зователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) 60. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 61. Монтаж кабелей лотков низково		(сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 57. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения 58. Сборка коннекторов 59. Тест на непрерывность 60. Самоконтроль HIGHV 61. Кранов ые работы 62. Перемещение готовой ВВ на траверсу		

						льтного и высоковольтного напряжения 62. Сборка коннекторов 63. Тест на непрерывность 64. Самоконтроль HIGHV 65. Крановые работы 66. Перемещение готовой ВВ на траверсу				
						1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая		1. Заготовительное производство (раскрой, резка		

1186	Машиностроительная отрасль	86021000000	Локомотивы дизель-электрические	Магистральный односекционный тепловоз (грузовой, Магистральный односекционный тепловоз пассажирский; Маневровый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций 4. Изготовление платформы тепловоза 5. Изготовление кабин и отсеков (сборка, сварка) 6. Покраска платформы (кабин, отсеков, узлов и деталей)	14	металла, рубка металла давлением, гибка труб, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка фрезерование зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций 4. Покраска платформы кабин отсеков узлов и деталей 5. Формирование	11	МПС

				тепловоз)	кадрового персонала)	7. Формирование колесных пар тепловоза 8. Сборка и сварка рамы тележки 9. Сборка тележки 10. Сборка кабин отсеков и платформы 11. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков 12. Окончательная покраска тепловоза 13. Проведение статических испытаний тепловоза 14. Проведение пробеговых динамических		колесных пар тепловоза 6. Сборка сварка рамы тележки 7. Сборка тележки 8. Сборка кабин отсеков платформы 9. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков 10. Окончательная покраска тепловоза 11. Проведение испытания тепловоза		

						испытани й теплово за				
						1 . Изготов ление металло констру кций Электро воза в т о м числе (раскрой, резка металла, механич еская обработ к а деталей, сверлен и е , токарна я обработ к а , фрезеро вание, шлифов к а , покраск а и сушка изготовл енных металло констру кций Электро воза) 2 . Изготов ление электро изоляци онных деталей в том числе (раскрой и резка картонн		1 . Изготов ление металло констру кций Электро воза в т о м числе (раскрой, резка металла, механич еская обработ к а деталей, сверлен и е , токарна я обработ к а , фрезеро вание, шлифов к а , покраск а и сушка изготовл енных металло констру кций Электро воза) 2 . Изготов ление электро изоляци онных деталей в том числе (раскрой и резка картонн		

1187	Машиностроительная отрасль	8602900000	Прочие локомотивы и тендеры	Электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде	4	ых заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде	4	МПС

						согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации)		согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации)		
1188	Машиностроительная отрасль	8603100008	Моторные железнодорожные или трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от внешнего	Трамвайные вагоны пассажирские	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			источник а электроэнергии, прочие			момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
						1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2 . Подкатка выкатка приводных тележек 3 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 4 . Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя , монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 5 . Монтаж электрооборудования (монтаж		1 . Подкатка выкатка приводных тележек 2 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 3 . Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя , монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 4 . Монтаж		

1189	Машиностроительная отрасль	8603100008	Моторные железнодорожные или трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от внешнего источника электроэнергии, прочие	Электропоезда, электромотрисы постоянного и переменного тока, двухсистемные, их вагоны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации, информационные табло, мониторы, монтаж WI-FI) 6. Производство и/или использование комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 7. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 9. Нанесен	13	электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации информационные табло мониторы, монтаж WI-FI) 5. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 6. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 7. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 8. Контрол	10	МПС

						и е знаков (надписей , табличек и пентаграмм) 1 0 . Контроль операционный 1 1 . Пусконаладочные работы (запуск п о д высоковольтными и слаботочным напряжением) 1 2 . Приемо-сдаточны е испытания 1 3 . Взвешивание вагона		ь операционный. 9 . Пусконаладочные работы (запуск п о д высоковольтными и слаботочным напряжением) 1 0 . Приемо-сдаточны е испытания		
						1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Производство сварных элементо в кузова вагона		1 . Производство сварных элемент		

			Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные,		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж		о в кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей		

1190	Машиностроительная отрасль	8605000008	несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но не более 200 км/ч	Вагоны пассажирские различного типа	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль	16	5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства	14	МПС

						операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка				

			Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамох		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска, нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей, лакирование при необходимости) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование		1. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска, нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей, лакирование при необходимости) 2. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 3. Сборка окончательный монтаж элементов		

1191	Машиностроительная отрасль	8605000008	одные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но не более 200 км/ч	Вагон почтово-багажный	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тележек на стенде 8. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов в электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 12. Установка	16	интерьера вагона 4. Сборка окончательный монтаж элементов в электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 5. Контроль операционный на всех этапах производства 6. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 7. Приемо-сдаточные испытания 8. Взвешивание вагона	8	МПС

						кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля)		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металло		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций (	2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка рамы вагона-цистерны 6. Сверловка клепка пятника 7. Изготовление котла 8. Гидравлические испытания 9. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 10. Сборка и монтаж		проката, гибка, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка рамы вагона-цистерны 6. Сверловка клепка пятника 7. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 8. Сборка и монтаж тормозного оборудования		

1192	Машиностроительная отрасль	86061000000	Вагоны-цистерны всех типов	Вагон-цистерна	технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	тормозного оборудования 11. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 12. Сборка тележек (подкатка тележек под вагон) 13. Подготовительные работы и покраска кузова вагона цистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона,	17	9. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 10. Сборка или использование готовых тележек (подкатка тележек под вагон) 11. Подготовительные работы и покраска кузова вагонацистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона,	14	МПС

						нанесение специальных знаков и надписей) 14. Контрольоперационный 15. Пусконаладочные работы 16. Приемо-сдаточные испытания 17. Взвешивание вагона		нанесение специальных знаков и надписей) 12. Контрольоперационный 13. Пусконаладочные работы 14. Приемо-сдаточные испытания		
						1. Изготовление металлоконструкций грузового вагона в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка-сварка		1. Изготов		

						металлоконструкций-слесарная зачистка, покраска, маркировка и сушка изготовленных металлоконструкций грузовых вагонов) 2. Нанесение теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напыление теплоизоляционного слоя плотностью до кг/м³) 3. Установка телематики, в том числе (монтаж поисково-аналитического устройства в машинном		ление металлоконструкций грузового вагона, в том числе (механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка, сварка металлоконструкций) 2. Нанесение теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напыление теплоизоляционного слоя плотностью до 4кг/м³) 3. Общая сборка грузового вагона в том числе (сборка грузовог		

1193	Машиностроительная отрасль	8606918000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон рефрижераторный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отделении рефрежераторного вагона, регулировка, запуск и контроль регистрации работы поисково-аналитического устройства) 4. Установка системы освещения и системы пожарной безопасности 5. Общая сборка грузового вагона, в том числе (сборка грузового вагона рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозн	6	о вагона, рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов, заклЎпки, болты, гайки и шайбы, шплинты, зачистка сварных швов, установка системы освещения и системы пожарной безопасности, Установка телематики) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение	4	МПС

						о е оборудование, установка крепежных элементов в заклЎпки, болты, гайки и шайбы, шплинты, зачистка сварных швов) 6. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклЎпочных соединений, испытание тяг тормозн		испытаний грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклЎпочных соединений, испытание тяг тормозной системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного		

						ой, системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесУнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесУнных знаков и надписей)		тормоза на вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесУнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесУнных знаков и надписей)		

						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов кузова вагона 4. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 5. Сборка-сварка рамы вагона 6. Сверловка клепка пятника 7. Сборка кузова вагона		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов кузова вагона 4. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 5. Сборка-сварка рамы вагона 6. Сверловка клепка пятника		

1194	Машиностроительная отрасль	8606918000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон крытый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища) 9. Окрашивание вагона 10. Нанесение специальных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка тележек 14. Тестиро	22	7. Сборка кузова вагона 8. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища) 9. Окрашивание вагона 10. Нанесение специальных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования	20	МПС

						вание тележек на стенде 15. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 16. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 17. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 18. Установка кузова вагона на тележки 19. Контроль операционный 20. Пусконаладочные работы (статический		13. Сборка или использование готовых тележек 14. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 15. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 16. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 17. Установка кузова вагона на тележки 18. Контроль операционный 19. Пусконаладочные работы (статический		

						запуск, динамический запуск) 21. Приемо-сдаточные испытания 22. Взвешивание вагона		запуск, динамический запуск) 20. Приемо-сдаточные испытания		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишн		

1195	Машиностроительная отрасль	8606918000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон крытый для перевозки автомобилей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска, нанесение надписей и трафаретов) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерье	14	а я покраска, нанесение надписей и трафаретов) 4. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 5. Сборка или использование тележек отечественного производства 6. Производство и или использование комплектующих для экстерьера и интерьера вагона отечественного производства 7. Сборка окончательный монтаж элементов		МПС

						р а вагона 1 0 . Сборка окончательный монтаж элементов в интерьере вагона 1 1 . Установка кузова вагона на тележки 1 2 . Контроль операционный 1 3 . Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 1 4 . Приемо-сдаточные испытания		экстерьера вагона 8 . Сборка окончательный монтаж элементов в интерьере вагона 9 . Установка кузова вагона на тележки 1 0 . Контроль операционный 1 1 . Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 1 2 . Приемо-сдаточные испытания	12	
						1 . Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла,		1 . Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла,		

1196	Машиностроительная отрасль	86069200 00	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Вагонетка (ВГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонетки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-	3	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонетки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-		МПС

						сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)		сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых,		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального		

1197	Машиностроительная отрасль	8606920000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Полувагон универсальный (с глухими торцевыми стенами и разгрузочными люками в полу, Полувагон универсальный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сварка в защитном газе Z-профилей хребтовой балки с двутавром (если предусмотрено технологической документацией) 5. Сборка-сварка рамы полувагона 6. Сверловка клепка пятника 7. Монтаж крышек люков 8. Сборка кузова полувагона 9. Монтаж тормозного оборудования	17	металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сборка-сварка рамы полувагона 5. Сверловка клепка пятника 6. Монтаж крышек люков 7. Сборка кузова полувагона 8. Монтаж тормозного оборудования	14	МПС

						10. Монтаж автосцепного оборудования 11. Сборка тележек с изготовлением триангеля (подкатка тележек под полувагон) 12. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (обезжирование кузова) 13. Окрашивание вагона 14. Нанесение специальных знаков и надписей 15. Контроль операционный 16. Приемо-сдаточные		9. Монтаж автосцепного оборудования 10. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (обезжирование кузова) 11. Окрашивание вагона 12. Нанесение специальных знаков и надписей 13. Контроль операционный 14. Приемо-сдаточные испытания		

						испытания 17. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров и планки против		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона-платформы 4. Сборка хребтовой балки 5. Сборка-		

						истирания 5. Сборка-сварка шкворневой и концевой балок 6. Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7. Сборка сварка фитинговых упоров 8. Сверловка клепка пятника 9. Сборка и монтаж тормозного оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Изготовление и монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформ		сварка шкворневой и концевой балок 6. Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7. Сборка сварка фитинговых упоров 8. Сверловка клепка пятника 9. Сборка и монтаж тормозного оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка		
1198	Машиностроительная отрасль	86069900000	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные	Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		21		20	МПС

					ного кадрового персонала	ы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Изготовление и монтаж торцевых и продольных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка тележек 15. Тестирование тележек на стенде 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжир		огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Монтаж торцевых и продольных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка или использование готовых тележек 15. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова)		

						ование кузова) 17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Приемо-сдаточные испытания 21. Взвешивание вагона		17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Испытания		
					1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Неразрушающий контроль крупного литья 3. Изготовление констру		1. Неразрушающий контроль крупного литья 2. Сборка тележки		

1199	Машиностроительная отрасль	8607120000	Прочие тележки и ходовые балансирные тележки	Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ктивных элементов 4. Изготовление и/или использование колесных пар 5. Сборка тележки 6. Подготовительные работы к покраске 7. Окрашивание 8. Нанесение специальных знаков и надписей 9. Контроль операционный 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание тележки	11	3. Подготовительные работы к покраске 4. Окрашивание 5. Нанесение специальных знаков и надписей 6. Контроль операционный 7. Приемо-сдаточные испытания 8. Взвешивание тележки	8	МПС
						1. Входной контроль деталей				

						тележки методом неразрушающего контроля 2. Клепка кронштейна мертвой точки надрессорной балки (в зависимости от комплектации поступающих надрессорных балок) 3. Клепка фрикционных планок боковой рамы (в зависимости от комплектации поступающих боковых рам) 4. Сборка рамы тележки (надрессорная балка и 2 боковые рамы) 5. Установка				
					Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло		1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Сборка рамы тележки (надрессорная балка и 2 боковые рамы) 3. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев 4. Установка триангелей тормозной рычажн			

1200	Машиностроительная отрасль	8607120000	Прочие тележки и ходовые балансирные тележки	Тележка двухосная грузового вагона	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплекта пружин и фрикционных клиньев 6. Установка триангелей тормозной рычажной передачи 7. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями 8. Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 9. Установка тормозных колодок 10. Установка распорной тяги 11. Установка колпаков	14	ой передачи 5. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями 6. Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 7. Установка тормозных колодок 8. Установка распорной тяги 9. Установка колпаков скользунов 10. Окраска тележки 11. Технический контроль 12. Приемка	12	МПС

						скользунов 12. Окраска тележки 13. Технический контроль 14. Приемка				
1201	Машиностроительная отрасль	86071910 09	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Колесные пары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Расточка ступиц колÝс с требуемым натягом 3. Формирование колÝсной пары 4. Контроль геометрии 5. Монтаж буксового узла 6. Покраска	6	1. Расточка ступиц колÝс с требуемым натягом 2. Формирование колÝсной пары 3. Контроль геометрии 4. Монтаж буксового узла	4	МПС
						1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных		1. Входной		

						без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Заготовительный участок (резка материалов на мерные размеры) 3. Кольцевая нагревательная печь (нагрев исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 4. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины		контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Кольцевая нагревательная печь (нагрев исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 3. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхн		

						с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, раскатывание отштампованной черновой продукции до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочно	ости НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 0000т, раскатывание отштампованной черновой продукции до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа			

1202	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Колеса цельнокатаные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	м прессе типа МН 00т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве) 5. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машина	8	МН 000т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве) 4. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах,	6	МПС

						х , охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи) 6. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка заготовки колеса) 7. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контрол		охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи 5. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка заготовки колеса) 6. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль		

						ь качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес) 8. Упаковка и отгрузка на склад готовой продукции		качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес)		
1203	Машиностроительная отрасль	86071910 09	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль 2. Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная)	3	1. Входной контроль 2. Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная)		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. ПриЎмо-сдаточные испытания		3. ПриЎмо-сдаточные испытания	3	
1204	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси вагонные чистовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль 2. Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная, накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриЎмо-сдаточные испытания	4	1. Входной контроль 2. Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная, накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриЎмо-сдаточные испытания	4	МПС
						1. Заготовительна				

1205	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Крышка смотровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера 3. Контроль и приемка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера 3. Контроль и приемка	3	МПС
1206	Машиностроительная отрасль	8607199001	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: гидравлический амортизатор централ	Колпак скользуна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой	5	МПС

			ьный вертикальный для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание		
1207	Машиностроительная отрасль	86071990 09	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 3. Выплавка стали 4. Разливка стали 5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы	11	1. Выплавка стали 2. Разливка стали 3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы		МПС

			подвижного состава, прочие, включая части: прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, внутришлифовальная) 9. Контроль и измерение 10. Сборочная 11. Упаковывание		5. Механическая обработка 6. Контроль и измерение 7. Сборочная	7	
						1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарна		1. Заготовительная (раскрой, резка проката)		

1208	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Гидравлический демпферрельсового подвижного состава (гидравлический гаситель колебаний)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта клапана нижнего, комплекта штока, комплекта корпуса, направляющей, обоймы, головки, кожуха) 4. Термическая обработка (при необходимости) 5. Нанесение покрытий 6. Сварка 7. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 8. Контрол	11	2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта штока, комплекта корпуса, направляющей, кожуха) 4. Нанесение покрытий 5. Сварка 6. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 7. Контроль качества		МПС

						ь качества операционный 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		операционный 8. Испытания	8	
1209	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Клин фрикционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Литье (подготовительная, изготовление форм, модельных блоков, изготовление антипригарного покрытия, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка литнико	9	1. Литье (подготовительная, изготовление форм, модельных блоков, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка		МПС

					персонала	вой системы 6. Дробеметная обработка 7. Контроль 8. Покраска 9. Упаковывание		литниковой системы 6. Дребеметная обработа 7. Контроль	7	
			Части железнодорожных локомот		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка		

1210	Машиностроительная отрасль	8607199009	ивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Пятник	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль 17. Маркирование 18. Упаковывание	18	и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль	14	МПС
						1. Заготовительная: - раскрой,		1. Заготовительная:		

1211	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Крышка смотровая буксового узла; Крышка крепительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	- раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовл		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла;		

1212	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба крепительная тарельчатая с 3-мя отверстиями; Шайба крепительная тарельчатая с 4-мя отверстиями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ение заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	- изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железно		Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок.		

1213	Машиностроительная отрасль	8607199009	дорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка стопорная; Ниппель	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или	Шайба стопорн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей		

1214	Машиностроительная отрасль	86071990 09	моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	ая 3-мя отверстиями; Шайба стопорная 4-мя отверстиями	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	(сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1215	Машиностроительная отрасль	86071990 09	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижн	Кольцо лабиринтное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная.	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):	4	МПС

			ого состава, прочие, включая части: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		-токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		
1216	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Гайка торцевая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - рубка металла; - изготовление заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - рубка металла; - изготовление заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех		МПС

						5. Маркирование 6. Упаковывание		этапах производства	4	
1217	Машиностроительная отрасль	86071990 09	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка фрикционная неподвижная; Планка фрикционная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС

1218	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Прокладка подпятника; Прокладка сменная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла;		1. Заготовительная:		

1219	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Упор осевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	- раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железно		Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок.		

1220	Машиностроительная отрасль	8607199009	дорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Колпак скользуна тележки	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторны	Планка поддерж	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей		

1221	Машиностроительная отрасль	8607199009	х вагонов трамвайных подвижного состава, прочие, включая части: прочие	ивающая; Планка предохранительная	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	(сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1222	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного	Шайба	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная.	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарна		МПС

			состава, прочие, включая части: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		я, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
			Части железнодорожных локомотивов		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок		

1223	Машиностроительная отрасль	86071990 09	и л и моторных вагонов трамвая и л и подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Замок	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
					Наличие конструкторско	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок.		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовл		

1224	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Втулка вилки кардана (Гука)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ение заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомот		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая		

1225	Машиностроительная отрасль	8607199009	ивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Кольцо стопорное осевого упора	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
					Наличие конструкторско	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавк		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла		

1226	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Поршень верхний; Поршень нижний	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Заготовительная (раскрой,				

1227	Машиностроительная отрасль	8607211009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: торомзные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Части железнодорожного подвижного состава (тормозные устройства и их части)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая	Кольцо поршневое маслосъемное ЦВД (с 0 по 6 градации); Кольцо поршневое маслосъемное ЦНД (с 0 до 6	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочн		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка		

1228	Машиностроительная отрасль	8607211009	или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦВД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦНД (с 0 до 6 градации)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: панель управления		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготов		1. Механическая обработка 2. Изготовление		

1229	Машиностроительная отрасль	8607219001	тормозной магистралью, клещевой механизм, тормозной контроллер, контейнер тормозного оборудования, тормозная накладка, противоюзное устройство для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)	Втулка подвески башмака	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Части железнодорожного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих		1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая		

1230	Машиностроительная отрасль	8607219009	подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	подвижного состава: пневматические тормоза и их части	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	МПС
1231	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Триангель в сборе	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование	6	МПС
						1. Правка профильного и		1. Правка профиль		

1232	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Трианглель тормозной рычажной передачи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны треугольника 4. Контактная сварка струны и вставок треугольника 5. Сборка и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Окраска 10. Контроль на всех этапах производства	10	ного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны треугольника 4. Контактная сварка струны и вставок треугольника 5. Сборка и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС

1233	Машиностроительная отрасль	8607290000	Тормозные устройства и их части, прочие	Тормозные устройства и их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Отливка 2. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 3. Предвар		1. Предварительная подготовка заготовки 2. Установка и		

1234	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Крюки сцепные	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов 2. Установка и фрезерная обработка заготовки 3. Установка и фрезерная обработка заготовки 4. Установка и фрезерная обработка заготовки 5. Контроль операционный 6. Покраска (грунтование, нанесение лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание	7	1. Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов 2. фрезерная обработка заготовки в несколько установов 3. Контроль операционный 4. Покраска (грунтование, нанесение лакокрасочного покрытия) 5. Упаковывание	5	МПС

						формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2. Изготовление полуформ (проверка модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление	формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2. Изготовление полуформ (проверка модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление			

						излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержней (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков)		излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержней (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков)		

1235	Машиностроительная отрасль	8607300000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Литые детали автосцепного устройства Клин тягового хомута	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержней, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготв	9	4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержней, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготв	9	МПС

						к а шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка температуры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей)		к а шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка температуры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей)		

						7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с выбивной решетки)		7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с выбивной решетки)		
						8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере)		8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере)		
						9. Заточка отливок		9. Заточка отливок		

						(заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		(заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		
					Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы		

1236	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Замкодержатель; Замок; Подъемник замка; Валик подъемника; Балочка; Балочка центрирующая	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовл		1. Заготовительная: - раскрой,		

1237	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Планка фрикционная (подвижная); Плечо; Ограничитель; Цепь блокировочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ение заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы		

1238	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Кронштейн отливки; Упор передний; Упор задний	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Механическая обработка: - фрезерная;	18	3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная;	14	МПС

						- токарная; - сверлильная. 16. Контроль на всех этапах производства 17. Маркирование 18. Упаковывание		- сверлильная. 14. Контроль на всех этапах производства		
					Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка		

1239	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Корпус автосцепки; Хомут тяговый; Предохранитель замка	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление		1. Приготовление формово		

1240	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Кронштейн верхний; Кронштейн нижний	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех	17	чной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		МПС

						этапапх производства 16. Маркирование 17. Упаковывание			13	
1241	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Аппарат поглощающий; Автосцепка модели СА-3; Автосцепка паровозная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработ		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок.		

1242	Машиностроительная отрасль	8607300000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Плита поддерживающая	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1243	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Буксы колҰсных пар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Отливка 2. Фрезеровка базовых плоскостей 3. Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 4. Слесарная операция (	8	1. Фрезеровка базовых плоскостей 2. Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 3. Слесарная операция (		МПС

					о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка углов) 5. Контроль операционный 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		зачистка углов) 4. Контроль операционный 5. Консервация 6. Маркирование	6	
			Буксы и их части	Пакет поводка в сборе, 11793-Н (34.31.027);	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифов		

1244	Машиностроительная отрасль	8607911000	для локомотивов	Пакет поводка резиновый моторного вагона, для подвижного состава	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) 5. Вулканизация 6. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Контроль качества 8. Упаковывание	8	ка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) 5. Вулканизация 6. Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание,		

1245	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Пакет поводка резиновый для вагонов КНР	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Контроль качества	4	МПС
1246	Машиностроительная отрасль	8607919000	Прочие части для локомотивов	Прочие части для локомотивов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		4. Контроль качества 5. Сборка	5	
1247	Машиностроительная отрасль	86079190000	Прочие части для локомотивов	Элемент упругий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка. 6. Контроль качества 7. Сборка	8	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка. 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						8 . Упаковка				
1248	Машиностроительная отрасль	8607991000	Прочие осевые буксы и их части, железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава	Планка фрикционная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Контроль качества 4 . Консервация 5 . Упаковывание	5	1 . Механическая обработка деталей 2 . Контроль качества	2	МПС
1249	Машиностроительная отрасль	8607998000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов	Стержни	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Кузнечная обработка 2 . Термическая обработка 3 . Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная,	6	1 . Кузнечная обработка 2 . Термическая обработка 3 . Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторе		МПС

			трамвайных или подвижного состава, прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка 6. Упаковывание		зная, радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка	5	
1250	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие	Подбойки для выправочно-подбивочной машины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Наплавка, напайка 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС

1251	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие	Крышка люка вагона	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка деталей крышки люка 4. Рубка профильного листа крышки люка 5. Сборка, обварка крышки люка 6. Сверление отверстий на петле крышки люка 7. Клепка петель с листом крышки люка 8. Окраска 9. Контроль на всех этапах производства 10. Приемка крышки люка	10	1. Резка металлопроката 2. Гибка деталей крышки люка 3. Рубка профильного листа крышки люка 4. Сборка, обварка крышки люка 5. Сверление отверстий на петле крышки люка 6. Клепка петель с листом крышки люка 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС

1252	Машиностроительная отрасль	86080000001	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Оборудование для железнодорожных путей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготов		1. Механи		

1253	Машиностроительная отрасль	86080000009	Путевое оборудование, прочее	Прочее путевое оборудование	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	ческая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
				Искусственная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладк		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб		

1254	Машиностроительная отрасль	8608000009	Путевое оборудование, прочее	дорожная неровность (ИДН)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах производства	9	5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства	8	МПС
1255	Машиностроительная отрасль	8608000009	Путевое оборудование, прочее	Искусственная дорожная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка	8	МПС

				неровность (ИДН)	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах производства		готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства		
1256	Машиностроительная отрасль	8701211011	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем):	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			новые: тягачи седельные: экологического класса 4 или выше7)	класса 4 или выше7)		момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
1257	Машиностроительная отрасль	8701211019	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: прочие	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические операции,	Количество определяется	Производственные и технологические операции,	Количество определяется	

1258	Машиностроительная отрасль	8701300009	Тракторы гусеничные, прочие	Тракторы гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1259	Машиностроительная отрасль	8701911000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением		Производственные и технологические операци	Количество определяется	Производственные и технологические операци	Количество определяется	

1260	Машиностроительная отрасль	8701921000	одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1261	Машиностроительная отрасль	8701929000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы (кроме тракторов в товарной позиции 8709), с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Тракторы для сельскохозяйственных	Тракторы для сельскохозяйственных		Производственные и		Производственные и		

1262	Машиностроительная отрасль	8701931000	работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1263	Машиностроительная отрасль	8701939000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

1264	Машиностроительная отрасль	8701941009	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1265	Машиностроительная отрасль	8701949000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт,	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт,	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			но не более 130 кВт	но не более 130 кВт		момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1266	Машиностроительная отрасль	8701951009	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1267	Машиностроительная отрасль	8701959000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			двигателя более 130 кВт	двигателя более 130 кВт		момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1268	Машиностроительная отрасль	8702101110	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автомобили, специально предназначенные для	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3, новые, специально предназначенные для медицин	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			медицинских целей	ских целей					транспортных средств	
			Моторные транспортные					Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1269	Машиностроительная отрасль	8702101120	средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или		Производственные и				

1270	Машиностроительная отрасль	8702101192	более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем багажного отсека более 12 м³	более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем багажного отсека более 12 м³	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1271	Машиностроительная отрасль	8702101193	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)	длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
			Прочие новые моторны					Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1272	Машиностроительная отрасль	8702101199	е транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа:					ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
			Новые моторные транспо	Новые моторные транспо				Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

			ртные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	ртные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей				2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	
1273	Машиностроительная отрасль	8702109110			Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств			МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

								действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и		
			Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10		Производственные и				

1274	Машиностроительная отрасль	8702109199	человек и л и более, включая водителя , только с поршневы м двигателе м внутренн его сгорани я с воспламенением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем): с рабочим объемом цилиндро в двигателя не более 2500 см³ :	человек и л и более, включая водителя , только с поршневы м двигателе м внутренн его сгорани я с воспламенением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем): с рабочим объемом цилиндро в двигателя не более 2500 см³ :	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1275	Машиностроительная отрасль	8702309199	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие	двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-кода транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке	

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1276	Машиностроительная отрасль	8702400001	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, приводимые в движение только электрическим двигателем, специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа			

								транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1277	Машиностроительная отрасль	8702400002	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Прочие моторные транспо	Моторны е		Производственные и				

1278	Машиностроительная отрасль	8702400009	ртные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем	транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1279	Машиностроительная отрасль	8702901120	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиган	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			ием, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	я, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1280	Машиностроительная отрасль	8702901190	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигател	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			я более 2800 см³ : прочие	двигателя более 2800 см³				ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1281	Машиностроительная отрасль	8702903190	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операций предусмотренные		

								действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
						Производственные и					

1282	Машиностроительная отрасль	8702908090	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных						

1283	Машиностроительная отрасль	8703211099	транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие	транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Новые прочие автомобили	Новые прочие автомобили						

1284	Машиностроительная отрасль	8703221099	легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			о-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	о-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие						
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные				Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего		

1285	Машиностроительная отрасль	8703231930	главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров	главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	соглашения о промышленной сборке транспортным средствам по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Переоборудование транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей				средства (включая технологические операции по установке медицинского оборудования и герметизации салона), приобретенного в рамках соглашения о промышленной сборке транспортных средств по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704	промышленной сборке	
			Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для	Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для						

1286	Машиностроительная отрасль	8703231940	перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³	перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³	, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³					транспортных средств	
1287	Машиностроите	8703231981	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³	гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной		

1288	Машиностроительная отрасль	8703231982	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные	Наличие соглашения о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке транспортным средствам по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесен	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	ртных средств	промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	сборке транспортных средств	и ю индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Переоборудование транспортного средства (включая технологические операции по установке оборудования для перевозки тел умерших, или специального оборудования, в том числе клеток для перевозки собак), приобретенного в рамках соглашения о промышленной	транспортных средств	

								сборке транспортных средств по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704		
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили,	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные		Производственные и технологические операци		Производственные и технологические операци		

1289	Машиностроительная отрасль	8703231983	транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2800см3, но не более 3000 см3: автомобили повышенной проходимости, поименованные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе	автомобили, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, новые, повышенной проходимостис рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3, но не более 3000 см3, поименованные в дополнительном примечании евразийского экономического союза 6 к данной группе	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

1290	Машиностроительная отрасль	8703231988	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровы	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, только с двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров более 2800 см3, но не более 3000 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			м зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня: прочие						транспортных средств	
1291	Машиностроение	8703241010	Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспо	Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспо	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		ртные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	ртные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
			Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенны	Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенны						

1292	Машиностроительная отрасль	87032410 98	е главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	е главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие автомобили легковы							

1293	Машиностроительная отрасль	8703321990	е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие,	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 2500 см³: прочие	с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 2500 см³						
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные					Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о		

1294	Машиностроительная отрасль	8703331910	главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигател	Автомобили специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	промышленной сборке транспортным средствам по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Переоборудование транспортного средства	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			я более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей					(включая технологические операции по установке оборудования для перевозки инвалидов), приобретенного в рамках соглашения о промышленной сборке транспортных средств по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704	промышленной сборке	
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки							

1295	Машиностроительная отрасль	87033319 90	людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, которые могут заряжат	Прочие новые транспортные средства, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ьс я подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: прочие						транспортных средств		
			Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомоб	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомоб						

1296	Машиностроительная отрасль	8703603098	или-фургоны и гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом	или-фургоны и гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя	цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя					транспортных средств	
			Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для	Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для						

1297	Машиностроительная отрасль	8703603099	перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем,	перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем,	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие					транспортных средств	
1298	Машиностроительная отрасль	87038000 002	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем, прочие: прочие легковые автомобили категории M1 или M1G	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
								Производственные и		

								технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен междуна			

1299	Машиностроительная отрасль	87041010 19	Прочие самосвалы с поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.цилиндров двигателя > 2500см3 или с искровым зажиганием и раб.об.цилиндров двигателя > 2800см3 и полной массой<=50т	Автомобиль с самосвальной платформой, одно- или трехсторонней разгрузкой (до 50 т);	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	родный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной		

			Прочие самосвалы с поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от	Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем		Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по	Количество определяется действующим Соглаше	

1300	Машиностроительная отрасль	8704101029	сжатия раб.об.цилиндров двигателя > 2500см3 или с искр.зажиганием раб.об.цилинд. Двигателя> 2800см3	или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглаше	нием о промыш	МПС

								ние о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий		

1301	Машиностроительная отрасль	8704213200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства	Цельнометаллический фургон до (5 тонн)	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые		подачи заявки		3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)		

								4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным		

1302	Машиностроительная отрасль	8704219200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: новые	Автомобиль бортовой до 5 тонн; Фургоны до 5 тонн;	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и техноло		

								гические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1303	Машиностроительная отрасль	8704229108	Прочие новые автомобили грузовые с полной массой трансп. средства более 5 т, но не более 20 т с двиг. внутр. сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем)	Автомобили грузовые с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски		МПС

								кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке		

			Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего	Моторные транспортные средства для перевоз		Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесен	Количество определяется действующим Соглашением о	

1304	Машиностроительная отрасль	8704229209	сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т: прочие новые	к и грузов, с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	и ю индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о	промышл	МПС

								промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий		

1305	Машиностроительная отрасль	8704229209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспо	Моторные транспортные средства прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода транспортное средство	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ртного средства более 5 т, но не более 20 т : прочие новые	средства более 5 т, но не более 20 т, новые		подачи заявки		3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)		

								4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным		

1306	Машиностроительная отрасль	8704229809	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и техноло		

								гические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	
			Моторные							

1307	Машиностроительная отрасль	8704239209	транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски		МПС

								кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке		

			Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутрен	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутрен		Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесен	Количество определяется действующим Соглашением о	

1308	Машиностроительная отрасль	8704239209	него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	и ю индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о	промыш	МПС

								промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий		

1309	Машиностроительная отрасль	8704319100	Новые автомобили грузовые с двигателем внутр. Сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 куб.см, с полной массой транспортного	Автомобили грузовые с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			средства не более 5 т			подачи заявки		3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)		

								4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным		

1310	Машиностроительная отрасль	8704319200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и техноло		

								гические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1311	Машиностроительная отрасль	8704329209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 5 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски		МПС

								кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке		

								транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесен		
			Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршнев	Моторные транспортные средства для перевозки		Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу		Количество определяется действующим Соглашением о		

1312	Машиностроительная отрасль	8704329809	ым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	грузов с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием	Наличие соглашения о промышленной сборке	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ию индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о	промышл	МПС

								промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий		

1313	Машиностроительная отрасль	8704411009	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем: с полной массой транспо	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с полной массой транспо	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кодна транспортное средство	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ртного средства не более 5 т: специально предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов: прочие	ртного средства не более 5 т, специально предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов		подачи заявки		3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)		

								4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным		

1314	Машиностроительная отрасль	8704600000	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение только электрическим двигателем	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кодна транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и техноло		

								гические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1315	Машиностроительная отрасль	8705100091	Прочие автокраны новые	Прочие автокраны, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера (VIN-код) на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и		МПС

								окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной		

								сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по		
						Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется		Количество определяется действующим Соглаше		

1316	Машиностроительная отрасль	8705200001	Автобуровые новые	Установка подъѲмная для ремонта нефтяных и газовых скважин	Наличие соглашения о промышленной сборке	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси отечественного производителя имеющего соглаше	нием о промыш	МПС

								ние о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий		

1317	Машиностроительная отрасль	8705300001	Транспортные средства пожарные новые	Транспортные средства пожарные, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						подачи заявки		3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)			

								4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным		

1318	Машиностроительная отрасль	8705400001	Автобетономешалки новые	Автобетономешалки новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и техноло		

								гические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1319	Машиностроительная отрасль	8705903001	Автомобили для перекачки бетонного раствора новые	Автомобили для перекачки бетонного раствора	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и		МПС

								окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной		

			Новые автомобили грузовые аварийные: Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарн			Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по	Количество определяется действующим Соглаше		

1320	Машиностроительная отрасль	8705908001	ые транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	Автомобили грузовые аварийные	Наличие соглашения о промышленной сборке	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси отечественного производителя, имеющего соглаше	нием о промыш	МПС

								ние о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
1321	Машиностроительная отрасль	8705908005	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомоб	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (автомобили для уборки дорог, автомобили с распыляющими устройствами,	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

			или для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме исп. для перевозки пассажиров или грузов		промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	сборке транспортных средств	промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	сборке транспортных средств	
				Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705; шасси для тракторов товарной позиции 8701; шасси для моторных транспо						

1322	Машиностроительная отрасль	8706001190	Прочие шасси для мот.трансп.ср-в тов.поз. 8702 или 8704 с двигат. Внутр. Сгор.: с воспл. От сжатия и объемом двиг. Более 2500 куб.см либо с искров. Зажиг. И объемом двиг. Более 2800 куб.см	ртных средств товарной позиции 8702, 8703 или 8704 с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3: для	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

				транспортных средств товарной позиции 8702 или 8704:					ртным средствам	
1323	Машиностроительная отрасль	8706009109	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств, указанных в товарной позиции 8703, прочие	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8703	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1324	Машиностроительная отрасль	8706009909	Прочие шасси с двигателями для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	МПС

			по 8705, кроме товарной позиции 8703: прочие	товарных позиций 8705	средствам	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средствам	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средствам	
1325	Машиностроительная отрасль	8707101000	Кузова для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарной позиции 8703, для промышленной сборки	Кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарных позиций 8703, для промышленной сборки	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1326	Машиностроительная отрасль	8707909009	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно	Кабины тракторов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	МПС

			й позиции 8701-8705		нной технике	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	
1327	Машиностроительная отрасль	87079090 09	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1328	Машиностроительная отрасль	8708 50990 9	#Н/Д	Картер ведущего моста (балка)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	МПС

					ртным средствам	сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	нтов к транспортным средствам	сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	нтов к транспортным средствам	
1329	Машиностроительная отрасль	8708109009	Прочие бамперы и их части для моторных транспортных средств, товарных позиций 8701-8705	Бампер	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в,	Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитно	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

1330	Машиностроительная отрасль	8708299001	тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр. Упомян. в подсубпоз .8708291000	е покрытие днища кузова, обшивки салона, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее)	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1331	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Стекла	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Прочие части и принадлежности кузовов			Производственные и технологические операции,	Количество определ	Производственные и технологические операции,	Количество определ	

1332	Машиностроительная отрасль	8708299009	(включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Прочие части и принадлежности кузовов, включая кабины	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1333	Машиностроительная отрасль	8708309101	Пр.тормоза,их части для промышл.сборки моторн. трансп.сред.тов. поз.8701-8705, кр.мотор.трансп.средств упомян. в подсубпоз .8708301000 для промышл.сборки узлов и агрег.трансп.ср-в тов.поз .8701-8705 5)	Прочие тормоза, их части для промышленной сборки моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная (резка металла)		1. Механи		

1334	Машиностроительная отрасль	8708309909	Прочие тормоза и тормоза с сервоусилителем, их части, прочие	Цилиндр тормозной	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	ческая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
1335	Машиностроительная отрасль	8708409909	Коробки передачи их части, прочие	Коробки передачи их части	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
1336	Машиностроительная отрасль	8708509909	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Главная передача ведущего моста грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1337	Машиностроительная отрасль	8708705009	Прочие колеса из алюминия; части и принадлежности к ним из алюминия	Колеса алюминиевые	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средства м	
1338	Машино строите льная отрасль	8708709 909	Прочие косеса ходовые , их части и принадл ежности , прочие	Ступиц ы колесны е	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
1339	Машино строите льная отрасль	8708709 909	Прочие косеса ходовые , их части и принадл ежности , прочие	Полиуре тановые колеса для специал ьной техники	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства м	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
1340	Машиностроительная отрасль	8708913501	Радиаторы для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705...	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1341	Машиностроительная отрасль	8708913509	Радиаторы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
1342	Машиностроительная отрасль	8708923509	Глушители и выхлопные трубы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Прочие глушители и выхлопные трубы, моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1343	Машиностроительная отрасль	8708929909	Глушители и выхлопные трубы; их части, прочие	Части глушителей и выхлопных труб	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
1344	Машиностроительная отрасль	8708999709	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Части и принадлежности моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 3. Галтовка		1. Механическая обработка (токарная,		

1345	Машиностроительная отрасль	87131000000	Коляски для людей, не способных передвигаться без механических устройств для передвижения	Инвалидная коляска с ручным приводом	гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Промывка 5. Гальваническая 6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Контроль 13. Упаковывание	13	фрезерная, слесарная) 2. Галтовка 3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	МПС
						1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерн				

1346	Машиностроительная отрасль	87139000000	Прочие коляски для людей, не способных передвигаться, оснащенные двигателем или другими механическими устройствами для передвижения	Инвалидная коляска с электродвигателем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ая, слесарная) 3. Галтовка 4. Промывка 5. Гальваническая 6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Установка электродвигателя 13. Контроль 14. Упаковывание	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка 3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Установка электродвигателя 7. Контроль 8. Упаковывание	8	МПС
			Прицепы и полупри							

1347	Машиностроительная отрасль	8716109200	цепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой не более 1600 кг	Прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой не более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1348	Машиностроительная отрасль	8716109800	Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой более 1600 кг	Прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

1349	Машиностроительная отрасль	8716200000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1350	Машиностроительная отрасль	8716200000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственн		Производственн		

1351	Машиностроительная отрасль	8716310000	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для транспортировки грузов	Полуприцепы-цистерны	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1352	Машиностроительная отрасль	8716393001	Новые полуприцепы автомобильные, с полной массой более 15 т и габаритной длиной не менее 13,6м	Полуприцепы автовозные; трал;	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические		Производственные и технологические		

1353	Машиностроительная отрасль	8716393002	Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторные, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб.м	Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторные, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб. м	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1354	Машиностроительная отрасль	8716393009	Прочие новые полуприцепы для транспортировки грузов	Полуприцеп самосвальный	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие новые прицепы и полуприцепы;		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

1355	Машиностроительная отрасль	8716395001	прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: одноосные	Прицеп автомобильный	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1356	Машиностроительная отрасль	8716395002	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прицепы автомобильные, с полной массой более 15 т	Прицепы с полной массой более 15 тонн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1357	Машиностроите	8716395009	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные	Части прицепо	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		транспортные средства; их части, прочие: прочие	в, части полуприцепов	транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
1358	Машиностроительная отрасль	8716400000	Прочие прицепы и полуприцепы	Прицеп; полуприцеп	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1359	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Транспортные средства прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	МПС

						транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	
1360	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Стенд-кантователь для двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
1361	Машиностроительная отрасль	8716901000	Шасси к прицепам и полуприцепам	Шасси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						ртных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	ртных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
1362	Машиностроительная отрасль	8716903000	Кузова к прицепам и полуприцепам	Кузова к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1363	Машиностроительная отрасль	8716905000	Оси к прицепам и полуприцепам	Оси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
1364	Машиностроительная отрасль	87169090 00	Прочие части к прицепам и полуприцепам	Борт (передний, боковые, задний), надрамник, запорное устройство бортов, боковые защитные устройства, укрыной механизм кузова, кронштейны габаритных и осветительных огней.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо)				

						4. Установка горизонтального стабилизатора 5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6. Установка хвостового редуктора (если применимо) 7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8. Установка мачты несущих винтов 9. Установка лопасти несущего винта 10. Установка антенны (при необходимости)					

					1. Наличие конструкторской и технологическо	11. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхн		1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка мачты несущих винтов 5. Установка лопасти несущего винта 6. Установ		

1365	Машиностроительная отрасль	8802110003	Вертолеты гражданские, прочие	Вертолеты гражданские с массой пустого снаряженного аппарата более 1000 кг, но не более 2000 кг	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ости, не покрытой краской 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение	27	ка антенны 7. Подсоединение аккумуляторной батареи 8. Очистка поверхности, не покрытой краской 9. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 10. Снятие заглушающих колпачков 11. замена масла в главном редукторе 12. Выполнение очистки вертолета	12	МПС

						топливных баков 22. Если двигатель был законсервирован его снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку				

						системы двигателя, проверку гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперени				

						я (если применимо) 4 . Установка горизонтального стабилизатора 5 . Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6 . Установка хвостового редуктора (если применимо) 7 . Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8 . Установка мачты несущих винтов 9 . Установка лопасти несущего винта 10 . Установка антенны	1 . Установка шасси 2 . Установка			

						(при необходимости) 11. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи		хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 4. Установка горизонтального стабилизатора 5. Установка мачты несущих винтов 6. Установка лопасти несущего винта 7. Установка антенны 8. Подсоединение аккумуляторной батареи 9. Очистка поверхности не покрытой краской 10. Очистка наконечника тяги штифтов		
					1. Наличие конструкторско					

1366	Машиностроительная отрасль	8802110009	Вертолеты прочие с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	й и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	15. Очистка поверхности, не покрытой краской 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполне	27	лопастей петли системы запирания дверей и капотов 11. Снятие заглушающих колпачков 12. Выполнение очистки вертолета 13. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 14. Установка аварийного датчика местоположения 15. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравл	15	МПС

						ние топливных баков 22. Если двигатель был законсервирован его снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверк		ической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)			

						у системы двигателя, проверку гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора				

						4. Установка / Монтаж валов трансмиссии 5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7. Установка головки несущего винта (если применимо) 8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо) 9. Установка направляющей в сборе (					

						если применимо) 10. Установка колпачка ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо)					

						16. Монтаж гидравлической системы вертолета (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка отделки салона (если применимо) 22. Монтаж	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка Монтаж валов трансмиссии			

						приборного оборудования на вертолете (если применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, тросорезили кабельн		5. замена масла в главном редукторе 6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверк		

1367	Машиностроительная отрасль	8802120001	Вертолеты гражданские с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты гражданские(с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ый резак, система аварийного приводнения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолет	47	а радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка	18	МПС

						а (при необходимости) 30. Подключение и или Установка аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена		топливного бака 17. Заправка топливных баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования)		

						масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостовом редукторе 37. Установка топливного бака 38. Заправка топливных баков 39. Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 40. Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 41. Выполнение контрольной проверки при инспекции 42. Наземные					

						испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо)					

						44. Проверка на наличие посторонних предметов в двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
						1. Установка шасси 2. Установ				

						к а хвостовой балки 3 . Установка горизонтального стабилизатора 4 . Установка монтаж валов трансмиссии 5 . Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6 . Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7 . Установка головки несущего винта (если применимо) 8 . Установка приводной тяги в сборе (если					

						применимо) 9. Установка направляющей в сборе (если применимо) 10. Установка колпачка ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж				

						масляной системы вертолЎта (если применимо) 16. Монтаж гидравлической системы вертолета (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка			

						отделки салона (если применимо) 22. Монтаж приборного оборудования на вертолете (если применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при		Монтаж валов трансмиссии 5. замена масла в главном редукторе 6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансi		

1368	Машиностроительная отрасль	8802120009	Вертолеты прочие, с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	необходимости, Например, тросорез или кабельный резак, система аварийного приводнения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей	47	ровка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостов	18	МПС

						фюзеляжа 29. Окраска вертолета (при необходимости) 30. Подключение и/или Установка аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (		о м редукторе 16. Установка топливного бака 17. Заправка топливных баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя , Проверка гидравлической системы и системы управления полетом , Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования,		

						если применимо) 35. Замена масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостовом редукторе 37. Установка топливного бака 38. Заправка топливных баков 39. Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 40. Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 41. Выполнение контрольной проверки при		Проверка бортового оборудования)			

						инспекции 42. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлече					

						ние двигателей (если применимо) 44. Проверка на наличие посторонних предметов в двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
						1. Входной контрол				

1369	Машиностроительная отрасль	8903939900	СУДА, ЛОДКИ И ПЛАВУЧИЕ КОНСТРУКЦИИ ЯХТЫ И ПРОЧИЕ ПЛАВУЧИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ОТДЫХА ИЛИ СПОРТА ; ГРЕБНЫЕ ЛОДКИ И КАНОЭ: ПРОЧИЕ : ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 7,5 М: ПРОЧИЕ	Суда, лодки и плавучие конструкции яхты для отдыха или спорта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
			Яхты и прочие		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		

1370	Машиностроительная отрасль	8903999100	плавучие средства для отдыха или спорта; гребные лодки и каноэ длиной не более 7,5 м	Яхты и прочие плавучие средства для отдыха или спорта	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
1371	Машиностроительная отрасль	8906909900	Прочие суда, кроме морских, включая спасательные суда,	Прочие суда (кроме морских, включая спасательные суда,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		МПС

			кроме гребных лодок	кроме гребных лодок)	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	
1372	Машиностроите	9005100000	Бинокли	Бинокль ночного видения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Производство верхней части платы (резка заготовок электронных плат, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж	5	1. Производство верхней части платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка	4	МПС

	льная отрасль				производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Ручной монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование 5. Упаковывание		электронных схем) 2. Ручной монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование		
						1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльно		1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат,		

						й пасты н а верхню ю сторону электро нной платы, сборка и монтаж электро нных компоне нтов на платы, пайка электро нных схем) 2 . Произво дство верхней части электро нной платы (нанесен и е паяльно й пасты н а верхню ю сторону электро нной платы, сборка и монтаж электро нных компоне нтов на платы, пайка электро нных схем, ручной монтаж и пайка компоне нтов)		нанесен и е паяльно й пасты н а верхню ю сторону электро нной платы, сборка и монтаж электро нных компоне нтов на платы, пайка электро нных схем) 2 . Произво дство верхней части электро нной платы (нанесен и е паяльно й пасты н а верхню ю сторону электро нной платы сборка и монтаж электро нных компоне нтов на платы, пайка электро нных схем, ручной монтаж		
1373	Машино строите льная отрасль	9005800 000	Моноку ляры, прочие зритель н ы е трубы и и х арматур а , приборы астроно	Очки (монокул ярный	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво		8		6	МПС

			мически е, кроме радиоас трономи ческих приборо в	прибор) ночного видения	дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	3 . Ручной монтаж (пайка вручную) печатно й электро нной платы драйвер а 4 . Изготов ление комплек т а электро нной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторез истором) 5 . Изготов ление монокул ярного прибора ночного видения (склеива н и е элемент ов, резка и пайка кабеля, вулкани зация каркаса, нанесен и е силикон а и		и пайка компоне нтов) 3 . Ручной монтаж (пайка вручную) печатно й электро нной платы драйвер а 4 . Изготов ление комплек т а электро нной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторез истором) 5 . Изготов ление монокул ярного прибора ночного видения (склеива н и е элемент ов, резка и пайка кабеля, вулкани зация каркаса, нанесен		

						сушка, пайка вручную диодов, монтаж компонентов) 6. Контроль и испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание		и е силикона и сушка, пайка вручную диодов, монтаж компонентов) 6. Контроль и испытания		
1374	Машиностроительная отрасль	90132000000	Лазеры, кроме лазерных диодов	Система лазерного указателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция 2. Пайка 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная операция 2. Пайка 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительная (D печать планки, сборка)				

1375	Машиностроительная отрасль	90138000000	ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ МИКРОСКОПЫ, КРОМЕ ОПТИЧЕСКИХ МИКРОСКОПО	Оптико-электронная система разведки (Дальномер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	2. Изготовление Блока отображения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление заготовки БОИ (слесарная обработка, сборка БОИ) 4. Изготовление Кабеля соединительного (изготовление заготовки, пайка, сборка) 5. Изготовление	12	1. Заготовительная (D печать планки, сборка) 2. Изготовление Блока отображения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление адаптера (изготовл		МПС

			В ; АППАРАТЫ ДИФРАКЦИОННЫЕ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: УСТРОЙСТВА, ПРИБОРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ПРОЧИЕ		ного кадрового персонала	адаптера (изготовление заготовки , установка, пайка, сборка) 6 . Изготовление преобразователя координат (изготовление заготовки , гравировка маркировка сборка) 7 . Общая сборка 8 . Маркирование 9 . Комплектование 10. Контроль 11. Испытания 12. Упаковывание		ение заготовки установка пайка сборка) 4 . Общая сборка изделия 5 . Маркирование 6 . Комплектование 7 . Контроль 8 . Испытания	8	
						1 . Заготовительная 2. D печать 3 . Проектирование				

1376	Машиностроительная отрасль	90158011 00	Приборы и инструменты метеорологические, гидрологические и геофизические, электронные	Десантный метеорологический комплект	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и разработка печатной платы 4. Заготовительная Блока отображения информации (БОИ) 5. Фрезеровка 6. Пайка 7. Установка печатной платы в корпус 8. Установка программного обеспечения (ПО) 9. Сборка БОИ 10. Маркирование 11. Комплектование 12. Контроль 13. Упаковывание	13	1. Заготовительная Блока отображения информации (БОИ) 2. Фрезеровка 3. Пайка 4. Установка печатной платы в корпус 5. Установка программного обеспечения (ПО) 6. Сборка БОИ 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	9	МПС
			Приборы и инструменты геодезические		1. Наличие	1. Заготовительная (				

1377	Машиностроительная отрасль	9015900000	или топографические (включая фотограмметрические), гидрографические, океанографические, гидрологические, метеорологические или геофизические, кроме компасов; дальномеры: части и принадлежности	Приборы геодезические или топографические	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Механическая обработка деталей 4. Сварка пайка 5. Сборка узлов 6. Общая сборка 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	1. Штамповка 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Общая сборка 6. Контроль 7. Испытание	7	МПС
1378	Машиностроите		Весы чувствительностью 0,05 г и	Весы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка и или литье заготовок 3. Механическая обработка деталей 4. Сварка	9	1. Штамповка и или литье заготовок 2. Механическая обработка деталей	6	МПС

	льная отрасль	9016001000	выше, с разновесами и без них		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Разработка программного обеспечения (при необходимости) 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание		3. Сварка 4. Сборка изделия 5. Контроль 6. Испытание		
						1. Заготовительная (вырубка заготовок штанги, рамки и губки из стального проката из углеродистых и нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовок штанги рамки и губки (шлифов		1. Механическая обработка заготовок штанги, рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям) 2. Термическая		

1379	Машиностроительная отрасль	9017300000	Микрометры, кронциркули, штангенциркули и калибры	Штангенциркули	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ание по боковым и торцевым плоскостям) 3. Термическая обработка заготовок: нормализация 4. Сварка (сварка штанги и рамки) 5. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго и рамкоузлов) 6. Нанесение шкалы делений 7. Сборка изделия 8. Контроль 9. Поверочные испытания	10	обработка заготовок (нормализация) 3. Сварка (сварка штанги и рамки) 4. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго, и рамкоузлов) 5. Нанесение шкалы делений 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Поверочные испытания	8	МПС

						10. Упаковывание				
1380	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Метрошток типа МШ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок (вкладышей и подпятника) 3. Разметка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Нанесение миллиметровых рисок 6. Сборка звеньев и подпятн	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Нанесение миллиметровых рисок 4. Сборка звеньев и подпятника метрошт ока 5. Контрол		МПС

						ика метрштока 7. Контроль готового изделия 8. Упаковывание		ь готового изделия	5	
1381	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Измерительные линейки с делениями	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей) 3. Термическая обработка заготовок (нормализация,	7	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевы		МПС

					кадрового персонала)	при необходимости) 4. Механическая обработка (при необходимости) 5. Нанесение шкалы делений 6. Контроль 7. Упаковывание		х плоскостей) 3. Нанесение шкалы делений 4. Контроль	5	
1382	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1383	Машиностроительная отрасль	90181910 00	Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или	Аппаратура для одновременного контроля двух или	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (отливка заготовки или штамповка или раскрой нарезка, гибка металла- зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая	7	1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)		МПС

			более параметров	более параметров	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, сварка, при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание		2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания	5	
1384	Машиностроительная отрасль	90181990000	Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для	Прочая аппаратура электродиагностическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль		МПС

			контроля физиологических параметров)		, а также квалифицированного кадрового персонала	ка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания	5	
1385	Машиностроительная отрасль	90182000000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка,	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания	5	
1386	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искусственной вентиляции легких	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка, вырубка, гибка металла) 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка	11	1. Механическая обработка 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обрабтка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Сборка		МПС

					го персонала	8. Покраска 9. Сборка 10. Испытания 11. Упаковывание		7. Испытания	7	
1387	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Ингалятор переносной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка	9	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковывание		8. Контроль 9. Испытание		
1388	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Отсасыватель ножной портативный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль	9	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковывание		9. Испытание		
1389	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искусственной вентиляции легких ручной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль	9	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковывание		9. Испытание		
1390	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искуственного дыхания ручной с отсасывателем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль	9	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковывание		9. Испытание		
1391	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Установка ингаляционная стационарная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль	9	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковывание		9. Испытание		
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкова				

						ние, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоков		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка, изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование и или анодирование и			

1392	Машиностроительная отрасль	9022140000	Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая	Рентгенографические аппараты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ольтных кабелей катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электро	14	или оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление или использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электро	8	МПС

						монтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и		изоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы,				

						разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкеро			

1393	Машиностроительная отрасль	9022190000	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения, рентгенографическая	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенограф	14	вание, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и или	8	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	еских аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряже		использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установ		

						ния электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно		ка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)			

						стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и				

						или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медниц		
			Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенна							

			я для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая,			катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка,		кая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка		
1394	Машиностроительная отрасль	9022900000		Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)		14		8	МПС

			включая части и принадлежности			сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)		с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
1395	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1396	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, резка изготовл		1. Заготовительные операци		

						ение цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемычек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбовых закладн		и (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемычек, если предусм		

						ых, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установки крепЎжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготовление установ		отрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбовых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установки крепЎж		

1397	Машиностроительная отрасль	902610210 0	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры электромагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к а соединительных частей расходомера 3. Изготовление установка измерительного и выравнивающего электродов 4. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и/или деталей к ним, изготовление	12	ных элементов измерительной системы расходомера) 2. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и/или деталей к ним, изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий впрессовка	9	МПС

						индукционных катушек ППР, сверление отверстий впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 5. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 6. Сборочное производство (монтаж электронных компонентов электро	резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 3. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 4. Сборочное производство (монтаж электронных компонентов электронного блока, установка и крепление индукционных катушек на а			

						нного блока, установка и крепление индукционных катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 7. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР) 8. Установка		корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 5. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР) 6. Установка программного обеспечения (ПО) 7. Настройка расходомера и		

						программного обеспечения (ПО) 9. Настройка расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 10. Выходной контроль 11. Маркирование 12. Упаковывание		испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 8. Выходной контроль 9. Маркирование		
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или	Электронные приборы и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или)		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей(механич		

1398	Машиностроительная отрасль	90261020101	уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (н2s)	аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	еская обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или)		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей(механическая		

1399	Машиностроительная отрасль	9026102900	жидкостей, электронные, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие	или уровня жидкостей, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля	Неэлектронные приборы и аппаратура для измерен	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или)		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механич		

1400	Машиностроительная отрасль	9026108900	расхода или уровня жидкостей,неэлектронные, для гражданских воздушных судов5), прочие	ия или контроля расхода или уровня жидкостей для гражданских воздушных судов	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Приемочные испытания 6. Упаковывание 7.	7	еская обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
1401	Машиностроите		Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня	Автоматизированная группова я	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Раскрой и резка металлопроката 2. Сварка корпуса изделия 3. Установка трубопроводов и обвязки 4. Монтаж арматуры 5. Подключение	11	1. Сварка корпуса изделия 2. Установка трубопроводов 3. Монтаж арматуры	6	МПС

	льная отрасль	9026108900	жидкостей,неэлектронные, для гражданских воздушных судов5), прочие	замерная установка АГЗУ	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электрооборудования 6. Установка КИПиА 7. Покраска 8. Контроль качества 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		4. Подключение электрооборудования 5. Контроль качества 6. Испытания		
1402	Машиностроительная отрасль	9026202000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторных транспортных	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, для промыш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая	7	1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка		МПС

			средств товарны х позиций 8701-8705, д л я граждан с ких воздушны х судов5), прочие	ленной сборки моторны х транспо ртных средств	о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла	обработ к а , сварка п р и необход имости) 3 . Контрол ь 4 . Сборка изделия 5 . Покраск а 6 . Приемо ч ные испытан ия 7 . Упаков ывание		п р и необход имости) 2 . Контрол ь 3 . Сборка изделия 4 . Покраск а	4	
1403	Машино строите льная отрасль	9026204 000	Прибор ы и аппарат ура для измерен ия или контрол я давлени я, н е электрон ные, маномет ры со спираль ю или металли ческой	Маноме тр (Напоро мер)	1 . Наличие констру кторско й и технол огическ й докумен таций, технолог ическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи	1 . Входной контрол ь комплек тующих 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Изготов ление цифербл атов 4. Пайка и или сварка деталей 5 . Сборка узлов 6 . Сборка изделия 7 . Настрой к а	9	1 . Механи ческая обработ к а деталей 2 . Изготов ление цифербл атов 3. Пайка и или сварка деталей 4 . Сборка узлов 5 . Сборка изделия 6 . Настрой к а поверка метроло		МПС

			диафрагмой		цированного кадрового персонала)	поверка метрологическое обеспечение 8. Приёмо-сдаточные испытания 9. Упаковка		гическое обеспечение 7. Приёмо-сдаточные испытания	7	
1404	Машиностроительная отрасль	90262080000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей и гражданских воздушн	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия	4	МПС

			ых судов5), прочие		персонала)	4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		4. Покраска		
1405	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств	Приборы или аппаратура для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (отливка заготовок и (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия	4	МПС

			в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		персонала	4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		4. Покраска		
1406	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для	Теплосчетчики	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофу	11	1. Изготовление проточной части 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание модуля многофункциона		МПС

			промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нкционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Упаковывание		льного (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности	7	
1407	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).										
			Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для	Приборы и аппаратура для измерения или контроля	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусных деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж печатных плат		1. Сборка корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж печатных плат		

1408	Машиностроительная отрасль	9026802000	производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Контроль 8. Испытание поверка 9. Упаковывание	9	4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытание поверка	7	МПС
1409	Машиностроительная отрасль	9026808000	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной	Электронные приборы и аппаратура для промышленной сборки моторны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (отливка заготовки и (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка		МПС

			позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие	х транспортных средств	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	
1410	Машиностроительная отрасль	90268080 00	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и	Автоматизированная группова я замерная установка АГЗУ (Измерительная установка)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры, а также	1) Раскрой и резка металлопроката 2) Сварка корпуса изделия 3) Установка трубопроводов и обвязки 4) Монтаж арматуры 5) Подключение электрооборудования 6) Установка КИПиА	11	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка трубопроводов 3) Монтаж арматуры 4) Подключение электрооборудования		МПС

			агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие		квалифицированного кадрового персонала	7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование 11) Упаковывание		5) Контроль качества 6) Испытания	6	
	Машиностроите		Прочие приборы и	Расходомеры и	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительные работы (раскрой металла, гибка труб) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная , сверлильная) 3 . Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) 4 . Сборочно-свароч		1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная , сверлильная) 2 . Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) 3 . Сборочно-сварочные		

1411	льная отрасль	9026808009	аппаратура электронные	указатели уровня	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окраска изделия 8. Упаковывание	8	работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль качества 5. Испытания	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других		1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка		1. Заготовительные		

1412	Машиностроительная отрасль	9026900000	переменных характеристик жидкостей или газов (например, расходомеры, указатели уровня, манометры, тепломеры), кроме приборов и аппаратуры товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032: части и принадлежности	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металлазачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металлазачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-		1. Заготовительные		

1413	Машиностроительная отрасль	902710100 0	Газо- и ли дымоанализаторы электронные	Электронные газо-или дымоанализаторы	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка		1. Заготовительные операци		

1414	Машиностроительная отрасль	902780170 0	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа электронные	Электронные прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	и (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬ							

			НЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; И ХЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО-ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ								
1415	Машиностроительная отрасль	902789000		Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжен	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль	4	МПС

			ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ	ия или аналогичные	ного кадрового персонала	3 . Контроль 4 . Сборка изделия 5 . Покраска 6 . Приемочные испытания 7 . Упаковывание		3 . Сборка изделия 4 . Покраска		

			ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; И Х ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРА		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная 2. Сборочная		1. Сборочная		

1416	Машиностроительная отрасль	90278900000	КТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧ	Блок поточного анализа (БПА)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

			А Я ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ							
			Части и принадлежности, приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости,	Приборы и аппаратура для измерения или	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных х		1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой,		

1417	Машиностроительная отрасль	9027908000	расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы, микротомы; части и принадлежности: микротомов или газо- или дымоанализаторов	контроля количества тепла, звука или света	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
1418	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

1419	Машиностроительная отрасль	9028100000	Счетчики газа	Блок учўта расхода газа (БУРГ)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль	8	МПС
1420	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Сборка металлокаркаса 3. Сварка металлокаркаса 4. Нарезка трубных заготовок 5. Сверлильные операции		1. Сборка металлокаркаса		

1421	Машиностроительная отрасль	9028200000	Счетчики жидкости	Автоматизированная групповая замерная установка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сварка труб и деталей трубопровода 7. Окрашивание 8. Сборка трубопроводов 9. Испытания 10. Монтаж стеновых ограждающих конструкций к каркасу 11. Монтаж кабеленесущих элементов 12. Электромонтаж 13. Монтаж электрооборудования и контрольно измерительных приборов 14. Контроль на всех стадиях производства	16	2. Сварка металлокаркаса 3. Окрашивание 4. Сварка трубопроводов 5. Сборка трубопроводов 6. Испытания 7. Электромонтаж 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Контроль на всех стадиях производства	10	МПС

						15. Маркирование 16. Комплектование				
1422	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1423	Исключена приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).									
1424	Машиностроите	9028301900	Счетчики электроэнергии для перемен	Трехфазный модульный узел учета	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (	14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (	10	МПС

	льная отрасль		ного тока, многофазные	электрической энергии	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковывание		плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы		
					1. Наличие констру	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (		1. Входной контрол		

1425	Машиностроительная отрасль	9030100000	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сваркапайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	ь комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряже		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих		

1426	Машиностроительная отрасль	9030310000	ния, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	Приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
1427	Машиностроительная отрасль	9030320009	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: универсальные с	Устройство защиты высоковольтных кабельных линий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия	4	МПС

			записывающим устройством, прочие		квалифицированного кадрового персонала	узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		4. Тестирование		
1428	Машиностроительная отрасль	9030339900	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: универсальные без записывающего устройства,не электронные: прочие	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, не электронные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание		МПС

						9. Испытание 10. Упаковка			6	
1429	Машиностроительная отрасль	9030390009	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройством, прочие: прочие	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения (силы тока, сопротивления или мощности)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС

1430	Машиностроительная отрасль	90314990000	Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	Прочие измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Входной контроль сырья материалов и				

1431	Машиностроительная отрасль	9031803400	Прочие приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	Приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (		1. Входной контроль сырья материалов и		

1432	Машиностроительная отрасль	9031809100	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок		1. Заготовительные операци		

1433	Машиностроительная отрасль	903180910 0	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Мерник 2-го разряда тип М2Р от 5 л до 2000 л	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 5. Разметка 6. Сборка обечайки и обечайки с днищами 7. Контроль геометрических размеров 8. Сварка 9. Зачистка 10. Сборка горловины мерника 11. Сварка корпуса мерника, опор мерника и горловины 12. Слесарные работы (сверловка отверстий,	19	и-раскрой резка металла 2. Вальцовка обечаек и з листовых заготовок 3. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 4. Сборка обечайки и обечайки с днищами 5. Сварка 6. Слесарные работы (сверловка отверстий, установка шкалы) 7. Изготовление прокладок 8. Гидравлическое испытание 9. Регулир		МПС

						установк а шкалы) 1 3 . Изготовление прокладок 1 4 . Гидравлическое испытание 1 5 . Регулировка шкалы мерника 1 6 . Контроль готового изделия 1 7 . Окрашивание 1 8 . Консервация 1 9 . Упаковывание		овка шкалы мерника 1 0 . Контроль готового изделия 1 1 . Окрашивание	11	
						1 . Изготовление Радара (заготовительная, D печать, сборка печатной платы, установк а печатной платы в корпус , сборка Радара) 2 . Изготовление		1 . Изготовление Радара (заготовительная, D		

1434	Машиностроительная отрасль	9031809800	Приборы, устройства и машины прочие, не электронные: прочие	Артиллерийская баллистическая станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соединительного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Адаптера (заготовительная установка, пайка-сборка) 5. Изготовление Кронштейна (заготовительная, фрезерная,	10	печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соединительного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Выходной контроль		МПС

						слесарная) 6. Выходной контроль 7. Испытания 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Упаковывание		5. Испытания 6. Комплектование	6	
1435	Машиностроительная отрасль	9031908500	Прочие части и принадлежности измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; проекто	Прочие части и принадлежности измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия	9	1. Входной контроль скомплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание		МПС

			р ы профильные			8 . Испытание 9 . Упаковка			6	
1436	Машиностроительная отрасль	9032108100	Термостаты,неэлектронные, с электрическим пусковым устройством	Блок пластин индикаторов скорости коррозии	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление пластин металлических 2 . Обработка фольгированного текстолита 3. Пайка пластини кабельных выводов 4 . Изготовление корпуса из пластика 5 . Покраска 6 . Контрольные испытания 7 . Упаковывание	7	1 . Изготовление пластин металлических 2. Пайка 3 . Контрольные испытания	3	МПС
					1 . Наличие констру	1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих		1 . Входной		

1437	Машиностроительная отрасль	9032200000	Манометры	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: манометры	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
1438	Машиностроительная отрасль	9032810000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления, гидравлические	Пневмопульт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка	5	МПС

			или пневматические, прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание		4. Контроль качества 5. Испытание		
1439	Машиностроительная отрасль	90328900 00	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления для гражданской авиации для производства авиационных	Блок управления, блок топливно-воздушный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Термическая обработка 4. Заневоливание 5. Вырубка 6. Сборка 7. Испытания 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Электромонтажн	16	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Термическая обработка 3. Заневоливание 4. Сборка 5. Испытания 6. Промывка 7. Электромонтажная		МПС

			двигателей5), прочие		го персонала	ая операция 11. Маркировка 12. Пайка 13. Намотка 14. Покраска 15. Контроль 16. Упаковывание		операция 8. Маркировка 9. Пайка 10. Контроль	10	
1440	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности	Блок редуцирования газа (БРГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготов				

1441	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Испытания 5. Электромонтажная операция 6. Маркирование 7. Окраска 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Сборка 3. Испытания 4. Электромонтажная операция 5. Маркирование 6. Окраска 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка основных компонентов (токарная и фрезерная				

						обработка, выполнение токарных и фрезерных операций для создания элементов, обработка выполняется с высокой точностью для обеспечения правильной сборки, сверление и резьбонарезание, выполнение сверления и нарезки резьбы для установки крепежных элементов, осей и соединений, предусмотренных разработанной конструкторско					

						й документацией) 3. Сборочно-сварочные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 4. Слесарные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 5. Операционный контроль изготовленных деталей на соответствие КТД 6. Гидравлические испытания 7. Малярные работы 8. Сборочные					

1442	Машиностроительная отрасль	90329000000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности	Основные технологические операции, осуществляемые при производстве электрогидравлических систем регулирования (ЭГСР) паровых турбин мощностью от 6 до 500 МВт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	работы (сборка рамных конструкций в кондукторе) 9. Сварочные работы (сварка рамных конструкций в кондукторе) 10. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка сварных швов, шлифовка и зачистка сварных швов и обработанных поверхностей для улучшения внешнего вида и подготовки к покраске, покрытие краской антикоррозийной защитой	21	1. Механическая обработка основных компонентов 2. Операционный контроль изготовленных деталей на соответствие КТД 3. Гидравлические испытания 4. Установка в шкафы электротехнического оборудования и комплектующих	4	МПС

						, нанесение защитного покрытия для предотвращения коррозии) 11. Сборка узлов 12. Контроль качества (проверка размеров и геометрии, контроль всех размеров и геометрии, включая точность сборки и правильность установки всех узлов) 13. Маркирование (нанесение необходимых данных для идентификации) 14. Установка SMD					

						компонентов на плату 15. Объемный монтаж выводных компонентов на плату-монтаж печатных плат покрытие лаком печатных плат 16. Программирование турбинного контроллера с модулями ввода вывода 17. Установка в шкафы электротехнического оборудования и комплектующих 18. Испытание электрической части системы регулирования на стенде с помощью					

						математической модели паровой турбины 19. ПриУмо-сдаточны е испытания 20. Маркирование деталей электротехнических шкафов согласно конструкторской документации 21. Упаковывание и подготовка к транспортировке				
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой резка металла) 2. Штамповка циферблата основания корпуса изделия (при необходимости)		1. Заготовительная (раскрой резка металла)		

1443	Машиностроительная отрасль	9105210000	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление корпуса изделия 5. Сварка пайка (в случае конструкции) 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковывание	9	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление корпуса изделия 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
1444	Машиностроительная отрасль	9304000000	Оружие прочее (например, пружинные, пневматические или газовые ружья и пистолеты, дубинки), кроме указанного в товарно	Палка специальная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Вальцевание 2. Заготовительная 3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства	8	1. Вальцевание 2. Заготовительная 3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства	8	МПС

			й позиции 9307		ного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание		6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание		
1445	Машиностроительная отрасль	9401200001	Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1446	Машиностроительная отрасль	9401200009	Сиденья типа используемых в моторных транспо	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	МПС

			ртных средствах,прочие		средствам	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средствам	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средствам	
1447	Машиностроительная отрасль	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости)	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль		МПС

						10. Упаковывание			7	
			Мебель металли	Мебель металли	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 "	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка		1. Резка металлана заготовки 2. Гибка металла 3. Сварка 4. Обработка заготовок (		

1448	Машиностроительная отрасль	9403105809	ческая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	ческая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 5. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	16	шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,)	5	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
1449	Машиностроительная отрасль	9403109100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	МПС

1450	Машиностроите	94031090100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие техниче	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (	16	1. Резка 2. Гибка 3. Сварка	5	МПС

	льная отрасль		80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	ские условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		4. Шлифовка 5. Покраска		

1451	Машиностроительная отрасль	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см., шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документовГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка	3	МПС
						1. Заготов				

1452	Машиностроительная отрасль	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	МПС
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы				

			Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, вдругом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и		1. Наличие конструкторской и	2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		

1453	Машиностроительная отрасль	9405105008	аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, подвесное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: из стекла: прочие: прочие	Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин,		МПС

						мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро		

						отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установ		вание, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя		
1454	Машиностроительная отрасль	9405110015	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом предназначенные для использ	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного		11		7	МПС

			ования исключительно с источниками света светодиодными (LED): предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате		кадрового персонала)	ка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включен		светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						ие и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)		

1455	Машиностроительная отрасль	9405110019	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточн	11	4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестиров		МПС

						ые испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ание светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или		1. Наличие конструкции	(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установ	1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой		

1456	Машиностроительная отрасль	9405110033	названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие предназначенные для использования с о светодиодными источниками света на жесткой печатной плате	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светиль	11	печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая темпера		МПС

						ника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		тура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезеро		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса		

						вание, сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 4 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюмин иевой констру кции) 5 . Изготов ление рассеива теля светиль ника 6 . Обезжи ривание корпуса и порошк овая покраск а корпуса 7 . Установк а светоди одов на линии SMD-мо нтажа на жесткой печатно й плате 8 . Сборка изделия (закрепле н и е светоди одного модуля		(фрезеро вание, сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюмин иевой констру кции) 4 . Обезжи ривание корпуса и порошк овая покраск а корпуса 5 . Установк а светоди одов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепле н и е светоди одного модуля н а корпусе, установка блока питания,		
1457	Машино строите льная отрасль	9405110 039	Светиль ники и осветите льное оборудо вание, включая прожект о р ы , лампы узконап равленн о г о света, фары и их части , в другом месте не поимено ванные или не включен н ы е ; световы е вывески, световы е таблич к и с именем и л и названи ем, или адресом и аналоги ч н ы е изделия, имеющи е	Светиль ники и осветите льное оборудо вание, включая прожект о р ы , лампы узконап равленн о г о	1 . Наличие констру кторско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры		11		7	МПС

			встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие	света, фары	, а также квалифицированного кадрового персонала	на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое		рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включен		

						сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ие и выключение)		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой		

			поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа					конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепление светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытан		
1458	Машиностроительная отрасль	9405190032		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепление светильника и сальника, пайка проводов)	11			МПС

			используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие			9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ия (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
			Светильники и осветите							

1459	Машиностроительная отрасль	9405190039	льное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее	Светильник настенно-потолочный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка отражателя 6. Сборка	8	1. Литье под давлением 2. Штамповка отражателя 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС

			электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие		го персонала	7. Упаковывание и маркирование 8. Контроль				
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механи		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света,	Светильники и осветительное оборудование,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	ческая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия		2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделияз акрепление светодиодного модуля		

1460	Машиностроительная отрасль	9405190039	и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие	включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветово	11	на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверк	7	МПС

						й поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		а на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
			Светильники и			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти		

			осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светиль			заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплен		й, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений		
1461	Машиностроительная отрасль	9405210031		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового		11		7	МПС

			ники электрические настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)		персонала	и й светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеива		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание		

			их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электрические настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для			теля светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные		корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на		
1462	Машиностроительная отрасль	9405290039		Светильники и осветительное оборудование (включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11			МПС

			использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			испытания (тестирование, светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из				

						пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не		1. Наличие					

1463	Машиностроительная отрасль	9405390000	включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника,	11	жесткой печатной плате 6. Сборка изделия закрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт),		МПС

						потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка			

						фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного		корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		
1464	Машиностроительная отрасль	9405410019	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в	Прожекторы и лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной		11		7	МПС

			другом месте не поименованные или не включенные: прочие электрические светильники и осветительное оборудование: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленного света: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	модулян а корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплени й светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточны е испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверк		питания, рассеивателя светильника, креплени й светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточны е испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление,		

						а на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		включение и выключение)		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в		

			их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: фотогальваниче			конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка		случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-		
1465	Машиностроительная отрасль	9405410033		Прожекторы и лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11		МПС	

			ские, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие			проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Лампы и осветительное оборудование, обычно используемые для комнатного освещения, подвесные светиль	1. Наличие конструкторской и техноло	1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Изготовление радиатора из алюминия или другого материала 5. Изготовление цоколя из алюминия или другого материала 6. Установка SMD светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 7. Сборка LED лампы (		1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Установка SMD светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 5. Сборка LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля		

1466	Машиностроительная отрасль	9405420012	источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленного света: прочие предназначенные для использования со светодиодными источни	ники, светильники в виде чаши, потолочные светильники, люстры, бра, торшеры, настольные лампы, прикроватные лампы, лампы для письменных столов, ночники, водонепроницаемые светильники	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 8. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (	10	и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 6. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и	7	МПС

			ками света на жесткой печатной плате			кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 9. Маркирование 10. Упаковывание		выключение) 7. Маркирование		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля) 3. Механическая обработка корпуса (сверление		1. Литье или использование корпуса из алюминиевого сплава или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля)		

						отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленного на		3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля,		
1467	Машиностроите	9405420022	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Светодиодные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво		14		11	МПС

	льная отрасль		источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате	светильники	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника,		установленного на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характер		

						потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, на включение и выключение) 13. Маркирование 14. Упаковывание		истики светильника, потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)		1. Литье или использование корпуса из алюминия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные;			3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на		(в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Автоматическая установка		

1468	Машиностроительная отрасль	9405420032	световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: для освещения открытых общественных мест или транспо	Светодиодные светильники уличного освещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную	13	светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную	11	МПС

			ртных магистралей: предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате			работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на		работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на		

						высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом		1. Литье или использование корпуса из алюминия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)		

1469	Машиностроительная отрасль	9405420034	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света,	Светодиодные светильники для производства гражданских воздушных судов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного	13	4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного	11	МПС

			и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: для производства авиационных двигателей и/или гражданских воздушных судов5)		, а также квалифицированного кадрового персонала	модулян а корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание		одного модулян а корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерж		

						на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		ивание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработ		1. Литье или использование корпуса из алюминия и (или из пластмассы) 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюмин		

						к а корпуса (сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 4. Вырез сквозны х отверстий на алюмин иевом профиле для прохожд ения потока воздуха (в случае алюмин иевой констру кции) 5 . Шлифов к а заусенце в (для алюмин ия) 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Покраск а корпуса 8 . Автомат ическая установ к а светоди одов на линии SMD-мо нтажа (принтер		иевой констру кции) 3 . Механи ческая обработ к а корпуса (сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 4. Вырез сквозны х отверстий на алюмин иевом профиле для прохожд ения потока воздуха (в случае алюмин иевой констру кции) 5 . Шлифов к а заусенце в (для алюмин ия) 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Автомат ическая установ к а светоди одов на линии		
			Светиль ники и осветите льное оборудо вание, включая прожект оры, лампы узконап равленн о г о света, фары и их части , в							

1470	Машиностроительная отрасль	9405420039	другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие	Светодиодные светильники потолочные (для ЖКХ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительна	13	SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки,на жесткой печатной плате) 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность	11	МПС

						я проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на		11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружа		

						включение и выключение) 13. Упаковывание		ющую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 2. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха		

						(в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светоди		(в случае алюминиевой конструкции) 4. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 5. Обезжиривание корпуса 6. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 7. Тестирование светодиодного модуля 8. Сборка		
1471	Машиностроительная отрасль	9405420039	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные	Светодиодные светильники наружного освещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной		13		10	МПС

			изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	одного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая темпера		изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветово		

						тура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		й поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или		1. Изготов		

1472	Машиностроительная отрасль	9405490032	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включен	Электрические светильники с лампами накаливания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического корпуса светильника 6. Покраска металлического корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Сжатие цоколя лампы 9. Проверк	11	ление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Сварка металлических заготовок 3. Обезжиривание металлического корпуса светильника 4. Покраска металлического корпуса светильника 5. Сборка изделия 6. Сжатие цоколя лампы		МПС

			ные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие		персонала	а на предварительную работоспособность 10. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) 11. Упаковывание		7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	
			Светильники и			1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла)		1. Изготовление или использ		

1473	Машиностроительная отрасль	9405490034	осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световы	Электрические светильники с люминесцентными лампами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического корпуса светильника 6. Покраска металлического корпуса светильника	10	ование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 3. Сварка металлических заготовок 4. Обезжиривание металлического корпуса светильника 5. Покраска металлического корпуса светильника		МПС

			е гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с люминесцентными трубчатыми лампами: прочие		го персонала)	7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) 10. Упаковывание		6. Сборка изделия 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	
						1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механи				

1474	Машиностроительная отрасль	9405490039	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроен	Светильники и осветительное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраст	ческая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка (и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия) 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжиривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светодиодных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов	14	1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Сборка корпуса изделия 3. Сварка металлических заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз (рассеивателей) 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительну	9	МПС

			ный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	10. Установка линз (рассеивателей) 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)		ю работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)		

						14. Упаковывание				
					1. Наличие	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжиривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металли		1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 3. Сварка металлических заготовок 4. Установка светодиодных матриц		

1475	Машиностроительная отрасль	94055000000	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческого корпуса изделия 8. Установка светодиодных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз, рассеивателей 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряже	14	и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз, рассеивателей 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружа	9	МПС

						ние, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) 14. Упаковывание		ющую температуру, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля) 3. Механическая обработка корпуса (		1. Литье или использование корпуса из алюминиевого сплава или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае применения алюминиевой конструкции корпуса из профиля)		

1476	Машиностроительная отрасль	9405610003	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включен	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 5. Изготовление рассеивателя или линзы светильника 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания,	13	3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 5. Изготовление рассеивателя или линзы светильника 6. Обезжиривание корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе,	10	МПС

			ные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из пластмассы прочие		кадрового персонала	рассеивателя или линзы светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника: потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светильника, проверка на		установка блока питания, рассеивателя или линзы светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника: потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светиль		

						низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 12. Маркирование 13. Упаковывание		ника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)			
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюмин		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в			

			узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или			иевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальник		случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-		
1477	Машиностроительная отрасль	9405610009		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		МПС	

			названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			а, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	

						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светоди	1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-мо			

1478	Машиностроительная отрасль	9405990008	Части ламп и осветительного оборудования, включая прожекторы, ламп узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные из пластмассы прочие: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	одов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребл	11	нтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт)		МПС

						яемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		, цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
1479	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Блок операторной (БО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание	7	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		6. Комплектование 7. Контроль		
1480	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное электротехнического назначения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Тепляизоляционные работы 7. Монтажные работы 8. Электромонтажные работы	11	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы	8	МПС

						9 . Контроль 10. Заводские испытания 11. Упаковывание		8 . Контроль		
1481	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное (сэндвич-панели) электротехнического назначения	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2 . Механическая обработка металла 3 . Сборочно-сварочные работы 4 . Слесарные работы 5 . Малярные работы 6 . Монтажные работы 7 . Электромонтажные работы 8 . Контроль 9 . Заводск	10	1 . Механическая обработка металла 2 . Сборочно-сварочные работы 3 . Слесарные работы 4 . Малярные работы 5 . Монтажные работы 6 . Электромонтажные работы 7 . Контроль и испытания		МПС

						и е испытания 10. Упаковывание			7	
1482	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Остановочный павильон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1483	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (Конструкция огораживающая металлическая, Металлоконструкция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах		МПС

				напольная)	квалифицированного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Упаковывание		производства	4	
1484	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Модульные мобильные здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
				Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного и контейнерного типа (Здание мобильное душевая (санузел), Здание мобильное						

1485	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	спортивный зал, Здание мобильное производственное, технологическое, Здание мобильное дезинфекционное, Здание мобильное производственное, инженерное, Здание мобильное административное, для поста охраны, Здание мобильное жилое, общежитие, Здание мобильное производственное, для приема и распределения электрической энергии, Столовая модульн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление каркаса 2) Сварка рам 3) Монтаж панелей 4) Установка дверей, окон 5) Электромонтаж 6) Установка сантехники 7) Внутренняя отделка 8) Проверка сборки 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка рам 2) Монтаж панелей 3) Установка дверей, окон 4) Электромонтаж 5) Установка сантехники 6) Внутренняя отделка 7) Проверка сборки		МПС

				ая тип контейнерный)					7	
						1 . Подготовка материалов разметка очистка 2 . Заготовительные операции (раскрой, рубка, резка) 3 . Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная		1 . Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными		

1486	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие	Строительные конструкции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	зашивка рифлЎными листовым металлом 4. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 5. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 6. Окрасочные операци	11	материалами окончательная зашивка рифлЎными листовым металлом 2. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 3. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками)	7	МПС

					го персонала	и (обезжиривание поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 7. Сушка (поддержание необходимой температуры воздуха) 8. Обшивка конструкции панелями (обшивка стен, вырезка технологических отверстий) 9. Установка дверей, покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли	4. Окрасочные операции (обезжиривание поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 5. Установка дверей покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями) 6. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового		

						сэндвич-панелями) 10. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования) 11. Контроль		оборудования) 7. Контроль		
1487	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные констру	Блочно-модульны е	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (резка металлопроката, металлических профилированных листов) 2. Механическая обработка, резка профильного металла 3. Сборочно-сварочные операции металли	7	1. Механическая обработка, резка профильного металла 2. Сборочно-сварочные операции		МПС

			кции: прочие	здания, помещение	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческого каркаса 4. Обшивка наружняя и внутренняя 5. Установка окна и двери 6. Монтажные работы 7. Контроль на всех этапах производства		металлического каркаса 3. Обшивка наружняя и внутренняя	3	
			Трехколесные велосипеды, самокат	Трехколесные велосип	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление рамы, основания изделия		1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление		

1488	Машиностроительная отрасль	95030010 09	ы , педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол: прочие	еды, самокаты , педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 4 . Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое , соединение, в случае такой конструкции) 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Покраска 8 . Маркирование 9 . Упаковывание	9	рамы, основания изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 4 . Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Покраска	7	МПС
						1 . Разработка дизайна изделия 2 . Создание пресс-формы для изготовления комплектов изделия				

1489	Машиностроительная отрасль	95030035 00	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	из ПВХ (поливинилхлорид) или других пластмассов с требуемыми характеристиками 3. Подготовка машины для литья под давлением 4. Процесс литья под давлением 5. Извлечение комплектов изделия 6. Постобработка 7. Сборка 8. Контроль качества 9. Упаковывание	9	1. Подготовка машины для литья под давлением 2. Процесс литья под давлением 3. Извлечение комплектов изделия 4. Постобработка 5. Сборка 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой,				

1490	Машиностроительная отрасль	9503003900	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие: не пластмассовые	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования, не пластмассовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резка материала) 2. Изготовление заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Сборка 6. Упаковывание	6	1. Изготовление заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
			Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных	Цирки передвижные и зверинцы передвижные (аттракционы парков развлечений и аттракционы водных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		

1491	Машиностроительная отрасль	9508220000	парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели	парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
1492	Машиностроительная отрасль	9508290000	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передви	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передви	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей	5	МПС

			жные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: прочие	жные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: прочие	квалифицированного кадрового персонала	обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		4. Контроль качества 5. Сборка		
1493	Машиностроительная отрасль	90049090 00	Защитные очки	Защитные очки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контрол	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой		МПС

						ь качества готовой продукции.		продукции	6	
1494	Машиностроительная отрасль	8906901000	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
						1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и				

1495	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие	Беспилотный авиационный комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. 3D печать деталей аккумулятора. 7. Изготовление аккумуляторной батареи. 8. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 9. Испытания	11	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 7. Испытания беспилотного авиацио		МПС

						беспилотного авиационного комплекса. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		нного комплекса. 8. Контроль качества.	8	
1496	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой	Воздушная мишень	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа. 6. Изготовление	11	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка		МПС

			более 7 кг, но не более 25 кг, прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	аккумуляторной батареи. 7. Сборка воздушной мишени. 9. Испытания воздушной мишени. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		фюзеляжа. 6. Сборка воздушной мишени. 7. Испытания воздушной мишени. 8. Контроль качества.	8	
1497	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой	Дрон	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. 3D печать деталей аккумулятора. 4. Изготовление аккумуляторной батареи.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка дрона. 3. Испытания дрона.		МПС

			более 7 кг, но не более 25 кг, прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сборка дрона. 6. Испытания дрона. 7. Контроль качества. 8. Упаковка и маркировка.		4. Контроль качества.	4	
1498	Машиностроительная отрасль	84795000000	Промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные	Мобильный робототехнический комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Сварка корпуса. 4. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 5. Покраска мобильного робототехнического комплекса.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 3. Покраска мобильного робототехнического комплекса.		МПС

					кадрового персонала	ехнического комплекса. 6. Испытания. 7. Контроль качества. 8. Маркировка.		4. Испытания. 5. Контроль качества.	5	
1499	Машиностроительная отрасль	84661020 00	оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465	Патрон цанговый Д82*57*140.5	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства 4. Термическая обработка заготовки 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для заготовительного производства 3. Термическая обработка заготовки 4. Механическая обработка 5. Контроль качества в процесс		МПС

					го персонала	в процессе производства 7. Контроль качества готовой продукции.		е производства 6. Контроль качества готовой продукции	6	
1500	Машиностроительная отрасль	8421310000	Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания	Элементы фильтрующие воздушные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление торцевых крышек (заготовка, штамповка) 2. Просечка штрипса 3. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 4. Гофрирование 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование	8	1. Просечка штрипса 2. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 3. Гофрирование 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС

						8. Упаковывание				
1501	Машиностроительная отрасль	84145940000	Вентиляторы центробежные	Дымосос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой листового металла) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала) 4. Сварка деталей (при необходимости) 5. Сборка изделия (узлов, агрегата)	10	1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала) 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Сборка изделия (узлов, агрегата) 5. Проверк		МПС

					ного кадрового персонала	6. Проверка дисбаланса на балансировочном аппарате 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		а дисбаланса на балансировочном аппарате 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических		1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Гибка заготовок 3. Снятие фаски 4. Сверление		1. Гибка заготовок 2. Снятие фаски 3. Сверление		

1502	Машиностроительная отрасль	8535900008	цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Гаситель вибрации (ГПГ, ГВ)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нарезание резьбы 6. Маркирование 7. Сварка 8. Зачистка деталей 9. Контроль на всех этапах производства 10. Оцинкование 11. Опрессование металла 12. Сборка 13. Упаковывание	13	4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Сварка 7. Зачистка деталей 8. Контроль на всех этапах производства 9. Опрессование металла 10. Сборка	10	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Заготовительная (резка, рубка металла)				

1503	Машиностроительная отрасль	8535900008	электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Гаситель вибрации ГВУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Шлифовка грузов 3. Сверление 4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Оцинкование 9. Опрессование металла 10. Сборка 11. Упаковывание	11	1. Шлифовка грузов 2. Сверление 3. Нарезание резьбы 4. Маркирование 5. Зачистка деталей 6. Контроль на всех этапах производства 7. Опрессование металла 8. Сборка	8	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электри			1. Заготов				

			ческих цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие			ительная (резка металла) 2. Гибка заготовок 3. Снятие фаски 4. Сверление 5. Нарезание резьбы 6. Маркирование 7. Зачистка деталей 8. Контроль на всех этапах производства 9. Оцинкование 10. Опрессование металла 11. Сборка 12. Упаковывание				
1504	Машиностроительная отрасль	8535900008		Ограничитель гололедообразования и колебания ОГК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		12	1. Гибка заготовок 2. Снятие фаски 3. Сверление 4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Опрессование металла 9. Сборка	9	МПС
			Аппаратура электри							

1505	Машиностроительная отрасль	8535900008	ческая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более	Распорка дистанционная РД	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металлов) 2. Фрезерно-гравировальные работы 3. Механическая обработка (шлифовка) 4. Маркирование 5. Сверление и развальцовка болта 6. Зачистка деталей 7. Контроль на всех этапах производства 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Фрезерно-гравировальные работы 2. Механическая обработка (шлифовка) 3. Маркирование 4. Сверление и развальцовка болта 5. Зачистка деталей 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка	7	МПС

			1000 В: прочие: прочие							
1506	Машиностроительная отрасль	8535900008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соедини	Распорка дистанционная РГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Механическая обработка (шлифовка, зачистка) 4. Маркирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Оцинкование (нанесение защитного покрытия) 7. Сборка	8	1. Штамповка 2. Механическая обработка (шлифовка, зачистка) 3. Маркирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка	5	МПС

			тельные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие			8. Упаковывание				
1507	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Звено промежуточное (ПР, ПРР, ПТМ, ПРТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Маркирование 5. Сверление отверстий на пальцах (болтах) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Маркирование 4. Сверление отверстий на пальцах (болтах) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Сборка	8	МПС
						1. Заготовительна				

1508	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Уголкрепления (КГ, КГП, КГН)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Гибка металла 4. Нарезка резьбы 5. Маркирование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка металла 3. Нарезка резьбы 4. Маркирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Зачистка деталей 7. Сборка	7	МПС
1509	Машиностроительная отрасль	8711201000	Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател	Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

			я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см.	я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см.		транспортным средствам на момент подачи заявки	средствам	транспортным средствам на момент подачи заявки	средствам	
1510	Машиностроительная отрасль	87112092 00	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см.	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см.	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски,	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски,		Производственные и технологические		Производственные и технологические		

1511	Машиностроительная отрасль	8711209800	с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см.	с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см.	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1512	Машиностроительная отрасль	9025192000	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Термометры сопротивления и термопары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка 7. Поверка	8	1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка		МПС

					го персонала	8. Упаковывание			6	
1513	Машиностроительная отрасль	9026202000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и/или штамповка, и/или раскрой, нарезка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Сборка изделия 5. Покраска (при необходимости) 6. Приемочные	7	1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Сборка изделия 4. Испытания		МПС

						испытания 7 . Упаковывание			4	
1514	Машиностроительная отрасль	84248900 09	Механические устройства прочие	Водо-оросительное оборудование на базе внедорожного карьерн	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка заготовок 3. Гибка деталей резервуара для воды 4 . Сборка-сварка конструкции 5 . Изготовление подрамников 6 . Изготовление магистралей подачи воды на распылители 7 . Покраска 8 . Изготовление гидравлических шлангов высоког	15	1 . Механическая обработка заготовок 2 . Сборка-сварка конструкции 3 . Изготовление подрамников 4 . Установка гидравлической системы 5 . Установка системы электрооборудования 6 . Установ	10	МПС

				о г о самосвала	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Установка распылителей воды 12. Контроль на всех этапах производства 13. Испытания 14. Маркирование 15. Упаковывание монтажного комплекта		к а распылителей воды 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание монтажного комплекта		
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ		1. Механи		

1515	Машиностроительная отрасль	87112092 00	Машины и механические приспособления прочие	Распределитель породы на базе внедорожного карьерного самосвала	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а заготовок 3. Гибка деталей 4. Сборка-сварка загрузочного бункера 5. Сборка-сварка разбрасывателей породы 6. Изготовление подрамников 7. Покраска 8. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Контроль на всех этапах	14	ческая обработка заготовок 2. Сборка-сварка загрузочного бункера 3. Сборка-сварка разбрасывателей породы 4. Изготовление подрамников 5. Покраска 6. Установка гидравлической системы 7. Установка системы электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование		МПС

						производства 12. Испытания 13. Маркирование 14. Упаковывание монтажного комплекта		11. Упаковывание монтажного комплекта	11	
1516	Машиностроительная отрасль	85166010 10	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Кухонные плиты (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	13	1. Гибка 2. Сварка 3. Порошковое покрытие корпусных элементов 4. Шелкография панели управления 5. Эмалирование деталей 6. Сборка функциональных узлов и схем		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Производство упаковочного пенополистирола 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование 13. Упаковывание		7. Испытание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование	9	
1517	Машиностроительная отрасль	85166050000	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Тестирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			5	
1518	Машиностроительная отрасль	8516605000	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (комбинированые)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Тестирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
1519	Машиностроите		Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, из	Панели варочны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка изделия 3. Тестирование	5	МПС

	льная отрасль	7321119000	черных металлов; только на газовом и других видах топлива	е (газовые)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование		
	Машиностроите		Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (наприме	Промышленные роботы для подъема	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов механизма подъема 5. Установка электрических приводов		1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов		

1520	льная отрасль	84287000 009	р , лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие : промышленные роботы: прочие	, перемещения, погрузки / разгрузки	вания и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Разработка программного обеспечения управления вертикальным механизмом 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Испытания 10 . Маркирование 11 . Упаковывание	11	механизма подъема 5 . Установка электрических приводов 6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование	9	МПС
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление проточной части 3 . Автоматическая установка SMD компоне		1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Автомат		

1521	Машиностроительная отрасль	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие	Расходомер - счетчик ультразвуковой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Поверка 11. Упаковывание	11	ическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительна				

1522	Машиностроительная отрасль	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы канатные	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания	4	МПС
1523	Машиностроительная отрасль	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы цепные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	11. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания	4	МПС

1524	Машиностроительная отрасль	84131900000	Насосы, имеющие расходомеры или предусматривающие их установку, прочие	Станция насосная блочная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций блока 3. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования	11	1. Изготовление металлоконструкций блока 2. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки 3. Монтаж насосного оборудования 4. Испытания трубопроводов и оборудования 5. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 6. Нанесение антикорозионн	8	МПС

						7. Нанесение антикоррозионного покрытия 8. Окрашивание 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание		ого покрытия 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства		
1525	Машиностроительная отрасль	9026202000	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, кроме	Преобразователи (датчики) избыточного давления и преобразователи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов 2. Проведение входного контроля поступающих материалов и комплектующих 3. Сборка изделия	6	1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов 2. Сборка изделия 3. Проведение приÚмочных		МПС

			приборов т.п.9014, 9015, 9028 или 9032	(датчики) перепада давления	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Проведение приУмочных испытаний 5. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления 6. Маркировка и упаковка		испытаний 4. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления	4	
1526	Машиностроительная отрасль	8530100000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Бесконтактное поляризованное реле БПР-М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка провода 2. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 3. Пропитка нити воском 4. Вязка жгута нитью 5. Пайка провода к плате печатной 6. Программирование	10	1. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 2. Вязка жгута нитью 3. Пайка провода к плате печатной 4. Программирование 5. Механическая обработка (	8	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	7. Механическая обработка (сверлильная) 8. Сборка 9. Испытание 10. Упаковка		сверлильная) 6. Сборка 7. Испытание 8. Упаковка		
1527	Машиностроительная отрасль	8536411000	Реле, на напряжение не более 60 в, на силу тока не более 2а	Реле импульсное выпрямительное бесконтактное модифицированное ИВБ-М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Заготовка провода 3. Лужение концов проводов 4. Разделка проводов 5. Зачистка проводов 6. Пайка провода к плате печатной 7. Покрытие лаком 8. Программирование 9. Сборка	12	1. Подготовка сырья 2. Заготовка провода 3. Лужение концов проводов 4. Разделка проводов 5. Пайка провода к плате печатной 6. Программирование 7. Сборка 8. Контроль	10	МПС

						10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковка		9. Испытание 10. Упаковка		
1528	Машиностроительная отрасль	85439000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные	Маркер электронный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Лужение медного провода 4. Изготовление маркировочного элемента 5. Покрытие лаком 6. Заполнение компаундом 7. Сушка 8. Контрольная поверка 9. Сборка комплекта	9	1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Изготовление маркировочного элемента 4. Заполнение компаундом 5. Сушка 6. Контрольная поверка 7. Сборка комплекта	7	МПС
						1. Заготов				

1529	Машиностроительная отрасль	8536900100	Предварительно собранные элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в	Муфты для кабелей связи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС
1530	Машиностроительная отрасль	8541290000	Транзисторы кроме фототранзистора в прочие	Силовая сборка IGBT-транзисторов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Резка, гибка метала 2. Механическая обработка метала 3. Сборочно-сварочные работы 4. Контроль на всех этапах производства 5. Монтажные работы	8	1. Резка, гибка метала 2. Механическая обработка метала 3. Сборочно-сварочные работы 4. Монтажные работы 5. Электро		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания 8. Упаковка		монтажные работы 6. Контроль и испытания	6	
1531	Машиностроительная отрасль	8547900000	Прочая арматура, изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546	Кабельные термоусаживаемые муфты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонал	1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка 9. Контроль на	11	1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка		МПС

						всех этапах производства 10. Упаковывание 11. Маркирование		9. Контроль на всех этапах производства	9	
1532	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы типа ЭС-60, ЭХЛ 89-35, ЭХЛ 73-25, ЭХЛ 73В-23, ЭШН-10, ЭПШ-20	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Фрезерная обработка заготовки и деталей 3. Токарная обработка 4. Сверление отверстий 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Испытания 9. Маркирование	10	1. Фрезерная обработка заготовки и деталей 2. Токарная обработка 3. Сверление отверстий 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Испытания 8. Маркирование		МПС

						10. Упаковывание			8	
1533	Машиностроительная отрасль	7308909809	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы	Колодец приустьевой металлический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Зачистка швов 5. Покраска 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Сварка 2. Контроль на всех этапах производства 3. Зачистка швов 4. Покраска 5. Маркирование		МПС

			и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						5	
1534	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Стационарный биотуалет	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварочно-сборочная 3. Контроль на всех этапах производства 4. Слесарная обработка 5. Окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Сварочно-сборочная 2. Контроль на всех этапах производства 3. Слесарная обработка 4. Окрашивание	4	МПС
						1. Заготовительные операции (резка металло				

1535	Машиностроительная отрасль	84342000000	Оборудование для обработки и переработки молока	Установки по приемке молока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	проката труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контрол	10	1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки 3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех		МПС

						ь на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		этапах производства	7	
1536	Машиностроительная отрасль	84342000000	Оборудование для обработки и переработки молока	Установки подготовки горячей воды	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания	10	1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки 3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех этапах производства	7	
						1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление		1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки		

1537	Машиностроительная отрасль	8434200000	Оборудование для обработки и переработки молока	Система Clean-in-place (CIP)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания трубопроводов и оборудования 7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготовительные				

1538	Машиностроительная отрасль	84349000000	Части для установок и аппаратов доильных, оборудования для обработки и переработки молока	Дегазаторы, Фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	операции (резка металлопроката и труб, вальцовка, гибка металла) 2. Изготовление корпуса 3. Изготовление патрубков 4. Сварка 5. Сборка 6. Испытания оборудования 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Изготовление корпуса 2. Изготовление патрубков 3. Сварка 4. Сборка 5. Испытания оборудования 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
						1. Заготовительные операции (рубка листового проката) 2. Токарная обработ		1. Токарная обработ		

1539	Машиностроительная отрасль	73158100 00	Прочие цепи из черных металлов плоскозвенные с распоркой	Звено цепи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка заготовок 3. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 4. Сверление отверстий для крепления 5. Фрезерная обработка заготовок 6. Окрашивание 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ка заготовок 2. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 3. Сверление отверстий для крепления 4. Фрезерная обработка заготовок 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
			Части вспомогательног		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (рубка листового проката)		1. Штамповка		

1540	Машиностроительная отрасль	8404900000	о оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	Блок золозащитный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование	4	МПС
1541	Машиностроительная отрасль	8421290009	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или	Фильтр каркасно-дисковый из НПВХ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок при необходимости) 6. Контрол	9	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок		МПС

			очистки жидкостей: прочее		го персонала	ь на всех этапах производства 7. Сборка 8. Маркирование 9. Упаковывание		при необходимости) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка	7	
1542	Машиностроительная отрасль	85372092 00	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя	Аппаратура электрическая для подсоединения к электрическим цепям – устройства микропроцессорные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ 8. Установ	13	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электро		МПС

			приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	защиты, автоматики, контроля и управления присоединений	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбирование 13. Упаковывание		нного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Испытания	11	
1543	Машиностроительная отрасль	7318159008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных	Болт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок,	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контрол		МПС

			металлов: винты и болты прочие, в комплекте с гайками или шайбами или без них: прочие: прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание		ь на всех этапах производства 3. Консервация	3	
1544	Машиностроительная отрасль	7318169900	Гайки прочие с внутренним диаметром более 12 мм, с нарезанной резьбой	Гайка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (нарезка заготовок) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Консервация	3	МПС
						1. Заготовительна				

1545	Машиностроительная отрасль	7318220008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: изделия без резьбы: шайбы прочие: прочие	Шайба	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (нарезка заготовок) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Консервация	3	МПС
						1. Заготовительная (нарезка металлопроката) 2. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовал		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные,		

1546	Машиностроительная отрасль	84821090 08	Прочие подшипники шариковые: прочие	Баббитовые подшипники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьные операции) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 5. Заливка баббита 6. Шлифование 7. Контроль на всех этапах производства 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание	11	круглошлифовальные операции) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 4. Заливка баббита 5. Шлифование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка подшипников	7	МПС
						1. Заготовительная (резка, правка и гибка				

1547	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Жесткие секции статорных обмоток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	медных проводов) 2. Формование (штамповка) лобовых частей секции 3. Вытяжка формы 4. Изолирование (наложение корпусной изоляции) 5. Пропитка изоляции (при необходимости) 6. Спекание изоляции 7. Испытания 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Формование (штамповка) лобовых частей секции 2. Вытяжка формы 3. Изолирование (наложение корпусной изоляции) 4. Пропитка изоляции (при необходимости) 5. Спекание изоляции 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготов				

1548	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Щит (крышка электродвигателя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Упаковывание	4	1. Заготовительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства	3	МПС
			Транспортные средства самоход			1. Заготовительная (резка металлопроката) 2. Механосборочные операции по корпусным деталям 3. Сборка вибрационных узлов 4. Сборка		1. Механосборочные операции по корпусным деталям 2. Сборка		

1549	Машиностроительная отрасль	86040000	ные и несамоходные, предназначенные для ремонта или технического обслуживания железнодорожных или трамвайных путей (например, вагоны-мастерские, краны, шпалоподбивочные машины, путеирихтовочные машины)	Блок подбивочный левый и Блок подбивочный правый для машин выправочно-подбивочно-рихтовочная Duomatic	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гидравлических узлов 5. Сборка рычажных и шарнирных соединений 6. Изготовление втулок 7. Изготовление рукавов высокого давления (РВД) 8. Окончательная сборка изделия 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров) 11. Консервация 12. Упаковывание	12	вибрационных узлов 3. Сборка гидравлических узлов 4. Сборка рычажных и шарнирных соединений 5. Окончательная сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров)		МПС

									7	
1550	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Фильтрующий элемент жидкостный, коалесцирующий картридж	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Изготовление металлических деталей 3. Изготовление пластиковых деталей 4. Изготовление резиновых деталей 5. Изготовление бумажного сердечника 6. Спайка и склейка деталей 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства	10	1. Изготовление пластиковых деталей 2. Изготовление бумажного сердечника 3. Спайка и склейка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	6	МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание				
1551	Машиностроительная отрасль	84213100000	Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания	Установочный комплект системы предочистки воздуха	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка листового металла) 2. Сварка деталей корпуса, патрубков 3. Механическая обработка (шлифование) 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Сварка деталей корпуса, патрубков 2. Механическая обработка (шлифование) 3. Покраска 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Литье или штамповка заготовок		1. Литье или		

1552	Машиностроительная отрасль	8302419000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие: прочие	Петля регулируемая алюминиевая 3D, сухарь оконной створки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1553	Машиностроительная отрасль	8302100000	Шарниры	Петля дверная 100 мм, петля оконная 75 мм,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление	7	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраск		МПС

				крепление ригеля	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		а изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	
1554	Машиностроительная отрасль	8302411000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие, для дверей	Ручка дверная алюминиевая, ручка межкомнатная алюминиевая (AWC)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства	7	1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

						7 . Упаковывание			5	
1555	Машиностроительная отрасль	8301600009	Части замков висячих и врезных, задвижек и рамок с задвижками, с задвижками, объединенными с замками, прочие	Ответная планка	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье металла 2 . Прессование заготовки 3 . Оцинкование 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Упаковывание	5	1 . Прессование заготовки 2 . Оцинкование 3 . Контроль на всех этапах производства	3	МПС
1556	Машиностроительная отрасль	8302415000	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные	Ручка оконная алюминиевая (АР)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка (шлифование) изделия 3 . Покраска изделия 4 . Изготовление пластик	7	1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка (шлифование) изделия 3 . Покраска изделия		МПС

			детали прочие, для окон		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	овых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства	5	
1557	Машиностроительная отрасль	84039090 00	Прочие части котлов центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Система дымоходов между дымовой трубой и дымососами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка деталей дымовой трубы	11	1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка		МПС

					кадрового персонала	7. Сборка дымохода 8. Покраска 9. Консервация 10. Маркирование 11. Упаковывание		деталей дымовой трубы 7. Сборка дымохода 8. Покраска	8	
1558	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги	Настилы стальные решетчатые сварные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (рубка стальной полосы, вырубка зубьев) 2. Скручивание и резка поперечных прутков 3. Сварка поперечных прутков на несущих полосах 4. Резка решетчатого настила на заданные размеры 5. Сварка	10	1. Скручивание и резка поперечных прутков 2. Сварка поперечных прутков на несущих полосах 3. Резка решетчатого настила на заданные размеры 4. Сварка		МПС

			для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обрамлений 6. Слесарные работы (зачистка поверхности) 7. Испытания 8. Цинкование (горячее) 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		обрамлений 5. Слесарные работы (зачистка поверхности) 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7		
						1. Заготовительная (раскрой, обрезка стального листа) 2. Сварка 3. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника		1. Сварка 2. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника 3. Гибка краев корпуса чайника			

1559	Машиностроительная отрасль	85167970000	Приборы электронагревательные, прочие	Электрический чайник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гибка краев корпуса чайника 5. Сверление 6. Приварка деталей корпуса чайника 7. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка) 8. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника,	12	4. Сверление 5. Приварка деталей корпуса чайника 6. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка) 7. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника, подставка для чайника, корпус	10	МПС

						подставка для чайника, корпус кнопки переключателя) 9. Сборка чайника 10. Контроль на всех этапах производства 11. Маркирование 12. Упаковывание		кнопки переключателя) 8. Сборка чайника 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование		
						1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков, проверка и контрол		1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков,		

1560	Машиностроительная отрасль	8501330008	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических:	Двигатель тяговый 1ДТ для локомотивов и моторвагонного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	ь электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя (установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигателя и якоря по установ	7	проверка и контроль электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя (установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигател	5	МПС

			номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт, прочие	подвижного состава	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	очным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления изоляции после испытан		я и якоря по установочным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления		

						ия на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии) 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		изоляции после испытания на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии) 5. Маркирование		
					1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная) 3. Сборка модульной основы комплекса		1. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная) 2. Сборка модульной		

1561	Машиностроительная отрасль	90230080000	Прочие приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей	Учебно-тренировочный комплекс Газодымозащитной службы (ГДЗС)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации 5. Изготовление внутреннего лабиринта 6. Монтаж тренажЎрного оборудования 7. Изготовление наружней площадки 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание электрооборудования и систем тренажеров 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	основы комплекса 3. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации 4. Монтаж тренажЎрного оборудования 5. Изготовление наружней площадки 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание электрооборудования и систем тренажеров	7	МПС

			Моторные			1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

1562	Машиностроительная отрасль	8603100002	железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии, предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но	Вагон электропоезда	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный	14	МПС

			менее 250 км/ч			монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона		

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход			

1563	Машиностроительная отрасль	8603100008	Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Вагон метрополитена	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход			

1564	Машиностроительная отрасль	8603900000	Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604	Вагоны пассажирские различного типа, Вагон дизель-поезда, Вагон почтово-багажный, Вагон трамвайный, Вагон метрополитена, Вагон электропоезда, Вагон легкорельсового транспорта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

			Вагоны железно			1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход		

			дорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604), предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но менее 250 км/ч			нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный		имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		
1565	Машиностроительная отрасль	86050000002		Вагон электропоезда	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16		МПС	

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход			

1566	Машиностроительная отрасль	86050000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604)	Вагоны пассажирские различного типа стальные, Вагон дизель-поезда стальной, Вагон почтово-багажный стальной, Вагон трамвайный стальной, Вагон метрополитена стальной, Вагон электропоезда стальной, Вагон легкорельсового транспорта стальной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка/окончательный		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		монтаж элементов интерьера вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	

						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости;		1. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 2. Сборка и монтаж подваго			

1567	Машиностроительная отрасль	8605000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604)	Вагоны пассажирские различного типа алюминиевые, Вагон дизель-поезда алюминиевый, Вагон почтово-багажный алюминиевый, Вагон трамвайный алюминиевый, Вагон метрополитена алюминиевый, Вагон электропоезда алюминиевый, Вагон легкорельсового транспорта алюминиевый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка/окончательный	16	нного оборудования 3. Сборка тележек 4. Тестирование тележек на стенде 5. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 6. Сборка/окончательный монтаж элементов интерьера вагона 7. Установка кузова вагона на тележки 8. Контроль операционный на всех этапах производства 9. Пусконаладочные работы (статичес		МПС

						монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		кий запуск, динамический запуск) 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание вагона	11	

1568	Машиностроительная отрасль	73101000000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Транспортный упаковочный комплект ТУК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка) 2. Вальцевание 3. Вырубка 4. Монтаж запорного устройства 5. Штамповка доньев 6. Сварка 7. Испытания 8. Обезжиривание (зачистка) 9. Нанесение адгезионного слоя 10. Окрашивание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование	12	1. Вальцевание 2. Вырубка 3. Монтаж запорного устройства 4. Штамповка доньев 5. Сварка 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС

1569	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых	Бочка сварная закатная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка) 2. Вальцевание 3. Штамповка доньев 4. Вырубка 5. Монтаж горловин 6. Нанесение герметика на верхнее и нижнее донья 7. Сварка продольного шва обечайки 8. Накатка основных ребер жесткости 9. Накатка дополнительных ребер жесткости 10. Испыта	17	1. Вальцевание 2. Штамповка доньев 3. Вырубка 4. Монтаж горловин 5. Сварка продольного шва обечайки 6. Накатка основных ребер жесткости 7. Накатка дополни		МПС

			веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ния на герметичность 11. Закатка обечайки с верхними нижними доньями 12. Испытания на герметичность 13. Обезжиривание внешней поверхности бочки с одновременным нанесением адгезионного слоя 14. Окраска изделия 15. Полимеризация ЛКП 16. Контроль на всех этапах производства 17. Нанесени е маркировки		тельных ребер жесткости 8. Закатка обечайки с верхними нижними доньями 9. Испытания на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства	10	
						1. Изготовление матрицы				

1570	Машиностроительная отрасль	8806230001	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, гражданские	Беспилотный летательный аппарат (БПЛА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Слесарная обработка матрицы 3. Вакуумное прессование 4. Запекание деталей 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Механическая обработка (фрезерование) 8. Шлифование матриц 9. Сборка 10. Окрашивание 11. Вырезка каркаса 12. Установка каркаса 13. Маркирование	14	1. Изготовление матрицы 2. Слесарная обработка матрицы 3. Вакуумное прессование 4. Запекание деталей 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Механическая обработка (фрезерование) 8. Шлифование матриц 9. Сборка 10. Вырезка каркаса 11. Установка каркаса	11	МПС

						14. Упаковывание				
1571	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Шкафы управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Обработка корпуса шкафа, в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Программирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания	7	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Испытания 5. Маркирование		МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			6. Маркирование 7. Упаковывание			5	
1572	Машиностроительная отрасль	8544429007	Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 В, оснащен	Жгуты проводов 60В для карьерной и строите	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (нарезка проводов) 2. Гравировка проводов 3. Армирование проводов наконечниками 4. Нарезка термоусадочных трубок 5. Изолирование соединений 6. Сборка макета жгута проводов	12	1. Гравировка проводов 2. Армирование проводов наконечниками 3. Изолирование соединений 4. Сборка макета жгута проводов 5. Плетение защитной оплетки		МПС

			ные соединительными приспособлениями	льной техники	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Плетение защитной оплетки 8. Установка разъемов 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование жгута 11. Упаковывание жгута 12. Маркирование упаковки		6. Установка разъемов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование жгута 9. Упаковывание жгута 10. Маркирование упаковки	10	
			Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатны	Устройство вертика	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительная (раскрой, рубка, резка и гибка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная)		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная) 2. Сборочн		

1573	Машиностроительная отрасль	8428907800	е дороги) прочие: оборудование прочее: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве: прочие	льного перемещения зерна УВПЗ	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочная 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытание 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	о-сварочная 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытание 5. Окрашивание	5	МПС
1574	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно	Коллектор для экранов, коллектор для водяных экономайзеров, коллектор для пароперегревателей паровых, водогрейных котлов, паросборная камера паровых котлов,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна	9	1. Сварка 2. Термообработка деталей или сварных соединений 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна		МПС

			й позиции 8402 и 8403	коллектор, пароохладитель, камера стационарных, водогрейных, энерготехнологических котлов и котлов-утилизаторов	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание		я, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытания 6. Маркирование	6	
1575	Машиностроительная отрасль	84049000000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно	Труба оребренная, номинальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая обработка (шлифование, торцева	10	1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание,		МПС

			й позиции 8402 и 8403	диаметр DN 25-219 мм	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Покраска 9. Маркирование 10. Упаковывание		токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Маркирование	7	
1576	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	Реперы для контроля остаточной деформации ползучести паропроводов, донышки, индикаторы тепловых перемещ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 4. Контроль на	7	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 3. Контрол		МПС

				ений, бобышки	цированного кадрового персонала	всех этапах производства 5. Покраска 6. Маркирование 7. Упаковывание		ь на всех этапах производства 4. Маркирование	4	
			Части вспомогательного	Водяной экономайзер из оребренной трубы номинальный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механи		1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифов		

1577	Машиностроительная отрасль	84049000000	оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	гладкий, экран оребрѰнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрѰнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкотрубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание	13	ание, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Маркирование	8	МПС
				Водяной экономайзер из оребренной трубы номинал						

1578	Машиностроительная отрасль	84049000000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	ьный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран гладкий, экран оребрЎнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрЎнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок	13	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах		МПС

				рубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя		9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание		производства 7. Испытания 8. Маркирование	8	
	Машиностроите		Части вспомогательного оборудования для использ	Соединительные трубы в пределах котла (опускные, перепус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая		1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механи		

1579	льная отрасль	8404900000	ования с котлами товарной позиции 8402 и 8403	кные, отводящие, подвесные, дистанционирующие)	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1580	Машиностроительная отрасль	8404900000	Части вспомогательного оборудования для использования с котлами	Заглушки с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм, фланцы, крепежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование,	8	1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Механическая обработка (шлифование, торцева		МПС

			товарной позиции 8402 и 8403	детали с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Маркирование 8. Упаковывание		ние, токарная, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	
						1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажн				

						ых элементах) 3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов) 4. Изготовление изоляционных деталей (электроизоляционные материалы, изоляционные каркасы, прокладки) 5. Сборка активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование		1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажных элементах) 3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов) 4. Сборка		

						секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 6. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 7. Импрегнация и защитная обработка обмоток сухого трансформатора (пропитка электроизоляционными лаками,		активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 5. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 6. Сборка трансфо		
					1. Наличие конструкторской и технологической					

1581	Машиностроительная отрасль	8504320009	Трансформаторы прочие мощностью более 1 кВА, но не более 16 кВА	Трансформатор сухой, защищенный для питания электроинструмента	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компаундами или нанесение защитных покрытий без применения трансформаторного масла) 8. Сборка трансформатора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки) 9. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов) 10. Электро	15	рматора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки) 7. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов) 8. Электромонтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения) 9. Контроль на всех	10	МПС

						монтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения) 11. Контроль на всех этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки) 12. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному	этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки) 10. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток,		

						току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток, проверка электрической прочности изоляции) 13. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 14. Маркирование 15. Упаковывание		проверка электрической прочности изоляции)			
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобра			1. Заготовительна					

			зователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: прочие приборы полупро			я (раскрой, резка металла) 2. Гибка заготовок 3. Сборочно-сварочная 4. Очистка металлоконструкций 5. Покраска 6. Полимеризация покрытия 7. Электромонтажные работы 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Маркирование				
1582	Машиностроительная отрасль	8541510000		Станция катодной защиты (на основе преобразователя импульсного автоматического управления)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		12	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сборочно-сварочная 3. Очистка металлоконструкций 4. Покраска 5. Электромонтажные работы 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование		МПС

			водниковые: преобразователи на основе полупроводников			12. Упаковывание			9	
1583	Машиностроительная отрасль	85459090000	Электроды угольные, угольные щетки, угли для ламп или батареек и изделия из графита или других видов углерода с металлом или без металла, прочие, применяемые в электротехнике: прочие	Анодные заземлители графитопластовые комплектные (АЗГК)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, рубка металла) 2. Слесарная 3. Штамповка 4. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам 5. Лужение 6. Электромонтажные работы 7. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси) 8. Контрол	11	1. Заготвительная (раскрой, рубка металла) 2. Слесарная 3. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам 4. Лужение 5. Электромонтажные работы 6. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси) 7. Контрол		МПС

						ь на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		ь на всех этапах производства 8. Испытания	8	
1584	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Мембрана обратного осмоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование	9	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства		МПС

						9. Упаковывание			7	
1585	Машиностроительная отрасль	8421990005	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие элементы мембранные рулонного типа для фильтрования или очистки жидкостей, указанные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе	Мембрана обратного осмоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства	7	МПС
						1. Заготовительна				

						я (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 4. Разработка и интеграция программного обеспеч				
			Наземны е		1. Наличие конструкторской и техноло		1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 3. Разработка и интеграция программного обеспечения (			

1586	Машиностроительная отрасль	8805290002	тренажеры для летного состава, тренажерные устройства имитации полета на гражданских воздушных судах и их части	Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа вертолета Ми-17)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания (	10	прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функцио	6	МПС

						электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание		нальные тесты, комплексная проверка всех режимов работы)		
				Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа БТР-80, Комплексный тренажер экипажа танка Т-72Б, Тренажер водителя бортового тягача Камаз, Тренажер вождения УРАЛ, Тренажер вождения МТ ЛБ, Тренажер		1. Заготовительная (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 3. Электромонтажи подготовка электронных		1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 2. Электромонтажи подготовка электронных		

1587	Машиностроительная отрасль	90230080000	Приборы, аппаратура и модели, используемые для демонстрационных целей	вождения СПМ Тигр, Тренажер вождения УАЗ-Патриот, Тренажер экипажа боевой машины пехоты БМП-2, Динамический тренажер вождения Т-72, Динамический тренажер вождения БМП-2, Тренажер водителя БТР-80, Тренажер стрелка переносного зенитного ракетного комплекса "Игла", Тренажер наземной установки противотанково	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 4. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники,	10	модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) 3. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники,		МПС

				го ракетного комплекса ПТРК "Фагот", Тренажер для подготовки гранатометчиков АГС, Тренажер для подготовки гранатометчиков РПГ, Тренажер для подготовки гранатометчиков СПГ, Тренажер для стрельбы из подствольного гранатомета ГП-25, Тренажер РПО (лазерный), Тренажер водителя автомобильной техники (типа COBRA-II))		установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание		установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы)	6	
						1. Получение наряда и				

1588	Машиностроительная отрасль	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов, прочее	Анкер металлический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлана заготовки 7. Установка гаек 8. Изготовление расширений (центраторов) на анкере	11	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6. Формирование конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке	8	МПС

						9 . Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		8 . Контроль		
1589	Машиностроительная отрасль	73084000009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок , подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов , прочее	Анкер фрикционный	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1 . Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3 . Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Формование трубной заготовки 7 . Формир	11	1 . Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3 . Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6 . Формирование		МПС

					персонала)	ование конусного сужения 8. Сварка кольца к трубной заготовке 9. Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке 8. Контроль	8	
1590	Машиностроите	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных	Анкер канатный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопас	11	1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение	7	МПС

	льная отрасль		стенок и л и шахтной крепи, и з черных металлов , прочее		производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 7 . Установка гаек 8 . Изготовление расширений (центраторов) на анкере 9 . Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка		требований безопасности во время работ 5. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 6 . Установка гаек 7 . Контроль		
1591	Машиностроительная отрасль	8806220009	Производство воздушных летательных аппаратов	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетно	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	" 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Комплектование набора основных деталей изделия. 3 . Сборка дрона. 4 . Испытания дрона.	7	1 . Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Сборка дрона. 3 . Испытания дрона.		МПС

				й массой более 250 г, но не более 7 кг, прочие	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка."		4. Контроль качества.	4	
1592	Машиностроительная отрасль	88073000000	Прочие части самолетов, вертолетов или беспилотных летательных аппаратов	Устройство сброса для беспилотного воздушного судна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества."	5	" 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества."	5	МПС
	Машиностроите		Литий-ионные аккумул	Аккумуляторная батарея	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо		" 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Пайка аккумул		

1593	льная отрасль	8507600000	яторы электрические	для беспилотных систем	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6	яторной батареи. 3. Сборка аккумуляторной батареи. 4. Контроль качества."	4	МПС
1594	Машиностроительная отрасль	8525600009	Аппаратура передающая, включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочая	Радиостанция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	"1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка."	7	"1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества."	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль комплектующих изделий.				

1595	Машиностроительная отрасль	8526100009	Аппаратура радиолокационная прочая	Антидроновое устройство	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка.	7	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества.	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни 2. Очистка стержней 3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества 4. Опрессовка обмазочной массы на		1. Опрессо		

1596	Машиностроительная отрасль	83112000000	Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки	Сварочный электрод	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	стержнес получением электродов 5. Сушка электродов 6. Прокалка электродов 7. Очистка электродов после прокалки 8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов 9. Упаковка и финальный контроль готовой продукции	9	вка обмазочной массы на стержнес получением электродов 2. Прокалка электродов	2	МПС
						1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки		1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки		

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота		Наличие конструкторской документации	2. Механическая обработка торцов заготовок 3. Точная резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление		2. Механическая обработка торцов заготовок 3. Точная резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление		

1597	Машиностроительная отрасль	7308909809	шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Малые архитектурные формы (МАФы)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар	17	порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар		МПС

						бонат а, искусств енных цветов, деревян ных элемент ов, террасн ой доски, издели й из ниток и другое) 15. Коммут ация световы х элемент ов 16. Контрол ьная сборка и провер ка полного издели я 17. Упаковк а		бонат а, искусств енных цветов, деревян ных элемент ов, террасн ой доски, издели й из ниток и другое) 15. Коммут ация световы х элемент ов 16. Контрол ьная сборка и провер ка полного издели я 17. Упаковк а	17	
						1. Заготов ительна я резка и рубка металла н а заготовк и 2. Механи ческая обработ к а торцов заготово к 3. Точная		1. Заготов ительна я резка и рубка металла н а заготовк и 2. Механи ческая обработ к а торцов заготово к 3. Точная		

			Световые гирлянды типа используемых для украшения		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка		резка заготовок 4. Гибка заготовок 5. Сверление заготовок 6. Шлифование заготовок 7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов 8. Крепежная сборка 9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка		

1598	Машиностроительная отрасль	9405310000	новогодних елок: - предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED)	Световые фигуры (конструкции)	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн	17	покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн	17	МПС

						ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка		ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка		
1599	Машиностроите	87022011 99	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		енением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие	енением о т сжатия (дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
1600	Машиностроительная отрасль	8708299009	Части и принадлежности кузовов (включая кабины) моторных транспортных средств товарных позиций 8701 -	Части кузова из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала (нарост бортов кузова, удлинитель кузова, козырек кузова, защита боковых зеркал, стенка кузова, днище	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5 . Защита от коррозии (покраска или ингибирование	6	1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.)		МПС

			8705, прочие	кузова, защитная плита (футеровка) кузова, крепление кузова, кронштейн)		или др.) 6. Выходной контроль		4. Выходной контроль	4	
1601	Машиностроительная отрасль	8708999709	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Части из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала прочие (крышка, кронштейн, корпус, плита, рама, защита, крепление, кронштейн, приспособление, держатель, короб, палуба, отбортовка, лестница и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль	4	МПС
				Части из стального металлопроката машин товарной позиции 8429 (кромка						

1602	Машиностроительная отрасль	8431498009	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430, прочие	режущая ковша/отвала, толкатель, плита, рама, крепление, кронштейн, стрела, ядро, нож, стенка, днище, крышка, заглушка, приспособление, трубка, бак, проушина, упор, основание, пластина, цилиндр, крышка, корпус, горловина, держатель и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль	4	МПС
1603	Машиностроительная отрасль	8431420000	Отвалы бульдозеров неповоротные или поворотные машин или механизмов товарной позиции 8426,	Отвал	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходн	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходн		МПС

			8429 или 8430			ой контроль		ой контроль	4	
1604	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Части из металлопроката для буровой установки (решетка, защитный кожух, кронштейн, держатель, плита, пластина, крышка, корпус и др.)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходной контроль	6	1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходной контроль	4	МПС
1605	Машиностроительная отрасль	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, кроме твердой резины, без фитингов или с фитингами (например, соединениями, патрубками, фланцами): не армированные или не комбинированные иным	Топливная трубка	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			способом с прочими материалами: без фитингов			момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средствам	
1606	Машиностроительная отрасль	8705908005	Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме использ	Самоходная подметально–уборочная машина для коммунального хозяйства	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			уемых для перевозки пассажиров или грузов: прочие: прочие: прочие						транспортных средств	
1607	Машиностроительная отрасль	84295290 00	Прочие машины полноповоротные	Машины полноповоротные	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
	Машиностроите		Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части: прицепы и полуприцепы для транспо	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов, специально	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглаше	

1608	льная отрасль	8716391000	ртировки грузов, прочие: прочие: специально предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов	предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1609	Машиностроительная отрасль	8427900002	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: погрузчики лесоматериалов	Погрузчики лесоматериалов манипуляторного типа, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			манипуляторного типа: прочие						транспортных средств	
1610	Машиностроительная отрасль	84279000 9	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: прочие	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемн		Производственные и технологические		Производственные и технологические		

1611	Машиностроительная отрасль	8427101000	м оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: с высотой подъема 1 м или более	ым или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя, с высотой подъема 1 м или более	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1612	Машиностроительная отрасль	8427109000	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводо	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	МПС

			погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: прочие	м от электрического двигателя, прочие		транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	
1613	Машиностроительная отрасль	84272011 00	Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или	Автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			более: автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики и прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, для неровной местности	м оборудованием, для неровной местности, с высотой подъема 1 м или более		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
			Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные	Погрузчики лесоматериалов фронтал		Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определ	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определ	

1614	Машиностроительная отрасль	8427201902	подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или более: прочие: погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа: прочие	ьные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа, с высотой подъема 1 м или более, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1615	Машиностроительная отрасль	8708299009	Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр.	Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивки салона	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			Упомян. в подсубпоз .8708291000	, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее)	ртным средствам	нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ртным средствам	нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ртным средствам	
1616	Машиностроительная отрасль	4016 91 000 0	Прочие покрытия напольные и коврики, из вулканизованной резины	Коврик резиновый / полиуретановый	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1617	Машиностроите	4016 99 570 9	Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие; для моторных	Коврик резиновый /	Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705; прочие; прочие	полиуретановый	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1618	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Обшивка потолка	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1619	Машиностроите	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо		Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Поддон багажника	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1620	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Консоль пола	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1621	Машиностроите	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо	Накладка панели под	Наличие соглашения о промышленной сборке компоне	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль		ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	ветровым стеклом	нтов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	сборке компонентов к транспортным средствам	
1622	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Обшивка двери	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая						

1623	Машиностроительная отрасль	8702201198	водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30 -	водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30 -	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			минутной мощности электрического двигателя	минутной мощности электрического двигателя					транспортных средств	
1624	Машиностроительная отрасль	8701300009	Тракторы гусеничные, прочие	Тракторы гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1625	Машиностроительная отрасль	8701911000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			с мощностью двигателя не более 18 кВт	с мощностью двигателя не более 18 кВт		озяйственной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1626	Машиностроительная отрасль	8701921000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1627	Машиностроительная отрасль	8701929000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйств	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709), с мощностью двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной	МПС

			а, колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	я более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие	нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	техники на момент подачи заявки	
1628	Машиностроительная отрасль	87019310 00	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

1629	Машиностроительная отрасль	8701939000	тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	ленной сборке сельскохозяйственной техники	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1630	Машиностроительная отрасль	87019410 09	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

1631	Машиностроительная отрасль	8701949000	ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1632	Машиностроительная отрасль	8701951009	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглашением о	

1633	Машиностроительная отрасль	8701959000	тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	ленной сборке сельскохозяйственной техники	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1634	Машиностроительная отрасль	8433510009	Комбайны зерноуборочные прочие	Комбайны зерноуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1635	Машиностроите		Силосоуборочные комбайны	Комбайны силосоу	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	МПС

	льная отрасль	8433591109	самоходные прочие	борочные	сельскохозяйственной техники	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	
1636	Машиностроительная отрасль	8424411000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, переносные, для полива	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1637	Машиностроительная отрасль	8424491000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства,	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох	МПС

			прочие, для полива		нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	озяйственной техники на момент подачи заявки	
1638	Машиностроительная отрасль	8424821000	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, для полива	Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1639	Машиностроительная отрасль	8424419000	Распылители для сельского хозяйства или садоводства,	Опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	МПС

			переносные, прочие		нной техники	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	
1640	Машиностроительная отрасль	84244991 00	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1641	Машиностроительная отрасль	84244999 00	Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						нной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1642	Машиностроительная отрасль	8424823000	Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства	Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1643	Машиностроительная отрасль	8424829100	Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1644	Машиностроительная отрасль	84248299 00	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1645	Машиностроительная отрасль	84272019 09	Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие, с высотой подъема	Телескопические погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			1 м или более, прочие			момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1646	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1647	Машиностроительная отрасль	8428907800	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1648	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Плуги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1649	Машиностроительная отрасль	8432210000	Бороны дисковые	Бороны дисковые	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1650	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Рыхлители и культиваторы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1651	Машиностроительная отрасль	8432293000	Бороны прочие	Бороны прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1652	Машиностроительная отрасль	84322950 00	Почвофрезы	Почвофрезы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1653	Машиностроительная отрасль	84322990 00	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1654	Машиностроительная отрасль	8432311100	Сеялки точного высева с центральным приводом	Сеялки точного высева с центральным приводом	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1655	Машиностроительная отрасль	8432391100	Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие	Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1656	Машиностроительная отрасль	8432311900	Сеялки прочие	Сеялки прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1657	Машиностроительная отрасль	8432391900	Сеялки прочие	Сеялки прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1658	Машиностроительная отрасль	8432319000	Сажалки машины рассадопосадочные	Сажалки машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1659	Машиностроительная отрасль	8432399000	Сажалки машины рассадопосадочные, прочие	Сажалки машины рассадопосадочные, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1660	Машиностроительная отрасль	84324100 00	Разбрасыватели распределители органических удобрений	Разбрасыватели распределители органических удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1661	Машиностроительная отрасль	84324200 00	Разбрасыватели распределители неорганических удобрений	Разбрасыватели распределители неорганических удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1662	Машиностроительная отрасль	84328000000	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1663	Машиностроительная отрасль	84332010000	Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах	Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1664	Машиностроительная отрасль	84332050 00	Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные	Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1665	Машиностроительная отрасль	84332090 00	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1666	Машиностроительная отрасль	84333000000	Машины для заготовки сена прочие	Машины для заготовки сена прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1667	Машиностроительная отрасль	84334000001	Пресс-подборщики	Пресс-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1668	Машиностроительная отрасль	8433400009	Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие	Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1669	Машиностроительная отрасль	8433520000	Машины и механизмы для обмолота, прочие	Машины и механизмы для обмолота, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1670	Машиностроительная отрасль	8433531000	Картофелекопатели и картофелеуборочные машины	Картофелекопатели и картофелеуборочные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1671	Машиностроительная отрасль	8433533000	Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные	Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1672	Машиностроительная отрасль	8433539000	Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов	Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1673	Машиностроительная отрасль	8433591900	Прочие силосоуборочные комбайны	Прочие силосоуборочные комбайны	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1674	Машиностроительная отрасль	8433598501	Комбайны виноградоуборочные	Комбайны виноградоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1675	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1676	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Жатки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1677	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1678	Машиностроительная отрасль	8433598509	Машины для уборки урожая прочие: прочие	Комбайны хлопкоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1679	Машиностроительная отрасль	8433600000	Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов	Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1680	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1681	Машиностроительная отрасль	84368090000	Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее	Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1682	Машиностроительная отрасль	8419340000	Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции	Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1683	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1684	Машиностроительная отрасль	84283200 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1685	Машиностроительная отрасль	84283300 00	Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие	Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1686	Машиностроительная отрасль	84283990 09	Элеваторы и конвейеры прочие	Элеваторы и конвейеры прочие (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1687	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие, имеющие индивидуальные функции, прочие	Силосы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1688	Машиностроительная отрасль	84361000000	Машины и механизмы для приготовления кормов для животных	Машины и механизмы для приготовления кормов для животных	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарну		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарну		

1689	Машиностроительная отрасль	84199085 09	Части машин, агрегатов и оборудования прочие	Части машин, агрегатов и оборудования прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

						нной технике.		нной технике.	х операций	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их	Количество определяется в зависимости от вида компонента и	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических	

1690	Машиностроительная отрасль	84249000000	Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления	Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления	технологическогооборудованияипроизводственнойинфраструктуры,атакжеквалифицированногокадровогоперсонала	заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох	выбранногоспособаизготовления,исходяизописанияпроизводственныхитехнологическихопераций	заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох	операций	МПС

						озяйственной технике.		озяйственной технике.		
1691	Машиностроительная отрасль	84312000000	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

					кадрового персонала	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая		

1692	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие	Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС

						озяйственной технике.		озяйственной технике.		
1693	Машиностроительная отрасль	8432900000	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически	МПС

			или спортплощадок	или спортплощадок	кадрового персонала	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	х операций	
1694	Машиностроительная отрасль	84339000000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокос	Кабины для комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а	МПС

			илок; машин для очистки, сортировки и калибровки			нной технике на момент подачи заявки	момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1695	Машиностроительная отрасль	84339000000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания	МПС

			или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	производственных и технологических операций	, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	производственных и технологических операций	
1696	Машиностроительная отрасль	8436809000	Прочее оборудование для сельского хозяйства или	Приспособление специализированное для транспортировки и адаптеров	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	МПС

			садоводства, прочее		озяйственной технике	нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	
1697	Машиностроительная отрасль	8437900000	Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ	Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани	МПС

			уемых на сельскохозяйственных фермах	уемых на сельскохозяйственных фермах	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	я производственных и технологических операций	зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	я производственных и технологических операций	
1698	Машиностроительная отрасль	87079090 09	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	МПС

			й позиции 8701-8705	й позиции 8701-8705	нной технике	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	
1699	Машиностроительная отрасль	8708999709	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 -	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из	МПС

			позиций 8701 - 8705, прочие, прочие	8705, прочие (компоненты для тракторов)	о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	и зачистка , покраска , сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	описания производственных и технологических операций	и зачистка , покраска , сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	описания производственных и технологических операций	
					1 . Наличие	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически		

1700	Машиностроительная отрасль	8708220001	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705;	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705;	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую		

1701	Машиностроительная отрасль	8708220009	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие	Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	щих технологических операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	щих технологических операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента	Количество определяется в	

						подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции		подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции		
1702	Машиностроительная отрасль	87169030 00	Кузова к прицепам и полуприцепам	Кузова к прицепам и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций		зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС

						применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		
				Прочие части к прицепа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн	Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку	Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн	

1703	Машиностроительная отрасль	8716909000	Прочие части к прицепам и полуприцепам	м и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций	МПС
						Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента		

1704	Машиностроительная отрасль	8428907800	Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Выгрузные трубы, шнеки, перегружатели зерновые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются	7	подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются		МПС

						при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.		при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике.	7	
1705	Машиностроительная отрасль	9603500009	Щетки прочие, не включенные в другие группировки	Щетки дисковые (цилиндрические) монолитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифи	1. Заготовительные операции (смешивание полимера, окрашивание) 2. Экструзия мононити 3. Мерная резка нити 4. Ориентация ворса и мерное дозирование пучка 5. Формирование щетины в форме 6. Литье под давлением сердечника	10	1. Экструзия мононити 2. Мерная резка нити 3. Ориентация ворса и мерное дозирование пучка 4. Формирование и фиксация щетины в форме 5. Литье под давлением сердечника		МПС

					цированного кадрового персонала	7. Термическая стабилизация (нагрев, выдержка, охлаждение) 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Термическая стабилизация (нагрев, выдержка, охлаждение) 7. Контроль на всех этапах производства	7	
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка труб, листового и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (обработка кромок, фрезерование, сверление)		1. Механическая обработка деталей (обработка кромок, фрезерование, сверление) 2. Вальцевание		

1706	Машиностроительная отрасль	7308909809	строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Дымовая металлическая труба (металлоконструкция)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка деталей дымовой трубы 7. Сборка дымохода 8. Окрашивание 9. Консервация 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка деталей дымовой трубы 6. Сборка дымохода 7. Окрашивание	7	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в основном для		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (смешивание, окрашивание) 2. Литье 3. Извлечение из формы		1. Заготовительные операции (смешивание, окрашивание) 2. Литье 3. Извлече		

1707	Машиностроительная отрасль	8431390000	оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Ограждение конвейерное стеклопластиковое	гического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	4. Механическая обработка (удаление облоя, шлифование) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	ние из формы 4. Механическая обработка (удаление облоя, шлифование) 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1708	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных	Мусоросортировочный комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 6. Слесарно-сборочные работы	10	1. Гибка 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 5. Слесарно-сборочные работы	6	МПС

			ископаемых		квалифицированного кадрового персонала	7. Покраска 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Контроль на всех этапах производства		
1709	Машиностроительная отрасль	847410000 9	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Сепаратор барабанного типа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 6. Слесарно-сборочные работы 7. Покраска 8. Контроль на всех этапах	10	1. Гибка 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 5. Слесарно-сборочные работы 6. Контроль на всех этапах производства		МПС

						производства 9. Маркирование 10. Упаковывание			6	
1710	Машиностроительная отрасль	76141000000	Проволока колючая из металлов черных; провод многожильный, тросы, канаты, шнуры плетеные и изделия аналогичные из меди или алюминия, без изоляции электрической	Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	1. Производство проволоки (волочение) 2. Нарезка сердечника 3. Скручивание провода 4. Наложение бандажа (на конец провода) и закрепление на щеке барабана 5. Заполнение нейтральной смазкой или обмотка лентами сердечника 6. Контроль на всех	9	1. Нарезка сердечника 2. Скручивание провода 3. Наложение бандажа (на конец провода) и закрепление на щеке барабана 4. Заполнение нейтральной смазкой или обмотка лентами сердечника 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

						этапах производства 7. Испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание		6. Испытания 7. Маркирование	7	
					Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Фрезерная обработка базовых поверхностей пластин 3. Сверление монтажных отверстий 4. Сварка и сборка элементов несущей рамы 5. Сборка шарнирного соединения рамы 6. Монтаж редуктора и		1. Фрезерная обработка базовых поверхностей пластин 2. Сверление монтажных отверстий 3. Сварка и сборка элементов несущей рамы 4. Сборка шарнирного соединения рамы		

1711	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Привод наземный для винтового насоса мощностью от 7,5 до 30 кВт.	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электродвигателя 7. Установка и выверка шкивов по уровню и соосности 8. Установка и регулировка ременной передачи 9. Изготовление защитного кожуха 10. Сварка 11. Зачистка и монтаж защитного кожуха 12. Заправка редуктора индустриальным маслом 13. Контроль на всех этапах производства	15	5. Монтаж редуктора и электродвигателя 6. Установка и выверка шкивов по уровню и соосности 7. Установка и регулировка ременной передачи 8. Сварка 9. Зачистка и монтаж защитного кожуха 10. Заправка редуктора индустриальным маслом 11. Контроль на всех этапах производства	11	МПС

						14. Маркирование 15. Упаковывание				
1712	Машиностроительная отрасль	8413607000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Винтовой штанговый насос однозаходного и двухзаходного типа, модели НЕК, производительностью от 5 до 145 куб/сут и напором от 600 до 1800 м.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Механическая обработка резьб статора с двух сторон 2. Контроль геометрических параметров ротора 3. Изготовление соединительных муфт НКТ 4. Изготовление патрубков НКТ 5. Изготовление переводников 6. Изготовление упорного ниппеля, включая сверление и фрезерование 7. Сварка	12	1. Механическая обработка резьб статора с двух сторон 2. Контроль геометрических параметров ротора 3. Изготовление соединительных муфт НКТ 4. Изготовление патрубков НКТ 5. Сварка и зачистка упорного пальца		МПС

					персонала	и зачистка упорного пальца 8. Сборка винтового насоса на стенде 9. Испытания 10. Маркирование 11. Консервация 12. Упаковывание		6. Сборка винтового насоса на стенде 7. Испытания 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (разметка, раскрой, резка) 2. Сварка 3. Слесарная обработка 4. Окрашивание 5. Термо-шумоизоляция 6. Сверление стенок кабины, внутрен		1. Сварка 2. Слесарная обработка 3. Термо-шумоизоляция 4. Сверление стенок кабины, внутренняя обшивка ЛДСП.		

1713	Машиностроительная отрасль	73089059 00	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Оборудование горно-шахтное. Кабина-капсула для оператора конвейера в горнорудной шахте	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	няя обшивка ЛДСП 7. Установка стеклопакетов, дверей, стекло каленое, триплекс, противоударное 8. Установка, монтаж освещения, электрооборудования, электровентиляции для очистки поступающего воздуха, пылеподавления, стеклоочистки, стеклоомывателя 9. Монтаж видеонаблюдения и видеофиксации 10. Контроль на всех этапах производства	11	5. Установка стеклопакетов, дверей, стекло каленое, триплекс, противоударное 6. Установка, монтаж освещения, электрооборудования, электровентиляции для очистки поступающего воздуха, пылеподавления, стеклоочистки, стеклоомывателя 7. Монтаж видеонаблюдения и видеофиксации 8. Контроль на всех этапах производства	8	МПС

						11. Упаковывание				
1714	Машиностроительная отрасль	85318020 00	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное, кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530, прочие, устройства с плоским дисплеем	LEd экран	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Сортировка компонентов 3. Проверка работоспособности электронных компонентов 4. Сборка кабинета (корпуса экрана) 5. Монтаж LED-модулей 6. Установка блоков питания и управляющих карт 7. Коммутация оборудования 8. Первичное включение и	11	1. Входной контроль комплектующих 2. Сортировка компонентов 3. Проверка работоспособности электронных компонентов 4. Сборка кабинета (корпуса экрана) 5. Монтаж LED-модулей 6. Установка блоков питания и управляющих карт 7. Коммутация оборудования 8. Первичное включен		МПС

						тестирование 9. Программная настройка 10. Контроль качества 11. Упаковывание		ие и тестирование 9. Программная настройка 10. Контроль качества	10	
1715	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Металлокерамические тормозные колодки универсальные для грузовых и пассажирских вагонов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Штамповка каркаса 2. Дробеструйная обработка 3. Смешивание фрикционного материала 4. Горячее прессование фрикционного материала на каркас 5. Термическая обработка 6. Механическая обработка 7. Маркирование	8	1. Смешивание фрикционного материала 2. Горячее прессование фрикционного материала на каркас 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка 5. Маркирование 6. Контроль на всех этапах		МПС

						8. Контроль на всех этапах производства		производства	6	
1716	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Композиционные тормозные колодки для грузовых вагонов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Штамповка каркаса 2. Дробеструйная обработка 3. Смешивание фрикционного материала 4. Горячее прессование фрикционного материала на каркас 5. Термическая обработка 6. Механическая обработка 7. Маркирование 8. Контроль на всех этапах производства	9	1. Смешивание фрикционного материала 2. Горячее прессование фрикционного материала на каркас 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка 5. Маркирование 6. Контроль на всех этапах производства		МПС

						9. Упаковывание			6	
1717	Машиностроительная отрасль	94062000000	Сборные строительные конструкции: модульные строительные блоки из стали	Модульные строительные блоки из стали	Наличие конструкторской, проектной и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка) 2. Изготовление несущих элементов (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 3. Сварка несущей конструкции (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 4. Нанесение покрытий 5. Изготовление компонентов системы вентиляции (воздуховоды) 6. Изготовление компоне	8	1. Заготовительная (раскрой, резка) 2. Изготовление несущих элементов (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 3. Сварка несущей конструкции (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 4. Изготовление компонентов системы вентиля		МПС

						нтов систем отопления и/или водоснабжения 7. Монтаж инженерных систем 8. Контроль на всех этапах производства		ции (воздуховоды) 5. Контроль на всех этапах производства	5	
1718	Машиностроительная отрасль	73084000009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Опалубка для возведения монолитных бетонных и железобетонных конструкций	Наличие конструкторской, проектной и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, сверление) 2. Сборка 3. Сварка 4. Окрашивание 5 Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	6	1. Заготовительная (раскрой, резка, сверление) 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Заготовительная (				

1719	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Гидрант пожарный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка) 5. Сварочные работы 6. Сборка 7. Маркирование 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание 10. Окрашивание	12	1. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (сверление отверстий, зачистка) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сварочные работы 6. Сборка 7. Испытание		МПС

						11. Консервация 12. Упаковывание			7	
1720	Машиностроительная отрасль	73084000001	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части предназначенные для использования в металлоконструкциях: оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: шахтная крепь	Арматурная арочная крепь трехзвенная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание 6. Маркирование	6	1. Сборка 2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства	3	МПС
			Насосы воздушн			1. Заготовительная (раскрой,				

1721	Машиностроительная отрасль	84148090000	ые или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: прочие: прочие	Воздуходувка роторная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резка, гибка металла) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочные операции 4. Изготовление деталей роторного блока 5. Покраска 6. Сборочные операции 7. Маркирование 8. Упаковывание 9. Контроль на всех этапах производства	9	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Сварочные операции 3. Покраска 4. Сборочные операции 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой,				

1722	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие	Зарядчик пневматический порционный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гибка, резка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Сверление отверстий 4. Сварка 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 2. Сверление отверстий 3. Сварка 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1723	Машиностроительная отрасль	73259990 09	Прочие изделия литые из черных металлов	Кольцо кольчато-шпоровое ККШ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Плавка 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контрол	7	1. Плавка 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Консервация		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	ь на всех этапах производства 7. Упаковывание		6. контроль на всех этапах производства	6	
1724	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Диск катка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1725	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Диск	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контрол		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		ь на всех этапах производства	5	
1726	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Било	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1727	Машиностроите	7325999009	Прочие изделия литые из черных	Било С-образное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости)	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости)	5	МПС

	льная отрасль		металлов		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства		
1728	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Дистанционная гребенка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовк		1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовк		

1729	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Сухарик	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	а (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1730	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Билодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм		1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовк		

1731	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Колесо вагонетки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	а (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1732	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Колеса крановые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Литье 2. Изготовление литейной формы		1. Литье 2. Заливка форм		

1733	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Корпус подшипника	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1734	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Футеровки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Литье 2. Изготов				

1735	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Броня	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1736	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Молотковое било	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Литье				

1737	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Зуб ковша	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1738	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Пластинчитый питатель, Звено цепи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС

					персонала	7. Упаковывание				
1739	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Вкладыш	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1740	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Рабочее колесо	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех		МПС

					ного кадрового персонала	этапах производства 7. Упаковывание		этапах производства	5	
1741	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Крышка нагнетания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1742	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Крышка всасывания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	всех этапах производства 7. Упаковывание		этапах производства	5	
1743	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Трак	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1744	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Аппарат направляющий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	ь на всех этапах производства 7. Упаковывание		всех этапах производства	5	
1745	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Полумуфта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1746	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Клин	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контрол		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		ь на всех этапах производства	5	
1747	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Шкив	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1748	Машиностроите	7325999009	Прочие изделия литые из черных	Ролик	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости)	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости)	5	МПС

	льная отрасль		металлов		дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание		4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства		
1749	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Фланец	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовк		1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовк		

1750	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Колосник	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	а (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1751	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Плита распорная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3 Заливка форм		1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовк		

1752	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Изложница	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4 Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	а (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1753	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Шестерня	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Литье 2. Изготов				

1754	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Хомут	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1755	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Пригруз	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Консервация	8	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС

					го персонала	8. Упаковывание				
1756	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Водоохлаждаемая головка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2. Изготовление литейной формы 3. Заливка форм 4. Галтовка (при необходимости) 5. Окрашивание 6. Контроль на всех этапах производства 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Литье 2. Заливка форм 3. Галтовка (при необходимости) 4. Окрашивание 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1757	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из	Модульные здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборочное-сварные работы 4. Окрашивание	7	1. Механическая обработка 2. Сборочное-сварные работы 3. Окрашивание 4. Теплоиз	6	МПС

			черных металлов, прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Теплоизоляционные работы 6. Электромонтаж 7. Контроль на всех этапах производства		оляционные работы 5. Электромонтаж 6. Контроль на всех этапах производства		
1758	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Лабиринт	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка 4. Контроль	4	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль	2	МПС
						1. Заготовительная (				

1759	Машиностроительная отрасль	95069190000	Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой	Детское игровое оборудование (горки, качели, игровые комплексы, балансиры и т.д.)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала	раскрой, резка, гибка) 2. Сварка 3. Слесарная обработка 4. Нанесение покрытия (в зависимости от технического задания) 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Сварка 2. Слесарная обработка 3. Нанесение покрытия (в зависимости от технического задания) 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка и обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы		1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы 3. Зачистка		

1760	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: прочие	Активный фильтр гармоник АФГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Зачистка 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 7. Установка модулей фильтра в каркас 8. Монтаж ошиновки и силовых цепей 9. Монтаж управляющего контроллера 10. Монтаж защитной аппаратуры, релейных цепей (монтаж цепей управления и сигнализации; параметрирование управля	14	4. Окрашивание 5. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 6. Установка модулей фильтра в каркас 7. Монтаж ошиновки и силовых цепей 8. Монтаж управляющего контроллера 9. Монтаж защитной аппаратуры, релейных цепей (монтаж цепей управления и сигнализации; параметрирование управляющего контроллера)	12	МПС

						ющего контролера) 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Контроль на всех стадиях производства 13. Маркирование 14. Упаковывание		10. Испытания 11. Контроль на всех стадиях производства 12. Маркирование		
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (нарезка листового металла, резка уголков и трубных заготовок) 2. Механическая обработка (изготовление направляющих, нарезание внутренней или наружной резьбы)		1. Заготовительная (нарезка листового металла, резка уголков и трубных заготовок) 2. Механическая обработка (изготовление направляющих, нарезание внутренней или наружно		

1761	Машиностроительная отрасль	8419908509	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности	Корпус теплообменника	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварка (приварка патрубков, ножек к плитам корпуса теплообменника) 4. Зачистка сварочных швов и плоскостей корпуса 5. Покраска корпуса теплообменника и направляющих 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	й резьбы) 3. Сварка (приварка патрубков, ножек к плитам корпуса теплообменника) 4. Зачистка сварочных швов и плоскостей корпуса 5. Покраска корпуса теплообменника и направляющих 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы							

1762	Машиностроительная отрасль	9405190039	узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолоч	Светильники прочие настенные и потолочные из прочих материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья к литью (сушка) 2. Загрузка сырья в бункер 3. Литье под давлением основания корпуса светильника 4. Литье под давлением рассеивателя корпуса светильника 5. Крепление светодиодной платы, светодиодной линейки или цоколя к основанию светильника 6. Сборка 7. Проверка на предварительную работос	10	1. Подготовка сырья к литью (сушка) 2. Загрузка сырья в бункер 3. Литье под давлением рассеивателя корпуса светильника 4. Крепление светодиодной платы, светодиодной линейки или цоколя к основанию светильника 5. Сборка 6. Проверка на предварительную работоспособность	8	МПС

			ное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие			пособность светильника 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		светильника 7. Испытания 8. Маркирование		
1763	Машиностроительная отрасль	9025900008	Прочие ареометры и аналогичные приборы, действующие при погружении в жидкость, термометры, пирометры, барометры, гигрометры и психром	Устройство светозащитное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, нарезание резьбы, фрезеровка) 3. Покраска	8	1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, нарезание резьбы, фрезеровка) 2. Покраска 3. Сборка изделия		МПС

			етры, с записывающим устройством или без записывающего устройства, и любые комбинации этих приборов: части и принадлежности		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытания 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	
					1. Наличие конструкторско	1. Подготовительная (входной контроль комплектующих, разметка мест обработки) 2. Механическая обработка заготовок корпуса поглощающего аппарата, конуса, клиньев, стержня (удаление литейных приливов,		1. Подготовительная (входной контроль комплектующих, разметка мест обработки) 2. Механическая обработка заготовок корпуса поглощающего аппарата, конуса, клиньев, стержня (удалени		

1764	Машиностроительная отрасль	8607300000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Поглощающие аппараты для грузовых вагонов РТ-120 класса Т1 и РТ-130 класса Т2	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарная, и/или фрезерная, и/или шлифовальная обработки) 3. Сварка (заплавка мест выборки при необходимости) 4. Окрашивание корпуса изделия 5. Маркирование 6. Запрессовка бронзовых вкладышей 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства 9. Приемо-сдаточные испытания 10. Зарядка изделия 11. Упаковывание	11	е литейных приливов, токарная, и/или фрезерная, и/или шлифовальная обработки) 3. Окрашивание корпуса изделия 4. Маркирование 5. Запрессовка бронзовых вкладышей 6. Сборка изделия 7. Контроль на всех этапах производства 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Зарядка изделия	9	МПС

1765	Машиностроительная отрасль	8474310009	Прочие бетономешалки или растворосмесители	Бетономешалка для раствора цемента ЧАН	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 5. Контроль 6. Окрашивание	6	1. Механическая обработка 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Окрашивание	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Установ		1. Сварка рам 2. Монтаж панелей 3. Установка дверей, окон		

1766	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание мобильное: Вагон дом жилой на шасси	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка дверей, окон 5. Электромонтаж 6. Установка сантехники 7. Внутренняя отделка 8. Проверка сборки 9. Маркирование 10. Установка на шасси	10	4. Электромонтаж 5. Установка сантехники 6. Внутренняя отделка 7. Проверка сборки 8. Маркирование 9. Установка на шасси	9	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536,		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление реек, панелей и корпуса изделия 3. Сборочн		1. Сборочно-монтажная 2. Слесарная 3. Электро		

1767	Машиностроительная отрасль	8537109800	для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Стойка микропроцессорной автоматизированной системы диспетчерской централизации (МПАСДЦ)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-монтажная 4. Слесарная 5. Электромонтажная 6. Испытания 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	монтажная 4. Испытания 5. Маркирование 6. Комплектование 7. Контроль на всех этапах производства 8. Упаковывание	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металлопроката) 2. Изготовление коаксиальных				

						шнуров (нарезка кабелей, установка контактных клемм) 3. Изготовление опорно-поворотного устройства (ОПУ) со специальной рамой 4. Сборка и монтаж антенного модуля 5. Изготовление кронштейна крепления антенны 6. Окрашивание кронштейна крепления антенны и других деталей ОПУ 7. Сборка (установка ОПУ и других составн					
1768	Машиностроительная отрасль	852610009	Аппаратура радиолокационная, прочая	Комплекс радиолокационный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		14	1. Изготовление коаксиальных шнуров (нарезка кабелей, установка контактных клемм) 2. Сборка и монтаж антенного модуля 3. Сборка (установка опорно-поворотного устройства (ОПУ) и других составных частей изделия) 4. Прокладка кабелей и коаксиальных шнуров (		МПС	

					ного кадрового персонала	ых частей изделия) 8. Прокладка кабелей и коаксиальных шнуров (электромонтаж) 9. Разработка программного обеспечения (ПО) 10. Установка программного обеспечения (ПО) 11. Контроль на всех этапах производства 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Маркирование 14. Упаковывание		электромонтаж) 5. Установка программного обеспечения (ПО) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	
			Прочие металлоконструкции из							

1769	Машиностроительная отрасль	7308909809	черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных	Стойка металлическая ПСГО	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой металла) 2. Резка уголков, труб 3. Сварка стоек 4 Покраска 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Резка уголков, труб 2. Сварка стоек 3. Покраска 4 Контроль на всех этапах производства		МПС

			металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						4	
1770	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Ящик трансформаторный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 3. Штамповка деталей 4. Сборочно-сварочные операции 5. Нанесение покрытия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 2. Штамповка деталей 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС

1771	Машиностроительная отрасль	8535400000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на	Соединитель электротяговый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 3. Штамповка деталей 4. Сборочно-сварочные операции 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 2. Штамповка деталей 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

			напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения						4	
1772	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Втулка стержня люлечного подвешивания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка труб) 2. Механическая обработка (токарная обработка заготовки) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Упаковывание	4	1. Заготовительная (резка труб) 2. Механическая обработка (токарная обработка заготовки) 3. Контроль на всех этапах производства	3	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций							

1773	Машиностроительная отрасль	7308909809	товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металло	Элементы системы навесного вентилируемого фасада (кронштейны, удлинители кронштейнов, профили, соединители профилей)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Гибка (при необходимости) 5. Покраска (при необходимости) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Гибка (при необходимости) 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

			конструкциях: прочие						5	
1774	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Панели линеарные, кассеты фасадные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Покраска (при необходимости) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	7	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие			7. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка		1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок		

1775	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Станция очистки хозяйственно-бытовых сточных вод из пластмассы	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	перегородок 5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка фильтров, кассет биологической загрузки, пластиковых закладных) 7. Монтаж трасс воздуховодок, кабелей, датчиков, трубопроводов 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	4. Окрашивание 5. Сборка изделия (установка фильтров, кассет биологической загрузки, пластиковых закладных) 6. Монтаж трасс воздуховодок, кабелей, датчиков, трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование	9	МПС
						1. Заготовительная (				

1776	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Установка (станция) очистки сточных вод из пластмассы от нефтепродуктов и взвешенных веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 7. Монтаж трасс воздуховодук,	11	1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4. Окрашивание 5. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трасс воздуховодук, кабелей, датчиков,		МПС

						кабелей, датчиков, трубопроводов 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание 10. Маркирование 11. Упаковывание		трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование	9	
			Оборудование		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер		1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установ		

1777	Машиностроительная отрасль	84791000000	для общественных работ, строительства или других аналогичных работ	Канализационная насосная станция из пластмассы	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	жесткости, установка перегородок 5. Сборка изделия (установка насосов, фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трассы трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ка перегородок 4. Сборка изделия (установка насосов, фильтров, пластиковых закладных) 5. Монтаж трассы трубопроводов 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание 8. Маркирование	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы		1. Изготовление цилиндрической формы емкости из		

1778	Машиностроительная отрасль	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Накопительные емкости из пластмассы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трасс трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание	10	пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 5. Монтаж трассы трубопроводов 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание 8. Маркирование	8	МПС

						9 . Маркирование 10. Упаковывание				
1779	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Септики из пластмассы	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительная (раскрой пластмассы) 2 . Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3 . Механическая обработка заготовок 4 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5 . Сборка изделия (установка фильтров , пластик	10	1 . Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4 . Сборка изделия (установка фильтров , пластик		МПС

					кадрового персонала	овых закладных) 6. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование 10. Упаковывание		овых закладных) 5. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание 8. Маркирование	8		
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок		1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка)		

1780	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Жироуловители из пластмассы	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 5. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытание 8. Маркирование	8	МПС
						1. Заготовительная (				

1781	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Пескоуловители из пластмассы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трассы трубопроводов 7. Контроль на	10	1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 5. Монтаж трассы трубопроводов 6. Контроль на всех	8	МПС

						всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование 10. Упаковывание		этапах производства 7. Испытание 8. Маркирование		
1782	Машиностроите	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования	Установка (станция) ультрафиолетового	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой пластмассы) 2. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 3. Механическая обработка заготовок 4. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок	11	1. Изготовление цилиндрической формы емкости из пластмассы (при необходимости) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4. Окрашивание	9	МПС

	льная отрасль		или очистки воды: прочее	обеззараживания из пластмассы	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 7. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытание 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6. Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытание 9. Маркирование		
1783	Машиностроите	8907900009	Прочие плавучие конструкции (например, плавучи	Понтон для резервуара	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль 2. Резка, рубка 3. Гибка 4. Сверление	6	1. Входной контроль 2. Резка, рубка	4	МПС

	льная отрасль		е баки, кессоны, дебаркадеры, буи и бакены), прочие	нефти и нефтепродуктов	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Маркирование 6. Упаковывание		3. Гибка 4. Сверление		
1784	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Азотно-компрессорная станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции 3. Механическая обработка 4. Гибка металла 5. Сварка деталей в сборочные единицы 6. Зачистка после сварки 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции 3. Механическая обработка 4. Гибка металла 5. Сварка деталей в сборочные единицы 6. Зачистка после сварки	6	МПС

1785	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части бурильных или проходческих машин	Воронка для овершота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная, нарезание резьбы) 3. Контроль качества 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная (раскрой, резка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная, нарезание резьбы) 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
1786	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги для труб или трубок прочие из черных металлов, снабженные резьбой	Подвеска к приспособлению для захвата насосно–компрессорных или бурильных труб и удержания их на весу в устье	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная (резка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, нарезание резьбы) 3. Контроль качества 4. Сборочная	7	1. Заготовительная (резка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, нарезание резьбы) 3. Контроль качества		МПС

				скважин клинова я	цирован ного кадрово г о персона ла	5 . Маркир ование 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание		4 . Сборочн ая 5 . Маркир ование	5	
						1 . Заготов ительна я операци я (раскрой, резка металла) 2 . Изготов ление корпуса (токарна я и фрезерн ы е обработ к и , нарезан и е внутрен н и х резьб) 3 . Изготов ление вала-ше стерни и крышки (токарна я и фрезерн а я обработ ки) 4 . Изготов ление шестерн и (токарна я		1 . Изготов ление корпуса (токарна я и фрезерн ы е обработ к и , нарезан и е внутрен н и х резьб) 2 . Изготов ление вала-ше		

1787	Машиностроительная отрасль	8413810000	Насосы	Насос общего применения, шестеренный, подача до 20 м3/ч	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, зубофрезерная, шлифовальная) 5. Термическая обработка шестерни 6. Запрессовка вала-шестерни в шестерню 7. Изготовление втулки (токарная обработка, сверлильная, чистовая) 8. Изготовление клапана, штуцера и гайки штуцера (токарная и фрезерная обработки, нарезание резьб) 9. Контроль на всех этапах	14	стерни и крышки (токарная и фрезерная обработки) 3. Запрессовка вала-шестерни в шестерню 4. Изготовление втулки (токарная обработка, сверлильная, чистовая) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка насоса 7. Испытание 8. Покраска 9. Маркирование	9	МПС

						производства 10. Сборка насоса 11. Испытание 12. Покраска 13. Маркирование 14. Упаковывание				
						1. Заготовительная операция (раскрой, резка металлопроката) 2. Изготовление фланца (токарная и фрезерная обработки, нарезание резьб) 3. Изготовление резьбовой шпильки (токарная, нарезание резьбы)		1. Заготовительная операция (раскрой, резка		

						4. Изготовление рамы (токарная, сверлильная) 5. Листогибочная 6. Сварка рамы 7. Изготовление профилей (фрезерная обработка, сверлильная) 8. Изготовление соединительного вала / редуктор-тяга/ (токарная и фрезерная обработки) 9. Изготовление корпуса торцевого уплотнения (токарная, сверлильная) 10. Изготовление		металлопроката) 2. Изготовление фланца (токарная и фрезерная обработки, нарезание резьб) 3. Изготовление рамы (токарная, сверлильная) 4. Листогибочная 5. Сварка рамы 6. Изготовление соединительного вала / редуктор-тяга/ (токарная и фрезерная обработки) 7. Изготовление корпуса торцевого уплотнения (токарна		
1788	Машиностроительная отрасль	84136070000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Установка насосная, мультифазная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		20		14	МПС

					ного кадрового персонала	опорной ножки (сверлильная, гибка) 11. Изготовление зажимного кольца (токарная) 12. Изготовление корпуса всасывания и фланца корпуса всасывания (токарная и фрезерная обработки) 13. Изготовление фланца приварного (токарная и фрезерная обработки, сварка) 14. Покраска 15. Монтаж ротора и статора 16. Общая сборка (комплектование,	я, сверлильная) 8. Изготовление фланца приварного (токарная и фрезерная обработки, сварка) 9. Покраска 10. Монтаж ротора и статора 11. Общая сборка (комплектование, монтаж КИПиА) 12. Маркирование 13. Контроль на всех этапах производства 14. Испытания			

						монтаж КИПиА) 17. Маркирование 18. Контроль на всех этапах производства 19. Испытания 20. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Изготовление соединительной крышки (токарная и фрезерная обработки) 3. Изготовление фланца (токарная) 4. Изготовление шара уплотнительного (		1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Изготовление соединительной крышки (токарная и фрезерная обработки)		

1789	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие, имеющие индивидуальные функции, прочие	Паропровод наземный, мобильный	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарная) 5. Изготовление паропровода / труба/ (токарная) 6. Изготовление кожуха (вальцевание, загибание) 7. Сварка 8. Сборка 9. Испытания на герметичность 10. Антикоррозийное покрытие (грунтование) 11. Окрашивание (при необходимости) 12. Контроль на всех этапах производства 13. Упаковывание	13	3. Изготовление паропровода / труба/ (токарная) 4. Изготовление кожуха (вальцевание, загибание) 5. Сварка 6. Сборка 7. Испытания на герметичность 8. Антикоррозийное покрытие (грунтование) 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС
					1. Наличие					

1790	Машиностроительная отрасль	74130000001	Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди без электрической изоляции из рафинированной меди	Провод М	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	МПС
1791	Машиностроительная отрасль	74130000001	Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди без электрической изоляции из рафинированной меди	Провод МГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скруткастренг 3. Скрутка провода 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скруткастренг 3. Скрутка провода 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	МПС

1792	Машиностроительная отрасль	7413000001	Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди без электрической изоляции из рафинированной меди	Провод МГЭ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стренг 3. Скрутка сердечника из нитей 4. Оплетка сердечника нитями 5. Скрутка провода 6. Контроль качества 7. Упаковывание	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стренг 3. Скрутка сердечника из нитей 4. Оплетка сердечника нитями 5. Скрутка провода 6. Контроль качества 7. Упаковывание	7	МПС
1793	Машиностроительная отрасль	7614100000	Скрученная проволока, тросы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия, без электрической изоляции со стальны	Провод АПКмС Kompozit	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка провода с композитным сердечником 3. Контроль качества	4	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка провода с композитным сердечником 3. Контроль качества		МПС

			м сердечником		ного кадрового персонала	4. Упаковывание		4. Упаковывание	4	
1794	Машиностроительная отрасль	7614900000	Тросы, скрученная проволока, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия, прочие без электрической изоляции	Провод А	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	МПС
1795	Машиностроительная отрасль	7614100000	Скрученная проволока, троссы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия, без электрической изоляци	Провод АС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка алюминиевых проволок со стальным сердечником 3. Контрол	4	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка алюминиевых проволок со стальным сердечником 3. Контрол	4	МПС

			и со стальным сердечником		квалифицированного кадрового персонала	ь качества 4. Упаковывание		ь качества 4. Упаковывание		
1796	Машиностроительная отрасль	76141000000	Скрученная проволока, троссы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия, без электрической изоляции со стальным сердечником	Провод АСК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стального сердечника с заполнением и обмоткой лентами ПЭТ 3. Скрутка провода 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стального сердечника с заполнением и обмоткой лентами ПЭТ 3. Скрутка провода 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	МПС
1797	Машиностроительная отрасль	76141000000	Скрученная проволока, троссы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия, без	Провод АСКП, Провод АСКС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стального сердечника с заполнением 3. Скрутка	5	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Скрутка стального сердечника с заполнением 3. Скрутка		МПС

			электрической изоляции со стальным сердечником		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	провода с заполнением 4. Контроль качества 5. Упаковывание		провода с заполнением 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	
1798	Машиностроительная отрасль	8530100000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Микропроцессорная централизация стрелок и сигналов (МПЦ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и установка электронных, микропроцессорных и других модулей МПЦ 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Разработка программного обеспечения 5. Загрузка и настройка	9	1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и установка электронных, микропроцессорных и других модулей МПЦ 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Загрузка и настройка програм		МПС

					ного кадрового персонала	программного обеспечения 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание		много обеспечения 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование	7	
			Оборудование для	Установка электропитания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Разработка схемы проектирование изделий; 2. Сборка шкафов коммутации и управления, автоматического ввода резерва (АВР), монтаж трансформаторов, блоков питания и других модулей 3. Монтаж внутрен		1. Разработка схемы проектирование изделий; 2. Сборка шкафов коммутации и управления, автоматического ввода резерва (АВР), монтаж трансформаторов, блоков питания и других модулей		

1799	Машиностроительная отрасль	85301000000	железнодорожных или трамвайных путей	устройств железнодорожной автоматики	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	них электрических соединений 4. Параметрическая настройка оборудования 5. Приемо-сдаточные испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Параметрическая настройка оборудования 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование	7	МПС
						1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и установка электронных, микропроцессорных и		1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и установка электро		

1800	Машиностроительная отрасль	85301000000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Автоматическая переездная сигнализация (АПС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	других модулей АПС 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Разработка программного обеспечения 5. Загрузка и настройка программного обеспечения 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	нных, микропроцессорных и других модулей АПС 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Загрузка и настройка программного обеспечения 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование	7	МПС
						1. Разработка схем и проектирование изделий				

1801	Машиностроительная отрасль	85301000000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Устройства счета осей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сборка шкафов управления и оборудования счета осей (датчики колеса, электронные модули управления и пр.) 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Разработка программного обеспечения 5. Загрузка и настройка программного обеспечения 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Контроль на всех этапах производства	9	1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и оборудования счета осей (датчики колеса, электронные модули управления и пр.) 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Загрузка и настройка программного обеспечения 5. Испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование		МПС

						8. Маркирование 9. Упаковывание			7	
1802	Машиностроительная отрасль	8530100000	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Рельсовые цепи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и оборудования рельсовых цепей (электронные модули приемников, генераторов и пр.) 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Разработка программного обеспечения 5. Загрузка и настройка програм	9	1. Разработка схем и проектирование изделий 2. Сборка шкафов управления и оборудования рельсовых цепей (электронные модули приемников, генераторов и пр.) 3. Монтаж внутренних электрических соединений 4. Загрузка и настройка программного обеспечения		МПС

					го персонала	много обеспечения 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Приемо-сдаточные испытания 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	
1803	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Система дымоудаления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Слесарные работы 3. Вальцевание 4. Сборочно-сварочные работы 5. Малярные работы 6. Контроль качества 7. Обшивка	7	1. Слесарные работы 2. Вальцевание 3. Сборочно-сварочные работы 4. Контроль качества	4	МПС

1804	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Заглушка резьбовая стальная диаметром свыше 31 мм	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла на мерные заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная) 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарно-винторезная) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Контроль качества 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	МПС
			Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготов		1. Механическая обработка 2. Изготовление		

1805	Машиностроительная отрасль	7318163008	включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: гайки: прочие: из коррозионностойкой стали: прочие	Гайка специальная для центробежного насоса	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества	4	МПС
1806	Машиностроительная отрасль	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Соединитель быстросъемный для соединения трубопроводов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 3. Нарезка резьбы 4. Контроль качества 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 2. Нарезка резьбы 3. Контроль качества	3	МПС
						1. Заготовительная (резка металлана мерные				

1807	Машиностроительная отрасль	8413910009	Части насосов прочие	Автосцеп для насоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная) 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарно-винторезная) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Контроль качества 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	МПС
1808	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Шайба специальная для трубопроводной арматуры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль качества	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контрол		МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Испытания 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		ь качества 5. Испытания 6. Маркирование	6	
1809	Машиностроительная отрасль	84841000 009	Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла, прочие	Корпус сальника для насоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение заготовок (отливка, (или) поковка, (или) штамповка) 2. Токарная обработка 3. Сверлильная обработка 4. Зачистка 5. Сборка под сварку 6. Сварка 7. Контроль качества 8. Упаковывание	8	1. Токарная обработка 2. Сверлильная обработка 3. Зачистка 4. Сборка под сварку 5. Сварка 6. Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Механическая обработ		1. Механи		

1810	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Плунжер для насоса, стальной	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация	6	МПС
1811	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Комплект ремонтный для насоса ALS специальной и специализированной техники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металлометалла) 2. Токарная 3. Слесарные операции 4. Контроль качества 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Слесарные операции 3. Контроль качества 4. Консервация 5. Маркирование	5	МПС

1812	Машиностроительная отрасль	9031803800	Приборы, устройства и машины прочие, электронные: прочие	Шаблон для проверки ствола скважины перед спуском прибора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Механическая обработка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Штамповка 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка изделия 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
1813	Машиностроительная отрасль	84836080000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Муфта упругая, Муфта упругая пластинчатая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Маркирование	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Консервация	6	МПС

					ного кадрового персонала	6. Консервация 7. Упаковывание		6. Маркирование		
1814	Машиностроительная отрасль	86090090009	Прочие контейнеры (включая емкости для перевозки жидкостей или газов), специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта	Контейнер технологический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. Сварочные работы 3. Монтаж утепления 4. Монтаж внутренней облицовки 5. Монтаж сети освещения 6. Установка пожарной сигнализация 7. Изготовление наружней площадки 8. Испытания 9. Контроль на	12	1. Сварочные работы 2. Монтаж утепления 3. Монтаж внутренней облицовки 4. Монтаж сети освещения 5. Установка пожарной сигнализация 6. Изготовление наружней площадки 7. Контроль на всех		МПС

						всех этапах производства 10. Окрашивание 11. Маркирование 12. Упаковывание		этапах производства	7	
			Четырехколесные моторные транспортные средства повышенной проходимости с двумя или четырьмя ведущими колесами, оборудованные сиденьем мотоциклетного (седельного) типа, рычагами ручного рулевого управления двумя передними колесам		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

1815	Машиностроительная отрасль	8703 21109 1	и, шинами для бездорожья, с автоматическим или ручным управлением трансмиссией, обеспечивающей задний ход, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см3, новые	Квадроцикл SAPSAN DUNE 200	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1) Осуществление на момент заключе		1) Осуществление на момент заключе		

						ния соглашения: 1. Лазерная резка деталей из листового металла для изготовления элементов рамных и несущих конструкций мотобуксировщика на собственном производственном оборудовании предприятия; 2. резка стальных труб и профильных заготовок на собственном производственном участке; 3. гибка деталей из листового металла на собстве		ния соглашения: 1. Лазерная резка деталей из листового металла для изготовления элементов рамных и несущих конструкций мотобуксировщика на собственном производственном оборудовании предприятия; 2. резка стальных труб и профильных заготовок на собственном производственном участке; 3. гибка деталей из листового металла на собстве		

						нном гибочном оборудовании предприятия; 4. гибка трубных элементов в рамных конструкций, рулевого механизма, бамперов и силовых элементов на собственном трубогибочном оборудовании; 5. изготовление технологических кондукторов и оснастки для сварки и сборки рамных конструкций и узлов; 6. изготовление средней рамы методом сварки металлических		нном гибочном оборудовании предприятия; 4. гибка трубных элементов в рамных конструкций, рулевого механизма, бамперов и силовых элементов на собственном трубогибочном оборудовании; 5. изготовление технологических кондукторов и оснастки для сварки и сборки рамных конструкций и узлов; 6. изготовление средней рамы методом сварки металлических		

						деталей и трубных элементов на собственных производственных мощностях предприятия; 7. изготовление и сварка подмоторной рамы; 8. изготовление рам нижней части ходовой системы левой и правой стороны; 9. изготовление кронштейнов нижней рамы и элементов крепления ходовой части; 10. изготовление верхней рамы и несущих конструкций;		деталей и трубных элементов на собственных производственных мощностях предприятия; 7. изготовление и сварка подмоторной рамы; 8. изготовление рам нижней части ходовой системы левой и правой стороны; 9. изготовление кронштейнов нижней рамы и элементов крепления ходовой части; 10. изготовление верхней рамы и несущих конструкций;		

						11. изготовление перегородок багажного отсека и элементов защитных конструкций; 12. изготовление кронштейнов брызговиков и защитных элементов; 13. изготовление переднего отбойника и силовых элементов защиты; 14. изготовление бампера; 15. изготовление элементов рулевого механизма и рулевой системы; 16. изготовл	11. изготовление перегородок багажного отсека и элементов защитных конструкций; 12. изготовление кронштейнов брызговиков и защитных элементов; 13. изготовление переднего отбойника и силовых элементов защиты; 14. изготовление бампера; 15. изготовление элементов рулевого механизма и рулевой системы; 16. изготовл		

						ение руля мотобуксировщика; 17. изготовление кронштейна вариатора и элементов крепления трансмиссии; 18. сварка рамных конструкций, кронштейнов и узлов на собственном производственном участке предприятия; 19. зачистка, шлифовка и обработка сварных швов; 20. контроль геометрии рамных и узловых конструкций с обеспеч		ение руля мотобуксировщика; 17. изготовление кронштейна вариатора и элементов крепления трансмиссии; 18. сварка рамных конструкций, кронштейнов и узлов на собственном производственном участке предприятия; 19. зачистка, шлифовка и обработка сварных швов; 20. контроль геометрии рамных и узловых конструкций с обеспеч		

						ением соответствия требованиям серийного производства; 21. очистка металлических деталей и узлов от загрязнений, окалины и технологических остатков; 22. подготовка металлических деталей и узлов к окраске; 23. нанесение лакокрасочного покрытия и окраска деталей и узлов в собственной покрасочной камере предприятия; 24. контрол		ением соответствия требованиям серийного производства; 21. очистка металлических деталей и узлов от загрязнений, окалины и технологических остатков; 22. подготовка металлических деталей и узлов к окраске; 23. нанесение лакокрасочного покрытия и окраска деталей и узлов в собственной покрасочной камере предприятия; 24. контрол		

1816	Машиностроительная отрасль	8701 10 000 00	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709), одноосные	Товарам отобуксировщик SAPSAN SK 500	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	ь качества покрытия; 25. комплектация сборочного участка деталями, узлами, крепежом и покупными агрегатами; 26. установка и сборка рамных конструкций; 27. установка двигателя внутреннего сгорания; 28. установка вариатора и элементов трансмиссии; 29. установка элементов ходовой части; 30. установка	на момент подачи заявки — 41 операции; — со второго года — 48 операций с учетом операций с момента подачи заявки; — с пятого года — 52 операции с учетом	ь качества покрытия; 25. комплектация сборочного участка деталями, узлами, крепежом и покупными агрегатами; 26. установка и сборка рамных конструкций; 27. установка двигателя внутреннего сгорания; 28. установка вариатора и элементов трансмиссии; 29. установка элементов ходовой части; 30. установка	на момент подачи заявки — 41 операции; — со второго года — 48 операций с учетом операций с момента подачи заявки; — с пятого года — 52 операции с учетом	МПС

					ного кадрового персонала	рулевого механизма и органов управления; 31. установка электрооборудования и элементов проводки; 32. установка элементов крепления и защитных конструкций; 33. установка сиденья и элементов багажного отсека; 34. сборка и монтаж основных узлов; 35. проверка резьбовых соединений, креплений и правильности	операций с момента подачи заявки и со второго года.	рулевого механизма и органов управления; 31. установка электрооборудования и элементов проводки; 32. установка элементов крепления и защитных конструкций; 33. установка сиденья и элементов багажного отсека; 34. сборка и монтаж основных узлов; 35. проверка резьбовых соединений, креплений и правильности	операций с момента подачи заявки и со второго года.		

						установки узлов; 36. контроль работоспособности механических узлов и агрегатов; 37. контроль работоспособности рулевого управления и трансмиссии; 38. финальная сборка изделия; 39. визуальный контроль готового изделия; 40. пробный запуск двигателя и проверка работоспособности техники; 41. проведение контрольных		установки узлов; 36. контроль работоспособности механических узлов и агрегатов; 37. контроль работоспособности рулевого управления и трансмиссии; 38. финальная сборка изделия; 39. визуальный контроль готового изделия; 40. пробный запуск двигателя и проверка работоспособности техники; 41. проведение контрольных		

						испытаний; 2) Осуществление во второй год с момента заключения соглашения следующих операций, в дополнение к операциям, осуществляемым с момента заключения соглашения: 1. производство элементов рамных конструкций с увеличением доли внутри-страновой ценности деталей (резка, гибка, сварка, зачистка, окраска);		испытаний; 2) Осуществление во второй год с момента заключения соглашения следующих операций, в дополнение к операциям, осуществляемым с момента заключения соглашения: 1. производство элементов рамных конструкций с увеличением доли внутри-страновой ценности деталей (резка, гибка, сварка, зачистка, окраска);		

						2. производство элементов в подвески и крепежных узлов на собственном производственном оборудовании; 3. производство металлических элементов в ходовой части (резка, гибка, сварка, покраска); 4. производство дополнительных защитных элементов и багажных конструкций; 5. изготовление технологической оснастки, кондукторов и		2. производство элементов в подвески и крепежных узлов на собственном производственном оборудовании; 3. производство металлических элементов в ходовой части (резка, гибка, сварка, покраска); 4. производство дополнительных защитных элементов и багажных конструкций; 5. изготовление технологической оснастки, кондукторов и		

						приспособлений для серийного производства; 6. внедрение 3D-моделирования и разработки конструкторской документации для локализованных узлов; 7. расширение локализованного производства элементов рулевого механизма и силовых конструкций изделия. 3) Осуществление в пятый год с момента заключения соглашения следующих		приспособлений для серийного производства; 6. внедрение 3D-моделирования и разработки конструкторской документации для локализованных узлов; 7. расширение локализованного производства элементов рулевого механизма и силовых конструкций изделия. 3) Осуществление в пятый год с момента заключения соглашения следующих		

						операций, в дополнение к операциям, осуществляемым со второго года с момента заключения соглашения: 1. производдство рам с обеспечением полного цикла изготовления на территории Республики Казахстан; 2. производдство элементов в подвески с высокой долей внутри-страновой ценности; 3. производдство металлических корпусов, защитн		операций, в дополнение к операциям, осуществляемым со второго года с момента заключения соглашения: 1. производдство рам с обеспечением полного цикла изготовления на территории Республики Казахстан; 2. производдство элементов в подвески с высокой долей внутри-страновой ценности; 3. производдство металлических корпусов, защитн		

						ых элементов и силовых конструкций собственного изготовления; 4. проведение расширенных испытаний локализованных узлов и конструкций собственного производства; 5. внедрение дополнительных производственных операций по механической обработке и изготовлению комплектующих изделий.		ых элементов и силовых конструкций собственного изготовления; 4. проведение расширенных испытаний локализованных узлов и конструкций собственного производства; 5. внедрение дополнительных производственных операций по механической обработке и изготовлению комплектующих изделий.		
					Наличие констру	1. Заготовительная (резка, гибка) 2. Штамповка (профиля		1. Заготов		

1817	Машиностроительная отрасль	7312109809	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), прочие, прочие	Узел крепления заземления	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, каркаса) 3. Дробеструйная обработка 4. Гальваническая обработка 5. Гибка крепления троса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	ительная (резка, гибка) 2. Штампование (профиля, каркаса) 3. Гибка крепления троса 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	6	МПС
1818	Машиностроительная отрасль	8450200000	Машины стиральные, бытовые или для прачечных, включая машины, оснащенные отжимным устройством,	Стиральная машина, емкостью более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия		МПС

			емкостью более 10 кг сухого белья		квалифицированного кадрового персонала	6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		5. Испытание 6. Контроль качества	6	
1819	Машиностроительная отрасль	8516605000	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (электрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Производство упаковки из пенополистирола 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Штамповка и/или прессование 2. Сборка изделия 3. Тестирование 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
						1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка				

1820	Машиностроительная отрасль	85166010 10	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Кухонные плиты (комбинированные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9. Испытание 10. Контроль качества		МПС

						14. Упаковывание			10	
1821	Машиностроительная отрасль	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированые транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части	Комплект трубопроводов системы охлаждения и подогрева двигателя	Наличие конструкторской и технологической документаций	1. Заготовительная (резка) 2. Токарная обработка фитинга 3. Гибка труб 4. Сварка 5. Покраска готового изделия 6. Сборка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная (резка) 2. Токарная обработка фитинга 3. Гибка труб 4. Сварка 5. Покраска готового изделия 6. Сборка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование	8	МПС
						1. Заготовительная (резка прутка) 2. Токарная обработка, нарезание резьбы 3. Расточн		1. Заготовительная (резка прутка) 2. Токарная обработка, нарезание резьбы		

1822	Машиностроительная отрасль	9305910000	Прочие части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Винт перезарядки для автоматической пушки	Наличие конструкторской и технологической документаций	а я операция 4 . Фрезерная обработка торцов 5 . Термическая обработка 6 . Слесарная обработка (зачистка заусенцев) 7 . Гальваническая обработка (воронение) 8 . Сборка 9 . Маркирование 10 . Контроль качества на всех этапах производства 11 . Упаковывание	10	3 . Расточная операция 4 . Фрезерная обработка торцов 5 . Термическая обработка 6 . Слесарная обработка (зачистка заусенцев) 7 . Гальваническая обработка (воронение) 8 . Сборка 9 . Маркирование 10 . Контроль качества на всех этапах производства	9	МПС
					Наличие констру	1 . Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		1 . Входной контроль сырья, материа		

1823	Машиностроительная отрасль	8906901000	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	лов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции: - разметка, резка металла; - отливка заготовок 2. Токарно-фрезерная обработ		1. Токарно-фрезерная обработка заготовок		

1824	Машиностроительная отрасль	84162080000	Горелки комбинированные	Устройство газогорелочное УГОП-П-16, УГОП-30.	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка заготовок 3. Слесарные операции: - сверление; - нарезание резьбы 4. Сварка деталей 5. Сборка изделий (деталей,узлов) 6. Контроль 7. Окрашивание	7	2. Слесарные операции: - сверление; - нарезание резьбы 3. Сварка 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
1825	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части железнодорожных локомотивов или	Клин тягового хомута	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Получение заготовки методом горячей штамповки 2. Термическая обработка заготовки 3. Дробеструйная очистка заготовки от шлака, окалин 4. Нанесен	7	1. Получение заготовки методом горячей штамповки 2. Термическая обработка заготовки 3. Дробеструйная		МПС

			моторных вагонов трамвайных подвижного состава		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала;	ие маркировки методом горячего клеймения 5. Механическая обработка по зачистке заусенцев 6. Консервация 7. Упаковка		очистка заготовки от шлака, окалин 4. Механическая обработка по зачистке заусенцев	4	
1826	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных подвижного состава	Подвеска маятниковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Получение заготовки методом горячей штамповки 2. Термическая обработка заготовки 3. Дробеструйная очистка заготовки от шлака, окалин 4. Нанесение маркировки методом горячего клеймения 5. Механи	7	1. Получение заготовки методом горячей штамповки 2. Термическая обработка заготовки 3. Дробеструйная очистка заготовки от шлака, окалин 4. Механи		МПС

					г о персонала;	ческая обработка по зачистке заусенцев 6 . Консервация 7 . Упаковка		ческая обработка по зачистке заусенцев	4	
1827	Машиностроительная отрасль	8607219009	Прочие пневматические тормоза и их части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава	Чека тормозной колодки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала;	1 . Получение заготовки методом штамповки 2. Гибка заготовки с предварительным нагревом 3 . Вальцовка нагретой заготовки 4 . Закалка изделия 5 . Испытание 6 . Нанесение ЛКП 7 . Правка 8 . Консервация 9 . Упаковка	9	1 . Получение заготовки методом штамповки 2. Гибка заготовки с предварительным нагревом 3 . Вальцовка нагретой заготовки 4 . Закалка изделия 5 . Нанесение ЛКП	5	МПС

1828	Машиностроительная отрасль	85437080000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие	Согласующий контур СК-6	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3. Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковка	9	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3. Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7. Сборка 8. Контроль	8	МПС
1829	Машиностроительная отрасль	85437080000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поимено	Запирающий контур ЗК-4	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3. Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка	9	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3. Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установ		МПС

			ванные или не включенные, прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	защитной оболочки 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковка		ка защитной оболочки 7. Сборка 8. Контроль	8	
1830	Машиностроительная отрасль	8466102000	оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465	Патрон цанговый Д82*57*140.5	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства 4. Термическая обработка заготовки 5. Механическая обработка 6. Контроль качества в процессе производства	6	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для заготовительного производства 3. Термическая обработка заготовки 4. Механическая обработка 5. Контроль качества в процессе производства 6. Контроль качества	6	МПС

						7. Контроль качества готовой продукции.		готовой продукции		
1831	Машиностроительная отрасль	85340011 00	Многослойные печатные схемы, состоящие только из токопроводящих элементов и контактов	Многослойная печатная плата	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1.Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Нанесение защитной маски 7. Фрезерование 8. Сборка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1.Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Нанесение защитной маски 7. Фрезерование 8. Сборка 9. Контроль	9	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Изготовление баков бетоносмесителя 3. Механическая обработка деталей		1. Заготовительные операции 2. Изготов		

1832	Машиностроительная отрасль	8474310009	Прочие бетономешалки и растворосмесители	Бетоносмеситель бытовой от 140 л. - 280 л	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Производство пластиковых комплектующих 5. Изготовление несущих и опорных элементов 6. Производство рулевого механизма и колесного узла 7. Сварочные работы 8. Сборка механических узлов 9. Покраска изделий 10. Электромонтажные работы 11. Контроль качества и упаковка	11	ление баков бетоносмесителя 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление несущих и опорных элементов 5. Сварочные работы 6. Сборка механических узлов 7. Покраска изделий 8. Электромонтажные работы	8	МПС
						1. Заготовительные				

1833	Машиностроительная отрасль	87168000000	Транспортные средства прочие	Тележка садово-строительная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	операции 2. Формование заготовок для корыта тележки 3. Гибка труб для рамы тележки 4. Прессовка заготовок для креплений и распорок 5. Сварочные работы 6. Прессовка заготовок для колес 7. Покраска деталей 8. Окончательная сборка 10. Контроль качества готовой продукции 11. Упаковка 12. Маркировка	12	1. Заготовительные операции 2. Формование заготовок для корыта тележки 3. Гибка труб для рамы тележки 4. Прессовка заготовок для креплений и распорок 5. Сварочные работы 6. Прессовка заготовок для колес 7. Покраска деталей 8. Окончательная сборка	8	МПС

Приложение 8
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 8 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Добыча боксита 2. Добыча прочего технологического сырья (кроме боксита) 3. ПриУм, дробление, усреднение, хранение и				

						подача в процесс технологического сырья (боксит, известняк, сода кальцинированная, уголь для восстановления) 4. Извлечение глинозема из руды (методом низкотемпературного выщелачивания боксита щелочным раствором) 5. Многооперационное разделение бокситовой пульпы (на две фазы жидкую (раствор алюмината натрия) и твердую (отмытый “красный шлам”))		1. Разложение (декомпозиция) (алюминатных растворов ветвей Байера и спекания с выделен		

1	Металлургическая промышленность	28182000000	Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда	Глинозем (Al2O3) ГлинозҰм металлургический	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Испытание продукции	6. Смешение и помол (“красного шлама” с известняком, содой кальцинированной, углем для восстановления, а затем спекание этой шихты во вращающихся печах цеха спекания) 7. Гидрохимическая переработка дробленого спҰка с получением раствора алюмината натрия и отвального шлама 8. Разложение (декомпозиция) (алюминатных раствор	10	ием кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора) 2. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви Байера и оборотной соды для спекания) 3. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся	3	МПС

						о в ветвей Байера и спекания с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора) 9. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви Байера и оборотной соды для спекания) 10. Прокаливание (кальцинация) (		печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение)			

						гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение)				
			Серебро (			1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Огневое рафинирование с получением медных анодов 5. электролитичес				

2	Металлургическая промышленность	7106910001	включая серебро с гальваническим покрытием из золота или платины) в необработанном виде в слитках с содержанием не менее 999 частей се	Серебро, Серебро в слитках	1. Испытание продукции	кое рафинирование с получением катодной меди 6. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 7. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 8. Отливка анодов Доре 9. электролиз серебра 10. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы	10	1. электролиз серебра 2. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы	2	МПС

						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получен					

3	Металлургическая промышленность	7108110000	Порошок из золота, не используемого для чеканки монет	Порошок из золота	1. Испытание продукции	ием черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электро	18	1. Литье золота в формы 2. получение порошка из золота	2	МПС

						лиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной				
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (				

4	Металлургическая промышленность	7108120001	Золото в прочих необработанных формах, в слитках с содержанием не менее 995 частей золота на 1000 частей сплава	Золото, Золото в слитках	1. Испытание продукции	очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэле	16	1. Литье золота в формы		МПС

						ктролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы			1		
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дроблен					

						ие и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получен					
				Золото (Аффинированное золото не используемое для чеканки монет, в виде гранул,							

5	Металлургическая промышленность	7108120009	прочее	Золото лигатурное в форме усеченного конуса, Сплав доре сплав золота и серебра, Сплав драгоценных металлов вторичного сырья)	1. Испытание продукции	ием медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинир	18	1. Литье золота в формы	1	МПС

						ованного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной				
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получен				

6	Металлургическая промышленность	7108138000	Золото прочее необработанное или полуобработанное, или в виде порошка	Золото необработанное (полуобработанное, Золото в виде порошка, Фольга золотая, Золотосодержащая паста для пайки сплав золота в виде порошка смешанное со связующим, Лента из золота, Сусальное золото в листах, Цилиндр, преформа с содержанием золота, Припой в виде проволо	1. Испытание продукции	и е м чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6. плавка концентратов меди на штейн 7. конвертирование штейна с получением черновой меди 8. огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. обезмеживание медеэлектролитного шлама образованного при	18	1. литье золота в формы 2. обработка золота (получение порошка из золота)		МПС

				ки на катушках с содержанием золота)		электролитическом рафинирование меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. литье золота в формы 17. обработка золота (получение порошка из золота) 18. гальваническое покрытие золота платиной			2	

7	Металлургическая промышленность	7201101100	Чугун передельный нелегированный, содежащий 1 мас. % и л и менее кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
8	Металлургическая промышленность	7201101900	Чугун передельный нелегированный, содержащий более 1 мас. % кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
9	Металлургическая промышленность	7201103000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе не более 0,5% фосфора	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в		МПС

			, но менее 0,4%		2. Испытание продукции	в электропечи) 3. литье чугуна в формы		электропечи)	2	
10	Металлургическая промышленность	7201109000	Чугун передельний нелегированный, содержащий более 0,5 мас.% фосфора	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи	2	МПС
11	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
						1. Заготовительные операции (заготовка				

12	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Отливка чугунная (с наружным диаметром не более 500 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование 3. плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. формование 2. плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль	6	МПС
13	Металлургическая промыш	7201509000	Чугун передельный легированный; чугун	Чугун (Чугун передельный в чушках,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в	4	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение		МПС

	ленность		зеркальный прочий	в слитках)	тующих материалов 2. Испытание продукции	доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы		чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	
14	Металлургическая промышленность	7202210000	Ферросилиций, содержащий более 55 мас.% кремния	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)		МПС

						заказу потребителей			2	
15	Металлургическая промышленность	7202299000	Ферросилиций прочий	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС

16	Металлургическая промышленность	7202300000	Ферросиликомарганец	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (руднотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (руднотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси				

17	Металлургическая промышленность	7202419000	Феррохром содержащий более 6 мас.% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в				

18	Металлургическая промышленность	7202495000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,05%, но не более 0,5% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рудовосстановительной (рудноетермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноетермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноте		1. выплавка ферроси		

19	Металлургическая промышленность	7202499000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,5%, но не более 4 % углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рмической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	лиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
					1. производство товара из	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферроси		1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (		

20	Металлургическая промышленность	7202500000	Ферросиликохром	Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	лицияна разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	рудотермической печи) 2. разливка ферросилицияна разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
	Металлургическая			Ферросиликохром (Ферроси	1. производство товара из определенного вида сырья и,	1. подготовка шихтовой смеси 2. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом производстве желтого фосфора, попутный		1. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом произво		

21	промышленность	7202991000	Феррофосфор	ликохром порошкообразный)	или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	продукт) 3. разливка феррофосфора в изложницы 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений фракции по ГОСТ или по заказу потребителей)	4	дстве желтого фосфора, попутный продукт) 2. разливка феррофосфора в изложницы	2	МПС
22	Металлургическая промышленность	7207111400	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщиной не более 130 мм, содержащие	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

			менее 0,25 мас. % углерода проч			5 . разливка стали в литые заготовки			2	
23	Металлургическая промышленность	7207111600	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины , катаные или полученные непрерывным литьем толщиной более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	5	1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты из железа или нелегированной стали		1 . производство товара	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты		1 . получен		

24	Металлургическая промышленность	7207119000	прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, кованые	Заготовка стальная непрерывнолитая	из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	ие стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
25	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас.	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

			% углерода прочие			5. разливка стали в литые заготовки			2	
26	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Прочие полуфабрикаты		1. производство	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

27	Металлургическая промышленность	7207191900	круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Поковка (заготовка стальная)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. ковка заготовки	6	1. разливка стали в литые заготовки 2. ковка заготовки	2	МПС
28	Металлургическая промышленность	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Поковки литейные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктур (а также квалифицированного кадрово	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль и измерение	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль и измерение		МПС

					г о персонала)				6	
29	Металлургическая промышленность	7207201500	Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, содержащие по массе 0,25% и более, но менее 0,6% углерода	Заготовка (Отливка стальная)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной		1. производство товара из определенного	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из		1. получение стали		

30	Металлургическая промышленность	7207201700	толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,6% и более углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
31	Металлургическая промышленность	7207203200	Полуфабрикаты из железа прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,25% и более углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

						стали в литые заготовки			2	
32	Металлургическая промышленность	7207205200	Полуфабрикаты из железа или нелегир. стали, содерж. не менее 0,25 мас. % углерода : круглого или многоугольного поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем	Заготовка стальная непрерывнолитая	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	5	1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты круглого или многоуг		1 . производство товара из определ	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стальног		1 . получение стали		

33	Металлургическая промышленность	7207208000	ольного поперечного сечения, содержащие по массе 0,25% и более углерода	Заготовка, Отливка стальная	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	о лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
34	Металлургическая	7208100000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более в рулонах, без дальней	Лист стальной	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой		МПС

	промышленность		шей обработки кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком		2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья		заготовки	1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали		1. производство товара из определенного вида	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумн				

35	Металлургическая промышленность	7208360000	шириной 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а я дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский из железа или		1. произво	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали н а				

36	Металлургическая промышленность	7208370000	нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

37	Металлургическая промышленность	7208380000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	о лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

38	Металлургическая промышленность	7208390000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия: толщиной менее 3 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

39	Металлургическая промышленность	72084000000	Прокат плоский из железа или нелегирован.стали шириной 600 мм и более, горячекатаный, неплакирован., без покрытия:не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	Листы стальные	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						стальных изделий без процессов литья				
40	Металлургическая промышленность	7208512009	Прокат плоский из железа, нелегир. стали шир.600мм и более, горячекатан., неплакир.,без покрыт. не в рулонах, без дальн.обраб.толщиной более 15 мм, прочий	Прокат горячекатаный листовой из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
41	Металлургическая промышленность	7208519800	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более не в рулонах без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10мм,но	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стально	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			не более 15 мм, шириной мене 2050 мм		тельных документов	й литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
42	Металлургическая промышленность	7208529900	Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормати	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			толщиной более 4,75 мм, но не более 10 мм ... , шириной менее 2050 мм		вно-технических или разрешительных документов	6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
	Металлургическа		Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без	Прокат горячекатаный (листово	1 . Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1 . Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . Подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . Получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . Вакуумная дегазация стали		1 . Горячая плоская		

43	я промышленность	7208539000	дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, толщиной 3 мм и более, но менее 4,75 мм прочий	й из стали, Стальной прокат листовой)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский из железа или нелегированн.стали		1. производство товара из	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

44	Металлургическая промышленность	7208540000	шириной 600 мм или бол., горячекатаный, неплакированный,без гальванического или др.покрытия,не в рулонах, без дальн.обраб., кр.горячей прокатки , толщ.мен.3 мм	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из з				

45	Металлургическая промышленность	7209169000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее 3	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
46	Металлургическая промышленность	7209179009	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шир. 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальван-го или др.покрытия пр., в рулонах, толщиной более 0,5 мм, но не более 1мм, проч.	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
47	Металлургическая промыш	7209189100	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированны	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	8	1. холодная плоская прокатк		МПС

	ленность		й, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной 0,35 мм и более, но менее 0,5	из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья		а стального листа	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

48	Металлургическая промышленность	7209189900	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной менее 0,35 мм	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

49	Металлургическая промышленность	7209269000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичн	8	1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья			1	
50	Металлургическая промышленность	7209279009	Прокат плоский из железа или нелегир. Стали шир. 600 мм и >, холоднокат., неплакированный, без гальванич., или др. Покрытия прочий, не в рулонах, толщ> более	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	8	1 . холодная плоская прокатка стального листа		МПС

			0,5 мм, но не> 1мм, прочий	в рулонах)	документов	7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600	Листовой холоднокатаный прокат из стали в	1 . производство товара из определенного	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали				

51	Металлургическая промышленность	7209289000	мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной менее 0,5 мм	рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1 . холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из				

52	Металлургическая промышленность	7209908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или более, холоднокатаный, неплакированный,без покрытия, в рулонах: прочий	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
53	Металлургическая промышленность	7210122000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с гальваническим или другим покрытием	Листовой холоднокатаный прокат из стали с покрытием оловом (Прокат листовой холоднокатаный из стали с покрытием оловом,	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Холодная плоская прокатка	9	1. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрыт		МПС

			оловом, толщиной менее 0,5мм, белая жесть	Холоднокатаная белая жесть)	разрешительных документов	стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		ый пластмассой)	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

54	Металлургическая промышленность	7210490009	Прочий прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или болеепл акированный, оцинкованый не электролитическ.способом: не гофрированный	Холоднокатаная листовая сталь, оцинкованная горячим способом (Листовой прокат из стали с цинковым покрытием, Листовая и рулонная холоднокатаная сталь, оцинкованная горячим способом)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа	9	1. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
55	Металлургическая		Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный,	Листовой прокат из стали с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами (листовая и	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой	9	1. Покрытие стального листа цинком (алюмин	1	МПС

	промышленность	7210610000	с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами	рулонная холоднокатаная сталь с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами)	материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовки 7. Холодная плоская прокатка стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа цинком (алюминиево-цинковыми сплавами, полимерами)		иево-цинковыми сплавами, полимерами)		
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

56	Металлургическая промышленность	7210708000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий	Прокат холоднокатаный в рулонах с оцинкованием (имеющий полимерное покрытие,лист стальной оцинкованный холоднокатанный с полимерным покрытием, листовая и рулонная холоднокатаная сталь окрашенная, лакированная, покрытая пластмассой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
					1. производ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

57	Металлургическая промышленность	7210908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, прочий	Листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием сплавами (эмалью, наплавленным слоем, керамическими соединениями)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)	1	МПС

58	Металлургическая промышленность	7211140000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный,без покрытия,без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, толщиной 4,75 мм или более, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						стальных изделий без процессов литья				
59	Металлургическая промышленность	72111900000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, еплакированный, без покрытия, без дальнейшей обработки, кроме горячей прок тки, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали, лента стальная горячекатаная, штрипс горячекатанный стальной)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
60	Металлургическая промышленность	7211233000	Прокат плоский из железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатк	Лента стальная холоднокатаная из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стально	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

			и , содерж. менее 0,25мас. % углерода,не из эл.стали, толщ.=> 0.35мм		и л и разрешительных документов	й литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получени е стального листа путем вторичн о й перераб о тки стальных изделий б е з процесс ов литья			1	
			Прокат плоский и з железа и л и нелегир. стали шириной менее		1 . производство товара и з	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стального лома из DRI 3 . получение стали н а конвертере (на электро печи) 4 . вакуумн а я				

61	Металлургическая промышленность	7211238000	600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки, содерж. менее 0,25мас.% углерода,не из эл.стали, толщ.< 0.35мм	Лента стальная холоднокатаная из стали	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

62	Металлургическая промышленность	7211290000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 ммб неплакированный б без гальванического или другого покрытия без дальнейшей обработки б кроме холодной прокатки, прочий	Лента стальная холоднокатаная без покрытия из стали (лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали, штрипс холоднокатанный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
63	Металлургическая промышленность	7211908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, не перфорированый	Лента стальная без покрытия из стали (лента стальная из низкоуглеродистой стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной		1. производство товара из	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки				

64	Металлургическая промышленность	7212300000	стали шириной менее 600 мм, плакированный, с гальваническим или другим покрытием, оцинкованный не электролитическим способом	Лента стальная с цинковым покрытием из стали (штрипс из стали оцинкованный)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)	1	МПС
						1. восстановление железа				

65	Металлургическая промышленность	7212408000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий	Штрипс оцинкованный из стали с полимерным покрытием (штрипс с полимерным покрытием, листовая и рулонная сталь с покрытием краской, лаком, пластмассой)	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)		МПС

						вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)			1	
			Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из	Катанка из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или,	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная		1. горячая		

66	Металлургическая промышленность	7213991000	железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	(прутки горячекатаные из стали в бухтах)	комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
			Прутки из железа или нелегированной стали,	Арматурный прокат периодического профиля из стали ,прокат	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

67	Металлургическая промышленность	7214200000	имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученныепосле прокатки	арматурный, профильномера и класса, Круг с указанием размера, Квадрат с указанием размера, Шестигранник с указанием размера	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

68	Металлургическая промышленность	7214300000	Прутки прочие из автоматной стали	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный, профиль номера и класса ,круг с указанием размера, вадрат с указанием размера, шестигранник с указанием размера	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
				Арматурный прокат периодического профиля из стали		1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты				

69	Металлургическая промышленность	72149910000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода, используемые для армирования бетона	для армирования бетона (прокат арматурный горячекатаный гладкого профиля для железобетонных конструкций из стали, арматура горячекатаная периодического профиля,сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, арматурная сталь периодического профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)				

70	Металлургическая промышленность	7214993900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода круглого сечения прочие, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный гладкого профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа				

71	Металлургическая промышленность	7214995000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас.% углерода	Прокат арматурный (квадрат, шестигранник, прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный, прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС

72	Металлургическая промышленность	7214997900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, круглого сечения, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат (периодического профиля из стали,прокат арматурный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдировани	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						е стального прута)			1	
73	Металлургическая промышленность	7214999500	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, прочие	Катанка из стали (арматура с указанием класса, прокат арматурный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						волочение (экструдирование стального прута)			1	
74	Металлургическая промышленность	7215900000	Прутки прочие из железа или нелегированной стали, прочие	Прут (Шток, стержень)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стально	8	1. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стальной заготовки в прут)		МПС

						й заготовки в прут 7. деформация (термообработка стального прута) 8. механическая обработка стального прута (префорация или калибровка)			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

75	Металлургическая промышленность	7216311000	Швеллеры высотой 80 мм или более, но не более 220 мм	Швеллер стальной горячекатаный (стальной швеллер гнутый)	1. производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатк	13	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль)		МПС	

						а (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

76	Металлургическая промышленность	7216321100	Двутавры высотой от 80 до 220 мм, с параллельными полками	Двутавр (двутавровая балка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листово	13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						г о проката в листы и ленты (штрипс) 1 0 . холодная плоская прокатка (правка заготовки) 1 1 . холодная прокатка (правка фасонного профиля) 1 2 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката н а мерные длины			1	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подгото				

						вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая				
77	Металлургическая промышленность	7216401000	Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или	Угловой профиль стальной (уголок стальной горячекатаный,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов		13	1. горячая прокатка стальной заготовки в	1	МПС

			экструдирования, высотой 80 мм и л и более	уголок из стали)	2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката		фасонный профиль			

						н а мерные длины				
					1 . произво	1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи 7 . горячая прокатк а (горячее				

78	Металлургическая промышленность	7216501000	Уголки, фасонные и специальные профили с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатк	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль	1	МПС

						а (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерв				

79	Металлургическая промышленность	7216509900	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ынолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодна	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						я прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная				

80	Металлургическая промышленность	7216611000	Угловые профили, швеллеры, с-, z-, омега-образные или незамкнутые профили, полученные из плоского проката	Уголок стальной, полученный из плоского проката (швеллер стальной, полученный из плоского проката, профиль стальной, полученный из плоского проката, с-образного, z-образного, омега-образного сечения, незамкнутый профиль стальной, полученный из плоского проката,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)	13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

				сложного сечения)		10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

81	Металлургическая промышленность	7216619000	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки и кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, получен	Уголок стальной холоднодеформированный (полученный из плоского проката, профиль стальной холоднопрофилированный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

			ные из плоского проката, прочие		тельных документов	й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление				

	Металлургическая		Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки	Стальные углы профильные (профили специальные стальные фасонные холоднодеформированны	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		1. горячая прокатка стально	1		

82	промышленность	7216690000	кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие	е, профильстальной фасонный, профильхолоднодеформированный фасонный стальной)	материалов 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката	13	й заготовки в фасонный профиль		МПС

						н а мерные длины				
83	Металлургическая промыш	7216911000	Профилированны е листы, холодно деформированные или отделанные в холодном	Профилированный лист из стали (профиль стальной гнутый из тонколистового проката, профилированные ребристы е листы холодно деформированные , получен ные из	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7 . горячая прокатка стально	11	1 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонны	1	МПС

	ленность		состоянии, полученные из плоского проката	стального плоского проката, профили стальные фасонные холодно деформированны, профиль направляющий, фасадная панель)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11. Резка стального проката на мерные длины		й профиль)		
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

84	Металлургическая промышленность	7216918000	Прочие листы, холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката	Лист холоднодеформированный из стального плоского проката (специальные профили из железа, профили стальные гнуто-штампованные, стальной армирующий профиль из плоского проката, профиль направляющий из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	11	1. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)		МПС

				,рофиль крепежный из стали, сайтинг)		й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)				
85	Металлургическая промышленность	72169900000	Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной стали прочие	Уголки из листовой холоднокатанной стали (профили из стали холоднодеформированные, профили фасонные из стали холоднодеформированные)	1. производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката на мерные длины			1	
	Металлургическая		Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас.	Проволока из нелегированной стали без гальванического покрытия, имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, проволо	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стально		1. волочение		

86	промышленность	7217103100	% углерода с макс.поперечным размером 0,8 мм или более, имеющая выемки, выступы, борозды или друг	ка из стали без гальванического и др. покрытия холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока шплинтовочная стальная, проволока ВР	нормативно-технических или разрешительных документов	й заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

87	Металлургическая промышленность	7217103900	Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более прочая	Проволока стальная, проволока стальная общего назначения термически обработанная, проволока термически необработанная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	1. волочение проволоки из катанки	1	МПС
						1. Восстановление железа				

88	Металлургическая промышленность	7217109000	Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	Проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока стальная канатная без покрытия, Спиральная стальная проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока из стали холоднотянутая для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. Прокатка стальной заготовки в катанку 6. Термическая обработка катанки 7. Стабилизация катанки в ванной свинца 8. Травление катанки в растворе соляной кислоты	11	1. Волочение проволоки из катанки		МПС

				армирования ЖБК, проволока стальная пружинная		9. Промывка, просушка, нанесение подсмазочного слоя с осушкой 10. Волочение проволоки из катанки 11. Нанесение цинкового покрытия, гальванического слоя (при необходимости)			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи)				

89	Металлургическая промышленность	7217203000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	1. волочение проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

90	Металлургическая промышленность	7217209000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие,	9	1. волочение проволоки из катанки		МПС

						оцинкование стальной проволоки			1	
91	Металлургическая промышленность	7222405000	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформа	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформа	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в	11	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 2. холодная деформация или отделка в		МПС

			ции или отделки в холодном состоянии	ции или отделки в холодном состоянии	нормативно-технических и л и разрешительных документов.	фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута 11. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей		холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей	2	
				Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного,						

92	Металлургическая промышленность	7224900700	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, шириной менее войной толщины, прочая	квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Блюмы из низколегированных и легированных сталей, Слябы из низколегированных и легиров	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки	6	1. Разливка стали в литые заготовки	1	МПС

				анных сталей						
93	Металлургическая промышленность	7224901400	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, прочая	Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые	6	1. Разливка стали в литые заготовки		МПС

				сечения, Сталь литая в слябах прямоугольного сечения легированная, Слябы из низколегированных и легированных сталей		заготовки			1	
94	Металлургическая промышленность	7225309000	Прокат плоский прочий, шириной 600 мм или более, без дальнейшей обработки, кроме	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности в рулонах, Сталь горячека	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			горячей прокатки, в рулонах, прочий	таная в рулонах легированная	нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из прочих легированных	Прокат горячекатаный	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров				

95	Металлургическая промышленность	7225404000	сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной более 10 мм	листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

96	Металлургическая промышленность	7225406000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий олщиной 4 75 мм или более, но не более 10 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

97	Металлургическая промышленность	7225409000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной менее 4 75 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах (Листы стальные горячекатаные из легированной стали)	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						изделий без процессов литья			1	
98	Металлургическая промышленность	7225508000	Прокат плоский прочий без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии), прочий	Прокат листовой холоднокатаный из стали, Сталь холоднокатаная легированная, Сталь холоднокатаная в рулонах, в листах легированная	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодна	9	1. холодная плоская прокатка стали		МПС

						я плоская прокатка стали 9. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из прочих легированных сталей, ширино	Прокат плоский (лента, полоса из легированной	1. Производство товара из определенного	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Легирование стали 5. Обезуглероживание стали				

99	Металлургическая промышленность	7226920000	й менее 600 мм: без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии)	стали в рулонах, в листах, полосовая стальная лента из легированной стали, лента упаковочная из легированных сталей)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Разливка стали в литые заготовки 7. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилирование) 9. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	9	1. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилировани)	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подгото				

100	Металлургическая промышленность	7228209100	Прутки из кремнемарганцовистой стали, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, только плакированые	Прокат арматурный винтового профиля из кремнемарганцовистой стали (арматурный прокат винтового профиля из кремнемарганцовистой стали, прокат стальной горячекатаный круглый, прутки сварочные из легированной стали кремнемаргацовистой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС

101	Металлургическая промышленность	7228209900	Прутки из кремнеарганцовистой стали, прочие	Прокат арматурный горячекатанный, Арматурный прокат периодического профиля из кремнеарганцовистой стали, прутки из стали кремнеаргацовистой, прутки горячекатаные из кремнеарганцовистой стали холодной обработки, прутки сварочные из легированной стали (	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стально	10	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль		МПС

				кремнемаргацовистой)		й заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута			1	
102	Металлургическая промышленность	7228306900	Прутки прочие без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования,	Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок стали (сталь арматурная горячекатаная легированная, прутки из легированной стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной		МПС

			круглого сечения, диаметром менее 80 мм	горячекатаные круглого сечения, прокат горячекатаный круглый из легированной стали)	нормативно-технических или разрешительных документов	заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута		заготовки в прут)	1	
			Прутки прочие без	Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров		1. горячая		

103	Металлургическая промышленность	7228308900	дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	стали (прутки из легированной стали без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,прутки горячекатанные из легированной стали)	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун или прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома				

104	Металлургическая промышленность	7302102200	Прочие новые рельсы: рельсы широкоподошвенные: массой погонного метра 36 кг и более	Рельсы железнодорожные (рельсы для подъездных и технологических путей промышленного железнодорожного транспорта)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоуп	12	1. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс	1	МПС

						рочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса				
105	Металлургическая промышленность	7302300000	Рельсы переводные, крестовины глухого пересечения, переводные штанги и прочие поперечные соединения,из черных металлов, используемые	Рельсы переводные для железнодорожных или трамвайных путей, Крестовины для железнодорожных или трамвайных путей, переводные штанги для железнодорожных или трамвайных путей, поперечные соединения для железнодорожн	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку)	4	1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механич		МПС

			для железнодорожных или трамвайных путей	ых или трамвайных путей, Узлы перевода стрелочного типа, перевод стрелочный, Части стрелочных переводов		3. Сборка изделий 4. Испытание и контроль изделий		ескую обработку)	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали				

106	Металлургическая промыш	7302400000	Накладки стыковые и	Накладки стыковые для железнодорожных или трамвайных путей (Подкладки опорные для железнодорожных или трамвайных путей,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	6. разливка стали в литые заготовки 7. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоупрочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий	20	1. горячий прокат (ковка, литье стыковых	1	МПС

	ленность		подкладки опорные	Подкладки-башмаки с элементами скреплений стрелочных переводов, Ремонтный комплект рельсового скрепления)	вно-технических или разрешительных документов	контроль рельса 13. порезка готового рельсового раската на мерные длины 14. Сверление отверстий для болтов 15. литье стальных деталей в формы 16. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 17. горячий прокат ковка литье стыковых накладок и рельсовых подкладок 18. Изготовление крюковых рельсовых		накладок и рельсовых подкладок)			

						болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов) 19. Изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов 20. изготовление подушек растяжек и других специальных приспособлений противодействующих угону пути				
107	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или	Клемма пружинная для рельсового скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1.Резка заготовок 2.гибка заготовок 3. Термообработка 4. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости)	7	1. Гибка заготовок 2. Термообработка 3. Нанесение антикоррозионного покрыти		МПС

			трамвайных путей, прочие		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контроль 6. приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание		я (при необходимости) 4. Контроль	4	
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки				

108	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвай	Скрепления рельсовые упругие (Рельсовое скрепление с упругими клеммами,Болт закладной ,Болт клеммный, Костыль путевой, Противоугон пружинный, Шайба пружинная двухвитковая, Шайба стыкова	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	7.нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерв ынолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 9. термоупрочнение рельс 10. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 11. неразрушающий контроль рельса 12. порезка готового рельсового раската	17	1. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов, изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек	1	МПС

			ных путей, прочие	я одновитковая, Шуруп путевой, Рельсовый прижим, Стальная шпала, Узел контрельсовый для стрелочных переводов, Скоба для проводника)	тельных документов	на мерные длины 13. сверление отверстий для болтов 14.литье стальных деталей в формы 15. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 16. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок) 17. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов,		, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)		

						изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)				
			Изделия из черных		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1.Резка заготовок 2. Изготовление клеммы пружинной прутковой 3. Изготовление углонаправляющей плиты 4. Изготовление		1. Изготовление клеммы пружинной прутковой		

109	Металлургическая промышленность	7302900000	металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Рельсовые скрепления	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	путевого шурупа 5. Изготовление пластмассового дюбеля 6. Изготовление прокладки рельсового скрепления 7. Контроль 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	2. Изготовление углонаправляющей плиты 3. Изготовление прокладки рельсового скрепления 4. Контроль	4	МПС
110	Металлургическая промышленность	7303001000	Трубы и трубки типа, используемого в системах, работаю	Труба чугунная (трубы из ЧШГ, трубы из ВЧШГ, трубы экономайзерные	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи или электропечи 3. Отливка труб и профилей методом центроб	4	1. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна		МПС

			щих под давлением	из чугунного литья)	нормативно-технических или разрешительных документов	ежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья 4. Резка и механическая обработка труб и профилей		или методом полунепрерывного литья	1	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи на конвертере 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 вакуумная дегазация стали 5. разливка				

						стали в литую непрерв ную заготовк у 6 . раскрой литой заготовк и на мерные резы 7.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен ием гильзы 8 . раскатка гильзы н а непреры вном стане с получен ием черново й трубы 9.отпил технолo гическо й обрези с черново й трубы и повторн ы й нагрев черново й трубы 1 0 . прокат черново й трубы		1 . выплавк а жидкой стали на дуговой электро печи (на конверт ере) 2 . вакуумн а я дегазаци я стали 3 . разливка стали в литую непрерв ную заготовк у 4.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив		
				Трубы стальны е бесшовн ы е нефтегаз опровод ные (трубы стальны е бесшовн ы е горячеде формир ованные нефтегаз						

111	Металлургическая промышленность	7304110005	Трубы для нефте-газопроводов из коррозионностойкой стали наружным диаметром не более 406,4 мм	опроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол	18	ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обрабтка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						ь трубы и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени ем 1 5 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (нарезка фаски) 1 6 . неразру шающи й контрол ь концов труб после механич еской обработ ки 1 7 . оснащен и е концов труб защитн ы м и элемент ами 1 8 . нанесен и е маркиро вки и защитно г о транспо ртирово чного покрыти я (				

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк				

112	Металлургическая промыш	7304110008	ТРУБЫ ДЛЯ НЕФТЕ-ИЛИ ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ,	Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные (трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовн	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн	и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование	19	1. механическая обработка бесшовной	4	МПС

	ленность		ПРОЧИЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 406,4 ММ	ые круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	ических или разрешительных документов	наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 16. неразрушающи		трубы (включая нерезку резьбы и фаски)			

						й контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из				

						стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с				

113	Металлургическая промышленность	7304191002	Трубы для нефте-или газопроводов, наружным диаметром не более 168,3мм, из стали с ударной вязкостью 2,5 кгсм/см2 и более при температуре испытания -- 40	Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные (Трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные,Трубы	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези	18	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном	8	МПС

			град.с ниже	бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром не более 168,3мм)		и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. Lробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стально				

114	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы				

115	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполне	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием		МПС

						ние пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		торцевых заглушек	2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

				Трубы стальные бесшовные (		4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку			

116	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской ,Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более 406,4мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработ	18	4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обраотка труб (закалка и отпуск)	8	МПС

						ка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение	8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
117	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с защитным покрытием антикоррозионным,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлажд	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (односло		МПС

				антиабразивным)		ение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы		йного, многослойного)	2	
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанц		1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинков		

118	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ионного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	анную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС

						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат					

119	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не	Трубы стальные бесшовные (Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской , Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской , Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовн	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разреши	литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10 . прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки	18	1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы	8	МПС

			более 406,4мм, прочие	ые нефтегазопроводные, Трубы бесшовные серовородостойкие наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие)	тельных документов	11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка		6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		

						бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы				

120	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стально				

121	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочк		МПС

						заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					
				Трубы стальны				1. нагрев заготовок и			

122	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	е бесшовные (нефтегазопроводные, nрубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные ,трубы бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром более 406,4мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	19	прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение					

						маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовк				

						и на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой					

123	Металлургическая промышленность	7304230009	Трубы бурильные, прочие	Труба бурильная (Колонна бурильная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработ	21	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)	1	МПС

						к а бесшовно й трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 1 6 . приварка замка 1 7 . нагрев и термообработка зоны сварного соединения 1 8 . чистовая обработка зоны сварного соединения 1 9 . неразрушающий контроль трубы 2 0 . испытани е трубы внутренним гидравлическим давлением 2 1 . нанесени е маркировки и защитного транспортирово					

						чного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1 . подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3 . внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 6 . раскрой литой				

						заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном		

124	Металлургическая промышленность	7304240001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), прочие, наружным диаметром не более 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные, трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контрол	20	стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитн	9	МПС

						ь муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно-порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытан		о-порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						и е трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на				

						агрегате ковш-пе чь) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6.распил литой заготовк и на мерные резы 7.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен и е м гильзы 8.нагрев гильзы н а непреры вном стане и получен и е черново й трубы 9.отпил техноло гическо й обрези с черново й трубы и повторн ы й нагрев					

125	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн.диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если	19	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

						применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами					

						19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка				

						стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы. 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черново					

						й трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий		1. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последу		
126	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с уникальным резьбовым соединением, защищенным патентом Республики Казахстан, и муфты к ним	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 3. Наличие патента РК на резьбовое соединение		23		2	МПС

						контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. формоизменение концов труб 17. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 18. механическая обработка		ющим инструментальным контролем.			

						трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем. 19. навинчивание муфты 20. гидравлическое испытание трубы и соединения 21. маркировка труб 22. нанесение специального транспортировочного покрытия 23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты и з				

						стального лома / из DRI 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3 . внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4 . вакуумная дегазация стали. 5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6 . раскрой литой заготовки на мерные резы. 7 . нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном					

127	Металлургическая	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионносто	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези	23	1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем.	3	МПС

	промышленность		йкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	406,4 мм и з коррозионностойкой стали с RFID-метками и муфты к ним	3 . Соответствие RFID-метки действующим требованиям технических регламентов ЕАЭС	и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка . 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим		2 . механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 3 . нанесение RFID-метки		

						неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытание трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесение RFID-метки 22. нанесение специального транспортировочного покрытия					

						23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы.				

			Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в	Трубы насосно-компрессорные /	1. Испыта	7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр		1. механическая обработка муфты с последующим неразрушаюши			

128	Металлургическая промышленность	7304240002	среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали и муфты к ним	ние продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	а и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/	22	м магнитно порошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем.	2	МПС

						заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальны м контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытани е трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесени е специального транспортирово					

						чного покрытия 22. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовк				

						и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуем		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с		

129	Металлургическая промышленность	7304291001	Трубы для бурения нефте-и газовых скважин, наружным диаметром не более 168 3 мм, трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более	Труба бурильная (Колонна бурильная,трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль	20	получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно	9	МПС

						муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытан		порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						и е трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная				

						обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на		

						9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая		конверторе) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуем		
130	Металлургическая промышленность	7304291002	Трубы обсадные и насосно-компрессорные, для работы в среде, содерж. сероводород, из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокогерметич. резьб.со	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		20		9	МПС

			единениями, наруж.диам. не более 168 3 мм	ом не более 168,3 мм)		правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовн		ого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						о й трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 18. неразру шающи й контрол ь резьбов о г о соедине ния. 19. навинчи вание муфты для труб с резьбов ы м соедине нием и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени е м и оснащен и е защитн ы м и элемент а м и резьб 20. нанесен и е маркиро вки и защитно г о трансп ортирово чного покрыти я (					

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовк				

	Металлургическа		Трубы обсадные с безмуфтовыми соедине	Трубы обсадные безмуфтовые (трубы обсадные бесшовные с	1. Испытание продукции 2. Наличие	и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном		

131	я промышленность	7304291003	ниями наружным диаметром не более 168 3 мм	безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168,3 мм)	нормативно-технических или разрешительных документов	требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим	18	стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металло				

						шихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив					

						ном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка техноло		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив			

						гической обрези порезка труб на мерные длины 12. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. неразрушающи		ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для		
132	Металлургическая промышленность	7304291009	Прочие трубы наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы бесшовные из стали обсадные (насосно-компрессорные, бурильные, патрубки бесшовные из стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		22		10	МПС

						й контроль тела трубы 16. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 17. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 18. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 19. приварка замка (нагрев и термообработка зоны сварного		насосно-компрессорных труб 8. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 9. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 10. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)		

						соединения и чистовая обработка зоны) сварного соединения (применимо для бурильных труб) 20. неразрушающий контроль резьбового соединения. 21. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 22. Нанесение маркиро					

						вки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерв ную				

						заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и		

133	Металлургическая промышленность	7304293001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм: прочие	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразру	20	прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с	9	МПС

						шающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб	последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро				

						печи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с				

134	Металлургическая промышленность	7304293002	Трубы обсадные и насосно-компресс., для работы в среде, сод/сероводород (h2s) из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или	получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка	20	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с	9	МПС

			более, с высокоерм.резьбовыми соедин.1) наруж.диам.> 168 3мм но<=4064мм: прочие	нимнаружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	разрешительных документов	и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механич		получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспо					

						ртировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой				

						литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на		

135	Металлургическая промышленность	7304293004	Трубы обсадные наружным диаметром 339,7 мм: прочие	Трубы обсадные (трубы обсадные бесшовные наружным диаметром 339,7 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой	20	прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающи	9	МПС

						контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соедине		м магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						нием и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
			Трубы, трубки и	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с защитным антикор		1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы		1. Индукционный нагрев		

136	Металлургическая промышленность	7304293009	профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	розионным или антиабразивным покрытием, трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной				

137	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья) : наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с ППУ изоляцией наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ)	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

						литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукци					

138	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья) : наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Трубы насосно-компрессорные (наружным диаметром более 114,3 мм, но не более 406,4 мм ,трубы обсадные наружным диаметром более 244,5 мм, но не более 406,4 мм)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	онном стане с получением готовой бесшовной трубы 11 . порезка труб на мерные резы 12 . горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14 . горячая правка труб (если применяется термическая обработка ,	19	1 . Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

						холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного о				

						транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку				

						6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой		

139	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий	20	заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим	9	МПС

						ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбов		неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						ым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
				Стальные бесшовные трубы / трубки/ профили полые с		1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовн		1. Индукц		

140	Металлургическая промышленность	7304299009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм	защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием / Трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ой трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	ионный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного	2	МПС
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологическо				
			Прочие трубы необработанные, прямые, с		1. произво			1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы		

141	Металлургическая промышленность	7304391000	равномерой толщиной стенки для использования в производстве труб другого сечения и другой толщиной стенки, круглого сечения из железа или нелегированной стали	Трубы бесшовные горячедеформированные (не обработанные, трубы бесшовные не обработанные)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск	16	на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы		МПС

						) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. неразрушающий контроль трубы 16. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением			4	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование				

						стали на агрегате ковш-печь) вакуумная дегазация стали 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологическо				

						й обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением готовой бесшовно й трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск				
142	Металлургическая промышленность	7304395809	Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие	Труба стальная бесшовная (с нарезанной резьбой, без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная с покрытием)	1. производство товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки н а прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы н а непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 4. прокат черново	22	4	МПС	

						) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. приварка замка 17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения 18. чистовая обработка зоны сварного соединения 19. неразрушающий		й трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы			

						контроль трубы 20. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 21. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI				

						2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы		1. выплавка жидкой			

143	Металлургическая промышленность	7304399209	Трубы с нарезной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие, наружным диаметром не более 168,3 мм	Труба стальная бесшовная (с нарезной резьбой,без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали,труба стальная бесшовная наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпилока технологической обрези порезка труб на	18	стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовн	8	МПС

						мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий		о й трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)				

						3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получен		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумн		

144	Металлургическая промышленность	7304399300	Трубы прочие, круглого сечения из железа и нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Труба стальная бесшовная (с покрытием ,без покрытия ,труба стальная бесшовная горячедеформированная ,труба стальная бесшовная диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (	18	ая дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и	8	МПС

						закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механич		толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		

						ческой обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

145	Металлургическая промышленность	7304499309	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром не более 168 3 мм	Труба бесшовная (из корозионностойкой (нержавеющей) стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение антикоризионного покрытия стальной трубы (внутреннего, наружного) 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты					

						для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

146	Металлургическая промышленность	7304499509	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм и прочие	Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб				

						с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

147	Металлургическая промышленность	7304499900	Трубы прочие круглого сечения из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм	Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб				

						с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

148	Металлургическая промышленность	7304599209	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из другой легированной стали, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легированной стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	19	1.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль поверхности концов каждой трубы 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением,					

						оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали				

						5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черново					

149	Металлургическая промышленность	7304599300	Трубы прочие наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм, круглого сечения из легированной стали	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легированной стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	й трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработ	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						ка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым					

						соединением оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия формирование готовых пакетов труб				
	Металлургическая		Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из	Трубы стальные бесшовные (с защитным	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной		1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхн		

150	промышленность	7304900009	черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	нормативно-технических или разрешительных документов	трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	ость стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка		1. Установка стально		

151	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	Трубы стальные бесшовные с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитно	5	й бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						й оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку				

				Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, труба обсадная	1. Испыта	6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы		

152	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	стальная бесшовная,трубы бесшовные горячедеформированные обсадные и муфты к ним, трубы из стали бесшовные заданного поперечного сечения)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ием бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы	18	5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				

						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали					

153	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						(оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной				

154	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	Трубы стальные сварные наружным с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки				

155	Металлургическая промышленность	7305120000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответс	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного)	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

			вует 54 кгс/мм2) и более1)			антикоризионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)			2		

156	Металлургическая промышленность	7305120000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответствует 54 кгс/мм2) и более1)	Трубы стальные, электросварные прямошовные, наружным диаметром более 406,4 мм с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормати-во-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы; 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы; 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного; 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием;5. Зачистка концов стальной	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослой-ного / многослой-ного		МПС

						бесшовной трубы:			2	
157	Металлургическая промышленность	7305190000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэти	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между		МПС

			черных металлов			леновую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на				

						конверт ере (на электро печи) 4 . легиров а н и е стали 5 . обезугле роживан ие стали 6 . разливка стали в литые заготовк и 7 . горячая плоская прокатк а стально й литой заготовк и 8 . холодна я плоская прокатк а стали 9 . получен и е незамкн у т ы х трубных заготово к прессов ы м формова н и е м стальны х листов 1 0 . соедине н и е сваркой стыкуем ы х кромок				
158	Металлу ргическа я промыш	7305310 000	Прочие сварные трубы прямош овные,с круглым сечение м , внешни й	Труба стальная электрос варная (прямош овная , труба стальная	1 . Испыта н и е продукц ии 2 . Наличие нормати		15	1 . получен и е незамкн у т ы х трубных заготово к прессов ы м формова	2	МПС

	ленность		диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	электросварная прямошовная с покрытием)	вно-технических и л и разрешительных документов	трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на		ниемстальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок			

						машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
			Прочие сварные			1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанц		1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с		

159	Металлургическая промышленность	7305310000	трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ионного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхн				

160	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Прочие трубы сварные (с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ости стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхности				

161	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевы	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочк		МПС

						х заглушек) 5 . Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легиров				

162	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Труба стальная электросварная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в				

163	Металлургическая промышленность	7305900000	Прочие трубы и трубки с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов прочие	Труба стальная электросварная (труба стальная электросварная с покрытием, трубы сварные с круглым сечением,трубы сварные с круглым сечением с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термиче	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых	2	МПС

						ская обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного, антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы) 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления		друг на друга кромок трубных заготовок)			

						15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая				

164	Металлургическая промышленность	7306111000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные из коррозионностойкой стали	Труба электросварная из коррозионностойкой нержавеющей стали (труба сварная из нержавеющей стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикорозионн	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						ого или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстан				

						овление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение из				
			Трубы для нефте- или	Труба электросварная (спиральношовная из коррозионносто	1. Испытание продукции			1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготово		

165	Металлургическая промышленность	7306119000	газопроводов,из коррозионностойкой стали, сварные, спиральношовные	йкой нержавеющей стали , труба сварная спиральношовная из нержавеющей стали с покрытием)	2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы	13	к спиральным формованием 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали		МПС

						и л и профила (включая нерезку резьбы и фаски)			2	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стально				

						й литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного				
166	Металлургическая промышленность	7306191000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные, прочие	Труба стальная электросварная прямошовная (труба стальная сварная прямошовная с покрытием)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15	1 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун,				

						прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение из плоского				
167	Металлургическая промыш	7306199000	Трубы для нефте-или газопроводов,	Трубы для нефте-и л и газопроводов (сварные, спиральношовные , труба	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-техн	проката незамкн	13	1 . получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спираль	2	МПС

	ленность		сварные, спиральношовные	спиралешовная, труба спиральношовная с покрытием)	ических или разрешительных документов	утых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы или профиля (включая		ным формованием 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали			

						нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная				

168	Металлургическая промышленность	7306301909	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали прецизионные трубы с толщиной стенки, более 2 мм	Труба стальная точная (прецизионная сварная, круглого поперечного сечения ,труба стальная точная прецизионная с покрытием, трубы полые, сварные, круглого поперечного сечения из стали холоднотянутые, прецизионные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. холодное волочение 13. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрыти	16	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. холодное волочение	3	МПС

						я стальной трубы 14. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 15. Заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 16. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменно				

						е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных				

169	Металлургическая промышленность	7306307209	Прочие трубы сварные круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм, оцинкованные с присоединенными фитингами, пригодные для подачи газов или жидкостей, предназначенные для гражданских воздушных судов5)	Трубы сварные круглого сечения (из стали оцинкованные с присоединенными фитингами, стальная оцинкованная труба круглая, трубы стальные сварные оцинкованные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. калибровка трубы 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. Нанесение на трубу покрытия из цинка 14. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы	19	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. Нанесение на трубу покрытия из цинка	3	МПС

						15. Запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 16. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 17. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) 18. нанесение цинкового покрытия на трубу 19. соедине					

						ние фитингов на трубу				
170	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стально	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						й сварной трубы			2	
171	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметр	Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэти	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства		МПС

			ом не более 168 3 мм			леновую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

172	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные сварные, патрубки стальные сварные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых х	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых х кромок трубных заготовок		МПС

						кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
173	Металлургическая	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной		МПС

	промышленность		стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	или разрешительных документов	покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
						1. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 2. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)		1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочк		

174	Металлургическая промышленность	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 4. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек 5. Дробеструйная очистка поверхности стальной	5	у (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС

						сварной трубы				
175	Металлургическая	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной	Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов		МПС

	промышленность		стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	сварные, патрубки стальные сварные)	или разрешительных документов	прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)		2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	
						1. восстановление железа доменно				

						е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получени е незамкнутых трубных				
				Трубы сварные из коррозионносто						

176	Металлургическая промышленность	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие	йкой нержавеющей стали (труба круглая из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали , патрубки сварные из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали с покрытием)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13 . запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центрат	15	1 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						оры установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой / оцинкованной				

177	Металлургическая промышленность	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие	Стальные трубы из коррозионностойкой стали с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стально				

178	Металлургическая промышленность	7306508009	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из другой легированной стали, прочие: прочие	Трубы сварные (круглого поперечного сечения из легированной стали, трубы сварные из легированной стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун,				

						прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготово				

179	Металлургическая промышленность	7306611009	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали: прочие	Трубы квадратного (прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресов	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)		МПС

						ка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

						из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова		1. получение незамкн			

180	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного(прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ниемстальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (	15	утых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок)		МПС

						оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

						3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение					
				Трубы стальные квадратного (прямоуг			1. получение незамкнутых трубных заготовок прессов				

181	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	ольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы	15	ым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	2	МПС

						установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготово		1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов		
			Трубы квадратного или прямоуг	Трубы стальные квадратного прямоуг	1. Испытание продукции					

182	Металлургическая промышленность	7306619909	ольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие	ольного поперечного сечения (с покрытием, трубы стальные профильные)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе	15	2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	2	МПС

						14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров				

183	Металлургическая	7306619909	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с	Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и наклады	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуем	2	МПС

	промышленность		толщиной стенки более 2 мм: прочие	поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	или разрешительных документов	ваемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в		ых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)			

						межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
184	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из	Стальные трубы (с защитным покрытием антикоррозионным антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Индукционный нагрев стальной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение	5	1. Индукционный нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (односло		МПС

			черных металлов			стальной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной трубы		йного, многослойного)	2	
185	Металлургическая промыш	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаны	Стальные трубы с ППУ	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполне		МПС

	ленность		е или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	изоляцией	вно-технических и или разрешительных документов	в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ние пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

						о лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . Легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . Распил литой заготовки на мерные резы 8 . плоская прокатка стальной заготовки до получения стального листа 9 . получение незамкнутых трубных заготовок формова				
	Металлургическа		Прочие трубы и трубки, профили полые(например , бесшовные или	Стальные трубы (трубки , профили полые бесшовные , сварные,	1 . Наличие нормативно-техн			1.прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных		

186	я промышленность	7306900009	сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	клепаные,трубы водостоочные или соединительные, колено трубы водостоочной)	ических или разрешительных документов.	нием стальных листов 10. прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок , соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля	14	заготовок , соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	1	МПС

						13. Неразрушающий контроль трубы 14. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением				
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. Термиче				

187	Металлургическая промышленность	7307191000	Прочие фитинги литые из ковкого чугуна для труб или трубок	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап из чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ская обработка 12. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка (нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация				

188	Металлургическая промышленность	7307199000	Прочие фитинги литые из черных металлов	Отвод (Ревизия ,переход, Муфта ,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14.песко- и дробеструйная обработка, очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.ковка 10. гидравлическая				

189	Металлургическая промышленность	7307210001	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали для производства авиационных двигателей	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. выбор и подготовка исходного материала 2. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (		1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. термическая обработка (		

190	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойной стали	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	закалка и отпуск) 3. финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 4. контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность)	4	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия				

191	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготов	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС	

						ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодна				

192	Металлургическая промышленность	7307239000	Прочие фитинги для сварки встык из нержавеющей стали	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие стальное для сварки в стык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесени е	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1		
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка				

193	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержаве	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

				ющей стали с резьбой)	тельных документов	15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодна				

194	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой	Фитинги резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	я штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесен	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС	

					тельных документов.	и е покрытия 1 6 . Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 1 7 . Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 1 8 . Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 1 9 . Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3		
					1 . Наличие констру	1 . Приемка материалов и входной контроль 2 . Механическая		1 . Механическая		

195	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Вверты шы из нержавеющей стали	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 3. Сборка-сварка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 2. Сборка-сварка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
	Металлургическа		Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)		1. Термообработка 2. финишная обработка 3. Сборка-сварка		

196	я промышленность	7307298009	сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Наголовники	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка				

197	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочк	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						и на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье				

						стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии				
198	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Фитинги и резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.		19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

						18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка				

199	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Фитинги и соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинков	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

						анной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
200	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Устройство автоматического захвата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката) 2. вальцовка заготовок из листовых материалов 3.Сварка стыков 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 5. Слесарные работы (	8	1. вальцовка заготовок из листовых материалов 2.Сварка стыков 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 4. Слесарные		МПС

					персонала)	сверление) 6. Операционный контроль 7. Консервация 8. Упаковывание		работы (сверление)	4	
201	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланцы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор и подготовка исходного материала 2. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 3. Покрытие (если требуется) 4. Контроль качества: измерение размеров и геометрии	6	1. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 2. Контроль качества: измерение размеров и геометрии		МПС

						5. Маркирование 6. Упаковывание			2	
					1. производство товара из	1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеро				

202	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Отвод (Ревизия,переход,Муфта, тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						системы оперативного дистанционного контроля				
203	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланцы по ГОСТ 33259	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Механическая обработка заготовки 2. Закалка и отпуск 3. Шлифовка и полировка 4. Покрытие 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовки 2. Шлифовка и полировка	2	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая				

204	Металлургическая промышленность	7307921000	Прочие сгоны для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Сгон стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						заготовки их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодна				

205	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено (Отвод стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесени е	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1		
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка				

206	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено и отвод стальной с резьбой по ГОСТ 17375	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготов	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС	

						ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
						1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Слесарные		1. Заготовительные операции (раскрой металла,		

207	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Отводы (Переходы)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделий 6. Консервация 7. Упаковывание	7	резка трубного проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 3. Контроль 4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация	5	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная				

208	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Колено (Отвод стальной без резьбы для сварки встык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление				

209	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

210	Металлургическая промышленность	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенопол	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой		МПС

						иуретано м пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой			2	
211	Металлургическая промышленность	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки по ГОСТ 34785	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка	8	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Очистка деталей 4. Механическая обработка	4	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изденлия 2. Изготовление защитно				

212	Металлургическая промышленность	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	й оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

213	Металлургическая промышленность	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретан	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

						о м пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой				
214	Металлургическая промышленность	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружны м диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Заглушки большие по ГОСТ 34785	1 . Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2 . Формообразование заготовки 3 . Механическая обработк а заготовок 4 . Маркирование 5 . Упаковывание	5	1. Резка металла 2 . Механическая обработк а заготовок	2	МПС
						1. Резка 2 . горячая штамповка 3 . холодная штамповка 4 . Сварка 5 . Холодная экструзия				

215	Металлургическая промышленность	7307999009	Прочие фитинги для труб и трубок из черных металлов	Отвод (Ревизия ,переход, Муфта ,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
				Панели многосл		1. профилирование стального листа на прокатном стане 2. Нанесение клеевого состава				

216	Металлургическая промышленность	7308905100	Прочие панели, состоящие из двух стенок гофрированного листа с изоляционным наполнителем	ойные стеновые (кровельные с металлическими облицовками и утеплителем из минеральной ваты , панели металлические многослойные стеновые , кровельные с минераловатным утеплителем , Сэндвич панель стеновая , кровельная , панели металлические многослойные с теплоизоляционным материалом на основе базальтового волокна ,панели металлические многослойные с утеплителем	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 3 . Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 4 . размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5 . прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6 . нанесение на стальные листы антикоррозийных	6	1 . нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 2 . Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 3 . размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4 . прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея		МПС

				из минераловатной плиты)		составов (грунтовка, покраска, плакировка, гальваническое или другое покрытие)			4	
217	Металлургическая промышленность	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпильки по ГОСТ 9066	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы 4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	3	МПС
218	Металлургическая	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружин	Крепежные и резьбовые	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Резка металла 2. Гибка металла 3. Токарно-фрезерная	4	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная		МПС

	промышленность		ные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	элементы из стали	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	обработка 4. Контроль		обработка	2	
						1. подготовка металлошихты 2. выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработка стали на агрегате ковш-печь 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества литой заготовки 7.нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева				

219	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, Шары литые чугунные мелющие, Мелющий шар, Шары стальные катаные, Шары стальные)	1. производство товара(из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	без процессов литья 8.прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. взвешивание и складирование сортового круглого проката 13.рубка на мерные длины и нагрев	15	1.Рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Ковка шаров на ковочном прессе 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров	3	МПС

						круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14.ковка шаров на ковочном прессе 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров				
						1. Подготовка металлошихты 2. Выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработка стали на агрегате ковш-печь 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль				

220	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	Шары стальные катанные 1 группы твердости / Шары стальные катанные 2 группы твердости / Шары стальные катанные 3 группы твердости / Шары стальные катанные 4 группы твердости / Шары стальные катанные 5 группы твердости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	качества литой заготовки 7. Нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья 8. Прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. Порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. Взвешив	16	1. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Прокат шаров на шаропрокатном стане 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров		МПС

						ание и складирование сортового круглого проката 13. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14. Прокат шаров на шаропрокатном стане 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров 16. Проведение лабораторных испытаний шаров на твердость			3	
					1. производство	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получен				

221	Металлургическая промышленность	7325991000	Прочие изделия литые из ковкого чугуна	Люк (Отливка, болванка, Детали, Заготовки,Части литые из ковкого чугуна)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и е чугуна в доменной печи 3. получени е чугуна в электропечи 4. литье чугуна в формы 5. Механическая обработка литых изделий (деталей) 6. сборка изделия	6	1. Механическая обработка литых изделий (деталей) 2.сборка изделия	2	МПС
			Шары перемалывающие и аналогичные изделия для	Шары мелющие стальные (для	1. производство товара из определенного вида сырья и,	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумн		1. винтово		

222	Металлургическая промышленность	7326110000	мельницы из черных металлов кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки	шаровых мельниц, шары стальные для шаровых мельниц)	или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ая дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут (круг) 7. резка прута (круга) на мерные длины 8. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров)	8	й прокат (ковка и штамповка с получением шаров)	1	МПС
			Прочие изделия из черных	Шары стальные мелющие кованые, пруток кованны	1. производство товара из определенного вида сырья и, или,	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на				

223	Металлургическая промышленность	7326191000	металлов кованые, но без дальнейшей обработки	й, Отливка (болванка), Детали, Заготовки, Части стальные кованные	комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки или изделия 6. ковка заготовки или изделия 7. сборка изделия	7	1. ковка заготовки или изделия 2.сборка изделия	2	МПС
224	Металлургическая промышленность	7326200002	Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные	Корзина стальная (проволочные корзины, сварные, из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. резка и рубка проволоки 3. формовка деталей изделия 4. Сборка изделия 5. Механическая обработка изделия и ее деталей 6. нанесения различных	6	1. Резка и рубка проволоки 2. формовка деталей изделия 3. Сборка изделия		МПС

						покрытий на изделие и ее детали			3	
225	Металлургическая промышленность	7326903000	Прочие лестницы и стремянки из черных металлов	Стальные лестницы (стремянки)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
					1. Производство	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия				

226	Металлургическая промышленность	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов	Поддон (тара, транспортировочная рама, подставка, совок загрузочный, тележка открытого типа)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
227	Металлургическая промыш	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещ	Загрузочный совок (совок для материа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка)	7	1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и		МПС

	ленность		ения товаров из черных металлов	лов грузоподъемностью 5 тонн)	производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3.Сварка и сборка 4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие,если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковывание 7. маркирование		сверление, резка) 3.Сварка и сборка 4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие (если требуется) 5. Контроль качества	5	
228	Металлургическая промышленность	73269050 00	Прочие барабаны для канатов, систем труб и аналогичные изделия из черных металлов	Барабан (Бобина, Катушка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия	2	МПС

					документов	различных покрытий на изделие и ее детали				
229	Металлургическая промышленность	7326906000	Прочие немеханические вентиляторы, желоба, крюки и аналогичные изделия, из черных металлов, используемые в строительной индустрии	Немеханический вентилятор (желоб, крюк, кронштейн, петля монтажная,скоба, держатель, зажим, соединитель)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия	2	МПС
						1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление				

230	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Изделия из стали (чугуна для сборки транспорта)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
231	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и	Изделия из черных металлов (прочие, для промышленной сборки тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных товарных позиций 8701, их узлов и агрегато	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	МПС

			агрегатов	в, лестницы, ограждения, щитки, кожухи)		нной технике на момент подачи заявки	подачи заявки	нной технике на момент подачи заявки	подачи заявки	
232	Металлургическая промышленность	7326909805	Прочие изделия из черных металлов: прочие перфорированные заслонки и аналогичные изделия из листа, используемые для фильтрации воды на входе в дренажные системы	Перфорированные заслонки стальные (Изделия стальные из листа для фильтрации воды)	1. Производство товара (из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Отливка стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2. Сборка изделия	2	МПС
						1. Добыча и обогащение медной руды				

233	Металлургическая промышленность	7403110000	Катоды и секции катодов из меди рафинированной, необработанной	Катоды (секции катодов из меди)	1. Производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	2. Плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодно	7	1. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW)		МПС

						й меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW) 7. Плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное				

234	Металлургическая промышленность	7403190000	Медь рафинированная, необработанная прочая	Медь рафинированная (Слитки,Чушки медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди (наполнительным методом в слитки изделия,желоба, фурменные патрубки и так далее, методом непрерывного литья в заготовку полосы, изделия блоки, кессоны и так далее)	8	1. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома)	1	МПС

						8. разрезка слитков (заготовок, медных изделий)				
				Слитки (Чушки	1. Испытание продукции	1. добыча и обогащение медной руды (+I8816:I8824) 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем				

235	Металлургическая промышленность	7403210000	Сплавы на основе меди и цинка необработанные	из сплавов на основе меди и цинка)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава (наполнительным методом в слитки, заготовку, непрерывным методом в заготовку, полосы) 9. разрезка слитков (заготовок,полос)	9	1. плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)	1	МПС
						1. добыча и обогаще				

						ние медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW,				
236	Металлургическая промышленность	7403220000	Сплавы на основе меди и олова (бронзы) необработанные	Слитки (Чушки из сплавов на основе меди и олова)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		9	1.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)		МПС

						плавка меди или медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки, заготовку, непрерывным методом в заготовку, полосы) 9. разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением				

237	Металлургическая промышленность	7403290000	Медные сплавы (кроме лигатур, товарой позиции 7405) необработанные прочие	Слитки (Чушки из медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и прочих металлов 8. литье медного сплава наполни	9	1.плавка меди (медного лома) и прочих металлов		МПС

						тельным методом в слитки (заготовку , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5 . Кучное выщела				

						чивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 8. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением,				
238	Металлургическая промышленность	7407100000	Прутки и профили из рафинированной меди	Прутки, профили (Стержни из меди, провод контактный медный фасонный)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10	1. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						ковкой, на прессе или молоте) 9. холодное волочение, правка медного прутка 10. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черново				

						й меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латунь) 9. литье медного сплава наполнительным методом,				
239	Металлургическая промышленность	7407211000	Прутки из сплавов на основе меди и цинка	Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и цинка, пруток из латуни)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13	1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						непрерывным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1	
						1. добычи обогаще				

						н и е медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди					
					1 . Испыта		1 . получени е			

240	Металлургическая промышленность	7407290000	Прутки и профили из сплавов на основе меди и никеля	Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и никеля	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. литье медного сплава наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка	13	прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое рафинирование с получением медных				

241	Металлургическая промышленность	7408110000	Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм	Проволока из меди (Катанка медная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медных катодов (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом (непрерывным методом	12	1. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						в круглую заготовку) 10. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды				

						2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди методом селективной				
	Металлургическа		Прочая проволока из рафинированной меди с максима	Проволока из меди (	1 . Испытание продукции 2 . Наличие			1 . получение проволоки из меди (прокатк		

242	я промышленность	7408191000	льным размером поперечного сечения более 0,5 мм	провода медные неизолированные)	нормативно-технических или разрешительных документов	экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств	12	ой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель				

243	Металлургическая промышленность	7408199000	Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения не более 0,5 мм	Проволока из меди (проволока медная мягкая круглого сечения)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким	12	1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получен				

244	Металлургическая промышленность	7408210000	Проволока из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	Проволока из латуни (проволока латунная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иемменеобходимойчистоты(огневое,электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчҰнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом,непрерывным	12	1. получение проволоки из медного сплава (прокатной,экструзией,грубым,средним,тонким волочением)		МПС

						методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концент				

						ратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и				
				Проволока из медных	1. Испытание продукции			1. получение проволоки из медного		

245	Металлургическая промышленность	7408290000	Прочая проволока из медных сплавов	сплавов (проволока бронзовая)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых	12	сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка				

246	Металлургическая промышленность	7409110000	Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы, 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку (плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)		МПС

						слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах, операция травления (разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением				

						черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным				
247	Металлургическая промышленность	7409190000	Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в	1	МПС

						методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуем		ленты, полосы)			

						ы м параметрам)				
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . кучное выщела				

248	Металлургическая промышленность	7409210000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовк	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)	1	МПС

						у,(плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование				

249	Металлургическая промышленность	7409290000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						в слитки (заготовки , непрерывным методом в заготовку , полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка на требуемые параметры)			1		

						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание					

250	Металлургическая промышленность	7409310000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-оловянных сплавов (бронзы) толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты бронзовые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	измельчУнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 9. Литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)		МПС

						и л и полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 1 2 . Отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . Конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с				

251	Металлургическая промышленность	7409390000	Плиты, листы, полосы и ленты из сплавов на основе меди и никеля толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые, из купроникеля, сплавов на основе меди и никеля)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. ЛитьЎ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовк	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						и , непрерывным методом в заготовку , полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка по требуемым параметрам)			1		
						1 . добыча и				

						обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получен				
			Плиты, листы и								

252	Металлургическая промышленность	7409400000	полосы или ленты медные, толщиной более 0 15 мм из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно - никелевые ,из купроникеля ,из нейзильбера)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) с никелем или с никелем и цинком 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получен				

253	Металлургическая промышленность	7409900000	Проволока из прочих медных сплавов	Проволока (проводниеизолированный из прочих медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иемединеобходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчҰнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и прочих металлов 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным (методом	12	1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. Лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогаще				

						н и е медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . Конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди					

254	Металлургическая промышленность	74111010 00	Трубы и трубки медные из рафинированной меди прямые	трубы (трубки медные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. Литье меди в формы (заготовки, болванки) 9.плавка медного лома и литье с получением медных слитков (заготовок, болванок) 10. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 11. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера	16	1. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)	1	МПС

						12. получение медных листов горячей прокаткой 13. получение медных листов холодной прокаткой 14. Разрезание медных листов на полосы 15. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 16. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструд					

						ирование м медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)				

					1. Испыта	5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в		1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу			

255	Металлургическая промышленность	7411211000	Трубы и трубки прямые из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	трубы (трубки латунные	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных	17	или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой кра¥в трубных заготовок)	1	МПС

						листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)				
						1. добычи обогаще				

						ние медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получен					

256	Металлургическая промышленность	7411220000	Трубы и трубки из сплавов на основе меди и никеля(купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка(нейзильбера)	трубы (трубки из купроникеля,изнейзильбера)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медного лома (с получением медных слитков, заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки	17	1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)	1	МПС

						12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием					

						17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)				
	Металлургическая		Изделия из меди прочие: литые, фасонные, штампованные	Изделия из меди литые (фасонны	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка медной заготовки 6. Механическая		1. отливка медной заготовки 2. Механи		

257	промышленность	7419200000	и л и кованые, но не подвергнутые дальнейшей обработке	е, штампованные, кованые)	нормативно-технических и л и разрешительных документов	обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	ческая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
258	Металлургическая промышленность	7419800000	Изделия из меди прочие: прочие	Изделия из меди	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка медной заготовки 6. Механическая обработка заготовк	9	1. Отливка медной заготовки 2. Механическая обработка		МПС

					или разрешительных документов	и и деталей изделия 7 . Прокат (экструзия заготовки) 8 . Сборка изделия 9 . Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали		заготовки и деталей изделия	2	
259	Металлургическая промышленность	7419800000	Изделия из меди прочие: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из меди	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-техн	1 . разработка эскиза изделия 2 . изготовление деталей изделия 3 . плавка металла 4 . получение сплава 5 . отливка медной заготовки 6 . механическая обработка заготовки и деталей изделия	9	1 . изготовление деталей изделия 2 . механическая обработка заготовк		МПС

					ических или разрешительных документов.	7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали		и и деталей изделия	2	
260	Металлургическая промышленность	7601100000	Алюминий нелегированный необработанный	Алюминий нелегированный (первичный в форме чушек, Алюминий первичный в жидком виде)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой металлических отходов или лома 3. Литье алюминия в формы	3	1. Литье алюминия в формы	1	МПС

261	Металлургическая промышленность	7601202009	Сплавы алюминиевые: слябы и биллеты прочие	Слитки (Чушки, Биллеты цилиндрические стержни, Слябы алюминиевые, из сплавов алюминиевых)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1. получение первичного алюминия электро				

262	Металлургическая промышленность	7601208002	Сплавы алюминиевые: прочие из вторичных алюминиевых сплавов, в слитках или в жидком состоянии	Алюминий вторичный конусный (Алюминий чушковой, Алюминиевый сплав в виде чушек и конусов ,Слитки или чушки из вторичных алюминиевых сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида				

263	Металлургическая промышленность	7601208009	Сплавы алюминиевые: прочие	Слитки цилиндрические из алюминиевого сплава (Слитки или чушки из алюминиевых сплавов)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	алюминия 2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2 . получение вторичн				

264	Металлургическая промышленность	7603100000	Порошки неслоистой структуры алюминиевые	Алюминиевый порошок (Порошок алюминиевый вторичный)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ого алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия	1	МПС
						1. получение первичного				

265	Металлургическая промышленность	76032000000	Порошки слоистой структуры; чешуйки алюминиевые	Порошки (Чешуйки алюминиевые, пудра алюминиевая пигментная, пудра пиротехническая)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)		МПС

						измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)			1	
266	Металлургическая промышленность	7604109000	Профили из алюминия нелегированного	Профили алюминиевые (профили из алюминия, не литые, неправильной формы, Алюминиевый профиль сложной формы, Рейка, Уголок, Напольный, потолочный, боковой, разделительный профиль, Алюминиевый плинтус	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. литье заготовки из алюминия 4. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией)	5	1. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией) 2. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля		МПС

				, профиль С-образный, Рамка)		5. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля			2	
				Профили полые (Алюминиевый профиль полый, Алюминиевый профиль	1. Производство товара из определенного вида сырья, или,	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элемент		1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 2. Механи		

267	Металлургическая промышленность	7604210000	Профили полые из алюминиевых сплавов	комбинированный ,труба профильная из алюминиевых сплавов, профиль Ь-образный, Штанга полая)	комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 6. Механическая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)	6	ческая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)	2	МПС
				Профили из		1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением				

268	Металлургическая промышленность	7604299000	Прочие профили из алюминиевых сплавов	алюминиевых сплавов (Алюминиевый профиль комбинированный фасонный, профили прессованные из алюминиевых сплавов, Клямер, профиль уголка, т-профиль, т-профиль шовный, Кронштейн Г-образный, профиль закладной, Штапик)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	5	1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	1	МПС
						1. получение первичного алюмин				

						и я электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (				
269	Металлургическая промышленность	7605110000	Проволока из алюминия нелегированного с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминия)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		6	1. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)		МПС

						экструзией, грубым, средним или тонким волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)			1	
					1. Испыта	1. Получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. Получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. Плавка алюминия и растворение в нем		1. Получение		

270	Металлургическая промышленность	7605190000	Прочая проволока из алюминия нелегированного	Проволока из алюминия (провода неизолированные алюминиевые)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. Получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)	6	алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)	1	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитичес				

271	Металлургическая промышленность	76052100000	Проволока из алюминиевых сплавов с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминиевых сплавов, Алюминиевая проволока)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ким восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзи	6	1. получение алюминиевой проволоки (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						ей, волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)			1	
272	Металлургическая промышленность	7606920000	Плиты, листы, полосы или ленты из алюминиевых сплавов, толщиной более	Плиты (Листы, полосы, Ленты из алюминиевых	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок)	6	1. получение алюминиевой плиты (листа прокатк	1	МПС

			0,2 мм, прочие	сплавов ,Шины)	тельных документов	с получением сплава алюминия 4. литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой плиты, листа прокаткой (штамповкой) 6. резка алюминиевой плиты или листа по размерам		ой, штамповкой)		
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия				

273	Металлургическая промышленность	7607201000	Фольга алюминиевая с основой толщиной (не считая основы) менее 0,021 мм	Фольга алюминиевая (Материал комбинированный на основе алюминиевой фольги)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой 6. Каширование алюминиевой фольги (подложкой из бумаги, картона, пластмассы или аналогичного материала)	9	1. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой		МПС

						7. нанесение на алюминиевую фольгу покрытия (из золота, серебра, лака и других материалов, или печати) 8. Обработка алюминиевой фольги (чеканка, резка, перфорация) 9. нанесение принта на поверхность фольги			1	
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного				

						алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достиже				
				трубы (трубки алюминиевые,	1. Испыта			1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной		

274	Металлургическая промышленность	7608100009	Трубы и трубки из алюминия нелегированного: прочие	Шланг, патрубок алюминиевый, трубка алюминиевая с фитингами)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ния требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки	11	заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)	1	МПС

						волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)				
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой				

						отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера				
275	Металлургическая	76082089 07	Трубы и трубки из алюминиевых	трубы (трубки из алюминиевых сплавов, Шланг, патрубок из алюминиевых сплавов	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн		11	1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием	1	МПС

	промышленность		сплавов прочие	,трубки из алюминиевых сплавов с фитингами)	ических или разрешительных документов	7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу		алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)		

						алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)				
					1. Производство	1. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 2. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 3. разработка эскиза (рабочего чертежа изделия) 4. Раскрой и обработка алюмин				

276	Металлургическая промышленность	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Металлоконструкции алюминиевые	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иевых профилей 5. Сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей 6. Нанесение различных покрытий на конструкцию или ее детали (при необходимости) 7. Установка на конструкцию (соединительных, теплоизоляционных, уплотнительных, стаковочных элементов ,при необходимости)	7	1. Раскрой и обработка алюминиевых профилей 2. сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей	2	МПС
						1. Разработка эскиза изделия				

277	Металлургическая промышленность	7616991002	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим нагревом и их части: радиаторы биметаллические:	Радиаторы биметаллические (Радиаторы биметаллические секционные, Радиаторы алюминиевые биметаллические литые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление деталей изделия (включая сердечники из стальных трубок) 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС

278	Металлургическая промышленность	7616991003	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы прочие:	Алюминиевый радиатор (Радиаторы алюминиевые секционные, Радиатор отопления алюминиевый секционный, Отопительный радиатор алюминиевый)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. Разработка				

279	Металлургическая промышленность	7616991008	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: прочие:	Изделия из алюминия литые (Кронштейны крепежные, Опоры секций, Заготовка радиатора)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. Отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. Разработка эскиза изделия				

280	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Изделия из алюминия	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. разработка эскиза изделия 2. изготовление				

281	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из алюминия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. изготовление деталей изделия 2. механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллурги				

						ческим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорног		1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или		
282	Металлургическая промышленность	7801100000	Свинец рафинированный необработанный	Свинец (Рафинированный свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		4		МПС	

						о железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца) 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Разлив свинца в формы		электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1		
						1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная		1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим			

283	Металлургическая промышленность	7801910000	Прочий свинец необработанный, содержащий сурьму в качестве элемента, преобладающего по массе среди прочих элементов	Свинец (Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщела	4	способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа		МПС

						чивание) , из лома и отходов путем плавки 2 . Рафинирование свинца 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4 . Розлив свинца в формы		, нитратно-ферритное вскрытие , автоклавное выщелачивание) , из лома и отходов путем плавки	1	
						1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидроме		1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная		

284	Металлургическая промышленность	7801999000	Свинец необработанный, прочий	Свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках, Баббит свинцовый	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	таллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-феррит ное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца	4	плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-феррит ное вскрытие, автоклавное выщела		МПС

						3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Розлив свинца в формы		чивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
285	Металлургическая промышленность	7806008009	Прочие изделия из свинца, прочие: прочие	Изделия из свинца (Брусок, Груз, Грузила, прокладка, Шайба, пломба, Втулка, Дробь, Отсеивающая решетка,Шнур свинцовый, Калибровочный стандарт,Фартук защитный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки)	9	1. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия	1	МПС

						8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали				
286	Металлургическая промышленность	7901110000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,99% или более цинка	Цинк (Цинк необработанный, Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки	3	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на		МПС

						выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2 . получение цинка из лома и отходов путем плавки 3. Литье цинка в формы		катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
287	Металлургическая промышленность	7901121000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,95%	Цинк (Цинк необработанный,Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или	1 . получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде,	3	1 . получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворе		МПС

			и более, но менее 99,99% цинка	, в слитках)	разрешительных документов	из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. литье цинка в формы		ния и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
						1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида		1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем		

288	Металлургическая промышленность	7901200000	Сплавы цинковые, необработанные	Сплавы цинковые необработанные (Сплавы цинковые в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. получение цинкового сплава путем добавления в расплав другого металла 4. Литье цинка в формы	4	восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки)	1	МПС
					1. Испытание продукции: лаборатория технического контроля	1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов		1. подготовка и		

289	Металлургическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств	2. смешивание 3. дисперг ирование 4. постановка на тип 5. Контроль качества 6. розлив и фасовка	6	загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. Контроль качества	3	МПС
290	Металлургическая промышленность	7907000009	Прочие изделия из цинка: прочие	Изделия из цинка (Анод цинковый, протектор, Крепежные элементы, Детали, Части)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия	9	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия		МПС

					тельных документов	заготовки) 8 . сборка изделия 9 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
291	Металлургическая промышленность	8001100000	Олово необработанное нелегированное	Олово (Олово необработанное, Олово в чушках, в блоках, в слитках)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов) 2 . розлив сплава оловянного в формы	2	1 . получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов)	1	МПС
						1 . получение олова				

292	Металлургическая промышленность	8001200000	Сплавы оловянные необработанные	Сплавы оловянные необработанные (Баббит оловянный)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова или из лома и отходов) 2. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 3.розлив сплава оловянного в формы	3	1. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 2. Розлив сплава оловянного в формы	2	МПС
						1. получение олова из рудного сырья (подгото				

293	Металлургическая промышленность	8003000000	Прутки, профили и проволока оловянные	Прутки (профили, проволока оловянная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 2. получение проволоки из олова (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 3. лужение (	3	1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку)		МПС

						эмалирование, никелирование проволоки)			1	
294	Металлургическая промышленность	8104900000	Прочие магний и изделия из него, включая отходы и лом	Магний (Изделия из магния, Анод магниевый, Магниевые стержни,прутки, пластины магниевые, протектор магниевый,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение магния из рудного концентрата (электролиз, термическое восстановление металла, или из лома и отходов) 2. плавка магния 3. получение сплава магния 4. Разработка эскиза изделия 5. Изготовление деталей изделия из магния или сплавов 6. Отливка заготовки из магния или сплавов	10	1. плавка магния		МПС

				Отходы и лом из магния)		7. механическая обработка изделия и его деталей 8. прокат (экструзия заготовки) 9. Сборка изделия 10. нанесение различных покрытий на изделие и его детали			1		
				Сурьма (Сурьма	1. Испыта	1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщела		1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способо		

295	Металлургическая промышленность	8110900000	Прочие сурьма и изделия из нее	в чушках, в гранулах, в слитках, Изделия из сурьмы, Сурьма высокой чистоты)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чивание и электролиз, из лома) 2.плавка сурьмы и литье сурьмы в формы с получением изделий (деталей) 3. Механическая обработка изделий (деталей) 4. Сборка изделий из сурьмы 5. нанесение различных покрытий на изделие	5	м (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщелачивание и электролиз, из лома)	1	МПС
296	Металлургическая промышленность	8112928900	Прочий галлий	Галлий (Галлий в гранулах)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия	4	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия		МПС

					тельных документов	из маточного раствора глиноземного производства		из маточного раствора глиноземного производства	4	
297	Металлургическая промышленность	83100000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Маркировочная табличка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы 3. Покраска 4. Операционный контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Слесарные работы 2. Покраска 3. Операционный контроль 4. Консервация 5. Маркирование	5	МПС
						1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла				

298	Металлургическая промышленность	83100000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Таблички или Знаки или Указатели или Шильдики или Номера, буквы, символы из недрагоценных металлов	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Получение сплава 5. Отливка заготовки 6. Раскрой металла на заготовки 7. Механическая обработка изделия и ее деталей 8.прокат или экструзия заготовки 9. Сборка изделия 10. привериваниe деталей изделия 11. нанесение трафаретов на пленку 12. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали (включая пленку)	12	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия		МПС

									2	
299	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок	3	МПС
300	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие	9	1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистк	3	МПС

					нормативно-технических или разрешительных документов.	6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание		а кромок		
301	Металлургическая промышленность	9620000009	Прочие монооп ры, двуноги, треноги и аналогичные изделия: прочие	Монооп оры (Двуноги, Треноги из металлов неблагородных (недраго ценных, Флагшток, Рама, Платформа, Стойки, Подставки, Штатив)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. разработка эскиза изделия 2. изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения	9	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия		МПС

						различных покрытий на изделие и ее детали			2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI. 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере. 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовк				

						и на мерные резы. 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере. 2. вакуумная дегазация стали. 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 5. раскатка гильзы на		
			Трубы для нефте- или	Трубы стальные бесшовные / Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской / Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской / Трубы стальны	1. Испытание продукции.					

302	Металлургическая промышленность	7304191009	газопроводов, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие	е бесшовные горячедеформированные / Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные / Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром не более 168,3 мм,	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравл	18	непрерывном стане для получение черновой трубы. 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 8. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски.	8	МПС

						ическим давлением. 15. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски. 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки. 17. оснащение концов труб защитными элементами. 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия, формирование готовых пакетов труб.				
						1. Разметка				

303	Металлургическая промышленность	7307998009	Фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов, прочие	Муфты	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	заготовок 2. Резка 3. Вальцовка 4. Упаковка 5. Маркировка 6. Сборка комплектующих 7. Контроль	7	1. Резка 2. Вальцовка 3. Сборка комплектующих	3	МПС
304	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер грунтовой стержневой замковый с цементным закреплением	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Рубка арматуры. 2. Накатка резьбы. 3. Приварка трубки к гайке. 4. Изготовление пластиковой трубки. 5. Сборка. 6. Изготовление опорной шайбы. 7. Упаковывание.	7	1. Приварка трубки к гайке. 2. Изготовление пластиковой трубки. 3. Сборка. 4. Изготовление опорной шайбы.	4	МПС
			Оборудование для металлических		1. Наличие	1. Резка каната. 2. Изготовление пластиковой трубки.		1. Изготов		

305	Металлургическая промышленность	7308400009	строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер грунтовой канатный	нормативно-технических или разрешительных документов	3. Установка пластиковой трубки. 4. Изготовление опорной шайбы. 5. Упаковывание.	5	ление пластиковой трубки. 2. Изготовление опорной шайбы.	2	МПС
306	Металлургическая промышленность	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения	Сетка арматурная сварная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка проволоки. 2. Сварка точечная. 3. Упаковка	3	1. Сварка точечная	1	МПС
307	Металлургическая промышленность	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения	Армокаркас	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Установка арматуры 2. Рубка и изгиб 3. Сварочные операции 4. Извлечение из оборудования 5. Упаковка	5	1. Сварочные операции	1	МПС
308	Металлургическая		Прочие изделия из черных металло	3-х крючковое	1. Наличие нормативно-технических	1. Резка кругляка. 2. Гибка.	4	1. Гибка.	2	МПС

	промышленность	7326909807	в : прочие	крепление	и л и разрешительных документов	3 . Сварка. 4 . Упаковка.		2 . Сварка.		
309	Металлургическая промышленность	7326909807	Прочие изделия и з черных металлов : прочие	Петлевой крюк	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. Резка арматуры. 2 . Формирование петли. 3 . Накатка резьбы. 4 . Сборка. 5 . Упаковка.	5	1 . Формирование петли. 2 . Сборка.	2	МПС
310	Металлургическая промышленность	7326909807	Изделия прочие и з черных металлов	Г-образное крепление	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. Рубка арматуры. 2. Гибка . 3 . Упаковка.	3	1. Рубка арматуры. 2. Гибка .	2	МПС
						1. Резка. 2 . Горячая штамповка. 3 . Холодная штамповка. 4 . Сварка. 5 . Холодная экструзия. 6 . Горячая экструзия.				

311	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали ГОСТ 33259	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	7. Глубокая вытяжка. 8. Плавка и литье стали в форму. 9. Ковка. 10. Гидравлическая деформация. 11. Термическая обработка. 12. Механическая обработка (сверление / фрезеровка / нарезка фаски / вальцовка). 13. Нарезка резьбы. 14. Песко-/дробеструйная обработка и очистка. 15. Нанесение покрытия. 16. Изготовление	19	1. Резка. 2. Механическая обработка (сверление/ нарезка фаски)		МПС	

						трубной заготовки из стального листа (вальцовка). 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии. 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса. 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			2	
						1. Раскрой тонколистовой стали или штрипса. 2. Формирование лезвий/зубьев				

						заданного шага и формы 3. Обжатие ленты вокруг проволоки и сердечника с получением АКЛ. 4. Намотка готовой АКЛ в бухту/ катушку или на барабан. 5. Формирование спирали из АКЛ. 6. Соединение соседних витков скобами. 7. Формирование плоской конструкции путЎм укладки АКЛ в горизонтальной плоскости. 8. Равномерное распределение точек соедине				
312	Металлургическая промышленность	73130000000	Проволока колючая из черных металлов; скрученная обручная сталь или одинарная плоская проволока, колючая или неколючая, свободно скрученная двойная проволо	Армированная колючая лента (АКЛ) / Спиральный барьер безопасности (СББ) / Плоский барьер безопасности (ПББ) / Плоское колючее ленточное	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10	1. Формирование лезвий/ зубьев заданного шага и формы 2. Обжатие ленты вокруг проволоки и сердечника с получением АКЛ.		МПС

			ка для ограждений, из черных металлов	заграждение (ПКЛЗ)		ния по окружности. 6. Выпрямление и резка АКЛ на заданные размеры 7. Укладка колючей ленты в плоской геомертрий 8. Формирование панелей (секций) заданной длины и ширины 9. Соединение параллельных лент между собой 10. Фиксация элементов в соединительными скобами или клипсами.			2	
			Проволока колючая из черных металлов;	Колючая проволока / Проволока						

313	Металлургическая промышленность	7313000000	скрученная обручная сталь или одинарная плоская проволока, колючая или неколючая, свободно скрученная двойная проволока для ограждений, из черных металлов	колючая одноосновная / Проволока стальная колючая двухосновная неоцинкованные или оцинкованные / Оцинкованная однопрядная колючая проволока КЦП-1 ГОСТ 285-69 - 1 категория	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Навивка проволок для шипов на основную проволоку. 2. Намотка готовой колючей проволоки в бухту/ катушку или на барабан.	2	1. Навивка проволок для шипов на основную проволоку.	1	МПС
314	Металлургическая промышленность	7314310000	Прочие оцинкованные решетки, сетки и ограждения, сваренные в	3 D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткости / 3D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткос	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Резка проволоки на пруты заданного размера. 2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке. 3. Гиб сетки на гибочном станке.	6	1. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке.		МПС

			местах пересечения	ти, с цветным порошковым полимерным покрытием / Сетка сварная в рулонах из оцинкованной проволоки		4. Покраска. 5. Намотка готовой сетко в барабан. 6. Упаковка, маркировка			1	
315	Металлургическая промышленность	7314140000	Прочие плетеные ткани из коррозионностойкой стали	Сетка плетеная одинарная Рабица из коррозионностойкой стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданног	7	1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга.		МПС

					или разрешительных документов	о размера. 5. Формирование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка		3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.	3	
	Металлургическая		Ткани, решетки, сетки и огражде	Сетка стальная плетеная одинарная Рабица / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из оцинкованной	1. Наличие нормативно-технических	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга.		1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательн		

316	промышленность	7314490000	ния из черных металлов, прочие	проволоки / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из проволоки в полимерном покрытии	или разрешительных документов	4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формирование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка	7	ое вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.	3	МПС
			Оцинкованные решетки, сетки и огражде	Сетка сварная из проволок и	1. Наличие нормати	1. Подача и размотка проволоки с бухтаразмотчика 2. Резка проволоки на пруты заданного размера 3. Установка готовых прутов в станок продольно и		1. Резка проволоки на пруты заданного размера		

317	Металлургическая промышленность	7314310000	ния из черных металлов, сваренные в местах пересечения	стальной оцинкованной для коробчатых габионов	вно-технических или разрешительных документов	попечерно для образования квадратных или прямоугольных ячеек 4. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке 5. Контроль 6. Маркировка	6	2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке	2	МПС
						1. Установка бухт проволоки на размотчики. 2. Подача проволоки на производственную линию. 3. Формирование нескольких параллельных горизонтальных нитей. 4. Задание				

318	Металлургическая промышленность	7314410000	Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные	Сетка шарнирная из оцинкованной проволоки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	расстояния между горизонтальными рядами (высота ячеек). 5. Подача вертикальных элементов в зону формирования узлов. 6. Соединение проволок путЎм механической скрутки (шарнирный узел). 7. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 8. Непрерывное формирование сеточного полотна. 9. Отмеривание длины сетки.	12	1. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 2. Непрерывное формирование сеточного полотна.		МПС

						10. Резка в заданный размер. 11. Намотка сетки в рулоны. 12. Контроль, взвешивание, маркировка.			2	
319	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка рифленая / Сетка рифленная для грохотов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. подача проволоки в рифлЎный (волнообразующий) станок и резка. 2. задание высоты и шага рифления. 3. подача рифленых прутов в станок для поперечного плетения. 4. переплетение рифлЎных проволок между собой.	7	1. переплетение рифлЎных проволок между собой. 2. формирование квадратных или прямоугольных ячеек.		МПС

						5 . формирование квадратных или прямоугольных ячеек. 6. резка полотна по длине и ширине. 7 . контроль , маркировка.			2	
320	Металлургическая	7216210000	Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки , горячего волочения или экструд	V/I/Г - образные дополнительные барьеры	1 . Наличие нормативно-технических или разреши	1 . ПриЎмка рулонов стали 2 . Раскрой 3. резка рулонной стали на полосы 4 . формирование заготовок под уголок 5 . подача заготовки в профилегибочное оборудование 6 . формирование L-образного профиля с заданны	11	1 . формирование заготовок под уголок 2 . формирование L-образного профиля с заданны		МПС

	промышленность		ирования, высотой менее 80 мм, из железа или нелегированной стали	безопасности	тельных документов	м углом (обычно 90°) 7. резка по заданным параметрам 8. гиб готового уголка под углом 30 градусов 9. нанесение пошокового полимерного покрытия 10. сушка 11. маркировка		м углом (обычно 90°) 3. гиб готового уголка под углом 30 градусов	3	
			Трубы для нефте- и газопров	Трубы для нефте- и газопроводов, бесшовные, из чҰрных		1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на		1. Нагрев стальной бесшовной трубы		

321	Металлургическая промышленность	7304191009	одов, бесшовные, из чЎрных металлов (кроме чугунного литья), прочие, с наружным диаметром не более 168,3 мм	металлов (кроме чугунного литья), прочие, с защитным антикоррозийным покрытием, наружным диаметром не более 168,3 мм	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного	2	МПС
	Металлургическа		Прочие трубы наружн	Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные наружным диаметром не более	1. Испытание продукции. 2. Наличие	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Продувка, грунтовка поверхности стальной трубы. 3. Нагрев		1. Нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность		

322	я промышленность	7304291009	ым диаметром не более 168,3 мм	168, 3 мм с внутренним защитным антикоррозийным покрытием антикоррозионным / антиабразивным	нормативно-технических или разрешительных документов.	стальной трубы. 4. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 5. Полимеризация.	5	стальной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного	2	МПС
323	Металлургическая промышленность	7304291009	Прочие трубы наружным диаметром не более 168,3 мм	Трубы насосно-компрессорные или обсадные с наружным или внутренним защитным	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Очистка в дробеструйном аппарате от ржавчины. 2. Внутренняя продувка труб, удаление остатков дроби 3. Изоляцией концов труб 4. Нагрев труб (индукционный или газовый) 5. Нанесение	8	1. Нагрев труб (индукционный или газовый) 2. Нанесение защитного		МПС

				покрытием/ВУС изоляцией	тельных документов.	защитного покрытия / изоляции 6. Водяное охлаждение труб с изоляцией. 7. Двухсторонняя зачистка концов труб 8. Финальная инспекция		покрытия / изоляции	2	
	Металлургическая		Прочие металлоконструкции, изготовленные	Прямик ф57-ф1220 оцинкованный (	1. Наличие нормативно-технических	1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элемент		1. Сборка и соединение элементов кожуха (механич		

324	промышленность	7308905900	главным образом из листового материала	кожух защитный, металлический)	или разрешительных документов	ов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	еское соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (		1. Сборка и		

325	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Отвод ф57-ф1220 оцинкованный (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев)				

326	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Картины оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготово				

327	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Листы (лепестки) оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листового металла на заготовки				

328	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Изделия оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования, запорной арматуры (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)	1	МПС
						1. Резка листово				

329	Металлургическая промышленность	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала	Доборный элемент из оцинкованной стали (кожух защитный, металлический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия	7	1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)		МПС

						7 . Упаковка			1	
330	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения, из черных металлов, прочие	Сетка сварная	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1 . Заготовительные операции (разметка резка металла) 2 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка сварка) 3 . Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4 . Контроль 5 . Упаковывание	5	1 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)	1	МПС
			Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из		1 . Производство товара из определенного вида	1 . Заготовительные операции (разметка резка металла) 2 . Сборочно-сварочные операци				

331	Металлургическая промышленность	7314410000	проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные	Сетка сварная в рулонах (оцинкованная)	сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	и (сборка, прихватка сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)	1	МПС
332	Металлургическая		Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металло	Сетка рабица (	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга.	7	1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательно е	3	МПС

	промышленность	7314410000	в ; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные	оцинкованная)	материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формирование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка		вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.		
333	Металлургическая промышленность	7314500000	Просечно-вытяжной лист из	Сетка просечно-вытяжная / Листы стальные просечн	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	1. Очистка, правка стального листа. 2. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла с получением просечно-вытяжного листа.	3	1. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла	1	МПС

			черных металлов	о-вытяжные	нормативно-технических или разрешительных документов.	3. Прокат просечно-вытяжного листа для получения более плоской и ровной поверхности 3. Упаковывание		с получением просечно-вытяжного листа.		
334	Металлургическая промышленность	7326200002	Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные	Корзина внешняя для кондиционеров	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание	6	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)		МПС

						6. Упаковывание			2	
335	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Крепь анкерная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка арматурного проката винтового профиля 2. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 3. Навинчивание гайки на заготовку арматурного проката винтового профиля 4. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля 5. Установка штифта в	6	1. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 2. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля		МПС

						просверленное отверстие в заготовке арматурного проката 6. Приемочный контроль, маркировка и упаковка			2	
	Металлургическая		Канаты и тросы (включая канаты закрыто		1. Испытание продукции. 2. Производство товара	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стальног		1. Волочение патентированной проволоки до нужного		

336	промышленность	7312109809	й конструкции), прочие: прочие	Канат стальной	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	о сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до				

337	Металлургическая промышленность	7312104909	Скрученная проволока, тросы и канаты, из черных металлов, без электрической изоляции, с максимальным размером поперечного сечения не более 3 мм, прочие	Канат стальной поперечного сечения не более 3 мм	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС

338	Металлургическая промышленность	7312108101	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС

						7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.				
	Металлургическая		Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 12м, но не более 24 мм, без	Канат стальной поперечного сечения	1. Испытание продукции. 2. Производство товара	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стальног		1. Волочение патентированной проволоки до нужного		

339	промышленность	7312108301	покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	более 12м, но не более 24 мм, без покрытия	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	о сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до				

340	Металлургическая промышленность	7312108501	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС

341	Металлургическая промышленность	7312108901	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	Канат стальной поперечного сечения более 48 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС

						7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.				
	Металлургическая		Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), оцинкованные с	Канат стальной поперечного сечения,	1. Испытание продукции. 2. Производство товара	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стальног		1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечн		

342	промышленность	7312108108	максимальным размером поперечного сечения, более 3 мм, но не более 12 мм прочие	более 3 мм, но не более 12 мм оцинкованный	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	о сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	иков и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования	3	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до				

343	Металлургическая промышленность	7312108308	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм, оцинкованные: прочие	Канат стальной поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм оцинкованный	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования	3	МПС

344	Металлургическая промышленность	7312108508	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, оцинкованные: прочие	Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм оцинкованый	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты.	8	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования	3	МПС

						7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.				
	Металлургическая		Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48	Канат стальной поперечного	1. Испытание продукции. 2. Производство товара	1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стальног		1. Волочение патентированной проволоки до нужного		

345	промышленность	7312108901	мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие	сечения более 48 мм, без покрытия	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	о сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната.	8	диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до				

346	Металлургическая промышленность	7312106109	Скрученная проволока, с максимальным размером поперечного более 3 мм, без покрытия: прочая	Канат стальной арматурный поперечного более 3 мм, без покрытия	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	нужного диаметра. 3. Свивка арматурного каната из проволоки. 4. Намотка каната на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового каната.	6	1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка арматурного каната из проволоки.	2	МПС
						1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволо		1. Волочение патентированной		

347	Металлургическая промышленность	7312106500	Скрученная проволока, с максимальным размером поперечного более 3 мм,с покрытием, оцинкованная	Сердечник стальной оцинкованный	1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	ки до нужного диаметра. 3. Свивка стального сердечника из проволоки. 4. Намотка сердечника на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового сердечника.	6	проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка стального сердечника из проволоки. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.	3	МПС
						1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни. 2. Очистка стержней.				

348	Металлургическая промышленность	8311200000	Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки	Сварочный электрод	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества. 4. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов. 5. Сушка электродов. 6. Прокалка электродов. 7. Очистка электродов после прокалки. 8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов. 9. Упаковка и финальн	9	1. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов. 2. Прокалка электродов.		МПС

						ый контроль готовой продукции.			2	
349	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер с фрикционным закреплением d=39 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла). 2. Изготовление трубы анкерной. 3. Изготовление кольца опорного. 4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. 6. Антикоррозионное	7	1. Изготовление трубы анкерной. 2. Изготовление кольца опорного. 3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.		МПС

						покрытие трубы анкерной. 7. Упаковывание.			4	
350	Металлургическая промышленность	7308400009	Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие	Анкер с фрикционным закреплением d=48 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла). 2. Изготовление трубы анкерной. 3. Изготовление кольца опорного. 4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. 6. Антикор	7	1. Изготовление трубы анкерной. 2. Изготовление кольца опорного. 3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе). 4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.		МПС

						розионно е покрытие трубы анкерной. 7 . Упаковывание.			4	
351	Металлургическая промышленность	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны	Каркас сварной 950*950мм из стержней арматуры периодического профиля d=12мм с крестообразным соединением стержней	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительные операции (разметка, резка металла). 2 . Сборочные операции. 3 . Сварочные операции. 4. Гибка каркаса.	5	1 . Сборочные операции 2 . Сварочные операции.		МПС

			); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	контактной сваркой	го персонала	5. Упаковывание.			2	
352	Металлургическая промышленность	7305110003	Трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом внешним диаметром 530 мм и более,	Трубы сварные диаметром 530 мм и более с защитн	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (односло	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы		МПС

			из стали с пределом текучести 290 МПа (что соответствует 29,6 кгс/мм2)	ым покрытием	тельных документов	йного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
			Шурупы прочие для			1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (		1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева		

353	Металлургическая промышленность	7318121000	дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Шурупы из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий	5	с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС
						1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2		1. Волочение металла с		

354	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Шурупы с потайной головкой из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий	5	получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС

355	Металлургическая промышленность	7318121000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой	Шурупы с шестигранной головкой из коррозионностойкой стали	1. Наличие нормативно-технических документов	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы	3	МПС

						металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий		на цилиндрических деталях		
356	Металлургическая	73181210000	Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой	Анкеры из коррози	1. Наличие нормативно-техн	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная		МПС

	промышленность		стали, снабженные резьбой	онностойкой стали	ических документов	деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытии		штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка)	3	
						1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева		1. Волочение металла с получением заготовки точных размеро		

357	Металлургическая промышленность	7318149900	Винты прочие самонарезающие, снабженные резьбой из черных металлов	Винты самонарезающие с полукруглой головкой	1. Наличие нормативно-технических документов	с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий	5	в (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях	3	МПС
						1. Волочение металла с получением				

358	Металлургическая промышленность	7318149900	Винты прочие самонарезающие, снабженные резьбой из черных металлов	Шурупы нагель дюбель	1. Наличие нормативно-технических документов	заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных,	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях		МПС

						декоративных и функциональных металлических покрытий			3	
359	Металлургическая промышленность	7317007000	Гвозди, кнопки, чертежные кнопки, рифленые гвозди, скобы (кроме включенных в товарную позицию 8305) и аналогичные изделия, из черных металлов, с головками или без головок из других материалов,	Гвозди	1. Наличие нормативно-технических документов	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических	5	1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей		МПС

			кроме изделий с медными головками: прочие			деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий		из заготовки (проволоки или прутка)	2	
360	Металлургическая промышленность	8309100000	Крончатые колпачки	Средства укупорочные металлические — кронен-крышки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Нанесение лака (лакирование) 2. Нанесение печати 3. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки. 4. Нанесение уплотнительной прокладки внутри корпуса кронен-крышки	5	1. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки.		МПС

						(формование). 5. Упаковывание			1	
361	Металлургическая промышленность	8309909001	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки	Крышка металлическая винтовая	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Нанесение лака (лакирование) 2. Нанесение печати 3. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат) 4. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов) 5. Нанесение пластизоля (внутреннее уплотнение) 6. Сушка нанесенного пластизоля в печи. 7. Упаковывание	7	1. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат) 2. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов)	2	МПС

362	Металлургическая промышленность	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие	Стропы грузовые канатные типа СКП и 4СК для строительства	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 2. Испытание продукции	1. Заделка каната заплеткой 2. Очистка деталей 3. Заплетка каната 4. Формирование петли. 5. Обрубка прядей каната и фиксация сплетений проволокой 6. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества 7. Маркировка и упаковка	7	1. Заплетка каната 2. Формирование петли.	2	МПС
363	Металлургическая промыш	7318154100	Винты и болты без головок прочие, с пределом	Шпильки	1. Наличие нормативно-технических или	1. Механическая токарная обработка заготовки 2. Покрыт	4	1. Механическая токарная		МПС

	ленность		прочности на растяжение менее 800 мпа		разрешительных документов	ие (если требуется) 3. Маркирование 4. Упаковывание		обработка заготовки	1	
364	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Труба квадратного профиля (ПК) размером 60*60	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. 2. Резка профильной трубы на нужную длину. 3. Упаковка и маркировка готовой продукции.	3	1. Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем.	1	МПС
			Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или		1. Наличие нормати	1. Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоуг		1. Прокат круглой трубной заготовки с получен		

365	Металлургическая промышленность	7306900009	сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	Труба прямоугольной профиля (ПП) размером 40*80	вно-технических или разрешительных документов.	ольным профилем. 2. Резка профильной трубы на нужную длину. 3. Упаковка и маркировка готовой продукции.	3	ием трубы с квадратным или прямоугольным профилем.	1	МПС
366	Металлургическая промышленность	7406200000	Порошки слоистой структуры, чешуйки медные	Порошок медный ультрадисперсный из рафинированного медного лома	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Переплавка медного лома в формовочные аноды. 2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 3. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного	4	1. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного порошка. 2. Вакуумная упаковка		МПС

						порошка. 4. Вакуумная упаковка медного порошка.		медного порошка.	2	
367	Металлургическая промышленность	7403290000	Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие	Слитки медные из рафинированного медного лома	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Переплавка медного лома в формовочные аноды. 2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 3. Переплавка катодной меди в слитки.	3	1. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 2. Переплавка катодной меди в слитки.	2	МПС
368	Металлургическая	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных	Сетка стальная	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Установка бухт проволоки на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки.	6	1. Рифление проволоки 2. Поперечное		МПС

	промышленность		металлов, прочие	сложно-рифленая	тельных документов	4. Поперечное сплетение проволок. 5. Обработка торцов. 6. Упаковывание.		сплетение проволок.	2	
369	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная нержавеющая / из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4. Поперечное сплетение проволок. 5. Обработка торцов. 6. Упаковывание.	6	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетение проволок.	2	МПС
						1. Установка бухт проволоки из				

370	Металлургическая промышленность	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие	Сетка стальная рифленая с фальцами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нержавеющей стали на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4. Поперечное сплетение проволок. 5. Обработка торцов. 6. Фальцование сетки. 7. Упаковывание.	7	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетение проволок. 3. Фальцование сетки.	3	МПС
371	Металлургическая промыш	7314490000	Ткани, решетки, сетки и ограждения из	Сетка стальная сложно-рифлена	1. Наличие нормативно-технических или	1. Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства. 2. Рифление проволоки. 3. Резка проволоки.	7	1. Рифление проволоки 2. Поперечное сплетен		МПС

	ленность		черных металлов, прочие	я с фальцами	разрешительных документов	4. Поперечное сплетение проволок. 5. Обработка торцов. 6. Фальцование сетки. 7. Упаковывание.		ие проволок. 3. Фальцование сетки.	3	
372	Металлургическая промышленность	7312900009	Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без	Стропа канатная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 2. Испытание	1. Заделка каната заплеткой 2. Очистка деталей 3. Заплетка каната 4. Формирование петли. 5. Обрубка прядей каната и фиксация сплетений проволокой. 6. Опрессовка алюминиевой втулкой. 7. Установка концево	9	1. Заплетка каната 2. Формирование петли.		МПС

			электрической изоляции, прочие: прочие		продукции	й арматуры (крюков, скоб, звеньев) 8. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества. 9. Маркировка и упаковка			2	
373	Металлургическая промышленность	2517200000	Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10	Щебеньшлаковый фосфорного производства	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Упаковка, маркировка щебня.	3	1. Дробление шлака в щебень.	1	МПС
	Металлургическа		Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных	Щебеньшлаковый	1. Производство товара из определ	1. Складирование или накопление шлака.				

374	я промышленность	2517200000	отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10	металлургического производства	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	2. Дробление шлака в щебень. 3. Упаковка, маркировка щебня.	2	1. Дробление шлака в щебень.	1	МПС
375	Металлургическая промышленность	7314410000	Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения,	Габионно-сетчатые изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Плетение из стальной проволоки и габионной сетки на основном станке. 2. Рубка полотна габионной сетки на заготовки на гильотине. 3. Вплетение кромочного провода по краям заготовки на кромочном станке. 4. Сборка из заготовок сетчатых констру	5	1. Сборка из заготовок сетчатых конструкций (габионных карт).		МПС

			прочие: оцинкованные			кций (габионных карт). 5. Складывание и прессование готовых карт в пачки на пресс-станке			1	
376	Металлургическая промышленность	2517200000	Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10	Щебень / Готовые щебеночно-песчаные смеси / Песок из шлаков черный металлургии	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Просев мелочи (песка) шлака	3	1. Дробление шлака в щебень.	1	МПС
377	Металлургическая промышленность	2618000000	Шлак гранулированный (шлаковый песок), получаемый в процессе производства черных	Шлак гранулированный / Шлаковый песок / Гранулированный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Слив доменного шлака из печи в ковш 2. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с гранулированием шлака	3	1. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с	1	МПС

			металлов	доменный шлак	тующих материалов.	3. Сбор и складирование гранулированного шлака		гранулированием шлака		
378	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные, с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 406,5-450 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
379	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 451-500 мм	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитн	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						ы м покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
380	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением , внешний диаметр которых более 406,4 мм , из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3 - х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная , диаметр 501-550 мм	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной трубы с	5	1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						защитны м покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
381	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением , внешний диаметр которых более 406,4 мм , из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3 - х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная , диаметр 551-600 мм	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной	5	1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
382	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

				диаметр 601-650 мм		сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы			2	
383	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стально	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

				651-700 мм		й сварной трубы с защитны м покрыти ем 5 . Зачистк а концов стальной сварной трубы			2	
384	Металлу ргическая промышленност ь	7305310 000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечение м , внешний диаметр которых более 406,4 мм , из черных металло в	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3 - х слойной антикоррозионно й изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная ,	1 . Испыта ние продукции 2 . Наличие нормативно-техн ических или разреши тельных документов	1 . Дробест руйная очистка поверхн ости стальной сварной трубы 2 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я (однослойного, многосл ойного) 4 . Охлажд ение	5	1 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я (односло		МПС

				диаметр 701-750 мм		стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		йного, многослойного)	2	
385	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлажд	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного,		МПС

				, диаметр 751-800 мм		ение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		многослойного)	2	
386	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (		МПС

				стальная, диаметр 801-850 мм		4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		однослойного, многослойного)	2	
387	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (односло	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	2	МПС

			металлов	нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 851-900 мм	документов	йного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		покрытия (однослойного, многослойного)		
388	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонеф	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы		МПС

			, из черных металлов	тепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 901-950 мм	документов	однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
389	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрыти	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной		МПС

			406,4 мм, из черных металлов	газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 951-1000 мм	тельных документов	я (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
390	Металлургическая промышленность	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной		МПС

			более 406,4 мм, из черных металлов	альных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1001-1050мм	разрешительных документов	покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
391	Металлургическая	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитно	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стально		МПС

	промышленность		которых более 406,4 мм, из черных металлов	магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1051-1100мм	или разрешительных документов	го покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
392	Металлургическая промыш	7305310000	Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы	5	1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность		МПС

	ленность		диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1101-1150мм	ических или разрешительных документов	защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
	Металлургическая		Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешни	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляци	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхн		

393	промышленность	7305310000	й диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	ей (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1151-1200мм	вно-технических или разрешительных документов	трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
	Металлургическа		Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением,	Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на		

394	я промышленность	7305310000	внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1201-1250мм	нормативно-технических или разрешительных документов	сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили полые, бесшовн	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной	1. Испытание продукции.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стально		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на		

395	Металлургическая промышленность	7304900009	ые, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 51-100 мм	2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов.	й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили полые,	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х	1. Испытание продукции.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы		

396	Металлургическая промышленность	7304900009	бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 101-150 мм	2. Наличие нормати-во-технических или разрешительных документов.	стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и профили	Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х /	1. Испыта	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхн		1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы		

397	Металлургическая промышленность	7304900009	полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 151-200 мм	ние продукции. 2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов.	ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
			Трубы, трубки и	Труба стальная бесшовная с весьма усиленн	1. Испытание	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на		1. Индукционный / газовый нагрев стально		

398	Металлургическая промышленность	7304900009	профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	ой 2-х / 3 - х слойной антикоррозионно й изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 201-250 мм	продукции. 2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов.	поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитны м покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	й сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
					1. Производство	1. Нарезка и формирование стального листа. 2. Профилирование стальной ленты (холодная прокатка). 3. Нанесени е цинково				

399	Металлургическая промышленность	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Профиль направляющий из оцинкованной стали (различных размеров)	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го покрытия (горячее / гальваническое / холодное) на профилированную сталь. 4. Пробивка технологических отверстий. 5. Резка по заданным размерам. 6. Контроль качества. 7. Маркировка и упаковка готовой продукции.	7	1. Профилирование стальной ленты (холодная прокатка).	1	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные операци				

400	Металлургическая промышленность	83100000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарно	Знак безопасности, предписывающий, запрещающие, предупреждающие, информационные предписывающие, указательные, эвакуационные, медицинские на	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и и механическая обработка элементов в конструкции знака. 3. Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4. Подготовка графического изображения в цифровом формате. 5. Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу. 6. Накатка защитной пленки или лака на пленочную или бумажную основу с графиче	10	1. Сборка или сварка конструкции (основы) знака.		МПС

			й позиции 9405	металлической основе.		ским изображением. 7. Раскрой пленочной или бумажной основы с графическим изображением. 8. Покраска. 9. Наклеивание (апликация) пленочной или бумажной основы с графическим изображением на основу знака. 10. Маркировка и упаковка готовой продукции.			1	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка				

						металлического проката) 2. Слесарные операции и механическая обработка элементов в конструкции знака. 3. Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4. Подготовка графического изображения в цифровом формате. 5. Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу. 6. Накатка защитной пленки или лака				
401	Металлургическая промышленность	8310000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных	Знаки дорожные светоотражающие. Запрещающие, предупреждающие, предписывающие, информационные, указательные, приорит	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10	1. Сборка или сварка конструкции (основы) знака.		МПС

			металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	ета, знаки сервиса на металлической основе		на пленочную или бумажную основу с графическим изображением. 7. Раскрой пленочной или бумажной основы с графическим изображением. 8. Покраска. 9. Наклеивание (апликация) пленочной или бумажной основы с графическим изображением на основу знака. 10. Маркировка и упаковка готовой продукции.			1	
						1. Заготовительны				

						е операции (раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные операции и механическая обработка элементов конструкции знака. 3 . Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4 . Подготовка графического изображения в цифровом формате .				
	Металлургическая		Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички ,	Таблички информационны	1 . Наличие нормативно-технических	5 . Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу.		1 . Сборка или сварка	1		

402	промышленность	8310000000	номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	е на металлической основе.	или разрешительных документов	6. Накатка защитной пленки или лака на пленочную или бумажную основу с графическим изображением. 7. Раскрой пленочной или бумажной основы с графическим изображением. 8. Покраска. 9. Наклеивание (апликация) пленочной или бумажной основы с графическим изображением на основу знака. 10. Маркировка и упаковка	10	конструкции (основы) знака.		МПС

						готовой продукции.				
403	Металлургическая промышленность	7301200000	Уголки, фасонные и специальные профили сварные, из черных металлов	Фасонные изделия	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Нарезка стальных листов по размерам развертки фасонного изделия с получением плоской заготовки. 2. Изгиб плоской стальной заготовки с получением фасонного изделия. 3. Сварочные операции для получения сложного фасонного изделия.	3	1. Изгиб плоской стальной заготовки с получением фасонного изделия.	1	МПС
						1. Разработка эскиза, деталировка всех деталей и узлов.				

404	Металлургическая промышленность	7308300000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей из черных металлов	Дверь металлическая входная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Заготовительные операции. 3. Гибка на листогибе 4. Шлифовка. 5. Пробивка отверстий. 6. Сварочные операции. 7. Сборочные операции. 8. Покраска. 9. Установка фурнитуры. 10. Приемка и упаковка.	10	1. Заготовительные операции. 2. Сборочные операции.	2	МПС
						1. Подготовка шихты. 2. Подготовка формовочных и стержневых смесей.				

405	Металлургическая промышленность	7325100000	Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Люк чугунный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Получение литейной формы. 4. Плавка шихты с получением жидкого металла. 5. Заливка металла в формы, выдержка и выбивка отливки.. 6. Механическая обработка отливки с получением готового изделия.	6	1. Плавка шихты с получением жидкого металла. 2. Заливка металла в формы, выдержка и выбивка отливки.	2	МПС
					1. Производство товара из определенного вида	1. Подготовка шихты. 2. Подготовка формовочных и стержневых смесей. 3. Получение литейной формы.		1. Плавка шихты с получен		

406	Металлургическая промышленность	7325100000	Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Дождеприемник чугунный	сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плавка шихты с получением жидкого металла. 5. Заливка металла в формы, выдержка и выбивка отливки.. 6. Механическая обработка отливки с получением готового изделия.	6	иемжидкого металла. 2. Заливка металла в формы, выдержка и выбивка отливки.	2	МПС
407	Металлургическая промышленность	7308400001	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части предназначенные для использования в металлоконструкциях: оборудование	Арочная крепь пятисекционная различных типов и размеров.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормати	1. Резка металлана заготовки. 2. Сварочные операции. 3. Гибка заготовок. 4. Рубка заготовок. 5. Механическая обработ	5	1. Резка металлана заготовки. 2. Сварочные	2	МПС

			для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: шахтная крепь		вно-технических или разрешительных документов	ка заготовок с получением элементов, готовых к сборке продукции.		операции.		
408	Металлургическая промышленность	8309901000	Прочие закупорочные крышки из свинца; закупорочные крышки из алюминия диаметром более 21 мм	Платинка (алюминиевая крышка)	1. Производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Обработка, лакирование алюминиевой фольги. 2. Печать, нанесение красок на алюминиевую фольгу. 3. Высечка платинок (крышек) из алюминиевой фольги. 4. Упаковка и маркировка.	4	1. Высечка платинок (крышек) из алюминиевой фольги.	1	МПС
						1. Прокат алюминиевой фольги толщино				

409	Металлургическая промышленность	76071990 09	Фольга алюминиевая (без основы или на основе из бумаги, картона, пластмассы или аналогичных материалов), толщиной не менее 0 021 мм, но не более 0 2 мм, прочая	Алюминиевая фольга ФЛТЛ/ ФПТЛ	1. Производство товара из определенного вида сырья (и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й не менее 0 021 мм, но не более 0 2 мм. 2. Обработка и лакирование алюминиевой фольги с получением фольги лакированной с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФЛТЛ). 3. Печать, нанесение красок на алюминиевую фольгу с получением фольги печатная с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФПТЛ). 4. Резка.	5	1. Прокат алюминиевой фольги толщиной не менее 0 021 мм, но не более 0 2 мм.		МПС

						5. Упаковка и маркировка ФЛТЛ/ ФПТЛ.			1	
410	Металлургическая промышленность	7607191000	Фольга алюминиевая без основы прочая толщиной менее 0,021 мм	Алюминиевая фольга ФЛТЛ/ ФПТЛ	1. Производство товара из определенного вида сырья (и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прокат алюминиевой фольги менее 0,021 мм. 2. Обработка и лакирование алюминиевой фольги с получением фольги лакированной с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФЛТЛ). 3. Печать, нанесение красок на алюминиевую фольгу с получением фольги печатная с одной стороны	5	1. Прокат алюминиевой фольги менее 0,021 мм.		МПС

						и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФПТЛ). 4. Резка. 5 . Упаковка и маркировка ФЛТЛ/ ФПТЛ.			1	

Приложение 9
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 9 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Резка фотоэлектрических ячеек 2 . Подача				

						лицевого покрытия модуля в конвейер 3. Укладка материала-заполнителя на лицевое покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектрических ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектрических гирлянд 9. Проверка дефектов с				
			Приборы полупроводнико				1. Резка фотоэлектрических ячеек 2. Подача лицевого покрытия модуля в конвейер 3. Укладка материала-заполнителя			

1	Электронная промышленность	8541430000	вые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или несобранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектричес	Модуль фотоэлектрический (Солнечная панель)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	помощью электролюминесцентного тестирования 10. Укладка тыльного слоя материала-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Обрезка излишков материала 14. Визуальный контроль качества с обеих сторон 15. Нанесение фиксирующего материала на раму 16. Обрамление	29	на лицевое покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектрических ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектрических гирлянд 9. Проверка дефектов с помощью электролюминесцентного тестирования 10. Укладка тыльного слоя материа	17	МИИЦР

			кие кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, собранные в модули или вмонтированные в панели		квалифицированного кадрового персонала	модуля (установка рамы) 17. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксация на тыльном покрытии модуля 18. Пайка контактов в коммутационной коробки 19. Заливка коммутационной коробки герметиком 20. Загрузка модулей на линию отверждения 21. Перемещение модулей на линии отверждения 22. Выгрузка модулей с линии	ла-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Нанесение фиксирующего материала на раму 14. Обрамление модуля (установка рамы) 15. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксация на тыльном покрытии модуля 16. Измерение вольт-амперных характеристик модуля		

						отверждения 23. Очистка модулей 24. Измерение вольт-амперных характеристик модуля 25. Тестирование модуля на высокое напряжение 26. Окончательное электролюминесцентное тестирование модуля 27. Наклейка штрихкода 28. Сортирование готовой продукции 29. Упаковывание готовой продукции		17. Тестирование модуля на высокое напряжение		
						I. Подготовительный этап				

						1. Проектирование и разработка производственного процесса. 2. Обеспечение наличия необходимых материалов и комплектующих. 3. Входной контроль материалов и комплектующих. 4. Установка и настройка программного обеспечения производственного оборудования. 5. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства.					

						6. Организация системы электростатической защиты (ESD): 6.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 6.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 6.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 6.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Производственный этап					

						А.Производство пластиковых элементов корпуса устройства 7. Проектирование и изготовление пресс-форм для литья под давлением (основание, крышки, панели, лотки). 8. Изготовление пластиковых элементов методом литья под давлением с использованием термопластавтоматов. 9. Механическая обработка пластиковых деталей, контроль геометр		I. Подготовительный этап 1. Проектирование и			

						ии и качества поверхности. 10. Переработка отходов пластика (измельчение и грануляция) для повторного использования. 11. Контроль качества готовых пластиковых изделий. В.Производство металлических элементов в конструкции 12. Проектирование и разработка всех металлических элементов. 13.Резка металлических листов с использованием лазерных и		разработка производственного процесса. 2. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства. 3. Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия. 4. Входной контроль материалов и комплектующих. 5. Организация системы электростатической защиты (ESD): 5.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками;		

						плазменных станков. 14. Штамповка металлических элементов. 15. Гибка металлических деталей на листогибочных станках. 16. Окраска и сушка металлических элементов. 17. Контроль качества готовых металлических изделий. С.Производство основной платы управления (SMT) 18. Проектирование и разработка печатной платы. 19. Подготовка и проверка		5.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 5.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 5.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Этап производства печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа (SMT) 6. Проектирование и разработка конструкции печатной платы.		

						трафаретов для нанесения паяльной пасты. 20. Контроль соблюдения требований ESD-защиты перед началом работ. 21. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 22. Контроль качества нанесения паяльной пасты (SPI). 23. Установка электронных компонентов (микросхемы, контроллеры, интерфейсы). 24. Автомат		7. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 8. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 8.1. проверка исправности антистатических браслетов; 8.2. подключение операторов к системе заземления. 9. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 10. Установка компоне		

						ическая пайка печатной платы (оплавление в печи). 25. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) для выявления дефектов. 26. Анализ выявленных дефектов. 27. Ремонт (доработка) плат с дефектами. 28. Повторная проверка после ремонта. 29. Финальный контроль качества печатных плат. 30. Программирование печатных плат.		нтов (чип-компоненты , микросхемы, разъемы и др.) на печатную плату. 11. Автоматическая пайка печатных плат (оплавление в печи). 12. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) для выявления дефектов. 13. Анализ выявленных дефектов. 14. Ремонт (доработка) плат с дефектами. 15. Повторная проверка после ремонта. 16. Финальный контрол		

2	Электронная промышленность	84439990000	Прочие части и принадлежности машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и принадлежности: прочие	Принтеры, копировальные и факсимильные аппараты	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	31. Хранение печатных плат в ESD-защитной таре до сборки. D.Производство блока питания 32. Проектирование и разработка печатной платы блока питания. 33. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 34. Контроль соблюдения требований ESD-защиты перед началом работ. 35. Нанесение паяльной пасты на контактные	74	ь качества годных плат. 17. Программирование печатных плат. 18. Хранение печатных плат в ESD-защитной таре до сборки. III. Этап сборки принтера на автоматической конвейерной линии 19. Контроль ESD-защиты на участке сборки: 19.1. использование антистатических браслетов; 19.2. применение антистатических ковриков; 19.3. использование	35	МИИЦР

						площадки печатной платы. 36. Установка электронных компонентов (трансформаторы, конденсаторы, диоды, контроллеры). 37. Автоматическая пайка печатной платы. 38. Установка силовых элементов и компонентов сквозного монтажа. 39. Контроль качества монтажа и пайки. 40. Тестирование блока питания (нагрузочное тестирование, проверк	ESD-инструмента. 20. Подача элементов в корпуса принтера на конвейерную линию. 21. Установка блока питания. 22. Установка направляющих, роликов подачи бумаги и механизма протяжки. 23. Установка печатающего механизма: 23.1. струйной печатающей головки / лазерного блока (в зависимости от типа принтера); 23.2. системы		

						а стабильности напряжения и защиты). 41. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) блока питания. 42. Финальный контроль качества блока питания. Е.Производство печатающего модуля 43. Разработка конструкции печатающего механизма (лазерного или струйного типа). 44. Изготовление узлов печати (печатающая головка или лазерны		позиционирования каретки. 24. Установка материнской платы (платы управления принтером). 25. Подключение кабелей и выполнение кабель-менеджмента внутри корпуса. 26. Установка картриджей / тонер-картриджа (тестовый комплект). 27. Закрытие корпуса с применением электрических/ пневматических отверток. IV. Контрол		

						й блок, фотобарабан). 45. Сборка системы подачи тонера или чернил. 46. Калибровка печатающего модуля. 47. Тестирование печатающего модуля. 48. Контроль качества печатающего модуля. F.Производство механизма подачи бумаги 49. Проектирование механизма подачи бумаги. 50. Изготовление роликов, валов и направляющих. 51. Сборка узлов подачи и		ь качества и выпуск продукции 28. Проведение электрических испытаний и проверка безопасности (в т.ч. высоковольтные узлы для лазерных принтеров). 29. Установка и настройка встроенного программного обеспечения (firmware). 30. Функциональная проверка изделия: 30.1. тест печати (черно-белый и цветной); 30.2. проверк		

						протяжки бумаги. 52. Тестирование механизма подачи бумаги. 53. Контроль качества механизма подачи бумаги. III.Этап сборки принтера на автоматической конвейерной линии 54. Контроль ESD-защиты на участке сборки. 55. Подача корпуса на конвейерную линию. 56. Установка рамы и внутренних металлических элементов. 57. Установка		а качества печати (полосы, смещение, насыщенность); 30.3. проверка подачи бумаги. 31. Проверка интерфейсов (USB, LAN, Wi-Fi при наличии). 32. Финальная очистка с применением антистатических средств. 33. Внешний визуальный контроль изделия. 34. Упаковка изделия и комплекта поставки (кабели, инструк			

						механизма подачи бумаги. 58. Установка печатающего модуля. 59. Установка основной (материнской) платы управления. 60. Установка блока питания. 61. Установка панели управления. 62. Подключение кабелей и интерфейсов. 63. Выполнение кабель-менеджмента. 64. Установка картриджей / тонер-картриджа (тестовы		ция, картриджи). 35. Маркировка готовой продукции.			

						й комплект). 65. Закрытие корпуса и фиксация элементов. IV.Контроль качества и выпуск продукции 66. Первичное включение и проверка запуска. 67. Установка и настройка встроенного программного обеспечения (firmware). 68. Функциональное тестирование изделия: 68.1. тест печати; 68.2. проверк					

						а качества печати; 68.3. проверка подачи бумаги; 68.4. проверка интерфейсов. 69. Калибровка печатающей системы. 70. Стресс-тестирование (burn-in). 71. Финальная очистка с применением антистатических средств. 72. Внешний визуальный контроль качества. 73. Упаковка изделия с размещением защитных материалов.					

						74. Маркировка готовой продукции.				
						1. Проектирование электронных схем (компоновки ноутбука и компонентов) 2. Разработка технической документации и чертежей для корпуса (материнской платы, системы охлаждения и сборочных операций 3. Проектирование прес) с-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии (с				

						использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин) 5. Производство металлических элементов (алюминий, сталь, магний) методами штамповки, фрезеровки, анодирования 6. Обработка поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 7. Измельчение отходов пластикового производства для повторного	1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Произво			

						использования (шредеры, грануляторы). Производство блока питания 8. Закупка компонентов (печатные платы, трансформаторы, разъЎмы) 9. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 10. Специализированная конвейерная сборка блока питания с применением сборочных роботов 11. Автоматическое тестирование рабочих		дство металлических элементов (алюминий, сталь, магний, методами штамповки, фрезеровки, анодирования) 4. Обработка поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования (шредеры, грануляторы) Производство блока питания 6. Закупка компонентов (печатны		

						параметров на стендах 12. Закупка готовых SSD-модулей. 13. Установка прошивки и тестирование накопителей на стендах. Интеграция оперативной памяти 14. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 15. Установка и функциональное тестирование Производство и сборка материнской платы 16. Проектирование схемы и компоновки. 17. Закупка многосл		е платы, трансформаторы, разъЎмы) 7. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 8. Специализированная конвейерная сборка блока питания с применением сборочных роботов 9. Автоматическое тестирование рабочих параметров на стендах 10. Закупка готовых SSD-модулей 11. Установка прошивки и тестирование		

						ойных печатных плат у специализированных PCB-фабрик 18. Установка компонентов (чипсет, GPU, контроллеры, конденсаторы, разъУмы с использованием SMT) 19. Пайка компонентов (оплавление, автоматическая пайка) 20. Установка крупных компонентов (сокет CPU, разъУмы, слоты) вручную или роботизированно 21. Прошивка BIOS/UEFI и тестиров		накопителей на стендах 12. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 13. Установка и функциональное тестирование. Система охлаждения 14. Комплектование системы охлаждения (радиатор, вентилятор, тепловые трубки) 15. Тестирование эффективности и уровня шума. Интеграция дисплея 16. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей		
3	Электронная промышленность	8471300000	Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из центрального блока обработки данных, клавиатуры и дисплея	Ноутбуки и портативные компьютеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		37		26	МИИЦР

						ание на стендах. Система охлаждения 22. Проектирование радиаторов и вентиляторов под модель ноутбука 23. Изготовление радиаторов (литьЎ, экструзия, механическая обработка) 24. Сборка кулеров (лопасти + мотор + подшипники). 25. Комплектование системы охлаждения (радиатор, вентилятор, тепловые трубки) 26. Тестирование эффективности и		у производителей) 17. Сборка модуля дисплея (подсветка, контроллер, разъЎмы) 18. Установка панели в корпус ноутбука 19. Калибровка изображения и проверка качества 20. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi, Bluetooth-модулей, веб-камеры, динамиков и клавиатуры) 21. Тестирование всех дополнительных компонентов 22. Установ		

						уровня шума. Интеграция дисплея 27. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей у производителей) 28. Сборка модуля дисплея (подсветка, контроллер, разъЎмы) 29. Установка панели в корпус ноутбука 30. Калибровка изображения и проверка качества Прочие модули 31. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi/ Bluetooth-модулей, веб-камеры,		ка программы доверенной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 23. Полная сборка ноутбука на автоматизированной линии 24. Функциональное тестирование готовых изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 25. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки , серийны		

						динамиков и клавиатуры) 32. Тестирование всех дополнительных компонентов. Завершающий этап 33. Установка программы доверенной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 34. Полная сборка ноутбука на автоматизированной линии 35. Функциональное тестирование готовых	е номера) 26. Автоматизированная упаковка готовой продукции			

						изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 36. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки , серийные номера) 37. Автоматизированная упаковка готовой продукции				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм				

						4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с					

						использованием лазерных или плазменных резальных станков гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металли					

						ческих модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная					

						конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизирова					

						нных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковк					

						а флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов экструзионных линий компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением			

						хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на		шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного		

						печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы включая расположение компонентов разъЎмов и		монтажа (ТНТ-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров		
4	Электронная промышленность	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-	Персональный компьютер (рабочие станции)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		47		12	МИИЦР

			границы страны ввоза более 3 000 долларов США за 1 шт, прочие			трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъУмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или		блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автомат			

						с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное		изированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для		

						тестирование 30. Проектирование и разработка дизайна монитора включая размещение электронных компонентов и панели 31. Изготовление LCD/ LED/ OLED панелей с использованием специализированных линий для производства дисплеев 32. Сборка электронных компонентов (контроллеры, платы управления, разъЎмы) с примене		лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки		

						нием SMT-машин 33. Сборка корпуса монитора (крепление панели, установка подсветки, монтаж электронных компонентов) с использованием автоматизированных линий 34. Тестирование монитора на качество изображения, цветопередачу и функциональность с использованием калибровочных стендов 35. Упаковка готового монитора с применением автоматических					

						упаковочных линий 36. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты включая расположение GPU памяти и систем питания 37. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 38. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 39. Пайка компонентов в					

						печь оплавления 40. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 41. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 42. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 43. Установка программы					

						доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 44. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудо					

						вания для последовательного процесса сборки 45. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 46. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 47. Автоматизированная упаковка готовой продукц					

						и и с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Разработка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции моноблока. 2. Определение функциональных и конструктивных требований к моноблоку. 3. Проектирование деталей основного корпуса, сборочных единиц технологическо				

						й оснастки, включая пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны и мастер-модели. 4. Изготовление основных несущих деталей корпуса моноблока, предназначенных для размещения, крепления и взаимного позиционирования материнской платы, дисплейного модуля, системы охлаждения, накопителей, интерфейсных модулей и иных функциональных					

						компонентов изделия. 5. Сборка корпусных модулей и подготовка корпуса к финальной интеграции. 6. Подготовка производственной документации на электронные узлы. 7. Закупка/получение печатных плат, электронных компонентов и иных электронных узлов. 8. Установка компонентов на печатные платы с использованием SMT и/или		1. Разработка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции монобло ка. 2. Проектирование деталей основного корпуса, сборочных единиц технологической оснастки, включая пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны и мастер-модели. 3. Изготовление основных			

						ручного монтажа. 9. Пайка компонентов на печатных платах. 10. Установка и пайка крупногабаритных и/или ТНТ-компонентов. 11. Электрический контроль и функциональное тестирование электронных плат. 12. Прошивка BIOS/UEFI, EC и/или иной встроенной микропрограммы, первичная диагностика электронных узлов. 13. Подготовка		несущих деталей корпуса моноблока, предназначенных для размещения, крепления и взаимного позиционирования материнской платы, дисплейного модуля, системы охлаждения, накопителей, интерфейсных модулей и иных функциональных компонентов изделия. 4. Сборка корпусных модулей и подготовка корпуса к финальной интеграции. 5. Подготовка		

5	Электронная промышленность	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие	Моноблоки	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. Выполнение производственных и технологических процессов должно осуществляться на территории Республики Казахстан.	накопителей: инициализация, обновление микропрограммы при необходимости и тестирование на стендах. 14. Установка и функциональное тестирование модулей оперативной памяти. 15. Разработка и/или подбор системы охлаждения под модель моноблока. 16. Комплектование и установка системы охлаждения с нанесением термоинтерфейсов. 17. Изготовление и/	31	накопителей: инициализация, обновление микропрограммы при необходимости и тестирование на стендах. 6. Установка и функциональное тестирование модулей оперативной памяти. 7. Комплектование и установка системы охлаждения с нанесением термоинтерфейсов. 8. Тестирование теплового режима и эффективности системы охлаждения. 9. Комплек	15	МИИЦР

						или установка отдельных элементов системы охлаждения. 18. Тестирование теплового режима и эффективности системы охлаждения. 19. Входной контроль и комплектование дисплейных панелей и модулей. 20. Комплектование и/или интеграция дисплейного модуля. 21. Установка комплектующих в корпус моноблока и/или на		тование и/или интеграция дисплейного модуля. 10. Установка комплектующих в корпус моноблока и/или на системную плату. 11. Калибровка изображения и проверка качества отображения. 12. Интеграция WiFi/ Bluetooth-модулей, веб-камеры, микрофонов, динамиков, кабельных сборок и иных модулей по спецификации изделия. 13. Полная сборка		

						системную плату. 22. Калибровка изображения и проверка качества отображения. 23. Комплектование и интеграция узла питания. 24. Тестирование узла питания и электрических параметров изделия. 25. Интеграция Wi-Fi/ Bluetooth-модулей, веб-камеры, микрофонов, динамиков, кабельных сборок и иных модулей по спецификации изделия.		моноблока на автоматизированной конвейерно-производственной линии и рабочих местах сборки, включая итоговую конфигурацию изделия методом CKD. 14. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 15. Брендирование, маркировка, сериализация и упаковка готовой продукции.		

						26. Интеграция системной платы, процессорного модуля, накопителей, модулей памяти и иных внутренних узлов в корпус изделия. 27. Установка операционной системы. 28. Установка и настройка драйверов, встроенного и/или прикладного программного обеспечения согласно комплектации изделия. 29. Полная сборка моноблока на автоматизированной					

						конвейерно-производственной линии и рабочих местах сборки, включая итоговую конфигурацию изделия методом CKD. 30. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 31. Брендирование, маркировка, сериализация и упаковка готовой продукции.				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической докумен				

						тации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов					

						6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизирова					

						нных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических					

						установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестиров					

						ание рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по произво		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение			

						дству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых		отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртока 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компоне		

						стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и		нтов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с примене		

6	Электронная промышленность	8471490000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Серверные системы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработ	41	нием сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня	12	МИИЦР

						к а схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических		доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов		

						установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использ	11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						ованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (GPU, видеопамять,					

						конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в печь оплавления 34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошив					

						ка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с					

						использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркиро					

						вки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом				

						экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных х					

						станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с					

						использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртокк 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат,					

трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 14. Проектирование и

						разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых		

						упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (		металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 6. Специализирова		

						DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополни		нная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автомат		
7	Электронная промышленность	8471500000	Блоки вычислит.машин,блоки обработки данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запомин	Серверы и сетевые станции	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		41		12	МИИЦР

			ающее, ввода, вывода			тельных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многосл		изированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием		

						ойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов		транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаре		

						27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование 30. Проектирование и разработ		тной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						к а печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 3 1 . Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 3 2 . Установк а компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 3 3 . Пайка компонентов в печь оплавления 3 4 . Установк а системы охлажде				

						ния (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответс				

						твующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки					

						39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической					

						упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проекти				

						рование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных				

						окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на					

						печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов. 13. Проектирование и разработка структуры		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки		

						NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков		или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и		

8	Электронная промышленность	8471607000	Блоки вычислительных машин, устройство ввода или вывода, содержащие илин не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства: прочие	Внешние накопители и устройства ввода/вывода	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и	36	проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 8. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на	11	МИИЦР

						считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и её подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализирова		стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						нных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов					

						29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различн					

						ыми устройствами 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для					

						лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов и лотков 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием				

						термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических рамок и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-ф					

						ормах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7 . Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8 . Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9 . Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с					

						использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатны				

						х плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка лазерных головок для чтения и записи данных 14. Изготовление лазерных диодов и оптических элементов с использованием специализированных линий для производства микрооптики 15. Сборка лазерных головок (установ		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов и лотков 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка		

9	Электронная промышленность	84717030000	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, оптические включая магнитооптические	Оптические приводы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка диодов, линз, зеркал и фотодетекторов) с применением роботизированных систем 16. Тестирование лазерных головок на точность фокусировки и мощность излучения с использованием специализированных стендов Производство двигателей (для шпинделя и каретки) 17. Проектирование и разработка двигателей для вращения дисков и	29	готовых оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 5. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 6. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравиро	7	МИИЦР

						перемещения каретки 18. Изготовление компонентов двигателей (роторы, статоры, подшипники) с использованием станков для обработки металла и пластика 19. Сборка двигателей (установка роторов, статоров, подшипников и датчиков) с применением автоматизированных линий 20. Тестирование двигателей на скорость вращения, точность позицио		вки и маркировки 7. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						нирование и уровень шума с использованием специализированных стендов 21. Установка лазерной головки и двигателей в металлический или пластиковый корпус 22. Монтаж печатной платы контроллера и е Ұ подключение к лазерной головке и двигателям 23. Установка лотка для дисков и механизма его выдвижения 24. Герметизация корпуса для					

						защиты от пыли и вибраций 25. Тестирование оптического привода на скорость чтения или записи, совместимость с различными дисками и уровень шума с использованием специализированных стендов 26. Сборка готовых оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления					

						27. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 28. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 29. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				

						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и					

						разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных				

						линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготов		

						с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти		ление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка печатной платы контроллера и ее Ұ подключение к внутренним компонентам 5. Герметизация корпуса		

						14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления		HDD для защиты от пыли и влаги 6. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 7. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 8. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 9. Тестирование SSD на скорость чтения/записи,		

10	Электронная промышленность	8471707000	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, прочие	Дисковые накопители	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надўжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок	36	надўжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 10. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 11. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 12. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 13. Тестирование внешних дисков на скорость	17	МИИЦР

						в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками. 22. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов		передачи данных и совместимость с различными устройствами. 14. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 15. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 16. Брендирование и маркировка		

						25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD		готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 17. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки		

						или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 33. Сборка готовых				

						накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки					

						36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового				

						производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических					

						штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и					

						металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автомат		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для		

						изированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработ		корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение		

11	Электронная промышленность	8471709800	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие, прочие	Прочие запоминающие устройства	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надўжн	36	интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 8. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспо	11	МИИЦР

						ость с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и ее Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование		ртных лент, рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием		

						HDD на работоспособность, скорость чтения или записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на		машин для автоматической упаковки			

						скорость чтения/ записи, надҰжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешни				

						х дисков н а скорость передач и данных и совмест имость с различн ы м и устройс твами. 3 3 . Сборка готовых накопит елей на автомат изирова нной конвейе рной линии с использ ованием трансп ортных лент, рабочих столов и пультов управле ния 3 4 . Тестиро вание готовой продукц ии на стенде н а работос пособно с т ь с использ ованием функцио нальных тестовы х стендов 3 5 . Брендир				

						ование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						I. Подготовительный этап 1. Проектирование и разработка производственного процесса. 2. Проверка готовности всех ресурсо				

						в к запуску производства. 3 . Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия. 4 . Организация системы электростатической защиты (ESD): 4.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 4.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 4.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой;					

						4.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Производственный этап А. Производство пластиковых элементов корпуса 5. Проектирование и изготовление пресс-форм для литья под давлением корпуса панели, рамки экрана. 6. Изготовление пластиковых элементов методом литья под давлением с использованием					

						термопластавтоматов. 7. Механическая обработка пластиковых деталей, контроль геометрии и качества поверхности. 8. Измельчение отходов пластика для повторного использования с применением шредеров и грануляторов. 9. Контроль качества готовой продукции. В. Производство металлических элементов корпуса панели 10. Проектирование и					

						разработка всех металлических элементов в панели. 11. Резка металлических листов с использованием лазерных, плазменных станков и гильотинных ножниц. 12. Штамповка металлических листов на гидравлических и механических прессах. 13. Гибка металлических элементов на листогибочных прессах. 14. Окраска и сушка металлических деталей с использованием				

автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами.
15. Контроль качества готовой продукции.
С. Производство материнской платы
16. Проектирование и разработка конструкции печатной платы.
17. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты.
18. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ:

						18.1. проверка исправности антистатических браслетов; 18.2. подключение операторов к системе заземления. 19. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 20. Установка компонентов (чип-компоненты, микросхемы, разъемы и др.) на контактные площадки печатной платы. 21. Автоматическая пайка печатных плат.					

						22. Автоматическая проверка печатной платы для выявления дефектов. 23. Анализ выявленных дефектов. 24. Ремонт (доработка) изделий с дефектами. 25. Повторная проверка после ремонта. 26. Финальный контроль качества годных изделий. 27. Упаковка и маркировка готовой продукции в ESD-защитной таре (антистатические контейн					

						еры, пакеты). D . Производство блока питания 28. Проектирование и разработка конструкции печатной платы. 29. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 30. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 30.1. проверка исправности антистатических браслетов; 30.2. подключение операторов к		Подготовительный этап 1 . Разработка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции интерактивной панели. 2 . Организация системы электростатической защиты (ESD): 2.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 2.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 2.3. обеспеч		

						системе заземления. 31. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 32. Установка компонентов (трансформаторы, дроссели, конденсаторы, диоды, микросхемы и др.) на контактные площадки печатной платы. 33. Автоматическая пайка печатных плат. 34. Автоматическая проверка печатной платы для выявлен		ение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 2.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). Этап производства печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа (SMT) 3. Конструкция печатной платы. 4. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 5. Контроль соблюдения		

						и я дефекто в. 3 5 . Анализ выявлен н ы х дефекто в. 3 6 . Ремонт (доработ к а) изделий с дефекта ми. 3 7 . Повторн а я проверк а после ремонта. 3 8 . Финаль н ы й контрол ь качества годных изделий. 3 9 . Упаковк а и маркиро в к а готовой продукц и и в ESD-за щитной таре (антистат ические контейн е ры, пакеты). Е.Произ водство платы передни х портов , платы для OPS		ESD-за щиты перед началом работ: 5 . 1 . проверк а исправн о сти антистат ических браслет ов; 5 . 2 . подклю чение операто ров к системе заземле ния. 6 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы. 7 . Установ к а компоне нтов (чип-ком поненты , микросх е мы, разъемы и др.) на контакт н ы е площадк и печатно й платы. 8 . Автомат		

						40. Проектирование и разработка конструкции печатной платы. 41. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 42. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 42.1. проверка исправности антистатических браслетов; 42.2. подключение операторов к системе заземления; 43. Нанесение паяльной пасты на		ическая пайка печатных плат. 9. Автоматическая и/или полуавтоматическая проверка печатной платы для выявления дефектов. 10. Анализ выявленных дефектов. 11. Ремонт (доработка) изделий с дефектами. 12. Повторная проверка после ремонта. 13. Финальный контроль качества годных изделий. 14. Упаковка и маркировка готовой		

12	Электронная промышленность	8471900000	Прочие вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки и подобной информации	Интерактивная панель	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	контактные площадки печатной платы. 44. Установка компонентов (чип-компоненты, микросхемы, разъемы и др.) на контактные площадки печатной платы. 45. Автоматическая пайка печатных плат. 46. Автоматическая и/или полуавтоматическая проверка печатной платы для выявления дефектов. 47. Анализ дефектов, доработка изделий и	84	продукции в ESD-защитной таре (антистатические контейнеры, пакеты). Этап сборки интерактивной панели на автоматической конвейерной линии 15. Контроль ESD-защиты на участке сборки: 15.1. использование антистатических браслетов; 15.2. применение антистатических ковриков; 15.3. использование ESD-инструмента. 16. Подача дисплейного модуля на	29	МИИЦР

						повторная проверка после ремонта. 48. Финальный контроль качества годных изделий. 49. Упаковка и маркировка готовой продукции в ESD-защитной таре (антистатические контейнеры, пакеты). F. Производство платы T-CON 50. Проектирование и разработка конструкции печатной платы. 51. Подготовка и проверка трафаретов для нанесен		конвейерную линию. 17. Установка модуля на стенди проверка тестового изображения (RGB) на наличие дефектов. 18. Установка динамиков и разъемов в передней панели. 19. Установка внутренних плат (материнская плата, блок питания и др.) в корпус панели. 20. Выполнение кабель-менеджмента с фиксацией проводки внутри корпуса.		

						ия паяльной пасты. 52. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 52.1. проверка исправности антистатических браслетов; 52.2. подключение операторов к системе заземления. 53. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 54. Установка компонентов (чип-компоненты, микросхемы, разъемы и др.) на		21. Закрытие корпуса с применением электрических/ пневматических отверток. Контроль качества и выпуск продукции 22. Проведение высоковольтного испытания на соответствие требованиям работоспособности. 23. Установка и настройка программного обеспечения. 24. Функциональная проверка изделий (дисплей, сенсор,		

						контактные площадки печатной платы. 55. Автоматическая пайка печатных плат. 56. Автоматическая проверка печатной платы для выявления дефектов. 57. Анализ дефектов, доработка изделий и повторная проверка после ремонта. 58. Финальный контроль качества годных изделий. 59. Упаковка и маркировка готовой продукции в ESD-за		камера, микрофон) в соответствии со стандартами. 25. Проверка сигналов по всем каналам и функциональный контроль с использованием внешних интерфейсов и модуля OPS. 26. Внешний визуальный контроль поверхностей изделия. 27. Финальная очистка с применением антистатических средств и контроль отсутствия		

						щитной таре (антистатические контейнеры, пакеты). G. Производство дисплейной матрицы 60. Изготовление стеклянных подложек дисплейной матрицы с применением технологий резки, шлифовки, очистки и подготовки поверхности. 61. Формирование тонкопленочных транзисторов на стеклянной подложке методом фотолитографии, осаждения		статического заряда. 28. Упаковка изделия и комплекта поставки с размещением защитных материалов (включая антистатическую упаковку). 29. Маркировка готовой продукции.		

						тонких пленок и травления. 6 2 . Нанесение цветных фильтров и формирование пиксельной структуры дисплейной матрицы . 6 3 . Сборка стеклянных подложек матрицы с формированием жидкокристаллического слоя и герметизацией панели. 6 4 . Подключение драйверов управления и гибких шлейфов передачи сигнала к дисплейной матрице.					

						65. Проведение автоматического тестирования дисплейной матрицы на специализированных испытательных стендах с проверкой яркости, цветопередачи и отсутствия дефектных пикселей. 66. Упаковка и маркировка готовой продукции. Этап сборки интерактивной панели на автоматической конвейерной линии 67. Контроль соблюдения					

						ESD-защиты на участке сборки: 67.1. использование антистатических браслетов персоналом; 67.2. проверка подключения к системе заземления. 68. Сборка металлических и пластиковых элементов. 69. Установка защитного стекла в корпус панели. 70. Установка сенсорной системы в соответствии с техническими требованиями (IR, PCAP или иная					

						технология). 71. Установка LCD-матрицы в корпус панели. 72. Установка отражателей и светорассеивающих (оптических) элементов. 73. Установка на задней панели корпуса подсветки. 74. Закрытие корпуса и фиксация задней панели. 75. Установка плат на задней стороне панели: 75.1. материнская плата; 75.2. T-CON плата; 75.3. блок питания;				

						75.4. платы для OPS; 75.5. плата передних портов. 76. Установка динамиков. 77. Выполнение кабель-менеджмента (укладка и фиксация проводов) 78. Закрытие крышки интерактивной панели. IV. Контроль качества и выпуск продукции 79. Проведение высоковольтного испытания на работоспособность. 80. Проведе				

						ние автоматического тестирования работоспособности интерактивной панели на испытательных стендах (проверка изображения, сенсорного ввода, интерфейсов). 81. Визуальный контроль качества сборки и состояния корпуса изделия. 82. Очистка поверхности от загрязнений с применением антистатических средств. 83. Брендирование и маркировка готовой					

						продукции с нанесением товарных, технических и сертификационных обозначений. 84. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием пенопластовых (EPS/EPE) защитных элементов, с применением машин для формирования индивидуальной и транспортной упаковки, с последующей подготовкой к складированию и отгрузке.					

						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового					

						производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов Производство металлических элементов: 6. Проектирование и разработка элементов. 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц. 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением				

						гидравлических и механических штамповочных прессов. 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами. 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических					

						отвҰртоК. Производство блока питания: 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж). 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех					

						внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов. 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с примене		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом		

						нием специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как		экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промыш		

						конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных		ленных заклҰпочных пистолетов и электрических отвҰрток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока		

13	Электронная промышленность	84733020 08	Части и принадлежности машин товарной позиции 8471, электронные модули прочие (не звуковые карты), прочие	Системный блок	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных	41	питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату	12	МИИЦР

						линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травлен		соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки		

						ия и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E,		10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической		

						разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU,		упаковки			

						памяти и систем питания 31. Изготов ление печатно й платы с использ ованием методов многосл ойной печатно й платы (PCB) 32. Установк а компоне нтов (GPU, видеопа мять, конденс аторы, дроссел и) с примене нием SMT-ма шин 33. Пайка компоне нтов в печь оплавле ния 34. Установк а системы охлажде ния (радиато ры, вентиля торы, тепловы е трубки) вручную					

						или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности					

						согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособно					

						сть с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмоду				

						ля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов,		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных			

14	Электронная промышленность	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Смартфоны и прочая аппаратура для передачи данных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль). 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспеч	10	модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптичес	6	МИИЦР

						ения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудо		кого инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						вания осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и		1. Входной контроль комплектующих элементов и		

						влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с		материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электро		
15	Электронная промышленность	8517620002	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин	Аппаратура волоконно-оптической связи	1. Наличие нормативно-технических и/или разреши		10		6	МИИЦР

			несущей волны 1270 нм - 1610 нм		тельных документов	помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 7. Сборка корпуса (крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция)		нных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 5. Сборка корпуса (крепежных элементов, разъемов) 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						10. Комплексное тестирование произведенных изделий (в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия)				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие				

						техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулир		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж,		

16	Электронная промышленность	8517620003	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Коммутаторы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	овка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контрол	10	установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО)		МИИЦР

						ь правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов. 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров	6	

17	Электронная промышленность	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Радиомодем	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности	9	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МИИЦР

						9. Изготовление упаковки				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (		

						, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5 . Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора)		визуальный осмотр, измерение параметров) 2 . Изготовление электронных модулей , сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3 . Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность		
18	Электронная промышленность	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Маршрутизатор	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР

						6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производ		монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						дственно й лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 2. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 3. Требования к ПО (при необходимости) 4. Создание плана разработк и схемы и печатно				

						й платы и/или ПО 5. Разработка архитектуры системы 6. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создани				
			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с				1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и тестирование соединений 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функци		

19	Электронная промышленность	85184080 08	микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие	Микрофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 15. Функциональное тестирование и проверка совместимости компоне	18	онально е тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя	9	МИИЦР

						нтов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 18. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 2. Требования к аппаратному				

						обеспечению (АО) 3. Требования к ПО (при необходимости) 4. Создание плана разработки и схемы и печатной платы и/или ПО 5. Разработка архитектуры системы 6. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и		

20	Электронная промышленность	8519815100	Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии	Диктофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ПО и написание исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем. 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатны	18	тестирование соединени 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесен	9	МИИЦР

						х плат и модулей в корпус устройства 15. Функционально е тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитны е материалы для предотвращения повреждений 18. Нанесени е маркировки, серийных номеров и логотип		и е маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						а производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки и схемы печатной платы и/или ПО 6. Разработка архитек				

						туры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственных Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО				
21	Электронная промышленность	8521900009	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19	1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Подготовка производственных Gerber-файлов 4. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода 5. Подгото	8	МИИЦР

						11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка		вка печатных плат и нанесение схем 6. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 7. Пайка и тестирование соединений 8. Сборка модулей			

						ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая				

						схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки схемы и печатной платы (и,или ПО) 6. Разработка архитектуры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственн		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и			

22	Электронная промышленность	8525500000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения	Радиоприемники, (диктофоны, телекамеры, фотокамеры, видеокамеры)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых (отвечающих требованиям ПО) 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и	19	тестирование соединений 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесен	9	МИИЦР

						тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесен		ие маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						и е маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						I . Подготовительный этап 1 . Проектирование и разработка производственного процесса. 2 . Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства. 3 . Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия. 4 . Организация системы электростатической защиты (ESD):				

						4.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 4.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 4.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 4.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Производственный этап А. Производство пластиковых элементов корпуса					

						5. Проектирование и изготовление пресс-форм для литья под давлением корпуса телевизора, рамки экрана. 6. Изготовление пластиковых элементов методом литья под давлением с использованием термопластавтоматов. 7. Механическая обработка пластиковых деталей, контроль геометрии и качества поверхности. 8. Измельчение отходов пластик					

						а для повторного использования с применением шредеров и грануляторов. 9. Контроль качества готовой продукции. В. Производство металлических элементов корпуса 10. Проектирование и разработка всех металлических элементов телевизора. 11. Резка металлических листов с использованием лазерных, плазменных станков и гильотинных ножниц.					

						12. Штамповка металлических листов на гидравлических и механических прессах. 13. Гибка металлических элементов на листогибочных прессах. 14. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами. 15. Контроль качества готовой продукции. С. Производство материнской платы (		I. Подготовительный этап 1. Проектирование и разработка производственн			

						Main Board) 16. Проектирование и разработка конструкции печатной платы. 17. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 18. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 18.1. проверка исправности антистатических браслетов; 18.2. подключение операторов к системе заземления. 19. Нанесение паяльно		ого процесса. 2. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства. 3. Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия. 4. Организация системы электростатической защиты (ESD): 4.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 4.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 4.3. обеспечение персона		

						й пасты на контактные площадки печатной платы. 20. Установка компонентов (процессор, память, тюнер, интерфейсные разъемы и др.). 21. Автоматическая пайка печатных плат. 22. Автоматическая проверка печатной платы для выявления дефектов. 23. Анализ выявленных дефектов. 24. Ремонт (доработка) изделий с дефектами.		ла антистатическими браслетами и спецодеждой; 4.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Этап производства печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа (SMT) 5. Проектирование и разработка конструкции печатных плат телевизора (основная плата, T-CON, блок питания и др.). 6. Подготовка и проверка		

						25. Повторная проверка после ремонта. 26. Финальный контроль качества годных изделий. 27. Упаковка и маркировка в ESD-защитной таре. D. Производство блока питания 28. Проектирование и разработка конструкции печатной платы. 29. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 30. Контроль соблюдения ESD-за		трафаретов для нанесения паяльной пасты. 7. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 7.1. проверка исправности антистатических браслетов; 7.2. подключение операторов к системе заземления. 8. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 9. Установка компонентов (чип-компоненты, микросх		

						щиты перед началом работ: 30.1. проверка исправности антистатических браслетов; 30.2. подключение операторов к системе заземления. 31. Нанесение паяльной пасты. 32. Установка компонентов (трансформаторы, дроссели, конденсаторы, диоды и др.). 33. Автоматическая пайка печатных плат. 34. Автоматическая проверка. 35. Анализ		емы, разъемы и др.) на контактные площадки. 10. Автоматическая пайка печатных плат. 11. Автоматическая проверка печатных плат (AOI) для выявления дефектов. 12. Анализ выявленных дефектов. 13. Ремонт (доработка) изделий с дефектами. 14. Повторная проверка после ремонта. 15. Финальный контроль качества годных плат.		

						дефектов. 36. Ремонт изделий. 37. Повторная проверка. 38. Финальный контроль качества. 39. Упаковка в ESD-защитной таре. Е. Производство платы интерфейсов (HDMI/ USB/AV) 40. Проектирование печатной платы. 41. Подготовка трафаретов. 42. Контроль ESD-защиты: 42.1. проверка браслетов;		16. Упаковка и маркировка плат в ESD-защитной таре (антистатические контейнеры, пакеты). III. Этап сборки телевизора на автоматической конвейерной линии 17. Контроль ESD-защиты на участке сборки: 17.1. использование антистатических браслетов; 17.2. применение антистатических ковриков; 17.3. использование ESD-инструмента. 18. Подача LCD/ LED		
23	Электронная промышленность	85258911900	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие	Телевизоры, радиоприемники, видеокамеры, фотоаппараты	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		88		32	МИИЦР

						42.2. подключение к заземлению. 43. Нанесение паяльной пасты. 44. Установка компонентов (разъемы HDMI, USB, аудио/видео интерфейсы). 45. Автоматическая пайка. 46. Автоматическая проверка. 47. Анализ дефектов. 48. Ремонт. 49. Повторная проверка. 50. Финальный контроль качества. 51. Упаковка в ESD-за		панели (матрицы) на конвейерную линию. 19. Установка панели на сборочный стенд и проверка тестового изображения (RGB) на наличие дефектов. 20. Установка динамиков и инфракрасного приемника (IR-модуля). 21. Установка внутренних плат (основная плата, блок питания, T-CON и др.) в корпус телевизора. 22. Подключение шлейфо		

						щитной таре. F . Производство платы T-CON 5 2 . Проектирование печатной платы. 5 3 . Подготовка трафаретов. 5 4 . Контроль ESD-защиты: 54.1. проверка браслетов; 54.2. подключение к заземлению. 5 5 . Нанесение паяльной пасты. 5 6 . Установка компонентов. 5 7 . Автоматическая пайка. 5 8 . Автоматическая проверка. 5 9 . Анализ		в и кабелей (матрица, питание, динамики , антенна и др.). 2 3 . Выполнение кабель-менеджмента с фиксацией проводки внутри корпуса. 2 4 . Закрытие корпуса с применением электрических/ пневматических отверток. I V . Контроль качества и выпуск продукции 2 5 . Проведение высоковольтного испытания на безопасность и соответс		

						дефектов. 60. Ремонт. 61. Повторная проверка. 62. Финальный контроль качества. 63. Упаковка в ESD-защитной таре. G. Производство дисплейной матрицы 64. Подготовка стеклянных подложек дисплейной матрицы телевизора с выполнением резки, шлифовки, очистки и подготовки поверхности. 65. Формирование		твие требованиям. 26. Включение телевизора и первичная настройка программного обеспечения (прошивка). 27. Функциональная проверка изделия: 27.1. проверка изображения и подсветки; 27.2. проверка звука; 27.3. проверка работы пульта дистанционного управления; 27.4. проверка интерфейсов (HDMI, USB, AV, антенна и др.);		

						тонкопленочных транзисторов (TFT) на стеклянной подложке с применением фотолитографии, осаждения и травления. 66. Нанесение цветных фильтров, создание пиксельной структуры, сборка подложек, формирование жидкокристаллического слоя и герметизация дисплейной матрицы телевизора. 67. Установка драйверов управления, гибких		27.5. проверка сетевых функций (Wi-Fi, Smart TV — при наличии). 28. Проверка сигналов по всем каналам и тюнеру (аналоговый/цифровой). 29. Внешний визуальный контроль поверхностей изделия. 30. Финальная очистка с применением антистатических средств и контроль отсутствия статического заряда. 31. Упаковк		

						шлейфов и электронных интерфейсов подключения матрицы. 68. Проведение автоматического тестирования дисплейной матрицы на соответствие требованиям по яркости, цветопередаче, контрастности и отсутствию дефектов. 69. Упаковка и маркировка готовой дисплейной матрицы для дальнейшей интеграции в телевизор. III. Этап сборки телевизо		а телевизора и комплекта поставки (пульт, кабели, документация) с использованием защитных материалов. 32. Маркировка готовой продукции.			

						ра на конвейерной линии 70. Контроль соблюдения ESD-защиты: 70.1. использование антистатических браслетов; 70.2. проверка заземления. 71. Сборка металлических и пластиковых элементов в корпуса. 72. Установка подсветки (LED-линейки). 73. Установка оптических элементов (рассеиватели, отражатели). 74. Установ					

						к а LCD-матрицы. 7 5 . Установк а инфракрасного приемника (IR) и индикаторов. 7 6 . Установк а динамиков. 7 7 . Установка плат: 77.1. материнская плата; 77.2. блок питания; 77.3. T-CON плата; 77.4. плата интерфейсов. 7 8 . Подключение кабелей и шлейфов. 7 9 . Кабель-менеджмент. 8 0 . Установк а задней крышки корпуса. 8 1 . Финаль					

						на я сборка и фиксация корпуса. IV. Контроль качества и выпуск продукции 82. Проведение высоковольтного испытания. 83. Загрузка и настройка программного обеспечения. 84. Функциональное тестирование телевизора: 84.1. проверка изображения; 84.2. проверка подсветки; 84.3. проверка звука; 84.4. проверк					

						а пульта ДУ; 84.5. проверка интерфейсов (HDMI, USB, AV); 84.6. проверка ТВ-тюнера и каналов. 85. Визуальный контроль качества сборки. 86. Очистка поверхности антистатическими средствами. 87. Маркировка и брендирование продукции. 88. Автоматизированная упаковка (EPS/EPE защита, коробка, комплект поставки)."				

						1. Разработка схемы проектора выбор типа проекционной технологии (например, DLP, LCD, LED) 2. Создание прототипов и проведение испытаний для определения эффективности и качества изображения 3. Рразработка программного обеспечения для управления проектором 4. Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электро		1. Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электронными компонентами 2. Сборка оптического модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или ламповые источники света 3. Интеграция линзи зеркал		

						нными компонентами 5. Сборка оптического модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или ламповые источники света 6. Интеграция линз и зеркал в корпус проектора 7. Настройка системы для обеспечения правильной фокусировки и чЎткости изображения 8. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 9. Установ		в корпус проектора 4. Настройка системы для обеспечения правильной фокусировки и чЎткости изображения 5. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 6. Установка системы охлаждения включая вентиляторы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы 7. Калибровка цветопередачи и яркости для достиже		
24	Электронная промышленность	85285290 09	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записыв	Проектор	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15		12	МИИЦР

			ающую или воспроизводящую звук или изображение: подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами товарной позиции 8471: прочие: цветные: прочие			к а системы охлаждения включая вентиляторы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы 10. Калибровка цветопередачи и яркости для достижения высококачественного изображения 11. Настройка фокусировки и коррекции геометрических искажений изображения 12. Проверка работы всех функций проектора, включая отображение изображ	ния высококачественного изображения 8. Настройка фокусировки и коррекции геометрических искажений изображения 9. Проверка работы всех функций проектора включая отображение изображения системы охлаждения и интерфейсов подключения 10. Контроль на отсутствие дефектов проверка качества изображения и звука (если проектор имеет		

						ения, системы охлаждения, и интерфейсов подключения 13. Контроль на отсутствие дефектов, проверка качества изображения и звука (если проектор имеет встроенные динамики) 14. Упаковка проекторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 15. Нанесение маркировки и штрих-кодов		встроенные динамики) 11. Упаковка проекторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 12. Нанесение маркировки и штрих-кодов		
						1. Разработка технологической и/или				

						конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции монитора. 2. Определение функциональных и конструктивных требований к монитору. 3. Проектирование деталей основного корпуса, сборочных единиц и технологической оснастки, включая пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны и мастер-модели. 4. Изготов					

						ление основных конструктивных деталей корпуса монитора, содержащих штатные посадочные места, крепежные элементы и точки фиксации для установки дисплейного модуля, платы управления, интерфейсных разъемов и других функциональных компонентов изделия. 5. Подготовка и обработка поверхностей компонентов и корпуса монитора в процессе сборки		1. Разработка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операци		

						, включая очистку, обезжиривание, удаление пыли, нанесение защитных и антистатических покрытий, а также визуальный контроль качества. 6. Входной контроль и комплектование дисплейных панелей, PCBA плат, кронштейнов, VESA-крепления, стойки для монитора, колонок, веб-камер, микрофонов, интерфейсных кнопок монитора, блоков питания		и монитора. 2. Проектирование деталей основного корпуса, сборочных единиц технологической оснастки, включая пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны и мастер-модели. 3. Изготовление основных конструктивных деталей корпуса монитора, содержащих штатные посадочные места, крепежные элементы и точки фиксации для установ		

						и кабелей. 7. Подготовка производственной документации на электронные узлы. 8. Закупка печатных плат, электронных компонентов и иных электронных узлов. 9. Установка компонентов на печатные платы с использованием SMT и/или ручного монтажа. 10. Установка (пайка) компонентов на готовую печатную плату. 11. Установка и пайка крупног		к и дисплейного модуля, платы управления, интерфейсных разъемов и других функциональных компонентов изделия. 4. Подготовка и обработка поверхностей компонентов и корпуса монитора в процессе сборки, включая очистку, обезжиривание, удаление пыли, нанесение защитных и антистатических покрытий, а также визуальный контроль качества.		

25	Электронная промышленность	8528529009	Мониторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящу	Монитор	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. Выполнение производственных и технологических процессов должно осущест	абаритных и/или ТНТ-компонентов. 12. Операция ручного или полуавтоматического контроля качества установки электронных компонентов на печатной плате. 13. Электрический контроль и функциональное тестирование электронных плат. 14. Прошивка BIOS/Firmware, EC и/или иной встроенной микропрограммы, первичная диагностика электро	27	5. Входной контроль и комплектование: дисплейных панелей, PCBA плат, кронштейнов, VESA-крепления, стойки для монитора, колонок, веб камеры, микрофонов интерфейсные кнопки монитора (блок механических кнопок или сенсорных кнопок или джойстик и блока питания внешний или внутренний) и кабелей (интерфейсные, питания). 6. Полная	13	МИИЦР

			ю звук или изображение: подключаемые непосредственно и разработанные для использования с вычислительными машинами товарной позиции 8471: прочие: цветные :прочие		вляться на территории Республики Казахстан.	нных узлов. 15. Комплектование и/или интеграция дисплейного модуля, включая контроллер, подсветку, сенсорный слой и защитное стекло при наличии. 16. Установка комплектующих в корпус монитора и/или на системную плату. 17. Калибровка изображения и проверка качества отображения. 18. Комплектование и интеграция узла питания: внутрен		сборка монитора на автоматизированной конвейерно-производственной линии и рабочих местах сборки, включая итоговую конфигурацию изделия методом CKD (процесс производства Монитора из полностью разобранного состояния. Включает установку матрицы (LCD-панелей), PCBA плат, кронштейнов, VESA-крепления , стойки для монитора , колонок (		

						него блока питания либо входного узла внешнего адаптера питания, кабелей и разъемов. 19. Интеграция веб-камер, микрофонов, динамиков, кабельных сборок и иных модулей по спецификации изделия. 20. Установка и настройка драйверов, встроенного и/или прикладного программного обеспечения согласно комплектации изделия. 21. Полная		функционально), веб камеры (функционально), микрофонов (функционально) интерфейсные кнопки монитора (блок механических кнопок или сенсорных кнопок или джойстик и блока питания внешний или внутренний) и кабелей (интерфейсные, питания)). 7. Тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием испытательных стендов или с помощью		

						сборка монитора на автоматизированной конвейерно-производственной линии и рабочих местах сборки, включая итоговую конфигурацию изделия методом CKD (процесс производства Монитора из полностью разобранного состояния. Включает установку матрицы (LCD-панелей), PCBA плат, кронштейнов, VESA-крепления, стойки для монитора, колонок, веб		специализированных оборудовании. 8. Проверка качества изображения на различных режимах яркости и контрастности. 9. Калибровка изображения и проверка качества. 10. Тестирование отклика на управление (кнопки) 11. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 12. Брендирование и маркировка, сериализация.		

						камеры, микрофонов интерфейсные кнопки монитора (блок механических кнопок или сенсорных кнопок или джойстик и блока питания внешний или внутренний) и кабелей (интерфейсные, питания)). 22. Тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием испытательных стендов или с помощью специализированных оборудований. 23. Проверк		13. Упаковка готовой продукции.			

						а качества изображения на различных режимах яркости и контрастности. 24. Тестирование отклика на управление (кнопки). 25. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 26. Брендирование и маркировка, сериализация готовой продукции. 27. Упаковка готовой продукции."				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и				

						материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-мо				
			Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записыв				1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных			

			ающую или воспроизводящую звук или изображение: аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: не предназначенная для включения в свой состав видеодисплея или экрана: видеотюнеры: аппараты с			нтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного		модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптичес		
26	Электронная промышленность	85287115 00		Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР

			приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие функцию интерактивного информационного обмена, способные принимать телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной функцией)			обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного		кого инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов. 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров.		

						оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажнос		1. Входной контроль комплектующих элементов и материа		

						тными нормами 4 . Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5 . Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощь		лов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2 . Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3 . Контроль качества сборки электронных		
27	Электронная промышленность	85287119 00	Видеотюнеры, прочие	Видеотюнеры	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов		10		6	МИИЦР

						ю автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплек		узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров			

						сное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим				

			Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая			требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль)		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех		

			или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, не предназначенная для включения в свой состав видеодисплея или экрана прочая, аппараты с приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие			5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности		радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка		
28	Электронная промышленность	85287191 00		Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10			МИИЦР

			функцию интерактивного информационного обмена, способные принимать телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной функцией)			соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров	6		
						1. Разработка техноло					

						гической документации включая карты технологического процесса маршрутные листы инструкции по сборке и тестированию 2. Закупка электронных компонентов материалов и комплектующих с учетом медицинских стандартов 3. Входной контроль качества комплектующих и материалов (визуальный осмотр, тестирование на соответствие спецификациям, проверк					

						а на электромагнитную совместимость) 4. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) 5. Разработка технического задания (ТЗ) 6. Разработка функционала программного обеспечения 7. Разработка состава программного обеспечения 8. Разработка интерфейса клиентской части программного обеспечения					

						9. Разработка требований к составу и параметрам технических средств 10. Написание программного кода 11. Тестирование программного кода 12. Отладка 13. Разработка требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС) 14. Интеграция в МИС 15. Техническая поддерж		1. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторски			

						ка и совершенствование программного обеспечения 16. Разработка схемотехнического решения устройства 17. Разработка схемы электрической пленочной панели устройства 18. Разработка программного кода устройства и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК)		х работ (НИОКР) 2. Разработка требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС) 3. Интеграция в МИС 4. Разработка схемо-техники устройств с функцией интернет-телеметрии 5. Разработка схемотехнического решения устройства 6. Разработка программного кода устройс		

29	Электронная промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Телекардиограф	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	19. Опытно-конструкторская работа по отладке взаимодействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 20. Разработка промышленного дизайна устройства и комплекта оборудования 21. Разработка шильда (этикетки) устройства 22. Разработка эксплуатационной документации 23. Изготовление промышленного	39	тва и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК) 7. Опытно-конструкторская работа по отладке взаимодействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 8. Разработка промышленного дизайна устройства и комплекта оборудования 9. Разработка эксплуатационной	19	МИИЦР

						образца устройства 24. Тестирование устройства 25. Отладка 26. Прототипирование и тестирование печатных плат перед серийным производством 27. Контроль качества печатных плат перед монтажом компонентов (инспекция методом рентгеновского анализа, автоматическая оптическая инспекция (AOI)) 28. Флюсование и нанесение защитного о		документации 10. Изготовление промышленного образца устройства 11. Тестирование устройства 12. Производство партии устройств 13. Производство радиоэлектронного модуля (платы) включая монтаж на автоматической линии СМД-монтажа 14. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 15. Фрезеровка корпуса устройства 16. Подгото		

						покрытия на печатные платы для повышения устойчивости к влаге и химическим воздействиям 29. Производство радиоэлектронного модуля (платы) включая монтаж на автоматической линии СМД-монтажа Изготовление печатных плат и их последующий монтаж осуществляется на производственных мощностях организации в соответствии с разработанной конструкторско		вка электропитания устройства 17. Стендовое тестирование 18. Монтаж сборка устройства 19. Проверка отладка метрологическая поверка инженером Отдела технического контроля			

						й документацией 30. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 31. Изготовление пленочных панелей осуществляется в специализированном цехе, оснащенном необходимым оборудованием, в соответствии с конструкторской документацией 32. В соответствии с разработанными чертежами выполняется подготовка заготовок для фрезеровки					

						33. После подготовки осуществляется фрезеровка корпуса устройства 34. Лужение пайка проводов в шлейфа платы ППУ 35. Платы и пленочные панели произведенные на предприятии подвергаются стендовому тестированию с подключением электропитания 36. Монтаж сборка устройства 37. Отладка прошивки и устройства с внешним серверным					

						программным обеспечением 38. На готовую продукцию наносится шильд (этикетка) 39. Проверка отладка метрологическая поверка инженером Отдела технического контроля				
	Электронная		Термометры и пирометры, не объедин	Термопреобразов	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов.	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испыта		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля		

30	промышленность	9025192000	енные с другими приборами: электронные	атели сопротивления	2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка) 8. Изготовление упаковки	8	многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	МИИЦР
			Приборы и аппаратура для измерения или контрол		1. Производство товара из определенного	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату		1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный		

31	Электронная промышленность	9026102100	я расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры	вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление упаковки	11	монтажвыводных компонентов на плату 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности	7	МИИЦР
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая				

32	Электронная промышленность	902610210 0	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.серов	Модульный узел учета жидкости	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных	установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление	18	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка и поверка 8. Изготовление		МИИЦР

			одород (H2S)2), прочие		документов	шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка		шкафов металлических 9 . Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготов				

33	Электронная промышленность	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки	Модульный узел учета тепловой энергии	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-техн	ление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибро	18	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибро	12	МИИЦР

			моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ических или разрешительных документов	вка, поверка 11. Изготовление шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка		вка и поверка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы		
						1. Изготов				

34	Электронная промышленность	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Теплосчетчики	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ление (отливка корпуса) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работос	11	1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности		МИИЦР

						пособности 10. Калибровка (поверка) 11. Изготовление упаковки			7	
35	Электронная промышленность	9028100000	Счетчики газа	Счетчики газа	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Маркировка деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка	9	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка		МИИЦР

						работоспособности 8. Калибровка, поверка 9. Изготовление упаковки		работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	
36	Электронная промышленность	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости с механическим счетным механизмом	1. Производство товаров из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление счетного механизма (отливка) 3. Изготовление проточной части 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Поверка 7. Изготовление упаковки	7	1. Маркировка деталей корпуса 2. Сборка 3. Поверка	3	МИИЦР
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготов				

37	Электронная промышленность	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости электронные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибро	11	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркировка деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка поверка	8	МИИЦР

						вка поверка 11. Изготовление упаковки				
38	Электронная промышленность	902830 1100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Модульный узел учета электричес-кой энергии однофазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса	14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка	10	МИИЦР

					нормативно-технических или разрешительных документов	7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковка		6. Калибровка, поверка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы		
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводн		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату		

39	Электронная промышленность	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики подачи или производства газа	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых компонентов на плату. 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка	14	2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального. 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка (поверка) 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	МИИЦР

						модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковка				
40	Электронная промышленность	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики электроэнергии однофазные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркир	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка		МИИЦР

					документов	овка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки		6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	
41	Электронная	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного	Счетчики электроэ	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испыта	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля		МИИЦР

	промышленность		тока, многофазные	нергии трехфазные	ние продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки		многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Програм		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компоне		

42	Электронная промышленность	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Модульный узел учета электрической энергии трехфазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	мирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы	14	нтов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка (поверка) 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы		МИИЦР

						14. Упаковка			10	
43	Электронная промышленность	9032108100	Термостаты,неэлектронные, с электрическим пусковым устройством	Модульный узел с электронными устройствами	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление шкафов металлических 2. Покраска шкафов порошковой краской 3. Изготовление прямых трубных катушек 4. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 5. Сборка 6. Опрессовка модульного узла 7. Предварительные пусконаладочные работы 8. Упаковка	8	1. Изготовление шкафов металлических 2. Изготовление прямых трубных катушек 3. Сборка 4. Опрессовка модульного узла 5. Предварительные пусконаладочные работы	5	МИИЦР
						1. Входной контроль комплек				

						тующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и пайка электронных компонентов 3. Контроль качества сборки электронных узлов (в том числе качества пайки, правильность монтажа и полярности) 4. Изготовление корпусов методом аддитив				
44	Электронная промышленность	9023001000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей, применяемые при	Приборы контроля над состоянием окружающей среды и приборов автомат	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10	1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и пайка электронных компонентов 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правиль		МИИЦР

			обучении физике, химии и техническим наукам	ического контроля		ного производства 5. Нарезка деталей из акрила с помощью лазерного станка 6. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 7. Загрузка программного обеспечения (ПО) 8. Тестирование работоспособности электрических и механических соединений 9. Нанесение наклеек и маркировок на коробку 10. Упаковка		ность монтажа и полярности) 4. Изготовление деталей методом аддитивного производства 5. Загрузка программного обеспечения (ПО) 6. Тестирование работоспособности электрических и механических соединений 7. Упаковка	7	
						1. Разрабо				

						тка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции СКЗИ. 2. Проектирование деталей корпуса и/или технологической оснастки для корпусных элементов. 3. Изготовление и/или механическая доработка пластиковых и/или металлических деталей корпуса и сборочных элементов корпуса. 4. Сборка		1. Разработка технологической и/или конструкторской документации на компоновку, корпус и сборочные операции СКЗИ.			

						корпусных модулей, с использованием сборочных линий либо на рабочих местах, заклепочных пистолетов и/или электрических отверток и подготовка корпуса к финальной интеграции. 5. Входной контроль комплектующих и сборочных элементов. 6. Конструктивная интеграция аппаратных компонентов СКЗИ в единое изделие. 7. Установ		2. Входной контроль комплектующих и сборочных элементов. 3. Конструктивная интеграция аппаратных компонентов СКЗИ в единое изделие. 4. Установка и конфигурирование программного обеспечения, реализующего криптографические функции. 5. Приведение изделия в состояние готовности к генерации (загрузке) криптог		
45	Электронная промышленность	8471800000	Устройства вычислительных машин прочие	Средство криптографической защиты информации	Наличие разрешения на разработку средств криптографической защиты информации, наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного		13		9	МИИЦР

					кадрового персонала	ка и конфигурирование программного обеспечения, реализующего криптографические функции. 8. Приведение изделия в состояние готовности к генерации (загрузке) криптографических ключей. 9. Проведение испытаний. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 10. Тестирование теплового режима		графических ключей. 6. Проведение испытаний. Функциональное, нагрузочное и итоговое тестирование готового изделия. 7. Операционный контроль качества. 8. Брендирование и маркировка, сериализация. 9. Упаковка готовой продукции		

						и эффективности системы охлаждения. 11. Операционный контроль качества. 12. Брендирование и маркировка, сериализация. 13. Упаковка готовой продукции				
						I. Подготовительный этап 1. Проектирование и разработка производственного процесса. 2. Обеспечение наличия необходимых материалов и комплектующих. 3. Входной				

						контроль материалов и комплектующих. 4. Установка и настройка программного обеспечения производственного оборудования. 5. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства. 6. Организация системы электростатической защиты (ESD): 6.1. оснащение рабочих мест антистатическими ковриками; 6.2. проверка заземления					

						оборудования и рабочих столов; 6.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 6.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Производственный этап А. Производство пластиковых элементов корпуса устройства 7. Проектирование и изготовление пресс-форм для литья под давлением (основание,				

						крышки, панели, лотки, крышка сканера, элементы ADF). 8. Изготовление пластиковых элементов методом литья под давлением с использованием термопластавтоматов. 9. Механическая обработка пластиковых деталей, контроль геометрии и качества поверхности. 10. Переработка отходов пластика (измельчение и грануляция) для повторного использования.		I. Подгото			

						11. Контроль качества готовых пластиковых изделий. В. Производство металлических элементов в конструкции 12. Проектирование и разработка всех металлических элементов. 13.Резка металлических листов с использованием лазерных и плазменных станков. 14. Штамповка металлических элементов. 15. Гибка металлических деталей на листогибочных станках.		вительный этап 1. Проектирование и разработка производственного процесса. 2. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства. 3. Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия. 4. Входной контроль материалов и комплектующих. 5. Организация системы электростатической защиты (ESD): 5.1. оснащение рабочих мест		

						16. Окраска и сушка металлических элементов. 17. Контроль качества готовых металлических изделий. С. Производство основной платы управления (SMT) 18. Проектирование и разработка печатной платы. 19. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 20. Контроль соблюдения требований ESD-защиты перед началом работ.		антистатическими ковриками; 5.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 5.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 5.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Этап производства печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа (SMT) 6. Проектирование и разработ		

						21. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 22. Контроль качества нанесения паяльной пасты (SPI). 23. Установка электронных компонентов (микросхемы, контроллеры, интерфейсы). 24. Автоматическая пайка печатной платы (оплавление в печи). 25. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) для выявления		ка конструкции печатной платы. 7. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 8. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 8.1. проверка исправности антистатических браслетов; 8.2. подключение операторов к системе заземления. 9. Нанесение паяльной пасты на контактные площадк		

						дефектов. 26. Анализ выявленных дефектов. 27. Ремонт (доработка) плат с дефектами. 28. Повторная проверка после ремонта. 29. Финальный контроль качества печатных плат. 30. Программирование печатных плат. 31. Хранение печатных плат в ESD-защитной таре до сборки. D. Производство блока питания 32. Проектирование и разработ		и печатной платы. 10. Установка компонентов (чип-компоненты, микросхемы, разъемы и др.) на печатную плату. 11. Автоматическая пайка печатных плат (оплавление в печи). 12. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) для выявления дефектов. 13. Анализ выявленных дефектов. 14. Ремонт (доработка) плат с дефектами. 15. Повторная		

						к а печатной платы блока питания. 3 3 . Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 3 4 . Контроль соблюдения требований ESD-защиты перед началом работ. 3 5 . Нанесение паяльной пасты на контактные площадки печатной платы. 3 6 . Установка электронных компонентов (трансформаторы,		проверка после ремонта. 1 6 . Финальный контроль качества годных плат. 1 7 . Программирование печатных плат. 1 8 . Хранение печатных плат в ESD-защитной таре до сборки. III. Этап сборки МФУ на автоматической конвейерной линии 1 9 . Контроль ESD-защиты на участке сборки: 19.1. использование антистатических браслетов; 19.2. применение антистат		
			Принтеры, копи. аппарат			конденсаторы,				

			ы и факсимил. аппараты, объед. или необъед, выполняющие менее двух функций: печать-электростатич, копирование методом сканированн, факсимил. передача. подключается к выч. машине.			диоды, контроллеры). 37. Автоматическая пайка печатной платы. 38. Установка силовых элементов и компонентов сквозного монтажа. 39. Контроль качества монтажа и пайки. 40. Тестирование блока питания (нагрузочное тестирование, проверка стабильности напряжения и защиты). 41. Автоматическая оптическая инспекция (AOI) блока питания.		ических ковриков; 19.3. использование ESD-инструмента. 20. Подача элементов в корпуса МФУ на конвейерную линию. 21. Установка блока питания. 22. Установка направляющих, роликов подачи бумаги и механизма протяжки. 23. Установка печатающего механизма: 23.1. струйной печатающей головки / лазерного блока (в зависимости от		
46	Электронная промышленность	84433191 00		МФУ	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		84		37	МИИЦР

						42. Финальный контроль качества блока питания. E. Производство печатающего модуля 43. Разработка конструкции печатающего механизма (лазерного или струйного типа). 44. Изготовление узлов печати (печатающая головка / лазерный блок, фотобарабан). 45. Сборка системы подачи тонера или чернил. 46. Калибровка печатающего модуля.		типа МФУ); 23.2. системы позиционирования каретки. 24. Установка сканирующего модуля: 24.1. установка стекла сканера; 24.2. установка каретки сканера с оптическим модулем; 24.3. установка подсветки сканера; 24.4. установка механизма перемещения сканирующей каретки. 25. Установка панели управления (дисплей, кнопки, сенсорн		

						47. Тестирование печатающего модуля. 48. Контроль качества печатающего модуля. F. Производство механизма подачи бумаги 49. Проектирование механизма подачи бумаги. 50. Изготовление роликов, валов и направляющих. 51. Сборка узлов подачи и протяжки бумаги. 52. Тестирование механизма подачи бумаги. 53. Контроль качества механиз		ая панель при наличии). 26. Установка материнской платы (платы управления МФУ). 27. Подключение кабелей и выполнение кабель-менеджмента внутри корпуса. 28. Установка картриджей / тонер-картриджа (тестовый комплект). 29. Закрытие корпуса с применением электрических/ пневматических отверток. IV. Контрол		

							ма подачи бумаги. G . Производство сканирующего модуля 54. Проектирование и разработка конструкции сканирующего узла. 55. Изготовление стекла сканера и оптических элементов. 56. Установка и сборка оптического модуля (CCD или CIS). 57. Установка источника подсветки сканера. 58. Сборка механизма перемещения		ь качества и выпуск продукции 30. Проведение электрических испытаний и проверка безопасности (в т.ч. высоковольтные узлы для лазерных МФУ). 31. Установка и настройка встроенного программного обеспечения (firmware). 32. Функциональная проверка изделия: 32.1. тест печати (черно-белый и цветной); 32.2. проверка качества		

						каретки сканера. 59. Калибровка сканирующего модуля. 60. Тестирование качества сканирования (разрешение, цветопередача, точность). 61. Контроль качества сканирующего модуля. III. Этап сборки МФУ на автоматической конвейерной линии 62. Контроль ESD-защиты на участке сборки. 63. Подача корпуса на конвейерную линию. 64. Установка рамы и внутрен		печати (полосы, смещение, насыщенность); 32.3. проверка подачи бумаги; 32.4. тест копирования; 32.5. тест сканирования (качество изображения, точность цветопередачи); 32.6. проверка работы автоподатчика (ADF) при наличии. 33. Проверка интерфейсов (USB, LAN, Wi-Fi при наличии). 34. Финальная очистка с применением		

						них металлических элементов. 65. Установка механизма подачи бумаги. 66. Установка печатающего модуля. 67. Установка сканирующего модуля. 68. Установка основной (материнской) платы управления. 69. Установка блока питания. 70. Установка панели управления (дисплей, кнопки, сенсор при наличии). 71. Подключение кабелей		антистатических средств. 35. Внешний визуальный контроль изделия. 36. Упаковка изделия и комплекта поставки (кабели, инструкция, картриджи). 37. Маркировка готовой продукции.		

						и интерфейсов. 7 2 . Выполнение кабель-менеджмента. 7 3 . Установка картриджей / тонер-картриджа (тестовый комплект). 7 4 . Установка крышки сканера и автоподатчика (ADF) при наличии . 7 5 . Закрытие корпуса и фиксация элементов. I V . Контроль качества и выпуск продукции 7 6 . Первичное включен					

						ие и проверка запуска. 77. Установка и настройка встроенного программного обеспечения (firmware). 78. Функциональное тестирование изделия: 78.1. тест печати; 78.2. проверка качества печати; 78.3. проверка подачи бумаги; 78.4. тест сканирования; 78.5. тест копирования; 78.6. проверка работы автоподатчика (ADF); 78.7. проверк					

						а интерфейсов. 79. Калибровка печатающей и сканирующей системы. 80. Стресс-тестирование (burn-in). 81. Финальная очистка с применением антистатических средств. 82. Внешний визуальный контроль качества. 83. Упаковка изделия с размещением защитных материалов. 84. Маркировка готовой продукции.				

47	Электронная промышленность	8471607000	Блоки вычислительных машин, устройство ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства: прочие	Автономный регистратор данных с GSM-модемом (логгер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Заготовительные операции 2. Проектирование и разработка корпуса и элементов 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Пайка 6. Комплексное тестирование 7. Брендирование и маркировка 8. Упаковка	8	1. Заготовительные операции 2. Проектирование и разработка корпуса и элементов 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Пайка 6. Комплексное тестирование 7. Брендирование и маркировка	7	МИИЦР

Приложение 10
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 10 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится

в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503009000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной, сырой или нерафинированная	Сера техническая газовая гранулированная (СТ РК 3555-2020, СТ ТОО 40319154-65-2020)	1. сырье - сероводород с кислых стоков и с кислых газов. 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидете	1. первичная процесс перегонки нефти 2. комбинированная установка гидроочистки бензина 3. каталитический крекинг 4. Секция производства серы 5. Секция кристал	5	1. Секция производства серы 2. Секция кристаллизации, расфасовки и хранения серы		МЭ

					льство о регистрации химической продукции: KZ18VCF00012260 от 08.09.2022	лизации, расфасовки и хранения серы			2	
2	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710192100	Керосин топливо реактивное	Топливо для реактивных двигателей марки РТ, (по ГОСТ 10227) Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, (по ГОСТ 10227) Топливо для авиационных турбореактивных двигателей Джет А-1 (Jet A-1) по ASTM D 1655)	1. Сырье - керосино-газойлевая фракция - продукт первичной переработки нефти 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ASTM D, ТР ТС)	1. Первичный процесс перегонки нефти 2. Гидроочистка керосино-газойлевой фракции 3. Депарафинизация 4. Разделение фракций 5. Вовлечение присадки 6. Компаундорование	6	1. Гидроочистка керосино-газойлевой фракции 2. Депарафинизация 3. Разделение фракций 4. Вовлечение присадки 5. Компаундорование	5	МЭ
					1. сырье - нефть					

3	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Мазуты с содержанием серы не более 1 мас.%	Мазут топочный 100, 1,00% малозольный, 42 °С по (ГОСТ 10585-2013) Мазут топочный 100, 0,50% малозольный, 42 °С по (ГОСТ 10585-2013)	2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ТР ТС)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	МЭ
4	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Топлива жидкие с содержанием серы не более 1 мас.%, прочие	Вакуумный газойль по (СТ ТОО 40319154-67-2021)	1. сырье - остатки первиной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной	1. первичный процесс перегонки нефти 2. вакуумная перегонка	2	1. вакуумная перегонка		МЭ

					документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)				1	
5	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710197100	Масла смазочные; масла прочие, для специфических процессов переработки	Судовое топливо по (ГОСТ 32510-2013)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	МЭ
						1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной				

6	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масла моторные, масла турбинные, масла компрессорные, масла для газовых двигателей, масла авиационные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ	лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка	7	"1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автомот		МЭ	

					ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		ической линии фасовки"	3	
						1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадок в специальной печи,		1. Нагрев присадок в специальной		

7	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масло моторное, масло турбинное, масло авиационное	1. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства (входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции) 2. Наличие нормативного документа на каждую продукцию ((ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований)	опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему ABB или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе ABB или SMB 5. Проверка качественных показателей получен	7	печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 2. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему ABB или SMB, с нагревом до необходимой температуры 3. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе ABB или SMB 4. Проверка качественных показателей		МЭ

						нойпродукциивиспытательнойлаборатории 6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива 7. Расфасовка и хранение готовых продукций.		полученной продукции в испытательной лаборатории.	4	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуар е вертекал				

8	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198400	Жидкости для гидравлических целей	Масла и жидкости гидравлические, масла промывочные для станочных направляющих, масла для гидродинамических передач, масла для гидромеханических и годрообъемных передач, масла для гидрообъемных передач, масла индустриальные, масла веретенные, жидкости и масла для автоматических коробок передач	присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на примене	ьном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории;	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тарирование смазочных материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки		МЭ	

					ние оборудований	6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.			3	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытан	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование		

9	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198800	Масло для шестерен и масло для редукторов	Масла трансмиссионные, масла индустриальные редукторные, масла индустриальные	ия на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.	7	базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочны х материа лов (масла и жидкости) на автомот ической линии фасовки	3	МЭ
						1. Входной контроль				

						базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необход				
10	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101992 00	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикорозионные масла	Масла закалочные, масла формовочные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного докумен		7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочн		МЭ	

					та на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	имой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		ых материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки	3	
				Масла универсальные тракторные, масла-теплоносители, масла	1. Производство готовой продукции из определенного вида	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре				

13	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199800	Прочие смазочные масла и прочие масла	индустриальные, масла-мягчители для резиновой промышленности, масла трансмиссионные, масла редукторные, масла осевые, масла вакуумные, масла для прокатных станов, масла промывочные, масла базовые, масла для пневмоинструмента, масла для смазывания систем промышленного оборудования, масла многофункциональные, основы масляные для буровых	базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на примене	вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории;	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки	3	МЭ

				растворов "	ние оборудований"	6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.				
14	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Газ углеводородный сжиженный марки БТ (СТ РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022) Газ углеводородный сжиженный марки ПБТ (СТ РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022)	1. Сырье тяжелый гидрогенизат 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. Первичный процесс перегонки нефти 2. Гидроочистка нафты 3. Изомеризация прямогонной нафты 4. Каталитический риформинг 5. Каталитический крекинг 6. Обессеривание суг 7. Олигомеризация	7	1. Каталитический риформинг 2. Каталитический крекинг 3. Обессеривание суг 4. Олигомеризация	4	МЭ
					1. сырье - остатки первичной первичн					

15	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713110000	Кокс нефтяной некальцинированный	Кокс нефтяной суммарный анодный по (СТ ТОО 40319154-73-2022)	ой переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование	2	1. замедленное коксование	1	МЭ
16	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713120009	Кокс нефтяной кальцинированный, прочий	Кокс нефтяной прокаленный анодный марки КП-1 по (СТ ТОО 40319154-75-2022) Кокс нефтяной прокаленный	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованно	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование	3	1. замедленное коксование 2. прокаливание кокса		МЭ

				анодный марки КП-2 по (СТ ТОО 40319154-75-2022)	й лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	3. прокаливание кокса			2	
17	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27139010 00	Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, для получения продуктов в товарной позиции 2803	Сырье для производства технического углерода по (СТ ТОО 40319154-77-2024)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитический крекинг	2	1. каталитический крекинг	1	МЭ
					1. сырье -	1. первичный				

18	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2902200000	Бензол	Бензол	тяжелая нафта 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативных документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции	процесс перегонки нефти 2. изомеризация прямогонной нафты 3. каталитический риформинг 4. непрерывная регенерация катализатора 5. экстракция бензола и толуола 6. секция бензольной и толуольной колонны	6	1. каталитический риформинг 2. непрерывная регенерация катализатора 3. экстракция бензола и толуола 4. секция бензольной и толуольной колонны	4	МЭ
					1. Сырье тяжелый риформат 2. Лабораторные испытания в	1. Первичная процесс перегонки нефти 2. зомеризация прямогонной нафты 3. Каталитический риформинг				

19	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2902430000	N-ксилол	Параксилол	соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативных документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции	4. Непрерывная регенерация катализатора 5. Экстракция бензола и толуола 6. Секция бензольной и толуольной колонны. 7. Предфракционирование ксилолов и Eluxyl 8. Изомеризация ксилолов ХуМах 9. Трансалкилирование толуола TransPlus	9	1. Предфракционирование ксилолов и Eluxyl 2. Изомеризация ксилолов ХуМах 3. Трансалкилирование толуола TransPlus	3	МЭ
					1. Сырье - Бутан-бутиленовая	1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукции от непроре		1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукц		

20	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2909199000	Эфиры простые ациклические и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Метил-Трет-Бутиловый Эфир (МТБЭ)	фракция (ББФ) и метанол 2. Испытание продукции и выполняется в аналитической лаборатории. 3. СТ РК 2533-2021 Присадки. Эфир метил-трет-бутиловый	агированного сырья 3. Сероочистка МТБЭ 4. Затарка продукции 5. Разделение непрореагированных ББФ и метанола 6. Ректификация метанола и возвращение в начало процесса	6	ии от непрореагированного сырья 3. Затарка продукции 4. Разделение непрореагированных ББФ и метанола 5. Ректификация метанола и возвращение в начало процесса	5	МЭ
						1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадо				

21	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	Масла индустриальные редукторные, масла редукторные, масла трансмиссионные, масла и жидкости для автоматических коробок передач, масла экспандерные	"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО),	к в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуар для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему ABB или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе ABB или SMB 5. Проверка качестве	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомот		МЭ

					разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	нных показателей полученной продукции и в испытательной лаборатории 6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива 7. Расфасовка и хранение готовых продукций		ической линии фасовки	3	
					1. Испытания продукции и проводится в аккредитованной заводской	1. Слив с вагон цистерн сырья (пропан) 2. Нагрев сырья 3. Дегидрирование пропана 4. Хранение пропилена 5. Тонкая очистка		1. Хранение пропилена 2. Тонкая очистка пропилена 3. Полиме		

22	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3902100000	Полипропилен	порошковый полипропилен, гранулированный полипропилен	исследовательской лаборатории 2. Нормативно-технические и разрешительные документы: СТ РК 2379-2013 Полипропилен порошковый. Технические условия. СТ РК 3191-2018 Полипропилен гранулированный. Технические условия	пропилена 6. Полимеризация пропилена 7. Газофазная полимеризация пропилена 8. Рекуперация 9. Дезактивация полипропилена 10. Грануляция полипропилена 11. Гомогенизация гранулированного полипропилена 12. Фасовка готовой продукции	12	ризация пропилена 4. Газофазная полимеризация пропилена 5. Рекуперация 6. Дезактивация полипропилена 7. Грануляция полипропилена 8. Гомогенизация гранулированного полипропилена	8	МЭ
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат	1. Переработка попутно				

23	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3901209009	Полиэтилен с удельным весом 0,94 или более	Полиэтиленовые гранулы ПЭ 100, размерами от 2 до 5 мм.	ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Предрешение по коду ТНВЭД 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го нефтяного газа 2. Выделение этана/пропана 3. Производство этилена 4. Очистка этилена 5. Очистка сомономеров 6. Полимеризация 7. Дегазация полимера 8. Экструзия (стабилизация, модификация и грануляция) 9. Фасовка, упаковка и маркировка "	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия (стабилизация, модификация и грануляция) 3. Фасовка "	3	МЭ

24	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3206497000	Прочие красящие вещества и препараты, указанные в примечании 3 к данной группе, отличные от препаратов товарной позиции 3203, 3204 или 3205	Концентрат	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Предре	1. Подготовка сырья 2. Дозирование 3. Смешивание 4. Плавление и диспергирование 5. Грануляция 6. Охлаждение и сушка 7. Упаковка 8. Контроль качества	8	1. Подготовка сырья 2. Дозирование 3. Смешивание 4. Плавление и диспергирование 5. Грануляция 6. Охлаждение и сушка	6	МЭ

					шение по коду ТНВЭД 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов					
25	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710122509	Нефрас марка С2 80/120	Растворитель Нефрас С2-80/120	1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании. 2. Наличие разрешительных документов: паспорта безопасности химической продукции СТ ТОО 09024001564 5-2021, лицензии - Эксплуатация горных	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Смешивание. 3. Стабилизация и отстаивание. 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Смешивание. 3. Стабилизация и отстаивание. 4. Отбор проб и контроль качества		МЭ

					и химических производств.				4	
26	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт С, экологического класса К4 (ДТ-Л-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
27	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт D, экологического класса К4 (ДТ-Л-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
28	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт С, экологического класса К5 (ДТ-Л-К	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			топливо летнее	5) ГОСТ 32511-2013		ом производства		ом производства	ом производства	
29	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт D, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства		
30	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 0, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
31	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас.%, дизельн	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 1, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			о е топливо зимнее			о м производства		о м производства	о м производства	
32	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 2, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
33	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 3, экологического класса К4 (ДТ-З-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
34	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельн	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 0, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			о е топливо зимнее			о м производства		о м производства	о м производства	
35	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 1, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
36	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 2, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
37	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	Газойли для прочих целей с содержанием серы не более 0,05 мас. %, дизельн	Топливо дизельное ЕВРО, зимнее, класс 3, экологического класса К5 (ДТ-З-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			о е топливо зимнее			о м производства		о м производства	о м производства	
38	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194230	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. % , дизельное топливо арктическое	Топливо дизельное ЕВРО , арктическое, класс 4, экологического класса К4 (ДТ-А-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
39	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194230	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. % , дизельное топливо арктическое	Топливо дизельное ЕВРО , арктическое, класс 4, экологического класса К4 (ДТ-А-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
40	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас. % , дизельное топливо	Топливо дизельное ЕВРО , межсезонное, сорт Е экологического класса К4 (ДТ-Е-К4	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			межсезонное	) ГОСТ 32511-2013		ом производства		ом производства	ом производства	
41	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо межсезонное	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт Е экологического класса К5 (ДТ-Е-К5) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
42	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо межсезонное	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт F экологического класса К4 (ДТ-Е-К4) ГОСТ 32511-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производ	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
43	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194240	Газойли для прочих целей с содер-жанием серы не более 0,05 мас.%, дизельное топливо	Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорт F экологического класса К4 (ДТ-Е-К5	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорт	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			межсезонное	) ГОСТ 32511-2013		ом производства		ом производ	ом производства	
44	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194600	Тяжелые дистилляты, газойли, не содержащие биодизель для прочих целей с содержанием серы более 0,05 мас%, но не более 0,2 мас%	Топливо печное бытовое СТ РК 2951-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
45	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710121109	Легкие дистилляты и продукты - для специфических процессов переработки-прочие	Нафта прямогонная	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
46	Нефтегазоперерабатывающая		Тяжелые дистилляты - газойли - с содержанием серы не более 0,5% мас	Топливо судовое ТР ТС 013/2011	Наличие паспорта	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	МЭ

	промышленность	2710194260	судовое топливо с температурой вспышки в закрытом тигле не ниже 61 С	, ГОСТ 32510-2013	производства	отренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	отренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	
47	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194600	Тяжелые дистилляты - газойли - для прочих целей с содержанием серы более 0,05% мас., но не более 0,2% мас.	Топливо судовое ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32510-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
48	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194800	Тяжелые дистилляты - газойли - для прочих целей с содержанием серы более 0,2% мас.	Топливо судовое ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32510-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
	Нефтегазоперерабатываю		Тяжелые дистилляты - топлива жидкие -	Топливо судовое	Наличие паспорт	Производственные и технологические операции,	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции,	Количество определяется действу	

49	щая промышленность	2710196209	с содержанием серы не более 1% мас. - прочие	ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32510-2013	а производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	МЭ
50	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы не более 1% мас. - мазуты	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
51	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196401	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы более 1% мас., но не более 2% мас. - мазуты	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
52	Нефтегазоперерабатывающая промыш	2710121509	Легкие дистилляты и продукты - для химических превращений, не	Нафта прямогонная	Наличие паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим	МЭ

	ленность		указанных в подсубпозиции 271012110		а производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	е действующим паспортом производства	паспортом производства	
53	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194800	Тяжелые дистилляты - газойли - для прочих целей с содержанием серы более 0,2% мас.	Топливо печное СТ РК 2951-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
54	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы не более 1% мас. - прочие	Топливо судовое ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10585-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
55	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196601	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы более 2% мас.,	Топливо нефтяное. Мазут ТР ТС 013/2011	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспортом	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим паспортом	МЭ

			но не более 2,8% мас. Мазуты	, ГОСТ 10585-2013		ющим паспорто м производства	производства	ющим паспорто м производства	производства	
56	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Тяжелые дистилляты - топлива жидкие - с содержанием серы более 2,8% мас. - мазуты	Топливо нефтяное. Мазут	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	МЭ
57	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503009000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной	Сера техническая газовая по ГОСТ 127.1-93	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспорто м производства	Количество определяется действующим паспорто м производства	МЭ
58	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124130	Бензин автомобильный, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 92 или	Автомобильный бензин экологического класса К 4 марки АИ-92-К4 ТР ТС 013/2011, ГОСТ	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим паспорт	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим паспорт	МЭ

			более (по исследовательскому методу)	32513-2013		паспортом производства	ом производства	паспортом производства	ом производства	
59	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124500	Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 95 или более, но менее 98 (по исследовательскому методу)	Автомобильный бензин экологического класса К 4 марки АИ-95-К4 ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
60	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124900	Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 98 или более (по исследовательскому методу)	Автомобильный бензин экологического класса К 4 марки АИ-98-К4 по ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2013	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
				Битум нефтяной дорожн						

61	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713200000	Битум нефтяной	ый вязкий марок БНД 70/100, БНД 100/130 по ГОСТ 33133-2014, Битум нефтяной кровельный БНК-90/30 по ГОСТ 9548-74	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответс					

62	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27132000000	Битум нефтяной	Битумы нефтяные дорожные вязкие марки БНД 50/70, БНД 70/100, БНД 100/130 по (СТ РК 1373-2013) Битумы нефтяные дорожные жидкие марки МГО 70/130, МГО 130/200 по (СТ РК 1551-2006) Битумы нефтяные дорожные жидкие медленно густеющие окисленный с условной вязкостью 200-300	твующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпуска	1. Прием гудрона. Контроль качества. 2. Хранение гудрона. 3. Нагрев гудрона в трубчатой печи до 140-220 °С. 4. Окисление гудрона в окислительной колонне для получения битума. 5. Вывод битума в товарные емкости,	6	1. Прием гудрона. Контроль качества. 2. Хранение гудрона. 3. Нагрев гудрона в трубчатой печи до 140-220 °С. 4. Окисление гудрона в окислительной колонне для получения битума. 5. Вывод битума в товарные емкости,	6	МЭ

				секундпо (СТ 0604400 09474-ТОО-01-2021) ГОСТ 6617-2021 Битумы нефтяные строительные марки БН 70/30, БН 90/10 по (ГОСТ 6617-2021)	емой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основании протоколов испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и техниче	паспортизация и последующая отгрузка 6. Контроль качества готовой продукции.		паспортизация и последующая отгрузка 6. Контроль качества готовой продукции.			

					ского регулирования РК. 3. Наличие складских помещений					
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственн	1. Контроль качества исходных материалов.		1. Контроль качества исходных материалов.		

					ыми мощностями, а также развитой производственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата	2. Окисление гудрона в окислительных колоннах для получения битума. 3. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 4. Подготовка битума для обработки полимером, температура нагрева 170-180° С. 5. Дозированная подача битума и полимера в смеситель/коллоидную мельницу, дозревание модифи		2. Окисление гудрона в окислительных колоннах для получения битума. 3. Вывод битума в товарные емкости, паспортизация и последующая отгрузка 4. Подготовка битума для обработки полимером, температура нагрева 170-180° С. 5. Дозированная подача битума и полимера в смеситель/коллоидную мельницу, дозревание модифи		
63	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27132000000	Битум нефтяной	Битумы нефтяные модифицированные, дорожные марки БМП 35/50, БМП 50/70, БМП 70/100, БМП 100/130 по (СТ РК 2534-2014)			7		7	МЭ

					соответствия на продукцию, выданного на основании протокола испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складск	цированного битума при температуре 160-170°С. 6. Хранение модифицированного битума. 7. Контроль качества готовой продукции		цированного битума при температуре 160-170°С. 6. Хранение модифицированного битума. 7. Контроль качества готовой продукции.		

					их помещений					
					1. Наличие полного комплекта конструкторской и технологической документации, обеспечивающего выпуск продукции в соответствии с действующими техническими регламентами и стандартами. Поставщик должен располагать соответствующим технологическим оборудованием, производственными мощностями, а также развитой произво	1. Контроль качества		1. Контроль качества		

64	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713909000	Прочие: Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	Эмульсии битумные дорожные класса ЭБК-2 по (ГОСТ 18659-2005, СТ РК 1274-2024)	дственной инфраструктурой, достаточной для выполнения производственного цикла. Обязательным условием является наличие квалифицированного инженерно-технического и производственного персонала, обеспечивающего надлежащее качество выпускаемой продукции. 2. Наличие действующего сертификата соответствия на продукцию, выданного на основан	исходных материалов. 2. Подготовка битума. Температура битума 140-160° С. 3. Подготовка мыльного раствора. Температура воды 40-60 °С. 4. Производство эмульсии в коллоидной мельнице. Подача битума. 5. Хранение готовой эмульсии. 6. Контроль качества (качество готовой эмульсии проверяется испытательной	6	исходных материалов. 2. Подготовка битума. Температура битума 140-160° С. . Подготовка мыльного раствора. Температура воды 40-60°С. 4. Производство эмульсии в коллоидной мельнице. Подача битума. 5. Хранение готовой эмульсии. 6. Контроль качества (качество готовой эмульсии проверяется испытательной	6	МЭ

					и и протокол а испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией, включенной в национальную систему аккредитации Республики Казахстан. Процедура сертификации должна соответствовать требованиям законодательства и технического регулирования РК. 3. Наличие складских помещений	лабораторией).		лабораторией).		
	Нефтегазоперера			Топливо для реактивных двигател		Производствкенные и технологические	Количество	Производственные и технологические	Количество	

65	батывающая промышленность	2710192100	Керосин топливо реактивное	е й марки Р Т высший сорт ТР ТС 013/2011, ГОСТ 10227-86	Наличие паспорта производства	операции, предусмотренные действующим паспортом производства	определяется действующим паспортом производства	операции, предусмотренные действующим паспортом производства	определяется действующим паспортом производства	МЭ
66	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713110000	Кокс нефтяной некальцинированный	Кокс нефтяной марки А, II вид по СТ ТОО 00114000362-015-2020, СТ РК 3828-2022	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
67	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196409	Кокс нефтяной некальцинированный	Кокс нефтяной марки А, II вид по СТ ТОО 00114000362-015-2020	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
	Нефтегазоперерабатываю		Топлива жидкие с содержанием серы	Вакуумный газойль марка А, марка Б,	Наличие паспорт	Производственные и технологические операции,	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции,	Количество определяется действу	

68	щая промышленность	2710196409	более 1 мас.%, но не более 2 мас.%, прочие	2 вид СТ РК 3338-2018	а производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	предусмотренные действующим паспортом производства	ющим паспортом производства	МЭ
69	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2713901000	Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, для получения продуктов в товарной позиции 2803	Сырье нефтяное тяжелое для производства технического углерода марка А по СТ ТОО 00114000362-013-2021	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
					1. Производство готовой продукции из определенного вида	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре				

70	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101992200	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикоррозионные масла	Масла закалочные, масла формовочные	базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на примене	вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории;	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки		МЭ	

					ние оборудований	6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.			3	
				Масла универсальные тракторные, масла-теплоносители, масла индустриальные, масла-мягчители для резиновой промышленности, масла трансмиссионные, масла редукторные, масла осевые,	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытан	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование		

71	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199800	Прочие смазочные масла и прочие масла	масла вакуумные, масла для прокатных станов, масла промывочные, масла базовые, масла для пневмоинструмента, масла для смазывания систем промышленного оборудования, масла многофункциональные, основы масляные для буровых растворов	ия на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.	7	базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ
						1. Входной контроль				

72	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	Масла индустриальные редукторные, масла редукторные, масла трансмиссионные, масла и жидкости для автоматических коробок передач, масла экспандерные	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного докумен	базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необход	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочн		МЭ	

					та на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	имой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		ых материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки	3	
						1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному				

					1. Наличие ЖД тупика и авторампы - для приема	трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующи		1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с		

73	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масла моторные, масла турбинные, масла компрессорные, масла для газовых двигателей, масла авиационные	ЖД и автоцистерн; 2. Наличие резервуара для слива. 3. Наличие лабораторного оборудования в соответствии с ISO/IEC 17025:2017. 4. Складирование в соответствии с ISO 22301 (устойчивость бизнеса) и требованиями пожарной безопасности.	х компонентов; 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012. 4. Розлив и фасовка: - Цех розлива	5	РРМ концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль		МЭ

						- автоматизированные или полуавтоматизированные линии - Фасовка в автоцистерны, ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки, канистры от 1 до 60 л.; - Укупорка и герметизация. 5. Этикеровка и упаковка: - Этикеровка с использованием машин; - Упаковка на паллеты; - Скетчирование (стрейч-пленка).		температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012.	3	
						1. Входной контрол				

74	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198400	Жидкости для гидравлических целей	Масла и жидкости гидравлические, масла промывочные для станочных направляющих, масла для гидродинамических передач, масла для гидромеханических и годрообъемных передач, масла для гидрообъемных передач, масла индустриальные, масла	1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного докумен	ь базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочн		МЭ	

				веретенные, жидкости и масла для автоматических коробок передач	та на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований	необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		ых материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	
					1. Производство готовой продукции из определ	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуа				

					енного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разреше	р е вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариованных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытат				
75	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101988 00	Масло для шестерен и масло для редукторов	Масла трансмиссионные, масла индустриальные редукторные, масла индустриальные			7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки		МЭ

					ние на применение оборудований	ельной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.			3	
						1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специальных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс деканта ция		1. Подготовка компонентов: - Нагрев присадок в специал		

						бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; - Вакуумное выпаривания влаги и газов из базового масла. Контроль остаточной влаги —		ьных шкафах; - Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием. Технологический процесс декантация бочек и еврокубов DDU/IDU; - Автоматическое дозирование компонентов с PPM концентрациях; - Подготовка модификатора вязкости, оснащенная высокоэффективным		
					1. Наличие ЖД тупика и авторампы - для приема ЖД и автоцистерн; 2. Наличие резервуара для слива.					

76	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199400	Электрические изоляционные масла	Масла трансформаторные	3. Наличие лабораторного оборудования в соответствии с ISO/IEC 17025:2017. 4. Складирование в соответствии с ISO 22301 (устойчивость бизнеса) и требованиями пожарной безопасности.	не более 30 ppm. 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контроль температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012. 4. Розлив и фасовка: - Цех розлива-	5	диспергатором, специально разработанным для смешивания присутствующих компонентов; - Вакуумное выпаривания влаги и газов из базового масла. Контроль остаточной влаги — не более 30 ppm. 2. Блендинг (смешивание компонентов): - прием компонентов; - выдача готовой смеси, с учетом автоматизации, безопасности и контроля качества; - Контрол	3	МЭ

						автоматизированные или полуавтоматизированные линии - Фасовка в автоцистерны, ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки, канистры от 1 до 60 л.; - Укупорка и герметизация. 5. Этикеровка и упаковка: - Этикеровка с использованием машин; - Упаковка на паллеты; - Скетчирование (стрейч-пленка).		ь температуры, давления и времени. 3. Контроль качества: - Лабораторные испытания в соответствии с ТР ТС 030/2012.		
					Соглашение между Правите	Соглашение между Правите		Соглашение между Правите		

					льством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического	льством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического		льством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического		
77	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711210000	Газ природный в газообразном состоянии	Газ горючий природный			-			МЭ

					союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе		

78	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	25030090000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной	Сера техническая газовая (жидкая)	Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизирован	Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизирован	-	Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизирован		МЭ

					ной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	ной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		ной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-		
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства			

79	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2709001009	Прочий газовый конденсат природный	Стабильный газовый конденсат	энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий	энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий	-	энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий	-	МЭ

					ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		
	Нефтегазоперера			Газ углеводородный	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакског	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакског		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакског		

80	батывающая промышленность	2711129700	Прочий сжиженный пропан	сжиженный топливный, пропан	о газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	о газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	о газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпромпереработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	МЭ
					Соглашение между Правительством РК и	Соглашение между Правительством РК и		Соглашение между Правительством РК и		

81	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Газ углеводородный сжиженный топливный, бутан	Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на произво	Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на произво	-	Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на произво		МЭ

					дственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	дственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		дственных мощностях ООО "Газпромпереработка".-Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского		

82	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2901100001	Углеводороды ациклические, насыщенные: этан	Этановая фракция (Этан), марка А	газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе	газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе	-	газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе		МЭ

					определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергети	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергети		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергети		

					ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий	ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий		ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразий	-	
83	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711190000	Прочие сжиженные нефтяные газы	Фракция пентан-гексановая			-			МЭ

					ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		ского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		
84	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711190000	Прочие сжиженные нефтяные газы	Газ углеводородный сжиженный топливный для коммунально-бытового потребления марки ПБТ	1. Наличие лицензии на право пользования недрами в РК. 2. Наличие оборудования. 3. Наличие сертификата соответствия на продукцию. 4. Наличие аккредитованной испытательной лаборатории.	1. Добыча нефти и газа. 2. Сепарация нефти. 3. Сероочистка газа. 4. Осушка и демеркаптанизация газа. 5. Компримирование газа. 6. Контроль качества газа. 7. Паспортизация и отгрузка.	7	1. Сепарация нефти. 2. Сероочистка газа. 3. Осушка и демеркаптанизация газа. 4. Паспортизация и отгрузка.	4	МЭ
					Производство осуществляется в условиях обогатительной фабрики с	1) прием сырья и складирование 2) дробление до 0-50мм 3) разделение на продукты по				

85	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27011210000	Уголь каменный битуминозный коксующийся	Угольный концентрат фракционный	применением тяжелосреднего обогащения при использовании водно-магнетитовой суспензии. Процесс ведется в непрерывном режиме, включает дробление, разделение по плотности, дегидрация, регенирацию среды.	плотности (концентрат и порода) 4) дегидрация продукто в обогащения 5) регенерация тяжелой среды 6) сортировка концентрата по фракциям 7) складирование 8) хранение и отгрузка продукции	8	1) дробление 2) обогащение 3) сортировка по фракциям 4) складирование	4	МЭ
					Производство осуществляется в условиях обогатительной фабрики с применением тяжелосреднего обогащения при использ	1) прием сырья и складирование 2) дробление до 0-50мм 3) разделение на продукты по плотности (концентрат и порода) 4) дегидра		1) дробление		

86	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2701129000	Уголь битуминозный - прочий	Угольный концентрат фракционный	овании водно-магнетитовой суспензии. Процесс ведется в непрерывном режиме, включает дробление, разделение по плотности, дегидрация, регенирацию среды.	ция продукто в обогащения 5) регенерация тяжелой среды 6) сортировка концентрата по фракциям 7) складирование 8) хранение и отгрузка продукции	8	2) обогащение 3) сортировка по фракциям 4) складирование	4	МЭ
87	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711129400	Сжиженный пропан чистотой более 90%, но не менее 99%, для	Пропан технический марки ПТ	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 20448-2018 " Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления.	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4.	5	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4.	5	МЭ

			прочих целей		Технические условия " 2. СТ РК 1663-2007 " Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия "	Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранение и отгрузка		Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранение и отгрузка		
88	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Бутан технический марки БТ	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 20448-2018 " Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления. Технические условия "2. СТ РК 1663-2007 " Газы углеводородные	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранени	5	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранени		МЭ

					сжиженные топливные. Технические условия"	е и отгрузка		е и отгрузка	5	
89	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	25030010000	Сера сырая или нерафинированная	Сера жидкая и гранулированная	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 127.1-93 "Сера техническая. Технические условия"	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Производство серы из кислого газа и очистка хвостового газа4. Грануляция и контроль качества5. Хранение и отгрузка	5	1. Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Производство серы из кислого газа и очистка хвостового газа4. Грануляция и контроль качества5. Хранение и отгрузка	5	МЭ
					Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 5542-	1. Первичная подготовка нефти и		1. Первичная подготовка нефти и		

90	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711210000	Газ природный в газообразном состоянии	Газ горючий природный	2022 "Газ природный промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия "2. СТ РК 1666-2007 "Газы горючие природные, поставляемые и транспортируемые по магистральным газопроводам. Технические условия "	попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранение и отгрузка	5	попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка. 5. Хранение и отгрузка	5	МЭ
91	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711140009	Сжиженные этилен, пропилен, бутилен и бутадиен прочие	Пропан-пропиленовая фракция (ППФ) СТ РК 3830-2022, ТУ 0272-024-00151638-99	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
						Производственн		Производственн		

92	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711140009	Сжиженные этилен, пропилен, бутилен и бутадиен прочие	Бутан-бутиленовая фракция (ББФ) СТ РК 3760-2022, ТУ 0272-027-00151638-99	Наличие паспорта производства	ые и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	ые и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
93	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	газойли для прочих целей, с содержанием серы не более 0,05 мас.%: дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное, зимнее, класса 0 (1,2,3), экологического класса К5, марки ДТ-ЗК5"	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
94	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	газойли для прочих целей, с содержанием серы не более 0,05 мас.%: дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт А экологического класса К5, марки ДТ-ЛК5 по ГОСТ 32511-2013".	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
			газойли для прочих	Топливо дизельное ЕВРО		Производственные и техноло		Производственные и техноло		

95	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	целей, с содержанием серы не более 0,05 мас.%: дизельное топливо летнее	, летнее, сорт В экологического класса К5, марки ДТ-ЛК5 по ГОСТ 32511-2013".	Наличие паспорта производства	гические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	гические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
96	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124130	Бензин автомобильный, с содержанием свинца не более 0,013 г/л, с октановым числом 92 или более (по исследовательскому методу), за исключением содержащих биодизель и отработанных нефтепродуктов	" Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ92-К5 по ГОСТ 32513201 3"	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
	Нефтегазоперера		Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0,013 г/л	" Автомобильный бензин экологического		Производственные и технологические операци	Количество определяется	Производственные и технологические операци	Количество определяется	

97	батывающая промышленность	2710124500	с октановым числом 95 или более, но менее 98 (по исследовательскому методу)	класса К 5 марки АИ95-К5 по ГОСТ 32513201 3"	Наличие паспорта производства	и , предусмотренные действующим паспортом производства	действующим паспортом производства	и , предусмотренные действующим паспортом производства	действующим паспортом производства	МЭ

Приложение 11
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 11 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (				

1	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	исключение при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную	11	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (

						клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение				животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		

2	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	туши и полутуши (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	туши и полутуши (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
			МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА,	Говядина и телятин		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота		

3	Переработка животноводческой продукции	0201100008	СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	а свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
4	Переработка животноводческой продукции	0201203008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ПЕРЕДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПНОГО РОГ.СКОТА, НЕОБВАЛ. СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	1. осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного 3. оглушение и убой животного 4. снятия шкуры 5. отделение головы, распил грудной клетки 6. нутровка 7. разделение туши по полутуши или четверти ны 8. охлаждение	8	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопрово		1. Осмотр сопрово		

5	Переработка животноводческой продукции	0201205008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПН.РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛ., СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	дительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	дительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	МСХ (животноводство)
			ПРОЧЕЕ МЯСО			1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах		1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах		

6	Переработка животноводческой продукции	0201300008	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	Полуфабрикаты из говядины охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
7	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья 2. взвешив		1. приемка сырья 2. взвешив		

8	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	ание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)
9	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. Предубо				

10	Переработка животноводческой продукции	02021000 08	ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	йная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш 9. Упаковка и маркировка	10	1. Предубойное содержание 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш	8	МСХ (

						10. Хранение				животноводство)
11	Переработка животноводческой продукции	02021000 08	ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш, четвертин 4. Упаковка 5. Хранение и транспортировка 6. Маркировка	6	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш 4. Упаковка	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		" КОМПЕНСИРОВАННЫЕ " ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПН			1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		

12	животноводческой продукции	0202203008	ОГОРОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
13	Переработка животноводческой продукции	0202203008	"КОМПЕНСИРОВАННЫЕ "ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6	6	МСХ (животноводство)

						заморозка 7. хранение		шоковая заморозка 6. хранение		
14	Переработка животноводческой продукции	0202205008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТИНЫ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	МСХ (животноводство)

						9 . охлаждение 10. заморозка		9 . охлаждение 10. заморозка		
15	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина . Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	МСХ (животноводство)

16	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (

										животноводство)
17	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
18	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ,	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковк	7	МСХ (животноводство)

			МОРОЖЕНЫЕ			5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		а под вакуумом Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		
19	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ПРОЧИЕ ОТРУБА			1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		

20	Переработка животноводческой продукции	0202209008	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
21	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

22	Переработка животноводческой продукции	0202305008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
23	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

24	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
25	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

26	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

27	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (

										животноводство)
28	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ИГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
29	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	

										животноводство)
30	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

31	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (

										животноводство)
32	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)

33	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
34	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)

35	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуши			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание 4. Обработка свиней без шкуры 5. Забелока шкур 6. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 7. Шпарка туши 8. Удаление		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 6. Шпарка туши		

36	Переработка животноводческой продукции	0203111009	домашних свиней свежие или охлажденные прочие	Свинина, свежая или охлажденная	ГОСТ ТУ Стандарты	щетины и опалка туши 9. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 10. Распиловка туш на полутуши 11. Зачистка, взвешивание 12. Разделка туш и полутуш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Удаление щетины и опалка туши 8. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 9. Распиловка туш на полутуши 10. Разделка туш и полутуш	10	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуш			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 6. Шпарка туши 7. Удаление щетины и опалка туши		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Забелока шкур 4. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 5. Шпарка туши 6. Удаление щетины и опалка туши		

37	Переработка животноводческой продукции	0203211009	и домашних свиней, мороженые, прочие	Свинина мороженая	ГОСТ ТУ Стандарты	8. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 9. Распиловка туш на полутуши 10. Зачистка (клеймение и взвешивание) 11. Разделка туш и полутуш 12. Заморозка туш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 8. Распиловка туш на полутуши 9. Зачистка (клеймение и взвешивание) 10. Разделка туш и полутуш 11. Заморозка туш	11	МСХ (

										животноводство)
38	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		

39	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних		1. Предубо		

40	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	йная выдержка 2. Обескровливание скота 3. Съемка шкур 4. Отделение головы нижних частей конечностей удаление внутренних органов 5. Маркировка	5	МСХ (

										животноводство)
41	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	МСХ (животноводство)

42	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	4	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	6	МСХ (

										животноводство)
43	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	МСХ (животноводство)

44	Переработка животноводческой продукции	0204230000	Прочая баранина, обваленная, свежая или охлажденная	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (

										животноводство)
45	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. заморозка 10. хранение	10	1. Осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного 3. убой животного 4.снятия шкуры 5. отделение головы и ног 6. заморозка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
46	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах разделанная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	

										животноводство)
47	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
48	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	МСХ (животноводство)

49	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечно		1. Предубойная выдержка 2. Убой и обескровливание скота 3. Съемка шкур		

50	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубабаранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		

51	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отруба баранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
52	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья		1. приемка сырья		

53	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
54	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

55	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдежка 2. Обескровливание скота		

56	Переработка животноводческой продукции	0204503900	Козлятина свежая или охлажденная, прочая: мясо обваленное	Козлятина, свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	3. Съемка шкур 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Упаковка и маркировка	5	МСХ (животноводство)
	Переработка		Козлятина свежая или	Козлятина, свежая или	ГОСТ	1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлажд		

57	животноводческой продукции	0204503900	охлажденная, прочая: мясо обваленное	охлажденная (Предприятиям без бойни)	ТУ Стандарты	туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.). 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей		1. Предубойная выдержка 2. обескровливание скота 3. Съемка шкур		

58	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (

										животноводство)
59	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2 осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного . 4.		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушен		

60	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	оглушение и убой животного 5. снятие шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	ие и убой животного 5. снятие шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для		

61	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	ритуального убоя) 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработ		1. Прием сырья 2. Обработка туш и		

62	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		

63	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для				

						ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-				МСХ (
64	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты		12	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Замораживание 8. Упаковк	8	

						пояснич ный отруб, грудо-ребер ный отруб, шейный отруб и т.д) 1 0 . Замораж ивание 1 1 . Упаковк а и маркиро вка 1 2 . Хранени е		а и маркиро вка		животно водство)
						1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Разделка туш и полутуш (тазобедр		1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Охлажд		

65	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	енный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д.) 4. Охлаждение туш и полутуш 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка 8. Замораживание	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Замораживание	7	МСХ (

										животноводство)
66	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
67	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	Субпродукты пищевые скота крупного рогатого, свиней, овец, коз, лошадей и животных семейства лошадиных, свежие или охлажденные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение	3	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

68	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	Субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
69	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого	Мясо и субпродукты пищевы	ГОСТ	1. Опалка 2. Зачистка		1. Зачистка 2. Промывка		

70	животноводческой продукции	0206299900	скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	е прочие, свежие, охлажденные или мороженые	ТУ Стандарты	3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
71	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, свежие или охлажденные	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
72	Переработка животноводческой продукции	0206809900	Пищевые субпродукты овец и коз, свежие или охлажденные	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

73	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, мороженые	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
74	Переработка животноводческой продукции	0206909900	Пищевые субпродукты овец и коз, мороженые	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха		1. Навеши		

75	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней свежее или охлажденное	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

76	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней, мороженое	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)
77	Переработка животноводческой продукции	0207459901	Субпродукты, прочие, замороженные	Субпродукты пищевые птицы домашней	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Хранение	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)

78	Переработка животноводческой продукции	0210991000	Мясо лошадей соленое, в рассоле или сушеное	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
79	Переработка животноводческой продукции	0401201109	Молоко и сливки несгущенное и без добавл. Сахара или др. Подслащивающих вещ-в, с содерж. жира > 1 мас%, но <= 3% по массе, в первичных упаковах объемом нетто не более 2л., прочие	Молоко обработанное жидкое	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (животноводство)

80	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

81	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное жирное" Отборное" с массовой долей жира 3.6 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
82	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое "Вкусное" с массовой долей жира 3.2 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
83	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое с массовой долей жира 3.1 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
84	Переработка животноводческой продукции	0401401000	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 6 мас.%, но не более 10 мас.%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Молоко и сливки, несгущенные и неподслащенные, жирностью более 6%	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

85	Переработка животноводческой продукции	0401501100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
86	Переработка животноводческой продукции	0402101100	Молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, с содержанием жиира не более 1,5 % без добавления сахара, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 кг	Молоко сухое обезжиренное	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
87	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	молоко сухое (кобылье, верблюжее)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	

										животноводство)
88	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	шубат	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	МСХ (животноводство)
89	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	кумыс	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

90	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	Молоко сухое цельное	ГОСТ ТУ Стандарты	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

91	Переработка животноводческой продукции	04029110 00	Молоко и сливки, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира не более 8 мас.%	Молоко восстановленное стерилизованное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
92	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (животноводство)

93	Переработка животноводческой продукции	0402991000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка вареная из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
94	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 95 мас.%	Молоко и сливки, сгущенные и с добавками или без добавок сахара или других подслащивающих веществ, не в твердых формах	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще			1. Восстановление		1. Восстановление		

95	Переработка животноводческой продукции	04032031 00	нные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием	Кисломолочный газированный продукт " Рудненский Тан " м.д.ж. 0,7% - 1,8%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

			жира: не более 3 мас.%							животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

96	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный продукт "Рудненский Айран" м.д.ж .1,5% - 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

97	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный Кумысный продукт Рудненский м.д.ж .1,0% - 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

98	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Тан Казахстан" м.д.ж. 0,6%-1,7%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

99	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Айран Казахстан" м.д.ж. 1,4%-1,9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

100	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	• Йогурт питьевой массовая доля жира 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

101	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой "Клубника-Банан". М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

102	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с клубникой. М.д.ж .1,5%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

103	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с лесной ягодой. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

104	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

105	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

106	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с черносливом. М.д.ж .1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

107	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Кисломолочный продукт "Снежок" М.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Биойогурт питьевой, обогаще		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

108	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный бифидо-бактериями "Со вкусом ягодного мороженого". М.д.ж .1,5%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

109	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Биойогурт питьево		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

110	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	й 2,5% жирности обогащенный йодом ванильный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважина 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважина 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

111	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт с о вкусом абрикоса маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

112	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт со вкусом черники маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

113	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Клубника" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

114	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Лесные ягоды" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

115	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	продукт кисломолочный "снежок" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавле	Йогурт, молоко		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		

116	Переработка животноводческой продукции	0403209009	ния сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: прочий: прочий	и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао,	Айран по		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

117	Переработка животноводческой продукции	0403905102	без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	турецки 1,5% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	МСХ (

										животноводство)
118	Переработка животноводческой продукции	0403905102	Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		

119	Переработка животноводческой продукции	0403905102	добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Йогурт (молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие)	ГОСТ ТУ Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
120	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержа	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	МСХ (животноводство)

			ниемжира по массе не более 3%, прочие			после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		
			Прочие молочны е прод.без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

121	Переработка животноводческой продукции	0403905109	добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Айран по турецкий 1,2% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (

										животноводство)
122	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Продукт кисломолочный ряженка маложирная с м.д.ж. 2.5	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

123	Переработка животноводческой продукции	0403905302	какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
124	Переработка животноводческ	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или	Кефир	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	МСХ (животноводство)

	о й продукции		других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий			7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		
			Пр. Мол. Прод.			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

125	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
126	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукт кисломолочный кефир классический с м.д.ж. 3.2	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

127	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Кефир 3.2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
128	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация		1. Восстановление 2. Нормализация		

129	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 3,2%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		

130	Переработка животноводческой продукции	0403905309	фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Биоряженка, обогащенная бифидобактериями. М.д.ж .3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без			1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		

131	водческо й продукции	0403905900	добавления сахара и л и других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
			Прочая молочна			1. Восстановление 2. Нормализация		1. Восстановление 2. Нормализация		

132	Переработка животноводческой продукции	0403905900	я продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
133	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич.			1. Приемка 2. Сепарирование		1. Приемка 2. Сепарирование		

			добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%							
134	Переработка животноводческой продукции	0403905900		Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
135	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковк	7	МСХ (животноводство)

			массе более 6%			8. Хранение		а, маркировка		
136	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Йогурт, молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая,			1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		

137	Переработка животноводческой продукции	0403906100	без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Шалап 1,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавок	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

138	Переработка животноводческой продукции	0403906100	и без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	напиток сладкий "Снежок" 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

139	Переработка животноводческой продукции	0403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Продукт кисломолочный варенец маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
140	Переработка животноводческой продукции	0403906300	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3%, но не более 6%	4,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

141	Переработка животноводческой продукции	0403906900	добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Сметана 15%, 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

142	Переработка животноводческой продукции	0403909100	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добалением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира по массе не более 3%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
143	Переработка животноводческой продукции	0403909300	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира более 3%, но не более 6%	Йогурт густой 4 % жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

144	Переработка животноводческой продукции	0405101100	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85% в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сливочное и спреды (пасты) молочные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

145	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Крестьянское" 72.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
146	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Традиционное" 82.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочее натуральное сливочное масло с содержа	Масло сладкосливочное несоленое с массовой долей	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		

147	водческо й продукции	0405101900	нием жира не более 85%, в прочей упаковке	жира 72.5% "Вкусное", "Крестьянское", "Элитное"	Стандарты	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

148	Переработка животноводческой продукции	0406103000	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
149	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9%, 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		

150	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворотно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

151	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		

152	Переработка животноводческой продукции	0406105002	недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
153	Переработка животноводческ	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры	Творог 5 %	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	

	о й продукции		, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	жирности	Стандарты	вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

154	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
155	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

156	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирныйТворог обезжиренный с массовой долей жира 0.1%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
	Переработка		Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

157	животноводческой продукции	0406105002	очно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог полужирный с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

158	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 5 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
159	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

160	Переработка животноводческой продукции	0406105009	Прочие сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Продукт творожный сладкий: сырки со свкусом клубники "Клубника", с м.д.ж. 4.5%, сырки с ванилином "Ваниль" с м.д.ж. 4.5%, сырки со вкусом киви-банана "Киви-банан" с м.д.ж. 4.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие плавленые сыры с содержанием			1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		

161	животноводческой продукции	0406303100	жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.%	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
				Сыры плавлен		1. Подбор и подготовка сырья		1. Подбор и подготовка сырья		

162	Переработка животноводческой продукции	0406303900	Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе более 48 мас.%	ные пастообразные "Янтарь" с массовой долей жира в сухом веществе 60%, сыр плавленый пастообразный сладкий "Омичка" с массовой долей жира в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
163	Переработка животноводческой продукции	0406309000	Прочие сыры плавленные с содержанием жира по массе более 36%	Сыры плавленные пастообразные "Янтарь ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "Сливочный ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "С ветчиной ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		СЫРЫ ПРОЧИ		ГОСТ	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		

164	водческой продукции	0406903209	Е, ФЕТА, ПРОЧИЕ	Сыр и творог	ТУ Стандарты	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
165	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр Сулугуни	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	МСХ (животноводство)

						8 . Хранение		8 . Хранение		
166	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр Фермерский	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Сыры прочие: с			1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		

167	Переработка животноводческой продукции	0406906900	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр копченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1 . Приемки		1 . Приемки		

168	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (соломка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
169	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (косичка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие сыры и творог, сыры прочие, с			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

170	Переработка животноводческой продукции	0406907400	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе, не более 47 мас.%: Маасдам	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подбори подгото		1. Подбори подгото		

171	Переработка животноводческой продукции	0406909901	СЫРЫ ПРОЧИЕ, БЕЛЫЙ СЫР ИЗ КОРОВЬЕГО МОЛОКА, В РАССОЛЕ	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
172	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый: "Сливочный" м.д.ж. 50,0%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

173	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Мраморный" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемки		1. Приемки		

174	Переработка животноводческой продукции	04069099 09	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Пошехонский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
175	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Костромской" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

176	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Ярославский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

177	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры рассольные "Сулугуни" с м.д.ж. в сухом веществе 45%, "Брынза" с м.д.ж. в сухом веществе 45%,	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
178	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр "Чечил" с м.д.ж. в сухом веществе 45%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья 2. нарезка		1. приемка сырья 2. нарезка		

179	Переработка животноводческой продукции	1502909000	Прочий жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		

180	Переработка животноводческой продукции	15180095 00	Прочие непригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты изживотных или животных и растительных жиров и масел и их фракций	Жир животный технический	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
181	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевы			1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		

182	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	е продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса,			1. приемка сырья 2. сборка		1. приемка сырья 2. сборка		

			мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови			сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение		сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение		
183	Переработка животноводческой продукции	16010091 01		полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты		7		7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление		

184	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные изделия	ГОСТ ТУ Стандарты	ей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Контроль качества 8. Хранение и транспортировка 9. Маркировка	9	специй и пряностей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
185	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества	9	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналоги			1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекция, очистка, вторая инспекц		1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекц		

186	Переработка животноводческой продукции	1601009101	чные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясорастительные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	ия, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок 9. Маркировка 10. Контроль качества	10	ия, очистка, вторая инспекция, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок	8	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

187	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Паштет печеночный со сливочным маслом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

188	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Печень говяжья в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

189	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Мясо курицы в собственном соку Чахохбили из Курицы Крылышки куриные в белом соусе Крылышки куриные в томатном соусе ЧилиКрылышки куриные в томатном соусе Аджика	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		

190	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Паштет из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

191	Переработка животноводческой продукции	1602398500	продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	Паштет из печени курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из	Сердечки куриные в собственном соку Желудо		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		

192	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	чки куриные в собственном сокуКуриные сердечки, желудочки, печенка тушеные в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
193	Переработка животноводческой продукции	1602491900	Прочие изделия и консервы из прочих смесей частей домашней свиньи, содержащие 80 мас.% мяса или субпрод	Свиные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность	9	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок	7	МСХ (животноводство)

			уктов, включая жиры любого вида и происхождения			6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества		на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок		
				Говядина тушеная высший		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

194	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
195	Переработка животноводческой продукции	16025095 09	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Горох с мясом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

196	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Каша перловая с говядиной Каша гречневая с говядинойКаша рисовая с говядинойМакароны с говядинойМясо по казахски Картофель тушеный с говядинойЛагман классическийПловФасоль с говядиной Тефтели в томатном соусе Тефтели в бульоне (УБРАЛИ СЛОВОМЯСНЫЕ)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

197	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Паштет мясной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Обвалка 2. жиловка		1. Обвалка 2. жиловка		

198	Переработка животноводческой продукции	1602903100	Прочие готовые и консервированные продукты из крови дичи или кролика	мясо сайги тушеное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	МСХ (животноводство)

199	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (

										животноводство)
200	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		

201	водческо й продукции	1602906100	отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
202	Переработка животноводческо й продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированн			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		

203	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ые продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
204	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)

205	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированные продукт			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		

206	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ы питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Сердце говяжье в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержа			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

207	Переработка животноводческой продукции	1602906100	щие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Говяжий куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

208	Переработка животноводческой продукции	1602906900	Прочие готовые и консервированные продукты из крови любых животных, содержащие прочее мясо крупного рогатого скота или субпродукты	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
209	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)

210	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (

										животноводство)
211	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпрод			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

212	Переработка животноводческой продукции	1602909100	уктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Баранина тушеная Баранина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови		ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		

213	водческо й продукции	1602909100	прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Бараний куырдак	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

214	Переработка животноводческой продукции	1602909909	консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Говядина тушеная высший сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
215	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	Конина тушеная Конина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

216	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Казы к бешбармаку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

217	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Шужык	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

218	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

219	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

220	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

221	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		

222	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Шпроты в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

223	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

224	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Готовые продукты и			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		

225	Переработка животноводческой продукции	16041390000	консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Килька балтийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Готовые продукты и консервы из сардинелл,	Килька каспийская		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		

226	водческо й продукции	1604139000	кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Прочие готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

227	Переработка животноводческой продукции	16041448 00	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная, тунец, скипджек, или тунец полосатый, и пеламида (Sarda spp.), тунец и скипджек, или тунец полосатый: прочий	Тунец натуральный полосатый. Атлантическая пеламида (бонито)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
228	Переработка животноводческой продукции	1604151900	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

229	Переработка животноводческой продукции	16041519 00	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Скумбрия бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящи й контроль сырья		1 . Входящи й контроль сырья		

230	Переработка животноводческой продукции	1604191000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Горбуша натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		

231	Переработка животноводческой продукции	16041992 00	Готовая или консервированная продукция из трески (gadus morhua, gadus ogac, gadus macrocephalus), целиком или в кусках, но не фаршированная	Печень трески натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочая готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		

232	Переработка животноводческой продукции	1604199780	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная: прочая	Сайра тихоокеанская натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
233	Переработка животноводческ	1604209090	Готовая или консервированная	Тефтели из разделанной	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	

	о й продукции		продукция из прочей рыбы	рыбы в томатном соусе	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

234	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Паштет шпротный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
235	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Печень трески по-мурмански	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

236	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Сазан в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

237	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Кефаль каспийская с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

238	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Лещ натуральный бланшированные в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или							

			грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью							
239	Переработка животноводческой продукции	19019098 00		Продукт молочный, готовый завтрак обогащенный бифидобактериями и без массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

			обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие							
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		

240	Переработка животноводческой продукции	1901909800	полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Питьевой молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира "Арзан" с мдж 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

241	Переработка животноводческой продукции	19019098 00	в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Готовые завтраки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
242	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
243	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений	7	МСХ (животноводство)

			вленные другим способом			6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		
244	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
245	Переработка животноводческ		Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг		ГОСТ, ТУ,	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	

	о й продукции	1902209900	нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	Стандарты	5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		МСХ (животноводство)
246	Переработка животноводческо й продукции	1902209900	Прочие макаронны е изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ , Стандарты	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	МСХ (животноводство)
			Прочие макаронны е			1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		

247	Переработка животноводческой продукции	1902209900	изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование вареников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование вареников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. прием сырья. 2. измельч		1. прием сырья 2. измельч		

248	Переработка животноводческой продукции	19022090 0	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	МСХ (

										животноводство)
249	Переработка животноводческой продукции	2002903900	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

250	Переработка животноводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженый	Горошек зеленый консервированный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
			Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		

251	Переработка животноводческой продукции	2005590000	или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Фасоль натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

252	Переработка животноводческой продукции	20058000 00	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (

										животноводство)
253	Переработка животноводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчупы пастеризованные первой категории "Томатный", "Шашлычный"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья		1. Приемка сырья		

254	Переработка животноводческой продукции	21039090001	Соус майонез	Майонез "Прованс аль" с м.д.ж. 67%, майонез " с Перепелиным яйцом" с м.д.ж. 67%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
255	Переработка животноводческой продукции	21050010000	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас.% молочных жиров	Мороженое и пищевой лед прочий	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка	9	1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта 5. Фризерование 6. Закаливание	6	МСХ (животноводство)
						1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		

256	Переработка животноводческой продукции	23011000000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кровяная животного происхождения (Кормовая)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Переработка отходов		1. Переработка отходов		

257	Переработка животноводческой продукции	23091031 00	Корм для собак или кошек, расфасованный, содержащий более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащий молочных продуктов или содержащий менее 10 мас.% таких продуктов	Сухие полнорационные корма для собак и кошек	СТ ТОО	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сыръЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сыръЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	МСХ (

										животноводство)
258	Переработка животноводческой продукции	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука животного происхождения (костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/		1. Поступление/		

259	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие		ГОСТ, ТУ, Стандарты	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Добыча сырья		

260	Переработка животноводческой продукции	25010091 10	Соль, пригодная для употребления в пищу, йодированная	Соль поваренная пищевая самосадочная йодированная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6. Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Йодирования 9. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 10. Хранение соли на склады, погрузка в ж.д. вагоны	10	2. Подготовку сырья 3. Основной технологический процесс (где формируется продукт) 4. Отделение продукта от побочных компонентов 5. Стабилизацию/ сушку/ кондиционирование 6. Упаковку и первичное хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Первичная обогащения 2. Предвар		

261	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая самосадочная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6.Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9. Хранение	9	ительная дробилка 3. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4. Измельчение 5.Сушка 6. Сортировка по фракциям 7. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8. Хранение	6	МСХ (животноводство)
262	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная кормовая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	5	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	3	МСХ (животноводство)

						5 . погрузка в вагоны		5 . погрузка в вагоны		
263	Переработка животноводческой продукции	2501009190	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая порошок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Добыча сырье 2 . Первичная обогащения 3 . Предварительная дробилка 4 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5 . Измельчение 6.Сушка 7 . Сортировка по фракциям 8 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9 . Хранение	9	1 . Первичная обогащения 2 . Предварительная дробилка 3 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4 . Измельчение 5.Сушка 6 . Сортировка по фракциям 7 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8 . Хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие вещества			1 . Добыча сырье 2 . Дробление		1 . Добыча сырье 2 . Дробление		

264	Переработка животноводческой продукции	2530900009	минеральные, в другом месте не поименованные или не включенные	Противогололедный реагент	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	5	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	3	МСХ (животноводство)
265	Переработка животноводческой продукции	3501109000	Прочий казеин	Казеин и казеинаты	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2. Промывание и		1. Подготовка сырья		

266	Переработка животноводческой продукции	3503001001	Желатин	Желатины и производные желатинов (включая альбумины)	ГОСТ ТУ Стандарты	механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставшиеся твердые частицы	13	2. Промывание и механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставши	12	

						8. Концентрация и стерилизация, выпаривая часть воды и уничтожение микробов 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств 13. Упаковка		ется твердые частицы 8. Концентрация и стерилизация (выпаривая часть воды и уничтожение микробов) 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств		МСХ (

										животноводство)
			Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные;			1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и кондиционирование меха 8. Меховая отделка 9. Меховая		1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и		

267	Переработка животноводческой продукции	4104111000	лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 м кв	Шкуры меховые, дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	шлифовка 10. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 11. Финишная отделка 12. Сушка и глажка 13. Стабилизация материала 12. Финишная проверка качества 13. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	13	кондиционирование меха 8. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 9.Сушка и глажка 10. Стабилизация материала 11. Финишная проверка качества 12. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	12	МСХ (

										животноводство)
268	Переработка животноводческой продукции	4104111000	Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 мкв	Кожа из шкур целых скота крупного рогатого без волосяного покрова	ГОСТ ТУ Стандарты	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) (Растительные дубители или химические дубители) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка 8. Качество и сортировка	8	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка	7	МСХ (животноводство)
			Прочие, дубленая кожа			1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		

269	Переработка животноводческой продукции	4104115100	во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности которой превышает 2,6 мкв	Полуфабрикат Wet Blue вет блю	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие, дубленая кожа или кожевенный краст в сухом состоян	Кожа из шкур овечьих	ГОСТ ТУ	1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительная химичес		1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительна		

270	водческой продукции	4106229000	ии из шкур прочих животных, без шерстяного или волосяного покрова	без волосяного покрова	Стандарты	кая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка 10. Проверка на дефекты и сортировка	10	я химическая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка	9	МСХ (животноводство)
						1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травлен		1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ		

271	Переработка животноводческой продукции	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Шкуры меховые дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	ие и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка 14. Контроль качества и сортировка	14	6. Травление и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка	13	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка основного материала 2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием		1. Подготовка основного материала		

272	Переработка животноводческой продукции	4115100000	Кожа композиционная на основе натуральной кожи или кожевенных волокон в пластинах, листах или полосах, или лентах, в рулонах или не в рулонах	Кожа композиционная с основой из кожи натуральной или волокон кожевенных, в пластинах, листах или полосе (ленте), в рулонах или не в рулонах	ГОСТ ТУ Стандарты	синтетических покрытий 3. Нанесение покрытия (покрытие синтетической кожей) 4. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 5. Термическая обработка 6. Процесс тиснения 7. Отделка и финишная обработка 8. Покрытие защитными составами 9. Окрашивание	14	2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием синтетических покрытий 3. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 4. Термическая обработка 5. Процесс тиснения 6. Отделка и финишная обработка 7. Покрытие защитными составами 8. Окрашивание 9. Придани	12	МСХ (животноводство)

						10. Придание дополнительной текстуры 11. Сушка и стабилизация 12. Качество и сортировка 13. Проверка на наличие дефектов 14. Тестирование на водоотталкивающие свойства		е дополнительной текстуры 10. Сушка и стабилизация 11. Качество и сортировка 12. Тестирование на водоотталкивающие свойства		
						1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Снятие шкуры и выделка кожи 3. Процесс раскроя 4. Подготовка к сборке		1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Подготовка к сборке 3. Механи		

273	Переработка животноводческой продукции	4201000000	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	Изделия шорно-седельные и упряжь для животного любого из материалов различных	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Механическая обработка 6. ШитьҰ 7. Сборка и установка металлических частей 8. Установка крепежных элементов 9. Формовка и придание формы 10. Придание формы седлу 11. Создания формы седла с деревянного каркаса 12. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 13. Отделка 14. Обработ	17	ческая обработка 4. ШитьҰ 5. Сборка и установка металлических частей 6. Установка крепежных элементов 7. Формовка и придание формы 8. Придание формы седлу 9. Создания формы седла с деревянного каркаса 10. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 11. Отделка 12. Обработка краҰв кожи	15	МСХ (

						к а кра Ұв кожи 1 5 . Лакировк а и полировк а 1 6 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 7 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		1 3 . Лакировк а и полировк а 1 4 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 5 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		животно водство)
						1 . Подгото в к а сырья 2. Сбор шерсти 3. Отбор 4 . Мойка шерсти 5 . Подгото в к а моющег о раствора 6 . Мойка с использ		1. Сбор шерсти 2 . Мойка шерсти 3 . Подгото		

274	Переработка животноводческой продукции	5101210000	Шерсть стриженая, мытая, некарбонизованная	Шерсть (овечья) мытая обезжиренная или карбонизированная, не подвергнутая кардо- и гребнечесанию	ГОСТ ТУ Стандарты	ованием воды 7. Предварительное замачивание 8. Активное промывание с добавлением моющего средства 9. Окончательная промывка чистой водой 10. Удаление ланолина 11. Сушка шерсти 12. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	12	вка моющего раствора 4. Мойка с использованием воды 5. Активное промывание с добавлением моющего средства 6. Сушка шерсти 7. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	7	МСХ (

										животноводство)
275	Переработка животноводческой продукции	5308909000	Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи 7. Упаковка и маркировка	7	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2.Выбор и сбор шерсти				

276	Переработка животноводческой продукции	5602900000	Прочие фетр и войлок	Фетр и войлок, в том числе с покрытием, пропитанные или ламинированные	ГОСТ ТУ Стандарты	3.Мойка и очистка 4. Кардинг 5. Прядение шерсти 6. Валяние 7. Создание стельки 8. Вырезка формы 9. Составление слоев 10. Формование и прессование 11. Придание формы 12. Прессование для плотности 13. Обработка краев и отделка 14. Дополнительное выравнивание 15. Антибактериальная обработка	19	1.Выбор и сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Валяние 4. Создание стельки 5. Составление слоев 6. Формование и прессование 7. Обработка краев и отделка 8. Антибактериальная обработка 9. Проверка качества 10. Тестирование на долговечность	10	МСХ (животноводство)

						16. Профилактика запаха и бактерий 17. Проверка качества 18. Тестирование на долговечность 19. Упаковка				
						1. Сбор и подготовка сырья 2. Выбор шерсти 3. Мойка и очистка шерсти 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Ткачество или валяние 7. Подготовка ткани для одеяла 8. Обрезка и нарезка ткани		1. Выбор шерсти 2. Мойка и очистка шерсти 3. Прядени		МСХ (животноводство)

277	Переработка животноводческой продукции	6301209009	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	Одеяла (кроме одеял электрических) и пледы дорожные	ГОСТ ТУ Стандарты	9. Сшивание частей (если одеяло состоит из нескольких частей ткани) 10. Обработка для улучшения качества 11. Обработка тканевого полотна 12. Шерстяная отделка 13. Антипилинг 14. Окрашивание 15. Сборка и пошив 16. Обшивка краЎв 17. Финишная отделка 18. Уплотнение и прессование 19. Глажка	21	е шерсти 4. Ткачество или валяние 5. Обработка для улучшения качества 6. Шерстяная отделка 7. Сборка и пошив 8. Финишная отделка 9. Уплотнение и прессование 10. Глажка и выправка 11. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 12. Упаковка	12		

						и выправка 20. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 21. Упаковка				
						1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		

278	Переработка животноводческой продукции	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	Банка цельнотянутая №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ	Банка цельнотянутая		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

279	Переработка животноводческой продукции	7310211109	КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	№ 1 Банка цельнотянутая № 2 Банка цельнотянутая №3	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или			1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

280	Переработка животноводческой продукции	83099090 09	эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Крышка для жестяных банок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	МСХ (

										животноводство)
281	Переработка животноводческой продукции	9404400001	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины	Подушки	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья 2.Выбори сбор шерсти 3.Мойка и очистка 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Формирование наполнителя 7. Валяние 8. Процесс наполнения подушки 9. Равномерное распределение наполнителя 10. Дополнительные материалы 11. Сшивание и создание чехла 12. Изготов	20	1.Выбори сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Прядение шерсти 4. Формирование наполнителя 5. Валяние 6. Процесс наполнения подушки 7. Сшивание и создание чехла 8. Финишная отделка	11	МСХ (животноводство)

			или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые			ление чехла 13. Закрытие чехла 14. Форма и размер 15. Финишная отделка 16. Отделка швов и краев 17. Придание формы 18. Проверка качества 19. Тестирование на комфорт 20. Упаковка		9. Отделка швов и краев 10. Придание формы 11. Проверка качества		
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потроше	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта,		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капел		

282	Переработка животноводческой продукции	0207119009	ные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ьное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, замороженные, ощипанные и потроше	Тушка цыпленк		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздуш		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и		

283	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	а-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	но-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на			1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи		

			части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции		вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции		
284	Переработка животноводческой продукции	0207119009					9		8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен			1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи		1. Производство комбикормов		

285	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)
						1. Производство комбикормов		1. Производство		

286	Переработка животноводческой продукции	0207132009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (животноводство)

287	Переработка животноводческой продукции	0207142009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее	Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация	9	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

						продукции				животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

288	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца,	Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

289	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

290	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

291	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

292	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

293	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

294	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

295	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

296	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

297	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

298	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

299	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

300	Переработка животноводческой продукции	0207135009	us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

301	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

302	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

303	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

304	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

305	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

306	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

307	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

308	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

309	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

310	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

311	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

312	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

313	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

314	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

315	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

316	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

317	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе голени цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

318	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе голени цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

319	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

320	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

321	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

322	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

323	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

324	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

325	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

326	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

327	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Ноги цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

328	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

329	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Шея цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

330	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Шея цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

331	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур домашн	Печень цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

332	Переработка животноводческой продукции	0207139109	их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур	Печень цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

333	Переработка животноводческой продукции	0207149109	домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

334	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

335	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Сердце цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

336	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Сердце цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

337	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Голова цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

338	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Голова цыпленка-бройле	СТ РК 2059-	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

339	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	2010 Субпродукты птицы. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек,	Мясо птицы механической	ГОСТ 31490-2012	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

340	Переработка животноводческой продукции	0207141001	мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02	обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Фарш из мяса цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

341	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ра "По-домашнему", охлажденный ТУ 101314-018-86437982-2016	ТУ 101314-018-86437982-2016	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

342	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Костный остаток цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

343	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Костный остаток цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

344	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

345	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ок для гриля", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

346	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ок для запекания", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыпленок	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

347	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	табака в маринаде", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Половинка	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

348	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	цыпленка на гриле", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Бедро " Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

349	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Голень "Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

350	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Крыло "Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

351	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде Филе " Мадрид	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

352	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	" соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

353	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Крылышки барбекю", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

354	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Филе бедра с кожей маринованное", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде "Голень без	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

355	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	косточки, в соусе Чураско", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

356	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	"Филе бедра, в соусе Греческий", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

357	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе "Мадрид", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Набор для	СТ РК 2355-2013	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

358	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	чахохбили", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескотный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

359	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Байтсы ЕТС, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

360	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

361	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

362	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

363	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

364	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

365	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде	ТУ 101314-008-7935727	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

366	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Крылья острые, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

367	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	тный в маринаде Крылья острые РОР, охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

368	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Курица на кости классическая РОР, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

369	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	тный в маринаде Курица на кости острая, РОР охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

370	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бескостный в маринаде Наггетцы РОР, охлажденные СТ-ТОО 19064002852 3-002	СТ-ТОО 19064002852 3-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

371	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Тендерсы классические, POP охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескост		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

372	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ный в маринаде Тендерсы острые POP охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

373	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	маринаде Филецыпленка классическое POP, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002	СТ-ТОО 1906400 28523-002	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

374	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца,	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

375	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

376	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца,	Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

377	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

378	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

379	Переработка животноводческой продукции	0207142009	domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и	Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

380	Переработка животноводческой продукции	0207119009	плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца,	Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

381	Переработка животноводческой продукции	0207129009	печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

382	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

383	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

384	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

385	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

386	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

387	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

388	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

389	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus),	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

390	Переработка животноводческой продукции	0207133009	свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

391	Переработка животноводческой продукции	0207143009	us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

392	Переработка животноводческой продукции	0207135009	us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

393	Переработка животноводческой продукции	0207145009	domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

394	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

395	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	MCX (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

396	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

397	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

398	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

399	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

400	Переработка животноводческой продукции	0207132009	us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

401	Переработка животноводческой продукции	0207142009	us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

402	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

403	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

404	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

405	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

406	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

407	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, охлажденное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

408	Переработка животноводческой продукции	0207131009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, замороженное	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

409	Переработка животноводческой продукции	0207141009	domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

410	Переработка животноводческой продукции	0207136009	us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

411	Переработка животноводческой продукции	0207146009	domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

412	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

413	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Суп домашний из ЦБ, охлажденное, ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

414	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Суп домашний из ЦБ, замороженное, ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

415	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

416	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

417	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

418	Переработка животноводческой продукции	0207139909	домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Ноги цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

419	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или	Шея цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

420	Переработка животноводческой продукции	0207134009	охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож	Шея цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

421	Переработка животноводческой продукции	0207144009	енные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур домашн	Печень цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

422	Переработка животноводческой продукции	0207139109	их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие	ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Печень кур	Печень цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

423	Переработка животноводческой продукции	0207149109	домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая	ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

424	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Мышечный желудок цыпленка-бройлера,		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

425	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Сердце цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

426	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Сердце цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

427	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур домашн	Головы цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

428	Переработка животноводческой продукции	0207139909	их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие	ра, охлажденные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Субпродукты кур	Головы цыпленка-бройле		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

429	Переработка животноводческой продукции	0207149909	домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие	ра, замороженные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия	СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек,	Мясо птицы механической	ГОСТ 31490-2012	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

430	Переработка животноводческой продукции	0207141001	мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02	обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	Мясо птицы механической обвалки. Технические условия	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (	Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962-	ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

431	Переработка животноводческой продукции	0207147009	gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия.	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus	Кость для ММО, промпереработка, охлажденное, ГОСТ	ГОСТ 31962-2013 "Мясо кур (	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

432	Переработка животноводческой продукции	0207137009	domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	31962-2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, "	СТ РК 2355–2013 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

433	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Цыпленок табака в маринаде", СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

434	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, "Набор для "Чахохбили", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

435	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, "Цыпленок для гриля", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

436	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бедро "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

437	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	голень "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

438	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	крыло "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

439	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	бедро "По – восточному", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

440	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	крылышки ЦБ в маринаде "Барбекю", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный,	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

441	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	филе "Мадрид", соус по – испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажде	СТ РК 2355–2013 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

442	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	нный, филе бедра с кожей ЦБ, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, " Байтсы	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

443	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ЕТС", ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

444	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень HS", ТУ 10131 4-008-7935727 7-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

445	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Голень OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "Крылья	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

446	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	острые", ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "Стрипс	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

447	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	ы HS", ТУ 101314-008-79357277-14" Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	MCX (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

448	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Стрипсы OR", ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

449	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе HS", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "	ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

450	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Филе OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Жир-сырец, замороженное, ГОСТ Р	ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

451	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	54676–2011 "Жиры птицы пищевые. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, голень ЦБ в соусе	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

452	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Чурраско для запекания. ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия"	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из мяса,	Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, филе бедра Ц Б	ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа	1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка		1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде		

453	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	соусе Греческий для запекания. ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия "	и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции	9	ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции	8	МСХ (

										животноводство)
454	Переработка животноводческой продукции	0407110000	Яйца кур домашних (gallus domesticus)6) в скорлупе, свежие, консервированные или вареные - оплодотворенные яйца для инкубации	Яйцо инкубационное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Выращивание ремонтного молодняка 2. Содержание продуктивного стада. 3. Сбор ИЯ 4. Сортировка ИЯ 5. Упаковка ИЯ 6. Газация (дезинфекции ИЯ) 7. Отгрузка ИЯ	7	1. Выращивание ремонтного молодняка 2. Содержание продуктивного стада. 3. Сбор ИЯ 4. Сортировка ИЯ 5. Упаковка ИЯ 6. Газация (дезинфекции ИЯ) 7. Отгрузка ИЯ	7	МСХ (животноводство)

455	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса и или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
456	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) кровь-перьевая 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Гидролиз 3. Усушивание сырья 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Гидролиз 3. Усушивание сырья 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

457	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 2 категория 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Стерилизация 3. Усушивание сырья 4. Отжим жира 5. Охлаждение 6. Дробление 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка сырья 2. Стерилизация 3. Усушивание сырья 4. Отжим жира 5. Охлаждение 6. Дробление 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
458	Переработка животноводческой продукции	2301100000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) костная 1 сорта	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
459	Переработка животноводческой продукции	1501900000	Прочий жир домашней птицы, кроме жира товарной позиции 0209 или 1503	Жир животный кормовой первого сорта (куриный)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение	5	1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково				

460	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	чного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9		

						11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				МСХ (

										животноводство)
461	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	1000 г ± 15 г 6 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
462	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 450 г ± 13 г 16 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
463	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Шыгыс п/а вар. синюга сетка 1850 г ± 25 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

464	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	Набор Акция АМП Шыгыс + АМП Сосиски Утренние 2025 г ± 30 г 5 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

465	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
466	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	шт. кольцевая,	колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
467	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние;				МСХ (
468	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

469	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Туркестан п/а вар. синюга сетка 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

470	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Особая п/а варсинюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
471	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Керемет п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление;	17	1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
472	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Рамазан п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
473	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Салем п/а вар.400 г ± 12 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

474	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Халал п/а вар. сетка 1700 г ± 25 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

475	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Халал п/а вар.400 г ± 25 г 18 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
476	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Паштет Печеночный п/а 150 г кор 35 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

477	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Сытные зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй,				

						добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование;				МСХ (
478	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Гриль зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1 . Приемка; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.	9	

						13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково				

						чного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 1 0 . Осадка; 1 1 . Термообработка; 1 2 . Душирование; 1 3 . Интенсивное охлаждение; 1 4 . Упаков				МСХ (
479	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Восточные зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1 . Приемка; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.	9	

						ывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож				МСХ (животноводство)

480	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Утренние зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.				
			Колбасы и аналогичные продукты из			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешив		1. Приемка; 2. Подготовка сырья.		МСХ (животноводство)

481	Переработка животноводческой продукции	1601009901	мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Утренние зам в/у 1000 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспо	18	3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						ртировка до складов.				
482	Переработка животноводческ	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы	АМП Сосиски К УЖИНУ зам в/у	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические	1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление;	18	1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас.	9	

	о й продукции		е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	380 г ± 11 г кор 27 штук	условия. Изделия колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного				

						сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов				
483	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных	АМП Сосиски Канадские зам в/у 450 г ± 11 г кор 12 штук	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков	9	

			субпродуктов или крови;			ание и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		ывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
484	Переработка животноводческой	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы	АМП Сосиски Куриные зам МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас.	9	МСХ (животноводство)

	продукции		е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	1000 г ± 11 г кор	условия. Изделия колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного				

						сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов				
485	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных	АМП Сосиски Куриные зам в/у 500 г ± 11 г кор	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		18	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков	9	

			субпродуктов или крови;			ание и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов.		ывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
486	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сардельки мусульманские п/а МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	510 г ± 15 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
487	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки мусульманские п/а МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние;				МСХ (
488	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Гриль ПРОФ МГС 1,25 кг ± 18 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

489	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Неженка МГС 530 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

490	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Оригинальные МГС 820 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
491	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Оригинальные МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	440 г ± 13 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
492	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	МП Сосиски Сытные МГС 830 г ± 15 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
493	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки XXXL н/о ПРОФ вес. 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

494	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Молочные п/а вар. 1000 г ± 15 г кор 6 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

495	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Молочные п/а вар. 520 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
496	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Молочные с копчением п/а	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	вар. 520 г ± 15 г 12 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
497	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сардельки XXXL н/о МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

498	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Оригинальные МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

499	Переработка животноводческой продукции	1601009901	аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Неженка МГС 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

500	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. 500 г ± 15 г 12 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.	17	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

										животноводство)
501	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски Баварские с сыром п	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	/а вар. в/у, вес 6 шт.	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
502	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. в/у, 1000 г ± 15 г 6 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание				МСХ (
503	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Колбаски Барбекю вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельч		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование.		

504	Переработка животноводческой продукции	1601009901	мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Колбаски Мясные вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)

505	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса,	АМП Колбаски Охотничьи вар в/у 700 г ± 15 г кор 10 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подгото	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение.	9	

			мясных субпродуктов или крови;			вка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
506	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт	АМП Сосиски К Ужину в/у 1000 г	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	± 15 г кор. 6 шт	колбасные вареные.	7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов.		7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка.		
						1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
507	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное),				

508	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сосиски Говяжьи Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов		СТ 291-1013-18-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешив		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и		

509	Переработка животноводческой продукции	1601009901	или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	Premium" Дастархан" п/а в/к 1000 г ± 15 г 15 шт.	ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок,				

510	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпрод	АМП Сервелат Восточный п/к в/у 450 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и	9		

			уктов и л и крови;			9 . Формование и наполнение; 1 0 . Осадка; 1 1 . Термообработка; 1 2 . Интенсивное охлаждение; 1 3 . Упаковывание и маркирование; 1 4 . Хранение в камере; 1 5 . Отгрузка; 1 6 . Транспортировка до складов.		маркирование. 9 . Отгрузка.		МСХ (

										животноводство)
511	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовл	АМП Сервелат Восточный п/к в/у 650 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			енные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;		колбасные вареные.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного				

						материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка;				МСХ (
512	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Домашняя п/к б/о МГС 500 г ± 15 г 15 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.		16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного				

513	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Шіркін-Ай п/к в/у 550 г ± 15 г 18 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранени	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						е в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови,	АМП Сервела	СТ 291-1013-18-ТОО-001-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение.		

514	Переработка животноводческой продукции	1601009901	прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	т Народный п/а п/к 500 г ± 15 г кор 18 шт	2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.	16	5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (				

515	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови;	АМП Сервелат Мусульманский п/а п/к 500 г ± 15 г кор 15 шт	СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные.	замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и	16	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное,				

516	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	КВ Крылья весовая МГС 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка;	13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						13. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консервированн			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

517	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ые продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Филе куриное весовая в/у ПРОФ 9 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
			Прочие готовые или консервированные		СТ 291-1013-18-ТОО-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

518	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Бедро весовое МГС кор.12 шт	003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
			Прочие готовые или консервированные	АМП Филе	СТ 291-1013-18-ТОО-	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Пригото		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массиро		

519	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	куриное запеченное весовое в/у кор 8 шт (ДОДО)	003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
520	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus	Руляда куриная в/у 500 г ± 15 г 23 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые	1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление;	17	1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка.	9	МСХ (животноводство)

			domesticus, товарной позиции 0105		мясные изделия.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде				

						нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение;				
521	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Руляда куриная в/у 300 г ± 9% 25 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование.	9	МСХ (животноводство)

						10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.		9. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож				

						енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
522	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Руляда куриная п/к 1000 г ± 00 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		17	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	

						14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок;		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование,		

523	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Голень весовая МГС 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное,				

						охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
524	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	К В Филе куриное весовое в/у 2*216 шт., кг	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	

						10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок;		1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование,		

525	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Куриные ножки (барбекю), вес, МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.	4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.	13	массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное,				

						охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение;				МСХ (
526	Переработка животноводческой продукции	1602329000 -	Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Куриные крылышки (барбекю), вес, МГС	СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия.		13	1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка.	8	

						10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья;		1. Приемка; 2. Подгото		

527	Переработка животноводческой продукции	1602398500	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	АМП Ливерно-печеночная вар. п/а 420 г ± 13 г 15 шт.	СТ РК 1035-2013 "Изделия колбасные вареные. Общие технические условия"	4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка;	17	вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка.	9	МСХ (

						17. Транспортировка до складов.				животноводство)
			Готовые или консервированные продукт		СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Техниче	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья;		1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формов		

528	Переработка животноводческой продукции	1602398500	ы из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Фарш куриный п/а зам. 500 г 25 шт. ПСП	ские условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.	15	ание и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

										животноводство)
529	Переработка животноводческой продукции	16023985 00	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарно	Фарш куриный из филе зам. 500 г 20 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы,	1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление;	15	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и	8	МСХ (животноводство)

			й позиции 0105, прочие		натуральные и рубленые.	7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.		маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.		
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;				

530	Переработка животноводческой продукции	1602398500	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Фарш куриный из филе зам. 1000 г 12 шт.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание	15	1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов.				животноводство)
						1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож		1. Приемка;		

531	Переработка животноводческой продукции	16023985 00	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие	Печень куриная, рубл, зам, 500 г.	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспо	15	2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка.	8	МСХ (

						ртировка до складов.				животноводство)
532	Переработка животноводческой продукции	207131009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее но не более 27%	Филе куриное ПСП (промка) вес	СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые.	1. Приемка мясного сырья; 2. Хранение мясного сырья; 3. Подготовка сырья; 4. Упаковывание и маркировка; 5. Шоковое замораживание; 6. Отгрузка; 7. Транспортировка до складов.	7	1. Приемка. 2. Подготовка сырья. 3. Упаковывание и маркирование. 4. Шоковое замораживание. 5. Отгрузка.	5	МСХ (животноводство)
	Переработка		Готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domestic	Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые. 1) Наггетсы из рубленого белого мяса.		1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение		1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение		

533	животноводческой продукции	1602321900	us, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	2) Котлеты из рубленого белого мяса. 3) Митболы из рубленого белого мяса 4) Шницель из рубленого белого мяса	ГОСТ 32589-2013	панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированн	Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые		1. Приемка и подготовка сырья		1. Приемка и подготовка сырья		

534	Переработка животноводческой продукции	1602321900	ые продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	1) Шницель "филецельное" 2) Стрипсы из цельного куриного мяса 3) Крылышки "Барбекю" 4) Крылышки "Хрустящие в панировке" 5) Крылышки "пикантные в панировке"	ГОСТ 32589-2013	2. Инъектирование рассолом 3. Массирование 4. Нанесение панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	2. Инъектирование рассолом 3. Массирование 4. Нанесение панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
535	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас %, прочие	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
536	Переработка животноводческой продукции	0401201900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Молоко пастеризованное питьевое2,5% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
537	Переработка животноводческой продукции	04015011100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не	Сливки питьевые 20% жирности, упаковано в емкость 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л.	ГОСТ 31450-2013	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
538	Переработка животноводческ		Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащ	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира	11	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира	11	

	о й продукции	0401201900	ивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	питьевое пастеризованное с массовой долей жира 2,5%;	Стандарты	7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.		7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.		МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		

539	Переработка животноводческой продукции	04012090 0	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное с массовой долей жира 3,2%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (

										животноводство)
540	Переработка животноводческой продукции	04012019 00	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащ Ұнное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

541	Переработка животноводческой продукции	0401209900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащенное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции.	12	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение		

542	Переработка животноводческой продукции	0401201900	Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс %	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (животноводство)
			Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления	Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира		1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира		

543	Переработка животноводческой продукции	0401209900	сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6%	коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции.	11	МСХ (животноводство)
			Пр. Мол. Прод.			1. Подготовки сырья		1. Подготовки сырья		

544	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (

										животноводство)
545	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовки сырья 2. Добавление йодоказейна 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	1. Подготовки сырья 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая без вкусо-ар	Продукты кисломо		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок		

546	Переработка животноводческой продукции	0403906900	оматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	лочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 15%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	МСХ (животноводство)
547	Переработка животноводческой продукции	0403906900	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка	9	МСХ (животноводство)

548	Переработка животноводческой продукции	0403906900	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 15%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	МСХ (животноводство)
	Переработка		Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавок	Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт":		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна		1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна		

549	животноводческой продукции	0403906900	и без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и свкашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка	10	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация		

550	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог обезжиренный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (

										животноводство)
551	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)

552	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)
						1. Подгото		1. Подгото		

553	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка		вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка	11	МСХ (животноводство)
						1. Подгото		1. Подгото		

554	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Продукты кисломолочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка	12	вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка	12	МСХ (животноводство)

						12. Маркировка		12. Маркировка		
			Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные),	Продукты кисломо		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказейна 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказейна 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры		

555	Переработка животноводческой продукции	0406105002	включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	лочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка	12	закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка	12	МСХ (

										животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая	Продукты кисломолочные:		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до темпера		1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до темпера		

556	Переработка животноводческой продукции	0406105002	сыворочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 20%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туры закваши вания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка	12	туры закваши вания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка	12	МСХ (

										животноводство)
557	Переработка животноводческой продукции	2106909300	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, не содержащие молочных жиров, сахарозы, изоглюкозы, глюкозы или крахмала или содержащие менее 1,5 мас.% молочного жира, 5 мас.% сахарозы или изоглюкозы, 5 мас.% глюкозы или крахмала	Продукт сквашенный, с заменителем молочного жира, изготовленный по технологии сметаны (изготовленный по технологии сыра)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

558	Переработка животноводческой продукции	0405203000	Молочные пасты с содержанием жира 60 мас.% или более, но не более 75 мас.%	Масло сливочное с м.д.ж. 72,5 %, в прочих упаковках более 1кг	ГОСТ	2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

559	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг	Масло сливочное с м.д.ж. 82,5 %, в прочих упаковках более 1кг	ГОСТ	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
560	Переработка животноводческой продукции	0406900100	Прочие сыры для производства плавленых сыров	сырная масса обезжиренная, сырная масса с мдж в сухом веществе 45-50%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

561	Переработка животноводческой продукции	04069099 09	Сыры прочие	Моцарелла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
562	Переработка животноводческой продукции	0406908900	Прочие сыры с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе более 52 мас.%, но не более 62 мас.%	Сыр твердый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых		1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов.		

						х компонентов. 4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение		4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение влаги, консист		
563	Переработка животноводческой продукции	21069098 04	Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров	Спреды сливочно-растительный, растительно-сливочный	ГОСТ, ТУ, Стандарты		10		10	МСХ (

						влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка		енции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка		животноводство)
564	Переработка животноводческой продукции	04012019 00	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Молоко пастеризованное		1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		

565	водческо й продукции	0401201900	с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	питьевое 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		

566	Переработка животноводческой продукции	0406105002	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
567	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Йогурты с ароматическими добавками или с вкусо-			1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Приемка сырья 2. Очистка молока		

568	Переработка животноводческой продукции	0403207100	добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт питьевой со вкусом вишни, массовая доля жира 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
569	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт питьевой со вкусом злаков, массовая доля жира 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще			1. Приемка сырья 2. Очистка молока		1. Приемка сырья		

570	Переработка животноводческой продукции	0403906100	нные, без вкусо-аромат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Кисломолочный напиток "Снежок", массовая доля жира 2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернувшиеся, ферментированные или							

571	Переработка животноводческой продукции	0403906100	сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароомат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Ряженка, массовая доля жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
572	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое Сорт высший Массовая доля жира 82,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	6	МСХ (животноводство)
				Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2% для детского						

				питания, для детей с 6 лет и старше; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином Д, ТМ "Lactel", массовая доля жира 6%; Специализированный пищевой продукт диетического профилактического питания, в том числе для детей с 6 лет и старше молоко питьевое безлактозное ультрапастеризованное ТМ "ФудМастер" "Легкое утро", массова						МСХ (
573	Переработка животноводческой продукции	040120910 9	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас. %: прочие		ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

				я доля жира 3,2%; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel Professionnel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2%						животноводство)
			Прочие безалкогольные	Молочный коктейль ультрапастеризованный "Му-у", массовая доля жира 2,0%, со вкусом клубники, со вкусом ванили, с о вкусом						

			напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009, содержащие жир 2 мас.% или более, полученный из продукто в товарных позиций 0401 - 0404	персика; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом ванили обогащенный витаминами А, Е, D3., массовая доля жира 2,5%; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом клубники, обогащенный витаминами А, Е, D3. массовая доля жира 2,5%						
574	Переработка животноводческой продукции	22029999900			ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
				Творог "Домашний рассыпчатый" ТМ "President", обезжиренный, массовая доля жира 0,1%, массовая доля жира 5%, массовая доля жира 9%; Творог традиционный, мягкий, торговой марки "President" с массовой долей жира: обезжиренный 0,1%; 5%;9%; Творожный продукт термизированный "Живой" ванильный, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира						

				18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с клубникой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с курагой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%; Сырок творожный глазированный "Живой" с ванилью, с массовой долей жира 16%, Сырок творожный глазированный "Живой" с фруктов	1. Приемка сырья 2. Очистка молока		1. Приемка сырья 2. Очистка молока		

575	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	ым наполнителем: "Клубника"; "Лесная ягода", с наполнителем "Вареная сгущенка", с массовой долей жира 15%, Сырок творожный глазированный "Дольче" с массовой долей жира 15%, с наполнителем "Кокос"; с наполнителем: "Тропическое манго и маркуйя"; с наполнителем "Со вкусом крем-брюле"; Творожок взбитый "Снежок" ТМ "FoodMaster" с массовой долей жира	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

				3,8%; Крем творожный "Сузбеше" с массовой долей жира 4%, 110г, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Крем творожный "Творожок" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 4%, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Творожный крем "Творожок" "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 4,0%, с наполнителями: "						

				Клубника", "Яблоко", "Ягодный микс".						
				Йогурт "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,5%, с фруктовыми наполнителями "Персик", "Клубника", "Вишня"; Продукт детского питания йогурт "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Банан", "Яблоко-груша", "Клубника", "Ягодный микс"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ "						

				FoodMaster", с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " FoodMaster" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем " Клубника со сливками", с наполнителем " Персик со вкусом ванили", с						
576	Переработка животноводческой продукции	04032071 00	Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочно		ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив,	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение	6	МСХ (животноводство)

			го жира не более 3 мас.%	наполнителем "Груша с карамелью"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем "Клубника со сливками", с наполнителем "Персик со вкусом ванили", с наполнителем "Груша с карамелью"; Биойогурт питьевой "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Яблоки-груша", "Персик-		упаковка 7 . Хранение		6 . Розлив, упаковка		

				банан", "Клубника". Йогурт (безлактозный) "Feel Good" ТМ "Lactel"с массовой долей жира 2,5%, с наполнителем "Чернослив", с фруктовым наполнителем "Манго", с наполнителем "Кокос-мюсли", с наполнителем "Клубника"						

577	Переработка животноводческой продукции	0403207300	Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ванильный, с витамином С, массовая доля жира 3,2%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
578	Переработка животноводческой продукции	0403207900	Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 6 мас.%	Йогурт греческий ТМ "FoodMaster" в ассортименте: Йогурт греческий натуральный, массовая доля жира 8,4%, Йогурт греческий с наполнителем "Ваниль", массовая доля жира 7,0%, Йогурт греческий с наполнителем "Клубника", массовая доля жира 7,2%, Йогурт греческий с наполнителем "Миндаль-фисташки", массовая доля жира 7,9%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)
			Пахта, свернув							

579	Переработка животноводческой продукции	0403906100	шиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароматдобавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас%	Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ТМ "FoodMaster", с витамином С, с массовой долей жира 2,9%, с фруктовыми наполнителями: "Клубника", "Персик";	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
580	Переработка животноводческой продукции	0404902300	Прочие молочные продукты без добавления сахара и других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1,5 мас.%, но не более 27 мас%	Айналайын 6,0% молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира изготовленный по технологии молока, ультрапастеризованный 1л	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
581	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	Творог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		1. Приемка сырья 2. Подгото		

582	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Пельмени (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		

583	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Манты (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение	12	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка		

584	Переработка животноводческой продукции	19022090 0	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Хинкали (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение	12	мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки (очистка		1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки		

585	Переработка животноводческой продукции	1902209900	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	(очистка и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
586	Переработка животноводческ		Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для	Блины	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Приготовление начинки 5. Фарширование	8	1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Заморозка	6	

	о й продукции	1905909000	использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.		Стандарты	блинов начинкой 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение		5. Фасовка, упаковка 6. Хранение		МСХ (животноводство)
587	Переработка животноводческой продукции	1901200000	Смеси и тесто для изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905	Тесто слоеное пресное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка; 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка	7	МСХ (животноводство)
			Смеси и тесто для			1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов)		1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешива		

588	Переработка животноводческой продукции	19012000000	изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905	Тесто слоеное дрожжевое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение	8	ние всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка; 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья		

589	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Котлеты из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
590	Переработка животноводческой продукции	16023290000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Наггетсы из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Подгото		1. Приемка сырья 2. Подгото		

591	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Наггетсы из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Продукты готовые и консерв			1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Пригото		1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша		

592	Переработка животноводческой продукции	1602329000	ированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Тефтели из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
593	Переработка животноводческ	1602909900	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животн	Тефтели из мяса	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового	9	1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание	8	

	о й продукции		ы х прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	говядины	Стандарты	мясного сырья с другими ингредиентами 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка 9 . Хранение		готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка		МСХ (животноводство)
						1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья 3 . Пригото		1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья		

594	Переработка животноводческой продукции	16029099 00	Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных	Фрикадельки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение	9	3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
595	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Прочий кефир, без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Кефир "Дәмді", с содержанием жира 3,2% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
				Творог "Дәмді",	Производство товара из	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

596	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий	с содержанием жира 9% - 1 категория	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормал		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормал		

597	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.%	Йогурт с о вкусом клубники "Дәмді", с содержанием жира 1,5% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
598	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг	Масло сливочное "Дәмді", (несоленое кисло-сливочное), с содержанием жира 82,5% - 1 категория	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	10	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошенные,			1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5.		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3.		

599	Переработка животноводческой продукции	0207119009	без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
				Крылья цыпленка-бройлера (охл), Бедро		1. Предубойная выдержк				

600	Переработка животноводческой продукции	0207137009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	цыпленка-бройлера(охл.), Суповой набор цыпленка-бройлера(охл.), Окорочок цыпленка-бройлера(охл.), Грудка цыпленка-бройлера(охл.), Голень цыпленка-бройлера(охл.), Полутушка цыпленка-бройлера(охл.), Филе цыпленка-бройлера(охл.), Набор для рагу цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	а 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (

										животноводство)
601	Переработка животноводческой продукции	02071399 09	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Шея цыпленка-бройлера(охл.), Головы цыпленка-бройлера(охл.), Мышечный желудок цыпленка-бройлера(охл.), Ноги цыпленка-бройлера(охл.), Сердце цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4.		1. Навешивание		

602	Переработка животноводческой продукции	0207139109	Печень кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Печень цыпленка бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен			1. Предубойная выдержка 2. Отлов				

603	Переработка животноводческой продукции	0207129009	ные на части, замороженные, ощипанные и портрошенные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (

										животноводство)
604	Переработка животноводческой продукции	207147009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	Крылья цыпленка-бройлера, Бедро цыпленка-бройлера, Суповой набор цыпленка-бройлера, Окорочок цыпленка-бройлера, Грудка цыпленка-бройлера, Голень цыпленка-бройлера, Полутушка цыпленка-бройлера, Филе цыпленка-бройлера, Кисть крыла цыпленка-бройлера, Набор для рагу цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспо				

605	Переработка животноводческой продукции	0207149109	Печень кур домашних (gallus domesticus), замороженные, прочее	Печень цыпленка бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ртировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)

606	Переработка животноводческой продукции	16023230000	готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащей25% мас.% или более, но не менее 57% мас.% мяса домашней птицы или субпродуктов	Окорочок, грудка, крылья, полутушка, шея цыпленка-бройлера копченные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	5	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	5	МСХ (

										животноводство)
607	Переработка животноводческой продукции	16023211 00	готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus	Шашлык из крыльев, голени, бедра цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы		1. Навеши		

608	Переработка животноводческой продукции	0207149909	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), замороженные, прочее	Шея, голова, мышечный желудок, но, сердце, гребни цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

609	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Black pepper, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

610	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat cheese (сыр), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

611	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat classic (классический), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

612	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat premium (премиум), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

613	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	mr Meat spicy (острый), сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

614	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Австрийский Халал, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

615	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина для сэндвича, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

616	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина из говядины, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

617	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

618	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ветчина Филейная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

619	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Восточный Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

620	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Говядина деликатесная, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

621	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Говяжья Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

622	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Гранд-филе, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

623	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Грудинка говяжья, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

624	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Добрая, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

625	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Докторская Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

626	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Докторская Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

627	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Жайлау, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

628	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Зельц по-казахски, вареный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

629	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Из Говядины Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

630	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Из говядины Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

631	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Императорская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

632	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Индейка с сыром Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Транспортировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

633	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты, прочие	Казы по-домашнему	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
634	Переработка животноводческой продукции	16023219 00	Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Карпаччо из филе куриного, сыровяленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование). 3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 4. Нарезка 5. Упаковка 6. Контроль качества. 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование). 2. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 3. Упаковка 4. Маркировка 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)

635	Переработка животноводческой продукции	1601009901	Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Прима, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка,	9	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов	7	

						риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение 9. Маркировка		(шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.		МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

636	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаска говяжья, Премиум, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

637	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаска куриная, Премиум, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

638	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки баранина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

639	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки баранина, су-вид улитка	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

640	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки Барбекю	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

641	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

642	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина, су-вид улитка	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

643	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки говядина, хот-дог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

644	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки конина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

645	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки куриные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

646	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль для жарки Чили	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

647	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки баранина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

648	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки говядина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

649	Переработка животноводческой продукции	1601009101	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки конина	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Произво		

650	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски гриль-улитка для жарки куриные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение	10	дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

651	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Кнут, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

652	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Мусульманские, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

653	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбаски Пеперони, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

654	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

655	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельч		

656	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Конская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса,		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		

657	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Курдюк бараний, сырокопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

658	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ливерная Студенческая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

659	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мини Жайлау, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

660	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мини Конская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

661	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

662	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

663	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

664	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясная Вкусная, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

665	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Оригинальная Мусульманская, полукопченная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

666	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Охотничьи, полукопченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

667	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Пает из говяжьей печени, вареный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

668	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Президентская Мусульманская, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

669	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Прима Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

670	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Рулет куриный, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

671	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями ароматная, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

672	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями Испанская, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

673	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Салями итальяно т.м., варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

674	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки из Говядины в нат оболочке, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

675	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки из Говядины, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

676	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сардельки Мусульманские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

677	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сервелат Батыр	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

678	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сервелат мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

679	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Венские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

680	Переработка животноводческой продукции	1601009901	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски из Говядины, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

681	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски к Ужину, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

682	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Конские, вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

683	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Мини, вареные,	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

684	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски Мусульманские, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

685	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски с сыром т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

686	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Сосиски сливочные т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

687	Переработка животноводческой продукции	16023119 00	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Филе индейки, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

688	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Финский Халал, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

689	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Халал Премиум т.м., вареные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

690	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Ханская Мусульманская, полукопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

691	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Царский Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

692	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Царский Мусульманский, полукопченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного		

693	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Чайная Люкс, вареная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специи пряност		

694	Переработка животноводческой продукции	16010099 01	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Чоризо, сырокопченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы, сухие или			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй		1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса). 2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование).		

695	Переработка животноводческой продукции	16023219 00	пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Янтарное филе куриное, сыровяленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 6. Контроль качества. 7. Маркировка 9. Хранение	9	3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 5. Маркировка. 6. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
696	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rib Eye стейк без кости (говядина) Boszhan, порционный 10 в/у 0,3,шт	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение	8	1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	МСХ (животноводство)
697	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rib Eye стейк на кости (говядина)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Жиловка мяса. 3. Созревание 4. Распил на стейки. 5. Упаковка и маркировка 6. Заморозка	7	1. Созревание 2. Распил на стейки. 3. Упаковка и маркировка 4. Заморозка 5. Хранение	6	МСХ (животноводство)

						7 . Хранение				
698	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Round стейк (говядина) без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка мяса. 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка 7 . Заморозка 8 . Хранение	8	1 . Подготовка мяса. 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка 6 . Хранение	6	МСХ (животноводство)
699	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Striploin стейк (говядина), без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка мяса. 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка	8	1 . Подготовка мяса. 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка	6	МСХ (животноводство)

						7. Заморозка 8. Хранение		6. Хранение		
700	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Стейк из Говядины без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение	8	1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	МСХ (животноводство)

701	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Ти-бон стейк (говядина)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса (разделка, жиловка мяса). 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	1. Созревание 2. Распил на стейки. 3. Упаковка и маркировка 4. Заморозка 5. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
702	Переработка животноводческой продукции	0202309005	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина	Rump стейк (говядина) без кости	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение	8	1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение	6	МСХ (животноводство)
703	Переработка животноводческ		Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые;		ГОСТ, ТУ,	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).	6	

	о й продукции	1602501000	смеси отварного мяса и л и субпродуктов и сырого мяса и л и субпродуктов	Котлета говяжья	Стандарты	пряностей). 3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Контроль качества . 6 . Упаковка 7 . Маркировка 8 . Хранение		2 . Формование 3 . Заморозка 4 . Упаковка 5 . Маркировка. 6 . Хранение .		МСХ (животноводство)
704	Переработка животноводческо й продукции	1602501000	Изделия и консервы , изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса и л и субпродуктов и	Котлета говяжья с чеддером и петрушкой	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Формование	8	1 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Формование 3 . Заморозка	6	МСХ (животноводство)

			сырого мяса или субпродуктов			4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение		4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.		
						1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство		

705	Переработка животноводческой продукции	16025010000	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета для бургеров говяжья	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (

										животноводство)
706	Переработка животноводческой продукции	16023211 00	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета для бургеров куриная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка				

707	Переработка животноводческой продукции	16023211 00	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Котлета куриная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование,		1. Производство		

708	Переработка животноводческой продукции	1902203000	или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Бопешки т.м., 0,4 кг	ГОСТ, ТУ, Стандарты	массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство фарша (измельчение,		

709	Переработка животноводческой продукции	19022030000	нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Восточные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство		1. Производство фарша (измельчение, добавление		

710	Переработка животноводческой продукции	19022030000	обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Восточные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение,		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй		

711	Переработка животноводческой продукции	1902203000	вленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Говяжьи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способо			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Произво		

712	Переработка животноводческой продукции	19022030000	м, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени Дәмді	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	дство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
713	Переработка животноводческ	19022030000	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие	Пельмени Особые	ГОСТ, ТУ,	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).	9	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста	7	

	о й продукции		более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	НК 0,4 кг	Стандарты	3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение		3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Упаковка 6 . Маркировка 7 . Хранение		МСХ (животноводство)
714	Переработка животноводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы	П/Ф Пельмени замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производ	9	1 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Производство теста 3 . Формование	7	МСХ (животноводство)

			и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения			дство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение		4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение		
			Готовые или консервированные продукты из			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавле		

715	Переработка животноводческой продукции	1602321900	домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Рулет куриный, варено-копченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 4. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение	9	ние специй и пряностей). 3. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов). 4. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промыв				

						ка, отжим, за искл исскуств енных, полиами дных оболоче к). 2. Подгото в к а сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 3. Произво дство фарша (измельч ение, добавле н и е специй и пряност ей). 4. Формов ание (шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 5. Осадка колбас. 6. Термооб работка (варка,		1. Подгото в к а сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 2. Произво дство фарша (измельч ение, добавле н и е специй и пряност ей). 3. Формов ание (шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 4. Термооб работка (варка, копчени е , подсуш ивание). 5. Контрол ь качества .		МСХ (
716	Перераб отка животно водческ о й продукц ии	1601009 901	Колбасы и аналоги чные продукт ы из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови, прочие; готовые пищевы е продукт ы , изготовл енные на их основе, из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови	Ветчина Диетиче ская из индейки , вареная	ГОСТ, Т У , Стандар ты		9		7	

						копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение		6. Маркировка 7. Хранение		животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка		

717	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты, прочие	Сур-ЕТ	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
718	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники с картошкой 0,4 кг	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	2. Подготовка изделия (измельчение, добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование).	7	МСХ (животноводство)

719	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты, прочие	Жая деликатесная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества.	9	3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления.	7	МСХ (животноводство)

						9 . Хранение				
720	Переработка животноводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени с говядиной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка сырья (разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение	9	4 . Нарезка	7	МСХ (животноводство)

721	Переработка животноводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Пельмени с индейкой	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	5. Контроль качества.	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка				

722	Переработка животноводческой продукции	1602321900	Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Крылышки куринные варено-копченые	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	6. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и		

723	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Мясная шахматка, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus,			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообр		1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		

724	Переработка животноводческой продукции	1602321900	товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Окорочка ПД, вар-коп, в/с В/У	ГОСТ, ТУ, Стандарты	работка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (животноводство)
725	Переработка животноводческ	1602909909	Готовые или консервированные продукт	Сур-ЕТ ПД, сырокоп	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).	9	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка	7	МСХ (животноводство)

	о й продукции		ы , прочие	, в / с нарезка в/у шт		3 . Формование 5 . Сушка Термообработка (варка, копчение , подсушивание). 7 . Нарезка 8 . Упаковка и маркировка 8 . Контроль качества . 9 . Хранение		(копчение , подсушивание). 4 . Упаковка и маркировка 5 . Хранение		
						1 . Подготовка сырья (		1 . Подгото		

726	Переработка животноводческой продукции	1602392900	Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы. товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов	Утка по-пекински, варено-копченая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение	9	вка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
727	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Люля кебаб говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка				

728	Переработка животноводческой продукции	19022030000	Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения	Мантыизговядины	ГОСТ, ТУ, Стандарты	, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение	9	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и				

729	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Тефтели	ГОСТ, ТУ, Стандарты	жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..		1. Производство фарша (измельч		

730	Переработка животноводческой продукции	1602321100	домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Фрикадельки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение	8	ение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение.	6	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примеча			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавле		1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).		

731	водческой продукции	0202309004	нии евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш говяжий домашний	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ние специи пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
732	Переработка животноводческой продукции	0202309004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме	Фарш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 3. Упаковка	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка	5	МСХ (животноводство)

			включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6			4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение		4. Маркировка. 5. Хранение		
733	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5	Фарш из баранины	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества.	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)

			или 0202 30 900 6			6. Маркировка 7. Хранение				
734	Переработка животноводческой продукции	0202309004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш классический	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (				

735	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
			Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее,			1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).		1. Производство фарша (измельчение,		

736	Переработка животноводческой продукции	1602321100	в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш фирменный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья (разделка,				

737	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный филейный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (

										животноводство)
738	Переработка животноводческой продукции	1602321100	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6	Фарш куриный домашний	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение	7	1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение	5	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглуше				

						ние (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока,				МСХ (
739	Переработка животноводческой продукции	0201100008	Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: туши и полутуши прочие	Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты		11	1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины.	6	

						грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.				животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур.		1. Предубойное содержание. 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур		

740	Переработка животноводческой продукции	0202100008	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: туши и полутуши прочие	Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Заморозка туш. 9. Упаковка и маркировка. 10. Хранение.	10	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш	8	МСХ (

										животноводство)
741	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
742	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие	Субпродукты говяжьи, замороженные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
743	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)

744	Переработка животноводческой продукции	0206220009	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные: печень прочая	Субпродукты говяжьи, замороженные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (

										животноводство)
745	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты говяжьи, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение	3	МСХ (животноводство)
746	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие	Субпродукты говяжьи, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
747	Переработка животноводческой продукции	0201209008	Мясо крупного рогатого скота, прочее, свежее или охлажденное: прочие отруба, необваленные	Прочие говяжьи отруба, необваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение.	3	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение.	2	МСХ (животноводство)
						1. Разделка				

748	Переработка животноводческой продукции	0202309004	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: прочие отруба, необваленные, прочие	Прочие говяжьи отруба, необваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туши и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Заморозка 4. Хранение.	4	1. Разделка туши и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Заморозка 3. Хранение.	3	МСХ (животноводство)
749	Переработка животноводческой продукции	0202209009	Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочие	Говяжьи отруба, обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туши и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение.	6	1. Разделка туши и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Заморозка 4. Хранение.	4	МСХ (животноводство)
						1. Разделка туши и				

750	Переработка животноводческой продукции	0201300005	Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: обваленное:	Говяжьи отруба, обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Хранение.	5	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Хранение.	3	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечно		1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Убой и обескро		

751	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	вливание скота 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка.	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск				

752	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженное	Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	. при наличии бокса для ритуального забоя). 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточ	12	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Заморживание.	8	МСХ (

						ный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение.		8. Упаковка и маркировка		животноводство)
753	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
754	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Субпродукты конские, замороженные – Сердце	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
			Пищевые							

755	Переработка животноводческой продукции	0206809100	субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	4	МСХ (животноводство)
756	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Субпродукты конские, замороженные – Печень	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
757	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты конские, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка 5. Упаковка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
758	Переработка животноводческ	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков	Субпродукты конские, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка	6	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	4	МСХ (животноводство)

	о й продукции		, замороженные, прочие			5 . Упаковка 6 . Заморозка		4 . Заморозка		
						1 . Предубойная выдержка. 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя). 3 . Обескровливание скота. 4 . Съемка шкур. 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1 . Предубойная выдержка. 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Убой и обескровливание скота		

759	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Прочие конские отруба, не обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка.	7	МСХ (

										животноводство)
			Мясо лошадей			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя). 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур		

760	Переработка животноводческой продукции	0205008000	, ослов, мулов или лошаков, замороженное	Прочие конские отруба, не обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение.	12	5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Замораживание. 8. Упаковка и маркировка	8	МСХ (

										животноводство)
			Баранина,			1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение. 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Зачистка,		1. Предубойная выдержка. 2. Обескровливание скота.		

761	Переработка животноводческой продукции	0204210000	свежая или охлажденная: туши и полутуши	Мясо баранины в тушах, полутушах, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	взвешивание 7. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение.	11	3. Съемка шкур. 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 5. Маркировка.	5	МСХ (

										животноводство)
						1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*). 3. Обескровливание скота.		

762	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Баранина прочая, замороженная: туши и полутуши	Мясо баранины в тушах, полутушах, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	внутренних органов. 6. Зачистка, взвешивание 7. Разделение туши на полутуши или четвертины. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш на полутуши 10. Упаковка и маркировка. 11. Заморозка 12. Хранение.	12	4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Охлаждение туш или полутуш. 7. Заморозка 8. Хранение.	8	МСХ (

										животноводство)
763	Переработка животноводческой продукции	0206809900	Пищевые субпродукты овец, коз, свежие или охлажденные, прочие	Субпродукты бараньи, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка	4	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка	3	МСХ (животноводство)
764	Переработка животноводческой продукции	0206909900	Пищевые субпродукты овец, коз, замороженные, прочие	Субпродукты бараньи, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
765	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Баранина, свежая или охлажденная: прочие отруба, необваленные	Прочие отруба бараньи, не обваленные, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение.	3	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение.	2	МСХ (животноводство)
						1. Разделка туш и		1. Разделка		

766	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Прочие отруба бараньи, не обваленные, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение.	6	туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Упаковка и маркировка. 4. Заморозка 5. Хранение.	5	МСХ (животноводство)
767	Переработка животноводческой продукции	0204230000	Баранина, свежая или охлажденная: мясо обваленное	Баранина обваленная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Упаковка и маркировка.	6	1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Хранение.	5	МСХ (животноводство)

						6 . Хранение.				
768	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	Баранина обваленная, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Упаковка и маркировка. 6 . Заморозка 7 . Хранение.	7	1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Заморозка. 6 . Хранение.	6	МСХ (животноводство)

769	Переработка животноводческой продукции	0402101900	Прочие молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, содержанием жира не более 1,5%, без добавления сахара, или других подслащивающих веществ	Молоко сухое обезжиренное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение	6	МСХ (

										животноводство)
				Корма готовые для животн	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан.	1. прием и складирование сырья фосфатного и подача в процесс; 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 3. Получение питательной воды; 4. Получение энергетического пара;		1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 2. Получение питательной воды;		

770	Переработка животноводческой продукции	2309909609	трикальцийфосфат кормовой	ых сельскохозяйственных, кроме муки и гранул из люцерны	2. Испытание продукции: Аттестованная лаборатория в соответствующей отрасли. 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: гос.лицензия - Эксплуатация горных и химических производств	5. Очистка отходящих газов; 6. Грануляция плава трикальцийфосфата; 7. Сушка гранулята; 8. Измельчение гранулята; 9. Отгрузка готового продукта; 10. Переработка уносов из-под холодных воронок	10	3. Получение энергетического пара; 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята; 6. Измельчение гранулята;	6	МСХ (

										животноводство)
771	Переработка животноводческой продукции	0405109000	Прочее сливочное масло	ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 500г. Упаковка: банки из полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла 5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла	9	1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлаждение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла	5	МСХ (животноводство)
				ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 300г. Упаковка: банки из		1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла		1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлажд		

772	Переработка животноводческой продукции	0405109000	Прочее сливочное масло	полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла	9	ение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла	5	МСХ (животноводство)
				Сыр Моцарелла. Массова		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарир		1. Приемка и подготовка сырья		

773	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог	я доля жира в сухом веществе 45%. Масса нетто: 175г. Упаковка стакан с крышкой полипропиленовые. СТ 8078-1917-01-ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (

										животноводство)
774	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворточно-альбуминовые сыры и творог	Молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира, произведенный по технологии сыра "Моцарелла". HoReCa. Массовая доля жира в сухом веществе 50 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет для сыра. СТ 8078-1917-01-77ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока		

775	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог	Сыр Брынза. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет вакуумный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
			Прочие молодые сыры (	Сыр Сулугуни. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто:		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до		

776	Переработка животноводческой продукции	0406108000	недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	температуры закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (животноводство)
				Сыр Сулугун		1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

777	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	и. Массовая доля жира в сухом веществе 45 % (прямоугольный). Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка	9	МСХ (

										животноводство)
778	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр Адыгейский. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. ГОСТ 32263-2013 Сыры мягкие. Технические условия.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	7	МСХ (животноводство)
779	Переработка животноводческ	0401509900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара	Молоко, пастеризованное	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастери	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация	6	

	о й продукции		и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие	2.5% ж. по 1л.	Стандарты	зация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение		5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка		МСХ (животноводство)
780	Переработка животноводческо й продукции	0401509900	Молоко и сливки , несгущенные и б е з добавления сахара и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, пастеризованное 3.2% ж. по 1л.	ГОСТ, Т У , Стандарты	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение	7	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка	6	МСХ (животноводство)

781	Переработка животноводческой продукции	04015099 00	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, ультрапастеризованное 2.5% ж. по 1л.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (

										животноводство)
782	Переработка животноводческой продукции	0401509900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие	Молоко, ультрапастеризованное 3.2% ж. по 1л.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (животноводство)
783	Пищевая промыш	0201100008	Мясо крупного рогатова скота, свежее или	Мясо - говядина	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный	7	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный	6	

	ленность		охлажденное: туши, полутуши, прочие	охлажденная	Стандарты	отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка		отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка		МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья 2. Обработ				

784	Пищевая промышленность	0204210000	Туши и полутуши баранина свежие или охлажденные	Баранина, свежия или охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	1. Приемка сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (

										животноводство)
785	Пищевая промышленность	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Мясо конины, охлажденная.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (животноводство)
						1. Приемка				

786	Переработка животноводческой продукции	04039033 00	Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароомат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в порошке, гранулах или др.тверд.видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира более 1,5 мас%, но не более 27%	Кефир	ГОСТ, ТУ, Стандарты	,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	1. Приемка ,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без			1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока		1. ПриЎмка сырья		

787	Переработка животноводческой продукции	0401503100	добавления сахара или других подслащивающих веществ с содержанием жира более 21%, но не более 45%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка 8. Хранение 9. Транспортирование	9	2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (животноводство)
788	Переработка животноводческ	0403903100	Проч. молоч. продук. без вкусо-ароматических добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, в порошке, гранула	Курт нежирный соленый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка 8. Прессов	15	1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка	14	МСХ (животноводство)

	о й продукции		х или других твердых формах, с содержанием жира не более 1, 5 мас. %, прочие			ание сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка 15. Хранение		8. Прессование сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка		
						1. ПриЎмка сырья 2. Составление и подготовка смеси		1. ПриЎмка сырья 2. Составление и подготовка смеси		

789	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое с заменителем молочного жира	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Фильтрация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование смеси 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	3. Фильтрация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование смеси 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка	10	МСХ (

										животноводство)
790	Переработка животноводческой продукции	0405909000	Прочие молочные жиры	Масло топлЎное "ГХИ"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Сепарирование молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Созревание сливок 8. Сбивание 9. Обработка 10. Топка масла 11. Охлаждение 12. Осветление 13. Фасование 14. Упаковка, маркировка 15. Хранение	15	1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Сепарирование молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Созревание сливок 8. Сбивание 9. Обработка 10. Топка масла 11. Охлаждение 12. Осветление 13. Фасование 14. Упаковка, маркировка	14	МСХ (животноводство)

791	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с содержанием жира более 1.5 мас. %, но не более 27 мас. %	Молочный коктейль стерилизованный с какао обогащенный витаминами, микро- и макроэлементами с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка	10	МСХ (животноводство)
						1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация		1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация		

792	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр моцарелла из коровьего молока м.д.ж. 45% Сыр сулугуни из коровьего молока м.д.ж. 45%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка 16. Хранение	16	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка	15	МСХ (животноводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других		Шубат из верблюжьего молока (с массовой долей	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастери		1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3.		

793	Переработка животноводческой продукции	0401209900	подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	Шубат	жира 3,2%) - Изготовлена в соответствии с СТ РК-117-2015, "Шубат. Общие технические условия, серейный выпуск	зация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка	9	МСХ (животноводство)
794	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", брус 2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение	8	МСХ (животноводство)

			жидкости или нет			8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		
795	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", батон 2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000644 2-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)

796	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозре			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация		

797	Пищевая промышленность	0406103000	лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", кубики 1 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока				

798	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", палочки, 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
799	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", шарик в рассоле 1 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог,			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Нормализация		

800	Пищевая промышленность	0406103000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворотно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Сулугуни", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
801	Пищевая промыш		Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворотно-альбуминовые сыры	Сыр мягкий "Сливочный", с массовой долей жира в сухом	Сыры мягкие СТ ТОО	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашиваниe	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и	8	

	ленность	0406103000	, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	вещество 50% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	0508400 06442-06-2018	вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		МСХ (животноводство)
802	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в	Сыр мягкий "Адыгейский", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,3 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 0508400 06442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение	8	МСХ (животноводство)

			жидкости или нет			8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		7. Прессование 8. Фасовка, упаковка		
803	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил", с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)

804	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил" копченный, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (недозре			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация		

805	Пищевая промышленность	0406103000	лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Чечил" копченный с паприкой, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока				

806	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", евроблок 16 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (

										животноводство)
807	Пищевая промышленность	0406103000	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", брус 3,2 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000644 2-06-2018	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог,			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Нормализация		

808	Пищевая промышленность	0406103000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг	Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка	8	МСХ (животноводство)
			Йогурты с ароматическими добавками или с добавле	Продукты кисломолочные. Йогурты с массовой долей		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание,		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашиви		

809	Переработка животноводческой продукции	0403205100	нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.%	жира 1,5%: со вкусом клубники и малины; со вкусом персика и абрикоса; со вкусом манго и маракуйи; со вкусом лесных ягод.	ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия"	внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение	11	вание, внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение	11	МСХ (животноводство)
			Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавле	Продукты кисломолочные. Йогурты "Natige Pro"		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание,		1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация		

810	Переработка животноводческой продукции	0403205100	нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас. %	обогащенные пробиотиками: с ананасом и кокосом; с мандарином и апельсином; со злаками и отрубями	СТ РК 2069-2015 "Продукция кисломолочная. Общие технические условия"	внесение ароматизаторов и красителей 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение	11	7. Заквашивание 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния и внесение наполнителя 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение	11	МСХ (животноводство)

811	Переработка животноводческой продукции	04032013 00	Йогурт без ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Продукты кисломолочные. Йогурт греческий, с массовой долей жира 6,0%; Йогурт турецкий, с массовой долей жира 3,2%	ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия"	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Заквашиваание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Сквашивание 9. Созревание, охлаждение	9	МСХ (

										животноводство)
812	Переработка животноводческой продукции	0403907100	Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, со вкусо-ароматич. добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.%	Продукт кисломолочный. Кефир"Protein" с семенами чиа, с массовой долей жира 1,0%	СТ РК 1733-2015 "Молоко и молочные продукты. Общие технические условия"	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение и хранение	8	1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение	8	МСХ (животноводство)
			МОЛОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ; ЯЙЦА ПТИЦ; МЕД НАТУРАЛЬНЫЙ; ПИЩЕВЫЕ ПРОДУ							

813	Переработка животноводческой продукции	0401501900	КТЫ ЖИВОТНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ, В ДРУГОМ МЕСТЕН Е ПОИМЕНОВАННЫЕ ИЛИ НЕ ВКЛЮЧЕННЫЕ - Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ:	Сливки пастеризованные с массовой долей жира 33%	СТ РК 1733-2015 " Молоко и молочны е продукты . Общие технические условия "	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка и хранение	5	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка	5	МСХ (животноводство)

814	Переработка животноводческой продукции	21050099 00	РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао:	Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 7 % или более	СТ ТОО 05044000 0756-019-2018 " Мороженое. Технические условия "	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание 9. хранение	9	1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание	8	МСХ (

										животноводство)
815	Переработка животноводческой продукции	21050910000	РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао:	Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 3 % или более, но менее 7 мас. %	СТ ТОО 05044000756-019-2018 "Мороженое. Технические условия"	1. Приемка молока, подготовка смеси 2. Очистка молока 3. гомогенизация и. пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка, маркировка 8. закаливание 9. хранение	9	1. Приемка молока, подготовка смеси 2. Очистка молока 3. гомогенизация и. пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка, маркировка 8. закаливание	8	МСХ (животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и портрошенные, без			1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

816	Переработка животноводческой продукции	0207119009	головы и плюсенного и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	вливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ(животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domestic	Крылья цыпленка-бройлера (охл), Бедро цыпленка-бройлера(охл.), Суповой набор цыпленка-бройлера(охл.), Окорочок цыпленка-бройлера(охл.),		1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		

817	Переработка животноводческой продукции	0207137009	us), свежие или охлажденные части тушек, необвалленные, прочее	Грудка цыпленка-бройлера(охл.), Голень цыпленка-бройлера(охл.), Полутушка цыпленка-бройлера(охл.), Филе цыпленка-бройлера(охл.), Набор для рагу цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ(животноводство)
818	Переработка животноводческ		субпродукты домашних кур (gallus domestic	Шея цыпленка-бройлера(охл.), Головы цыпленка-бройлера(охл.), Мышечный желудок	ГОСТ, ТУ,	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескро	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удалени	7	

	о й продукции	0207139909	us), свежие или охлажденные, прочее	цыпленка-бройлера(охл.), Ноги цыпленка-бройлера(охл.), Сердце цыпленка-бройлера(охл.)	Стандарты	вливание 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение		е оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение		МСХ(животноводство)
						1 . Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3 . Транспортировк				

819	Переработка животноводческой продукции	0207139109	Печень кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Печень цыпленка бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	а птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 13. Упаковка 14. Хранение	14	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ(

										животноводство)
820	Переработка животноводческой продукции	0207129009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и портрошенные, без головы и плюсенного и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 10. Заморозка	10	МСХ(животноводство)
				Крылья цыпленка-бройлера, Бедро		1. Предубойная				

821	Переработка животноводческой продукции	207147009	Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	цыпленка-бройлера, Суповой набор цыпленка-бройлера, Окорочок цыпленка-бройлера, Грудка цыпленка-бройлера, Голень цыпленка-бройлера, Полутушка цыпленка-бройлера, Филе цыпленка-бройлера, Кисть крыла цыпленка-бройлера, Набор для рагу цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ(животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5.		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

822	Переработка животноводческой продукции	0207149109	Печень кур домашних (gallus domesticus), замороженные, прочее	Печень цыпленка бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	вливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ(животноводство)
			готовые или							

823	Переработка животноводческой продукции	1602323000	консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащей25% мас.% или более, но не менее 57% мас.% мяса домашней птицы или субпродуктов	Окорочок, грудка, крылья, полутушка, шея цыпленка-бройлера копченные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	6	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание	6	МСХ(

										животноводство)
824	Переработка животноводческой продукции	1602321100	готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus	Шашлык из крыльев, голени, бедра цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание	5	МСХ(животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

825	Переработка животноводческой продукции	0207149909	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), замороженные, прочее	Шея, голова, мышечный желудок, но, сердце, гребни цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ(

										животноводство)
826	Переработка животноводческой продукции	21050091 00	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 3 мас.% или более, но менее 7 мас.%	Мороженое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка	9	1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта 5. Фризерование 6. Закаливание	6	МСХ(животноводство)
827	Переработка животноводческ	21050099 00	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао,	Мороженое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание	9	1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта	6	МСХ(животноводство)

	о й продукции		содержащие молочные жиры 7 мас.% и л и более			продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка		5. Фризерование 6. Закаливание		
828	Переработка животноводческой продукции	04015011 00	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Консервы молочные: сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ(животноводство)
			Молоко и сливки			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

829	Переработка животноводческой продукции	0402911000	, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира не более 8 мас.%	Консервы молочные: молоко восстановленное стерилизованное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ(животноводство)
						1. Входящи й		1. Входящи й		

830	Переработка животноводческой продукции	0402991000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Консервы молочные: сгущенка из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ(

										животноводство)
831	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 95 мас.%	Консервы молочные: сгущенка вареная из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ(животноводство)
				Консервы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		

832	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	мясные паштетные стерилизованные из субпродуктов: паштет печеночный сливочным маслом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
			Прочие готовые или	Консервы мясные кусковые		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

833	Переработка животноводческой продукции	16022090000	консервированные, продукты из печени любых животных	стерилизованные из субпродуктов: печень говяжья в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
	Переработка животно		ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ	Консервы стерилизованные из мяса кур:Мясо курицы в собственном соку, Чахохбили из курицы, крылышки куриные	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		

834	водческо й продукции	1602329000	КУРДОМАШНИХ (GALLUS DOMESTICUS) ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	в белом соусе, крылышки куриные в томатном соусе "Чили", крылышки куриные в томатном соусе "Аджика"	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

835	Переработка животноводческой продукции	1602329000	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ КУР ДОМАШНИХ (GALLUS DOMESTICUS) ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из мяса кур :паштет из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(

										животноводство)
836	Переработка животноводческой продукции	16023985 00	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ ПРОЧЕЙ ДОМАШНЕЙ ПТИЦЫ ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из субпродуктов кур: паштет из печени курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)

837	Переработка животноводческой продукции	1602398500	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ ПРОЧЕЙ ДОМАШНЕЙ ПТИЦЫ ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из субпродуктов кур: Сердечки куриные в собственном соку, Желудочки куриные в собственном соку,, куриные желудочки, сердечки, печенка тушеные в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

838	Переработка животноводческой продукции	16025095 09	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Консервы мясные кусковые стерилизованные: Говядина тушеная высший сорт Кублей, Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM, Говядина тушеная первого сорта Консервы стерилизованные мясные кусковые: Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

839	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Консервы растительно-мясные стерилизованные: горох с мясом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
				Консервы растительно-мясные стерилизованные: Каша		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

840	Переработка животноводческой продукции	16025095 09	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	перловая с говядиной, Каша гречневая с говядиной, Каша рисовая с говядиной, Макароны с говядиной, Мясо по-казахски, Картофель тушеный с говядиной, Лагман классический, Плов, Фасоль с говядиной, Тефтели в томатном соусе, Тефтели в бульоне	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

841	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Консервы мясные паштетные стерилизованные: паштет мясной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
			ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ	Консервы		1. Обвалка 2. жиловка 3. инспекция 4. обработка 5. смешивание		1. Обвалка 2. жиловка 3. инспекция 4. обработка 5. смешивание		

842	Переработка животноводческой продукции	1602903100	ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ ДИЧИ ИЛИ КРОЛИКА	мясные кусковые стерилизованные: мясо сайги тушеное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	МСХ(животноводство)
			ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		

843	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ ИЛИ КРОВИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА: СЫРЫЕ; СМЕСИ ОТВАРНОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ И СЫРОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ	Консервы мясные кусковые стерилизованные из субпродуктов: сердце говяжье в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(

										животноводство)
844	Переработка животноводческой продукции	16029061 00	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ ИЛИ КРОВИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА: СЫРЫЕ; СМЕСИ ОТВАРНОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ И СЫРОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ	Консервы стерилизованные мясные кусковые из субпродуктов: говяжий куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)

845	Переработка животноводческой продукции	1602909100	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ БАРАНИНЫ	Консервы мясные кусковые стерилизованные: Баранина тушеная Кублей	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

846	Переработка животноводческой продукции	1602909100	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ БАРАНИНЫ	Консервы стерилизованные мясные кусковые из субпродуктов: Бараний куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

847	Переработка животноводческой продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы стерилизованные мясные кусковые : Говядина тушеная высший сорт " Казахская"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		

848	Переработка животноводческой продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные : Конина тушеная Кублей	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

849	Переработка животноводческой продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные: Казык бешбармаку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

850	Переработка животноводческой продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные: Шужык	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и		

851	Переработка животноводческой продукции	1604129100	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Консервы рыбные стерилизованные: сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		

852	Переработка животноводческой продукции	1604129100	ированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но нефаршированной	Консервы рыбные стерилизованные: сельдь бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
			Прочие сардины,	Консервы рыбные стерили		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозиров		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозиров		

853	Переработка животноводческой продукции	1604131900	консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	зованные: сардина атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
854	Переработка животноводческ		Прочие сардины, консервированные	Консервы рыбные стерилизованные:	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки	13	

	о й продукции	1604131900	целиком или в кусках, но не фаршированные	сардина бланшированная в масле	Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация		7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация		МСХ(животноводство)
	Переработка		Готовые продукты и консервы из сардине	Консервы		1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промывание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптиль		1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промывание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптиль		

855	животноводческой продукции	1604139000	лл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	рыбные стерилизованные: шпроты в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	ной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ(животноводство)
			Готовые продукты и консервы из	Консервы рыбные стерили		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозиров		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозиров		

856	Переработка животноводческой продукции	1604139000	сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	зованные: сардинелла натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
857	Переработка животноводческ		Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и	Консервы рыбные стерилизованные:	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки	13	

	о й продукции	1604139000	шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	сардинелла бланшированная в масле	Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация		7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация		МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

858	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные: килька балтийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(

										животноводство)
859	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные: килька каспийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

860	Переработка животноводческой продукции	16041448 00	ТУНЕЦ ПРОЧИЙ, ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы рыбные стерилизованные: тунец натуральный полосатый. Атлантическая пеламида (бонито)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	и й контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

861	Переработка животноводческой продукции	16041519 00	ПРОЧАЯ СКУМБРИЯ ВИДОВ SCOMBER SCOMBRUS И SCOMBER JAPONICUS, ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы рыбные стерилизованные: скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

862	Переработка животноводческой продукции	16041519 00	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Консервы рыбные стерилизованные: скумбрия бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

863	Переработка животноводческой продукции	16041910000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные: горбуша натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
			ТРЕСКА (GADUS MORHU			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

864	Переработка животноводческой продукции	16041992 00	А, GADUS OGAC, GADUS MACROCEPHALUS), ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы стерилизованные из печени рыб: Печень трески натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
			ПРОЧАЯ ГОТОВ	Консервы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		

865	Переработка животноводческой продукции	1604199780	АЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	рыбные стерилизованные: сайра тихоокеанская натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
	Переработка		Готовая или консерв	Консервы рыбные стерилизованны		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладк		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладк		

866	животноводческой продукции	1604209090	ированная продукция из прочей рыбы	е : тефтели из разделанной рыбы в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	а / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	а / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ(животноводство)
	Переработка		Готовая или консерв	Консервы рыбные		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Промывание рыбы 5. Копчение рыбы 6. Измельчение рыбы 7. Смешивание ингреди		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Промывание рыбы 5. Копчение рыбы 6. Измельчение рыбы 7. Смешивание ингреди		

867	животноводческой продукции	1604209090	ированная продукция из прочей рыбы	стерилизованные: паштет шпротный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ентов и куттерование 8. Дозирование в банки 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	ентов и куттерование 8. Дозирование в банки 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ(животноводство)
	Переработка животно		Готовая или консервированн	Консервы рыбные стерилизованные из		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		

868	водческо й продукции	1604209090	а я продукция из прочей рыбы	измельченной печени: печень трески по-мурмански	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

869	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные: сазан в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(

										животноводство)
870	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные: кефаль каспийская с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

871	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные:лещ натуральный бланшированный в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

872	Переработка животноводческой продукции	20029039 00	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Консервы овощные: томатная паста	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ(животноводство)
			Горох (pisum			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка		

873	Переработка животноводческой продукции	20054000 00	sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженый	Консервы овощные: горошек зеленый консервированный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ(животноводство)
874	Переработка животноводческ	20055900 00	Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная или консервированная без	Консервы овощные стерилизованны	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка	11	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка	11	

	о й продукции		добавления уксуса или уксусной кислоты, неморо женая	е : фасоль натуральная	Стандарты	рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование		рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование		МСХ(животноводство)
875	Переработка животноводческой продукции	2005800000	Сахарная кукуруза (zea mays var . Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты	Консервы овощные : кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка	11	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка	11	МСХ(животноводство)

			, неморо женая			9 . Стерили зация 1 0 . Сушка готовой продукц ии 1 1 . Маркир овка и этикиро вание		9 . Стерили зация 1 0 . Сушка готовой продукц ии 1 1 . Маркир овка и этикиро вание		
			ПРОЧИ Е			1 . Контрол ь и подгото в к а сырья 2 . Подача жести нелакир ованной 3 . Лакиров ка жести 4 . Термиче с к а я обработ ка жести 5 . Сушка жести		1 . Контрол ь и подгото в к а сырья 2 . Подача жести нелакир ованной 3 . Лакиров ка жести 4 . Термиче с к а я обработ ка жести 5 . Сушка жести		

876	Переработка животноводческой продукции	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ, ЗАКРЫВАЕМЫЕ ПАЙКОЙ ИЛИ ОТБОРТОВКОЙ	Упаковка и укупорочные средства металлические: банки тип II цельные круглые №1,№2, №3, №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ(

										животноводство)
			ПРОЧИЕ ПРОБКИ, КОЛПАЧКИ И КРЫШКИ (ВКЛЮЧАЯ ЗАВИНЧИВАЮЩИЕСЯ КОЛПАЧКИ И ПРОБКИ С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ РАЗЛИВКИ), ЗАКУПОРОЧН	Упаковка и укупорочные средства		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

877	Переработка животноводческой продукции	83099090 09	Ы Е КРЫШКИ ДЛЯ БУТЫЛОК, ПРОБКИ НАРЕЗНЫЕ, ОБОЛОЧКИ ПРОБОК, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ И ПРОЧИЕ УПАКОВОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ИЗ НЕДРАГОЦЕННЫХ	металлические: крышки для консервов к банкам тип II цельным круглым №1,№2, №3, №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	МСХ(

										животноводство)
878	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Туша баранья на кости без курдюка разделанная замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка)" 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка)" 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	МСХ(животноводство)
879	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	"Мясо фасованное замороженное бескостное. Баранина"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 упаковка под вакуумом 5 шоковая заморозка 6 хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 упаковка под вакуумом 5 шоковая заморозка 6 хранение	6	МСХ(животноводство)
						1. приемка сырья мясо в тушах		1. приемка сырья мясо в тушах		

880	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	Баранина Спинно-поясничный разделенный отруб бескостный замороженный (Тонкий край)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ(животноводство)
881	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Баранина Тазобедренный отруб с голяшкой на кости замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка) 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка) 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	МСХ(животноводство)

										МСХ(
882	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Баранина Лопаточный отруб с голяшкой на кости замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка) 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	1. приемка мяса 2. разделка туши 3. жиловка (зачистка) 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	

										животноводство)
883	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	Баранина Вырезка замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 упаковка под вакуумом 5 шоковая заморозка 6 хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 упаковка под вакуумом 5 шоковая заморозка 6 хранение	6	МСХ(животноводство)
						1 Поступление/ приемка сырья 2 Дробление, измельчение сырья		1 Поступление/ приемка сырья 2 Дробление, измельч		

884	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая животного происхождения (костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	ение сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	МСХ(

										животноводство)
885	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая животного происхождения (мясо-костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 Поступление/приемка сырья 2 Дробление, измельчение сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	1 Поступление/приемка сырья 2 Дробление, измельчение сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	МСХ(животноводство)
			Необработанные целые мокросоленые шкуры крупног			1. внешний осмотр шкуры. 2. обрезь лишнего мясо и жира.		1. внешний осмотр шкуры. 2. контурирование.		

886	Переработка животноводческой продукции	4101503000	орогатого скота или животных семейства лошадиных, массой более 16 кг	Мокросоленая шкура КРС	ТИ, стандарты	3. контурирование. 4. разложка для консервирования. 5. консервирование хлоридом натрия.	5	3. разложка для консервирования. 4. консервирование хлоридом натрия.	4	МСХ(животноводство)
887	Переработка животноводческой продукции	4104115900	Полуфабрикат для выработки кож "Wet white"	Полуфабрикат для выработки кож "Wet white"	СТ ТОО, ТИ, Стандарты	1 Отмока 2 Фильтрация 3 Золение 4 Мездрение 5 Преддубильные операции 6 Дубление 7 Выгрузка / выстилка 8 Отжим 9 Сортировка 10 Измерение 11 Упаковка 12 Хранение	12	1 Отмока 2 Фильтрация 3 Золение 4 Мездрение 5 Преддубильные операции 6 Дубление 7 Выгрузка / выстилка 8 Отжим 9 Сортировка 10 Измерение 11 Упаковка 12 Хранение	12	МСХ(животноводство)

888	Переработка животноводческой продукции	4104115900	ДУБЛЕНАЯ КОЖА ИЗ ПРОЧИХ ШКУР КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА (ВКЛЮЧАЯ БУЙВОЛОВ, НЕШЛИФОВАННЫЕ ЛИЦЕВЫЕ НЕДВОЕНЫЕ; ЛИЦЕВЫЕ ДВОЕНЫЕ, ВО ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ (ВКЛЮЧАЯ ХРОМИРОВАННЫЙ ПОЛУФАБРИКАТ), НО БЕЗ ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ	Шкура мокросоленая лошади	стандарты	1. внешний осмотр шкуры. 2. обрезь лишнего мясо и жира. 3. контурирование. 4. разложка для консервирования. 5. консервирование хлоридом натрия.	5	1. внешний осмотр шкуры. 2. контурирование. 3. разложка для консервирования. 4. консервирование хлоридом натрия.	4	МСХ(животноводство)

										МСХ(
889	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Косица хвоста лошади	стандарты	1. образца с о шкуры косицы	1	1. образца с о шкуры косицы	1	

										животноводство)
890	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Грива лошади	стандарты	1. образца со шкуры грива	1	1. образца со шкуры грива	1	МСХ(животноводство)
891	Переработка животноводческой продукции	4104115100	Дубленая кожа во влажном состоянии (включая хромированный полуфабрикат), нешлифованная лицевая недвоеная; лицевая двоеная, из целых шкур крупного рогатого скота (включая буйволов), площадь поверхности которой превышает 2,6 м2 (28 квадратных футов)	Полуфабрикат дубленый для выработки кож "Wet Blue"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 Отмока 2 Фильтрация 3 Золение 4 Мездрение 5 Преддубильные операции 6 Дубление 7 Выгрузка / выстилка 8 Отжим 9 Сортировка 10 Измерение 11 Упаковка 12 Хранение	12	1 Отмока 2 Фильтрация 3 Золение 4 Мездрение 5 Преддубильные операции 6 Дубление 7 Выгрузка / выстилка 8 Отжим 9 Сортировка 10 Измерение 11 Упаковка 12 Хранение	12	МСХ(животноводство)

892	Переработка животноводческой продукции	1604110000	Готовые продукты и консервы из лосося, приготовленного целиком или в кусках, но не фаршированного	Консервы рыбные стерилизованные: лосось натуральный с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

893	Переработка животноводческой продукции	1604191000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные: семга натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

894	Переработка животноводческой продукции	1604203000	Готовая или консервированная продукция из лососевых, кроме лосося	Консервы рыбные паштетные стерилизованные: паштет из лосося	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Инспекция рыбы 5. Мойка рыбы 6. Измельчение рыбы 7. Смешивание ингредиентов и куттерование 8. Дозирование в банки 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Инспекция рыбы 5. Мойка рыбы 6. Измельчение рыбы 7. Смешивание ингредиентов и куттерование 8. Дозирование в банки 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ(животноводство)
			Прочая молочная			1. Приемка		1. Приемка		

895	Переработка животноводческой продукции	0403905109	продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%: прочие	Айран из натурального молока, с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31702-2013	2. Очистка 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация и охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Охлаждение 8.Розлив 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение	10	2. Очистка 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация и охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Охлаждение 8.Розлив 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение	10	МСХ(животноводство)
						1. Приемка		1. Приемка		

896	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%: прочие	Айран с добавлением воды и соли "По-турецки", с м.д.ж. 1,2%	ГОСТ 31702-2013	2. Очистка 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация и охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Внесение ингредиентов и воды 8. Охлаждение 9.Розлив 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	2. Очистка 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация и охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Внесение ингредиентов и воды 8. Охлаждение 9.Розлив 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	МСХ(

										животноводство)
897	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана с м.д.ж. 15%	ГОСТ 31452-2012	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация сливок 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация сливок 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	МСХ(животноводство)
			Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавок			1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация сливок		1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация сливок		

898	Переработка животноводческой продукции	0403905900	и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана с м.д.ж. 20%	ГОСТ 31452-2012	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация		1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация		

899	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурт, с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов и л и какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас. %	Йогурт ароматизированный с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31981-2013	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 1 0 . Внесение ингредиентов 1 1 . Розлив 1 2 . Упаковка и маркировка 1 3 . Хранение	13	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 1 0 . Внесение ингредиентов 1 1 . Розлив 1 2 . Упаковка и маркировка 1 3 . Хранение	13	МСХ(

										животноводство)
900	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурт, с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас. %	Биойогурт обогащенный йодом сладкий с ароматом ванили ТМ "Биоайс" с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31981-2013	1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Внесение ингредиентов 11. Розлив 12. Упаковка и маркировка 13. Хранение	13	1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Внесение ингредиентов 11. Розлив 12. Упаковка и маркировка 13. Хранение	13	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация		1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация		

901	Переработка животноводческой продукции	0403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, с содержанием жира по массе не более 3%	Напиток кисломолочный сладкий из натурального молока "Снежок" с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 2069-2015	4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Заквашивание и сквашивание 9. Охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка 12. Хранение	12	МСХ(животноводство)
	Переработка животно		Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. добавки без добавле			1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Топление		1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Внесение ингредиентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Топление		

902	водческой продукции	0403906100	ния фруктов, орехов или какао, с содержанием жира по массе не более 3%	Варенец с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 2069-2015	8. Охлаждение 9. Заквашивание и сквашивание 10. Охлаждение 11. Розлив 12. Упаковка и маркировка 13. Хранение	13	8. Охлаждение 9. Заквашивание и сквашивание 10. Охлаждение 11. Розлив 12. Упаковка и маркировка 13. Хранение	13	МСХ(животноводство)
903	Переработка животноводческой продукции	0401503100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ с содержанием жира более 21%, но не более 45%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки питьевые пастеризованные с м.д.ж. 30%	ГОСТ 31451-2013	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка 8. Хранение	8	МСХ(животноводство)

904	Переработка животноводческой продукции	0403903100	Проч. молоч. продук. без вкусо-ароматических добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых формах, с содержанием жира не более 1, 5 мас. %, прочие	Курт нежирный соленый	СТ РК 44-97	1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка 8. Прессование сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка	13	1. Приемка 2. Очистка 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка 8. Прессование сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка	13	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание 4. Нормализация 5. Пастеризация		1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание 4. Нормализация 5. Пастеризация		

905	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворотночно-альбуминовые сыры и творог	Сыр моцарелла из коровьего молока с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Скважание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формование 14. Фасование 15. Хранение	15	6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Скважание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формование 14. Фасование 15. Хранение	15	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание 4. Нормализация		1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание 4. Нормализация		

906	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр сулугуни из коровьего молока с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	5. Пастеризация 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Сквашивание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формование 14. Фасование 15. Хранение	15	5. Пастеризация 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Сквашивание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формование 14. Фасование 15. Хранение	15	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание		1. Приемка 2. Очистка 3. Созревание		

907	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог	Сыр чечил из коровьего молока копченый с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	4. Нормализация 5. Пастеризация 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Скважание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Самопрессование 14. Копчение 15. Упаковка 16. Хранение	16	4. Нормализация 5. Пастеризация 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего препарата 8. Скважание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Самопрессование 14. Копчение 15. Упаковка 16. Хранение	16	МСХ(животноводство)
						1. Приемка		1. Приемка		

908	Переработка животноводческой продукции	0405909000	Прочие молочные жиры	Масло топленое "ГХИ" с м.д.ж. 99%	ГОСТ 32262-2013	2. Очистка 3. Сепарирование 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Созревание сливок 7. Сбивание 8. Обработка 9. Топление 10. Фасование 11. Упаковка, маркировка 12. Хранение	12	2. Очистка 3. Сепарирование 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Созревание сливок 7. Сбивание 8. Обработка 9. Топление 10. Фасование 11. Упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ(животноводство)
909	Переработка животноводческ		Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с	Молочный коктейль стерилизованный с какао обогаще		1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Внесение ингредиентов 6. Гомогог	11	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Внесение ингредиентов 6. Гомогог	11	

	о й продукции	0404908300	содержанием жира более 1.5 мас. %, но не более 27 мас. %	нный витаминами, микро-и макроэлементами с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 1733-2015	енизация 7. Пастеризация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение		енизация 7. Пастеризация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение		МСХ(животноводство)
910	Переработка животноводческо й продукции	0404908300	Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с содержанием жира более 1.5 мас. %, но не более 27 мас. %	Молочны й коктейль стерилизованный со вкусом клубники и обогащенный витаминами, микро- и макроэлементами с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 1733-2015	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Внесение ингредиентов 6. Гомогенизация 7. Пастеризация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Внесение ингредиентов 6. Гомогенизация 7. Пастеризация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ(животноводство)

911	Переработка животноводческой продукции	2105001000	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас. % молочных жиров	Фруктовый лед	СТ ТОО 03024000611 0-01-2025	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ(животноводство)
			Мороженое и прочие виды пищевого льда,			1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация		1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация		

912	Переработка животноводческой продукции	2105009900	не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое молочное, сливочное и пломбир	ГОСТ 31457-2012	6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси		1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси		

913	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое молочное, сливочное глазированное	ГОСТ 31457-2012	3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	МСХ(

										животноводство)
914	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое с заменителем молочного жира	СТ ТОО 03024000611 0-02-2023	1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	1. Приемка 2. Составление и подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	МСХ(животноводство)
						1. Приемка 2. Составление и		1. Приемка 2. Составление и		

915	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	СТ ТОО 03024000611 0-02-2023	подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	подготовка смеси 3. Фильтрация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение и созревание 7. Фризерование 8. Фасовка и закаливание 9. Глазирование для глазированного мороженого 10. Упаковка 11. Хранение	11	МСХ(животноводство)
916	Переработка животноводческ	401201109	Молоко и сливки несгущенноеи без добавл. Сахара или др. Подслащивающих вещ-в, с содерж.	Молоко питьевое пастеризованное	ГОСТ ТУ	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастери	8	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5	7	

	о й продукции		жира не более 3 мас.%, в первичных упаковах объемом нетто не более 2л., прочие	с м.ж.д. не более 3%	Стандарты	зация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение		. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка		МСХ(животноводство)
917	Переработка животноводческой продукции	401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, прочие	Молоко питьевое пастеризованное с м.ж.д. более 3 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	МСХ(животноводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других			1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Очистка молока		

918	Переработка животноводческой продукции	401209109	подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, прочие	Молоко питьевое топленое с м.ж.д. более 3 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	МСХ(животноводство)
	Переработка животно		Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ар	Биойогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидоб		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание,		

919	водческо й продукции	40320710 0	оматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	актериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания 12. Хранение	12	Скважи вание 8. Охлажд ение после сквашив ания 9. Обработ ка и внесени е наполни телей 10. Фасовка , упаковк а, маркиро вка 11. Охлажд ение и созреван ия	11	МСХ(животно водство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенн			1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация		

920	Переработка животноводческой продукции	403207100	ые или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	Йогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания 12. Хранение	12	3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания	11	МСХ(животноводство)

921	Переработка животноводческой продукции	4032071 00	Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с вкусо-ароматиче	Биойогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка	12	1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка,	11	МСХ(животноводство)

			скими добавками или с добавлением фруктов, орехов и л и какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%			11. Охлаждение и созревания 12. Хранение		маркировка 11. Охлаждение и созревания			
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления			1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлажд		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара			

922	Переработка животноводческой продукции	403207100	сахара или других подслащивающих веществ, с вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	Биойогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания 12. Хранение	12	6. Охлаждение до температуры заквашивания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания	11	МСХ(

										животноводство)
923	Переработка животноводческой продукции	4039051 02	Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов ,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Биокефир - кисломолочный продукт, массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Скважи вание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания 10 . Хранение	10	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Скважи вание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания	9	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Сепарирование,		1 . Приемка		

924	Переработка животноводческой продукции	403905102	Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Биокефир - кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями и массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание Сквашивание 7. Охлаждение после сквашивания 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Охлаждение и созревания 10. Хранение	10	2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание Сквашивание 7. Охлаждение после сквашивания 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Охлаждение и созревания	9	МСХ(животноводство)
			Пр.молочные прод.без			1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4.		

925	Переработка животноводческой продукции	4039051 02	вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов ,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Кефир - кисломолочный продукт. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	. Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания 10 . Хранение	10	Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания	9	МСХ(животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов			1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до темпера		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до		

926	Переработка животноводческой продукции	40390510 2	,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Кефир - кисломолочный продукт. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	туры заквашивания 6. Заквашивание Сквашивание 7. Охлаждение после сквашивания 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Охлаждение и созревания 10. Хранение	10	температуры заквашивания 6. Заквашивание Сквашивание 7. Охлаждение после сквашивания 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Охлаждение и созревания	9	МСХ(животноводство)
	Переработка животно		Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл.	Кефир - кисломолочный продукт. Массова	ГОСТ ТУ	1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

927	водческо й продукции	4039053 02	Сахара или др. Подслащивающи х веществ, с содержанием жира по массе более 3 мас.%, но не более	я доля жира более 3% но не более 6%	Стандарты	вание Скважи вание 7 . Охлажд ение после сквашив ания 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 9 . Охлажд ение и созреван ия 1 0 . Хранени е	10	Скважи вание 7 . Охлажд ение после сквашив ания 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 9 . Охлажд ение и созреван ия	9	МСХ(животно водство)
928	Перераб отка животно водческ		Пр.молоч ные прод., б е з добавл. Сахара или др. Подслащивающ	" Турецки й айран" - кисломо лочный продукт,	ГОСТ, Т У ,	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скважи вание	12	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скважи вание	11	

	о й продукции	40390510 9	и х веществ, с содержанием жира по массе не более 3 мас.%,	соленый. Массовая доля жира не более 3%	Стандарты	8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания 12. Хранение		8. Охлаждение после сквашивания 9. Обработка и внесение наполнителей 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Охлаждение и созревания		МСХ(животноводство)

929	Переработка животноводческой продукции	40390510 9	Пр.молочные прод., без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3 мас.%,	Ряженка - кисломолочный продукт, топленый . Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация Выдержка в танке 5 . Заквашивание Сквашивание 6 . Фасовка упаковка , маркировка 7 . Хранение	7	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация Выдержка в танке 5 . Заквашивание Сквашивание 6 . Фасовка упаковка , маркировка	6	МСХ(

										животноводство)
930	Переработка животноводческой продукции	403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана – кисломолочный продукт, массовая доля жира более 6%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация Выдержка в танке 5. Заквашивание Сквашивание 6. Фасовка упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация Выдержка в танке 5. Заквашивание Сквашивание 6. Фасовка упаковка, маркировка	6	МСХ(животноводство)

931	Переработка животноводческой продукции	40390590 0	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана из топленых сливок – кисломолочный продукт, топленый, массовая доля жира более 6%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Выдержка в танке 6. Заквашивание Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Выдержка в танке 6. Заквашивание Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	МСХ(

										животноводство)
932	Переработка животноводческой продукции	403905309	Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3 мас.%, но не более6 мас.%, прочие	Варенец" Особый" - кисломолочный продукт, топленый.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация Выдержка в танке 5. Заквашивание Сквашивание 6. Фасовка упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) 3. Гомогенизация 4. Пастеризация Выдержка в танке 5. Заквашивание Сквашивание 6. Фасовка упаковка, маркировка	6	МСХ(животноводство)
			Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич.	"Снежок" -		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры		1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до		

933	Переработка животноводческой продукции	403906100	Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	кисломолочный продукт, сладкий. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	закваши вания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Охлаждение и созревания 11. Хранение	11	температуры закваши вания 7. Заквашивание, Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Охлаждение и созревания	10	МСХ(животноводство)
934	Переработка животноводческ		Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавки без добавления	"Снежок" - кисломо	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры закваши вания 7. Закваши	11	1. Приемка 2. Сепарирование, Нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Охлаждение до температуры закваши вания	10	

	о й продукции	403905309	фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3 мас.%, но не более	лочный продукт, сладкий.	Стандарты	вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 10. Охлажд ение и созреван ия 11. Хранени е		7 . Заквашивание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 10. Охлажд ение и созреван ия		МСХ(животно водство)
935	Перераб отка животно водческ		Молочн а я продукц и я прочая,	Снежок - кисломо лочный продукт, сладкий,	ГОСТ, ТУ ,	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры заквашивания 7 . Заквашивание, Скваши вание	12	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры заквашивания 7 . Заквашивание, Скваши вание	11	

	о й продукции	4039053 09	с о вкусо-ароматическими	с наполнителем в ассортименте	Стандарты	8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 1 0 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 1 . Охлаждение и созревания 1 2 . Хранение		8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 1 0 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 1 . Охлаждение и созревания		МСХ(животноводство)
936	Переработка животноводческ		Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавки без добавле	" Крепыш " - кисломолочный продукт сладкий, обогащенный	ГОСТ, ТУ,	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Закваши	11	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания	10	

	о й продукции	40390610 0	ния фруктов ,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	бифидобактериям и Массовая доля жира не более 3%	Стандарты	вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашивания 9 . Фасовка , упаковка , маркировка 10. Охлажд ение и созревания 11. Хранение		7 . Заквашивание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашивания 9 . Фасовка , упаковка , маркировка 10. Охлажд ение и созревания		МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Сепарирование,		1 . Приемка 2 . Сепарир		

937	Переработка животноводческой продукции	4039061 00	Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	"Токтамыш" - кисломолочный продукт, топленый, сладкий Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Выдержка 7. Заквашивание Сквашивание 8. Вымешивание 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	ование, нормализация 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Внесение сахара 6. Выдержка 7. Заквашивание Сквашивание 8. Вымешивание 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(

										животноводство)
938	Переработка животноводческой продукции	40510190 0	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое Массовая доля жира не более 85%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Фасовка, упаковка, маркировка 6. Хранение	6	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	МСХ(животноводство)

939	Переработка животноводческой продукции	4051019000	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сладко-сливочное несоленое Массовая доля жира не более 85%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Фасовка, упаковка, маркировка 6. Хранение	6	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	МСХ(

										животноводство)
940	Переработка животноводческой продукции	405101900	Прочее натуральное сливочное масло; прочие; прочие	Масло топленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Топление 6. Фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Пастеризация сливок 4. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5. Топление 6. Фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ(животноводство)
			Прочее натуральное сливочн			1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок		1. Приемка молока 2. Сепарирование сливок 3. Нормализация сливок 4. Пастери		

941	Переработка животноводческой продукции	40510190 0	ое масло с содержанием жира не более 85%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сливочное в ассортименте Массовая доля жира не более 85%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Внесение компонентов 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	зация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Внесение компонентов 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока		

942	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог Массовая доля жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(

										животноводство)
943	Переработка животноводческой продукции	40610505002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог с сливкам и Массовая доля жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9. Фасовка, внесение сливок 10 Упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9. Фасовка, внесение сливок 10 Упаковка, маркировка	10	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока				

944	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творожная масса с наполнителем в ассортименте с массовой долей жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Измельчение 10. Смешивание компонентов 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Измельчение 10. Смешивание компонентов 11. Фасовка, упаковка, маркировка	11	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

945	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творожное суфле термизированное, со вкусом и ароматом банана и какао. Массовая доля жира 2,5%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10. Термизация 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10. Термизация 11. Фасовка, упаковка, маркировка	11	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

946	Переработка животноводческой продукции	40610502	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творожная масса с массовая доля жира 4,5%, с наполнителем	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

947	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Сырок глазированный с наполнителем в ассортименте Творожный десерт. Массовая доля жира в творожной части 20 %.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10 Формование сырка 11. Глазирование 12 Охлаждение 13. Фасовка, упаковка 14. Хранение	14	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10 Формование сырка 11. Глазирование 12 Охлаждение 13. Фасовка, упаковка	13	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

948	Переработка животноводческой продукции	4063031 00	Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.%	Молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира, произведенный по технологии плавленого сыра в ассортименте	ГОСТ	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Измельчение 10 Смешивание компонентов 11. Плавление 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Измельчение 10 Смешивание компонентов 11. Плавление 12. Фасовка, упаковка, маркировка	12	МСХ(животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

949	Переработка животноводческой продукции	40610800	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр творожный термизированный в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10 Термизация 11 Охлаждение 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Смешивание компонентов 10 Термизация 11 Охлаждение 12. Фасовка, упаковка, маркировка	12	МСХ(животноводство)

950	Переработка животноводческой продукции	40610800	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "Сулугуни"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Фасовка, упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование,		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарир		

951	Переработка животноводческой продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "Сулугуни"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	ование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Фасовка, упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог:			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		

952	Переработка животноводческой продукции	40610800	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыры мягкие "Моцарелла", "Страчателла", "Буратта", "Адыгейский"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Фасовка, упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог:			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужн		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного		

953	Переработка животноводческой продукции	40610800	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр-рулет "Сулугуни с начинкой в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ого фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог: молодые			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Закваши		

954	Переработка животноводческой продукции	40610800	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр мягкий "Рикотта" с наполнителем в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Обработка сгустка 6. Сбор сыворотки 7. Получение рикотты 8. Формование, прессование 7. Фасовка, внесение наполнителя 8. Упаковка, маркировка 9. Хранение	9	вание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Сбор сыворотки 7. Получение рикотты 8. Формование, прессование 7. Фасовка, внесение наполнителя 8. Упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
						1. Приемки		1. Приемки		

955	Переработка животноводческой продукции	40610800	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "брынза" в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ(

										животноводство)
956	Переработка животноводческой продукции	40610800	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр полутвердый "Халлуми" для жарки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Варка 8. Охлаждение 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Внесение сычужного фермента 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Варка 8. Охлаждение 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья		1. Приемка и подгото		

957	Переработка животноводческой продукции	40610800	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр "Чечил" со вкусом в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Сушка внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	вка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Отпресовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Сушка внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
			Прочие пшеничные отруби, высевки, месятки			1. Очистка пшеницы от примесей 2. отволаживание		1. Очистка пшеницы от примесей 2. отволаживание		

958	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	и остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна, негранулированные или гранулированные	Отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	зерна; 3. помол пшеницы; 4. просеивание продукта для отделения муки от отрубей; 5.отбор отрубей; 6. испытание продукции; 7. фасование отрубей	7	зерна; 3. помол пшеницы; 4. просеивание продукта для отделения муки от отрубей; 5.отбор отрубей; 6. испытание продукции; 7. фасование отрубей	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка и очистка зерна 2.Сушка (при необходимости) 3.Помол 4. Дозирование				

959	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	компонентов 5. Смешивание 6. Кондиционирование паром (пароген ератор) — увлажнение и прогрев смеси 7. Гранулирование (при необходимости) 8. Охлаждение гранул 9. Контроль качества 10. Фасовка и хранение	10	1. Очистка зерна 2.Сушка 3.Помол 4. Дозирование 5. Смешивание 6. Кондиционирование паром	6	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения,		Наличие разреши	1. Подготовка сырья (очистка и сушка) 2. Обрушивание (рушальные машины) 3. Сепарация (отделение лузги) 4. Измельчение (получение мятки)		1. Очистка сырья 2. Рушение и сепарирование (обрушивание) 3. Измельчение (получение мятки) 4. Влаготепловая обработка (жарение) 5. Форпрес		

960	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления; из семян подсолнечника	Шрот подсолнечный	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5. Влаготепловая обработка (жарение) 6. Прессование (получение жмыха) 7. Экстракция (получение шрота) 8. Тостирование и сушка (обработка шрота) 9. Гранулирование (по желанию)	9	сование (предварительное прессование) 6. Экстракция масла 7. Тостирование (обработка шрота) 8. Сушка и охлаждение 9. Гранулирование (опционально/по требованию)	9	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
961	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления ; из семян подсолнечника	Жмых подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка; 2. сушка; 3. обрушивание; 4. сепарация; 5. измельчение; 6. влаготепловая обработка; 7. прессование;	7	1. Очистка; 2. сушка; 3. обрушивание; 4. сепарация; 5. измельчение; 6. влаготепловая обработка; 7. прессование;	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (		1. Приемка и		

962	Производство кормов и кормовых добавок	1001190000	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
963	Производство кормов и кормовых добавок	1003900000	Ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): . 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Фрукты, орехи и							

964	Производство кормов и кормовых добавок	20081919 00	прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным способом, содержащие или не содержащие добавок сахара или других подслащивающих веществ или спирта, в другом месте непоименованные или не включенные: прочие	семечки подсолнуха	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка (первичная): 2. Сушка: 3. Охлаждение: 4. Активное вентилирование: 5. Мониторинг качества: 6. Отгрузка:	6	1. Очистка (первичная): 2. Сушка: 3. Активное вентилирование: 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										MCX(
965	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорм	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка; 2. Сушка (при необходимости); 3. дробление и смешивание; 4. Мониторинг качества комбикорма; 5. Расфасовка; 6. отгрузка	6	1. Очистка (первичная): 2. Сушка: 3. Активное вентилирование: 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	

										КВКНМСХ РК)
966	Производство кормов и кормовых добавок	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения, негранулированные или гранулированные	Барда кормовая	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. сбор отходов; 2. очистка; 3. Сушка (при необходимости); 4 расфасовка; 5. отгрузка	5	1. сбор отходов; 2. очистка; 3. Сушка (при необходимости); 4. отгрузка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
967	Производство кормов и кормовых добавок	1214 10 000 0	мука грубого помола и гранулы из люцерны	Люцерна гранулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
968	Производство кормов и кормовых добавок	1214 10 000 0	мука грубого помола и гранулы из люцерны	Люцерна гранулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

969	Производство кормов и кормовых добавок	1214 10 000 0	мука грубого помола и гранулы из люцерны	Люцерна гранулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
970	Производство кормов и кормовых добавок	1214 10 000 0	мука грубого помола и гранулы из люцерны	Люцерна гранулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
971	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень прочие	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	

										КВКНМСХ РК)
972	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень прочие	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

973	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень прочие	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка (при необходимости): 3. Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4. Мониторинг качества: 5. Отгрузка:	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
974	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот гранулированный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Экстракция жмыха, 2. Тостирование шрота, 3. Дробление, 4. Грануляция на прес-гранулято ре, 5. Охлаждение, 6. Сепарирование	6	1. Экстракция жмыха, 2. Тостирование шрота, 3. Дробление, 4. Грануляция на прес-гранулято ре, 5. Охлаждение,	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
975	Производство кормов и		Материалы растительного происхождения, в другом месте не	Лузга гранули	Наличие разрешительного документа на	1. Приемка семян, 2. Очистка, 3. Обрушивание семян, 4. Дробление лузги, 5.	7	1. Приемка семян, 2. Очистка, 3. Обрушивание семян, 4. Дробление лузги	6	

	кормовых добавок	1404900008	поименованные или не включенные: прочие	рованный	занятие деятельностью, ГОСТ	Грануляция на пресс-грануляторе, 6. Охлаждение, 7. Сепарирование		, 5. Грануляция на пресс-грануляторе, 6. Охлаждение,		МСХ(КВКНМСХ РК)
976	Производство кормов и кормовых добавок	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения, негранулированные или гранулированные	Барда кормовая	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Отжим на центрифуге "Alfa Lavel", 2. рецикл кека, 3. сушка, 4. упаковка	4	1. Отжим на центрифуге "Alfa Lavel", 2. сушка, 3. упаковка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
977	Производство кормов и кормовых добавок	1003900000	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и первичная очистка: 2. Сушка: 3. Обеспечение сохранности (активное вентилирование); 4. Мониторинг качества; 5. хранение 6, Отгрузка	6	1. приемка и первичная очистка: 2. Сушка при необходимости; 3. Постоянный контроль качества; 4. Отгрузка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

978	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот подсолнечный, рапсовый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка, 2. Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5. прессование (отжим масла), 6. охлаждение, 7. фасовка.	7	1.Сушка, 2. Очистка, 3. прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
979	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 2. дробление, 3. помол, 4. просеивание, 5. смешивание, 6. фасовка.	6	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов и				Наличие разрешительного документа на	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка		1. Уборка, 2. очистка,		

980	кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	Ячмень фуражный	занятие деятельностью, ГОСТ	, 4. хранение, 5. фасовка.	5	3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
981	Производство кормов и кормовых добавок	1001 99 000 0	пшеница твердая: прочие	Пшеница фуражная 5 класса	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка.	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
982	Производство кормов и кормовых добавок	2 309 909 609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 2. дробление, 3. помол, 4. просеивание, 5. смешивание, 6. фасовка.	6	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
983	Производство кормов и кормовых добавок	1 003 900 000	ячмень прочий	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
984	Производство кормов и кормовых добавок	1 001 990 000	Пшеница прочее	Пшеница фуражная 5 класс	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
985	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 2. дробление, 3. помол, 4. просеивание, 5. смешивание, 6. фасовка	6	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	

										КВКНМ СХ РК)
986	Производство кормов и кормовых добавок	1001 99 000 0	Пшеница прочее	Пшеница фуражная 5 класса	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
987	Производство кормов и кормовых добавок	1 003 900 000	ячмень прочий	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
988	Производство кормов и кормовых добавок	2304000 001	Шрот соевый	Шрот соевый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка, 2. Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5. прессование (отжим масла), 6. охлаждение, 7. фасовка.	7	1. Сушка, 2. Очистка, 3. прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микроби			1. Сушка, 2. Очистка				

989	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	ологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, из семян подсолнечника	шрот подсолнечный, рапсовый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5. прессование (отжим масла), 6. охлаждение, 7. фасовка.	7	1. Сушка, 2. Очистка, 3. прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при							

990	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, из семян подсолнечника	Жмых подсолнечный К/З	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Сушка, 2. Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5. прессование (отжим масла), 6. охлаждение, 7. фасовка.	7	1. Сушка, 2. Очистка, 3. прессование, 4. фасовка	4	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
991	Производство кормов и кормовых добавок	1512119109	Масло подсолнечное, сафлоровое или хлопковое и их фракции, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава: прочее	Масло подсолнечное	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прессование, 2. фильтрация, 4. рафинация, 5. фасовка	5	1. прессование, 2. рафинация, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
992	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	"Коудайс" Премикс Старт Рост.	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
993	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	"Коудайс" Премикс Финиш	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)

										МСХ(
994	Производство кормов и кормовых добавок	25210000 00	Известь негашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	

										КВКНМСХ РК)
995	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	ПК Бройлер СТАРТ 0-10	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
996	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	ПК Бройлер РОСТ 11-24	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
997	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	ПК Бройлер ФИНИШ 25-38	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
998	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 3. дробление, 4. помол, 5. просеивание, 6. смешивание, 7. фасовка.	7	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Вылов и доставка до цеха, 2. промывка через виброситa, 3.				

999	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03:	Цисты артемии	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	отжим через центрифуги до 50 % влажности, (В случае необходимости сушка на сушильном оборудовании до 5-8% влажности по условиям контракта), 4. упаковка в мешки, 5. прошивка и маркировка мешков, 6. замомрозка в холодильнике.	6	1. Вылов, 2. промывка, 3. отжим, 4. сушка, 5. упаковка,	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического		Наличие разреши	1. Очистка сырья, 2. дробление, 3. термообработка,				

1000	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, из семян подсолнечника	Жмых подсолнечный	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	4. прессование (отжим масла), 5. охлаждение, 6. сушка, 7. фасовка.	7	1. Очистка, 2. прессование, 3. сушка, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
1001	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 2. дробление, 3. помол, 4. просеивание, 5. смешивание, 6. фасовка.	6	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
1002	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка.	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
1003	Производство кормов и кормовых добавок	1001 99 000 0	Пшеница прочее	Пшеница фуражная 5 класса	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка.	5	1. Уборка, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

1004	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка зерна, 2. очистка зерна, 3. смешивание, 4. помол, 5. фасовка.	5	1. Приемка, 2. очистка, 3. смешивание, 4. помол, 5. фасовка.	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Прием зерна 2. Проверка качества 3. Распределение в силосах и оперативных бункерах 4. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 5. Смешивание зерна в необходимых пропорциях		1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепарато		

1005	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6. Гидротермическая обработка 7. Измельчение сырья 8. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции 10. Лабораторный контроль готовой продукций	10	рах от примесей. 3. Гидротермическая обработка 4. Измельчение сырья 5. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1006	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна от примесей 2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки	6	1. Очистка зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья	3	МСХ(КВКНМСХ РК)

1007	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	Подача зерна - 1 степень очистки - замачивание зерна - 2 степень очистки, термическая обработка - размол зерна - выход готовой продукции	6	приемка, чистка, размол, выход готовой продукции	4	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
						1. Взвешивание: Определение массы поступившего ячменя 2. Отбор проб. 3. Определение качества (влажность, сорная примесь, зараженность вредителями, запах, цвет). 4. Размещение: Определение места хранения в зависимости от качества и назначения. 5. Первичная подработка: Очистка: Удаление примесей на				

1008	Производство кормов и кормовых добавок	10039000 000	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сепараторах. Сушка: Если влажность выше базовых показателей, ячмень направляется в зерносушилки. Вентилирование Отгрузка осуществляется на автомобильный или железнодорожный транспорт: 6. Формирование партии 7. Очистка (при необходимости): Повторная очистка перед отгрузкой. 8. Взвешивание (отпуск): Точное взвешивание перед погрузкой в	10	1. Отбор проб, Качество 2. Прием. 3. Подработка, сушка. 4. Хранение 5. Отгрузка	5	МСХ(

						транспортное средство. 9. Контроль качества: Выдача сертификата качества на отгруженную партию. 10 Оформление документов				КВКНМСХ РК)
						1. Очистка зерна от примесей				

1009	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Пшеничная смесь для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки	6	1. Очистка зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья	3	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1010	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Пшеничная смесь для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Производство. 2. Переработка. 3. Фасовка. 4. Временное хранение. 5. Торговля	5	1. Производство. 2. Переработка	2	МСХ(КВКНМСХ РК)
1011	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Производство. 2. Переработка. 3. Фасовка. 4. Временное хранение. 5. Торговля	5	1. Производство. 2. Переработка	2	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Основные этапы производственного цикла. Процесс обычно организован по поточной схеме: 2. Приемка и хранение сырья: Очистка от примесей, сушка до кондици		1. Очистка и магнитная защита (Входной барьер):		

						онной влажности и распределение по силосам. 3. Дозирование: Один из самых критических этапов. Весовые дозаторы отмеряют компоненты согласно рецептуре (зерновые, белковые шроты, минералы). 4. Измельчение: Дробилки (вальцовые) доводят сырье до нужной фракции. Для разных видов животных требуется разная степень помола. 5. Смешивание:		Минимальное требование безопасности. Обязательное удаление металлических примесей магнитными уловителями. Без этого эксплуатация дробилок и прессов запрещена из-за риска пожара и поломки. 2. Измельчение (Дробление): Зерно не усваивается целиком эффективно. Минимальный порог требует доведения сырья до состояния дерти (для КРС)		

						Получение однородной массы (гомогенности). Для добавок (премиксов) этот этап является ключевым. 6. Гранулирование / Экструдирование: Термическая и механическая обработка для улучшения усвояемости и гигиены корма. 7. Охлаждение и фасовка: Снижение температуры готовых гранул и упаковка в мешки или биг-бэги. 8.. Ключевые технологически		или мелкого помола (для птицы/ свиней). 3. Многокомпонентное дозирование (Макро + Микро): Нельзя просто "свалить все в кучу". Минимальный порог — раздельное взвешивание основы и активных добавок (витаминов/ аминокислот). Примечание: Для микродозирования при минимальном бюджете часто используется ручной ввод через станцию засыпания.		

1012	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Комбикорм гранулированный (зерновая смесь) Зерновая смесь гранулированная (rezo)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	е операции В зависимости от типа корма применяются специфические методы обработки: Термическая обработка Кондиционирование: Обработка смеси паром перед гранулированием. Это убивает патогенную микрофлору и активирует крахмал (клейстеризация). Экструдирование: Кратковременное воздействие высокого давления и температуры. В	5	4. Смешивание: Критическая точка. Операция считается выполненной, только если достигнута гомогенность не ниже 90-95%. Это исключает риск того, что одно животное получит двойную дозу химии, а другое — ничего. 5. Термическая обработка (Минимальный гигиенический порог): Даже если нет экструдера, минимальный порог требует либо кондици	7	МСХ(КВКНМСХ РК)

						результате "взрыва" структуры зерна повышается питательная ценность и уничтожаются антипитательные вещества. Микронизация: Инфракрасный нагрев зерна, который улучшает его вкусовые качества и усвояемость. Механические и химические операции Микродозирование: Ввод микрокомпонентов (витаминов, ферментов, аминокислот) с использованием		онирования (паром), либо кратковременного прогрева в пресс-грануляторе. Это убивает кишечную палочку и сальмонеллу. 6. Аспирация (Обеспыливание): Минимально необходима на участках дробления и фасовки. Без нее уровень пыли в цеху превысит ПДК, что ведет к взрывоопасности (пыле-воздушная смесь) и болезням легких персонала. 7. Фасовка (		

						"наполнителя" для точного распределения малых доз в общей массе. Напыление (ввод жидких компонентов): Нанесение масел, жиров или витаминов на поверхность уже готовых гранул в вакуумных установках. Сепарация: Очистка сырья от магнитных примесей (металла), камней и пыли.		Весовой контроль): Минимальный порог завершения операции — упаковка в тару (мешки или биг-бэги) с обязательным контрольным взвешиванием и маркировкой.		
						1. Прием и регистрация сырья 2. Входной контроль качества (влажнос				

1013	Производство кормов и кормовых добавок	230990	ячмень прочий	Кормовое сырье / кормовая продукция на основе зерновых (фуражное зерно)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ть, засоренность, безопасность) 3. Очистка сырья от примесей (сепарация) 4. Сушка при необходимости 5. Дробление / помол зерна 6. Смешивание и дозирование компонентов 7. Фасовка в мешки / биг-бэги 8. Хранение на складе с соблюдением условий 9. Лабораторный контроль готовой продукции	9	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Сушка (при необходимости) 4. Дробление / подготовка 5. Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Прием сырья				

1014	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	2. Входной контроль качества 3. Очистка 4. Дробление / помол зерна 5. Смешивание и дозирование компонентов 6. Фасовка в мешки / биг-бэги 7. Хранение на складе с соблюдением условий 8. Лабораторный контроль готовой продукции	8	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Сушка (при необходимости) 4. Дробление / подготовка 5. Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Очистка зерна от примесей 2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на		1. Очистка		

1015	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки	6	зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1016	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	комбикорм для всех видов животных и птицы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлождение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Вылов и доставка до цеха, 2. промывка через виброситa, 3.				

1017	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03	Цисты артемии	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	отжим через центрифуги до 50 % влажности (В случае необходимости сушка на сушильном оборудовании до 5-8% влажности по условиям контракта), 4. упаковка в мешки, 5. прошивка и маркировка мешков, 6. заморозка в холодильнике.	6	1. Вылов, 2. промывка, 3. отжим, 4. сушка, 5. упаковка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья (пшеница, ячмень); 2. Очистка сырья от металлических примесей, размещение сырья по				

1018	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь из пшеничной и ячменной муки для кормов (Кормовая мука)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	накопителям; 3. Очистка сырья до базисных кондиций (битые зерна, пыль, сорная примесь); 4. Увлажнение и размол сырья; 5. Смешивание компонентов, распределение по силосам готовой продукции; 6. Фасовка готовой продукции, складирование и хранение; 7. Отгрузка готовой продукции	7	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Сушка (при необходимости) 4. Дробление / подготовка 5. Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья 2. Варка сырья при		1. Приемка сырья 2. Варка сырья при		

1019	Производство кормов и кормовых добавок	2301200000	Мука тонкого и грубого помола, гранулы из рыбы и л и ракообразных, молллюсков или прочих водных беспозвоночных	Мука рыбная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	температуре 130-140 градусов. 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	температуре 130-140 градусов. 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Прием и хранение сырья Осуществляется прием компонентов (зерновые, рыбная мука, соевый шрот, витамины, минеральные добавки). Проводится проверка качества, влажности и соответствия				

						стандартам. Сырье размещается в складах или силосах. 2. Подготовка сырья Сырье очищается от примесей, при необходимости сушится и измельчается до требуемой фракции (дробилки, мельницы). 3. Дозирование компонентов Ингредиенты подаются в соответствии с рецептурой. Используются автоматические дозаторы для точного соблюде					

1020	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	корм для рыбы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ния пропорций. 4. Смешивание Компоненты тщательно перемешиваются в смесителях до получения однородной массы. 5. Кондиционирование Смесь обрабатывается паром (увлажнение и нагрев) для улучшения структуры и повышения усвояемости корма. 6. Экструдирование Масса формуется в гранулы На этом этапе формируется размер и	12	1. Прием сырья 2. Измельчение 3. Дозирование 4. Смешивание 5. Экструдирование	6	МСХ(КВКНМСХ РК)

						плотность корма. 7. Сушка и охлаждение Готовые гранулы сушатся до необходимой влажности, затем охлаждаются для стабилизации структуры. 8. Просеивание Удаляются мелкие частицы и крошка, продукт приводится к однородному виду. 9. Нанесение добавок (при необходимости) На поверхность гранул могут наноситься жиры, масла,		6. Упаковка			

						витамины (вакуумное напыление). 10. Контроль качества Проверяются физико-химические показатели: влажность, прочность гранул, питательная ценность. 11. Фасовка и упаковка Корм фасуется в мешки или биг-бэги, маркируется и подготавливается к хранению или транспортировке. 12 Хранение и отгрузка Готовая продукц				

						ия хранится на складе при соблюдении условий (температура, влажность) и отгружается потребителям.				
1021	Производство кормов и кормовых добавок	23099010 00	Прочие растворимые рыбные продукты или продукты из морских млекопитающих животных, используемые для кормления животных	Корм для рыбы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием и хранение сырья; 2. Проверка качества сырья; 4. Подготовка сырья; 5. Смешивание, дробления, и мельница. 6. Экструдирование	6	1. Прием сырья 2. Измельчение 3. Дозирование 4. Смешивание 5. Экструдирование 6. Упаковка	6	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1022	Производство кормов и кормовых добавок	12141000000	Мука грубого помола и гранулы из люцерны.	люцерна в гранулах	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. измельчение, 2. дробление, 3. провариание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	1. измельчение, 2. дробление, 3. провариание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	

										КВКНМСХ РК)
1023	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Готовые корма, премиксы, белково-витаминно-минеральных добавок (БМВД) к корму для всех видов с\х животных и птиц	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и входной контроль сырья, 2. хранение сырья, 3. подготовка и дозирование компонентов, 4. смешивание компонентов, 5. фасовка, 6. маркировка, 7. хранение готовой продукции, 8. отгрузка.	9	1. Приемка и входной контроль сырья, 2. хранение сырья, 3. подготовка и дозирование компонентов, 4. измельчение (при необходимости), 5. смешивание компонентов, 6. фасовка, 7. маркировка, 8. хранение готовой продукции, 9. отгрузка.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
1024	Производство кормов и кормовых добавок	1214100000	Мука грубого помола и гранулы из люцерны.	люцерна в гранулах	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. измельчение, 2. дробление, 3. провариваание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	1. измельчение, 2. дробление, 3. провариваание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	МСХ(КВКНМСХ РК)

1025	Производство кормов и кормовых добавок	2306410000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот рапсовый кормовой	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. хранение готовой продукции. 6. отгрузка	6	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян рапса, или кользы, с низким							

1026	Производство кормов и кормовых добавок	2306410000	содержанием эруковой кислоты, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот рапсовый фасованный кормовой	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. хранение готовой продукции. 6. отгрузка	6	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1027	Производство кормов и кормовых добавок	2304000001	Соевый шрот, получаемый при извлечении соевого масла, немолотый или молотый, негранулированный или гранулированный	Шрот соевый кормовой	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. хранение готовой продукции. 6. отгрузка	6	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

1028	Производство кормов и кормовых добавок	2304000001	Соевый шрот, получаемый при извлечении соевого масла, немолотый или молотый, негранулированный или гранулированный	Шрот соевый фасованный кормовой	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. фасовка и маркировка 6. хранение готовой продукции. 7. отгрузка	7	1. Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4. Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1029	Производство кормов и кормовых добавок	2302300000	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: пшеничные:	Кормовая мука пшеничная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Прочие продукт							

1030	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	ы из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03	Сухая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
1031	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Артемия декапсулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. декапсуляция, 4. промывка, 5. сушка, 6. сортировка, 7. фасовка, 8. упаковка	8	1. Прием сырья, 2. декапсуляция, 4. промывка, 5. сушка, 6. сортировка, 7. фасовка, 8. упаковка	8	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1032	Производство кормов и кормовых добавок	23023000000	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: пшеничные:	Кормовая мука пшеничная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	

										КВКНМСХ РК)
1033	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03	Сухая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
1034	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Артемия декапсулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. декапсуляция, 3. промывка, 4. сушка, 5. сортировка, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. декапсуляция, 3. промывка, 4. сушка, 5. сортировка, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
1035	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03	Сырая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. промывка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. обезвоживание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. промывка, 3. очистка, 4. сортировка, 5. обезвоживание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Закуп семян				

1036	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления животных	Жмых подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	подсолнечника 2. Первичная обработка и очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3. Сушка семян подсолнечника в специализированных сушилках 4. Подача семян в производсвенный цех 5. Подача семян в непосредственно шнековые преса 6. Извлечение масла методом пресования 7. Получаем натуральный жмых подсолнечный	8	1. Закуп семян подсолнечника 2. Подготовка семян подсолнечника 3. Извлечение масла методом пресования 4. Готовый продукт	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

						8 . Готовый продукт				
1037	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления животных	Шрот подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4 . Прессование, 5. Охлаждение и сушка семян подсолнечника, 6 . Экстракция, 7. Очистка от шелухи, 8 . Охлаждение и сушка	8	1 . Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4 . Прессование, 5. Охлаждение и сушка семян подсолнечника, 6 . Экстракция, 7. Очистка от шелухи, 8 . Охлаждение и сушка	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
			прочие продукт		Наличие разреши	1 . дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструд				

1038	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	ы , используемые для кормления животных	Комбинированный корм	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ирование, 4. охлождение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1039	Производство кормов и кормовых добавок	23063000 00	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305,	Шрот подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3. Сушка семян подсолнечника 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха 6. Экстракция 7. Обрушивание 8. Тостирование шрота 9. Дроблен	12	1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян 3. Сушка семян 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха 6. Экстракция 7. Обрушивание 8. Тостирование шрота 9. Дроблен	11	МСХ(КВКНМСХ РК)

			немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные			и е шрота 10. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Грануляция шрота 12. Охлаждение и сушка шрота		и е шрота 10. Грануляция шрота 11. Готовый продукт			
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при								

1040	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Обрушивание 4. Сушка, 5. Прессование, 6. Охлаждение и сушка жмыха,	6	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Обрушивание 4. Сушка, 5. Прессование, 6. Охлаждение и сушка жмыха,	6	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микроби		Наличие разреши	Подготовка сырья: 1. закуп семян подсолнечника. 2. Очистка: Удаление мусора. Сушка и кондиционирование: Снижение влажности семян до 2–7% для улучшения выхода продукции. 3. Обрушивание и сепарирование: Отделение лузги (кожуры) от ядра. 4. Измельчение: Получение мятки (		1. закуп семян 2. подготовка сырья 3. извлече		

1041	Производство кормов и кормовых добавок	23063000	ологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот подсолнечный	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	разрушенной клеточной структуры семян). 5. Прессование: Мятка нагревается до 110 °C (при горячем отжиме) и подается в шнековые прессы. Выделяется "сырое" масло и образуется жмых. 6. Экстракция: Использование растворителей для извлечения остатков масла из жмыха, в результате чего получается шрот.	6	ние масла путем пресоования 4. получения шрота из остатков мезги	4	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1042	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка жмыха.	5	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка жмыха.	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлече			1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка		1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5.		

1043	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	нии жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	жмыха, 6. Экстракция, 7. Обрушивание, 8. Тостирование шрота, 9. Дробление шрота, 10. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота, 11. Грануляция шрота, 12. Охлаждение и сушка шрота.	12	Охлаждение и сушка жмыха, 6. Экстракция, 7. Обрушивание, 8. Тостирование шрота, 9. Дробление шрота, 10. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота, 11. Грануляция шрота	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
1044	Производство кормов и кормовых добавок	2309109000	Прочий корм для собак или кошек, расфасованный для розничной продажи	Корм сухой экструдированный полнорационный для непродуктивных животных (кошек и собак).	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, аромотизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, аромотизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	МСХ(КВКНМСХ РК)

1045	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорма гранулированные и рассыпные, упакованные в ассортименте: для КРС, сельскохозяйственных птиц, пушных зверей (кроликов), свиней, лошадей, рыб.	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, аромотизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, аромотизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов		Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхо		Наличие разрешительного докумен	1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3. Сушка семян подсолнечника 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха 6. Экстракция		1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян 3. Сушка семян 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха		

1046	и кормовых добавок	2306300000	ждения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот Подсолнечный	та на занятие деятельностью, ГОСТ	7. Обрушивание 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Грануляция шрота 12. Охлаждение и сушка шрота	12	6. Экстракция 7. Обрушивание 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Грануляция шрота 11. Готовый продукт	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян							

1047	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1048	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	комбикорм	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлождение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника,							

1049	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот и жмых подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1050	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	Прочие пшеничные отруби, высевки, месятки и остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна, негранулированные или гранулированные	отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Заготовка сырья 2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение сырья на мельницe 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	1. Заготовка сырья 2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение сырья на мельницe 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Прочие продукт		Наличие разрешительного	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструд				

1051	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы, используемые для кормления животных	комбикорм	документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ирование, 4. охлождение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. Дробление 2. Грануляция 3. Расфасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Прочие пшеничные отруби,			1. Заготовка сырья 2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение		1. Заготовка сырья 2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение		

1052	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	высевки, месятки и остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна, негранулированные или гранулированные	отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сырья на мельнице 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	сырья на мельнице 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1053	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	экструдированный корм для птицы и сельскохозяйственных животных в ассортименте	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и подготовка сырья. Лабораторный контроль 2. Дробление 3. Дозирование компонентов 4. Смешивание 5. Кондиционирование (увлажнение и нагрев) 6. Экструзия (ключевой этап) 7.Резка и формирование 8.Сушка 9. Охлаждение 10 Лабораторный контроль 11. Упаковка и хранение	11	1. Приемка и подготовка сырья. 2. Дробление 3. Дозирование и смешивание 4. Кондиционирование (увлажнение и нагрев) 5. Экструзия (ключевой этап) 6. Формирование и выход продукта 7. Охлаждение 8. Упаковка и хранение	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна		1. Приемка		

1054	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука пшеничная кормовая	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	3. Дробление 4. Просеивание 5. Термическая обработка 6. Охлаждение 7. Фасовка	7	и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья (пшеница, ячмень); 2. Очистка сырья от металлических примесей, размещение сырья по накопителям; 3. Очистка сырья до				

1055	Производство кормов и кормовых добавок	2 309 909 609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	базисных кондиций (битые зерна, пыль, сорная примесь); 4. Увлажнение и размол сырья; 5. Смешивание компонентов, распределение по силосам готовой продукции; 6. Фасовка готовой продукции, складирование и хранение; 7. Отгрузка готовой продукции	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1056	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых и шрот из масленичных культур(льняной, подсолнечкика, рапса и т.д)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. Сушка. 4. Дробление. 5. Пресования. 8. Охлаждения и сушка	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
1057	Производство кормов и кормовы	2 309 909 609	Прочие продукты, используемые для кормлен	смесь пшеничной и ячменной муки	Наличие разрешительного документа на занятие	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просов	7	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка	4	

	х добавок		и я животны х: прочие	д л я кормов	деятельностью, ГОСТ	ание. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка		зерна.3. Дробление.4. Фасовка		МСХ(КВКНМСХ РК)
1058	Производство кормов и кормовых добавок	1001 10 000 0, 1001 19 000 0. 1003 90 000 0. 1214.071 3 10 100 0	Пшеница и меслин прочие, несеменные; Ячмень: прочий	фураж и з пшеницы . ячменя, пелюшка, нут, рапс, вика	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Вспашка полей. 2 Посев. 3 . Прополка всходов . 4 . Уборка сырья. 5. Очистка зерна.6. Сушка. 7 . Фасовка	7	1. посев, 2 . уборка, 3. сушка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1059	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0, 1001 99 000. 1003 90 0000.	Пшеница твердая прочая: Пшеница и меслин прочие, несеменные Ячмень: прочий	фураж и з пшеницы . ячменя.	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Вспашка полей. 2 Посев. 3 . Прополка всходов . 4 . Уборка сырья. 5. Очистка зерна.6. Сушка. 7 . Фасовка	7	1. посев, 2 . уборка, 3. сушка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1060	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1061	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень: прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1062	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1063	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень: прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1064	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1065	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень: прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1066	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Смесь пшеничной и ячменой муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна.3. Дробление.4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
1067	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. приемка заерна, 2.		1. приемка зерна 2.		

1068	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень фуражный	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1069	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1070	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень фуражный	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1071	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

1072	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень фуражный	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка заерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1073	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1074	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

1075	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или			1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4.				

1076	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян							

1077	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1078	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении			1.Прием семян. 2. Очистка. 3.				

1079	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

1080	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1081	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1. Прием сырья 2. Очистка 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получае							

1082	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	мые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1083	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении			1.Прием семян. 2. Очистка. 3.				

1084	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

1085	Производство кормов и кормовых добавок	23063000000	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1086	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1087	Производство кормов и кормовых добавок	0713 10 900 1	Горох (Pisum sativum) прочий, для кормления животных	горох	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1088	Производство кормов и кормовых добавок	1005 90 000 0	Кукуруза прочая	кукуруза	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1089	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1090	Производство кормов и кормовых добавок	1004 90 000 0	овес: прочий	овес	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1091	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1092	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1093	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 200 0	Прочие продукты, используемые для кормления животных, описанные в дополнительном примечании 5 к данной группе	комбикорма	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлождение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1094	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1095	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1096	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1097	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1098	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1099	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1100	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										MCX(
1101	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1102	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1103	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 100 0	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: пшеничные:	пшеничные отруби	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Зерно злаков, обработанное другими способами (например,							

1104	Производство кормов и кормовых добавок	1104 29 510 0	шелушеное, плющеное, переработанное в хлопья, обрушенное, в виде сечки или дробленое), кроме риса товарной позиции 1006; зародыши зерна злаков, целые, плющеные, в виде хлопьев или молотые:	комбикорм (зерновая кормосмесь)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	МСХ(КВКНМСХ РК)
1105	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1106	Производство кормов и кормовы	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированны	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятель	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размеще	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размеще	5	

	х добавок		е или негранулированные		ностью, ГОСТ	ние (складирование) 5 . отгрузка		ние (складирование) 5 . отгрузка		МСХ(КВКНМСХ РК)
1107	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1108	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1109	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										MCX(
1110	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1111	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1112	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1113	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1114	Производство кормов и кормовых добавок	1004 90 000 0	Овес прочий	овес	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. прием сырья 2.		1. прием сырья 2.		

1115	Производство кормов и кормовых добавок	1204 00 900 0	Семена льна, дробленые или недробленые: прочие	лен	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1116	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1117	Производство кормов и кормовых добавок	1005 90 000 0	Кукуруза: прочая	кукуруза	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1118	Производство кормов и кормовых добавок	1207 60 000 0	семена сафлора (Carthamus tinctorius)	софлор	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов и		Пшеница	пшеница	Наличие разрешительного докумен	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4.		1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4.		

1119	кормовых добавок	1001 19 000 0	твердая прочая	фуражная	та на занятие деятельностью, ГОСТ	размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1120	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1121	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты , гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство		Продукты , использ		Наличие разрешительного	1.Закуп и прием сырья 2. Контроль качества сырья 3. Формирование пропорций смешивания 80% 4 . Очитска сырья от всевозможных приесей 5 . Гидротерическая		1. прием сырья 2. Формирование пропорций смешивания 80% пшеницы, 20 % ячменя 3 . Очистка сырья от всевозм		

1122	кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	уемые для кормления животных	смесь пшеничной и ячменной муки	документа на занятие деятельностью, ГОСТ	обработка 6. Размол 7. Рассев 8. Контроль качества готовой продукции 9. Дозирование и упаковка готовой продукции 10. Хранение и реализация готовой продукции	10	ожных примесей 4. Гидротермическая обработка 5. Размол 6. Дозирование и упаковка готовой продукции	6	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1.Закуп и прием сырья 2. Контроль качества сырья 3. Формирование пропорц				

1123	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	и й смешивания 80% 4. Очитска сырья от всевозможных приесей 5. Гидротерическая обработка 6. Размол 7. Рассев 8. Контроль качества готовой продукции 9. Дозирование и упаковка готовой продукции 10. Хранение и реализация готовой продукции	10	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1124	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием и хранение пшеницы 2. Очистка зерна 3. Влагобработка (кондиционирование) 4. Отлежка зерна 5. Помол 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение и отгрузка	8	1. Очистка 2. Дробление 3. Просеивание 4. Упаковка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка зерна (взвешивание, регистрация качества). 2. Разгрузка с транспорта (автомобильного, железнодорожного). 3. Очистка				

						зерна (отделение примесей на зерноочистительных машинах). 4. Сушка (в зерносушилках при необходимости). 5. Обеззараживание (газация, пропуск через зерносушилки по необходимости). 6. Активное вентилирование (освежение и охлаждение зерна). 7. Формирование партий (по сорту, влажности, стекловидности). 8. Хранени				МСХ(
1125	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница и меслин: прочая	Пшеничная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ		13	1. Приемка 2. Очистка 3. Сушка 4. Хранение 5. Отгрузка.	5	

						е (в силосах с контроле м параметр ов). 9 . Отгрузк а зерна (погрузка н а транспо рт Ж/Д, Авто). 10. Сбор отходов после очистки зерна. 1 1 . Сепарац и я (разделен ие по фракция м). 1 2 . Хранени е в специал ь н о отведен н ы х местах. 1 3 . Отгрузк а н а перераб отку или утилиза цию.				КВКНМ СХ РК)
						1 . Прием зерна 2 . Проверк а качетва 3 . Распред еление в силосах				

1126	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	и оперативных бункерах 4. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 5. Смешивание зерна в необходимых пропорциях согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6. Гидротермическая обработка 7. Измельчение сырья 8. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции	10	1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3. Гидротермическая обработка 4. Измельчение сырья 5. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

						10. Лабораторный контроль готовой продукции				КВКНМСХ РК)
						1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3. Смешивание зерна в необходимых пропорциях согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20%		1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепаратор ах от		

1127	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для корма	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 7. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции 8. Лабораторный контроль готовой продукции	8	примесей. 3. Гидротермическая обработка 4. Измельчение сырья 5. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Прочие продукт		Наличие разреши	1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальну ю яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на весы взвешив ания 5 . Смешив ание пшениц ы и ячменя п о д горячим		1 . Прием зерна 2 . Очистка зерна на сепарато рах от примесе й.		

1128	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	ы , используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 1 0 . Подача на склад готовой продукции	10	3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Прочие продукт		Наличие разреши	1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальную яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на весы взвешивания 5 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим		1.Прием сырья 2 . Подача сырья на весы взвешивания 3 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром		

1129	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления животных	Мука кормовая пшеничная	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10. Подача на склад готовой продукции	10	для уничтожения бактерий 4 . Подача на силос дробление 5 . Дробление 6 . Упаковка 7 . Подача на склад готовой продукции	7	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1130	Производство кормов и кормовых добавок	23023090 00	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: прочие	Отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение 5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение 5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1.Прием сырья 2. Подача сырья на завальную яму 3. Закачка сырья на силос 4. Подача сырья на весы		1.Прием сырья 2. Подача сырья на завальную яму 3. Закачка сырья на силос 4. Подача сырья на весы		

1131	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая пшеничная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	взвешивания 5. Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6. Подача на силос дробление 7. Дробление 8. Подача на силос готовой продукции 9. Упаковка 10. Подача на склад готовой продукции	10	взвешивания 5. Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6. Подача на силос дробление 7. Дробление 8. Подача на силос готовой продукции 9. Упаковка 10. Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1.Прием сырья 2. Подача сырья на завальную яму 3. Закачка сырья на силос 4. Подача сырья на		1.Прием сырья 2. Подача сырья на завальную яму 3. Закачка сырья на силос 4. Подача сырья на		

1132	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	весы взвешивания 5. Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6. Подача на силос дробление 7. Дробление 8. Подача на силос готовой продукции 9. Упаковка 10. Подача на склад готовой продукции	10	весы взвешивания 5. Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6. Подача на силос дробление 7. Дробление 8. Подача на силос готовой продукции 9. Упаковка 10. Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Прием и хранение зерна 2. Очистка зерна от примесей (на сепараторах, магнитных		1. Прием и хранение зерна 2. Очистка зерна от примесей (на сепараторах, магнитных		

						уловителях) 3.При необходимости гидротермическая обработка 4. Дозирование компонентов (пшеница/ячмень в заданной пропорции) 5. Измельчение (дробление) зерна 6. Смешивание компонентов до однородной массы 7. Контроль качества готовой продукции 8. Фасовка в мешки (полипропиленовые или иные) 9. Маркировка 10.		уловителях) 3.При необходимости гидротермическая обработка 4. Дозирование компонентов (пшеница/ячмень в заданной пропорции) 5. Измельчение (дробление) зерна 6. Смешивание компонентов до однородной массы 7. Контроль качества готовой продукции 8. Фасовка в мешки (полипропиленовые или иные) 9. Маркировка 10.		МСХ(
1133	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Кормовая смесь пшеницы и ячменя	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ		10		10	

						складирование		складирование		КВКНМСХ РК)
1134	Производство кормов и кормовых добавок	23099020 00	продукты, описанные в дополнительном примечании 5 к данной группе	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием и учет сырья 2. Лабораторный контроль качества 3. Очистка зерна 4, Подготовка (увлажнение/ кондиционирование — при необходимости) 5. Дробление и помол 6. Дозирование и смешивание компонентов 7. Контроль качества готовой продукции 8. Упаковка и отгрузка	8	1.Прием и учет сырья 2. Лабораторный контроль качества 3. Очистка зерна 4, Подготовка (увлажнение/ кондиционирование — при необходимости) 5. Дробление и помол 6. Дозирование и смешивание компонентов 7. Контроль качества готовой продукции 8. Упаковка и отгрузка	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья. Сырье казахстанского				

						производства, а именно, пшеница яровая и ячмень выращенные в Костанайской области, Республики Казахстан. 2. Входящий контроль качества сырья. 3. Очистка зерна с помощью очистительного аппарата (сепарация от сорной примеси и отделение камней с помощью камнеотборника, отделение металлической примеси с помощью магнитов).					

1135	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет ≥85°С, относительная влажность ≥80%, и время обработки составляет ≥5 минут. 6. Подача смеси в молотковые дробилки.	9	1. Прием сырья и проверка; 2. Очистка; 3. Дробление (измельчение); 4. Дозирование компонентов; 5. Смешивание; 6. Обработка готовой продукции; 7. Упаковка; 8. Хранение.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)

						7. Процесс измельчения. Максимальный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукте. 8. Фасовочный аппарат. Подача готовой продукции на упаковочную машину. 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции. Готовая продукция расфасовывается в мешки на деревянных поддонах отдельно от другой продукции и хранится в хорошо проветриваемом					

						месте для снижения температуры и влажности, для предотвращения образования комков и плесени.				
						1. Приемка и входной контроль: Осуществляется приемка зернового сырья с последующей проверкой его качества. 2. Первичное размещение: Зерно распределяется по силосам и оперативным бункерам. 3. Очистка: Проводится очистка				

1136	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	зерна от посторонних примесей с использованием сепараторов. 4. Смешивание: Формируются смеси зерна в заданных пропорциях (в пропорциях, 80% пшеницы и 20% ячменя). 5. Термообработка: Выполняется гидротермическая обработка сырья. 6. Измельчение: Производится измельчение подготовленного сырья. 7. Фасовка и отгрузка: Готовый продукт	8	1. Прием зерна. 2. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3. Гидротермическая обработка. 4. Измельчение сырья. 5 Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

						фасуется в полипропиленовые мешки и направляется на склад готовой продукции. 8. Финальный контроль: Осуществляется лабораторный контроль качества готового продукта.				КВКНМСХ РК)
1137	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья и проверка; 2. Очистка; 3. Дробление (измельчение); 4. Дозирование компонентов; 5. Смешивание; 6. Обработка готовой продукции; 7. Упаковка; 8. Хранение.	8	1. Прием сырья и проверка; 2. Очистка; 3. Дробление (измельчение); 4. Дозирование компонентов; 5. Смешивание; 6. Обработка готовой продукции; 7. Упаковка; 8. Хранение.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)

1138	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	прочие продукты, используемые для кормления животных.	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов. Мука пшеничная кормовая. Мука ячменная кормовая.	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка зерна 2. Взвешивание 3. Подготовка сырья 4. Тепловая переработка. 5. Отделение. 6. Дробление, 7. Просеивание 8. Фасовка, упаковка 9. Размещение. (складирование) 10. отгрузка	10	1. Приемка зерна 2. Взвешивание 3. Подготовка сырья 4. Тепловая переработка. 5. Отделение. 6. Дробление, 7. Просеивание 8. Фасовка, упаковка 9. Размещение. (складирование) 10. отгрузка	10	МСХ(КВКНМСХ РК)

1139	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка, 3. шелушение, 4. увлажнение, 5. дробление, 6. просеивание и сортировка, 7. выделение отрубей, 8. гранулирование, 9. термообработка, 10. упаковка и хранение	10	1. приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4. складирование, 5. отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1140	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка зерна, 3. увлажнение, 4. отволаживание, 5. дробление, 6. просеивание, 7. сортировка, 8. контроль качества, 9. гранулирование, 10. термообработка, 11. упаковка, 12. хранение	12	1. приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4. складирование, 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)

										МСХ(
1141	Производство кормов и кормовых добавок	1004 90 000 0	овес прочий	овес фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка зерна, 3. увлажнение, 4. отволаживание, 5. дробление, 6. просеивание, 7. сортировка, 8. контроль качества, 9. гранулирование, 10. термообработка, 11. упаковка, 12. хранение	12	1. приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4. складирование, 5. отгрузка	5	

										КВКНМСХ РК)
1142	Производство кормов и кормовых добавок	1002 90 000 0	рожь прочая	рожь фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка зерна, 3. увлажнение, 4. отволаживание, 5. дробление, 6. просеивание, 7. сортировка, 8. контроль качества, 9. гранулирование, 10. термообработка, 11. упаковка, 12. хранение	12	1. приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4. складирование, 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые							

1143	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечника	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья, 2. очистка семян, 3. сушка, 4. дробление, 5. измельчение ядра, тепловая обработка, 8. прессование, 9. охлаждение жмыха, 10. контроль качества, 11. упаковка, 12. хранение	12	1. приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4. складирование, 5. отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья. Сырье казахстанского производства, а именно, пшеница яровая и ячмень выращенные в Костанайской области, Республики Казахстан. 2. Входящий контроль качества сырья. 3. Очистка зерна с помощью очистительного аппарата (сепарация от сорной примеси и отделение камней с помощью камнеотборника, отделение		1. Приемка сырья. Сырье казахстанского производства, а именно, пшеница яровая и ячмень выращенные в Костанайской области, Республики Казахстан. 2. Входящий контроль качества сырья. 3. Очистка зерна с помощью очистительного аппарата (сепарация от сорной примеси и отделение камней с помощью камнеотборника, отделение		

						металлической примеси с помощью магнитов). 4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет ≥85°С, относительная влажность ≥80%, и время обработки		металлической примеси с помощью магнитов). 4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет ≥85°С, относительная влажность ≥80%, и время обработки		
1144	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ		9		9	МСХ(КВКНМСХ РК)

						составляет ≥5 минут. 6. Подача смеси в молотковые дробилки. 7. Процесс измельчения. Максимальный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукте. 8. Фасовочный аппарат. Подача готовой продукции на упаковочную машину. 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции. Готовая продукция расфасовывается в мешки на деревянных поддонах		составляет ≥5 минут. 6. Подача смеси в молотковые дробилки. 7. Процесс измельчения. Максимальный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукте. 8. Фасовочный аппарат. Подача готовой продукции на упаковочную машину. 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции. Готовая продукция расфасовывается в мешки на деревянных поддонах		

						отдельно от другой продукции и хранится в хорошо проветриваемом месте для снижения температуры и влажности, для предотвращения образования комков и плесени.		отдельно от другой продукции и хранится в хорошо проветриваемом месте для снижения температуры и влажности, для предотвращения образования комков и плесени.		
						1. Зерно принимают, 2. проверяют его качество, 3.				

1145	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	кормовая пшенично-ячменная смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	очищают, 4. размещают на хранение 5. подают в переработку в нужном соотношении 80/20. 6. Ячмень дополнительно обрабатывают паром для обеззараживания, 7. измельчают, 8. проверяют готовый продукт, 9. фасуют, 10. хранение	10	1. Прием, 2. Лабораторный анализ сырья 3. Подача на производство 4. Контроль качества готовой кормовой муки 5. Упаковка и хранение.	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Прочие продукт		Наличие разреши	1 . Приемка сырья 2 . Очистка зерна на сепаратор ах от примесей 3 . Увлажн ение 4 . Смешив а н и е сырья в заданны х пропорц иях: пшениц а 80%%, ячмень- 20% 5 . Подача сырья на размоль н ы е станки 6 . Размол сырья д о		1 . Приемка сырья 2 . Очистка зерна на сепаратор ах от примесей		

1146	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	ы , используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	фракции 1.2 мм в готовом продукте 7 . Подача готового продукта на упаковочную машину 8 . Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции. Мука расфасовывается в мешки и хранится на складе изготовителя в проветриваемом помещении на деревянных поддонах.	8	3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1147	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: прочие	Отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение 5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение 5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или			1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение		1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение		

1148	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: прочие	Отруби гранулированные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Зерно принимают, 2. проверяют его качество, 3. очищают, 4.				

1149	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	кормовая пшенично-ячменная смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	размещают на хранение 5. подают в переработку в нужном соотношении 80/20. 6. Ячмень дополнительно обрабатывают паром для обеззараживания, 7. измельчают, 8. проверяют готовый продукт, 9. фасуют, 10. хранение	10	1. Прием, 2. Лабораторный анализ сырья 3. Подача на производство 4. Контроль качества готовой кормовой муки 5. Упаковка и хранение.	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1150	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: прочие	Зерноотходы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка, 2. отделение примесей, 3. фасовка	3	1. Очистка, 2. отделение 3. примесей	2	МСХ(КВКНМСХ РК)
						Включает в себя: приемку сырья автотранспортом, взвешивание на весах, далее сырье подается в завалочную яму с помощью нории в очистку, далее в смесите				

1151	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ль для тепловой обработки паром ≥ 85оС, далее с помощью нории сырье подается в дробилки где происходит дробление, затем продукция подается в резервный бункер далее в выбойный аппарат где происходит упаковка в мешки полипропеленновые по 40- 50 кг. Далее Товар складируется на склад готовой продукции где он хранится или отгружается.	8	1. Очистка 2. Обработка паром 3. Дробление 4. Выбойка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

1152	Производство кормов и кормовых добавок	23023090 00	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные: прочие	Отруби гранулированные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3. Очистка от примесей 4. Увлажнение 5. Отволаживание 6.Размол зерна 7. Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9. Фасовка 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Приемка. 2. Взвешивание. 3. Очистка. 4. Складирование. 5. Термическая обработка паром. 6. Гранулирование. 7. Фасовка. 8. Отгрузка.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Лабораторный анализ входящего сырья. 2. Приемка. 3. Взвешивание. 4. Очистка.		1. Лабораторный анализ входящего сырья. 2. Приемка. 3. Взвешивание. 4. Очистка.		

1153	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорм гранулированный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5. Размещение по емкостям. 6. Пропорциональное дозирование. 7. Измельчение. Смешивание. 8. Термическая обработка паром. 9. Гранулирование. 10. Фасовка. 11. Отгрузка.	11	5. Размещение по емкостям. 6. Пропорциональное дозирование. 7. Измельчение. Смешивание. 8. Термическая обработка паром. 9. Гранулирование. 10. Фасовка. 11. Отгрузка.	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
1154	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшеничная кормовая мука	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка 5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление	11	1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка 5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление	11	МСХ(КВКНМСХ РК)

						8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка		8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка		
1155	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Ячменная кормовая мука	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка 5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление 8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка	11	1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка 5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление 8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка		1. Приемка 2. Взвешивание 3. Очистка 4. Сушка		

1156	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление 8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка	11	5. Размещение (складирование) 6. Подготовка к помолу 7. Дробление 8. Помол 9. Просеивание 10. Смешивание 11. Отгрузка	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. прием зерна 2. проверка качества 3. распределение в силосах и оперативных бункерах 4. очистка зерна на сепараторах от примесей 5. смешивание зерна в необходимых пропорциях		1. прием зерна 2. очистка зерна на сепараторах от		

1157	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Кормовая смесь пшеницы и ячменя	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6. гидротермическая обработка 7. измельчение и размол сырья 8. фасовка смеси пшенично ячменной муки для кормов в полипропиленовые мешки 9. прошивка мешков, подача на склад готовой продукции 10. лабораторный контроль готовой продукции	10	примесей 3. гидротермическая обработка 4. измельчение сырья 5. фасовка смеси пшенично ячменной муки для кормов в полипропиленовые мешки	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1) Приемка сырья.2) Загрузка сырья (				

1158	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	пшеница–80%, ячмень – 20%) в приемные бункера. 3) Транспортировка в бункер смешивания.4) Подача в бункер обработки.5) Транспортировка в бункер – накопитель готовой продукции.6) Удаление примесей. 7) Просеивание.8) Подача сырья на роторные дробилки и Измельчение.9) Взвешивание, Упаковка товара в мешки по 50 кг. 10) Складирование мешков с товаром в склад	10	1) Приемка сырья (пшеница,ячмень) 2) Определение качества входящего сырья. 3) дозирование, смешивание 4) Измельчение 5) Просеивание 6) Взмешивание и упаковка в мешки по 50 кг 7) Складирование готовой продукции 8) отгрузка готовой продукции	8	МСХ(

						готовой продукции.				КВКНМ СХ РК)
			Прочие продукт			1. Закуп и прием сырья 2 . Контроль качества сырья 3 . Формирование пропорции смешивания 80% пшеницы, 20% ячменя 4 . Очистка сырья от всевозможных примесей		1 . Прием сырья 2 . Формирование пропорции смешивания 80% пшеницы, 20% ячменя. 3 . Очистка		

1159	Производство кормов и кормовых добавок	23099096 09	ы используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5. Гидротермическая обработка 6. Размол 7. Рассев 8. Контроль качества готовой продукции 9. Дозирование и упаковка готовой продукции 10. Хранение и реализация готовой продукции	10	сырья от всевозможных примесей 4. Гидротермическая обработка 5. Размол 6. Дозирование и упаковка готовой продукции	6	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1160	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные группы 03	Сухая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	1. Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4. сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7. упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						Производственные: 1-дробление основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса микродозирован		Производственные: 1-дробление основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса микродозирован		

1161	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	PREMIX COBB500 MZKFBS 5,7	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ия, 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2-смешивание в миксере, 3-выгрузка, 4-фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	ия, 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2-смешивание в миксере, 3-выгрузка, 4-фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	MCX(

										КВКНМ СХ РК)
			Продукты ,		Наличие разреши	Производственные: 1-очистка от посторонних примесей , 2-зерно проходит этап обеззараживания посредствам парогенератора, 3 - переработка зерна измельчение и получение муки 4 - смешивание		Производственные: 1-очистка от посторонних примесей , 2-зерно проходит этап обеззараживания посредствам парогенератора, 3 - переработка зерна измельчение и получение муки 4 - смешивание		

1162	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	используемые для кормления животных, прочие	Кормовая пшенично-ячменная смесь	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	пшеничной и ячменной муки в заданной пропорции. Технологические: 1-транспортировка зерна в оборудование, 2-дозирование компонентов 3-перемешивание до однородной массы, 4-выгрузка, фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	пшеничной и ячменной муки в заданной пропорции. Технологические: 1-транспортировка зерна в оборудование, 2-дозирование компонентов 3-перемешивание до однородной массы, 4-выгрузка, фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Продукты ,		Наличие разреши	Производственные: 1-дробление основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса , 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск		Производственные: 1-дробление основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса, 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск		

1163	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	используемые для кормления животных, прочие	Пшенично-ячменная кормовая смесь	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транпортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4-фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транпортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4-фасовка в мешкотару.	Производственные: 4 Технологические: 4.	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1164	Производство кормов и кормовых добавок	2922 41 000 0	Аминосоединения, включающие кислородсодержащую функциональную группу: лизин и его сложные эфиры; соли этих соединений	Лизин	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 - дозирование 2 - смешивание 3 - хранение	3	1 - дозирование 2 - смешивание 3 - хранение	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1165	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Монокальций фосфат	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 - дозирование 2 - смешивание 3 - хранение	3	1 - дозирование 2 - смешивание 3 - хранение	3	МСХ(КВКНМСХ РК)

1166	Производство кормов и кормовых добавок	2309 10 110 0	корм для собак или кошек, расфасованный для розничной продажи:	Корм и кормовые добавки для домашних животных	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и хранение сырья 2. Предварительная обработка 3. Дозирование и измельчение 4. Смешивание 5. Производство (Экструзия и гранулирование) 6. Упаковка и маркировка 7. Складирование и отгрузка	7	1. Смешивание (Mixing) 2. Экструзия (Extrusion) 3. Сушка (Drying)	3	MCX(

										КВКНМ СХ РК)
					Наличие разреши	1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание посевного материала (процесс выращивания культур в		1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание жидкой культур		

1167	Производство кормов и кормовых добавок	30024900001	культуры микроорганизмов	Пробиотическая кормовая добавка Бентобак	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	инокуляторе) 4. Выращивание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 5. Получение сухого препарата 6. Контроль качества готовой продукции 7. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	7	ы (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 4. Получение сухого препарата 5. Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
					Наличие разреши	1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание посевного материала (процесс выращивания культур в		1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание жидкой культур		

1168	Производство кормов и кормовых добавок	30024900001	культуры микроорганизмов	Пробиотик Полилактовит сухой	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	инокуляторе) 4. Выращивание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 5. Получение сухого препарата 6. Контроль качества готовой продукции 7. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	7	ы (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 4. Получение сухого препарата 5. Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
					Наличие разреши	1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культурна колбах) 3. Выращивание посевного материала (процесс выращи		1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культурна колбах) 3. Выращи		

1169	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культуры микроорганизмов	Пробиотик Полилактовит жидкий	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	вания культур в инокуляторе) 4. Выращивание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 5. Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	6	вание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 4. Контроль качества готовой продукции 5. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
					Наличие разреши	1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание посевного материала (процесс выращивания культур в		1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культур на колбах) 3. Выращивание жидкой культур		

1170	Производство кормов и кормовых добавок	30024900001	культуры микроорганизмов	Силосная закваска Казбиосил (сухой)	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	инокуляторе) 4. Выращивание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 5. Получение сухого препарата 6. Контроль качества готовой продукции 7. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	7	ы (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 4. Получение сухого препарата 5. Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
					Наличие разреши	1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культурна колбах) 3. Выращивание посевного материала (процесс выращи		1. Поддержание чистых культур бактерий 2. Выращивание маточной расплодки (процесс выращивание культурна колбах) 3. Выращи		

1171	Производство кормов и кормовых добавок	30024900001	культуры микроорганизмов	Силосная закваска Казбиосил (жидкий)	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	вания культур в инокуляторе) 4. Выращивание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 5. Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	6	вание жидкой культуры (процесс наработки рабочей культуры в ферментере) 4. Контроль качества готовой продукции 5. Расфасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	5	МСХ(

										КВКНМСХ РК)
1172	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Премикс	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1) подготовка сырья: 2) маркировка упаковки; 3) взвешивание сырья согласно рецептуре; 4) Смешивание сырья; 5) Фасовка, упаковка готовой продукции	5	1) взвешивание сырья согласно рецептуре; 2) Смешивание сырья; 3) Фасовка, упаковка готовой продукции	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Продукты, используемые для кормлен			1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструд		1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструд		

1173	Производство кормов и кормовых добавок	2309904100	и я животных: – прочие: не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас. % таких продуктов	Сухой корм для собак	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ирования компонентов; 7. Сушка; 8. Омасливание (напыление жиром); 9. Охлаждение; 10. Взвешивание корма; 11. Фасовка корма; 12. Маркировка готовой продукции; 13. Контроль качества готовой продукции; 14. Хранение готовой продукции	14	ирования компонентов; 7. Сушка; 8. Омасливание (напыление жиром); 9. Охлаждение; 10. Взвешивание корма; 11. Фасовка корма; 12. Маркировка готовой продукции; 13. Контроль качества готовой продукции; 14. Хранение готовой продукции	14	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья		1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья		

1174	Производство кормов и кормовых добавок	2309904100	Продукты, используемые для кормления животных: – прочие: не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас. % таких продуктов	Сухой корм для служебных собак	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструдирования компонентов; 7. Сушка; 8. Омасливание (напыление жиром); 9. Охлаждение; 10. Взвешивание корма; 11. Фасовка корма; 12. Маркировка готовой продукции; 13. Контроль качества готовой продукции; 14. Хранение готовой продукции	14	; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструдирования компонентов; 7. Сушка; 8. Омасливание (напыление жиром); 9. Охлаждение; 10. Взвешивание корма; 11. Фасовка корма; 12. Маркировка готовой продукции; 13. Контроль качества готовой продукции; 14. Хранение готовой продукции	14	МСХ(КВКНМСХ РК)

Приложение 12
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции

Сноска. Приказ дополнен приложением 12 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Переработка растениеводческой продукции	0713109009	Горох (pisum sativum), для прочего использования, но не для посева, прочий	Горох шлифованный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотх	7	1. Очистка 2. Шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растени

						одов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка				еводство)
2	Переработка растениеводческой продукции	0910999100	Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасование и упаковка на производственной линии	3	МСХ (растениеводство)
			Мука пшеничная из твердой пшеницы, с содержанием витамин			1. Очистка зерна				

3	Переработка растениеводческой продукции	1101001101	а в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортирование муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортирование муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

			36 мг/кг.							еводство)
4	Переработка растениеводческой продукции	1101001109	Мука пшеничная из твердой пшеницы , прочая	Мука пшеничная	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2 . Моечная обработка 3 . Окончательная очистка и шелушение зерна 4 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 5 . Сортирование 6 . Обогащение (фортификация) муки 7 . Выбой муки в мешкотару 8 . Маркировка и упаковка муки 9 . Контроль качества	10	1 . Очистка зерна 2 . Моечная обработка 3 . Размол зерна 4 . Сепарация и сортировка муки 5 . Упаковка	5	МСХ (растени

						10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
5	Переработка растениеводческой продукции	1101001501	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, с содержанием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3.Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

			, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более 36 мг/кг			8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
6	Переработка растениеводческой продукции	11010015 09	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащ	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и	5	МСХ (растени

					тующих материалов	ение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		сортировка муки 5. Упаковка муки		еводство)
	Переработка		Мука пшенич		1. Производство товара и з	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка		

7	растениеводческой продукции	1101001509	ная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшеничная	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного		1. Очистка зерна 2. Моечная		

8	Переработка растениеводческой продукции	11010090 00	Мука пшенично-ржаная	мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и		1. Очистка зерна от сорной и		

9	Переработка растениеводческой продукции	11022010000	Мука кукурузная с содержанием жира до мас 1,5%	мука кукурузная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка				

10	Переработка растениеводческой продукции	1102209000	Мука кукурузная прочая	Мука кукурузная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна 2. Моечная обработка				

11	Переработка растениеводческой продукции	1102901000	Мука ячменная	мука ячменная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерново				

12	Переработка растениеводческой продукции	1102903000	Мука овсяная	мука овсяная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	й примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Гидротермическая обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

13	Переработка растениеводческой продукции	1102905000	Мука рисовая	мука рисовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						10. Подача на склад готовой продукции				
14	Переработка растениеводческой продукции	1102907000	Мука ржаная	Мука ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркир	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

						овка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
15	Переработка растениеводческой продукции	1102909001	Мука сорговая	мука сорговая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки	5	МСХ (растени

						7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции.		5. Упаковка муки		еводство)
16	Переработка растениеводческой	1102909009	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшенич	прочая (смеси для приготовления изделий	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного	5	МСХ (растени

	продукции		ной или пшенично-ржаной	хлебобулочных)	(или) комплектующих материалов	сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки		еводство)
			Прочая мука из зерна		1. Производство товара	1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная		

17	Переработка растениеводческой продукции	1102909009	прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	прочая	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сортирование 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	12	очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
18	Переработка растениеводчес	1103119000	Крупа и мука пшеничная из мягкой пшениц	Крупа пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелуше	4	МСХ (растени

	кой продукции		ы и спельты		(или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка		ние зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы		еводство)
19	Переработка растениеводческой продукции	1103192000	Крупа, мука грубого помола и гранулы из зерна злаков, крупа и мука грубого помола, из зерна прочих злаков: из ржи или ячменя	Крупа из ржи, ячменя	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработ	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)

						к а крупы 6 . Фасовка крупы 7 . Маркировка				
20	Переработка растениеводческой продукции	1104309000	Зародыши зерновых целые, плющеные, в виде хлопьев или молотые: из других	зародыш кукурузный	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1 . Приемка кукурузы оценка качественных показателей 2 . Очистка кукурузы от примесей 3 . Замачивание 4 . Поэтапное дробление 5 . Выделение зародыша 6 . Обжиг серы и получение сернистого газа 7 . Подготовка промывочной воды для экстракции	11	1 . Очистка кукурузы от примесей 2 . Замачивание 3 . Поэтапное дробление 4 . Выделение зародыша 5 . Очистка и промыв	6	МСХ (растени

			зерновых		материалов	8. Очистка и промывание зародыша после поэтапного дробления 9. Возврат молока с промывки зародыша на первое дробление 10. Высушивание зародыша 11. Отгрузка зародыша потребителю		ка зародыша после поэтапного дробления 6. Высушивание зародыша		еводство)
						1. Приемка пшеницы (автомобильным и ж/дорожным траспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка				

						от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Дозревание муки (отлежка) 7. Дозирование муки 8. Приготовление мучной суспензии 9. Гомогенизация мучной суспензии 10. Трехфазное разделение мучной суспензии 11. Контрольное ситование суспенз				
21	Переработка растениеводческой продукции	11081100 00	Крахмал пшеничный	Крахмал пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих		19	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Гомогенизация мучной суспензии 5. Трехфазное разделение	8	МСХ (растениеводство)

					материалов	и и крахмала А 12. Промывка крахмала А 13. Механическое обезвоживание крахмала 14. Сушка крахмала 15. Упаковка крахмала в мешки 16. Отпуск крахмала потребителям 17. Использование промывной воды для промывки и крахмала В 18. Отделение крахмала В от пентозанов и растворимых веществ 19. Обезвож		мучной суспензии 6. Промывка крахмала А 7. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 8. Упаковка крахмала			

						ивание крахмала В и сушка или использование в производстве спирта				
						1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей 3. Отгрузка примесей потребителю 4. Замачивание 5. Поэтапное дробление 6. Поэтапное отделение молока 7. Тонкое измельчение 8. Отделение		1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление		МСХ (растени

22	Переработка растениеводческой продукции	11081200 00	Крахмал кукурузный	крахмал кукурузный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	крупной мезги 9. Первое отделение мелкой мезги 10. Второе отделение мелкой мезги 11. Поэтапное рафинирование молока 12. Разделение крахмала и глютена 13. Промывание крахмаа 14. Возврат фильтрата на разделение крахмала и глютена 15. Механическое обезвоживание сырого крахмала 16. Сушка крахмала 17. Просеивание	19	4. Поэтапное отделение молока 5. Поэтапное рафинирование молока 6. Разделение крахмала и глютена 7. Промывание крахмала 8. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 9. Упаковка крахмала	9	еводство)

						крахмала 18. Упаковка крахмал 19. Отгрузка сухого крахмала потребителю				
						1. Приемка пшеницы (автомобильным и железнодорожным траспортом и оценка качественных показателей) 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки		1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажн		МСХ (растени

						7. Отгрузка отрубей потребителю 8. Дозревание муки (отлежка) 9. Дозирование муки 10. Приготовление мучной суспензии 11. Гомогенизация мучной суспензии 12. Трехфазное разделение мучной суспензии 13. Промывка клейковины 14. Обезвоживание клейковины 15. Сушка клейковины 16. Упаковка клейков		ение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Приготовление мучной суспензии 5. Трехфазное разделение мучной суспензии 6. Обезвоживание клейковины 7. Сушка клейковины 8. Упаковка клейковины		еводство)
23	Переработка растениеводческой продукции	11090000000	Клейковина пшеничная, сухая или сырая	Клейковина (глютен) пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов		17		8	

						ины в мешки 17. Отпуск клейковины потребителям				
24	Переработка растениеводческой продукции	12074090000	Прочие семена кунжута, дробленые или недробленые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
			Материалы		1. Производство	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (		1. ПриҰм семян 2. Очистка		

25	Переработка растениеводческой продукции	1404900008	растительного происхождения, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие: прочие	Лузга подсолнечника	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	отделение лузги) 6. Дробление лузги 7. Влаготепловая обработка (кондиционирование) лузги 8. Гранулирование лузги 9. Охлаждение и сушка лузги	9	3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Охлаждение и сушка лузги	6	МСХ (растениеводство)
26	Переработка растениеводческой продукции	1507109001	Масло соевое, сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм бобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Фильтрация 8. Гидратация	9	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Фильтрация	6	МСХ (растени

						9 . Розлив масла				еводство)
27	Переработка растениеводческой продукции	1507109009	Прочее масло соевое сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в прочих первичных упаковках	Масло соевое нерафинированное	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . ПриҰм бобов 2 . Очистка бобов 3 . Дробление 4 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5 . Вальцевание 6 . Экстракция 7 . Гидратация 8 . Розлив масла	8	1 . Очистка бобов 2 . Дробление 3 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4 . Вальцевание	4	МСХ (растениеводство)
						1 . ПриҰм бобов 2 . Очистка бобов 3 . Дробление 4 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5 . Вальцевание		1 . Очистка бобов 2 . Дробление 3 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4 . Вальцевание		

28	Переработка растениеводческой продукции	1507909001	Масло соевое, кроме сырого,в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	11	МСХ (растениеводство)
			Прочее масло соевое нерафинированное или рафинир		1. Производство товара	1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование). 5. Вальцевание		1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование)		

29	Переработка растениеводческой продукции	1507909009	ованное, не для технического или промышленного применения, в прочих первичных упаковках	Масло соевое рафинированное	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация	10	МСХ (растениеводство)
30	Переработка растениеводческой продукции	1512119101	Масло подсолнечное, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация	5	МСХ (растениеводство)
						1. ПриУм семян				

31	Переработка растениеводческой продукции	1512119109	Прочее масло подсолнечное, сырое	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
32	Переработка растениеводческой продукции	1512119901	Масло сырое, сафлоровое в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян				

33	Переработка растениеводческой продукции	1512119909	Прочее масло сафлоровое, сырое	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Розлив масла	6	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
34	Переработка растениеводческой продукции	1512199002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло подсолнечное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла в	10	МСХ (растениеводство)

						12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		ПЭТ-тару и упаковка в коробку		
35	Переработка растениеводческой продукции	15121990002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло растительное подсолнечное рафинированное дезодорированное	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриÝм сырья (сырое масло) 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подговка сырья 4. Подача сырья в производственный цех 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Винтеризация 9. Фильтрация 10. Дезодорация 11. Проверка	12	1. Гидратация 2. Нейтрализация 3. Винтеризация 4. Фильтрация 5. Дезодорация 6. Розлив и упаковка	6	МСХ (растени

						качества готовой продукции 12. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку				еводство)
36	Переработка растениеводческой продукции	1512199003	САФЛОРОВОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло сафлоровое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриЎм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растени

						13. Розлив масла				еводство)
37	Переработка растениеводческой продукции	1512199009	Масло подсолнечное или сафлоровое и их фракции, прочее	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмсемян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰмсемян 2. Очистка семян				

38	Переработка растениеводческой продукции	1512219000	Прочее масло хлопковое сырое, очищенное от госсипола или неочищенное	Масло хлопковое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Фильрация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Розлив масла и упаковка	9	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
39	Переработка растениеводческой продукции	1512299000	Прочие фракции хлопкового масла	Масло хлопковое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание	9	МСХ (растени

					тующих материалов	9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла		7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация		еводство)
40	Переработка растениеводческой продукции	15141190001	Масло рапсовое, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриУм семян				

41	Переработка растениеводческой продукции	1514119009	Прочее масло рапсовое для технического применения, кроме производства продуктов, используемых для употребления в пищу	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Розлив масла	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
42	Переработка растениеводческой продукции	1514199001	Масло рапсовое, кроме сырого, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание)	10	МСХ (растени

						11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		9. Фильтрация 10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		еводство)
43	Переработка растениеводческой продукции	1514199009	Прочее масло рапсовое	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	10	МСХ (растениеводство)

						12. Фильтрация 13. Розлив масла		10. Розлив масла		
44	Переработка растениеводческой продукции	1515110000	Масло льняное сырое и его фракции, нерафинированные или рафинированные, но без изменения их химического состава	Масло льняное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Фильрация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Розлив масла	10	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление		1. Очиска семян		

45	Переработка растениеводческой продукции	1515199000	Прочее масло льняное и его фракции, кроме сырого, нерафинированное или рафинированное, но без изменения его химического состава	Масло льняное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование		

46	Переработка растениеводческой продукции	1516209801	Заменители какао-масла	Смесь растительных жиров	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Отбелка жира 15. Фильтрация жира 16. Дезодорация жира 17. Винтеризация (вымораживание) жира 18. Фасовка жира	18	5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Отбелка жира 13. Фильтрация жира 14. Дезодорация жира 15. Винтеризация (вымораживание) жира	15	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка масложи				

47	Переработка растениеводческой продукции	1517109000	Прочий маргарин, за исключением жидкого маргарина	Маргарин	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контроль качества 6. Фасование и упаковка	6	1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контроль качества	5	МСХ (растениеводство)
48	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение 5. Кристаллизация 6. Гомогенизация 7. Текстурирование	8	1. Подготовка жировой и водной фаз 2. Эмульгирование 3. Охлаждение 4. Гомогенизация 5. Упаковка	5	МСХ (растени

						8 . Упаковка				еводство)
						1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/ мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание 10 . Дезодорация 11 . Винтеризация (вымораживание) 12 . Фильтрация 13 . Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14 . Фильтра		1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Гидратация 6 . Нейтрализация 7 . Отбеливание 8 . Дезодорация 9 . Винтеризация (вымораживание) 10 . Фильтрация 11 . Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12 . Фильтрация жира 13 . Дезодор		

49	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция жира 15. Дезодорация жира 16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Подготовка умягченной воды 18. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 19. Нагрев и смешивание воды и не жировых компонентов 20. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 21. Приготовление эмульси	24	ация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира 15. Подготовка умягченной воды 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 17. Нагрев и смешивание воды и не жировых компонентов 18. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 19. Приготовление эмульсии (соединение водной	22	МСХ (растениеводство)

						и (соединение водной и жировой фазы) 22. Пастеризация эмульсии 23. Охлаждение и кристаллизация маргарина 24. Фасовка маргарина		и жировой фазы) 20. Пастеризация эмульсии 21. Охлаждение и кристаллизация маргарина 22. Фасовка маргарина		
			Прочие пригодные для употребления в пищу смеси			1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов		1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов,		

50	Переработка растениеводческой продукции	15179099 00	или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка	10	красителей) 4. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация 7. Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах)	7	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰмсемян				

			Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из		1. Производ	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Фильтрация жира 15. Дезодорация жира		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Фильтрация жира 13. Дезодорация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира		

51	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды	дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Пастеризация молока 18. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 19. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов 20. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 21. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы)	24	15. Пастеризация молока 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 17. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов 18. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 19. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 20. Пастеризация эмульсии 21. Охлажд	22	МСХ (растениеводство)

						22. Пастеризация эмульсии 23. Охлаждение и кристаллизация спреда 24. Фасовка спреда		ение и кристаллизация спреда 22. Фасовка спреда		
52	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевы	Спреды растительно-жировые	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсии 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлажд	10	1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация	4	МСХ (растени

			х жиров и л и масел			ение и кристал лизация 9 . Операци онный контрол ь качества 1 0 . Фасован и е и упаковк а				еводство)
53	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	1517909 900	Прочие пригодн ые для употреб ления в пищу смеси и л и готовые продукт ы из животн ых или растител ьных жиров и л и масел и л и фракций различн ы х жиров и л и масел данной группы, кроме пищевы х жиров и л и масел	Смеси топлены е растител ьно-жир овые	Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Прием масложи рового сырья 2. Очистка масложи рового сырья 2 . Подгото в к а компоне нтов 3 . Подгото в к а жировой фазы 4 . Пригото вление эмульси и 5 . Пастери зация эмульси и 6 . Охлажд ение и кристал лизация 7 . Операци онный	8	1 . Подгото в к а жировой фазы 2 . Пригото вление эмульси и 3 . Пастери зация эмульси и 4 . Охлажд ение и кристал лизация	4	МСХ (растени

						контроль качества 8. Фасование и упаковка				еводство)
54	Переработка растениеводческой продукции	15179099 00	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Жиры специального назначения, в том числе жиры кулинарные, кондитерские, хлебопекарные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлаждение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Охлаждение и кристаллизация	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растител		Производство товара из	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья		1. Очистка масложирового сырья		

55	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	ьных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Масло растительное-смесь	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подготовка жировой смеси 4. Операционный контроль качества 5. Фасование и упаковка	5	2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
56	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Заменитель молочного жира	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлаждение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие готовые или консерв							

57	Переработка растениеводческой продукции	1602392100	ированные продукты из домашней птицы, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Котлеты	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
58	Переработка растениеводческой продукции	1602499000	Прочие изделия и консервы из прочих смесей мяса свиньи и мясных субпродуктов	"Гуляш" замороженный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Контроль качества	4	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
59	Переработка растениеводчес	1602501000	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, смеси отварного мяса	Голубцы замороженные	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Приготовление основы 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов	6	1. Приготовление основы 2. Формов	3	МСХ (растениеводство)

	кой продукции		или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов		комплектующих материалов	4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества		ание полуфабрикатов 3. Заморозка		
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки 4. Первая сатурация клеровки 5. Нагревание клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат				

60	Переработка растениеводческой продукции	17019910001	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 января по 30 июня	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	фильтрата суспензии первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации 12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристал	26	1. Получение сырцовой клеровки 2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание клеровкой перед уариванием	9	МСХ (растениеводство)

					тующих материалов	лизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание утфеля II кристаллизации 18. Кристаллизация утфеля II кристаллизации 19. Центрифугирование утфеля II кристаллизации 20. Уваривание утфеля III кристаллизации 21. Центри		6. Кристаллизация сахара 7. Центрифугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара			

						фугирование утфеля III кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковка сахара в мешкотару				
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки 4. Первая сатурация клеровки 5. Нагрева				

						ние клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат фильтрата суспензии первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации 12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация		1. Получение сырцовой клеровки			

61	Переработка растениеводческой продукции	1701991009	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание утфеля II кристаллизации 18. Кристаллизация утфеля	26	2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание и уваривание 6. Кристаллизация сахара 7. Центрифугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара	9	МСХ (растени

						I I кристаллизации 19. Центрифугирование утфеля I I кристаллизации 20. Уваривание утфеля I I I кристаллизации 21. Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковка сахара в мешкотару				еводство)
						1 . Приемка сахарно				

						й свеклы, контроль качества (определение загрязненности, сахаристости и др.) 2 . Подача свеклы на завод и очистка от примесей 3 . Мойка свеклы и улавливание хвостиков и боя свеклы 4 . Изрезывание сахарной свеклы в стружки 5 . Обессахаривание свекловичной стружки и получение диффузионного сока 6 . Дефекация					

						диффузионного сока известковым молоком 7. Первая сатурация дефекованного сока углекислым газом 8. Фильтрация сока первой сатурации 9. Фильтрование суспенции сока первой сатурации 10. Возврат фильтрата сока первой сатурации 11. Дефекация сока перед второй сатурацией 12. Вторая сатурация сока 13. Фильтрация сока второй сатурации	1. Приемка и очистка			

62	Переработка растениеводческой продукции	1701991009	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар свекловичный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	14. Возврат части сока второй сатурации на прогрессивную предварительную дефекацию 15. Сульфитация сока II сатурации 16. Фильтрация сульфитированного сока 17. Использование части сока второй сатурации на растворение сахара II и III кристаллизации 18. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 19. Выпаривание сока до состоян	34	от примесей 2. Мойка свеклы 3. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 4. Обессахаривание свекловичной стружки и получение диффузионного сока 5. Дефекация сока известковым молоком 6. Сатурация дефекованного сока углекислым газом 7. Фильтрация 8. Нагревание сиропа перед выпарной установкой	12	МСХ (растениеводство)

						и я сиропа 20. Сульфитация сиропа с клеровкой сахара II и III кристаллизации 21. Фильтрация сиропа с клеровкой 22. Нагревание сиропа с клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации 23. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора) 24. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением		9. Кристаллизация сахара 10. Центрифугирование утфеля 11. Сушкаи охлаждение сахара 12. Упаковка сахара			

						белого сахара и оттеков 25. Уваривание утфеля II кристаллизации 26. Кристаллизация утфеля II кристаллизации 27. Центрифугирование утфеля II кристаллизации 28. Уваривание утфеля III кристаллизации 29. Центрифугирование утфеля III кристаллизации 30. Растворение сахара II и III кристаллизации 31. Сушка сахара 32. Охлаждение сахара					

						33. Упаковка сахара в мешкотару 34. Подготовка шихты (смесь антрацита и известкового камня)				
						1. Приготовление крахмального молока 2. Промывка крахмала 3. Дозирование крахмального молока 4. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 5. Подготовка и дозирование кислоты		1. Дозирование крахмал		

63	Переработка растениеводческой продукции	17023090001	Прочая патока крахмальная	Патока крахмальная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	/фермента 6. Нейтрализация/инактивация фермента 7. Фильтрация (обесцвечивание) с использованием активированного угля 8. Контрольная фильтрация с использованием фильтрующих порошков 9. Деменерализация 10. Уваривание сиропа 11. Охлаждение патоки 12. Отгрузка патоки потребителям 13. Подготовка фильтрующих	15	ьного молока 2. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 3. Фильтрация (обесцвечивание) с использованием активированного угля 4. Уваривание сиропа 5. Охлаждение патоки	5	МСХ (растениеводство)

						порошков 14. Подготовка обесцвечивающих порошков 15. Обессахаривание осадков				
64	Переработка растениеводческой продукции	1704901000	Экстракт лакрицы, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао прочие экстракт солодки, содержащий более 10	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Подготовка сырья (сахар, глюкозный сироп, вода, жиры, ароматизаторы) 2. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 3. Термообработка 4. Добавление жиров (масло, растительные жиры 5. Смешивание массы для равномерного	9	1. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 2. Термообработка 3. Формование карамел	4	МСХ (растени

			других добавок	мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок	материалов	распределения компонентов 6. Формование карамели в формы 7. Охлаждение карамели 8. Упаковка 9. Контроль качеству (внешний вид, текстура, вкус)		и в формы 4. Упаковка		еводство)
65	Переработка растениеводческой продукции	17049062 00	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: покрытые сахаром (дражированные) товары	Кондитерские изделия(драже)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка и подготовка сырья 2. Приготовление сиропа 3. Размол сахарной пудры 4. Накатка драже 5. Контроль качества 6. Упаковка	6	1. Приготовление сиропа 2. Накатка драже 3. Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка				

66	Переработка растениеводческой продукции	1704907100	Леденцовая карамель, с начинкой или без начинки, не содержащие какао	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао леденцовая карамель, с начинкой или без начинки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	и подготовка сырья 2. Приготовление карамельного сиропа 3. Уваривание карамельной массы 4. Приготовление начинки 5. Формование карамели 6. Охлаждение карамели 7. Завертка или упаковка 8. Маркировка и этикетировка 9. Контроль качества	9	1. Уваривание карамельной массы 2. Формование карамели 3. Охлаждение 4. Завертка или упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление				

67	Переработка растениеводческой продукции	17049075 00	Тоффи, карамели и аналогичные сладости, не содержащие какао	Тоффи, карамель с сахарозаменителями, пастила, зефир и другие сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рецептурной смеси 3. Уваривание рецептурной смеси 4. Формование и завертка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка 7. Контроль качества	7	1. Уваривание рецептурной смеси 2. Формование смеси 3. Охлаждение 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
68	Переработка растениеводческой продукции	17049098 00	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: прочие: прочие	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад, не содержащие какао)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропов 3. Уваривание сиропа 4. Приготовление кондитерских масс 5. Формование 6. Охлаждение 7. Завертка	9	1. Уваривание сиропа 2. Формование 3. Охлаждение 4. Завертка (упаковка)	4	МСХ (растени

						(упаковка) 8. Маркировка 9. Контроль качества				еводство)
69	Переработка растениеводческой продукции	18031000000	Какао-паста необезжиренная	Какао-паста, необезжиренная (какао тертое)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Сушка и ферментация бобов 3. Очистка и обжарка бобов 4. Извлечение какао-массы 5. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 6. Удаление оболочек 7. Прессование и разделение на тертое какао и масло	11	1. Очистка и обжарка бобов 2. Извлечение какао-массы 3. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 4. Прессование и	5	МСХ (растени

						8. Контроль качества сырья и продукции 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение в сухих и прохладных условиях 11. Транспортировка в защитной упаковке		разделение на тертое какао и масло 5. Упаковка		еводство)
					1. Производство	1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Очистка и обжарка какао-бобов 3. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 4. Процесс прессования		1. Очистка и обжарка какао-бобов 2. Экстрак		

70	Переработка растениеводческой продукции	1804000000	Какао-масло, какао-жир	Какао-масло (какао-жир)	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	какао-массы 5. Очистка масла от примесей 6. Дегидратация и деодорация 7. Контроль качества масла 8. Упаковка в герметичные контейнеры 9. Хранение в сухих и прохладных условиях	9	ция какао-масла (прессование, растворение) 3. Дегидратация и деодорация 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка и сортировка какао-бобов 2. Термическая обработка какао-бобов 3. Дробление какао-бобов, отделение оболочк				

						и какао-веллы 4 . Измельчение какао крупки на ударной мельнице 5 . Измельчение какао крупки на дифференциальной мельнице 6 . Измельчение какао-тертого на шаровой мельнице 7 . Обработка жидкого какао-тертого 8 . Вакуумная обработка 9 Прессование какао-тертого 10. Предварительное дробление какао - жмыха				
71	Переработка растениеводческой продукции	1805000000	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов		13	1 . Термическая обработка какао-бобов 2 . Измельчение какао-крупки на дифференциальной мельнице 3 . Обработка жидкого какао-тертого 4 . Прессование какао-тертого 5 . Расфасовка/ упаковка	5	МСХ (растени

						11. Размол какао-жмыха 12. Расфасовка/ упаковка 13. Контроль качества				еводство)
72	Переработка растениеводческой продукции	18062080 00	Изделия готовые прочие,в брикетах, пластинках или плитках масс.более 2кг, или в жидком, пастообр., порошкообр., гранулированном или в другом аналог.виде в первич.упак.содерж.более 2 кг: шоколадная глазурь	Шоколадная глазурь	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление рецептурной смеси 3. Измельчение 4. Конширование 5. Темперирование 6. Упаковка 7. Контроль качества	7	1. Измельчение 2. Конширование 3. Темперирование 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Очистка и				

73	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	обжарка какао-бобов 3. Измельчение и плавление какао-массы 4. Добавление ингредиентов для шоколадной массы 5. Темперирование шоколадной массы 6. Подготовка начинки (орехи, карамель,кремы и т.д.) 7. Формирование шоколадных плиток с начинкой 8. Инкапсулирование начинки в шоколад (заливка или обертывание) 9. Охлажд	11	1. Измельчение и плавление какао-массы 2. Темперирование шоколадной массы 3. Формирование шоколадных плиток с начинкой 4. Охлаждение шоколада до затвердевания 5. Упаковка в герметичные упаковки	5	МСХ (растени

						ение шоколада до затвердевания 10. Контроль качества 11. Упаковка в герметичные упаковки				еводство)
74	Переработка растениеводческой продукции	18063100000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой (в том числе шоколадные плитки, которые могут включать такие наполнители, как карамель, ликер, орехи, фрукты и другие добавки)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы 3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 7. Завертка (	8	1. Темперирование шоколадной массы 2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 5. Завертка (упаковка)	5	МСХ (растени

						упаковка) 8. Контроль качества				еводство)
75	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколадные плитки с начинкой (с орехами, фруктами, карамелью, марципаном, ликером и другие)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы 3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение 7. Завертка, упаковка 8. Контроль качества	8	1. Темперирование шоколадной массы 2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение 5. Завертка, упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Прочие готовые пищевые продукты, содержащие	Глазурь шоколад	1. Произво	1. Смешивание компонентов 2. Измельчение рецепту		1. Измельчение		

76	Переработка растениеводческой продукции	1806321000	какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, пластинах или плитках	ная, включая глазурь, содержащую какао, в брикетах, плитках или других упаковках	дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рной смеси 3. Разведение массы 4. Темперирование массы 5. Упаковка, маркировка 6. Контроль качества	6	рецептурной смеси 2. Темперирование массы 3. Упаковка, маркировка	3	МСХ (растениеводство)
77	Переработка растениеводческой продукции	1806321000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (	Шоколад без начинки, с добавлением	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов для шоколадной массы 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование 6. Темперирование 7. Внесени	11	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Разведение шоколадной массы	4	МСХ (растениеводство)

			фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, пластинах или плитках	орехов, фруктов и т.д	тующих материалов	е крупных добавок в шоколадную массу 8. Отливка шоколада 9. Охлаждение и выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11. Контроль качества		3. Темперирование 4. Завертка, упаковка		
78	Переработка растениеводчес	18069011 00	Шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки,	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление помадного сиропа 3. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 4. Приготовление помадно	8	1. Приготовление помадного сиропа 2. Охлаждение и сбивание помадного сиропа	4	МСХ (растени

	кой продукции		содержащие алкоголь	какао содержащие алкоголь	(или) комплектующих материалов	й конфетной массы 5. Формование корпусов 6. Глазирование корпусов 7. Завертка упаковка 8. Контроль качества		получение помады 3. Формование корпусов 4. Глазирование корпусов		еводство)
79	Переработка растениеводческой продукции	18069019 00	Прочие шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки	Шоколадная паста	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление рецептурной смеси 3. Измельчение компонентов 4. Разводка 5. Темперирование 6. Розлив 7. Упаковка	7	1. Измельчение компонентов 2. Разводка 3. Темперирование 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка				

80	Переработка растениеводческой продукции	1806901900	Прочие шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки	Шоколадная глазурь	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	сырья к производству 2. Приготовление рецептурной смеси 3. Измельчение компонентов 4. Конширование 5. Темперирование 6. Упаковка	6	1. Измельчение компонентов 2. Конширование 3. Темперирование 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
81	Переработка растениеводческой продукции	1806905002	Кондитерские изделия из сахара и их заменители, изготовленные из заменяющие сахар продуктов, содержащие какао: тоффи, карамел	Тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Добавление какао 4. Варка смеси 5. Добавление ароматизаторов и красителей 6. Темпера	10	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Добавление какао 3. Температурная обработка	5	МСХ (растениеводство)

			и прочие и аналогичные сладости			турная обработка 7. Формование 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Упаковка		4. Формование 5. Упаковка		
82	Переработка растениеводческой продукции	1806905009	Прочие кондитерские изделия	Изделия, содержащие шоколад или аналогичные продукты, не относящиеся к более узким	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование шоколадной массы 6. Фильтрация и темперирование шоколадной массы	10	1. Разведение шоколадной массы 2. Отливка шоколада 3. Виброобработка шоколадной массы 4. Охлаждение и выколотка	5	МСХ (растени

				категориям.	тующих материалов	7. Отливка шоколада 8. Виброобработка шоколадной массы 9. Охлаждение и выколотка шоколада из форм 10. Завертка упаковка маркировка		шоколада из форм 5. Завертка упаковка маркировка		еводство)
83	Переработка растениеводческой	18069060 00	Пасты, содержащие какао	Пасты, содержащих какао, включая шоколадные пасты и другие виды паст,	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Подготовка сырья к производству 2. Сортировка ореховых ядер 3. Термическая обработка ореховых ядер 4. Растирание жареных ядер 5. Приготовление рецептурной смеси	9	1. Термическая обработка ореховых ядер 2. Растирание жареных ядер 3. Приготовление рецепту	5	МСХ (растени

	продукции			используемые в пищевой промышленности	(или) комплектующих материалов	6. Измельчение рецептурной смеси 7. Смешивание пралиновой массы с рецептурными добавками 8. Фасовка / упаковка 9. Контроль качества		рной смеси 4. Измельчение рецептурной смеси 5. Фасовка / упаковка		еводство)
	Переработка				Производство товара из определ	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья, включая какао-порошок 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка		1. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 2. Подготовка жировой фазы		

84	растениеводческой продукции	1806906000	Пасты, содержащие какао	Спреды растительно-жировые	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	жировой фазы 6. Приготовление эмульсий и сахарного сиропа 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка	10	3. Приготовление эмульсии и сахарного сиропа 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация	5	МСХ (растениеводство)
85	Переработка растениеводческой продукции	1806909000	Прочие изделия, содержащие какао	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержа	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропа 3. Сбивание зефирной массы 4. Формование зефирной массы 5. Структу	7	1. Приготовление сиропа 2. Формование зефирной массы 3. Глазирование зефира	4	МСХ (растени

				щие какао прочие	материалов	рообразование зефира 6. Глазирование зефира 7. Укладка, упаковка		4. Укладка, упаковка		еводство)
86	Переработка растениеводческой продукции	19021100 00	Макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке,без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, содержащие яйца	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка формирование изделий 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции	4	МСХ (растени

						продукции 8. Контроль качества				еводство)
87	Переработка растениеводческой продукции	19021910000	Прочие макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, не содержащие муки грубого или тонкого помола мягкой пшеницы	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
						1. Подгото				

88	Переработка растениеводческой продукции	19021990000	Прочие макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
			Макаронные изделия с начинкой, подвергн. Или не подвергн. Тепл.		Производство товара	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи,				

89	Переработка растениеводческой продукции	1902203000	Обраб. Или приготовл. Др. Способом, содерж. Более 20 мас.% колбасы и тп., мяса мясн. Субпрод.,вкл. Жиры любого вида или происхождения	Пельмени	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	соль и тд) 2. Приготовление фарша 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
90	Переработка растениеводческой продукции	1902209900	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контрол	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)

						ь качества				
91	Переработка растениеводческой продукции	19023010 00	Прочие макаронные изделия, сушеные	Макаронные изделия быстрого приготовления	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка ингридиентов 2. Смешивание теста 3. Формирование и обработка теста 4. Пропаривание и нарезка 5. Обжаривание и охлаждение 6. Фасовка 7. Упаковка в короба 8. Перемещение на склад	8	1. Смешивание теста 2. Формирование и обработка теста 3. Пропаривание и нарезка 4. Обжаривание и охлаждение 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
					1. Производство	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных		1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных		

92	Переработка растениеводческой продукции	1902309000	Прочие макаронные изделия	Макаронные изделия	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
93	Переработка растениеводческой продукции	19041010000	Готовые пищевые продукты, полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна	Завтраки сухие. Кукуруза воздушная "Попкорн"	ГОСТ или Стандарт организации	1. Подогрев котла 2. Подготовка сиропа 3. Взрыв зерен 4. Фасовка 5. Транспортировка на склад	5	1. Взрыв зерен 2. Фасовка	2	МСХ (растениеводство)
94	Переработка растениеводческой продукции	19041010000	Готовые пищевые продукты, полученные из кукурузы путем вздуван	Палочки кукурузные, кукурузные хлопья,	ГОСТ или Стандарт организации	1. Подготовка смеси 2. Экструзия 3. Сушка 4. Фасовка	5	1. Экструзия 2. Сушка 3. Фасовка	3	МСХ (растени

			ия или обжаривания зерна	Фигурные завтраки		5. Транспортировка на склад				еводство)
95	Переработка растениеводческой продукции	19051000000	Хрустящие хлебцы	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием, контроль и подготовка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание всех ингредиентов (	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д) 2. Выпекание 3. Упаковка и хранение	4	МСХ (растени

						мука, вода, дрожжи, соль и т. д.) 7 . Деление и формовка теста 8 . Выпекание 9 . Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества		4 . Контроль качества		еводство)
96	Переработка растениеводческой продукции	19052030000	Имбирное печенье и аналогичные изделия, содержащие 30 мас.% или более, но менее 50 мас.% сахарозы (включая инвертный сахар, выражен	Кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2 . Формирование (разделка) 3 . Выпекание, остывание 4 . Упаковка	5	1.Замес теста 2 . Формирование 3 . Выпекание, остывание	3	МСХ (растени

			ный как сахароза).			5. Контроль качества				еводство)
97	Переработка растениеводческой продукции	1905319900	Прочее сладкое сухое печенье	Мучные кондитерские изделия, пирожные, печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао сладкое сухое печенье вафли и вафельные облатки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление эмульсии 3.Замес теста 4. Формование 5. Выпечка 6. Охлаждение печенья 7. Упаковка 8. Контроль качества	8	1.Замес теста 2. Формование 3. Выпечка 4. Охлаждение печенья	4	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Вафли и вафельн		1. Производство товара из определ	1. Подготовка сырья 2. Замес вафельного теста 3. Выпечка вафельного листа 4. Охлаждение 5. Размол сахарной пудры		1. Замес вафельного теста 2. Выпечка		

98	еводческой продукции	1905329900	ые облатки, прочие	Вафли и вафельные облатки	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	6. Приготовление начинки 7. Наполнение вафель начинкой 8. Формирование вафель 9. Упаковка 10. Контроль качества	10	вафельного листа 3. Наполнение вафель начинкой 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
99	Переработка растениеводчес	1905401000	Сухари	Сухари	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием и подготовка сырья к производству 2. Замес теста 3. Формование тестовой заготовки 4. Отделка отформованных заготовок (сухарных плит) 5. Расстойка 6. Выпечка тестовой заготовки	12	1. Замес теста 2. Расстойка 3. Выпечка тестовой заготовки	5	МСХ (растени

	кой продукции				комплектующих материалов	7. Резка на ломти 8. Сушка-обжарка 9. Охлаждение 10. Отбраковка 11. Контроль качества 12. Упаковка, маркировка и хранение готовой продукции		4. Сушка-обжарка 5. Контроль качества		еводство)
100	Переработка растениеводческой продукции	19054090000	Прочие гренки и аналогичные обжаренные продукты	Сухари, гренки	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формирование (разделка 3. Выпекание плит, багетов 4. Нарезка 5.Сушка,	6	1.Замес теста 2. Формирование 3. Выпекание плит, багетов 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)

						оставыние 6. Упаковка				
101	Переработка растениеводческой продукции	19059030000	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не	Хлеб	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием, контроль и подготовка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука,	14	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а) 2. Ферментация теста 3. Выпекание 4. Упаковк	5	МСХ (растени

			более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.			вода, дрожжи, соль и т.д.а) 7. Ферментация теста 8. Деление и формовка теста 9. Расстойка теста 11. Выпекание 12. Охлаждение 13. Упаковка и хранение 14. Контроль качества по всему циклу		а и хранение 5. Контроль качества по всему циклу		еводство)
102	Переработка растениеводческой продукции	19059030000	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом	Хлебобулочные изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Ферментация (брожение)	5	1. Замес теста 2. Ферментация 3. Выпекание	4	МСХ (растениеводство)

			состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.		материалов	3. Выпекание 4. Упаковка 5. Контроль качества		4. Упаковка		
103	Переработка растениеводческой продукции	19059045 00	Прочее сухое печенье	Печенье	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формование (разделка) 3. Выпекание, остывание 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Замес теста 2. Формование 3. Выпекание, остывание	3	МСХ (растениеводство)
						1. Замес холодного теста с обязательным внесением льда без сахара и соли				

104	Переработка растениеводческой продукции	19059055 00	Прочие экструдированные или вытянутые продукты, острые или соленые	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Формовка 3. Раскатка 4. Нарезка на тестовые полосы 5. Прокалывание 6. Посыпка с поливом водой 7. Прокатывание валом 8. Нарезка 9. Расстойка 10. Выпечка 11. Упаковка и хранение 12. Контроль качества	12	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление эмульсии 3. Замес теста				

105	Переработка растениеводческой продукции	19059060 00	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающими и добавками	хлебобулочные и кондитерские изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Формирование изделий 5. Выпекание 6. Охлаждение 7. Добавление начинки 8. Глазировка или покрытие 9. Контроль качества 10. Упаковка	10	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Глазировка или покрытие 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
106	Переработка растениеводческой продукции	19059060 00	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающими и добавками	Хлебобулочные изделия и кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2. Выпекание 3. Глазировка или покрытие 4. Упаковка	5	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Упаковка	3	МСХ (растени

						5. Контроль качества				еводство)
107	Переработка растениеводческой продукции	19059090000	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания,	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием, контроль и подготовка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста: смешивание всех ингредиентов (мука, вода,	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д). 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растени

			рисовая бумага и др.			дрожжи, соль и т. д.) 7 . Деление и формовка теста 8 . Выпекание 9 . Охлаждение 1 0 . Упаковка и хранение 1 1 . Контроль качества				еводство)
108	Переработка растениеводческой продукции	1905909000	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины , пустые капсулы , пригодные для использования в фармацевтических целях , вафельные облатки для запечатывания,	Хлебобулочные и мучные, кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2 . Выпекание 3 . Упаковка 4 . Контроль качества	4	1. Замес теста 2 . Выпекание 3 . Упаковка	3	МСХ (растени

			рисовая бумага и др.							еводство)
109	Переработка растениеводческой продукции	2001100000	Огурцы и корнишоны, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	Огурцы и корнишоны, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Мойка и сортировка овощей 2. Обработка 3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Контроль качества 6. Укупорка	6	1. Мойка и сортировка овощей 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
110	Переработка растениеводческой продукции	2001909709	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	Прочие овощи (помидоры, перец и т.д.)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Мойка и сортировка 2. Упаковка в тару 3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Контроль качества 6. Укупорка	6	1. Мойка и сортировка 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Сортировка плодов/ овощей				

111	Переработка растениеводческой продукции	2001909709	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Конроль качества	9	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
112	Переработка растениеводческой продукции	2002903100	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг,	Томатная паста в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка	4	МСХ (растени

			приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты		материалов	6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества		4. Консервирование		еводство)
113	Переработка растениеводческой продукции	20029039 00	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Консервирование / Стерилизация 10. Сушка	11	1. Тепловая обработка 2. Укупоривание 3. Консервирование / Стерилизация	3	МСХ (растени

						готовой продукции 11. Маркировка и этикирование				еводство)
114	Переработка растениеводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженый	Горошек зеленый консервированный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
						1. Входящ				

115	Переработка растениеводческой продукции	2005590000	Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Фасоль натуральная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 1 0 . Сушка готовой продукции 1 1 . Маркировка и этикирование	11	1 . Тепловая обработка 2 . Охлаждение 3 . Дозирование в банки 4 . Заливка рассолом 5 . Укупоривание (закатка) 6 . Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
						1 . Входящи й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Теплова				

116	Переработка растениеводческой продукции	2005800000	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка плодов/овощей 3. Размол плодов/овощей 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
117	Переработка растениеводчес	2007101090	Прочие гомогенизированные готовые продукты с содержанием сахара более 13 мас.%: джемы, желе плодово-ягодные, мармелады,	Джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое или ореховое, паста фруктовая или ореховая, полученные путем тепловой	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка плодов/овощей 3. Размол плодов/овощей	6	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка	3	МСХ (растениеводство)

	кой продукции		пюре плодово-ягодные или ореховые,..., подвергнутые тепловой обработке	обработки, в том числе с добавлением сахара или других подслащивающих веществ прочие	комплектующих материалов	4. Термообработка 5. Разлив по тарам 6. Контроль качества		3. Розлив по тарам		
118	Переработка растениеводческой продукции	2007993909	Прочие плодово-ягодные джемы, желе, мармелады, пюре, паста с содержанием сахара более 30 мас.%, подвергнутые тепловой обработке	Джемы, пюре фруктовое полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка фруктов/овощей 2. Мойка фруктов/овощей 3. Размол фруктов/овощей 4. Термообработка (варка) 5. Разлив по тарам 6. Контроль качества 7. Розлив по тарам	7	1. Размол фруктов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	3	МСХ (растениеводство)
				Фрукты, орехи и прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным	1. Производ	1. Сортировка плодов				

119	Переработка растениеводческой продукции	2008119800	Прочий арахис, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	способом, содержащие или не содержащие добавок сахара или других подслащивающих веществ или спирта, в другом месте не поименованные или не включенные прочие	дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Мойка 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества 7. Укупорка	7	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам 4. Укупорка	4	МСХ (растениеводство)
120	Переработка растениеводческой продукции	2008199900	Прочие орехи, арахис и прочие семена, смешанные или не смешанные между собой в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Семена подсолнечника жареные	ГОСТ или Стандарт организации	1. Очистка сырья 2. Мойка 3. Сушка 4. Обжарка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение	7	1. Мойка 2. Сушка 3. Обжарка 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра		1. Фильтрация воды		

121	Переработка растениеводческой продукции	20091111100	Апельсиновый сок, замороженный, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100кг нетто-массы, с числом брикса более 67	апельсиновый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
122	Переработка растениеводческой продукции	20091111908	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка и очистка сырья 2. Измельчение сырья 3. Тепловая обработка 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка и очистка сырья 2. Тепловая обработка 3. Розлив и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра				

123	Переработка растениеводческой продукции	20091119 08	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
124	Переработка растениеводческой продукции	20092100 09	ГРЕЙПФРУТОВЫЙ СОК (ВКЛЮЧАЯ СОК ПОМЕЛЛО), С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, ПРОЧИЙ	грейпфрутовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка	4	МСХ (растени

						упаковка напитков 7. Маркировка напитков		напитков		еводство)
125	Переработка растениеводческой продукции	2009311100	Соки прочих цитрусовых содержащие добавки сахара, стоимостью, превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	соки цитрусовых, содержащие добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра		1. Фильтра		

126	Переработка растениеводческой продукции	2009311900	Прочие соки прочих цитрусовых, стоимостью, превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	цитрусовые соки, не содержащие добавок сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ция воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
127	Переработка растениеводческой продукции	2009315109	ЛИМОННЫЙ СОК, СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-	лимонный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковк	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

			МАССЫ, ПРОЧИЙ			а напитков 7. Маркировка напитков				еводство)
128	Переработка растениеводческой продукции	2009315909	ЛИМОННЫЙ СОК, НЕ СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКС А НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	11. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, СОДЕРЖАЩИЕ			1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды		1. Фильтра		

129	Переработка растениеводческой продукции	2009319109	ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЕ	прочие, содержащие добавок сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ция воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
130	Переработка растениеводческой продукции	2009391908	СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, ПРОЧИЕ С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЕ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

						7. Маркировка напитков				еводство)
131	Переработка растениеводческой продукции	20094192 09	Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, ананасовый сок, с числом Брикса не более 20: содержащий добавки сахара, прочий	фруктовые и овощные соки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Промывка сырья 3. Измельчение плодов 4. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 5. Извлечение сока 6. Обработка плодово-ягодных соков 7. Консервирование сока 8. Розлив сока	8	1. Измельчение плодов 2. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 3. Извлечение сока 4. Розлив сока	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды				

132	Переработка растениеводческой продукции	2009419900	Ананасовый сок не содержащий добавок сахара, с числом брикса не более 20	ананасовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
133	Переработка растениеводческой продукции	2009499100	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковк	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркир	4	МСХ (растени

						а напитков 7. Маркировка напитков		овка напитков		еводство)
134	Переработка растениеводческой продукции	2009499300	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Томатный сок,	Томатный сок,	1. Произво	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Пригото		1. Фильтрация воды		

135	Переработка растениеводческой продукции	20095010001	содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л для детского питания	содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л для детского питания	дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
136	Переработка растениеводческой продукции	20095010009	Томатный сок содержащий добавки сахара	Томатный сок содержащий добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркир	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

						овка напитков				еводство)
137	Переработка растениеводческой продукции	20095090 08	ТОМАТНЫЙ СОК, ПРОЧИЙ	Томатный сок, прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка фруктов, овощей 2. Мойка фруктов, овощей 3. Размол фруктов, овощей 4. Термообработка фруктов, овощей 5. Разлив по тарам 6. Проверка лабаратории 7. Готовая продукция 8. Фасовка	8	1. Очистка и мойка фруктов, овощей 2. Размол фруктов, овощей 3. Термообработка фруктов, овощей 4. Разлив по тарам	4	МСХ (растениеводство)
138	Переработка растениеводческой	20097199 09	ЯБЛОЧНЫЙ СОК, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, НЕ СОДЕРЖАЩИ	яблочный сок не содержащий добавок	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажно	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка	4	МСХ (растени

	продукции		Й ДОБАВОК САХАРА, ПРОЧИЙ	сахара, прочий	(или) комплектующих материалов	го сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
139	Переработка растениеводческой продукции	20097991 00	Яблочный сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

140	Переработка растениеводческой продукции	20098111 00	Клюквенный (vaccinium macrocarpon, vaccinium oxycoccos, vaccinium vitis-idea), с числом брикса более 67, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы	клюквенный сок брусничный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка 4. Маркировка	4	МСХ (растениеводство)
141	Переработка растениеводческой продукции	20098119 08	СОК КЛЮКВЕННЫЙ (VACCINIUM MACROCARPON, VACCINIUM OXYCOCCOS, VACCINIUM VITIS-IDEA), С ЧИСЛО	клюквенный, брусничный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растени

			М БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ		материалов	6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		4. Маркировка напитков		еводство)
142	Переработка растениеводческой продукции	20098934 00	Сок из тропических плодов, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса более 67	сок из тропических фруктов	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра		1. Фильтра		

143	Переработка растениеводческой продукции	2009893500	Прочий сок, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ция воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
144	Переработка растениеводческой продукции	2009896300	Грушевый сок, с содержанием добавок сахара не более 30 мас. %, с числом брикса не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

						7 . Маркировка напитков				еводство)
145	Переработка растениеводческой продукции	20098969 00	Грушевый сок, не содержащий добавок сахара, с числом брикса не более 67	прочие	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление ингредиентов 5 . Приготовление купажного сиропа или напитка 6 . Розлив и упаковка напитков 7 . Маркировка напитков	7	1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление ингредиентов 3 . Розлив и упаковка напитков 4 . Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			СОК ВИШНЕВЫЙ ИЛИ ЧЕРЕШНЕВЫЙ ,		1 . Производство	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Пригото		1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление		

146	Переработка растениеводческой продукции	20098971 08	СТОИМОСТЬЮ, ПРЕВЫШАЮЩЕЙ 30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	вишневый или черешневый сок	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
147	Переработка растениеводческой продукции	21031000 00	Соус соевый	Соус соевый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка	9	1. Сортировка плодов и овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование	4	МСХ (растени

						в пищевую тару 9. Контроль качества				еводство)
148	Переработка растениеводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчуп томатный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка				

149	Переработка растениеводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Прочие томатные соусы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Контроль качества	9	1. Сортировка плодов и овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
150	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки или приправы смешанные	Прочие соусы (соусчили)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растени

						7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества				еводство)
151	Переработка растениеводческой продукции	2106909804	Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или ратительных жиров или масел или их фракций,сод. Более 15 мас.% молочных жиров	Спред растительно-сливочный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Подготовка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора 5. Приготовление эмульсии 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и	9	1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 3. Приготовление эмульсии 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация	5	МСХ (растени

						упаковка				еводство)
152	Переработка растениеводческой продукции	2201101100	Природные минеральные воды, негазированные	Природные минеральные воды, негазированные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и упаковка 5. Маркировка	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка 3. Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
153	Переработка растениеводческой продукции	2201101900	Прочие природные минеральные воды	Прочие природные минеральные воды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и упаковка 5. Маркировка	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка 3. Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
154	Переработка растениеводческой продукции	2201109000	Прочие воды минеральные и газированные	Прочие воды минеральные и газированные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и упаковка	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка 3. Маркировка	3	МСХ (растениеводство)

					материалов	5. Маркировка				
155	Переработка растениеводческой продукции	2201900000	Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газированные без добавления сахара или др. Подслащивающих или ароматических веществ; лед и снег	Природные минеральные воды, негазированные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и упаковка воды 5. Маркировка воды	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка 3. Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
156	Переработка растениеводческой продукции	2202100000	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковк	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковк	4	МСХ (растени

						а напитков 7. Маркировка напитков		а напитков		еводство)
157	Переработка растениеводческой продукции	2202910000	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие, безалкогольное пиво	безалкогольное пиво	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Воды, включая минеральные и газированные, содержа	Воды, включая минеральные и газированные, содержа						

158	Переработка растениеводческой продукции	2202991800	щие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие: прочие: не содержащие продукто в товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продукто в товарных позиций 0401 – 0404: прочие	щие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009 прочие прочие не содержащие продукто в товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продукто в товарных позиций 0401 – 0404 прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)

159	Переработка растениеводческой продукции	2302109000	Кукурузные остатки, прочие	Зерноотходы кукурузные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей 3. Отгрузка примесей потребителю	3	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей	2	МСХ (растениеводство)
160	Переработка растениеводческой продукции	2302301000	Пшеничные остатки, гранулир. Или негранулир., с содержанием крахмала не более 28 мас.% и в которых доля, прошедшая через сито с диаметром 0,2 мм, не превыш	отруби пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка пшеницы (автомобильным и ж/дорожным траспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы	7	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы	4	МСХ (растени

			ает 10 мас.% или имеет зольность более 1,5м			5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки 7. Отгрузка отрубей потребителю		4. Отделение отрубей		еводство)
161	Переработка растениеводческой продукции	2302309000	Пшеничные остатки прочие, гранулированные или негранулированные	отруби и зерноотходы пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Заготовка сырья 2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение сырья на мельницу 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад	6	1. Обработка (очистка от примесей) 2. Увлажнение дробление и размол сырья 3. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	3	МСХ (растени

						для дальнейшей реализации				еводство)
162	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	крахмальный фугат и жидкая барда	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на реализацию	2	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на реализацию	2	МСХ (растениеводство)
163	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	барда кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Передача части жидкой барды на установку 2. Сушке жидкой барды 3. Добавление сухих отрубей 4. Приготовление замеса 5. Окончательная сушка барды в смеси 6. Упаковка готового	6	1. Сушка жидкой барды 2. Добавление сухих отрубей 3. Приготовление замеса 4. Окончательная сушка барды в смеси	4	МСХ (растени

						продукта				еводство)
164	Переработка растениеводческой продукции	2304000001	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные: соевый шрот	Соевый шрот	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Тостирование 7. Охлаждение и сушка шрота	7	МСХ (растениеводство)

165	Переработка растениеводческой продукции	23062000000	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, из семянльна, немолотые или молотые, негранулированные илигранулированные, кроме отходов тов.поз. 2304 или 2305	Жмых льняной	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дроблениеи е шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Гранулящия шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
			Жмыхи и другие			1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание				

166	Переработка растениеводческой продукции	2306300000	твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, из семян подсолнечника, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, кроме тов. Поз. 2304 и 2305	Жмых подсолнечника	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Грануляция шрота 12. Охлаждение и сушка шрота	12	1. ПриУм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
			Жмыхи и другие твердые отходы,		1. Производство товара	1. ПриУм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостиро		1. ПриУм семян 2. Очистка		

167	Переработка растениеводческой продукции	2306410000	из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты	Жмых рапсовый	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вание шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
168	Переработка растениеводческой продукции	2306490000	Жмыхи и другие твердые отходы прочие, из семян рапса или кользы	Прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление шрота 5. Прессование 6. Охлаждение и	6	МСХ (растени

						кондиционирование) шрота 10. Гранулация шрота 11. Охлаждение и сушка шрота		сушка жмыха		еводство)
169	Переработка растениеводческой продукции	2306909000	Прочие жмыхи и другие тв. Отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме отходов тов. Поз. 2304 или 2305, немолотые или моглотые, негранулированные или гранулированные	Жмыхи прочих масличных культур	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Гранулация шрота 11. Охлаждение и	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растени

						сушка шрота				еводство)
170	Переработка растениеводческой продукции	23099041 00	Прочие продукты , используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас.% таких продуктов	кормовые смеси для сельскохозяйственных животных	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием, контроль качества сырья 2 . Влаготермическая обработка 3 . Очистка и измельчение ингредиентов 4 . Подготовки смеси с добавками 5 , Дозирование корма 6 . Гранулирование или брикетирование	6	1 . Влаготермическая обработка 2 . Очистка и измельчение ингредиентов 3 . Подготовки смеси с добавками 4 . Дозирование корма	4	МСХ (растениеводство)
			Прочие продукты , используемые в кормлении			1. Закуп и заготовка сырья 2 . Заполнения сырьевых силосов 3 . Поступления сырья на				

171	Переработка растениеводческой продукции	2309904100	животных, содержащие более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас.% таких продуктов	корм для животных	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование или экструдирования компонентов 7. Поступление продукции в охладитель 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование или экструдирования компонентов	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие продукт		1. Производство товара	1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья		1. Дробление сырья		

172	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	ы, используемые для кормления животных: прочие	комбикорм	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Смешивание сырья 6. Гранулирование и термообработка продукции 7. Поступление продукции в охладитель 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	2. Смешивание сырья 3. Гранулирование и термообработка продукции	3	МСХ (растениеводство)
173	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука пшеничная кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от примесей 2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка	6	1. Очистка зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья	3	МСХ (растени

						5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки				еводство)
					1. Производство товара из	1. Приемка семян 2. Очистка семян 3. Шелушение 4. Аспирация лузги 5. Просеивание семян 6. Дробление семян 7. Отслаивание на вальцах 8. Кондиционирование 9. Прессование 10. Выход масла нерафинированного 11. Охлаждение масла 12. Взвешивание		1. Очистка семян 2. Шелушение и дробление семян 3. Кондиц		

174	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	13. Промежуточное хранение 14. Смешивание с водой 15. Сепарирование 16. Отделение гидратационного осадка 17. Сушка гидратационного осадка 18. Получение лецитина 19. Охлаждение лецитина 20. Фильтрация 21. Складирование 22. Фасовка 23. Производственный контроль	23	ионирование 4. Прессование 5. Смешивание с водой и сепарирование 6. Фильтрация 7. Фасовка	7	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰмсемян 2. Очистка				

175	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Сепарирование 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция жмыха (мезги) 8. Гидратация 9. Отделение гидратационного осадка 10. Сушка гидратационного осадка 11. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 12. Охлаждение 13. Фильтрация 14. Фасовка	14	1. ПриÝм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Гидратация 7. Отделение гидратационного осадка 8. Сушка гидратационного осадка 9. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 10. Охлаждение	10	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка белого лепестка или соевого				

176	Переработка растениеводческой продукции	35040090000	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	изолят соевый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шрота и оценка качества 2. Дозирование 3. Смешивание с водой 4. Щелочная экстракция 5. Двухфазное разделение 6. Осаждение белка 7. Извлечение осажденного белка 8. Промывка белка 9. Гомогенизация 10. Сушка 11. Охлаждение 12. Просеивание 13. Упаковка в мешки 14. Отгрузка потребителям	15	1. Дозирование 2. Щелочная экстракция 3. Двухфазное разделение 4. Извлечение осажденного белка 5. Промывка белка 6. Гомогенизация 7. Сушка и охлаждение 8. Просеивание 9. Упаковка	9	МСХ (растени

						15. Накопление мезги и отпуск потребителям				еводство)
177	Переработка растениеводческой продукции	21069058 00	Прочие сахарные сиропы с вкусоароматическими или красящими добавками	Сироп	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Приготовление сахарного сиропа 4. Подготовка ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабилизация продукта	10	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Приготовление купажного сиропа 3. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 4. Дозирование консервантов 5. Стабилизация продукта 6. Пастеризация 7. Розлив/упаковка	7	МСХ (растениеводство)

						9. Пастеризация 10. Розлив/упаковка				
178	Переработка растениеводческой продукции	20079939 09	Прочие джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое илди орехово е, паста фруктовая или орехова я, полученные путем тепловой обработки, с содержанием сахара более 30 мас.%	Пюре	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Приготовление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Дозирование аромати заторов и стабили заторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабили	10	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Дозирование аромати заторов и стабили заторов 5. Дозирование консервантов 6. Стабилизация продукта	8	МСХ (растениеводство)

						зация продукта 9. Пастеризация 10. Розлив/упаковка		7. Пастеризация 8. Розлив/упаковка		
179	Переработка растениеводческой продукции	2106909808	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие	Концентраты на фруктово-ягодной основе	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Приготовление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Приготовление купажа сиропа 7. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов	11	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа сиропа 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6. Дозирование консервантов	9	МСХ (растени

						8. Дозирование консервантов 9. стабилизация продукта 10. Пастеризация 11. Розлив/упаковка		7. Стабилизация продукта 8. Пастеризация 9. Розлив/упаковка		еводство)
180	Переработка растениеводческой продукции	2106905800	Прочие сахарные сиропы с ароматическими или красящими добавками	Топпинг	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа 5. Дозирование мальтозной патоки 6. Дозирование лимонной кислоты 7. Дозирование подсластителя	11	1. Приготовление купажа 2. Дозирование мальтозной патоки 3. Дозирование лимонной кислоты 4. Дозирование подсластителя 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов	8	МСХ (растени

						8 . Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 9 . Дозирование консервантов 10. Стабилизация продукта 11. Розлив/ упаковка		6 . Дозирование консервантов 7 . Стабилизация продукта 8 . Розлив/ упаковка		еводство)
181	Переработка растениеводческой продукции	2106909808	Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие	Барный парфюм	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Приемка сырья и материалов 2 . Подготовка воды 3 . Подготовка ингредиентов 4 . Приготовление купажа 5 . Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6 . Дозирование консервантов	8	1 . Приготовление купажа 2 . Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 3 . Дозирование консервантов 4 . Стабилизация продукта 5 . Розлив/	5	МСХ (растени

						7 . Стабилизация продукта 8 . Розлив/ упаковка		упаковка		еводство)
182	Переработка растениеводческой продукции	22019000000	Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газированные без добавления сахара или др. подслащивающих или ароматических веществ; лед и снег	ЛҰд пищевой	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Приемка сырья и материалов 2 . Подготовка оборудования 3 . Подготовка воды 4 . Заморозка воды 5 . Стабилизация 6 . Маркировка	6	1 . Заморозка воды 2 . Стабилизация 3 . Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие сахарные		Производство товара	1 . Приемка сырья и материалов 2 . Подготовка воды 3 . Приготовление сахарного сиропа 4 . Подготовка ингредиентов		1 . Приготовление сахарного сиропа 2 . Подготовка ингредиентов 3 . Приготовление		

183	Переработка растениеводческой продукции	21069058 00	сиропы с вкусоароматическими или красящими добавками	Кордиалы	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Приготовление купажного сиропа 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабилизация продукта 9. Розлив/упаковка	9	купажного сиропа 4. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 5. Дозирование консервантов 6. Стабилизация продукта 7. Розлив/упаковка	7	МСХ (растениеводство)
184	Переработка растениеводчес		Полностью обрушенный рис,		Производство товара из определенного вида	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки	8	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый	7	МСХ (растени

	кой продукции	1006309400	прочий, среднезерный	Рис шлифованный	сырья и (или) комплектующих материалов	4. Второй этап шлифовки 5. Третий этап шлифовки 6. Разделение риса по фракциям 7. Весы (дозатор) 8. Упаковка и маркировка		этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Разделение риса по фракциям 6. Весы (дозатор) 7. Упаковка и маркировка		еводство)
185	Переработка растениеводческой продукции	1006400000	Дробленый рис (рис-сечка)	Рис дробленый (рис сечка)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки	8	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап	7	МСХ (растени

					материалов	5. Третий этап шлифовки 6. Разделение риса по фракциям 7. Весы (дозатор) 8. Упаковка и маркировка		шлифовки 5. Разделение риса по фракциям 6. Весы (дозатор) 7. Упаковка и маркировка		еводство)
186	Переработка растениеводческой продукции	10063094 00	Полностью обрушенный рис, прочий, среднезерный	Рис шлифованный "Камолино"	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Третий этап шлифовки	9	1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха) 2. Шелушение (удаление оболочки) 3. Первый этап шлифовки 4. Второй этап шлифовки 5. Разделение риса по	8	МСХ (растени

						6. Разделение риса по фракциям 7. Обработка маслом 8. Весы (дозатор) 9. Упаковка и маркировка		фракциям 6. Обработка маслом 7. Весы (дозатор) 8. Упаковка и маркировка		еводство)
187	Переработка растениеводческой продукции	15179090100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Смешанные масла	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием и подготовка растительных масел 2. Термическая обработка 3. Дозирование и смешивание 4. Фильтрация 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Термическая обработка 2. Дозирование и смешивание 3. Фильтрация	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка		1. Лаборат		

188	Переработка растениеводческой продукции	0904220000	Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	орная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в		Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Подготовка сырья 5. Загрузка томата в производственную линию 6. Нагрев,		1. Подача сырья в производственный цех 2. Подготовка сырья 3. Загрузка томата в производственную линию 4. Нагрев, перемешивание,		

189	Переработка растениеводческой продукции	2002903900	первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	перемешивание, гомогенизация 7. Контроль физико-химических показателей 8. Пастеризация 9. Горячая фасовка в банки 10. Стерилизация в автоклаве 11. Этикетировка и упаковка 12. Контроль качества готовой продукции	12	гомогенизация 5. Контроль физико-химических показателей 6. Пастеризация 7. Горячая фасовка в банки 8. Стерилизация в автоклаве 9. Этикетировка и упаковка	9	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех		1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, проссеи		

190	Переработка растениеводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчупы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 7. Пастеризация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	вание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 5. Пастеризация 6. Контроль качества 7. Фасование и упаковка	7	МСХ (растениеводство)
					Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание,		1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на произво		

191	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Соусы томатные	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	дственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Контроль качества 7. Фасование и упаковка	7	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени				Производство товара из определенного	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, просеивание, взвешивание 5. Подача на		1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев,		МСХ (растени

192	еводческой продукции	2103309000	Горчица готовая	Горчица готовая	вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Ферментация 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка	11	перемешивание 5. Ферментация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	еводство)
	Переработка растени				Производство товара из определенного	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производ		1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешива		МСХ (растени

193	еводческой продукции	2103909001	Соус майонез	Майонезы	вида сырья и (или) комплектующих материалов	дственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка	11	ние компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	еводство)
	Переработка		Прочие продукты для приготовления соуса, готовые		Производство товара из определ	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на		1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию		

194	растениеводческой продукции	2103909009	соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Соусы майонезные	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка	11	4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	МСХ (растениеводство)
195	Переработка растениеводчес		Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы,		Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию	8	МСХ (растени

	кой продукции	2103909009	вкусовые добавки и приправы смешанные	Хрен столовый	сырья и (или) комплектующих материалов	на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		4. Нагрев, перемешивание 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		еводство)
196	Переработка растениеводчес	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовы	Соусы на основе растител	Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на произво	11	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешива	9	МСХ (растени

	кой продукции		е добавки и приправы смешанные	ьных масел	сырья и (или) комплектующих материалов	дственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка		ние компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка		еводство)
197	Переработка растениеводчес		Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы,		Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию	8	МСХ (растени

	кой продукции	2103909009	вкусовые добавки и приправы смешанные	Маринады	сырья и (или) комплектующих материалов	производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		еводство)
198	Переработка растениеводчес	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые	Соусы овощные	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственн	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание	8	МСХ (растениеводство)

	кой продукции		добавки и приправы смешанные		комплектующих материалов	ю линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		
199	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки	Соусы деликатесные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию	10	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов	8	МСХ (растени

			приправы смешанные		материалов	6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка		5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка		еводство)
200	Переработка растениеводческой продукции	21039090 09	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные	Приправы сухие	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию	8	1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Перемешивание 5. Контрол	8	МСХ (растениеводство)

						6 . Перемешивание 7 . Контроль качества 8 . Фасование и упаковка		ь качества 6 . Фасование и упаковка		
201	Переработка растениеводческой продукции	0712909000	Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками, измельченные или в виде порошка, но неподвергнутые дальнейшей обработке	Овощи сушҰные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеивание, взвешивание 5 . Фасовка и упаковка	5	1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растаривание, просеивание, взвешивание 3 . Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками,		Производство товара из определ	1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в		1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растари		

202	растениеводческой продукции	0712909000	измельченные или в виде порошка, но неподвергнутые дальнейшей обработке	ЗеленьсушҰная	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	вание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
203	Переработка растениеводческой продукции	0904110000	Перец рода piper, недробленый и немолотый	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
					Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья		1. Лабораторная проверк		

204	Переработка растениеводческой продукции	0904120000	Перец рода piper, дробленый или молотый	Пряность	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	а качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
205	Переработка растениеводческой продукции	0904220000	Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Лабораторная проверк		1. Лабораторная		

206	Переработка растениеводческой продукции	0907100000	Гвоздика (целые плоды, цветы и цветоножки), недробленая и немолотая	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	а качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
207	Переработка растениеводческой продукции	0909210000	Семена кориандра недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

208	Переработка растениеводческой продукции	0910120000	Имбирь дробленый или молотый	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
209	Переработка растениеводческой продукции	0910300000	Турмерик (куркума)	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)

210	Переработка растениеводческой продукции	0910910500	Смеси, упомянутые в примечании 1 (б) к данной группе: карри	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
211	Переработка растениеводческой продукции	0910995000	Лавровый лист	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растени

						и упаковка				еводство)
212	Переработка растениеводческой продукции	0910999100	Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие: пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или		Производство товара из определ	1. Приемка сырья 2. Подготовка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора		1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов		

213	растениеводческой продукции	2106909804	растительных жиров или масел или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров	Спредсливочно-растительный	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Приготовление эмульсии 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	3. Приготовление эмульсии 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация	5	МСХ (растениеводство)
214	Переработка растениеводческой продукции	2009120008	Апельсиновый сок, с числом брикса не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий	Апельсиновый сок	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 7. Маркировка	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Приготовление купажного сиропа 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья		1. Прием сырья		

215	Переработка растениеводческой продукции	20095090 08	Томатный сок, прочий	Томатный сок	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Водоподготовка 3. Приготовление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка 7. Маркировка	7	2. Водоподготовка 3. Приготовление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка	6	МСХ (растениеводство)
216	Переработка растениеводческой продукции	25010051 00	Прочая поваренная соль, денатурированная или для промышленных целей (включая очистку), кроме консервирования или приготовления пищевых продуктов для людей или	Техническая соль	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение	4	1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение	4	МСХ (растени

			корма для животных							еводство)
217	Переработка растениеводческой продукции	1514119009	Масло рапсовое (из рапса, или кользы), сырое, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава, в прочих упаковках, не для технического или промышленного применения	Масло рапсовое нерафинированное	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Розлив масла	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Прочее обработанное зерно прочих злаков, шелушенное, перераб		Производство товара из определенного	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья		1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка		МСХ (растени

218	еводческой продукции	1104291700	отанное в сечку или непереработанное, дробленное или недробленое	Крупа гречневая	вида сырья и комплектующих материалов	5. Гидротермическая обработка 6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортировка готовой крупы 9. Фасовка	9	4. Калибровка 5. Шелушение 6. Сортировка готовой крупы 7. Фасовка	7	еводство)
219	Переработка растениеводческой продукции	1104293000	Прочее обрушенное зерно	Гречневый продел	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Гидротермическая обработка 6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортиро	8	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка 4. Калибровка 5. Шелушение 6. Сортировка готовой крупы	6	МСХ (растени

						в к а готовой крупы				еводство)
220	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	1103202 500	Гранулы из ржи и л и ячменя	Крупа ячневая	Производство товара и з определенного вида сырья и комплектующих материалов	1.Прием сырья 2 . Подача сырья на предварительную очистку 3 . Подача сырья в крупоцех 4 . Очистка сырья 5 . Шелушение 6 . Дробление 7 . Просеивание 8 . Очистка 9 . Фасовка	9	1 . Прием сырья 2 . Очистка сырья 3 . Шелушение 4 . Дробление 5 . Просеивание 6 . Очистка 7 . Фасовка	7	МСХ (растени еводство)
221	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	1103199 009	Прочая крупа и мука грубого помола	Крупа пшено шлифованное	Производство товара и з определенного вида сырья и комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Подача сырья на предварительную очистку 3 . Подача сырья в крупоцех 4 . Очистка 5 . Шелушение	7	1.Прием сырья 2 . Очистка 3 . Шелушение 4 . Сортировка 5 . Фасовка	5	МСХ (растени

						6 . Сортировка 7 . Фасовка				еводство)
222	Переработка растениеводческой продукции	1103111000	Крупа и мука пшеничная грубого помола из твердой пшеницы	Крупа пшеничная	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Подача сырья на предварительную очистку 3 . Подача сырья в крупоцех 4 . Очистка сырья 5 . Дробление 6 . Просеивание 7 . Очистка круп 8 . Фасовка	8	1 . Прием сырья 2 . Очистка сырья 3 . Дробление 4 . Просеивание 5 . Очистка круп 6 . Фасовка	6	МСХ (растениеводство)
223	Переработка растениеводчес		Чечевица сушеная , лущенная , очищенная от семенной		Производство товара из определенного вида	1 . Прием сырья 2 . Подача сырья на предварительную очистку. 3 . Подача сырья в крупоцех 4 . Очистка сырья	9	1 . Прием сырья 2 . Очистка сырья 3 . Сортировка сырья	6	МСХ (растени

	кой продукции	0713400000	кожуры или неочищенная, колотая или неколотая	Чечевица красная	сырья и комплектующих материалов	5. Сортировка сырья 6. Шелушение 7. Оптическая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка		4. Шелушение 5. Просеивание 6. Фасовка		еводство)
224	Переработка растениеводческой продукции	0713400000	Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая	Чечевица зеленая	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Сортировка сырья 6. Шелушение 7. Оптическая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка	9	1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Сортировка сырья 4. Шелушение 5. Просеивание 6. Фасовка	6	МСХ (растениеводство)

225	Переработка растениеводческой продукции	1104129000	Зерно из овса переработанное в хлопья	Хлопья овсяные	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка и сортировка 5. Шелушение 6. Пропаривание и кондиционирование 7. Плющение 8. Сушка 9. Охлаждение и сортировка 10. Фасовка	10	1. Прием сырья 2. Очистка и сортировка 3. Шелушение 4. Пропаривание и кондиционирование 5. Плющение 6. Сушка 7. Охлаждение и сортировка 8. Фасовка	8	МСХ (растениеводство)
226	Переработка растениеводчес		Крупа и мука грубого		Производство товара из определенного	1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в	7	1.Прием сырья 2. Очистка	5	МСХ (растени

	кой продукции	1103194000	помола из овса	Крупа овсяная	вида сырья и комплектующих материалов	крупоцех 4. Очистка 5. Сортировка 6. Шелушение 7. Фасовка		3. Сортировка 4. Шелушение 5. Фасовка		еводство)
227	Переработка растениеводческой продукции	2304000009	Прочие жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Полножирная экспандированная соя	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Прием сырья 2. Лабораторный анализ сырья 3. Очистка бобов 4. Дробление 5. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 6. Экспандирование 7. Охлаждение и сушка 8. Лабораторный анализ готовой продукции	8	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Экспандирование 5. Охлаждение и сушка	5	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья		1. Проверка		

228	Переработка растениеводческой продукции	0902300009	Прочий чай черный (ферментированный) и частично ферментированный в первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг	Прочий чай черный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
229	Переработка растениеводческой продукции	0902300001	Чай черный (ферментированный) и частично ферментированный,в первичных упаковках нетто-массой не более 3-х кг в одноразовой упаковке	Чай черный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка	5	1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья		1. Проверка		

230	Переработка растениеводческой продукции	0902100009	Прочий чай зеленый (неферментированный) в первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг.	Прочий чай зеленый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2 . Проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеивание, взвешивание 5 . Фасовка и упаковка	5	качества сырья 2 . Подача сырья в производственный цех 3 . Растаривание, просеивание, взвешивание 4 . Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
231	Переработка растениеводческой продукции	0902100001	Чай зеленый (неферментированный),в первичных упаковках нетто-массой не более 3кг в одноразовой упаковке	Чай зеленый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеивание, взвешивание 5 . Фасовка и упаковка	5	1 . Проверка качества сырья 2 . Подача сырья в производственный цех 3 . Растаривание, просеивание, взвешивание 4 . Фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1 . Очистка зерна от сорной				

232	Переработка растениеводческой продукции	1102209000	Мука кукурузная прочая	Кукурузная мука	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						продукции				
233	Переработка растениеводческой продукции	1102903000	Мука овсяная	Мука овсяная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контрол	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						ь качества 10. Подача на склад готовой продукции				
234	Переработка растениеводческой продукции	1102905000	Мука рисовая	Мука рисовая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркир	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растени

						овка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
235	Переработка растениеводческой продукции	1102909009	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	Мука гречневая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки	5	МСХ (растени

						муки в мешкотару 8 . Маркировка и упаковка муки 9 . Контроль качества 10 . Подача на склад готовой продукции		5 . Маркировка и упаковка муки		еводство)
236	Переработка растениеводческой продукции	1102909009	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	Мука из зелЎной гречки	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1 . Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2 . Моечная обработка 3 . Окончательная очистка и шелушение зерна 4 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 5 . Сепарация и сортировка муки	10	1 . Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2 . Моечная обработка 3 . Помол шелушенного зерна (измельчение)	5	МСХ (растени

					тующих материалов	6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки		еводство)
	Переработка растени		Прочие пшеничные отруби, высевки, месятки и остатки от просеивания,		Производство товара из определенного	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение)		1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол		

237	еводческой продукции	23023090 00	помола или др. способов переработки зерна, негранулированные или гранулированные	Отруби пшеничные	вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол		1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей		

238	Переработка растениеводческой продукции	1103119000	Крупа и мука пшеничная грубого помола из мягкой пшеницы и спельты	Мука цельнозерновая пшеничная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и		1. Очистка зерна от сорной и		

239	Переработка растениеводческой продукции	11061000000	Мука тонкого и грубого помола и порошок из сушеных бобовых овощей товарной позиции 0713	Мука нутовая	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка				

240	Переработка растениеводческой продукции	1103202500	Гранулы из ржи или ячменя	Мука ржаная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста				

241	Переработка растениеводческой продукции	19023090000	Прочие макаронные изделия	Макаронные изделия (рисовые, кукурузные, гречневые, из зелЎной гречки)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Прессование или раскатка формирование изделий 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой продукции 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции	4	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удалени		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

242	Переработка растениеводческой продукции	0207276009	Голени и куски из них индеек, замороженные, необваленные, прочие	Бедро индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	е операния 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление операния 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
243	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из жира индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление операния 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление операния 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		упаковка		еводство)
244	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из кожи индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

245	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из костного остатка, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
246	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Блоки из мяса индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
247	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено е, прочее	Блоки из мяса индейки механической обвалки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

248	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Голень индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
249	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Голова индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
250	Переработка растениеводческой продукции	0207274009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие	Гузка индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

251	Переработка растениеводческой продукции	0207273009	Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, замороженные, необвалленные, прочие	Крыло индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
252	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Лапы индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
253	Переработка растениеводческой продукции	1602318000	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови индейки, прочие	Медальоны из голени индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Кишки, пузыри и желудки животн			1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

254	Переработка растениеводческой продукции	0504000000	ых (кроме рыбьих), целые и в кусках, свежие, охлажденные, замороженные, соленые, в рассоле, сушеные или копченые	Мышечный желудок индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
255	Переработка растениеводческой продукции	0207279109	Печень индеек, замороженная, прочая	Печень индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
256	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Рагу из мяса индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

257	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Семенники индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
258	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Сердце индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
259	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Суповой набор из индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		

260	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Набор для тушения из индейки, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
261	Переработка растениеводческой продукции	0207279909	Субпродукты индеек, замороженные, прочие	Наборы для супа из индейки, замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортиро	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортиро	8	МСХ (растени

						вка и упаковка 10. Заморозка		вка и упаковка		еводство)
262	Переработка растениеводческой продукции	0207259009	Индейкин е разделенные на части, замороженные: ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног, без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "73%-ные индейки", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

263	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Филе бедра индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
264	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Филе грудки индейки, замороженное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка	8	МСХ (растени

						9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка		8. Сортировка и упаковка		еводство)
265	Переработка растениеводческой продукции	0207274009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие	Шея индейки, замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескро		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

266	Переработка растениеводческой продукции	0207271009	Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее	Медальон деликатесный, замороженный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка	10	3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
267	Переработка растениеводческой продукции	0207267009	Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Бедро индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка	8	МСХ (растени

						9. Сортировка и упаковка		8. Сортировка и упаковка		еводство)
268	Переработка растениеводческой продукции	0207261009	Части тушек индеек, свежие или охлажденные: мясо обваленное, прочее	Блоки из мяса индейки, охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Голени и куски из них индеек, свежие	Голень индейки	ГОСТ, ТУ,	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление		МСХ (растени

269	еводческой продукции	0207266009	и л и охлажденные, необвал енные, прочие	, охлажденная	Стандарты	5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка	9	оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка	8	еводство)
270	Переработка растениеводческой продукции	0207264009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие и л и охлажденные, необвал енные, прочие	Гузка индейки , охлажденная	ГОСТ, Т У , Стандарты	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка	9	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1 . Навешивание птицы		1 . Навеши		

271	Переработка растениеводческой продукции	0207268009	Части тушек прочие индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Медальон делкатесный, охлажденный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
272	Переработка растениеводческой продукции	0207265009	Грудки и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Стейк из филе грудки, охлажденный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка	8	МСХ (растени

						8. Разделка 9. Сортировка и упаковка		8. Сортировка и упаковка		еводство)
273	Переработка растениеводческой продукции	0207263009	Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Крыло индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Половины или четвертины			1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление		1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание		

274	Переработка растениеводческой продукции	0207262009	индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Тушка индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
275	Переработка растениеводческой продукции	0207267009	Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Филе бедра индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
						1. Навеши				

276	Переработка растениеводческой продукции	0207265009	Грудки и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие	Филе грудки индейки, охлажденное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка	8	МСХ (растениеводство)
277	Переработка растениеводческой продукции	0207264009	Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие или охлажденные, необвал	Шея индейки, охлажденная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение	9	1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение	8	МСХ (растениеводство)

			енные, прочие			7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка		6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка		
278	Переработка растениеводческой продукции	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка	6	МСХ (растениеводство)
279	Переработка растениеводчес	16010099 01	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы	Колбасные и мясные изделия из мяса	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование	6	МСХ (растени

	кой продукции		е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	индейки в ассортименте	Стандарты	5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка 7. Хранение		5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка		еводство)
280	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка	6	МСХ (растениеводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови,	Колбасные и		1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша		1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша		

281	Переработка растениеводческой продукции	1601009901	прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови	мясные изделия из мяса индейки в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка 7. Хранение	7	4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка/упаковка	6	МСХ (растениеводство)
282	Переработка растениеводческой продукции	19059055 00	Прочие экструдированные или вытянутые продукты, острые или соленые	Снэки	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка	6	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Яблочный сок, с числом		Производство товара из	1. Сортировка и очистка яблок 2. Мойка 3. Измельчение яблок		1. Сортировка и очистка яблок 2. Измельчение яблок		

283	растениеводческой продукции	20097199 09	брикс не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий	Яблочный сок	определенного вида сырья и комплектующих материалов	4. Термическая обработка 5. Розлив 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение	7	3. Термическая обработка 4. Розлив 5. Упаковка и маркировка 6. Хранение	6	МСХ (растениеводство)
284	Переработка растениеводческой продукции	12141000 00	Мука грубого помола и гранулы из люцерны	Мука кормовая (из люцерны)	Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов	1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Просеивание 6. Фасовка 7. Хранение	7	1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Просеивание 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
285	Переработка растениеводческой продукции	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления	Мука пшеничная кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Просеивание 5. Термическая	7	1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление	4	МСХ (растени

			животных: прочие		материалов	обработка 6. Охлаждение 7. Фасовка		4. Фасовка		еводство)
286	Переработка растениеводческой продукции	0403201300	Йогурт без ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%	Йогурт сливочный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Фасовка/упаковка 10. Хранение	10	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Фасовка/упаковка	8	МСХ (растениеводство)
			Молоко и сливки, несгущенные и без добавле							

287	Переработка растениеводческой продукции	0401209900	ния сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л	Молоко питьевое пастеризованное жирностью 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка	6	1. Очистка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка	5	МСХ (растениеводство)
288	Переработка растениеводческой продукции	0401503900	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, более 21%, но не более 45%, прочие	Сливки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка	6	1. Очистка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка	5	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья				

289	Переработка растениеводческой продукции	0713400000	Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая;	Чечевица сушеная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Увлажнение и сушка 8. Шелушение 9. Полировка 10. Рентген-детекция 11. Упаковка	11	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Шелушение 5. Полировка 6. Упаковка	6	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Горох (pisum		Производство товара из определ	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6.		1. Приемка сырья 2. Очистка сырья		

290	растениеводческой продукции	0713109009	sativum) прочий, но не для посева	Горох	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	Рентген-детекция 7. Увлажнение и сушка 8. Шелушение 9. Полировка 10. Рентген-детекция 11. Упаковка	11	3. Калибровка 4. Шелушение 5. Полировка 6. Упаковка	6	МСХ (растениеводство)
291	Переработка растениеводческой продукции	0713200000	Нут сушеный, лущеный, очищенный от семенной кожуры или неочищенный, колотый или неколотый	Нут	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
					Производство товара	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка		1. Приемка сырья		

292	Переработка растениеводческой продукции	1207509000	Прочие семена горчицы, дробленые или недробленые	Семена горчицы	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка	7	2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
293	Переработка растениеводческой продукции	1204009000	Прочие семена льна, дробленые или недробленые	Семена льна	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Прочие смеси фруктов, орехов и прочих съедобных частей растений, пригото	Фрукты, орехи и прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным способо	Производство	1. Очистка сырья 2. Сортировка плодов 3. Мойка				

294	Переработка растениеводческой продукции	20089798 00	вленные или консервированные иным способом, не содержащие сахара и спирта, в первичных упаковках нетто-массой менее 4,5 кг	м, содержащие или не содержащие добавок сахара или других подслащивающих веществ или спирта, в другом месте не поименованные или не включенные	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Сушка 5. Размол орехов/ фруктов 6. Термообработка 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Очистка сырья 2. Размол орехов/ фруктов 3. Термообработка 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
295	Переработка растениеводческой продукции	18063290 00	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, но без начинки, находящиеся в брикетах, пластинках или плитках	Кондитерские изделия (Шоколад обыкновенный, без начинки с добавкой, в плитках)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Конширование шоколадной массы 5. Темперирование массы 6. Формование шоколада 7. Упаковк	8	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Конширование шоколадной массы 3. Темперирование массы 4. Формование шоколада 5. Упаковка, маркировка	5	МСХ (растени

						а , маркировка 8. Контроль качества				еводство)
296	Переработка растениеводческой продукции	18063290 00	Прочие готовые пищевые продукты , содержащие какао, но без начинки , находящиеся в брикетах , пластинках или плитках	Кондитерские изделия (Шоколад , темный, без начинки и без добавок, в плитках)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4 . Конширование шоколадной массы 5. Темперирование массы 6 . Формование шоколада 7. Упаковка , маркировка 8. Контроль качества	8	1 . Измельчение рецептурной смеси 2 . Конширование шоколадной массы 3. Темперирование массы 4 . Формование шоколада 5. Упаковка , маркировка	5	МСХ (растениеводство)
			Кондитерские			1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецепту				

297	Переработка растениеводческой продукции	17049065 00	изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий из сахара :: Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондидерских изделий из сахара, не содержащие какао	Кондитерские изделия (зефир)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рной смеси 3. Уваривание рецептурной смеси 4. Приготовление сбивной массы 5. Приготовление зефирной массы 6. Формование 7. Структурообразование зефирной массы 8. Склеивание и опудривание зефира 9. Упаковка, маркировка 10. Контроль качества	10	1. Уваривание рецептурной смеси 2. Приготовление сбивной массы 3. Приготовление зефирной массы 4. Формование 5. Структурообразование зефирной массы 6. Упаковка	6	МСХ (растениеводство)
			Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктов			1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление				

298	Переработка растениеводческой продукции	17049065 00	у ю пасту в виде кондитерских изделий из сахара :: Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктову ю пасту в виде кондидерских изделий из сахара, не содержащие какао	Кондитерские изделия (мармелад)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рецептурной смеси 3. Уваривание рецептурной смеси 4. Формование 5. Охлаждение 6. Выборка мармелада из форм и его обработка 7. Упаковка, маркировка 8. Контроль качества	8	1. Уваривание рецептурной смеси 2. Формование 3. Охлаждение 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
299	Переработка растениеводческой продукции	19053119 00	Сладкое сухое печенье, полностью или частично покрытое шоколадом или другими изделиями,	Кондитерские изделия (Печенье глазированное)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление эмульсии 3.Замес теста 4. Формование 5. Выпечка 6. Охлажд	9	1.Замес теста 2. Формование 3. Выпечка 4. Глазирование	5	МСХ (растениеводство)

			содержащими какао, в прочих упаковках		тующих материалов	ение печенья 7. Глазирование печенья 8. Упаковка 9. Контроль качества		5. Охлаждение печенья		
300	Переработка растениеводческой продукции	1905321900	Прочие вафли и вафельные облатки полностью или частично покрытые шоколадом или другими изделиями, содержащими какао, в прочих упаковках	Кондитерские изделия (Набор вафель с начинками)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Замес вафельного теста 3. Выпечка вафельного листа 4. Охлаждение 5. Приготовление начинки 6. Намазка вафельных блоков 7. охлаждение и резка 8. Упаковка и маркировка 9. Контроль качества	9	1. Замес вафельного теста 2. Выпечка вафельного листа 3. Намазка вафельных блоков 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)

301	Переработка растениеводческой продукции	17049065 00	Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий из сахара, не содержащие какао	Кондитерские изделия (зефир)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропа 3. Сбивание зефирной массы 4. Формование зефирной массы 5. Структурообразование зефира 6. Обсыпка пудрой 7. Укладка, упаковка	7	1. Приготовление сиропа 2. Формование зефирной массы 3. Обсыпка пудрой 4. Укладка, упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья и материалов 2. Контроль качества сырья (соответствие сертификатам, внешний вид, маркировка) 3. Подготовка сырья				

302	Переработка растениеводческой продукции	3302109000	Препараты для использования в пищевой промышленности	Комплексная пищевая добавка "Ванилин" (Ароматизатор пищевой Ванилин)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Подготовка компонентов к дозированию 5. Дозирование мальтодекстрина 6. Дозирование декстрозы 7. Дозирование ароматизаторов (Рованил, Родиаром) 8. Дозирование диоксида кремния 9. Смешивание компонентов (приготовление смеси) 10. Гомогенизация продукта (обеспечение равномерности) 11. Контроль	12	1. Приемка, контроль и подготовка сырья (просев, проверка качества). 2. Дозирование компонентов согласно рецептуре. 3. Смешивание и гомогенизация до однородного состояния. 4. Контроль качества, фасовка и упаковка	4	МСХ (растени

						качества готового продукта 12. Фасовка и упаковка				еводство)
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отрасле		Производство	1. Приемка сырья и материалов 2. Контроль качества сырья (соответствие сертификатам, внешний вид, маркировка) 3. Подготовка сырья 4. Подготовка компонентов к дозированию 5. Дозирование комплексной пищевой добавки "Стабилизатор-эмульгатор 452" 6. Дозиров		1. Приемка, контроль и подготовка сырья (просев, проверка качества). 2. Дозиров		

303	Переработка растениеводческой продукции	38249955 00	й промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: смеси сложных моно-, ди- и три-эфиров жирных кислот и глицерина (эмульгаторы для жиров)	Комплексная пищевая добавка " Стабилизатор-эмульгатор " для мороженого	товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ание комплексной пищевой добавки " Стабилизатор-эмульгатор 456 Int" 7 . Дозирование мальтодекстрина 8 . Дозирование ароматизатора " Ванилин " 9 . Смешивание компонентов (приготовление смеси) 10 . Гомогенизация продукта до однородного состояния 11 . Контроль качества готового продукта 12 . Фасовка и упаковка	11	ание компонентов согласно рецептуре. 3 . Смешивание и гомогенизация до однородного состояния. 4 . Контроль качества , фасовка и упаковка	4	МСХ (растениеводство)

304	Переработка растениеводческой продукции	17029095 00	Прочие, включая инвертный сахар и прочие сахара и сахарные сиропы, содержащие в сухом состоянии 50 мас.% фруктозы	Комплексная пищевая добавка "сироп"	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка сырья и материалов 2. Контроль качества сырья (соответствие сертификатам, внешний вид, маркировка) 3. Подготовка сырья 4. Подготовка воды 5. Подготовка компонентов к дозированию 6. Дозирование компонентов 7. Смешивание компонентов (приготовление смеси) 8. Уваривание рецептурной смеси 9. Гомогенизация	12	1. Приемка, контроль и подготовка сырья (просев, проверка качества). 2. Дозирование компонентов согласно рецептуре. 3. Смешивание, уваривание и гомогенизация до однородного состояния. 4. Охлождение 5. Контроль качества	5	МСХ (растени

						продукта до однородного состояния 10. Охлаждение 11. Контроль качества готового продукта 12. Фасовка и упаковка		, фасовка и упаковка		еводство)
305	Переработка растениеводческой продукции	2101129201	Готовые продукты на основе экстрактов, эссенций или концентратов кофе в первичных упаковках нетто массой	Напиток кофейный растворимый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья и материалов (входной контроль) 2. Хранение сырья и материалов 3. Взвешивание 4. Загрузка 5. Приготовление премикса 6. Смешивание 7. Сепарирование 8. Фасовка,	10	1. Взвешивание 2. Загрузка 3. Смешение 4. Сепарирование 5. Фасовка, упаковка,	5	МСХ (растени

			не более 3 кг			упаковка , маркировка 9 . Контроль качества готовой продукции 10. Хранение и транспортировка готовой продукции		маркировка		еводство)
306	Переработка растениеводческой продукции	2101209200	Прочие готовые изделия на основе экстрактов, эссенций или концентратов чая или мате	Напиток чайный растворимый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья и материалов (входной контроль) 2 . Хранение сырья и материалов 3 . Взвешивание 4 . Загрузка 5 . Приготовление премикса 6 . Смешивание 7 . Сепарирование 8 . Фасовка , упаковк	10	1 . Взвешивание 2 . Загрузка 3 . Смешение 4 . Сепарирование 5 . Фасовка , упаковк	5	МСХ (растени

						а , маркировка 9 . Контроль качества готовой продукции 10. Хранение и транспортировка готовой продукции		а , маркировка		еводство)
307	Переработка растениеводческой продукции	2207100000	Спирт этиловый неденатурированный, с концентрацией спирта 80 об.% и л и более	Биоэтанол неденатурированный	Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья 2 . Гидролиз / осахаривание превращение крахмала в сахар с помощью ферментов 3 . Ферментация (брожение) 4. Дистилляция отделение спирта о т бражки и повышение его концентрации 5. Обезвож	5	1 . Подготовка сырья 2. Ферментация (брожение) 3 . Обезвоживание (ректификация)	3	МСХ (растени

						ивание (ректификация)				еводство)
308	Переработка растениеводческой продукции	22072000000	Спирт этиловый и прочие спирты, денатурированные, любой концентрации	Биоэтанол денатурированный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Гидролиз / осахаривание превращение крахмала в сахар с помощью ферментов 3. Ферментация (брожение) 4. Дистилляция отделение спирта от бражки и повышение его концентрации 5. Обезвоживание (ректификация) 6. Процесс денатурации	6	1. Подготовка сырья. 2. Ферментация (брожение) 3. Обезвоживание (ректификация) 4. Процесс денатурации	4	МСХ (растениеводство)
			Альдегиды, содержащие или не содержащие							

309	Переработка растениеводческой продукции	29121900 00	другую кислородсодержащую функциональную группу; полимеры альдегидов циклические; параформальдегид, альдегиды ациклические, не содержащие другую кислородсодержащую функциональную группу: прочие	Эфироальдегидная фракция	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Первичная перегонка 3. Ректификация. 4. Конденсация и охлаждение	4	1. Подготовка сырья 2. Первичная перегонка 3. Ректификация. 4. Конденсация и охлаждение	4	МСХ (растениеводство)
			Кондитерские изделия в виде			1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление растворов желатина, пищевой кислоты 3. Приготовление рецептурной смеси		1. Приготовление рецептурной смеси 2. Отливка мармела		

310	Переработка растениеводческой продукции	17049065 00	резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий из сахара, не содержащие какао	Мармелад на желатине	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Уваривание рецептурной смеси 5. Разделка желейной массы 6. Отливка мармелада и его структурообразование 7. Глянцевание желейных корпусов 8. Фасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	8	да и его структурообразование 3. Глянцевание желейных корпусов 4. Фасовка, упаковка, маркировка готовой прдукции	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление растворов агара, пищевой кристаллической кислоты 3. Пригото		1. Приготовление рецептурной смеси		

311	Переработка растениеводческой продукции	18069031 00	Прочий шоколади изделия из него, с начинкой	Мармелад на агаре	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вление рецептурной смеси 4. Уваривание рецептурной смеси 5. Разделка желейной массы 6. Отливка мармелада и его структурообразование 7. Глазирование 8. Фасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	8	2. Отливка мармелада и его структурообразование 3. Глазирование 4. Фасовка, упаковка, маркировка готовой продукции	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов для шоколадной массы 3. Измельчение рецептурной смеси				

312	Переработка растениеводческой продукции	18063290000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, но без начинки, находящиеся в форме брикетов, пластин или плиток	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, но без начинки, находящиеся в форме брикетов, пластин или плиток	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование 6. Темперирование 7. Внесение крупных добавок в шоколадную массу 8. Отливка шоколада 9. Охлаждение и выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11. Контроль качества	11	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Разведение шоколадной массы 3. Темперирование 4. Завертка, упаковка	4	МСХ (растениеводство)
			Прочие вафли и вафельн			1. Подготовка сырья 2. Замес вафельного теста 3. Выпечка вафельного листа		1. Замес вафельн		

313	Переработка растениеводческой продукции	1905321900	ые облатки, полностью или частично покрытые шоколадом или другими изделиями, содержащими какао	Вафли и вафельные облатки	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Охлаждение 5. Размол сахарной пудры 6. Приготовление начинки 7. Наполнение вафель начинкой 8. Формирование вафель 9. Упаковка 10. Контроль качества	10	ого теста 2. Выпечка вафельного листа 3. Наполнение вафель начинкой 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)

Приложение 13
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 13 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономич	Наименование	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические	Количество производственных и технолог	Минимальный порог производственных и технолог	Количество минимальных порогов производственных и	ГО

		еской деятельности	**товара по ТНВЭД**			**операции**	**ических операций**	**ических операций**	**технологических операций**	
1	Фармацевтическая промышленность	2937290000	Стероидные гормоны, их производные и структурные аналоги	Активная фармацевтическая субстанция, биологическая	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции; 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Производство растворителя (если применимо) 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифрова	10	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2. Производство растворителя (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Производство главного банка клеток (если применимо) 6. Иные стадии маркиро	8	МЗ (Фармацевтическая

					практики Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС); 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстанции	я (если применимо) 7. Производство главного банка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Хранение главного банка клеток (если применимо) 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		вка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 7. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Выделение штамма клеток (и (или) генотипирование и фенотипирование штамма		1. Выделение		

			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в		1. Лицензия на производство лекарств	клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2. взвешивание, приготовление полупродукта и фильтрация 3. получение воды		штамма клеток (и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2. взвешив		

			том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукт		енных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	очищенной, воды для инъекций. 4. Растворение и контроль качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы,		ание, приготовление полупродукта и фильтрация 3.Сушка, стерилизация / депирогенизация 4. Растворение и контроль качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы		
2	Фармацевтическая промышленность	3002150000		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах, картриджей, шприцах) и (или) концентрата для приготовления раствора для инфузий			11		9	МЗ (Фармацевтическая

			ы , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы и л и упаковки для розничной продажи			картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9 . Вторичная упаковка 1 0 . групповая упаковка в коробку и з картона выпуск серии продукции 1 1 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		, картриджы, или шрицы) 7 . Вторичная упаковка 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. При производстве вакцин иммунобиологических препара				

						тов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта		1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупро		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворот							

			к и иммунны е, фракции крови прочие и иммунологическ и е продукты , модифицированные или немодифицированные, в т о м числе полученны е методами биотехнологии; вакцины , токсины , культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты ; клеточны е культуры , модифицированные или немодифицированные: вакцины , токсины					дукта и (или) стерилизация полупродукта 2 . Растаривание 3 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4 . Получение воды очищенной, воды для инъекций. 5 . Наружная и внутренняя мойка флаконов , картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6 . Сушка, стерили		
3	Фармацевтическая промышленность	3002410000		Флаконы / шприцы	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	2 . Растаривание 3 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4 . Получение воды очищенной, воды для инъекций. 5 . Наружная и внутренняя мойка флаконов , картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7 . Первичн	12		10	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей			а я упаковка (розлив в о флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Выпуск серии продукции 12. Контроль качества готовой продукции (выпуска		зация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив в о флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		

						ющий контроль)				
4	Фармацевтическая промышленность	3002903000	Кровь животных, приготовленная для профилактических, терапевтических или диагностических целей	Кровь животных (приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Эконом	1. Получение главного банка клеток 2. Получение рабочего банка клеток 3. Хранение главного и рабочего банка клеток 4. Производство биологической фармацевтической субстанции 5. Производство промежуточных стадии 6. Производство растворителя 7. Производство готовой лекарственной формы 8. Первичн	11	1. Производство биологической фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадии 3. Производство готовой лекарственной формы 4. Производство растворителя 5. Первичная упаковка 6. Вторичная упаковка 7. Иные стадии	8	МЗ (Фармацевтическая	

					ического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ая упаковка 9. Вторичная упаковка 10. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Пригото		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной,		

5	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картридж ей/ шприцах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на	вление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картридж ей/ щприцов) и (или) резка ампул; сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 5. Наполнение ампул (флаконов / картридж ей/ щприцов), и их запаивание (укупорка) 6. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором. 7. Маркир	9	воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картридж ей/ щприцов) и (или) резка ампул; сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 5. Наполнение ампул (флаконов / картридж ей/ щприцов), и их запаивание (укупорка) 6. Стерилизация ампул (	8	МЗ (Фармацевтическая

					каждый лекарственный препарат	овка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку. 8. Вторичная упаковка 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		флаконов) с раствором. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку. 8. Вторичная упаковка		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание		

6	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток методом прямого прессования	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	4. Таблетирование 5. Нанесение оболочки 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	8	3. Смешивание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение оболочки 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и				

7	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного	материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование, обеспыливание 8. Нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	11	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание 8. Нанесение покрытия. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной	9	МЗ (Фармацевтическая

					удостоверения на каждый лекарственный препарат	банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		упаковки 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.		продукция)
					1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование.		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя.		

8	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование, обеспыливание 8. Нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Групповая упаковк	11	4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование, обеспыливание 8. Нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичн	10	МЗ (Фармацевтическая

						а в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		ой упаковки		продукция)
9	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только:	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание 7. Нанесение оболочки.	10	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание	9	МЗ (Фармацевтическая

			амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание		и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции		7. Нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание.		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельч		

10	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты 8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск	11	ение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты .8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Контроль качества готовой продукц	10	МЗ (Фармацевтическая

						серии продукции. 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		и и (выпускающий контроль)		продукция)
			Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание 5 . Влажное гранулирование 6 . Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7 . Наполнение капсул,		1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание 5 . Влажное гранулирование 6 . Сушка массы для капсулирования, сухое гранули		

11	Фармацевтическая промышленность	3004200001	качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве капсулированных лекарственных форм	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона и выпуск серии продукции 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	11	рование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	10	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и				

12	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной, воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация. 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 7. Контроль качества готовой	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной, воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов	7	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат	продукции, маркировка (бутылок, пакетов). 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		с раствором). 7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов).		продукция)
					1. Лицензи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружн		

13	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве стерильных порошков (растворов)	я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки.	11	ая и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем	10	МЗ (Фармацевтическая

						10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка		1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов		

14	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве порошков в саше-пакетах	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	10	5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья				

15	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн	Лиофилизат для приготовления раствора для инъекций	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 5. Растворение, фильтрация, стерилизация 6. Наполнение флаконов, асептический розлив 7. Лиофилизация 8. Укупоривание флаконо	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка в о флаконы	10	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи: прочие		практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	в стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 9. Маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая упаковка в коробку из картона. 12. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контроль сырья		1. Входной контрол		

						и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркир		ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Наполнение капсул, полировка капсул 7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 8. групповая упаковка в коробку		
16	Фармацевтическая промышленность	30042000002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве капсулированных лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного		11		10	МЗ (Фармацевтическая

					удостоверения на каждый лекарственный препарат	овка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		из картона (и (или) выпуск серии продукции) 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы		1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование.		

17	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию	9	4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной				

18	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостов	контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Маркировка первичной и (или) вторичн	10	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение покрытия. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная	9	МЗ (Фармацевтическая

					ерения на каждый лекарственный препарат	ой упаковки 10. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.		упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Взвешивание 2. Входной контроль сырья и материалов 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. резка ампул и (или)		1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3 Приготовление		

19	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	распаковка стерильных флаконовии (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Сушка и стерилизация/ депирогенизация ампул 7. Внутрипроизводственный контроль и испытания стабильности 8. Наполнение ампул (флаконов) 9. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором	13	раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампулии (или) распаковка стерильных флаконовии (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. Вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка	9	МЗ (Фармацевтическая

						10. Вторичная упаковка в пачку 11. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 12. групповая упаковка в коробку из картона 13. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		первичной и (или) вторичной упаковки 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование,		1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание 3. Таблетирование, обеспыливание		

20	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	обеспыливание 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	7	4. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 5. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищен		1. Входной контроль сырья и материалов		

						ной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) распаковка стерильных флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок (при необходимости) 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) наполнение		2. получение воды очищеннойи (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) распаковка стерильных флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок (при необходимости) 6. Дозированная рассыпка порошка во		
21	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;				10	МЗ (Фармацевтическая

					3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	раствором 7. Укупоривание флаконов 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		флаконы и (или) наполнение раствором 7. Укупоривание флаконов 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание				

22	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (	8	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора. 3. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок. 4. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 5. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов). 6. Групповая упаковка в коробку из	6	МЗ (Фармацевтическая

						бутылок, пакетов). 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		картона, выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблети		1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4. Таблетирование, обеспыливание 5 Нанесени е		

23	Фармацевтическая промышленность	3004200002	, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание 7. Нанесение оболочки. 8. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка, выпуск серии продукции	10	оболочки. 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. групповая упаковка, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья				

						и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 6. Наполнение ампул (		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 3. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 4. Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картрид		
			Лекарственные	При производстве растворов для инъекци	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил					МЗ (Фармацевтическ

24	7	3004310000	средства, содержащие инсулин	и в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флаконов / картриджей/ шприцов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картриджей/ шприцах) 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки; упаковка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 9. Групповая упаковка в коробку из картона	10	жей/ шприцах) 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки; упаковка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	ая

						10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)				продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1. Лицензия на производство	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флак+ G182оно в, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или)		МЗ (Фармацевтическая

			ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные		лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флаконов), сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку 8. Вторичн		внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую		
25	Фармацевтическая промышленность	30043200 08		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)			10		9	продукция)

			аналоги, прочие			а я упаковк а 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		упаковк у 8 . Вторичн а я упаковк а 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 и л и 3006), состоящ и е из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических и л и профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде		1 . Лицензи я н а произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс т в и я произво дства	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы д л я таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули		1 . Измельч ение и просев взвешив ание. 2 . Пригото вление массы д л я таблети рования. 3 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 4 . Таблети		

26	Фармацевтическая промышленность	3004320008	дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование и опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	рование, обеспыливание 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 6. Групповая упаковка, выпуск серии продукции 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной							

27	Фармацевтическая промышленность	3004490001	позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их произво	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка	7	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание 3. Таблетирование, обеспыливание, 4. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.	5	МЗ (Фармацевтическая

			дные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	первичной и (или) вторичной упаковки 7. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		5. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или			1. Входной контроль сырья и материалов.				

28	Фармацевтическая промышленность	3004490001	несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничн	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание 7. Нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная	10	1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4. Таблетирование, обеспыливание 5 Нанесение оболочки. 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку.	7	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		енный препарат	упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции		7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или			1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание.		1. Измельчение и просев, взвешивание.		

29	Фармацевтическая промышленность	3004490001	профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действу	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона 10. Контрол	10	2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку из картона 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпуска	8	МЗ (Фармацевтическая

			ющего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин			ь качества готовой продукции (выпускающий контроль)		ющий контроль)		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных		1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание,		1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание,		МЗ (Фармац

30	Фармацевтическая промышленность	3004490001	лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантин	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии	9	влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	евтическая

			оланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин			продукции				продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансде		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполне		1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Наполнение капсул,		МЗ (Фармацевтическая

			рмальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или							
31	Фармацевтическая промышленность	30044900001		При производстве капсулированных лекарственных форм	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ние капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	11	полировка капсул 6. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Групповая упаковка в коробку из картона 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	продукция)

			теофиллин							
32	Фармацевтическая	3004490001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	Производстве инфузио	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственн	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркировка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработ	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и бутылок 4. Маркировка пакетов 5. Термическая обработка, стерилизация бутылок, пакетов с раствором	8	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность		продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	нных растворов	ой практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 8. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и (или) пакетов 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		6. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и пакетов 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		ая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной							

			позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их произво			1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная				
33	Фармацевтическая промышленность	30044900001		При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие		10	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	8	МЗ (Фармацевтическая

			дные, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только, кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		упаковка в пачку 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для		1. Взвешивание, входной контроль сырья		

34	Фармацевтическая промышленность	30044900 08	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальны	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконо	10	и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация / депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорк	9	МЗ (Фармацевтическая

			х систем) или в формы и л и упаковки для розничн о й продажи : прочие , содержащ и е алкалоиды или и х производные: прочие: прочие		3 . Наличие регистрационного удостоверения н а каждый лекарственный препарат	в) с раствором 7 . Маркировка первичной и (или) вторичн о й упаковки 8 . упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку , упаковка в пачки 9 . Групповая упаковка в коробку и з картона 1 0 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		а) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7 . Маркировка первичной и (или) вторичн о й упаковки 8 . Групповая упаковка в коробку и з картона 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1 . Входной контроль сырья и материалов.				

35	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичн	9	1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	7	МЗ (Фармацевтическая

			, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		енный препарат	ой и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблети		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранули		

36	Фармацевтическая промышленность	3004490008	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	рование, опудривание 5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Взвешивание, входной контрол		

37	Фармацевтическая промышленность	30045000001	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникокарбоксилазу,	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов),	9	ь сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорк	8	МЗ (Фармацевтическая

			тинамид, или пиридоксин, или тиамиин его соли (витамин В1), илицианокобаламин (витамин В12)		Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 7. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 8. Групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		а) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 7. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контрол				

38	Фармацевтическая промышленность	3004500001	Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только, кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или тиамиинего соли (витамин В1),	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра	ь сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер	10	1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	8	МЗ (Фармацевтическая

			илициан окобала мин (витамин B12)		ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	(флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и, 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		упаковк а в пачку 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и, 8 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		продукц ия)
					1 . Лицензи я н а произво	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание, влажное гранули рование		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание, влажное гранули рование 4 . Сушка массы		

39	Фармацевтическая промышленность	30045000002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковк	10	для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 9. Маркировка первичной и (	9	МЗ (Фармацевтическая

						а в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		или) вторичной упаковки,		продукция)
			Лекарственные средства содержащие в качестве основного		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок.		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и		МЗ (Фармацевтическая

			действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие		соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая		стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки.		
40	Фармацевтическая промышленность	3004500002		При производстве стерильных порошков (растворов)			12		11	продукция)

						упаковка в коробку из картона 12. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
						1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружна		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов,		

41	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	я и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. упаковка ампул (флаконов) в	10	наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. Наполнение ампул (флаконов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробки из картона 8. Маркир	9		

						контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		овка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Лекарственные средства		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответс	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Сухое гранулирование, сушка массы		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения		

42	Фармацевтическая промышленность	30045000 06	содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин (витамин В12)	При производстве порошков в саше-пакетах	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для наполнения саше пакетов 6. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материа				

43	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостов	лов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание, влажное гранулирование 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер	8	МЗ (Фармацевтическая

			розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		ерения на каждый лекарственный препарат	банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		(флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профила		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование, обеспыливание 5. Контрол		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание		

44	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ктических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ь качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции	7	4. Таблетирование, обеспыливание 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды		

						инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 5. наполнение ампул (флаконов) 6. запаивание (укупорка) ампул (флаконо		для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 5. наполнение ампул (флаконов) 6. запаивание (укупорка) ампул (		
45	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) и (или) концентрата для приготовления	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Эконом		9		9	МЗ (Фармацевтическая

			в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	раствора для инфузий	ического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	в), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
								1. Входной		

46	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Таблетирование, обеспыливание 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	10	контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Таблетирование, обеспыливание 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	10	МЗ (Фармацевтическая

			и л и упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы и л и упаковки для розничной продажи: прочие		ционного удостоверения на каждый лекарственный препарат	банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции			1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя (при необходимости) 4. Смешивание		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование		

			3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничн							
47	Фармацевтическая промышленность	3004900002		При производстве капсулированных лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Влажное гранулирование (при необходимости) 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание (при необходимости) 7. Наполнение капсул и (или) полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	12	(при необходимости) 5. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание (при необходимости) 6. Наполнение капсул и (или) полировка капсул 7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) 8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в	11	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи: прочие			11. Групповая упаковка в коробку из картона 12. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание.		1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание.		

48	Фармацевтическая промышленность	3004900002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6. Таблетирование, обеспыливание 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	4. Таблетирование, обеспыливание 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание				

49	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркировка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 8. Контроль	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 4. Маркировка пакетов и (или) бутылок 5. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 6. Групповая упаковка в коробку из картона 7. Контроль	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		енный препарат	качества готовой продукции 9. Групповая упаковка в коробку из картона 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов 4. термиче		1. Входной контроль сырья и материалов и взвешиваие 2. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов 3. термическая обработка и (или)		

50	Фармацевтическая промышленность	3004900002	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве растворов перитонеального диализа или для гемофильтрации	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ская обработка и (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата 4. маркировка пакетов 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	7	стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата 4. маркировка пакетов 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. измельчение и		1. Измельч		

51	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Производство твердых лекарственных форм-таблетки	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку	10	ение и просев, взвешивание 2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3. Таблетирование, обеспыливание 4. Нанесение покрытия 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на	7	МЗ (Фармацевтическая

					препарат	9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию		реализацию 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования,		1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3. Таблети		МЗ (Фармацевтическая

52	Фармацевтическая промышленность	3004900008	продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Производство твердых лекарственных форм таблеток, покрытых пленочной оболочкой	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на	10	рование, обеспыливание, 4. Нанесение покрытия 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	продукция)

						реализацию				
53	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485; 3. Наличие регистрационного удостоверения на	1. Взвешивание и входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей 5. Вторичная упаковка 6. Групповая упаковк	6	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей 5. Вторичная	5	МЗ (Фармацевтическая

			продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		каждый лекарственный препарат	а в коробку из картона, выпуск серии продукции.		упаковка		продукция)
54	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальны	При производстве наборов сырья для производства концентратов для гемодиализа	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485;	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку 4. контроль качества готовой продукции и (	5	1. Взвешивание и входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку	4	МЗ (Фармацевтическая

			х систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	или) маркировка канистри (или) пакетов 5. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		4. контроль качества готовой продукции и (или) маркировка канистри (или) пакетов		продукция)
55	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картридж ей	5	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картридж ей	5	МЗ (Фармацевтическая

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	гемодиализа	и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	4. Контроль качества готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка		4. Контроль качества готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка		продукция)
			Лекарственные			1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3. Растаривание активной фармацевтическ		1. Входной контроль сырья и материалов		

			средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие:							
56	Фармацевтическая промышленность	3004900008		Раствор для наружного применения (раствор, спрей)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	о й субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4. Взвешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. Фильтрация раствора 7. Первичная упаковка (Фасовка в о флаконы)	11	2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка (Фасовка в о флаконы) 5. Вторичная упаковка 6. Маркировка наполненных флаконов 7.	7	МЗ (Фармацевтическая

			содержащие йод или соединения йода прочие			8. Маркировка наполненных флаконов 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание материалов первичн		

57	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничн	При производстве стерильных порошков	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с	12	ой упаковки 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 5. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 6. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 7. Стерилизация флакона с заполне	10	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи : прочие : прочие : содержащие йод и л и соединения йода прочие		лекарственный препарат	заполненным продуктом. 9 . Маркировка флаконов , комплектация с растворителем 1 0 . Вторичная упаковка 1 1 . Групповая упаковка в коробку и з картона 1 2 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		нным продуктом. 8 . Маркировка флаконов , комплектация с растворителем 9 . Вторичная упаковка 1 0 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание активной фармацевтической субстанции (		1 . Взвешивание активной фармаце		

						вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. Производство растворителя (если применимо) 4. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активно		втической субстанции (вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 2. Производство растворителя (если применимо) 3. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой темпера		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства					МЗ (Фармац

58	Фармацевтическая промышленность	3004900008	или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве дозированных аэрозолей	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	й фармацевтической субстанции в пропеллент для снижения потерь за счет испарения наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 5. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 6. Производство промежуточных стадий (если	11	туры суспензии активной фармацевтической субстанции в пропеллент для снижения потерь за счет испарения наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 4. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 5. Первичная	8	евтическая

						применимо) 7. Первичная упаковка 8. Вторичная упаковка 9 Маркировка 10. Групповая упаковка 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		упаковка 6. Вторичная упаковка 7 Маркировка 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006),		1. Лицензия на произво	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных		

			состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и 5. Первичная упаковка 6. Маркировка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в		веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичн		
59	Фармацевтическая промышленность	3004900008		Раствор для перорального применения			9		8	МЗ (Фармацевтическая

						коробку из картона, выпуск серии продукции.		ая упаковка 8. Маркировка		продукция)
60	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарств	Сиропы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или)	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтическ	8	МЗ (Фармацевтическая

			енных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы и л и упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод и л и соединения йода прочие		и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	вспомогательных веществ и 5 . Первичная упаковка 6 Маркировка 7 . Вторичная упаковка 8 . Контроль качества лекарственного препарата 9 . Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		о й субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5 . Контроль качества лекарственного препарата 6 . Первичная упаковка 7 . Вторичная упаковка 8 . Маркировка		продукция)
			Лекарственные средства			1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармаце		

61	Фармацевтическая промышленность	3004500002	(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержа	Капли для приема внутрь	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества	9	втической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичн	8	МЗ (Фармацевтическая

			щие йод и л и соединения йода прочие			лекарственного препарата 9 . Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		а я упаковка 7 . Вторичная упаковка 8 . Маркировка		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 и л и 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических и л и профилактическ		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растирание активной фармацевтическо й субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворе		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растирание активной фармацевтическо й субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.		

62	Фармацевтическая промышленность	3004900002	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Сиропы	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ние активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.	9	4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Входной контроль сырья		

63	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	Раствор для перорального применения	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична	9	и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контрол	8	МЗ (Фармацевтическая

			розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		лекарственный препарат	я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		ь качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства	1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Подготовка воды очищенной или воды для инъекций 3. Смешивание и увлажнение смеси 4. Подсушивание смеси		1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Смешивание и увлажнение смеси 3. Гранулирование		

64	Фармацевтическая промышленность	38021000000	Уголь активированный	Уголь активированный	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Гранулирование 6. Подсушивание гранулята 7. Таблетирование 8. Первичная упаковка таблеток 9. Вторичная упаковка таблеток 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	11	4. Таблетирование 5. Первичная упаковка таблеток 6. Вторичная упаковка таблеток 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов				

65	Фармацевтическая промышленность	30063000000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические,	При производстве растворов для инъекций в ампулах (1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорк	10	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов), 5. стерилизация ампул (флаконов) с	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			предназначенные для введения больным	флаконах)	практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а) ампул (флаконов), 7. стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробку из картона 10. Контроль качества готовой продукции (выпуска		раствором 6. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		

						ющий контроль)				
66	Фармацевтическая промышленность	3006300000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические, предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или преднаполненных шприцах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Элюирование, фасовка и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6. Контроль качества готовой продукции (выпуска	6	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Элюирование, фасовка и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6. Контроль качества готовой продукции (выпуска	6	МЗ (Фармацевтическая

						ющий контроль)		ющий контроль)		продукция)
67	Фармацевтическая промышленность	28444300 00	Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы радиоактивные, изотопы и соединения, кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или преднаполненных шприцах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливом и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 5. Контрол	5	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливом и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 5. Контрол	5	МЗ (Фармацевтическая

			металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения		на каждый лекарственный препарат	ь качества готовой продукции (выпускающий контроль)		ь качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
			Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы радиоактивные, изотопы и соединения,		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки		1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки		МЗ (Фармацевтическая

68	Фармацевтическая промышленность	2844430000	кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения; остатки радиоактивные: прочие радиоактивные элементы, изотопы и соединения; прочие сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические,	раствор для приема внутрь	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	6	2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	6	продукция)

			содержащие эти элементы, изотопы или соединения							
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии;	При производстве растворов для	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов,и (или) наружная и		1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов,и (или) наружная и		

69	Фармацевтическая промышленность	3002120009	вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие	инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Кровь человеческая; кровь							

			животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналоги							
70	Фармацевтическая промышленность	3002120005		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Первичная упаковка 7. Вторичн	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного	8	МЗ (Фармацевтическая

			чные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие		3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или			1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды				

71	Фармацевтическая промышленность	3002120004	диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммуно	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата	10	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Иные стадии маркиро	8	МЗ (Фармацевтическая

			логические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие		енный препарат	9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		вки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка и (или) наполнение в тубы, и (или) розлив		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка и (или) наполне		

72	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве мягких лекарственных форм	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	во флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка вторичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	ние в тубы, и (или) розлив во флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка вторичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме			1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и		1. Взвешивание, и (или)		

73	Фармацевтическая промышленность	3004900002	товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы	При производстве жидких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарств	8	входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка	7	МЗ (Фармацевтическая

			или упаковки для розничной продажи: прочие			енного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона		7. Контроль качества лекарственного препарата		продукция)
74	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или	При производстве жидких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив	8	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив	8	МЗ (Фармацевтическая

			парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон		и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции.		продукция)
					1. Лицензия на производство	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов 3. Влажное		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. смешивание		

75	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве лекарственных форм гранулы для приготовления суспензии для местного применения	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флаконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка 9 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	10	сухих компонентов 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флаконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

76	Фармацевтическая промышленность	3004320008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве мягких лекарственных форм	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичная упаковки 8. Групповая	9	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичн	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие		удостоверения на каждый лекарственный препарат	упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		а я упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Лекарственные средства,	При производстве лекарственных	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во		

77	Фармацевтическая промышленность	3004200002	расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	препаратов порошок для приготовления суспензии для приема внутрь	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки 6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки 6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств;	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковк		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация		

78	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве мягких лекарственных форм	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а, наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и				

79	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковк	При производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения	материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7. Визуальный контроль 8. Маркир	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором	9	МЗ (Фармацевтическая

			и для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		на каждый лекарственный препарат	овка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		7. Визуальный контроль 8. Маркировка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из		1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора		

80	Фармацевтическая промышленность	3004900008	смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Лиофилизат для приготовления раствора для инфузий	лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробок и колпачков 6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора 7. Укупорка флаконов резиновыми пробками и отжим колпачков 8. Визуальный контроль 9. Маркировка флаконов 10. Контроль качества готовой продукции 11. Групповая	11	, смешивание, фильтрация 5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробок и колпачков 6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора 7. Укупорка флаконов резиновыми пробками и отжим колпачков 8. Визуальный контроль 9. Маркировка флаконов 10. Контроль качества готовой	10	МЗ (Фармацевтическая

						упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005		1. Лицензи	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, фильтрация и (или) фильтрующая стерилизация 4. резка ампул и (или) распаковка флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) и (или		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, фильтрация и (или) фильтрующая стерилизация 4. резка ампул и (или) распаковка флаконов, наружная и (или)		МЗ (Фармац

			или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах) и (или) концентрата для приготовления раствора для инфузий	я на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 5. наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 6. стерилизация ампул (флаконов) с раствором и (или) асептическое наполнение 7. Визуальный контроль 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (		внутренняя мойка ампул (флаконов) и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 5. наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 6. стерилизация ампул (флаконов) с раствором и (или) асептическое наполнение 7. Визуальный контроль 8. маркировка первичной и (или) вторичн		евтическая
81	Фармацевтическая промышленность	3004900008					11		9	

						флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		о й упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и			1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов		1. Взвешивание, входной контрол		

			иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифи			2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка		ь сырья и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная		
82	Фармацевтическая промышленность	30021500000		При производстве лиофилизатов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств		10		9	МЗ (Фармацевтическая

			цированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи		енный препарат	цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Пригото		

						3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 7. Стерилизация ампул (флаконов) с		вление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 5. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую		
83	Фармацевтическая промышленность	30045000 02	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра		11		8	МЗ (Фармацевтическая

			цианокобаламин (витамин В12) прочие		ционного удостоверения на каждый лекарственный препарат	раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. Групповая упаковка в коробку из картона 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		упаковку, упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Входной		

84	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве растворов для инъекции в ампулах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик	2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6. Наполнение	9	контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул	8	МЗ (Фармацевтическая

			включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	(флаконах)	и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 7. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		(флаконов) 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробку из картона 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)

85	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	Производство порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Приготовление увлажнителя, увлажнение и сушка (при необходимости) 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Групповая упаковка в	8	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 5. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		енный препарат	коробку из картона 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		7. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
86	Фармацевтическая промышленность	3004500006	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование, обеспыливание 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковк	7	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание 4. Таблетирование, обеспыливание 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в	6	МЗ (Фармацевтическая

			цианокобаламин (витамин В12)		Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продукт		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. Наружная и внутренняя		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4.		МЗ (Фармац

			ов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие							
87	Фармацевтическая промышленность	3004900002		При производстве лиофилизатов	сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий	10	Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	евтическая

						контроль)				продукция)
88	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничн	При производстве микропеллет (капсулированных/ MUPS лекарственных форм)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Наполнение капсул 3. Контроль в процессе производства 4. Первичная упаковка 5. Проверка на герметичность, 6. Маркировка вторичной упаковки 7. Вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. Групповая упаковк	9	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Наполнение капсул 3. Контроль в процессе производства 4. первичная упаковка 5. Проверка на герметичность, 6. Маркировка вторичной упаковки 7. Вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8.	8	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		каждый лекарственный препарат	а в коробку из картона 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
89	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол,	Твердые лекарственные формы (суппозитории)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Гомогенизация (перемешивание). 3. Формование (дозировка и литье в формы). 4. Охлаждение 5. Первичная упаковка (ПВХ/ПЭ или алюминиевые блистеры) 6. Иные стадии маркировка первичной	8	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Формование (дозировка и литье в формы). 3. Охлаждение 4. Первичная упаковка (ПВХ/ПЭ или алюминиевые блистеры) 5. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или	7	МЗ (Фармацевтическая

			и л и рибоксин (инозин), и л и поливинилпирролидон		Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения н а каждый лекарственный препарат	упаковки и (или) маркировка цифровая 7 . Вторичная упаковка и групповая упаковка 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		) маркировка цифровая 6 . Вторичная упаковка и групповая упаковка 7 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
					1 . Лицензия на производство	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Введение действующего вещества (растворение или суспензирование) 3. Гомогенизация (перемешивание). 4 . Введени		1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Гомогенизация (перемешивание). 3 . Введение вспомог		

90	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения)	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	е вспомогательных веществ 5. Удаление растворенного воздуха 6. Фильтрация (при необходимости) 7. Розлив и укупорка 8. Первичная упаковка 9. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 10. Вторичная упаковка и групповая упаковка 11. Контроль качества готовой продукции (	11	ательных веществ 4. Удаление растворенного воздуха 5. Розлив и укупорка 6. Первичная упаковка 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	МЗ (Фармацевтическая

						выпускающий контроль)				продукция)
91	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансде	Производство твердых лекарственных форм - таблеток	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение оболочки 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	8	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение оболочки 6. Контроль качества готовой продукции, первичная	7	МЗ (Фармацевтическая

			рмальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
						1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Резка ампул и		

92	Фармацевтическая промышленность	30063000000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические, предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	(или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 7. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковк	10	(или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 5. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейков	8	МЗ (Фармацевтическая

					енный препарат	и , упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку , упаковка в пачки 9 . Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		у ю упаковку , упаковка в пачки 7 . Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных , приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагнос			1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды		1 . Взвешивание, входной контроль сырья		

			тических целях; сывороток иммунных, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сывороток иммунных, фракции крови прочие иммунологичес			очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы) 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы) 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная		
93	Фармацевтическая промышленность	3002120009		При производстве лиофилизатов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный		10		9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			кие продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие		препарат	9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологичес		1. Лицензия на произво	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора,		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и		

94	Фармацевтическая промышленность	3002120005	кие продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе получен	При производстве лиофилизатов (порошок лиофилизированный)	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль	10	внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпуска	9	МЗ (Фармацевтическая

			ные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие			качества готовой продукции (выпускающий контроль)		ющий контроль)		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе получен		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия произво	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка,		1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизаци		

95	Фармацевтическая промышленность	3002120004	ные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови	При производстве лиофилизатов	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	10	я флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			прочие, прочие							
96	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Дозирование, фасовка в саше-пакеты 5. Вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии	8	1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Дозирование, фасовка в саше-пакеты 5. Вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7. Контроль качества готовой продукц	7	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат	продукции 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		ии (выпускающий контроль)		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасо	При произво	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка,		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомог		

97	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ванные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	дстве жидких лекарственных форм (глазные капли)	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	розлив в флаконы 5. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка вторичной упаковки 7. Вторичная упаковка 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	9	ательных веществ 4. Первичная упаковка, розлив в флаконы 5. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка вторичной упаковки 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные			1. Входной контроль сырья и материалов.		1. Входной		

98	Фармацевтическая промышленность	3004900008	средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасо	При производстве таблеток с модифицированным высвобождением	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение оболочки 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной	8	контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование, обеспыливание, 5. Нанесение оболочки 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка	7	МЗ (Фармацевтическая

			ванные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие			упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции		первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблети		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Смешивание, влажное гранулирование 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание		

99	Фармацевтическая промышленность	3004390001	С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию	10	5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и		1. Входной контроль сырья и		

						материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и		материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и		
100	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозиров	При изготовлении растворов для инъекций и инфузий; глазных капель	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требова		13		13	МЗ (Фармацевтическая

			анных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи		ниям правил надлежащей аптечной практики.	растворение) 8. Контроль изготовленного раствора 9. Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление готовой продукции		растворение) 8. Контроль изготовленного раствора 9. Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление готовой продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов				

101	Фармацевтическая	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	Порошки для приготовления раствора	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	2. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3. Растаривание и взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4. Смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5. Контроль параметров производственн	11	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3. Растаривание и взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4. Смешивание активной фармацевтической субстан	10	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность		лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	для приема внутрь	ной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ых и технологических операций (процессов)/ стадий и (или) контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 6. Производство промежуточных стадий 7. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 8. Маркировка 9. Вторичная упаковка 10. Контроль качества лекарственного препарата 11. Выпускающий		ции и вспомогательных веществ 5. Производство промежуточных стадий 6. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 7. Маркировка 8. Вторичная упаковка 9. Контроль качества лекарственного препарата 10. Выпускающий контроль качества		а я продукция)

						контроль качества				
				При изготовл	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготов		

102	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединения йода	ении растворов для инъекций и инфузий; глазных капель	ката на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8. Контроль изготовленного раствора 9. Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление	13	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8. Контроль изготовленного раствора 9. Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление	13	

						готовой продукции		готовой продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях	При изготовл	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертифи	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Подготовка и мойка флаконов 4. Сушка и стерилизация флаконов. 5. Подготовка и мытье алюминиевых колпачков 6. Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок 7. Изготов		

103	Фармацевтическая промышленность	3004900008	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	ении растворов для инъекций и инфузий ; глазных капель	ката на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8 . Контроль изготовленного раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление	13	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8 . Контроль изготовленного раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10. Контроль на механические включения 11. Укупорка алюминиевыми колпачками 12. Стерилизация изготовленной продукции 13. Контроль на механические включения и оформление	13	

						готовой продукции		готовой продукции		
104	Фармацевтическая промышленность	30049000 002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничн	При изготовлении порошков для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи							продукция)
105	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединения йода	При изготовлении порошков для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ			1. Входной		1. Входной		

106	Фармацевтическая промышленность	30049000 08	ие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При изготовлении порошков для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	контроль сырья и материалов 2. Взвешивание, измельчение, смешивание 3. Контроль изготовленного порошка 4. Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5. Оформление готовой продукции	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и		1. Входной контроль сырья и		

107	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	При изготовлении жидких лекарственных форм для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтрация и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой	9	материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтрация и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой	9	МЗ (Фармацевтическая

						продукции		продукции		продукция)
108	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединения йода	При изготовлении жидких лекарственных форм для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтра	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтра	9	МЗ (Фармацевтическая

						ция и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой продукции		ция и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой продукции		продукция)
109	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме	При изготовлении жидких лекарственных форм для наружного и внутреннего применения	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение)	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной 3. Подготовка флаконов 4. Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5. Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение)	9	МЗ (Фармацевтическая

			трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		аптечной практики.	6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтрация и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой продукции		6. Контроль изготовленного раствора 7. Фильтрация и фасовка раствора 8. Укупорка 9. Оформление готовой продукции		продукция)
110	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При изготовлении мазей и паст	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контрол	6	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контрол	6	МЗ (Фармацевтическая

			лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи		правил надлежащей аптечной практики.	ь изготовленных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		ь изготовленных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		продукция)
111	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединения йода	При изготовлении мазей и паст	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контроль изготовл	6	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контроль изготовл	6	МЗ (Фармацевтическая

					аптечной практики.	енных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		енных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		продукция)
112	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства	При изготовлении мазей и паст	1. Лицензия на изготовление лекарственных средств 2. Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлеж	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контроль изготовл	6	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3. Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4. Контроль изготовл	6	МЗ (Фармацевтическая

			в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		щей аптечной практики.	енных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		енных мазей и паст 5. Фасовка 6. Упаковка и оформление готовой продукции		продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифи		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных					

			цированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехн		средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглаше					
113	Фармацевтическая промышленность	3002150000		Флаконы / шприцы		1. растаривание; 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки; 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	6	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая

			ологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи		ния об инвестициях до 2030 года					продукция)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная			1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций; 4. наружная и внутренняя мойка флаконов / шприцо		1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 3. наполнение		

			для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворот		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	в, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов / шприцов, 5. наполнение флаконов / шприцов, и (или) укупорка флаконов / шприцов, и (или) стерилизация флаконов / шприцов с полупродуктом, и (или) первичная упаковка, 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контрол		флаконов / шприцов, и (или) укупорка флаконов / шприцов, и (или) стерилизация флаконов / шприцов с полупродуктом, и (или) первичная упаковка; 4. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка		
114	Фармацевтическая промышленность	30021500000		Флаконы / шприцы			10		8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			к и иммунны е , фракции крови прочие и иммуно логичес к и е продукты , модифи цированные или немоди фициров анные, в т о м числе получен н ы е методам и биотехн ологии: иммуно логичес к и е продукты , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм или в формы и л и упаковк и для розничн о й продажи		лекарств енный препара т; 4 . Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик а м и контрак тного произво дства с пятого года	ь флаконо в / шприце в с раствор о м препара та; и (или) комплек тация, и (или) проверк а флаконо в \ шприце в с готовым препара том на гермети чность 7 . упаковк а флаконо в / шприце в в контурн у ю ячейков у ю упаковк у, и (или) упаковк а в пачки, и (или) контрол ь качества готовой продукц ии 8 . маркиро в к а первичн о й и вторичн	флаконо в \ шприце в с готовым препара том на гермети чность 5 . маркиро в к а первичн о й и вторичн о й упаковк и 6 . упаковк а флаконо в / шприце в в контурн у ю ячейков у ю упаковк у, и (или) упаковк а в пачки, и (или) контрол ь качества готовой продукц ии 7 . группов а я упаковк а в коробку и з картона 8 . выпуск		

						о й упаковки 9 . групповая упаковка в коробку из картона; 10. выпуск серии продукции		серии продукции		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Эконом	1 . растаривание 2 . входной контроль материалов 3 . маркировка вторичн		1 . растаривание 2 . входной контрол		

115	Фармацевтическая промышленность	3002410000	том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей	Флаконы / шприцы	ического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	о й упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	6	ь материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. растаривание				

116	Фармацевтическая промышленность	3002410000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины,	Флаконы / шприцы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения	2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4. контроль качества	9	1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность	7	МЗ (Фармацевтическая

			культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей		на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона 8. выпуск серии продукции 9. Сериализация и аггрегация		4. контроль качества готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона		продукция)
					1. Лицензия на производство					

117	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	При производстве капсулированных лекарственных форм	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	6	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов; 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года					продукция)
118	Фармацевтическая		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозиров	При производстве капсулированны	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие	1. взвешивание 2 контроль качества сырья и материалов 3. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку) запайка или упаковка 4. маркиро	7	1. взвешивание 2 контроль качества сырья и материалов; 3. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку) запайка	5	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность	3004900002	анных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	х лекарственных форм	регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	вка вторичной упаковки 5. вторичная упаковка в пачки 6 групповая упаковка в коробку из картона 7. выпуск серии продукции		или упаковка 4. вторичная упаковка в пачки, 5. групповая упаковка в коробку из картона		ая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006),		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств					

119	Фармацевтическая промышленность	3004900002	состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения)	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об	1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. групповая упаковка в коробку из картона; 5. выпуск серии продукции.	5	1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. групповая упаковка в коробку из картона;	4	МЗ (Фармацевтическая

					инвестициях до 2030 года					продукция)
120	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутрен	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного	1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок 4. маркировка пакетов 5. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором 6. контроль	8	1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок; 3. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором; 4. контроль	5	МЗ (Фармацевтическая

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	него и наружного применения)	удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	пакетов с раствором препарата и (или) бутылок; 7. контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылки и (или) пакетов 8. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции		качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылки и (или) пакетов, 5. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции.		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата					

			товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или		соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрак					
121	Фармацевтическая промышленность	30049000 002		При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ щприцев)		1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки 3. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку 4. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в коробку из картона 5. маркировка вторичной упаковки 6. выпуск серии	6	1 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки; 2. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку; 3. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в коробку из картона; 4. выпуск серии продукции.	4	МЗ (Фармацевтическая

			упаковки для розничной продажи: прочие		тного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	продукции				продукция)
						1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание; 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (		1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание; 2.резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка		

122	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцев)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгоср	флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 4. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 5. запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) с раствором 6. внутрипроизводственный контроль, и (или	7	флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 3. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 4. запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах / картрид	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		очного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность 7. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в		жей/шприцев) с раствором; 5. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции;			

						пачки, и групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции				
123	Фармацевтическая	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарств	При производстве таблеток	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковк	4	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность		енных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		а в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешан		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1. входной контроль сырья		1. входной		

124	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачку 4. маркировка вторичной упаковки 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. выпуск серии продукции	6	контроль сырья и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачку 4. маркировка вторичной упаковки 5. групповая упаковка в коробку из картона	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)

125	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковк	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставк	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или)	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			и для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	выпуск серии продукции				
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского	1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. первичная упаковка в блистер		1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. первичн		

126	Фармацевтическая промышленность	3004900002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	(флакон, и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачки 4 Маркировка вторичной упаковки 5. групповая упаковка в коробку из картона 6. выпуск серии продукции	6	а я упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачки 4. Маркировка вторичной упаковки	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из		1. Лицензия на производство лекарственных средств;					

127	Фармацевтическая промышленность	3004900002	смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве порошков в саше-пакетах	2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие соглашения об инвестициях до 2030 года	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. вторичная упаковка в пачки	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1. Лицензия на					

128	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем	при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах.	производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	4	МЗ (Фармацевтическая

			) или в формы или упаковки для розничной продажи		запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	продукции				продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные	при производстве лекарственных препаратов в	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. фасовка в первичную упаковку		1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. фасовка в первичн		

129	Фармацевтическая промышленность	3004900002	в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах.	3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробки из картона 5. выпуск серии продукции	5	у ю упаковку 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробки из картона	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств					

			или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной		енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
130	212013	30049000 002		При производстве стерильных порошков (растворов)			5		4	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			продажи: прочие		соглашения об инвестициях до 2030 года					
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продукт		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1. входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов 4. подготовка и стерилизация пробок 5. дозированная рассыпка порошка в о флаконы и (или) укупоривание флаконо		1. входной контроль сырья и материалов 2. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов 3. дозированная рассыпка порошка в о флаконы		МЗ (Фармацевтическая

			ов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года	в стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 6. стерилизация флакона с заполненным продуктом; 7. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 8. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности; 9. контроль качества готовой продукции;	11	и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 4. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 5. контроль качества готовой продукции; 6. вторичная упаковка в пачку из картона; 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии	7	продукция)
131	212013	3004900002								

						10. вторичная упаковка в пачку из картона; 11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции.		продукции.		
132	Фармацевтическая промыш	30049000 02	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При производстве лекарственных форм в	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции	5	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции	5	МЗ (Фармацевтическая

	ленность		лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	виде аэрозолей	Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие соглашения об инвестициях до 2030 года	4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)

Приложение 14
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 14 в соответствии с приказом и.о. Министра промышленности и строительства РК от 14.01.2026 № 10; в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономи			

		ческой деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства
1	Медицинская промышленность	3002908000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие: прочие	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№029447 РК МИ (in vitro)-0№029817 РК МИ (in vitro)-0№029702	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

2	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026596	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
3	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

4	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019703 РК-ИМН-5№ 019862 РК-ИМН-5№ 019861	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
5	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019704	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
6	Медицинская промышленность	3005901000	Вата, марля, бинты и аналогичные изделия (например, перевязочный материал, лейкопластыри, припарки), пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии :	Медицинское изделие РУ РК-ИМН-5№ 013892, РУ РК-ИМН-5№ 013891	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

7	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Салфетки медицинские марлевые РК МИ (ИМН)-0№ 028930	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
8	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017963 РК-ИМН–5№ 021051	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

9	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Марля медицинская РК-ИМН-5№ 022233	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
10	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022419	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
11	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
12	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028878 РК МИ (ИМН)-0№ 028944 РК МИ (ИМН)-0 №028997	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

				РК-ИМН-0№ 022418, РК-ИМН-0№ 023163	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
13	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

14	Медицинская промышленность	3005905000	Вата, марля, бинты и аналогичные изделия: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019705 РК-ИМН-0№ 023035	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
15	Медицинская промышленность	3005905000	Прочие изделия, пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии, из текстильных материалов	Медицинское изделие РК МИ(ИМН)-0№ 030060	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

16	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 018583 РК-ИМН–5№ 030239	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
17	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022722	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
18	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

19	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
20	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025255	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022327,	

21	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	РК-ИМН-5№ 022328, РК-ИМН-5№ 022329, РК-ИМН-5№ 022330, РК-ИМН-5№ 022341, РК-ИМН-5№ 022347, РК-ИМН-5№ 022362, РК-ИМН-5№ 022383, РК МИ (ИМН)-0 №027945, РК МИ (ИМН)-0№ 029070 РК МИ (ИМН)-0 №026098, РК МИ (ИМН)-0№ 026170, РК МИ (ИМН)-0 №026169, РК МИ (ИМН)-0№ 026142, РК МИ (ИМН)-0 №026171, РК МИ (ИМН)-0№ 026236, РК МИ (ИМН)-0 №026234, РК МИ (ИМН)-0№ 027440 РК МИ (ИМН)-0 №029269, РК МИ (ИМН)-0№ 029984, РК МИ (ИМН)-0 №029985, РК МИ (ИМН)-0№ 029986, РК МИ (ИМН)-0 №029988, РК МИ (ИМН)-0№ 029990, РК МИ (ИМН)-0 №029991, РК МИ (ИМН)-0№ 030054, РК МИ (ИМН)-0 №030084, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (ИМН)-0№ 030085, РК МИ (ИМН)-0 №030106	
22	Медицинская промышленность	3401190000	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012378	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
23	Медицинская промышленность	3808941000	Средства дезинфицирующие, на основе	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023716	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.

			четвертичных аммониевых солей		3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
24	Медицинская промышленность	3808948000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, средства дезинфицирующие, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026072 РК МИ (ИМН)-0№ 025851 РК МИ (ИМН)-0 №026247	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

25	Медицинская промышленность	3808948000	регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	Медицинское изделие РК ИМН-0№023717	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
26	Медицинская промышленность	3808948000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух):	Медицинское изделие РК-ИМН-5№020340 РК-ИМН-5№020341 РК-ИМН-5№020342 РК МИ (ИМН)-0№025745 РК МИ (ИМН)-0№025840 РК МИ (ИМН)-0№025841 РК МИ (ИМН)-0№026132 РК МИ (ИМН)-0№026871 РК МИ (ИМН)-0№026872 РК МИ (ИМН)-0№027187	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

			прочие: средства дезинфицирующие: прочие		требованиям НПА.
27	Медицинская промышленность	3821000000	Среды культуральные для выращивания микроорганизмов	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№026266 РК МИ (in vitro)-0№026268 РК МИ (in vitro)-0№026149 РК МИ (in vitro)-0№026147 РК МИ (in vitro)-0№025359 РК МИ (in vitro)-0№025363 РК МИ (in vitro)-0№026146 РК МИ (in vitro)-0№026151 РК МИ (in vitro)-0№025364 РК МИ (in vitro)-0№029433 РК МИ (in vitro)-0№029434 РК МИ (in vitro)-0№029435 РК МИ (in vitro)-0№029436 РК МИ (in vitro)-0№029437 РК МИ (in vitro)-0№029467 РК МИ (in vitro)-0№029469 РК МИ (in vitro)-0№029470 РК МИ (in vitro)-0№029471 РК МИ (in vitro)-0№029472 РК МИ (in vitro)-0№029479 РК МИ (in vitro)-0№029500 РК МИ (in vitro)-0№029499 РК МИ (in vitro)-0№029498	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (in vitro)-0№029532 РК МИ (in vitro)-0№029456 РК МИ (in vitro)-0№029703 РК МИ (in vitro)-0№029534 РК МИ (in vitro)-0№029270 РК МИ (in vitro)-0№029443 РК МИ (in vitro)-0№029484 РК МИ (in vitro)-0№029530	
28	Медицинская промышленность	3822130000	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, для определения группы крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№029385	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые		

29	Медицинская промышленность	3822190001	диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы/ реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы/прочие/ иммунологические продукты	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028148, РК МИ (in vitro)-0№028032, РК МИ (in vitro)-0№027980	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№024208 РК МИ (in vitro)-0№022973 РК МИ (in vitro)-0№024209 РК МИ (in vitro)-0№024230 РК МИ (in vitro)-0№024249 РК МИ (in vitro)-0№024250 РК МИ (in vitro)-0№024253 РК МИ (in vitro)-0№024254	

				РК МИ (in vitro)-0№024255 РК МИ (in vitro)-0№024259 РК МИ (in vitro)-0№024257 РК МИ (in vitro)-0№024266 РК МИ (in vitro)-0№024267 РК МИ (in vitro)-0№025660 РК МИ (in vitro)-0№025661 РК МИ (in vitro)-0№025662 РК МИ (in vitro)-0№025670 РК МИ (in vitro)-0№025669 РК МИ (in vitro)-0№025671 РК МИ (in vitro)-0№025678 РК МИ (in vitro)-0№025677 РК МИ (in vitro)-0№025679 РК МИ (in vitro)-0№025680 РК МИ (in vitro)-0№025685 РК МИ (in vitro)-0№025686 РК МИ (in vitro)-0№025710 РК МИ (in vitro)-0№025707 РК МИ (in vitro)-0№025708 РК МИ (in vitro)-0№025709 РК МИ (in vitro)-0№025711 РК МИ (in vitro)-0№025712 РК МИ (in vitro)-0№025713 РК МИ (in vitro)-0№025714 РК МИ (in vitro)-0№025716	

30	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие	РК МИ (in vitro)-0№025717 РК МИ (in vitro)-0№025723 РК МИ (in vitro)-0№025718 РК МИ (in vitro)-0№025779 РК МИ (in vitro)-0№025780 РК МИ (in vitro)-0№025773 РК МИ (in vitro)-0№025772 РК МИ (in vitro)-0№025775 РК МИ (in vitro)-0№025776 РК МИ (in vitro)-0№025777 РК МИ (in vitro)-0№025862 РК МИ (in vitro)-0№025934 РК МИ (in vitro)-0№026281 РК МИ (in vitro)-0№026404 РК МИ (in vitro)-0№026479 РК МИ (in vitro)-0№026478 РК МИ (in vitro)-0№026560 РК МИ (in vitro)-0№026561 РК МИ (in vitro)-0№026562 РК МИ (in vitro)-0№026563 РК МИ (in vitro)-0№026558 РК МИ (in vitro)-0№026559 РК МИ (in vitro)-0№026570 РК МИ (in vitro)-0№026571 РК МИ (in vitro)-0№026572 РК МИ (in vitro)-0№026573	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

				РК МИ (in vitro)-0№026574 РК МИ (in vitro)-0№026575 РК МИ (in vitro)-0№026576 РК МИ (in vitro)-0№026577 РК МИ (in vitro)-0№026578 РК МИ (in vitro)-0№026585 РК МИ (in vitro)-0№026586 РК МИ (in vitro)-0№026587 РК МИ (in vitro)-0№026580 РК МИ (in vitro)-0№026588 РК МИ (in vitro)-0№026591 РК МИ (in vitro)-0№026593 РК МИ (in vitro)-0№026595 РК МИ (in vitro)-0№026616 РК МИ (in vitro)-0№026617 РК МИ (in vitro)-0№026618 РК МИ (in vitro)-0№026619 РК МИ (in vitro)-0№026621 РК МИ (in vitro)-0№026622 РК МИ (in vitro)-0№026623 РК МИ (in vitro)-0№026624 РК МИ (in vitro)-0№026625 РК МИ (in vitro)-0№026626 РК МИ (in vitro)-0№026627 РК МИ (in vitro)-0№026940 РК МИ (in vitro)-0№027314	ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (in vitro)-0№027518 РК МИ (in vitro)-0№027836 РК МИ (in vitro)-0№027919 РК МИ (in vitro)-0№028054 РК МИ (in vitro)-0№028088 РК МИ (in vitro)-0№028089 РК МИ (in vitro)-0№028797 РК МИ (in vitro)-0№028862 РК-ИМН-0№023380 РК-ИМН-0№023378 РК-ИМН-0№023379 РК-ИМН-0№023318 РК МИ (in vitro)-0№024316 РК МИ (in vitro)-0№024239 РК МИ (in vitro)-0№024238 РК МИ (in vitro)-0№024237 РК МИ (in vitro)-0№024236 РК МИ (in vitro)-0№024235 РК МИ (in vitro)-0№024234 РК МИ (in vitro)-0№024233 РК МИ (in vitro)-0№024232 РК МИ (in vitro)-0№024231 РК МИ (in vitro)-0№024224 РК МИ (in vitro)-0№024223 РК МИ (in vitro)-0№024222	
				Медицинское изделие	

				РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№026645, РК МИ (in vitro)-0№026592, РК МИ (in vitro)-0№026590, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№026554, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК МИ (in vitro)-0№026463, РК МИ (in vitro)-0№026453, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№026449, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№026409, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК МИ (in vitro)-0№026397, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№026388, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№026386, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№026384, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№026376, РК МИ (in vitro)-0№026375,	

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические	РК МИ (in vitro)-0№026373, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№026326, РК МИ (in vitro)-0№026318, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№026316, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№026314, РК МИ (in vitro)-0№026294, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№026277, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК МИ (in vitro)-0№026275, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№026244, РК МИ (in vitro)-0№026222, РК МИ (in vitro)-0№026217, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№026215, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№026213,	1. Наличие лицензии на

31	Медицинская промышленность	3822190009	и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические и л и лабораторные на подложке, готовые диагностические и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№026209, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№026206, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№026202, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№026200, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№026198, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№026184, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК МИ (in vitro)-0№026105, РК МИ (in vitro)-0№026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№025922, РК-ИМН-5№021750, РК-ИМН-5№021458, РК-ИМН-5№021457, РК-ИМН-5№020947, РК-ИМН-5№020946, РК-ИМН-5№020945, РК-ИМН-5№020943,	осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020936, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020836, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020421,	

				РК-ИМН-5№ 020359, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 017939,	
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019602; РК-ИМН-5№ 018820; РК-ИМН-5№ 019476; РК-ИМН-5№ 017577; РК-ИМН-5№ 019739; РК-ИМН-5№ 019990; РК-ИМН-5№ 019991; РК-ИМН-5№ 019738; РК-ИМН-5№ 019737; РК-ИМН-5№ 019731; РК-ИМН-5№ 019736;	

32	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: прочие	РК-ИМН-5№ 019735; РК-ИМН-5№ 019108; РК-ИМН-5№ 019110; РК-ИМН-5№ 018819; РК-ИМН-5№ 018816; РК-ИМН-5№ 018817; РК-ИМН-5№ 019477; РК-ИМН-5№ 019437; РК-ИМН-5№ 019438; РК-ИМН-5№ 019192; РК-ИМН-5№ 019194; РК-ИМН-5№ 019234; РК-ИМН-5№ 019193; РК-ИМН-5№ 018818; РК-ИМН-5№ 018815; РК МИ (in vitro)-0№027288, РК МИ (in vitro)-0№ 027289, РК МИ (in vitro)-0№027291, РК МИ (in vitro)-0№ 027292, РК МИ (in vitro)-0№027293, РК МИ (in vitro)-0№ 027322, РК МИ (in vitro)-0№027323, РК МИ (in vitro)-0№ 027325, РК МИ (in vitro)-0№027335, РК МИ (in vitro)-0№ 027337, РК МИ (in vitro)-0№027336, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 027526, РК МИ (in vitro)-0№027540, РК МИ (in vitro)-0№ 027631, РК МИ (in vitro)-0№027630, РК МИ (in vitro)-0№ 027629 РК-ИМН-0№ 023280	
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№026253, РК МИ (in vitro)-0№ 026252, РК МИ (in vitro)-0№026548, РК МИ (in vitro)-0№ 026564, РК МИ (in vitro)-0№026565, РК МИ (in vitro)-0№ 026998, РК МИ (in vitro)-0№024529, РК МИ (in vitro)-0№ 027477, РК МИ (in vitro)-0№027478, РК МИ (in vitro)-0№ 027770, РК МИ (in vitro)-0№027769, РК МИ (in vitro)-0№ 027768, РК МИ (in vitro)-0№028064, РК МИ (in vitro)-0№ 028065, РК МИ (in vitro)-0№028067, РК МИ (in vitro)-0№ 028068, РК МИ (in vitro)-0№028078, РК МИ (in vitro)-0№ 028081, РК МИ (in vitro)-0№028080, РК	

				МИ (in vitro)-0№ 028079, РК МИ (in vitro)-0№028085, РК МИ (in vitro)-0№ 028084, РК МИ (in vitro)-0№028083, РК МИ (in vitro)-0№ 028082, РК МИ (in vitro)-0№028118, РК МИ (in vitro)-0№ 028120, РК МИ (in vitro)-0№028122, РК МИ (in vitro)-0№ 028121, РК МИ (in vitro)-0№028077, РК МИ (in vitro)-0№ 028126, РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№ 026645, РК МИ (in vitro)-0№026592 ,РК МИ (in vitro)-0№ 026590, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№ 026554, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№ 026463, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№ 026449, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№ 026453, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№ 026397, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК	

				МИ (in vitro)-0№ 026409, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№ 026373, РК МИ (in vitro)-0№026375, РК МИ (in vitro)-0№ 026376, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№ 026384, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№ 026386, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№ 026388, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№ 026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№ 026326, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№ 026314, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№ 026316, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№ 026318, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№ 026294, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№ 026275, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК	

33	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы, реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие, прочие	МИ (in vitro)-0№ 026277, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№ 026244, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№ 026222, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№ 026209, РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№ 026213, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№ 026215, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№ 026217, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№ 026198, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№ 026200, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№ 026202, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№ 026206, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№ 026184, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№ 026105, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№ 025922, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК-ИМН-5№ 019195, РК-ИМН-5№ 019196, РК-ИМН-5№ 019197, РК-ИМН-5№ 019198, РК-ИМН-5№ 019199, РК-ИМН-5№ 019200, РК-ИМН-5№ 019202, РК-ИМН-5№ 019230, РК-ИМН-5№ 019112, РК-ИМН-5№ 021457, РК-ИМН-5№ 021458, РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020943, РК-ИМН-5№ 020947, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 019327, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020936,		

				РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 017228, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 018954, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 017939, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020945, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 021750, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 020359,		

				РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 019435, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 020421, РК-ИМН-5№ 018955, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 020946, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020836,	
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027717, РК МИ (in vitro)-0№027846 РК МИ (in vitro)-0№027560, РК МИ (in vitro)-0№027443 РК МИ (in vitro)-0№027490, РК МИ (in vitro)-0№027423 РК МИ (in vitro)-0№027529, РК МИ (in vitro)-0№027875 РК МИ (in vitro)-0№027532, РК МИ (in vitro)-0№027393 РК МИ (in vitro)-0№027534, РК МИ (in vitro)-0№027964 РК МИ (in vitro)-0№028004, РК	

34	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие: прочие	МИ (in vitro)-0№ 027394 РК МИ (in vitro)-0№027444, РК МИ (in vitro)-0№ 027876 РК МИ (in vitro)-0№027983, РК МИ (in vitro)-0№ 027422 РК МИ (in vitro)-0№027984, РК МИ (in vitro)-0№ 028037 РК МИ (in vitro)-0№027877, РК МИ (in vitro)-0№ 026682 РК МИ (in vitro)-0№027140, РК МИ (in vitro)-0№ 026683 РК МИ (in vitro)-0№026684, РК МИ (in vitro)-0№ 026721 РК МИ (in vitro)-0№026722, РК МИ (in vitro)-0№ 026686 РК МИ (in vitro)-0№027355, РК МИ (in vitro)-0№ 027356 РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№ 026681 РК МИ (in vitro)-0№029604, РК МИ (in vitro)-0№ 029726 РК МИ (in vitro)-0№029713, РК МИ (in vitro)-0№ 029712 РК МИ (in vitro)-0№029670, РК МИ (in vitro)-0№ 029654 РК МИ (in vitro)-0№029652, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				МИ (in vitro)-0№ 029645 РК МИ (in vitro)-0№029632, РК МИ (in vitro)-0№ 029630 РК МИ (in vitro)-0№029584, РК МИ (in vitro)-0№ 029579 РК МИ (in vitro)-0№029567, РК МИ (in vitro)-0№ 029559 РК МИ (in vitro)-0№029531, РК МИ (in vitro)-0№ 028037 РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№ 028004	
35	Медицинская промышленность	3822190009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№025610, РК МИ (in vitro)-0№ 024012, РК-ИМН-0№ 022801, РК-ИМН-5№ 021020, РК-ИМН-5№ 018300, РК-ИМН-5№ 017889, РК-ИМН-5№ 017888, РК-ИМН-5№ 017888, РК-ИМН-5№ 017823, РК-ИМН-5№ 017336, РК-ИМН-5№ 017333, РК-ИМН-5№ 017332, РК-ИМН-5№ 017331, РК-ИМН-5№ 017296, РК-ИМН-5№	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие	017294, РК-ИМН-5№ 017201, РК-ИМН-5№ 017200, РК-ИМН-5№ 017199, РК-ИМН-5№ 016969, РК-ИМН-5№ 016968, РК-ИМН-5№ 016966, РК-ИМН-5№ 016965, РК-ИМН-5№ 016964, РК-ИМН-5№ 016962, РК-ИМН-5№ 016961, РК МИ (in vitro)-0№ 028565	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
36	Медицинская промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025259	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

37	Медицинская промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012376 РК МИ (ИМН)-0 №025942	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
38	Медицинская промышленность	3923299000	Прочие мешки и сумки (включая конические) из прочих пластмасс	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012373	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
39	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025260	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

40	Медицинская промышленность	3926200000	рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029480	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
41	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

42	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025576	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
43	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020402 РК МИ (in vitro)-0№ 023890	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
44	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018104, РК-ИМН-5№ 018174	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
45	Медицинская промышленность	4014900000	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025508	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			соски) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие		менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
46	Медицинская промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015707, РК-ИМН-5№ 01570, РК МИ (ИМН)-0№ 028150 РК-ИМН-5№ 019635, РК-ИМН-5№ 015976 РК-ИМН-5№ 015975, РК-ИМН-5№ 015972, РК-ИМН-5№ 015974, РК-ИМН-5№ 018591	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

47	Медицинская промышленность	4015120009	рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015664, РК-ИМН-5№ 015704, РК-ИМН-5№ 015709, РК-ИМН-5№ 015706, РК-ИМН-5№ 015705, РК-ИМН-5№ 015708	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
48	Медицинская промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019636, РК-ИМН-5№ 019680, РК-ИМН-5№ 019669	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

49	Медицинская промышленность	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029388	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
50	Медицинская промышленность	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025392 РК МИ (ИМН)-0№ 026099	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
51	Медицинская промышленность	4803009000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004721	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Изделия, применяемые в хирургических,	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

52	Медицинская промышленность	4818901000	медицинских и л и гигиенических целях, не расфасованные для розничной продажи	РК МИ (ИМН)-0 №025578 РК МИ (ИМН)-0 №026374 РК МИ (ИМН) - 0№024030	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
53	Медицинская промышленность	4819200000	Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028138 РК МИ (ИМН)-0 №027578	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

					подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
54	Медицинская промышленность	4819200000	Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025329	
55	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) -0№ 023958	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
56	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026615	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
57	Медицинская промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025252 РК МИ (ИМН)-0 №025253 РК МИ (ИМН)-0 №025257	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	РК МИ (ИМН)-0 №025230	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
58	Медицинская промышленность	6204221000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026867, РК МИ (ИМН)-0№ 026196, РК ИМН-5№ 021822	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

59	Медицинская промышленность	6206400000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028790	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
60	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016175 РК-ИМН-5№ 018190 РК-ИМН-5№ 019345 РК-ИМН-5№ 020203	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

61	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025767 РК МИ (ИМН)-0 №025766 РК МИ (ИМН)-0 №030440	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
62	Медицинская промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026304 РК МИ (ИМН)-0 №026194	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
63	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028352 РК МИ (ИМН)-0 №028353	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020872, РК-ИМН-5№ 017766, РК-ИМН-5№ 017123 РК-ИМН -5№017250 РК-ИМН-5№ 017765 РК-ИМН -5№015701	

64	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	РК-ИМН-5№ 016070 РК-ИМН-5№015689 РК-ИМН-5№ 015638 РК-ИМН-5№017452 РК-ИМН-5№ 017278 РК-ИМН-5№015699 РК-ИМН-5№ 019468 РК-ИМН-5№019469 РК-ИМН-5№ 020354 РК-ИМН-5№017377 РК-ИМН-5№ 015641 РК МИ (ИМН)-0№ 024822 РК-ИМН-5№ 015636 РК МИ (ИМН)-0№ 024538 РК-ИМН-5№ 015700 РК-ИМН-5№015688 РК-ИМН-5№ 015690 РК МИ (ИМН)-0№ 024969 РК-ИМН-5№ 017380 РК-ИМН-5№016246 РК-ИМН-5№ 017152 РК-ИМН-5№015642 РК-ИМН-5№ 017521 РК-ИМН-5№017230 РК-ИМН-5№ 017320 РК-ИМН-5№017251 РК-ИМН-5№ 017252 РК-ИМН-5№018948 РК МИ (ИМН)-0№024824 РК-ИМН-5№ 020433 РК-ИМН-5№ 021683 РК МИ (ИМН)-0№ 026364	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК МИ (ИМН)-0 №025839 РК МИ (ИМН)-0№ 026052 РК МИ (ИМН)-0 №026407, РК МИ (ИМН)-0№ 026527, РК-ИМН-5№ 021830, РК-ИМН-5№ 021824, РК-ИМН-5№ 021935, РК МИ (ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 026528, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 №026303, РК МИ (ИМН)-0№ 023372, РК МИ (ИМН)-0 №024347, РК МИ (ИМН)-0№ 024325, РК МИ (ИМН)-0 №027038	
65	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029248	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

					менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
66	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 023414 РК-ИМН-5№020376 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН-5№ 021283 РК МИ (ИМН)-0№ 025575 РК-ИМН–5№ 020490 РК МИ (ИМН)-0№ 027132 РК МИ (ИМН)-0 №027258 РК МИ (ИМН)-0№ 027466	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

67	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 009989 РК-МИ (ИМН)-0 №025256 РК МИ (ИМН)-0 №025177 РК МИ (ИМН)-0 №025213	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
68	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029480	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

69	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 027038, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026528, РК МИ (ИМН)-0№ 026303, РК МИ (ИМН)-0 №026527, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 № 024349, РК ИМН-5№021935 , РК ИМН-5№ 021824, РК ИМН-5№021830	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
70	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024842, РК-МИ (ИМН)- №021487, РК МИ (ИМН)-0 №025204, РК-ИМН-5№ 015674, РК МИ (ИМН)-0 №025205, РК-ИМН-5№ 015565, РК МИ (ИМН)-0 №025251, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

				МИ (ИМН)-0№ 025250, РК-ИМН-5№ 015572	ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
71	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021486, РК-МИ (ИМН) - №021333, РК-МИ (ИМН) - №021326.	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Предметы одежды,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

72	Медицинская промышленность	6210109800	изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021323	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
73	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018189 РК-ИМН-5№ 016308	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

74	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов	РК-ИМН-5№ 017452, РК-ИМН-5№ 019470 РК-ИМН-5№ 010627, РК-ИМН-5№ 017379 РК-ИМН-5№ 017378, РК-ИМН-5№ 017841 РК-ИМН-5№ 017322, РК-ИМН-5№ 017285 РК-ИМН-5№ 019027, РК-ИМН-5№ 020418 РК-ИМН-5№ 022244	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
75	Медицинская промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанное, прочее, из химических нитей, из нетканых материалов	РК-ИМН-5№ 015675	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
76	Медицинская промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004722 РК МИ (ИМН)-0 №025254	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
77	Медицинская промышленность	6307103000	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029339	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

			протирочные материалыи нетканые		менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
78	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025901, РК МИ (ИМН)-0№ 025945 РК-ИМН–5№ 022471, РК-ИМН–5№ 021407 РК-ИМН–5№ 009703	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Готовые изделия прочие, включая	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028449 РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.

79	Медицинская промышленность	6307909200	выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	МИ (ИМН)-0№ 028627 РК МИ (ИМН)-0 №028453 РК МИ (ИМН)-0№ 028448 РК МИ (ИМН)-0 №026523 РК МИ (ИМН)-0№ 026597 РК МИ (ИМН)-0 №028468 РК МИ (ИМН)-0№ 028468 РК МИ (ИМН)-0 №028434	2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
80	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	комплекты хирургические одноразовые	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

81	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016157, РК-ИМН-5№ 016176, РК-ИМН-5№ 016178, РК-ИМН-5№ 016179, РК-ИМН-5№ 017153, РК-ИМН-5№ 017154, РК-ИМН-5№ 017155, РК-ИМН-5№ 017166, РК-ИМН-5№ 017167, РК-ИМН-5№ 018004,	

82	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	РК-ИМН-5№018005, РК-ИМН-5№018006, РК-ИМН-5№018007, РК-ИМН-5№018123, РК-ИМН-5№018128, РК-ИМН-5№018131, РК-ИМН-5№018132, РК-ИМН-5№018133, РК-ИМН-5№018134, РК-ИМН-5№018135, РК-ИМН-5№018187, РК-ИМН-5№018191, РК-ИМН-5№018192, РК-ИМН-5№018193, РК-ИМН-5№018194, РК-ИМН-5№018195, РК-ИМН-5№018196, РК-ИМН-5№018197, РК-ИМН-5№018198, РК-ИМН-5№018199, РК-ИМН-5№018200, РК-ИМН-5№018201, РК-ИМН-5№019272, РК-ИМН-5№019325, РК-ИМН-5№019326, РК-ИМН-5№020177,	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями

				РК-ИМН-5№ 020317, РК-ИМН-5№ 020299, РК-ИМН-5№ 020300, РК-ИМН-5№ 020302, РК-ИМН-5№ 020303, РК-ИМН-5№ 020304, РК-ИМН-5№ 020305, РК-ИМН-5№ 020307, РК-ИМН-5№ 020308, РК-ИМН-5№ 020309, РК-ИМН-5№ 020310, РК-ИМН-5№ 020311, РК-ИМН-5№ 020312, РК-ИМН-5№ 020313, РК-ИМН-5№ 020314, РК-ИМН-5№ 020316, РК-ИМН-5№ 020319, РК-ИМН-5№ 023302, РК-ИМН-5№ 021814, РК-ИМН-5№ 021815, РК-ИМН-5№ 021789, РК-ИМН-5№ 016310, РК МИ (ИМН)-0№ 024241, РК-ИМН-5№ 018186, РК-ИМН-5№ 020301, РК-ИМН-5№ 021790,	ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

				РК-ИМН-5№ 020315	
83	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 017330, РК-ИМН–5№ 018789, РК-ИМН–5№ 021530, РК-ИМН–5№ 022725, РК-ИМН-5№ 022468, РК-ИМН–5№ 021581, РК-ИМН–0№ 023613 РК-ИМН–0№ 023616 РК-ИМН –0№023627 РК МИ (ИМН)-0 №024434 РК МИ (ИМН)-0№ 024433 РК МИ (ИМН)-0 №024911 РК-МИ (ИМН)-0 №024934 РК МИ (ИМН)-0 №027874 РК МИ (ИМН)-0№ 027968 РК МИ (ИМН)-0 №028613 РК МИ (ИМН)-0№ 028618 РК МИ (ИМН)-0 №028614 РК МИ (ИМН)-0№ 028694 РК-ИМН–5№ 020296 РК-ИМН –5№020440 РК-ИМН–5№ 020779 РК-ИМН -№020865 РК-ИМН–5№ 021011 РК МИ (ИМН)-0№ 025574 РК МИ(ИМН)-0 №026582, РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

				МИ(ИМН)-0№ 026302, РК МИ(ИМН)-0 №026583, РК МИ(ИМН)-0№ 026598, РК МИ(ИМН)-0 №026866, РК МИ(ИМН)-0№ 024096, РК МИ(ИМН)-0 №024095, РК МИ(ИМН)-0№ 024092, РК МИ(ИМН)-0 №024091, РК МИ(ИМН)-0№ 024090, РК МИ(ИМН)-0 №024089	требованиям НПА.
84	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026333	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на

85	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	РК-ИМН-5№ 016309, РК-ИМН-5№ 018003, РК-ИМН-5№ 018008, РК-ИМН-5№ 018129, РК-ИМН-5№ 019347, РК-ИМН-5№ 023301, РК-ИМН-5№ 017164, РК-ИМН-5№ 023303, РК-ИМН-0№ 023322, РК-ИМН-0№ 023305, РК-ИМН-5№ 019346, РК-ИМН-5№ 020191, РК-ИМН-5№ 022099 РК-ИМН-5№ 017165	осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
86	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004713 РК-ИМН-5№004714 РК-ИМН-5№ 004715 РК-ИМН-5№009673 РК-ИМН-5№ 004717 РК-ИМН-5№004718 РК-ИМН-5№ 013994 РК-ИМН-5№004719 РК-ИМН-5№ 004720 РК-ИМН-5№0009657 РК-ИМН-5№ 012372 РК-ИМН-5№009658 РК-ИМН-5№ 012377 РК-ИМН-5№009675	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

				РК-ИМН-5№ 009671 РК-ИМН-5№012379 РК-ИМН-5№ 009674 РК МИ (ИМН)-0№ 025214 РК-ИМН-5№ 012374 РК-ИМН-5№012375 РК-ИМН-5№ 009676 РК-ИМН-5№009670 РК-ИМН-5№ 009658 РК-ИМН-5№009657	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
87	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019969 РК-ИМН-5№ 017234 РК-ИМН-5№017319 РК-ИМН-5№ 017321 РК МИ (ИМН)-0№ 026613 РК-ИМН-3№ 009782 РК-ИМН-5№017384 РК-ИМН-5№ 020121 РК-ИМН-5№020353 РК-ИМН-5№ 009876 РК-ИМН-5№009877 РК-ИМН-5№ 010008 РК-ИМН-5№010007 РК-ИМН-5№ 010333 РК-ИМН-5№015973 РК-ИМН-5№ 015977 РК-ИМН-5№016027 РК-ИМН-5№ 016029 РК-ИМН-5№015980 РК-ИМН-5№ 016028 РК-ИМН-5№020391	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с

				РК-ИМН-5№ 020392 РК-ИМН-5№021163 РК-ИМН-5№ 020394 РК-ИМН-5№020401 РК-ИМН-5№ 015979 РК МИ (ИМН)-0№ 026290 РК-ИМН-5№ 019323 РК МИ (ИМН)-0№ 027441 РК МИ (ИМН)-0№029340 РК МИ (ИМН)-0№ 029339	требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
88	Медицинская промышленность	6307909800	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) -№021223	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Шляпы и прочие головные уборы		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

89	Медицинская промышленность	6505003000	трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки, сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016177 РК-ИМН-5№ 016180 РК-ИМН-5№ 018002	ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
90	Медицинская промышленность	6506108000	Защитные головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025768 РК МИ (ИМН)-0 №025769	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
91	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

					медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
92	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028420	
			Машины вычислительные прочие, содержащие в		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы

93	Медицинская промышленность	8471410000	одном корпусе, по крайней мере, центральный блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет	Медицинское изделие РК-МТ-5№017924	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
94	Медицинская промышленность	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019858	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

					4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
95	Медицинская промышленность	8537209800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028322 РК МИ (МТ)-0 №028323 РК МИ (МТ)-0 №028325	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

96	Медицинская промышленность	8703900010	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	Медицинское изделие/ Медицинская техника РК-МИ (МТ) - №016993	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) 5. Наличие соглашения о промышленной сборке.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет; 6. Для производителей автомобилей с рентгеновскими установками - Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и
97	Медицинская промышленность	8705908005	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 006223 РК-МТ-7 №012460 РК-МТ-5№007408 РК-МТ-7№ 008750 РК-МТ-5 №020604.	

					установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов)
98	Медицинская промышленность	8713100000	Коляски для людей,не способных передвигаться без механических устройств для передвижения	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

					ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
99	Медицинская промышленность	9001504100	Линзы для очков из прочих материалов для коррекции зрения, обработанные с обеих сторон, однофокальные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) №022934	
100	Медицинская промышленность	9004909000	Прочие очки, защитные очки и аналогичные оптические приборы, корректирующие, защитные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026191	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
101	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

					медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
102	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы

103	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
104	Медицинская промышленность	9018120000	Аппаратура ультразвукового сканирования	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.

					4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) 5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
105	Медицинская промышленность	9018130000	Магнитно-резонансные томографы	Магнитно-резонансный томограф	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченног

					о осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
106	Медицинская промышленность	9018199000	Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров)	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

107	Медицинская промышленность	9018200000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021023 РК-МИ (МТ) № 023643 РК МИ (МТ)-0 №028413 РК МИ (МТ)-0№ 028414	ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
108	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

					ISO 9001 согласно требованиям НПА.
109	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024995	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
110	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие РК-МИ-(ИМН)-0№026048	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.

					3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
111	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл, из пластмассы	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029420	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
112	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие	
113	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	иглы к системам для вливания инфузионных растворор, переливания крови и шприцев одноразовых трехкомпонентных	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
114	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023176	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
115	Медицинская промышленность	9018390000	Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты: прочие	Медицинское изделие, РК МИ (ИМН)-0 №025962	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
116	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004026, РК-ИМН-5№ 004028, РК-ИМН-5№ 004029, РК-ИМН-5№ 019795, РК-ИМН-5№ 019796, РК-ИМН-5№ 020566 РК-ИМН-5№ 004025, РК-ИМН-5№ 020562 РК-ИМН-5№ 004024 РК-ИМН-5№ 004027 РК-ИМН-5№ 020563 РК МИ (ИМН)-0 №028090	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационно

117	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №023875	го удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
118	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019794, РК-ИМН-5№ 019797	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
119	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 000565	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				РК МИ (ИМН)-5 №017119; РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

120	Медицинская промышленность	9018390000	Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты	МИ (ИМН)-5№ 017039; РК МИ (ИМН)-0 №024000; РК МИ (ИМН)-0№ 024508	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
121	Медицинская промышленность	9018509000	Офтальмологические инструменты и аппараты	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№030378	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

					послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
122	Медицинская промышленность	9018902000	Эндоскопы	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

123	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016033 РК-ИМН-5№ 028693 РК-ИМН-5№ 021818	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
124	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020791 РК-ИМН-5№ 020790	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
125	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Системы для вливания инфузионных растворов, переливания крови	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
126	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 027036	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
127	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027698	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№027969, РК-ИМН-5№019771, РК-ИМН-5№019774, РК-ИМН-5№019767,	1. Наличие лицензии на осуществление

128	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	РК-ИМН-5№019769, РК-ИМН-5№019569, РК-ИМН-5№019570, РК-ИМН-5№019571, РК-ИМН-5№019573, РК-ИМН-5№019574, РК-ИМН-5№019575, РК-ИМН-5№019576, РК-ИМН-5№019577, РК-ИМН-5№019578, РК-ИМН-5№019579, РК-ИМН-5№019580, РК-ИМН-5№019581, РК-ИМН-5№019582, РК-ИМН-5№019583, РК-ИМН-5№019584, РК МИ (ИМН)-0№027670, РК МИ (ИМН)-0№026439	фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
129	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028411 РК МИ (in vitro)-0№028430 РК МИ (in vitro)-0№028477 РК МИ (in vitro)-0№025854 РК МИ (in vitro)-0№028478 РК МИ (in vitro)-0№026874 РК МИ (in vitro)-0№025855 РК	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.

			переливания крови	МИ (in vitro)-0№ 027224 РК МИ (in vitro)-0№026157 РК МИ (in vitro)-0№ 027110 РК МИ (in vitro)-0№027223 РК МИ (in vitro)-0№ 025854 РК МИ (in vitro)-0№026159	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
130	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№ 028431	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

131	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015200, РК-ИМН-0№ 028410, РК-ИМН-5№ 020995	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
132	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016032 РК-ИМН-5№021154 РК-ИМН-5№ 022020 РК-ИМН-5№018144 РК МИ (in vitro)-0№026110 РК МИ (in vitro)-0№ 026111 РК МИ (in vitro)-0№026101 РК МИ (in vitro)-0№ 026824 РК МИ (in vitro)-0№027327 РК МИ (in vitro)-0№ 023915 РК МИ (in vitro)-0№023914 РК МИ (in vitro)-0№ 023861 РК МИ (in vitro)-0№023863	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
133	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
134	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие - Трубка эндотрахеальная с манжетой, без манжеты, с манжетой армированнная, стерильная	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

					качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
135	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

136	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 001273, РК-ИМН-5№ 002756	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
137	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025178	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
138	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

139	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017807 РК-ИМН –0№023676	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
140	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012380	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности

141	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020977	подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
142	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 5.
143	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021029 РК-ИМН-5№020975 РК-ИМН-5№ 022649 РК-МИ (in vitro)-0№ 023442 РК МИ (in vitro)-0№024168	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020777,	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство

144	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	РК-ИМН-5№ 020788 РК-ИМН-5№ 020826, РК-ИМН-5№ 020827 РК-ИМН-5№ 017481, РК-ИМН-5№ 017534 РК-ИМН-5№ 018130, РК-ИМН-5№ 018188 РК-ИМН-5№ 020812, РК-ИМН-5№ 020766, РК-ИМН-0№ 023304, РК-ИМН-5№ 020789	медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
145	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004716	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001

					согласно требованиям НПА.
146	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №025192	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
147	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022654 РК МИ (in vitro)-0№024981	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы

				РК МИ (in vitro)-0№025078	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
148	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№025211 РК МИ (ИМН)-0№024309 РК МИ (ИМН)-0№027707 РК МИ (ИМН)-0№024509 РК МИ (ИМН)-0№024001 РК МИ (ИМН)-0№024304 РК МИ (ИМН)-0№023157 РК МИ (ИМН)-5№016835 РК МИ (ИМН)-5№016836 РК МИ (ИМН)-5№018345 РК МИ (ИМН)-5№016729 РК МИ (ИМН)-5№016935 РК МИ (ИМН)-5№020172	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
				Мединицское изделие РК-ИМН-5№009556 РК-ИМН-5№019762 РК-ИМН-5№020119 РК-ИМН-5№020118	

149	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	РК-ИМН-5№ 019968 РК-ИМН-5№009557 РК-ИМН-5№ 018249 РК-ИМН-5№021275 РК-ИМН-5№ 021242 РК-ИМН-5№021234 РК-ИМН-5№ 021235 РК-ИМН-5№021236 РК-ИМН-5№ 021445 РК МИ (ИМН)-0№ 026033 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№ 026864 РК МИ (ИМН)-0№026936 РК МИ (ИМН)-0№ 029116 РК МИ (ИМН)-0№027296 РК МИ (ИМН)-0№ 027294 РК МИ (ИМН)-0№027179 РК МИ (ИМН)-0№ 027148 РК МИ (ИМН)-0№026938 РК МИ (ИМН)-0№ 026937 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№027767 РК МИ (ИМН)-0№ 027725	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационно

150	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№019310	го удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
151	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	одноразовые медицинские изделия из пластмасс	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
152	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021392, РК МИ (ИМН)-0 №028418	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на

153	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 010011	соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
154	Медицинская промышленность	9019101000	Устройства для механотерапии; аппараты массажные; аппаратура для психологических тестов для определения способностей; аппаратура для озоновой, кислородной и аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура.	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №013611	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

					послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
155	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-0№ 023118 РК-МТ-5 №016803 РК-МТ-5№ 018248 РК-МТ-5 №017109 РК-МТ-5№ 017858 РК МИ (МТ)-0№028166 РК МИ (МТ)-0 №025130 РК-МТ -5№017001	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
156	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №027908 РК-МИ (МТ)-5 №018756	
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

157	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №019798	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
158	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018116	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
159	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №018453	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
160	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

161	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 017835	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

162	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 0 №025129	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
163	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №022523	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
164	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018599 РК-МТ-5№ 018598	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
165	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

166	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
			Аппаратура для озоновой,		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

167	Медицинская промышленность	9019200000	кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 5 №016513	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
168	Медицинская промышленность	9020000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №027507	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
169	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ(ИМН)-№016626 РК-МИ (ИМН)-№016019 РК-МИ (ИМН)-№016625 РК-МИ (ИМН)-№015947 РК-МИ (ИМН)-№015945 РК-МИ (ИМН)-№015946 РК-МИ (ИМН)-№015944 РК-ИМН-5№ 016020 РК-МИ (ИМН)-№015943 РК-МИ (ИМН)-№016303 РК-МИ (ИМН)-№016304 РК-МИ (ИМН)-№016305 РК-МИ (ИМН)-№016306 РК-МИ (ИМН)-№016307	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
170	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические, включая костыли, хирургические ремни и бандажи; шины и прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

			приспособления для лечения переломов		качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
171	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №020632	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)

172	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021914	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
173	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-№016315 РК-МИ (ИМН)-№015951 РК-МИ (ИМН)-№015950 РК-МИ (ИМН)-№015949 РК-МИ (ИМН)-№015948	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован

					ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
174	Медицинская промышленность	9021310000	Суставы искусственные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026379 РК МИ (ИМН)-0№ 026150	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет; 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

175	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024202 РК-МИ (ИМН)-0 №024201	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
176	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024201 РК-МИ (ИМН)-0 №024202	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
177	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024240	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
178	Медицинская промышленность	9021909001	Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента

			неработоспособности: стенты коронарные		качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
179	Медицинская промышленность	9021909001	Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его неработоспособности: стенты коронарные	Медицинское изделие, МИ (ИМН)-0№ 025746	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид

					деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
180	Медицинская промышленность	9022120000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие	
					1. Наличие лицензии на осуществление

					фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и
181	Медицинская промышленность	9022120000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие РК-МТ-7№ 009980 РК МИ (МТ)-0№027924	

					конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
182	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №027074 РК-МТ-7№ 003882 РК-МТ-7 №006169 РК-МТ-7№ 009981 РК-МТ-7 №003881 РК-МТ-5№ 020729 РК МИ (МТ)-0№027912 РК-МТ-7№ 006224	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт,

			изделия для обследования или лечения:		послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
183	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения,	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

			генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения:		требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
184	Медицинская промышленность	9022900000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения , предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтич	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов). 3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 4. Наличие системы менеджмента качества

			ескую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности		компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). 6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет
185	Медицинская промышленность	9022900000	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №030617	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в

			трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности		соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
186	Медицинская промышленность	9026108900	Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, кроме приборов тов.поз.9014, 9015, 9028 или 9032	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 027847	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ

187	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 016844	ой деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
188	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и	РК МИ (in vitro)-0№025652 РК МИ (in vitro)-0№030103 РК МИ (in vitro)-0№029622	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или

			аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие		ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
189	Медицинская промышленность	9027890000	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 020730 РК-МТ-7 №014417 РК-МТ-7№ 014382 РК МИ (in vitro)-0№ 024423 РК-МТ-0№ 023651 РК-МТ-5 №020762	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
190	Медицинская промышленность	9402100001	стоматологические, парикмахерские или аналогичные кресла и части к ним	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№028800	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

					производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
191	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

192	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019782 РК-МТ-5 №019783	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
193	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028320, РК МИ (МТ)-0№ 028258, РК МИ (МТ)-0 №028016, РК МИ (МТ)-0№ 027841, РК-МТ-5№ 015138, РК-МТ-0№028733	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
194	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018753, РК-МТ-5№018383	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
195	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
				Медицинское изделие РК-МТ-0№ 022994, РК-МТ-5№019235,	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

196	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	РК-МТ-5№ 019154, РК-МТ-5№019155, РК-МТ-5№ 019156, РК-МТ-5№019157, РК-МТ-5№ 018268, РК-МТ-5№018269, РК-МТ-5№ 021293, РК-МТ-0№023519, РК-МТ-0№ 023520, РК-МТ-0№023518, РК-МТ-5№ 018619, РК-МТ-0№023610, РК-МТ-0№ 023658, РК-МТ-0№023659, РК МИ (МТ)-0№024212 РК МИ (МТ)-0№ 024619, РК МИ (МТ)-0№024646 РК МИ (МТ)-0№ 024647, РК МИ (МТ)-0№024802 РК МИ (МТ)-0№ 024803, РК МИ (МТ)-0№024850	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

197	Медицинская промышленность	9403202009	Мебель металлическая прочая, кровати, для гражданских воздушных судов5) прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5№015138	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
198	Медицинская промышленность	9403208009	Прочая мебель металлическая	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
199	Медицинская промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

					обслуживание соответствующей продукции)
200	Медицинская промышленность	9405110031	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018792	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид -

201	Медицинская промышленность	9405190033	Люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей, прочие, из прочих материалов, прочие, для медицинских целей	Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019857 РК-МТ-5№ 019904	производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
					1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие

202	Медицинская промышленность	9406903902	Сборные строительные конструкции, прочие, прочие из черных металлов, для медицинских целей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №023129	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)
203	Медицинская промышленность	9619008909	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025321 РК МИ (ИМН)-0 №025322	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно

					требованиям НПА.
204	Медицинская промышленность	9619008909	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019750, РК-ИМН-5№ 019658	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных		1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании,

205	Медицинская промышленность	4015120001	целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие	сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Осуществление производственной деятельности в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с законодательством Республики Казахстан
206	Медицинская промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие	1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Осуществление производственн

					ой деятельности в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с законодательством Республики Казахстан

Продолжение таблицы

Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация (стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества промежуточной продукции (внешний вид: цветность, гемолиз) 7. Асептический розлив во флаконы 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции (стерильность, специфичность)	9	1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация (стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества промежуточной продукции (внешний вид: цветность, гемолиз) 7. Асептический розлив во флаконы 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции (стерильность, специфичность)	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава);		1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава);		

3. Нанесение клеевого слоя; 4. Формирование полотна лейкопластыря; 5. Раскрой и вырубка изделий; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	3. Нанесение клеевого слоя; 4. Формирование полотна лейкопластыря; 5. Раскрой и вырубка изделий; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка клеевого состава; 3. Нанесение клеевого состава на основу; 4. Пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки; 5. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря; 6. Намотка на катушку; 7. Упаковка и маркировка; 8. Стерилизация (для стерильных изделий); 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка клеевого состава; 3. Нанесение клеевого состава на основу; 4. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря; 5. Намотка на катушку; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка основ (нетканая или бумажная или полиэтиленовая) и комплектующих материалов 3. Нанесение абсорбирующей подушечки		1. Входной контроль сырья и материалов		

4. Нанесение клеевого слоя на основу 5. Перфорация (для полиэтиленовой основы) 6. Формирование полотна изделия 7. Сворачивание полотна в рулон 8. Отбор проб (промежуточный контроль) 9. Перемотка 10. Резка и формирование формы 11. Промежуточный контроль качества 12. Упаковка и маркировка 13. Стерилизация (для стерильных изделий) 14. Контроль качества готовой продукции 15. Групповая упаковка, маркировка 16. Транспортная упаковка	16	2. Нанесение абсорбирующей подушечки 3. Резка и формирование формы 4. Промежуточный контроль качества 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества готовой продукции 7. Групповая упаковка, маркировка 8. Транспортная упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава) 3. Нанесение клеевого слоя 4. Формирование полотна лейкопластыря 5. Раскрой изделий Резка и формирование формы 6. Упаковка и маркировка	9	1. Подготовка и настил материалов (в т.ч. подготовка клеевого состава); 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нанесение клеевого слоя; 3. Формирование полотна лейкопластыря; 4. Раскрой изделий; 2. Резка и формирование формы 5. Упаковка и маркировка;	5	МЗ (ИМН и МТ)

7. Контроль качества готовой продукции 8. Групповая упаковка, маркировка 9. Транспортная упаковка		3. Контроль качества готовой продукции 4. Групповая упаковка, маркировка 5. Транспортная упаковка		
1. Мойка хлопковолокна 2. Полоскание и отжим 3. Рыхление 4. Сушка 5. Очистка и расчесывание ваты 6. Контроль качества по показателям качества. 7. Фасовка 8. Взвешивание 9. Упаковка маркировка 10. Стерилизация	10	1. Рыхление 2. Сушка 3. Очистка и расчесывание ваты 4. Контроль качества по показателям качества. 5. Фасовка 6. Взвешивание 7. Упаковка маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка марлевого полотна; 3. Резка марли по заданным параметрам; 4. Складка салфеток ; 5. Упаковка и маркировка; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Резка марли по заданным параметрам; 3. Складка салфеток ; 4. Упаковка и маркировка; 5. Стерилизация; 6. контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация	7	МЗ (ИМН и МТ)

7.Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества		5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Стерилизация (для стерильных изделий)		
1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Перемотка марли в рулоны 4. Отбеливание 5. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине 6. Контроль качества готовой марли.	6	1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Отбеливание 4. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине 5. Контроль качества готовой марли.	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой/ Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой/ Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка); 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг	10	1. Контроль сырья и материалов 2. Приготовление гипсовой смеси 3. Пропитка марли гипсовой смесью 4. Высушивание и отжиг 5. Намотка		МЗ (ИМН и МТ)

6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка и герметизация упаковки 9. Упаковка в транспортировочные коробки. 10. Контроль качества готовой продукции		6. Резка 7. Упаковка и герметизация упаковки 8. Контроль качества	8	
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой или резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7.Упаковка в транспортную упаковку 8.Стерилизация 9. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой или резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7.Стерилизация 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка) 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг 6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка первичная и запайка упаковок 9. Упаковка в групповые коробки.	12	1. Приготовление гипсовой смеси 2. Пропитка марли гипсовой смесью 3. Высушивание и отжиг 4. Намотка 5. Резка 6. Упаковка первичная и запайка упаковок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)

10. Упаковка в транспортные коробки 11. Контроль качества готовой продукции 12. Хранение				
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше" 5.Упаковка и маркировка в групповую вторичную упаковку (коробку) и транспортную упаковку 6. Контроль качества готовой продукции	6	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше" 5. Контроль качества готовой продукции	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Создание гелеобразующей основы 3. Формование геля 4. Полимеризация 5. Стерилизация 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Создание гелеобразующей основы 3. Формование геля 4. Полимеризация 5. Стерилизация 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Нарезать нетканый материал		1. Входной контроль сырья и материалов		

3. Подготовка спиртового раствора; 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка на автоматизированной линии; 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Маркировка 7. Контроль качества	7	2. Нарезать нетканый материал 3. Подготовка спиртового раствора 4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка; 5. Контроль качества	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация 9. Контроль качества	9	1. Раскрой 2. Складывание 3. Комплектация 4. Упаковка в первичную упаковку 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка лекал 3. Раскрой 4. Пошив 5.Подготовка изделий (		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Пошив 4. Комплектация		

приклеивание деталей, укладка) 6. Комплектация 7. Маркировка 8.Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9.Стерилизация 10. Контроль качества	10	5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка материалов и производство (Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала) 3. Промежуточный контроль 4. Упаковка и маркировка; 5. Фасовка продукции в	7	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Подготовка материалов и производство (Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала) 3. Промежуточный контроль 4. Упаковка и маркировка; 5. Фасовка продукции в		МЗ (ИМН и МТ)

картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.		картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильрование воды 3. Приготовление раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в групповую и	8	1. Фильрование воды 2. Приготовление раствора 3. Розлив по количеству 4. Укупорка 5. Этикетирование 6. Контроль качества продукции 7. Упаковка в групповую и транспортную упаковку	7	МЗ (ИМН и МТ)

транспортную упаковку				
1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов); 3. Смешивание активных и вспомогательных веществ; 4. Промежуточный контроль качества смеси; 5. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков) 6. Фасовка и упаковка в потребительскую тару; 7. Маркировка; 8. Контроль качества готовой продукции;	8	1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов); 3. Смешивание активных и вспомогательных веществ; 4. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков) 5. Фасовка и упаковка в потребительскую тару; 6. Маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции;	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрование воды 3. Приготовление спиртового раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в транспортную тару	8	1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрование воды 3. Приготовление спиртового раствора 4. Розлив по количеству 5. Укупорка 6. Этикетирование 7. Контроль качества продукции 8. Упаковка в транспортную тару	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, вспомогательных		1. Входной контроль сырья, вспомогательных		

веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрация воды 3. Подготовка сырья и компонентов к производству (взвешивание) 4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель); 5. Промежуточный контроль качества раствора; 6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѲма, маркировка потребительской тары; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	веществ и упаковочных материалов; 2. Фильтрация воды 3. Подготовка сырья и компонентов к производству (взвешивание) 4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель); 5. Промежуточный контроль качества раствора; 6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѲма, маркировка потребительской тары; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Получение и хранение сырья и материалов 2. Контролькачества сырья и материалов. 3. Подготовка воды 4. Приготовление питательной среды 5. Розлив питательной среды 6. Контроль качества в процессе производства 7. Упаковка и маркировка питательной среды 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Хранение на складе готовой продукции.	9	1. Подготовка воды 2. Приготовление питательной среды 3. Розлив питательной среды 4. Контрорль качества готовой продукции 5. Упаковка и маркировка питательной среды	5	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Промежуточный контроль качества реагентов; 5. Розлив реагентов во флаконы; 6. Маркировка первичной упаковки; 7. Комплектация набора реагентов; 8. Упаковка в групповую и транспортную тару; 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Розлив реагентов во флаконы; 5. Маркировка первичной упаковки; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Упаковка в групповую и транспортную тару; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов; 4. Промежуточный контроль качества реагентов; 5. Приготовление вспомогательных	9	1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов; 2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству; 3. Приготовление реагентов;	7	МЗ (ИМН и МТ)

компонентов набора (контрольные сыворотки, буферы при наличии); 6. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы; 7. Комплектация набора реагентов; 8. Упаковка и маркировка; 9. Контроль качества готовой продукции.		4. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы; 5. Комплектация набора реагентов; 6. Упаковка и маркировка; 7. Контроль качества готовой продукции.		
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих. 5. Приготовление и нанесение растворов. 6. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции. 7. Сборка и комплектация. 8. Упаковка продукции во	10	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих. 5. Приготовление и нанесение растворов. 6. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции. 7. Сборка и комплектация.		МЗ (ИМН и МТ)

вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку. 9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности. 10. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях хранения.		8. Упаковка продукции во вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку. 9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности.	9	
1. Разработка технологической документации 2. Приемка сырья и материалов 3. Входной контроль комплектующих 4. Подготовка нормативной документации 5. Приготовление стандартной панели предприятия 6. Подготовка растворов (помещений, персонала) 7. Контроль компонентов набора 8. Подготовка коробок 9. Подготовка этикеток 10. Маркировка 11. Контроль состава и маркировки наборов 12. Выходной контроль серии наборов реагентов. 13. Передача на склад готовой продукции. 14. Хранение наборов	17	1. Разработка технологической документации 2. Входной контроль комплектующих 3. Подготовка растворов (помещений, персонала) 4. Маркировка 5. Контроль состава и маркировки наборов 6. Выходной контроль серии наборов реагентов 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	МЗ (ИМН и МТ)

15. Подготовка наборов для реализации 16. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности 17. Отгрузка готовой продукции потребителю на реализацию				
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 4. Покрытие планшета блокирующим агентом 5. Инкубация и сушка планшета 6. Маркировка и упаковка планшета 7. Приготовление реагентов 8. Розлив и маркировка реагентов 9. Комплектация готового набора 10. Контроль качества готового набора 11. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	11	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 4. Покрытие планшета блокирующим агентом 5. Инкубация и сушка планшета 6. Маркировка и упаковка планшета 7. Приготовление реагентов 8. Розлив и маркировка реагентов 9. Комплектация готового набора 10. Контроль качества готового набора	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав		1. Разработка технологической документации или		

на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Приготовление и нанесение растворов 5. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и комплектация 7. Упаковка, маркировка 8. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	8	приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Приготовление и нанесение растворов 4. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 5. Сборка и комплектация 6. Упаковка, маркировка 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и сушка планшета 5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация набора 9. Контроль качества готового набора	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и сушка планшета 5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация набора 9. Контроль качества готового набора	9	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов; 2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии); 3. Промежуточный контроль качества реагентов 4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма; 5. Укупорка, герметизация, маркировка; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов; 2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии); 3. Промежуточный контроль качества реагентов 4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма; 5. Укупорка, герметизация, маркировка; 6. Комплектация набора реагентов; 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья,				

материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Заливка 3. Полимеризация 4. Выдержка в печи 5. Обработка 6. Комплектация 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества 9. Упаковка и маркировка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Комплектация 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка эскиза 3. Разработка лекал 4. Раскрой				

5. Пошив и (или) изготовление на оборудовании (пайка, резка) 6. Укладка, складывание 7. Комплектация 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Маркировка 10. Стерилизация (для стерильных изделий) 11. Контроль качества продукции	11	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Разработка лекал 3.Пошив и (или) изготовление на оборудовании (пайка, резка) 4. Комплектация 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. подготовка материала 3. литье 4. сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. контроль качества	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2.Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Литье комплектующих; 4. Сборка комплектующих; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация; 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Литье комплектующих; 3. Сборка комплектующих; 4. Упаковка; 5. Стерилизация; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация и термообработка; 5. Формирование манжеты 6. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Контроль качества продукции 12. Стерилизация (для стерильных изделий)	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Вулканизация и термообработка 4. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 5. Изготовление упаковки 6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Контроль качества продукции 10. Стерилизация (для стерильных изделий)	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества 2. Резиносмешение		1. Входной контроль качества 2. Резиносмешение		

3. Вулканизация 4. Формование 5. Сушка 6. Обработка 7. Комплектация 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества 10. Упаковка и маркировка	10	3. Вулканизация 4. Формование 5. Сушка 6. Обработка 7. Комплектация 8. Стерилизация (для стерильных изделий) 9. Контроль качества 10. Упаковка и маркировка	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация и термообработка; 5. Формирование манжеты 6. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Контроль качества продукции 12.Стерилизация (для стерильных изделий)	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Вулканизация и термообработка; 4. Обработка поверхности (опудривание или хлорирование или полимеризация) 5. Изготовление упаковки 6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Контроль качества продукции 10. Стерилизация (для стерильных изделий)	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка сырья на оборудование 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Укладка нарезанного материала 4. Поперечная резка материала	9	1. Продольная резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала	5	МЗ (ИМН и МТ)

5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 6. Упаковка в плЎнку 7. Запайка плЎнки 8. Сборка коробки 9. Упаковка в коробку		3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку		
1. Установка сырья на оборудование 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Укладка нарезанного материала 4. Поперечная резка материала 5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 6. Упаковка в плЎнку 7. Запайка плЎнки 8. Сборка коробки 9. Упаковка в коробку	9	1. Продольная резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала 3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья,				

материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ 7. Пресс 8. Упаковка и обвязка	8	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Упаковка и обвязка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ	8	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки	6	МЗ (ИМН и МТ)

7. Пресс 8. Упаковка и обвязка		6. Упаковка и обвязка		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок). 3. Пайка 4. Резка 5. Комплектация 6. Маркировка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Контроль качества продукции	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок) 3. Пайка 4. Резка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Продольное нарезание полотен полимерной пленки и бумаги в рулонах по требуемой ширине. 5. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости),		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции. 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости), нанесение перфорации (при		

нанесение перфорации (при необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости). 6. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости). 7. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости) , контроль качества полуготовой продукции. 8. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции. 9. Постпродажный контроль стабильности продукции.	9	необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости). 5. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости). 6. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости) , контроль качества полуготовой продукции. 7. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка,	6	МЗ (ИМН и МТ)

6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация		транспортная упаковка) 6. Стерилизация		
1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и комплектация; 6. Упаковка; 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;	7	1. Настил полотна; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и комплектация; 5. Упаковка; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 8.Маркировка	8	1. Настил полотна; 2. Раскрой; 3. Пошив 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Промежуточный контроль согласно утвер 7. Маркировка.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала 3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала 3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (ИМН и МТ)

6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции		6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка прикрепление фурнитуры 7. Складывание укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (для стерильных изделий) 12. Контроль качества продукции	12	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Отделка, прикрепление фурнитуры 6. Складывание (укладка) 7. Комплектация 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Контроль качества продукции	10	1. Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Отделка , прикрепление фурнитуры 6. Складывание (укладка) 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Контроль качества продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья,				

материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Раскрой 4. Пошив, изготовление; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой 3. Пошив, изготовление; 4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 5. Упаковка; 6. Стерилизация (для стерильных изделий); 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка;	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка;		МЗ (ИМН и МТ)

6. Упаковка; 7. Контроль качества		6. Контроль качества	6	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание, укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (для стерильных изделий) 12. Контроль качества продукции	12	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание, укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества продукции	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)

1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Формирование и установка резинки; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой; 3. Пошив; 4. Формирование и установка резинки; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Отделка, прикрепление фурнитуры 6. Складывание, укладка 7. Комплектация 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Контроль качества продукции	10	1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Пошив 5. Складывание, укладка 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества		МЗ (ИМН и МТ)

8. Контроль качества			7	
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Изготовление изделия на линии (формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка). 3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия). 4. Упаковка (потребительская и транспортная) и маркировка.	4	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Изготовление изделия на линии (формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка). 3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия). 4. Упаковка (потребительская и транспортная) и маркировка.	4	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил нетканого материала		1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой		

3. Раскрой 4. Запайка 5. Складывание и укладка 6. Упаковка 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готового изделия	8	3. Запайка 4. Складывание и укладка 5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готового изделия	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил нетканного материала; 3. Раскрой изделия; 4. Запайка деталей; 5. Складывание и укладка; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 7. Упаковка; 8. Стерилизация (для стерильных изделий); 9. Контроль качества готового изделия	9	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой изделия; 3. Запайка деталей; 4. Складывание и укладка; 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества готового изделия	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Настил и раскрой 3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка. 4. Промежуточный контроль по	8	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Настил и раскрой 3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка.	6	МЗ (ИМН и МТ)

эталонному образцу . 5. Складывание 6. Упаковка и маркировка. 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества готового изделия		4. Упаковка и маркировка. 5. Стерилизация (для стерильных изделий); 6. Контроль качества готового изделия		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Настил полотна; 3. Раскрой; 4. Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала; 2.. Раскрой; 3. Пошив; 4. Сборка и укладка; 5. Упаковка; 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой		

4. Присоединение элементов, деталей 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции 8. Стерилизация (для стерильных изделий)	8	3. Комплектация 4. Упаковка и маркировка 5. Контроль качества продукции 6. Стерилизация (для стерильных изделий)	6	МЗ (ИМН и МТ)
1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил 3. Раскрой 4. Присоединение элементов (деталей) 5. Складывание 6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества продукции 9. Стерилизация	9	1.Подготовка материалов и комплектующих 2. Настил 3. Раскрой 4. Присоединение элементов (деталей) 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции 8.Стерилизация	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой		

4. Присоединение элементов, деталей 5. Складывание 6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества продукции 9. Стерилизация	9	3. Присоединение элементов, деталей 4. Комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Комплектация 6. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Комплектация 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Скрепление слоев / пошив 5. Установка крепежных элементов, деталей 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества продукции	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Скрепление слоев / пошив 4. Установка крепежных элементов, деталей 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества продукции		МЗ (ИМН и МТ)

8. Стерилизация (для стерильных изделий)		7. Стерилизация (для стерильных изделий)	7	
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Размотка 3. Продольная резка 4. Перфорация 5. Намотка по количеству 6. Упаковка в термоусадочную пленку 7. Упаковка во вторичную (групповую) тару 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Размотка 3. Продольная резка 4. Перфорация 5. Намотка по количеству 6. Упаковка в термоусадочную пленку 7. Упаковка во вторичную (групповую) тару 8. Контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Комплектация наборов 6. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Комплектация наборов 5. Упаковка и маркировка (первичная упаковка, транспортная 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья,		

3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Настил полотна; 3. Раскрой; 4 .Пошив; 5. Сборка и укладка; 6. Упаковка; 7. Стерилизация (для стерильных изделий); 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль поступившего материала 2. Раскрой 3. Пошив 4. Сборка и укладка 5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья. 2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка). 3. Промежуточный контроль (размеры, прочность швов, качество сборки). 4. Упаковка и маркировка (потребительская и транспортная).	5	1. Входной контроль сырья. 2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка). 3. Упаковка и маркировка (потребительская и транспортная).	4	МЗ (ИМН и МТ)

5. Контроль качества готовой продукции		4. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Упаковка и маркировка (первичная групповая упаковка, транспортная упаковка) 5. Контроль качества готовой продукции.	5	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Упаковка и маркировка (первичная групповая упаковка, транспортная упаковка) 5. Контроль качества готовой продукции.	5	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив или ультразвуковая сварка 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Стерилизация (для стерильных изделий) 11. Контроль качества продукции	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив или ультразвуковая сварка 6. Складывание 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла		1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла		

4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка листового металла 3. Раскрой листового металла 4. Гибка листового металла 5. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка электронных компонентов 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка устройства 10. Выходной контроль качества 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка	12	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Раскрой листового металла 3. Гибка листового металла 4. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка электронных компонентов 7. Промежуточный контроль качества (ОТК) 8. Сборка устройства 9. Выходной контроль качества	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД. 2. Входной контроль комплектующих.		1. Входной контроль комплектующих 2. Сборка деталей корпуса изделия 3. Сборка изделия (узлов и схем)		

3. Сборка деталей корпуса изделия. 4. Сборка изделия (узлов и схем). 5. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 6. Настройка и функциональное тестирование продукции 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	4. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 5. Настройка и функциональное тестирование продукции 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Производство источников медицинских газов 4. Производство технологических потребителей (консолей) 5. Производство регулирующей арматуры 6. Производство контрольно-распределительных блоков 7. Монтаж трубопроводов 8. Монтаж источников медицинских газов 9. Монтаж технологических потребителей 10. Монтаж дополнительного оборудования. 11. Нанесение защитных покрытий, окрашивание.	15	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Производство источников медицинских газов 3. Производство технологических потребителей (консолей) 4. Производство регулирующей арматуры 5. Производство контрольно-распределительных блоков 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж источников медицинских газов 8. Монтаж технологических потребителей		МЗ (ИМН и МТ)

12. Электромонтажные работы. 13. Сборка. 14. Контроль качества и тестирование функциональности. 15. Маркировка и упаковка готовой продукции		9. Контроль качества и тестирование функциональности.	9	
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Создание детали на станке 4. Полировка и ультразвуковая мойка 5. Маркировка, монтаж и тестирование 6. Этикетирование, хранение и упаковка 7. Производство и монтаж алюминиевых изделий 8. Резка по размерам и механическая обработка 9. Покраска 10. Упаковка 11. Контроль качества и тестирование функциональности.	11	1. Создание детали на станке 2. Полировка и ультразвуковая мойка 3. Маркировка, монтаж и тестирование 4. Этикетирование, хранение и упаковка 5. Производство и монтаж алюминиевых изделий 6. Резка по размерам и механическая обработка 7. Покраска 8. Упаковка 9. Контроль качества	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере. 2. Сборка интерьера; 3. Нанесение опознавательных знаков;		1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере. 2. Сборка интерьера; 3. Нанесение опознавательных знаков;		

4.Установка и монтаж стробоскопа ; 5. Монтаж громкоговорителей; 6. Монтаж ходовой части; 7. Укомплектование медицинского оборудование 8. Монтаж автономного отопления 9. Монтаж предпускового подогревателя 10. Монтаж второго контура кондиционера 11. Монтаж стеклопакетов 12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики (светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески 15.Тест-драйв.	15	4.Установка и монтаж стробоскопа ; 5. Монтаж громкоговорителей; 6. Монтаж ходовой части; 7. Укомплектование медицинского оборудование 8. Монтаж автономного отопления 9. Монтаж предпускового подогревателя 10. Монтаж второго контура кондиционера 11. Монтаж стеклопакетов 12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики (светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески 15.Тест-драйв.	15	МЗ (ИМН и МТ)
1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами; 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых		1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами; 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых		

деталей с чертежными размерами; 3. Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов; 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов; 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование); 6. Контроль качества	6	деталей с чертежными размерами; 3 Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов; 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов; 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование); 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка металла, плазменная резка 3. Галтовка: 4. Гибка: 5. Токарная обработка 6. Сверление 7. Фрезеровка 8. Слесарная обработка 9. Промывка 10. Гальваника 11. Окраска 12. Лазерная резка: 13. Пластмассовое литье: 14. Раскройка 15. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 16. Сварка	20	1. Токарная обработка 2. Сверление 3. Фрезеровка 4. Слесарная обработка 5. Промывка 6. Лазерная резка. 7. Пластмассовое литье. 8. Сварочная. 9. Пайка 10. Сборка 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)		МЗ (ИМН и МТ)

17. Пайка 18. Сборка 19. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 20. Упаковка			11	
1. Подготовка заготовки (полузаготовки) к блокировке 2. Блокировка заготовки (полузаготовки) 3. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 4. Шлифование заготовки (полузаготовки) 5. Полирование заготовки (полузаготовки) 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 7. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Блокировка заготовки (полузаготовки) 2. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 6. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка	6	МЗ (ИМН и МТ)

6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества готовой продукции.		6. Контроль качества готовой продукции		
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка изделия. 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 6. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Упаковка	8	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2.Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка изделия. 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла 2. Нарезка, гибка металла 3. Зачистка металла 4. Механическая обработка 5. Сварка (при необходимости) 6. Промежуточный контроль	10	1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла 2. Нарезка, гибка металла 3. Зачистка металла 4. Механическая обработка 5. Сборка изделия		МЗ (ИМН и МТ)

7. Сборка изделия 8. Покраска 9. Контроль качества готовой продукции 10. Упаковывание		6. Контроль качества готовой продукции 7. Упаковывание	7	
1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 6. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Упаковка	8	1.Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования) 2. Настройка и функциональное тестирование оборудования		1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования)		

3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения) 5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли 8. Контроль качества готовой продукции 9. Проверка средствами измерения электробезопасности 10. Упаковка, маркировка	10	2. Настройка и функциональное тестирование оборудования 3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения) 5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера (жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление, токарная обработка). 2. Контроль геометрических параметров изготовленных деталей.		1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление). 2. Контроль геометрических		

3. Защитная обработка поверхности (порошковая окраска / антикоррозионное покрытие — при наличии). 4. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ (стола пациента). 5. Контроль правильности монтажа механических элементов. 6. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и отсутствия внешних электромагнитных помех. 7. Монтаж и пуско-наладка 8. Проверка электробезопасности. 9. Проверка функционирования системы охлаждения. 10. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля (контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений). 11. Сервисное сопровождение	11	параметров изготовленных деталей. 3. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ (стола пациента). 4. Контроль правильности монтажа механических элементов. 5. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и отсутствия внешних электромагнитных помех. 6. Монтаж и пуско-наладка 7. Проверка электробезопасности. 8. Проверка функционирования системы охлаждения. 9. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля (контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений).	9	МЗ (ИМН и МТ)

1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия. 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Упаковка	9	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла 3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)

1. Разработка конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Подготовка сырья и материалов. 4. Литье комплектующих 5. Маркировка градуировки 6. Смазывание 7. Сборка 8. Упаковка 9. Контроль качества 10. Стерилизация	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Контроль качества 8. Стерилизация	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Литье комплектующих; 4. Маркировка градуировки; 5. Смазывание; 6. Сборка; 7. Упаковка; 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 9. Стерилизация; 10. Контроль качества готовой продукции.	10	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции.	9	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье комплектующих; 3. Нанесение градуировки; 4. Сборка;		1. Литье комплектующих; 2. Нанесение градуировки;		

5. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку; 6. Стерилизация; 7. Упаковка и маркировка в групповую упаковку и в транспортную упаковку; 8. Контроль качества готовой продукции.	8	3. Сборка; 4. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку; 5. Стерилизация; 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Литье комплектующих; 4. Маркировка градуировки; 5. Смазывание; 6. Сборка; 7. Упаковка; 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 9. Стерилизация; 10. Проверка на соответсвие стерильности.	10	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответсвие стерильности.	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья и комплектующих 3. Литьевое производство комплектующих для изделия. 4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия.	4	МЗ (ИМН и МТ)

5 . Инструментальный и визуальный контроль качества 6. Маркировка и хранение 7. Контроль качества готовой продукции.		3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 4. Контроль качества готовой продукции.		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2.Подготовка сырья и комплектующих 3. Литьевое производство комплектующих для изделия. 4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 5. Контроль качества готовой продукции. 6. Маркировка	6	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия 3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл 4. Контроль качества готовой продукции.	4	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) во вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затвердевание УФ-клея 6. Смазка силиконом трубки 7. Выдув силикона 8. Подача внутреннего защитного колпачка 9. Подача внешнего защитного колпачка 10. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка . 11. Резка и маркировка первичной упаковки	17	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) во вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затвердевание УФ-клея. 6. Смазка силиконом трубки 7. Подача внутреннего защитного колпачка 8. Подача внешнего защитного колпачка 9. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка .	15	МЗ (ИМН и МТ)

12. Верхняя запайка этикетки 13. Боковая запайка этикетки 14. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 15. Упаковка групповых коробочек в транспортную тару 16. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом 17. Контроль качества готовой продукции		10. Резка и маркировка первичной упаковки 11. Верхняя запайка этикетки 12. Боковая запайка этикетки 13. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 14. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом 15. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами;		1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами;		

проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера 4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера 5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер 6. Расфасовка сырья 7. Дифференциация типоразмерного ряда 8. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 9. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты 10. Процесс запаивания стерилизационного пакета 11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 12. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или	18	проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера 4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера 5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер 6. Расфасовка сырья 7. Дифференциация типоразмерного ряда 8. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 9. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты 10. Процесс запаивания стерилизационного пакета 11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 12. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или		МЗ (ИМН и МТ)	

ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 13. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 14. Выемка продукции и индикаторов 15. Проверка индикаторов с контрольными образцами 16. Процесс вторичной упаковки 17. Процесс упаковки в транспортные тары 18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный этиленоксид; бионагрузку)		ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 13. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 14. Выемка продукции и индикаторов 15. Проверка индикаторов с контрольными образцами 16. Процесс вторичной упаковки 17. Процесс упаковки в транспортные тары 18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный этиленоксид; бионагрузку)	18	
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы 3. Формование конца трубки 4. Пробивка отверстий 5. Склеивание 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы 3. Формование конца трубки 4. Пробивка отверстий 5. Склеивание 5. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья,				

материалов и комплектующих. 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики. 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация. 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку). 5. Формирование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера. 9. Формование диспенсера (сворачивание в спираль и фиксация креплениями) 10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором 11 Сушка 12. Изготовление этикеток 13 Маркировка 14. Стерилизация 15. Контроль качества готовой продукции.	15	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Формирование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера (содержащей рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера) 9. Формование диспенсера (сворачивание в спираль и фиксация креплениями) 10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором 11. Маркировка 12. Стерилизация 13. Контроль качества готовой продукции.	13	МЗ (ИМН и МТ)

1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Склеивание 4. Сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Склеивание 4. Сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Литье под давлением 4. Фрезерование конца трубки 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Литье под давлением 4. Фрезерование конца трубки 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материала 3. Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6.Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5.Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов 3. Установка оптических элементов		1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов 3. Установка оптических элементов		

4. Сборка корпуса 5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии) 5. Проверка работоспособности 6. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) готового изделия. 7. Маркировка 8. Упаковка	8	4. Сборка корпуса 5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии) 5. Проверка работоспособности 6. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) готового изделия. 7. Маркировка 8. Упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования; 2.Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования; 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления; 5. Сборка и установка панели управления; 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли; 7. Проверка средствами измерения электробезопасности	9	1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2.Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 5. Сборка и установка панели управления 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли		МЗ (ИМН и МТ)

8. Контроль качества готовой продукции. 9. Упаковка, маркировка		7. Контроль качества готовой продукции.	7	
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка вставки 5. Отливка врехнего колпачка 6. Отливка нижнего колпачка 7. Контроль качества в процессе производства 8. Сборка двусторонних игл 9. Контроль качества в процессе производства 10. Маркировка и упаковка двусторонних игл 11. Стерилизация 12. Контроль качества готовой продукции	12	1.Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка вставки 4. Отливка врехнего колпачка 5. Отливка нижнего колпачка 6. Контроль качества в процессе производства 7. Сборка двусторонних игл 8. Контроль качества в процессе производства 9. Маркировка и упаковка двусторонних игл 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство компонентов; 3. Экструзионное производство ПВХ трубки 4. Сборка узлов изделия из компонентов 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих; 6. Проверка системы на	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литьевое производство компонентов; 3. Экструзионное производство ПВХ трубки 4. Сборка узлов изделия из компонентов		МЗ (ИМН и МТ)

закупорку и утечку воздуха; 7. Упаковка изделия в индивидуальную упаковку; 8. Запайка и маркировка индивидуальной упаковки; 9. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару; 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции.		5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих; 6. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару; 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции.	8	
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Производство комплектующих: - Литьевое производство комплектующих для изделия - Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия 3. Сборка узлов изделия из комплектующих. 4 . Производственный контроль 5 Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 6.Проверка системы на закупорку и утечку воздуха 7. Упаковка и маркировка изделия ; 8. Маркировка упаковки; 9. Упаковка 10. Стерилизация	11	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Производство комплектующих (Литьевое производство комплектующих для изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия) 3. Сборка узлов изделия из комплектующих 4 . Производственный контроль 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 6. Упаковка и маркировка изделия 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции		МЗ (ИМН и МТ)

11. Контроль качества готовой продукци			8	
1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка воронки 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка воронки 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка воронки 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка воронки 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка наконечника 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка наконечника 7. Контроль качества готовой продукции.	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка наконечника 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка наконечника 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Нарезка		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Сварка Ұмкостей 3. Монтаж		

4. Приготовление растворов 5. Сварка Ұмкостей 6. Монтаж 7. Фильтрация и розлив растворов 8. Сборка и комплектация 9. Маркировка и упаковка 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции. 12. Функциональное тестирование	12	4. Фильтрация и розлив растворов 5. Сборка и комплектация 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции. 9. Функциональное тестирование	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка микропробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства 6. Подготовка добавок и подача их на линию сборки микропробирок. 7. Сборка микропробирок 8. Маркировка и упаковка 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Отливка микропробирок 3. Отливка крышек 4. Контроль качества в процессе производства 5. Подготовка добавок и подача их на линию сборки микропробирок. 6. Сборка микропробирок 7. Маркировка и упаковка 8. Контроль качества готовой продукции.	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек). 4. Контроль качества в процессе производства		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек) 3. Сборка крышек 4. Стерилизация		

5. Сборка крышек. 6. Стерилизация. 7. Контроль качества на стерильность 8. Сборка вакуумных пробирок. 9. Маркировка и упаковка пробирок. 10. Контроль качества готовой продукции	10	5. Сборка вакуумных пробирок 6. Маркировка и упаковка пробирок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка иглодержателя | цилиндра-фиксатора 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка иглодержателя 6. Контроль качества готовой продукции.	6	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Отливка иглодержателя | цилиндра-фиксатора 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка иглодержателя 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка пробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек. 7. Стерилизация. 8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок. 9. Розлив геля	13	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Отливка пробирок 4. Отливка крышек 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек. 7. Стерилизация. 8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок. 9. Розлив геля		МЗ (ИМН и МТ)

10 Центрифугирование геля 11. Сборка вакуумных пробирок. 12. Маркировка и упаковка пробирок. 13. Контроль качества готовой продукции.		10 Центрифугирование геля 11. Сборка вакуумных пробирок. 12. Маркировка и упаковка пробирок. 13. Контроль качества готовой продукции.	13	
1. Разработка технологической документации 2. Входной контроль сырья 3. Нарезка 4. Обработка краев и функциональных отверстий 5. Нанесение разметки 6. Монтаж 7. Упаковка в первичную упаковку и маркировка 8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции.	9	1. Входной контроль сырья 2. Обработка краев и функциональных отверстий 3. Нанесение разметки 4. Монтаж 5. Упаковка в первичную упаковку и маркировка 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки		

определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Маркировка трубки, формирование радиальной формы трубки 6. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 7. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 8. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки 9. Стерилизация продукции, контроль качества 10. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку 11. Контроль качества готовой продукции	11	(при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 7. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки 8. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (ИМН и МТ)

1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Шлифовка заготовок. 4. Полировка заготовок. 5. Гальванизация готовой продукции. 6. Сборка. 7. Контроль качества и тестирование функциональности. 8. Маркировка и упаковка готовой продукции.	8	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Шлифовка заготовок. 3. Полировка заготовок. 4. Гальванизация готовой продукции. 5. Сборка. 6. Маркировка и упаковка готовой продукции. 7.Контроль качества и тестирование функциональности.	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Литье под давлением 3. Маркировка и упаковка 4. Стерилизация 5. Контроль качества готовой продукции	5	1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Литье под давлением 3. Маркировка и упаковка 4. Стерилизация 5. Контроль качества готовой продукции	5	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материалов 3.Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и формирование заготовки (полузаготовки)		1.Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и формирование		

3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка готового изделия 8. Контроль качества и тестирование функциональности.	7	заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 5. Маркировка готового изделия 6. Упаковка готового изделия 7. Контроль качества и тестирование функциональности.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих 2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок) 3. Изготовление соединительных элементов 4. Сборка и комплектация 5. Промежуточный контроль 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль качества готовой продукции 8. Стерилизация	8	1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих; 2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок) 3. Изготовление соединительных элементов 4. Сборка и комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества готовой продукции 7. Стерилизация	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка)		

деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Установка программного		1. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 2. Сборка изделия 3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудования		

обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 7. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка 9. Контроль качества 10. Тестирование функциональности 11. Упаковка	11	4. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 5. Маркировка 6. Контроль качества 7. Тестирование функциональности 8. Упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства. 3. Литье комплектующих и компонентов. 4. Сборка элементов . 5. Стерилизация. 6. Подготовка добавок. 7. Сборка вакуумных пробирок. 8. Дозирование добавок 9. Сушка 10. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками . 11. Упаковка. 12. Маркировка 13. Контроль качества	13	1. Литье комплектующих и компонентов. 2. Сборка элементов . 3.. Стерилизация. 4. Сборка вакуумных пробирок. 5. Дозирование добавок 6. Сушка 7. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками . 8. Упаковка. 9. Маркировка 10. Контроль качества.	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Литьевое производство		1. Литьевое производство		

изделий либо компонентов 2. Сборка изделия (для сборных изделий) 3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку 4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	изделий либо компонентов 2. Сборка изделия (для сборных изделий) 3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку 4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Литьевое и экструзионное производство, сборка комплектующих 5. Комплектация 6. Упаковка в первичную и транспортную упаковку 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей кроя (сшивание, сварка) 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную и транспортную упаковку 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья, материалов, заготовок (полузаготовок). 2.Блокировка заготовки (полузаготовки) линзы 3.Фрезерование заготовки (		1. Блокировка заготовки (полузаготовки) линзы		

полузаготовки) линзы 4. Шлифование заготовки (полузаготовки) линзы 5. Полирование заготовки (полузаготовки) линзы 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы. 7. Нанесение упрочняющего покрытия HARD на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного (многофункционального антибликового покрытия) 9. Обработка оптической линзы по краю 10. Вставка в держатель обработанной по краю оптической линзы 11. Укладка готовых изделий специализированный чемодан 12. Контроль качества готовой продукции	12	2.Фрезерование заготовки (полузаготовки) линзы 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) линзы 4. Полирование заготовки (полузаготовки) линзы 5. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 6. Обработка оптической линзы по краю 7. Вставка в держатель обработанной по краю оптической линзы 8. Укладка готовых изделий специализированный чемодан 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье продукции 4. Комлектация, сборка 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка	8	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье продукции 4. Комлектация, сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий)	7	МЗ (ИМН и МТ)

7. Стерилизация (для стерильных изделий) 8. Контроль качества готовой продукции.		7. Контроль качества готовой продукции.		
1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материалов 3.Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье изделий 3. Изготовление изделий из нетканного материала 4. Комплектация 5. Упаковка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества	7	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье изделий; 3. Комплектация; 4. Упаковка; 5. Стерилизация (для стерильных изделий) 6. Контроль качества	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат) 4. Сборка изделия (узлов) 5. Установка программного обеспечения если	8	1. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат) 2. Сборка изделия (узлов) 3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудованию		МЗ (ИМН и МТ)

оно является неотъемлемой частью оборудованию 6. Маркировка 7. Контроль качества и тестирование функциональности 8.Упаковка		4. Маркировка 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Упаковка	6	
1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3 Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 4. Контроль качества в процессе производства 5. Сборка изделия. 6. Упаковка в первчиную упаковку. 7. Маркировка 8. Упаковка групповую тару. 9. Стерилизация (для стерильных изделий) 10. Контроль качества готовой продукции	10	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 3. Сборка изделия. 4. Упаковка в первчиную упаковку. 5. Маркировка 6. Стерилизация (для стерильных изделий) 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)

1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов 2. Экструзия 3. Сварка 4. Склеивание 5. Сборка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1 Операции общего назначения (нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование, смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности) 3. Перемещение (перемещение, транспортирование,		1. Операции общего назначения (нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование, смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости,		

погрузка, загрузка, разгрузка, выгрузка, перекладка, переливание, комплектование, раскладка, сортирование, разравнивание, раскрепление, закрепление, наклонение, хранение, складирование) 4. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг),		внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности) 3. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие			

климатические, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 5. Консервация и упаковывание (упаковывание в ящик, коробку, распаковывание вскрытием, разборкой) 6. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверлильная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная) 7. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 8. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным) 9 . Электрофизическая, электрохимическая	12	влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 4. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверлильная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная) 5. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 6. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным) 7 . Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка (	9	МЗ (ИМН и МТ)

и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 10. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 11. Электромонтаж (разделка провода, кабеля, жилы, раскладка провода, кабеля, протягивание провода, кабеля, жгута) 12. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий)		профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 8. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 9. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий)		
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих.		1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов .		

3. Раскрой и резка материалов . 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5 . Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 9. Покраска 10. Маркировка. 11. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 13. Упаковка.	13	3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4.Сборочно-Сварочные операции 5. Токарные работы 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Покраска 8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10. Упаковка.	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 6. Формование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы.	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4 . Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе 6. Токарные работы.		МЗ (ИМН и МТ)

8 . Сборочно-сварочные операции 9. Слесарно - сборочные работы. 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка . 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка.		7 . Слесарно-сборочные работы 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11.Упаковка	11	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Формование металлических деталей на трубогибе. 6. Токарные работы. 7 . Сборочно-сварочные операции 8. Слесарно - сборочные работы. 9.Электромонтаж 10. Разборка, подготовка к	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Формирование металлических деталей на трубогибе 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5 . Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7 . Слесарно-сборочные работы 8. Электромонтаж 9. Покраска 10. Изготовление швейных изделий		МЗ (ИМН и МТ)

покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Приемо-сдаточные испытания. 15. Упаковка.		согласно выкроек по разработанным чертежам. 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 12.Упаковка	12	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Печать на 3Д принтере. 6. Токарные работы. 7. Сборочно-сварочные операции 8. Слесарно - сборочные работы. 9.Электромонтаж 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Фрезерование на станке с ЧПУ. 3. Раскрой и резка материалов 4. Токарные работы. 5. Сборочно-сварочные операции 6. Печать на 3Д принтере. 7. Электромонтаж 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11.Упаковка	11	МЗ (ИМН и МТ)

приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка				
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 6. Формование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы. 8. Сборочно-сварочные операции 9. Слесарно - сборочные работы. 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка. 12. Маркировка. 13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.	14	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе 6. Токарные работы. 7. Слесарно-сборочные работы 8. Покраска 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10.Упаковка	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальна				

я, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная). 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжиривание химическое) 3. Печать на 3D принтере. 4. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 5. Получение лакокрасочных покрытий 6. Пайка 7. Электромонтаж 8. Сборка 9. Комплектация 10. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между	12	1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная). 2. Печать на 3D принтере. 3. Получение лакокрасочных покрытий 4. Пайка 5. Электромонтаж 6. Сборка 7. Комплектация 8. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического		МЗ (ИМН и МТ)

координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 11. Контроль качества (испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока) 12. Упаковка		напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 9. Контроль качества (испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока) 10. Упаковка	10	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.				

2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов . 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5 . Сборочно-сварочные операции 6. Токарные работы. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Электромонтаж. 9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 10. Покраска 11. Маркировка. 12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.	14	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов. 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-Сварочные операции 5. Токарные работы 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Электромонтаж 8. Покраска 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11. Упаковка.	11	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Термоформовка. 5. Фрезерование на станке с ЧПУ. 6. Печать на 3Д принтере. 7. Слесарно - сборочные работы. 8. Электромонтаж, настройка ПО.	11	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Термоформовка. 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Печать на 3Д принтере. 5. Электромонтаж, настройка ПО. 6 . Приемо-сдаточные испытания. 7.Упаковка		МЗ (ИМН и МТ)

9. Маркировка. 10. Приемо-сдаточные испытания. 11. Упаковка.			7	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4. Фрезерование на станке с ЧПУ. 5. Сборочно-сварочные операции 6. Формирование металлических деталей на трубогибе. 7. Токарные работы. 8. Слесарно-сборочные работы 9. Печать на 3Д принтере. 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 11. Покраска, сушка. 12. Маркировка. 13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 14. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 15. Упаковка.	15	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2. Раскрой и резка материалов 3. Фрезерование на станке с ЧПУ. 4. Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе. 6. Токарные работы. 7. Слесарно-сборочные работы 8. Печать на 3Д принтере. 9. Покраска 10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 12. Упаковка	12	МЗ (ИМН и МТ)

1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) консолей и алюминиевых элементов 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Монтаж трубопроводов 5. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.) 6. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 7 . Электромонтажные работы 8. Сборка 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Монтаж трубопроводов 4. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.) 5. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 6. Сборка	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия (подготовка аппаратной части).		1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия (подготовка аппаратной части).		

3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения; 5. Интеграция, настройка функциональных модулей 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.) 8. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 9. Сборка 1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) 11. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения; 5. Интеграция, настройка функциональных модулей 6. Монтаж трубопроводов 7. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.) 8. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 9. Сборка 1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) 11. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Вырубка 3. Гибка 4. Пластмассовое литье 5. Механическая обработка 6. Пескоструйная обработка		1. Механическая обработка. 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка		

7. Термическая обработка 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Контроль качества (Приемо-сдаточные испытания) 13. Упаковка и маркировка	13	5. Гальваническая обработка 6. Сборка 7. Контроль качества (Приемо-сдаточные испытания) 8. Упаковка и маркировка	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Раскрой и резка материалов 4 . Сборочно-сварочные операции 5. Формирование металлических деталей на трубогибе. 6.Абразивная обработка 7 . Слесарно-сборочные работы 8. Электромонтаж. 9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 10. Покраска, сушка . 11. Маркировка. 12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.	14	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2.Раскрой и резка материалов 3 . Сборочно-сварочные операции 4. Формирование металлических деталей на трубогибе. 5 . Слесарно-сборочные работы 6. Электромонтаж. 7. Покраска 8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 10.Упаковка		МЗ (ИМН и МТ)

13. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 14. Упаковка.			10	
1. Входной контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства; 4. Отливка респиратора; 5. Контроль качества в процессе производства; 6. Сборка; 7.Упаковка и маркировка; 8.Контроль качества готовой продукции.	8	1. Входной контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства; 3. Отливка респиратора; 4. Сборка; 5. Упаковка и маркировка; 6. Контроль качества готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Маркировка первичной упаковки 5. Маркировка и сборка гофротары 6. Изготовление комплектующих 7. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 8. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты. 9. Первичная упаковка шин	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 5. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты 6. Первичная упаковка 7. Герметизация упаковки 8. Комплектация и упаковка в	9	МЗ (ИМН и МТ)

10. Герметизация упаковки 11. Комплектация и упаковка в картонную упаковку 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции		картонную упаковку 9. Контроль качества готовой продукции		
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно - сборочные работы. 4. Сварка сборочных единиц. 5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 6. Общая сборка. 7. Разборка, подготовка к	12	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно - сборочные работы. 4. Сварка сборочных единиц. 5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 6. Общая сборка.		МЗ (ИМН и МТ)

покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 8. Сушка. 9. Покраска, сушка. 10. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) ; 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 12. Упаковка		7. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 8. Сушка. 9. Покраска, сушка. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	10	
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Резкаи раскрой материалов. 4.Лазерная резка материалов 5. Термоформовка. 6. Фрезерование на станке с ЧПУ. 7. Слесарно сборочные работы 8. Маркировка. 9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 10. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 11. Упаковка.	11	1. Входной контроль материалов и комплектующих. 2.Раскрой и резка материалов 3.Лазерная резка материалов 4. Термоформовка. 5. Фрезерование на станке с ЧПУ. 6 . Слесарно-сборочные работы 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам. 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 9.Упаковка	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно		1. Входной контроль материалов и комплектующих.		

ЕСКД. 2. Входной контроль материалов и комплектующих. 3. Разметка заготовок согласно чертежам. 4. Резка деталей согласно чертежам. 5. Пошив элементов комплектующих (обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг"). 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 9. Упаковка и маркировка.	9	2. Разметка заготовок согласно чертежам. 3. Резка деталей согласно чертежам. 4. Пошив элементов комплектующих (обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг"). 5. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания). 6. Упаковка и маркировка.	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 5.Маркировка и сборка гофротары 6. Изготовление комплектующих : 7. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 8. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 9. Первичная упаковка бинтов	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 4. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 5..Изготовление комплектующих : 6. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 7. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 8. Первичная упаковка бинтов 9. Герметизация упаковки	11	МЗ (ИМН и МТ)

10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции		10. Групповая упаковка (комплектация) 11. Контроль качества готовой продукции		
1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев). 4. Получение со склада сырья, упаковочного и печатного материалов 5. Сушка сырья, материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования. 6. Подготовка сырья и материалов 7. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание) 8. Покрытие готовых деталей: пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка)) 9. Полирование 10. Лазерная маркировка 11. Мойка и сушка МИ	17	1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание) 4. Покрытие готовых деталей пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка)) 5. Полирование 6. Лазерная маркировка 7. Мойка и сушка МИ 8. Первичная упаковка МИ 9. Стерилизация 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Маркировка		МЗ (ИМН и МТ)

12. Первичная упаковка МИ 13. Стерилизация 14. Герметизация упаковки 15. Комплектация 16. Маркировка 17. Контроль качества готовой продукции		13. Контроль качества готовой продукции	13	
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование) 3. Шлифование 4. Обработка поверхности (пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли 5. Лазерная маркировка 6. Ультразвуковая мойка и сушка 7. Упаковка 8. Контроль качества готовой продукции 9. Стерилизация (для стерильных изделий)	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование) 3. Обработка поверхности (пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли 4. Лазерная маркировка 5. Ультразвуковая мойка и сушка 6. Упаковка 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3 . Металлообработка прутка по чертежу 4. Ультразвуковая мойка 5. Полировка абразивом		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3 . Металлообработка прутка по чертежу 4. Полировка абразивом		

6. Ультразвуковая мойка (вторая) 7. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 8. Лазерная маркировка 9. Финишная ультразвуковая мойка 10. Упаковка первичная 11. Маркировка 12. Контроль качества продукции	12	5. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Упаковка первичная 9. Маркировка 10. Контроль качества продукции	10	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 4 . Металлообработка заготовки по чертежу 5. Ультразвуковая мойка (первая) 6. Полировка абразивом 7. Ультразвуковая мойка (вторая) 8. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 9. Лазерная маркировка 10. Финишная ультразвуковая мойка 11. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты 12. Маркировка . 13. Контроль качества продукции	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 3 . Металлообработка заготовки по чертежу 4. Полировка абразивом 5. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Контроль качества продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Осуществление контроля качества в				

соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента, выделяющего лекарственное средство Готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация 4. Приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство 5. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство 6. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку 7. Лазерная вырезка стента	15	1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента выделяющего лекарственное средство Готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Лазерная вырезка стента 6. Обработка поверхности стента методом химического травления	13	МЗ (ИМН и МТ)

8. Обработка поверхности стента методом химического травления 9 . Электрохимическая полировка стента 10. Формирование баллона катетера системы доставки стента 11. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента 12. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 13. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента 14. Стерилизация 15. Контроль качества готовой продукции		7 . Электрохимическая полировка стента 8. Формирование баллона катетера системы доставки стента) 9. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента 10. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 11. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента 12. Стерилизация 13. Контроль качества готовой продукции		
1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 2. Входной контроль компонентов (		1. Входной контроль сырья (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)		

визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона системы доставки стента 4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 5. Лазерная вырезка стента 6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента 7. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство 8. Расфасовка сырья 9. Дифференциация типоразмерного ряда 10. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 11. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты	21	2. Входной контроль компонентов (визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;) 3. Формирование баллона системы доставки стента 4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 5. Лазерная вырезка стента 6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента 7. Расфасовка сырья 8. Дифференциация типоразмерного ряда 9. Процесс маркировки (этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;) 10. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты 11. Процесс запаивания	19	МЗ (ИМН и МТ)

12. Процесс запаивания стерилизационного пакета 13. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 14. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 15. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 16. Выемка продукции и индикаторов 17. Проверка индикаторов с контрольными образцами 18. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты 19. Процесс вторичной упаковки 20. Процесс упаковки в транспортные тары 21. Контроль готовой продукции		стерилизационного пакета 12. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации (химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры) 13. Процесс подготовки продукции к стерилизации (подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем) 14. Процесс стерилизации Этиленоксидом (предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации) 15. Выемка продукции и индикаторов 16. Проверка индикаторов с контрольными образцами 17. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты 18. Процесс вторичной упаковки 19. Контроль готовой продукции		
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих				

2. Сборка и монтаж электронного оборудования; 3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора; 4. Сборка и монтаж механических узлов гентри; 5. Настройка механических характеристик гентри; 6. Настройка блока детекторов; 7. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри; 8. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования); 9. Калибровка системы получения изображений; 10. Настройка пространственного разрешения; 11. Настройка однородности изображения; 12. Настройка и функциональное тестирование оборудования; 13. Проверка электробезопасности; 14. Проведение технического контроля в соответствии с	16	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Сборка и монтаж электронного оборудования; 3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора; 4. Сборка и монтаж механических узлов гентри; 5. Настройка блока детекторов; 6. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри; 7. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования); 8. Калибровка системы получения изображений; 9. Настройка пространственного разрешения; 10. Настройка однородности изображения; 11. Настройка и функциональное тестирование оборудования; 12. Проверка электробезопасности; 13. Проведение технического контроля в соответствии с		МЗ (ИМН и МТ)

техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения; 15. Комплектация готовой продукции согласно заказу; 16. Консервация и упаковывание.		техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения; 14. Консервация и упаковывание.	14	
1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами) 3 . Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов 5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка		1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами) 3 . Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов		

электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора) 9. Калибровка системы получения изображений 10. Настройка и функциональное тестирование оборудования 11. Сборка и монтаж готовой продукции 12. Проведение технического контроля (в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения) 13. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам) 14. Консервация и упаковывание	12	5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора) 9. Калибровка системы получения изображений 10. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам)	10	МЗ (ИМН и МТ)

1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование. 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости). 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата). 6. Сварка. 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и	14	1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование). 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата). 5. Сварка. 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/		МЗ (ИМН и МТ)

дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки). 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.). 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов). 1 3 . Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам). 14. Упаковывание		трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)	9	

1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей,катушек, статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и	14	1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей,		МЗ (ИМН и МТ)	

дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки) 11. Настройка и контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 1 3 . Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам) 14. Упаковывание		моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей, катушек, статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Настройка и контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей)	10	

1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание). 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование. 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости). 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата). 6. Сварка. 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров). 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и	14	1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/		МЗ (ИМН и МТ)	

дегазации масла для рентгенографических аппаратов. 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей). 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки). 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.). 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов). 1 3 . Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам). 14. Упаковывание		генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)	9	

1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Перфорация 3.Обработка пластика 4. Раскрой пластика 5. Пайка ультразвук 6. Обработка спиртовым раствором 7. Сборка финальная с комплектующими 8.Упаковка	8	1. Перфорация 2.Обработка пластика 3. Раскрой пластика 4. Пайка ультразвук 5. Обработка спиртовым раствором 6. Сборка финальная с комплектующими 7.Упаковка	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материала 3 Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Подготовка и розлив контрольных растворов. 3. Изготовление пластиковых деталей корпуса 4. Сборка глюкометра 5. Настройка и программирование 6. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения	16	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Подготовка и розлив контрольных растворов. 3. Изготовление пластиковых деталей корпуса 4. Сборка глюкометра 5. Настройка и программирование	14	МЗ (ИМН и МТ)

7. Нарезка тест полосок 8. Фасовка 9. Контроль точности измерений 10. Маркировка 11. Упаковка в сумочку 12. Комплектация 13. Сборка бумажных материалов 14. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе 15. Упаковка готовой продукции 16. Контроль качества		6. Нарезка тест полосок 7. Фасовка 8. Контроль точности измерений 9. Маркировка 10. Упаковка в сумочку 11. Комплектация 12. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе 13. Упаковка готовой продукции 14. Контроль качества		
1. Контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих 3. Сборка металлического каркаса 4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров 5. Нарезка полипровеленовых трубок 6. Установка крупноузловых деталей 7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок 8. Установка плат и микросхем 9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам 10. Установка программного обеспечения		1. Контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих 3. Сборка металлического каркаса анализатора 4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров 5. Нарезка полипровеленовых трубок 6. Установка крупноузловых деталей 7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок 8. Установка плат и микросхем 9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам		

11. Оцентровка игл 12. Процесс калибровки 13. Сборка внешних стенок 14. Контроль качества основного блока 15. Заводская поверка основного блока 16. Маркировка основного блока 17. Комплектация принадлежностей для каждого медицинского изделия 18. Приготовление расходных материалов 19. Розлив расходных материалов 20. Укупорка расходных материалов 21. Этикеровка расходных материалов 22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку 23. Нанесение RFID-метки 24. Сборка, комплектация и упаковка расходных материалов в картонную коробку 25. Исходящий контроль качества 26. Упаковка основного блока в деревянную транспортную тару	26	10. Установка программного обеспечения 11. Оцентровка игл 12. Процесс калибровки 13. Сборка внешних стенок 14. Контроль качества анализатора 15. Заводская поверка анализатора 16. Маркировка анализатора 17. Комплектация принадлежностей 18. Приготовление расходных материалов (реагенов, растворов) 19. Розлив расходных материалов (реагенов, растворов) 20. Укупорка флаконов с реагентами 21. Маркировка флаконов с реагентами 22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку 23. Нанесение RFID-метки 24. Комплектация и упаковкареагентов в картонную коробку 25. Контроль качества реагентов 26. Упаковка анализатора в транспортную тару	26	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. 2. Литье пластиковых		

2. Литье пластиковых деталей корпуса 3. Сборка 4. Настройка и программирование анализатора 5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 6. Маркировка и упаковка 7. Изготовление тест полосок (нарезка, фасовка) 8. Контроль чувствительности и специфичности 9. Розлив контрольного раствора 10. Маркировка 11. Комплектация и упаковка 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	12	деталей корпуса 3. Сборка 4. Настройка и программирование анализатора 5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 6. Маркировка и упаковка 7. Изготовление тест полосок (нарезка, фасовка) 8. Контроль чувствительности и специфичности 9. Розлив контрольного раствора 10. Маркировка 11. Комплектация и упаковка 12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	12	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Резка, рубка листового металла, фрезерование 4. Формование металлических деталей 5. Сварочные работы 6. Изготовление комплектующих из пластика 7. Термоформова	13	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка, рубка листового металла, фрезерование 3. Формование металлических деталей 4. Сварочные работы 5. Изготовление комплектующих из пластика 6. Термоформовка 7. Сборка 8. Окрашивание	10	МЗ (ИМН и МТ)

8. Шлифовка, зачистка, завальцовка 9. Сборка 10. Окрашивание 11. Комплектация 12. Контроль качества и безопасности 13. Упаковка		9. Комплектация 10. Контроль качества и безопасности		
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 4. Сборка 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов				

3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 4. Сборка 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности. 7. Маркировка и упаковка готовой продукции		МЗ (ИМН и МТ)

тестирование функциональности. 10. Маркировка и упаковка готовой продукции			7	
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности. 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка металлического профиля 3. Резка металлического профиля 4. Гибка металлического профиля		1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля		

5. Сварка компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества готового изделия 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка	12	3. Гибка металлического профиля 4. Сварка компонентов в готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов 7. Сборка изделия 8. Контроль качества готового изделия	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка изделия 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и	10	1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 2. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 4. Сборка изделия 5. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 6. Контроль качества и тестирование функциональности 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)

тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции				
1. Контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка 3. Резка 4. Сгибание 5. Сварка 6. Покраска 7. Установка крепежа, колес 8. Сборка 9. Контроль качества продукции 10. Упаковка 11. Маркировка	11	1. Резка 2. Сгибание 3. Сварка 4 Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Резка заготовок согласно чертежам. 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 4. Слесарно - сборочные работы. 5. Сварка сборочных единиц. 6. Общая сборка. 7. ОТК. 8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 9. Сушка. 10. Покраска, сушка. 11. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры); 	13	1. Резка заготовок согласно чертежам. 2. Разметка, сверление отверстий, припиловка. 3. Слесарно - сборочные работы. 4. Сварка сборочных единиц. 5. Общая сборка. 6. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание. 7. Сушка. 8. Покраска, сушка. 9. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)		МЗ (ИМН и МТ)

12. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 13. Упаковка			9	
1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка 4. Слесарно - сборочные работы 5. Электромонтаж (пайка, сборка) 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 8. Сборка изделия 9. ОТК 10. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 11. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания) 12. Упаковка	12	1. Резка заготовок согласно чертежам 2. Разметка, сверление отверстий, припиловка 3. Слесарно - сборочные работы 4. Электромонтаж (пайка, сборка) 5. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Сборка изделия 8. Контроль качества (приемо-сдаточные испытания)	8	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование)				

2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий окрашивание 5 . Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Нанесение защитных покрытий окрашивание 4. Сборка изделия 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5 . Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка изделия 8. Контроль качества и	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий , окрашивание 4. Сборка изделия 5. Контроль качества и тестирование функциональности 6. Маркировка и упаковка готовой продукции		МЗ (ИМН и МТ)

тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции			6	
1. Разработка дизайна и конструкций (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.). 4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 5. Производство системы трубопроводов. 6. Производство и сборка ограждающих конструкций. 7. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом. 8. Монтаж дополнительного оборудования (консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.). 9 . Электромонтажные работы. 10. Контроль качества и тестирование функциональности	10	1. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.). 2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. 3. Производство и сборка ограждающих конструкций. 4. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом. 5. Монтаж дополнительного оборудования (консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.) 6. Контроль качества и тестирование функциональности	6	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала		1. Входной контроль сырья,		

3. Соединение деталей или слоев 4. Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Соединение деталей или слоев 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль поступившего материала; 2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; 3. Настил материала ; 4. Раскрой изделия; 5. Складывание; 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 7. Упаковка; 8. Стерилизация; 9. Контроль качества	9	1. Входной контроль поступившего материала; 2. Раскрой изделия; 3. Складывание; 4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; 5. Упаковка; 6. Стерилизация; 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья, материалов и оборудований: Бумага подпергамент, упаковочные материалы верхний и нижний слой, перчатки in-bulk, скотч, краска маркировочная, оборудование для		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья, материалов и оборудований: Бумага подпергамент, упаковочные материалы верхний и нижний слой, перчатки in-bulk, скотч, краска маркировочная, оборудование для		

упаковки МИ, надлежащее помещение 3. Нанесение маркировки 4 Внутренняя первичная упаковка перчаток, маркировка 5. Вторичная упаковка перчаток в конверты, групповые коробки маркировка 6. Транспортная упаковка 7. Промежуточный контроль 8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции и проверка на соответствие стерильности	9	упаковки МИ, надлежащее помещение 3. Нанесение маркировки 4 Внутренняя первичная упаковка перчаток, маркировка 5. Вторичная упаковка перчаток в конверты, групповые коробки маркировка 6. Транспортная упаковка 7. Промежуточный контроль 8. Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции и проверка на соответствие стерильности	9	МЗ (ИМН и МТ)
1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Изготовление упаковки 4. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Стерилизация (для изделий выпускаемых в стерильном виде) 8. Контроль качества продукции	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Изготовление упаковки 4. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Стерилизация (для изделий выпускаемых в стерильном виде) 8. Контроль качества продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)

Приложение 15
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения

Сноска. Приказ дополнен приложением 15 в соответствии с приказом Министра промышленности и строительства РК от 04.03.2026 № 78 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); в редакции приказа Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования); с изменениями, внесенными приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО (государственный орган)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Размораживание криоконсервированного штамма вакцины против тейлериоза крупного рогатого скота; 3. Закуп телят и заражение их вирулен				

1	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против тейлериоза крупного рогатого скота	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	тным штаммом возбудителя тейлериоза; 4. Подготовка и контроль качества посуды; 5. Подготовка и контроль инструментов; 6. Подготовка приборов, оборудования и биореактора; 7. Выделения лимфоидных клеток, инвазированных шизонтами Theileria annulata; 8. Культивирование зараженных клеток в среде для роста: первичное	12	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка приборов, оборудовани; 3. Расфасовка вакцины. 4. Маркировка, упаковка и хранение вакцины. 5. Контроль эффекти	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	культирование в роллерном сосуде в течение 20-40 дней до образования суспензионной популяции клеток; 9. Культирование глубинным периодическим суспензионным способом в промышленное биореакторе; 10. Расфасовка вакцины; 11. Маркировка, упаковка и хранение вакцины. 12. Контроль эффективности вакцины.		вности вакцины.		МСХ РК)
					Наличие лицензии на					

2	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Комплемент сухой для серологических реакций	занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Пригото				

3	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных	ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложк		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначе	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4		1) Очистка 2) Пригото		

4	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	е или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Позитивная бруцеллезная сыворотка	ния и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	вление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертифи	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и		1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3)		

5	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Негативная бруцеллезная сыворотка	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или	Иммуноглобулин диагностический антирабический (флуоресцирующий) (ИДАФ)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контрол		1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4		Министерство сельского

6	тов ветеринарного назначения	3822120009	расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	для диагностики бесшенства прямым методом иммунн олуминесцентной микроскопии (ПМИИ)	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ь качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
7	Производство препаратов ветеринарного	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарств	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6)	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

	назначения		наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	типа А методом ИФА	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный		упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный		МСХ РК)
8	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221200 09	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для примене	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпуск	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ния в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Азия-1 методом ИФА	ниям правил надлежащей произвводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный		ной контроль партии стандартный		МСХ РК)
9	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии),	Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа О методом ИФА	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		щей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный		стандартный		МСХ РК)
10	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарно	Набор реагентов для выявления антител к бактерии Chlamydia abortus методом ИФА	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпуск	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			й позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		ной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ной контроль партиистандартный				МСХ РК)
11	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900002	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Ивомек	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)					МСХ РК)
12	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002908000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Туберкулин очищенный для животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара					

13	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900009	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Феназол	тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
14	Производство препаратов ветеринарного	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в	Ивергель	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарств	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6)	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

	назначения		ветеринарии),		енных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества		) Маркировка 5) Контроль качества		МСХ РК)
15	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	1. Вакцина поливалентная против лептоспироза с\х животных и пушных зверей; 2. Вакцина поливалентная против пастереллеза с\х животных; 3. Вакцина поливалентная против сальмонеллеза с\	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	1) Прием и контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды, питательной среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Инактивация культуры штаммов 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Укупорк	12	1) Прием и контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды, питательной среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Розлив 6) Контроль качества 7)	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

				х животных	практики Евразийского Экономического союза (GMP)	а 9) Контроль качества 10) Маркировка 11) Упаковка 12) Хранение		Маркировка 8) Хранение		МСХ РК)
16	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против мыта лошадей " Акынтай"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1) Подготовка посуды, инструментов, материалов 2) Приготовление и контроль растворов, питательных средств 3) Выращивание, смыв и инакт-я бактриальной массы 4) Опред-е конц-ции и бакмассы 5) Контроль полноты инактивации 6) Определение стерильности и безвредности 7) Лиофильное	10	1) Подготовка посуды, инструментов, материалов 2) Приготовление и контроль растворов, питательных средств 3) Лиофильное высушивание 4) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 5) Контрол	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	высушивание 8) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 9) Контроль приготовленной серии вакцины 10) Этикетировка, маркировка, упаковка		ь приготовленной серии вакцины 6) Этикетировка, маркировка, упаковка		МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3) Подготовка питательных сред и сывороток крови животных 4) Культивирование штаммов 5)		1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препара		

17	Производство препаратов ветеринарного назначения	30024240000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина сухая культуральная противринопневмонии лошадей	сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение стерильности 8) Розлив препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества препарата 11) Маркировка препарата 12) Упаковка 13) Хранение	13	та и лиофилизации 3) Укупорка 4) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка препарата 6) Хранение	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензи	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3)				

18	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002424 0000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вирусвакцина сухая культуральная против ринопневмонии лошадей " RinoVac "	и на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Подготовка питательных сред и сывороток крови животных 4) Культивирование штаммов 5) Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение стерильности 8) Розлив препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества препарата 11) Маркировка препарата 12) Упаковка 13) Хранение	13	1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препарата и лиофилизации 3) Укупорка 4) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка препарата 6) Хранение	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Подгото				

	Производство препаратов		Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или	Набор для диагностики лейкоза крупног	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия	вка питательных сред 2) Востановление культура клеток FLK из жидкого азота 3) Культивирование культура клеток FLK для получение вирусной суспензии возбудителя лейкоза КРС 4) Определение серологической активности вируса лейкоза КРС в РИД 5) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 6) Инактивация вируса 7) Розлив, лиофилизация и укупуровка антигена		1) Подготовка питательных сред 2) Культивирование культура клеток FLK для получение вирусной суспензии возбудителя лейкоза КРС 3) Определение серологической активности вируса лейкоза КРС в РИД 4) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 5)		Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

19	ветеринарного назначения	3822120009	расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	о рогатого скота в реакции иммунодиффузии	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	8) Получение гипериммунной специфической сыворотки 9) Розлив гипериммунной сыворотки 10. Приготовление сухой солевой смеси агара 11) Приготовления растворителей антигена и солевой смеси агара 12) Биологической контроль компонентов набора препаратов для диагностики лейкоза КРС 13) Маркировка препаратов набора 14) Упаковка набора препаратов 15)	15	Розлив, лиофилизация и укупоровка антигена 6) Поучение гипериммунной специфической сыворотки 7) Розлив гипериммунной сыворотки 8) Биологической контроль компонентов набора препаратов для диагностики лейкоза КРС 9) Маркировка набора и хранение	9	

						Хранение				
20	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Аривир®	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6) Смешивание 7) Фасовка 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой продукции 11) Хранение	11	1) Подготовка и получение воды 2) Взвешивание ингредиентов 3) Приготовление растворов 4) Смешивание 5) Фасовка 6) Маркировка 7) Упаковка 8) Контроль качества готовой продукции	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получен		1) Подготовка и		

21	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Аривир 100 мл	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ие воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6) Смешивание 7) Фасовка 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой продукции 11) Хранение	11	получение воды 2) Взвешивание ингредиентов; 3) Приготовление растворов; 4) Смешивание; 5. Фасовка; 6) Маркировка; 7) Упаковка; 8) Контроль качества готовой продукции	8	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
22	Производство препаратов ветерин	3004900000	Фармацевтическая продукция (для примене	Противогрибковое средство"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешив	9	1) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4) Маркировка 5)	6	Министерство сельского хозяйства РК (

	арного назначения		ния в ветеринарии),	MycetoDez"	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ание 5) Фасовка 6) Маркировка 7) Упаковка 8) Контроль качества готовой продукции 9) Хранение.		Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции		КВКН МСХ РК)
23	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Шашка йодная дымовая	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешивание 5) Фасовка 5) Маркировка 6) Упаковка 7) Контроль качества готовой продукции 8)	8	1) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4) Маркировка 5) Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					Евразийского Экономического союза (GMP)	Хранение				МСХ РК)
24	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против сибирской язвы животных / Вакцина против сибирской язвы животных из штамма 55 - ВНИИВиМ жидкая	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление посевного материала (матричных культур) 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Контроль качества и концентрации споровой суспензии 5) Составление жидкой вакцины	9	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление посевного материала (матричных культур) 3) Составление жидкой вакцины 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Гомогенизация вакцины 6) Маркировка и	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					практики Евразийского Экономического союза (GMP)	6) Гомогенизация вакцины 7) Розлив в стерильные флаконы 8) Маркировка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевно		

25	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	жидкости 4) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов 5) Стандартизация и стабилизация туберкулина 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	8	го материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Розлив препарата в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Приготовление питательных				

26	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Формол вакцина концентрированная гидроокисьалюминевая против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Выделение и первичный посев матровой культуры 4) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 5) Инактивация культуры формалином и адсорбция антигенана гидрате	9	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Выделение и первичный посев матровой культуры 4) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 5) Розлив	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					практики Евразийского Экономического союза (GMP)	окиси алюминия 6) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 7) Розлив препарата в стерильные флаконы 8) Маркировка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		препарата в стерильные флаконы 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
						1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение произво		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й		

27	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Arabic-вакцина антирабическая жидкая культуральная сорбированная инактивированная	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 5) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 6) Инактивация вирусной культуры 7) Составление вакцины 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии	13	генерации 3) Получение производственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 5) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 6) Составление вакцины 7) Фасовка вакцины в флаконы 8) Контроль стерильности вакцины	11	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						9) Фасовка вакцины в о флаконы 1 0) Контроль стерильности фасованной вакцины 1 1) Хранение полуфабриката 1 2) Контроль качества готовой продукции 1 3) Упаковка , маркировка и хранение готовой вакцины		после составления серии 9) Контроль стерильности фасованной вакцины 1 0) Контроль качества готовой продукции 1 1) Упаковка , маркировка и хранение готовой вакцины		МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по произво	1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активация вакцинного штамма		1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активац		

28	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина живая сухая против листериоза сельскохозяйственных животных из штамма "АУФ"	дству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Концентрация и добавление защитной среды 5) Розлив в стерильные флаконы 6) Лиофилизация (сушка) 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	8	ия вакцинного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка 6) Лиофилизация (сушка) 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Приготовление питательных сред и растворов		1) Приготовление питательных сред и		

29	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина поливалентная концентрированная гидроокисьалюминевая против брадзота, инфекционной энтеротоксемии, злокачественного отека овец и дизентерии ягнят	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Обработка культуры инактивация 5) Составление вакцины 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контрол	8	растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Составление вакцины 5) Розлив препарата в стерильные флаконы 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и и	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						ь качества готовой продукции и выпуск серии		выпуск серии		МСХ РК)
30	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против ринопневмонии лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение матриксной серии вируса 3) Контроль матриксной серии 4) Приготовление расплодк и производственного вируса 5) Получение производственной серии 6) Добавление стабилизатора и расфасовка 7) Замораживание и	8	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение матриксной серии вируса 3) Контроль матриксной серии 4) Получение производственной серии 5) Добавление стабилизатора и расфасовка 6) Замораживание и лиофилизация 7) Контроль	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	лиофилизация 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
	Производство препаратов		Фармацевтическая продукц	Вакцина против ящура сорбированная моно-поливал	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение главного посевного материала вируса 3) Получение и культивирование клеток 4) Получение рабочего посевного материала вируса 5) Получение производственного вируса в реакторе		1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение главного посевного материала вируса 3) Получение и культивирование клеток 4) Получение рабочего посевного материала вируса 5) Получение производственн		Министерство сельского

31	ветеринарного назначения	3004900000	ия (для применения в ветеринарии),	ентная (из вируса, выращенного в клетках ВНК-21)	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	6) Инактивация вируссодержащей суспензии 7) Очистка антигена от балластных белков 8) Концентрирование антигена 9) Приготовление серии сорбированной вакцины 10) Фасовка и укупорка вакцины 11) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	11	ого вируса в реакторе 6) Очистка антигена от балластных белков 7) Концентрирование антигена 8) Приготовление серии сорбированной вакцины 9) Фасовка и укупорка вакцины 10) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии	10	хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение				

32	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина антирабическая в блистер-приманках для пероральной иммунизации диких плотоядных животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение производственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 5) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 6) Приготовление глицерина 7) Составление вакцины 8) Контроль	13	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 4) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 5) Составление вакцины 6) Контроль стерильности вакцины после	9	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					практики Евразийского Экономического союза (GMP)	стерильности вакцины после составления серии 9) Фасовка вакцины в блистеры 10) Контроль стерильности фасованной вакцины 11) Хранение полуфабриката 12) Контроль качества готовой продукции 13) Упаковка , маркировка и хранение готовой вакцины		составления серии 7) Фасовка вакцины в блистеры 8) Контроль качества готовой продукции 9) Упаковка , маркировка и хранение готовой вакцины		МСХ РК)
						1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных		1) Прием, подгото		

33	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против мыта лошадей "Тұлпар"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Инактивация антигенного материала 4) Смешивание компонентов 5) Очистка и стабилизация/ формирование вакцинной суспензии 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Фасовка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции	9	вка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Инактивация антигенного материала 4) Смешивание компонентов 5) Розлив 6) Фасовка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

34	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	"Вакцина инактивированная культуральная против ринопневмонии лошадей EHV"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Получение матриксной серии 4) Приготовление расплодки вируса/ инактивация 5) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 7) Розлив	9	1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Приготовление расплодки вируса/ инактивация 4) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 5) Розлив 6) Фасовка и упаковка	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

						8) Фасовка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции		7) Контроль качества готовой продукции		
35	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000 000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Препарат "Эндоэктин"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Прием, подготовка и контроль посуды, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Растворение основного вещества 3) Стерильная фильтрация 4) Розлив 5) фасовка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Прием, подготовка и контроль посуды, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Стерильная фильтрация 3) Розлив 4) фасовка и упаковка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

36	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Иммунофарм	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на		Наличие лицензии на	1) Входной контроль качества материа				

37	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Антиген цветной для кольцевой реакции (КР) с молоком при диагностике бруцеллеза сельскохозяйственных животных	занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые		Наличие лицензии на занятие деятельностью	1) Входной контроль качества материалов и реактивов		1) Входной контроль		

38	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Роз бенгал антигена для пластинчатой реакции агглютинации (роз бенгал проба - РБП) при диагностике бруцеллеза животных	по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подгото		1) Входной контроль качества материалов и		

39	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Единый антиген для РА, РСК и РДСК при диагностике бруцеллеза сельскохозяйственных животных	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагент		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветерин	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательны		1) Входной контроль качества материалов и реактивов		

40	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	ы на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор реагентов (тест-система) для диагностики инфекционного эпидидимита баранов в РДСК	арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	х материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомог		

41	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	ательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Фармацевтическая	Вакцина сухая	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производ		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		Министерство сельског

42	тов ветеринарного назначения	3002420000	продукция (для применения в ветеринарии),	живая противсальмонеллеза телят	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
43	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в	Вакцина сухая живая противсальмонолезного аборта кобыли з штамма Salmonella	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Произво	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ветеринарии),	abortus equi E-841	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	а и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
44	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии),	Гемолизин для РСК и РДСК при диагностике инфекционных заболеваний сельскохозяйственных животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Входной контроль качества материалов и реактивов; 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и маркировка; 5) Техноло	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов; 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		щей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	гический контроль выпускаемого препарата; 6) Контроль качества готовой продукции		маркировка; 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
45	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарно	Набор для серологической диагностики эпизоотического лимфангоита лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственн	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контрол	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			й позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		ной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ь выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
46	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Антгельминтик для маралов и оленей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					ического союза (GMP)	6) Контроль качества готовой продукции		продукции		МСХ РК)
47	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000 08	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина живая жидкая противсибирской язвы жиотных из штамма "55-ВНИИВВиМ"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

48	Производство препаратов ветеринарного назначения	30049000 08	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	ЦесТремForte	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на		Наличие лицензии на	1) Входной контроль качества материа				

49	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по произво	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подгото		1) Входной контроль качества материа		

50	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против мыта лошадей	дству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	лов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомог		

51	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина антирабическая инактивированная культуральная	сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	ательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
52	Производство препаратов ветерин	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в	Вакцина живая, сухая против	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Произво	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

	арного назначения		ветеринарии),	сальмонеллеза овец	средствтребованиям правилнадлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	а и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
53	Производство препаратов ветеринарного назначения	30024200 00	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина инактивированная против сальмонеллеза овец	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средствтребованиям правилнадлежащей проивзв	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции		а и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции		МСХ РК)
54	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина инактивированная против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					Экономического союза (GMP)	6) Контроль качества готовой продукции		продукции		МСХ РК)
55	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221900 001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для	Позитивная бруцелл Ұзная сыворотка	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			применения в ветеринарии)			продукции				МСХ РК)
56	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для примене	Негативная бруцелл Ұзная сыворотка	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ния в ветеринарии)							МСХ РК)
57	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822190001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Сыворотка сибиреязвенная преципитирующая	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

58	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	1. Вакцина против нодулярного дерматита из штамма "Neethling-RIBSP"; 2. Вакцина против болезни Ньюкасла из штамма "Ла-Сота"; 3. Вакцина против оспы овец из штамма "НИСХИ"; 4. Вакцина инактивированная эмульгированная против гриппа птиц; 5. Вакцина против чумы мелких жвачных животных "НИИПББ"	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмов 3) Концентрация и очистка антигена 4) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка и упаковка	5	1) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмов 3) Концентрация и очистка антигена 4) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка и упаковка	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лаборат							

59	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822 19 000 0	орные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	1. Тест-система (набор) для лабораторной диагностики и идентификации возбудителя оспы овец методами реакции диффузной преципитации и реакции связывания комплемента; 2. Тест-система [набор] для диагностики чумы плотоядных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4) Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) Лиофилизация и фасовка.	6	1) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4) Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) Лиофилизация и фасовка.	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой		1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой		

60	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004900008	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Стерильные растворы во флаконах для инъекций или наружного применения	производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
					Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфа		1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфа		

61	Производство препаратов ветеринарного назначения	3004200002	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Стерильные растворы во флаконах для инъекций	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	сованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	сованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
	Производство препара		Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта		1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованно		Министерство сельског

62	тов ветеринарного назначения	3808918000	в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие	Инсектицидный порошок	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	го (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контроль качества	6	о хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертифи	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк)		1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества		

63	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808911000	в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов	Инсектоакарицидный аэрозольный генератор	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контроль качества	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						При производстве вакцин, иммунобиологических препаратов: 1) взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды				

						очищенной, и (или) воды для инъекций, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов / шприцев, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов / шприцев, и (или) наполнение флаконов / шприцев, и (или) укупорка флаконов / шприцев, и (или) стерилизация флаконов/ шприцев с полупродуктом, лиофилизация					
				1. AUSYL VAC-Al вакцина культуральная	Наличие лицензии на занятие деятель						

64	Производство препаратов ветеринарного назначения	30042000002	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	моно- и поливалентная сорбированная инактивированная противящурная жвачных животных. 2. AUSYL VAC-OIL вакцина культуральная моно- и поливалентная эмульгированная, инактивированная противящурная жвачных животных и свиней	ностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	2) валидация производственных процессов 3) валидация аналитических методик 4) квалификация оборудований 5) квалификация инженерных систем 6) внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка	9	1) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта; 2) Первичная упаковка; 3) Вторичная упаковка; 4) Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая.	4	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

						флаконов с готовым препаратом на герметичность 7) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) контроль качества готовой продукции 8) групповая упаковка в коробки из картона 9) выпуск серии продукции				МСХ РК)
						1) Входной				

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложк	"1. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа А методом ИФА ""AUSYL-ELISA-TEST-A"". 2. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа О методом ИФА ""AUSYL-ELISA-TEST-O"". 3. Диагнос	Наличие лицензии на занятие	контроль сырья и материалов 2) Валидация производственных процессов 3) Валидация аналитических методик 4) Квалификация оборудований 5) Квалификация инженерных систем 6) Получение антигена 7) Получение конъюгата 8) Получение отрицательного контроля 9) Получение положительного контроля		1) Входной контроль сырья и материалов 2) Валидация производственных процессов 3) Валидация аналитических методик 4) Квалификация оборудований 5) Квалификация инженерных систем 6) Приготовление концентрирован		Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	тический набор для выявления антител к ящуру типа Азия-1 методом ИФА "" AUSYL-ELISA-TEST-ASIA-1"". 4. ИФА набор для выявления специфических антител к неструктурным белкам вируса ящура "" AUSYL-ELISA-TEST-NSP"". 5 . Диагностический набор для определения антител к Chlamydia Abortus методом ИФА “ Chlam-ab-ELISA-Test”. 6. ИФА набор для	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	10) Приготовление концентрата антител с биотином (25х) 11) Получение ТМБ – субстрат 12) Приготовление концентрированного промывочного раствора (20х) 13) Приготовление стоп-реагента 14) Приготовление буфера для анализа 15) Внутрипроизводственный контроль , комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность;		ного промывочного раствора (20х) 7) Приготовление стоп-реагента 8) Приготовление буфера для анализа 9) Ввнутрипроизводственный контроль , комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность; маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в упаковку , контроль качества		
65	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822 19 000 0					17		11	МСХ РК)

				выявлени я специфи ческих антител к чуме мелких жвачны х животн ых "" PPRV-E LISA-TE ST"""		маркиро в к а первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и, и (или) упаковк а флаконо в в упаковк у , контрол ь качества готовой продукц ии 1 6) Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 7) Выпуск серии продукц ии		готовой продукц ии 1 0) Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 1) Выпуск серии продукц ии		
			Инсекти циды, роденти циды, фунгици д ы , гербици д ы , против о всходов ы е средства и регулято ры роста растени й , средства дезинфи		Наличие лицензи и на занятие деятель ностью п о произво дству препара т о в ветерин	1) Контрол ь входног о сырья 2) Произво дство готовой лекарств енной формы 3) Контрол		1) Контрол ь входног о сырья 2) Произво дство готовой лекарств енной формы		

66	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808918000	цирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие	Инсектоакарицидное средство "Фентифип супер порошок"	арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ь качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контроль качества	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфи		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара	1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы		1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой		

67	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808911000	цирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов	Инсектоакарицидное средство "Дизицип®"	тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий контроль качества	7	лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Контроль качества лекарственного препарата 6) Выпускающий контроль качества	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
						1) Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 2) Подготовка и контрол				

						ь качества посуды; 3) Подготовка и контроль инструментов; 4) Подготовка приборов, оборудования и биореактора 5) Выделения лимфоидных клеток, инвазированных шизонтами Theileria annulata и их криоконсервация; 6) Размораживание криоконсервированного штамма вакцины против тейлериоза крупного рогатого скота; 7) Культивирование				
68	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против тейлериоза крупного рогатого скота	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств		11	1) Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов; 2) Подготовка и контроль качества посуды; 3) Подготовка и контроль инструментов; 4) Подготовка приборов, оборудо	7	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)

					требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	зараженных клеток в среде для роста: первичное культирование в роллерном сосуде в течение 20-40 дней до образования суспензионной популяции клеток; 8) Культирование глубинным периодическим суспензионным способом в промышленное биореакторе; 9) Расфасовка вакцины; 10) Контроль эффективности вакцины; 11) Маркировка, упаковк		вания и биореактора; 5) Расфасовка вакцины; 6) Контроль эффективности вакцины; 7) Маркировка, упаковка и хранение вакцины.			

						а и хранение вакцины				
69	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для примене	Туберкулин очищенный для животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества	9	1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			ния в ветеринарии)							МСХ РК)
70	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров	Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произв	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов	8	1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Розлив препарата в стериль	6	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

			товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)		одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Стандартизация и стабилизация туберкулина 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		ные флаконы 5) Маркировка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии		МСХ РК)
	Производство препара		Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или	Туберкулин (ППД) для	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия	1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производ		1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материа		Министерство сельского

71	товветеринарного назначения	3822120009	расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	млекопитающих, стандартный раствор	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции	6	лов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции	5	хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, противовсходовые средства и регулятоя роста растений, средства дезинфицирующие и аналоги		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства средств требованиям Правил регулирования	1) Водоподготовка 2) Подгото				

72	Производство препаратов ветеринарного назначения	3808948000	чные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие	Средство дезинфицирующее "Дезостерил-ЛАЙТ"	обращения дезинфицирующих, дезинсекционных и дезакарицационных средств ветеринарного назначения на таможенной территории Евразийского экономического союза, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 12 декабря 2023 года № 150.	вка сырьевых компонентов 3) Смешивание 4) Контроль качества 5) Фасовка, упаковка, маркировка.	5	1) Водоподготовка 2) Подготовка сырьевых компонентов 3) Смешивание 4) Контроль качества	4	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Очистка 2) Сенсибилизация				

73	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа О	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагент		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветерин	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и		1) Очистка		

74	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	ы на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа А	арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4)		1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3		

75	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифический антиген вируса ящура типа Азия-1	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасо		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5		1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплек		Министерство

76	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	ванные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	Типоспецифическая сыворотка к типу А вируса ящура	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный	8	тация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный	5	сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК)
77	Производство препаратов		Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасо	Типоспецифическая сыворотка к	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия произво	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4)	5	Министерство сельского хозяйств

	ветеринарного назначения	3822120009	ванные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	типу Азия-1 вируса ящура	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный		Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный		а РК (КВКН МСХ РК)
78	Производство препаратов ветерин	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (	Типоспецифическая сыворотка к	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплек	8	1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковк	5	Министерство сельского хозяйства РК (

	арного назначения		для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии)	типу О вируса ящура	средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	тация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный		а 5) Выпускной контроль партии стандартный		КВКН МСХ РК)
79	Переработка сельскохозяйственнной продукции	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Система забора крови в ветеринарии (шприц-пробирка с иглой для забора крови одноразового применения в ветеринарии).	Наличие уведомления о начале или прекращении осуществления предпринимательской деятельности в области ветеринарии, согласно пп.2), п.1,статьи 13-1 Закона Республики Казахстан от 10 июля 2002 года № 339-II "	1. Приемка сырья и материалов 2. Литье комплектующих 3. Сборка 4. Упаковка 5. Стерилизация	5	1. Литье комплектующих 2. Сборка 3. Упаковка	3	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН

					О ветеринарии"					МСХ РК)
80	Переработка сельскохозяйственной продукции	8523529001	Карточки и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении	Радиочастотная (электронная) ушная бирка для идентификации сельскохозяйственных животных (КРС, МРС)	Сертификация ICAR. Согласно Приказу Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 30 января 2015 года № 7-1/68. Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Казахстан 22 мая 2015 года № 11127.	1. Изготовление "колышек" 2. Изготовление задней части электронной бирки "Папа" 3. Изготовление части электронной бирки "чашечка" 4. Изготовление электронной Бирки с чипом 5. Маркировка (лазерная) 6. Упаковка	6	1. Изготовление "колышек" 2. Изготовление задней части электронной бирки "Папа" 3. Изготовление части электронной бирки "чашечка" 4. Изготовление электронной Бирки с чипом 5. Маркировка (лазерная)	5	МСХ (КВКНМСХ РК)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевт							

81	Производство препаратов ветеринарного назначения	30024200 00	ических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифи	Вакцина "RHABDOVAC" инактивированная жидкая против бешенства животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Подготовка сырья и материалов, 2) приготовление питательных сред, 3) культивирование вируса бешенства, 4) инактивация, 5) очистка и стандартизация, 6) формирование лекарственной формы, 7) розлив, 8) укупорка, 9) маркировка, 10) упаковка, 11) контроль качества готовой продукции	11	1) Подготовка сырья и материалов, 2) приготовление питательных сред, 3) культивирование вируса бешенства, 4) инактивация, 5) очистка и стандартизация, 6) формирование лекарственной формы, 7) розлив, 8) укупорка, 9) маркировка, 10) упаковка, 11) контроль качества готовой продукции	11	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			цированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные							я и надзора)
82	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Вакцина "EQUIRHIN®" бивалентная жидкая противринопневмонии лошадей	Вакцина "EQUIRHIN®" бивалентная жидкая противринопневмонии лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вирусов ринопневмонии лошадей (EHV-1, EHV-4) 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Инактивация 7) Очистка 8) Стандартизация 9) Компоновка (составление	13	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вирусов ринопневмонии лошадей (EHV-1, EHV-4) 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Инактивация 7) Очистка 8) Стандартизация 9) Компоновка (составление	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

					производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	серии, объединение антигенов) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Укупорка, маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		серии, объединение антигенов) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Укупорка, маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммуно		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Clostridium chauvoei		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Clostridium chauvoei		

83	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	логические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	4) Получение культуральной биомассы 5) Инактивация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Формирование лекарственной формы (при необходимости с адъювантом) 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	12	4) Получение культуральной биомассы 5) Инактивация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Формирование лекарственной формы (при необходимости с адъювантом) 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль готовой продукции	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная			1) Подготовка сырья и		1) Подготовка сырья и		Министерство сельског

			для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточн			материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Компоновка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка,		материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Компоновка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка,		о хозяйства (Комитет ветеринарного контрол
84	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000		Вакцина "EQUIADENVAC®" бивалентная против мыта лошадей	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)		12		12	

			ые культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные			маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
85	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные	Вакцина "LISTVAC" сухая (лиофилизированная) живая против листериоза сельскох	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Listeria monocytogenes 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Пригото	14	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Listeria monocytogenes 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Пригото	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного

			методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	озяйственных животных	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		вление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических,			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммо		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммо		

86	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицирован	Вакцина против брадзота, злокачественного отека, инфекционной энтеротоксемии овец и дизентерии ягнят	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	в клостридий 4) Получение культуральной биомассы / токсинов 5) Инактивация (получение анатоксинов) 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Компоновка (составление серии, объединение антигенов / анатоксинов) 10) Формирование лекарственной формы (с адъювантом) 11) Розлив 12) Укупорка	14	в клостридий 4) Получение культуральной биомассы / токсинов 5) Инактивация (получение анатоксинов) 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Компоновка (составление серии, объединение антигенов / анатоксинов) 10) Формирование лекарственной формы (с адъювантом) 11) Розлив 12) Укупорка	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			ные или немодифицированные: вакцины ветеринарные			13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
87	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе получен	Вакцина "BRUVAC "живая сухая против бруцеллеза овец и коз из штамма Brucella melitensis Rev-1 для	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление	14	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного

			ные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	конъюнктивального применения	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и		Наличие лицензии на занятие	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного		

88	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина BRUCON ® живая сухая против бруцеллеза крупного рогатого скота из штамма Brucella abortus 19 для конъюнктивального применения	деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	штамма 19 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	штамма 19 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

89	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмо	BACILL–VAC 34®" Вакцина против сибирской язвы животных из авирулентного штамма Anthracis (Sterne 34 F2)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Sterne 34 F2 4) Спорообразование 5) Получение споровой суспензии 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление буферного раствора с глицерином 9) Компоновка (составление серии)	14	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Sterne 34 F2 4) Спорообразование 5) Получение споровой суспензии 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление буферного раствора с глицерином 9) Компоновка (составление серии)	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

			в (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные		ического союза (GMP)	10) Розлив 11) Лиофилизация (при сухой форме) 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		10) Розлив 11) Лиофилизация (при сухой форме) 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Salmonella 4) Получение бактериальной биомассы		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Salmonella 4) Получение бактериальной биомассы		

90	Производство препаратов ветеринарного назначения	30024200 00	продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина "EQUISALM" жидкая инактивированная против сальмонеллеза лошадей	назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Компоновка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы (с адъювантом) 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Компоновка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы (с адъювантом) 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, пригото			1) Подготовка сырья и материалов 2) Пригото		1) Подготовка сырья и материалов 2) Пригото		Министерство

			вленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты;			вление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вируса нодулярного дерматита КРС 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Лиофилизация (при сухой форме)		вление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вируса нодулярного дерматита КРС 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Лиофилизация (при сухой форме)		сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол
91	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000		Вакцина "LSD-CarpiVac®" против нодулярного дерматита у крупного рогатого скота	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)		15		15	

			клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные			13) Укупорка 14) Маркировка и упаковка 15) Контроль качества готовой продукции		13) Укупорка 14) Маркировка и упаковка 15) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
92	Производство препаратов ветерин	3002420000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе	Вакцина живая сухая против бруцеллеза животных из штамма	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella melitensis Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Стандартизация	13	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella melitensis Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы 5) Концентрирование 6) Стандартизация	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного

	арного назначения		полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Brucella melitensis REV-1	средствтребованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	7) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		7) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворот		Наличие лицензии на	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование произво		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование произво		

93	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	ки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина "PASTVAC®" поливалентная инактивированная против пастерелеза у животных	занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	дственных штаммов Pasteurella multocida 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Приготовление адъюванта 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	дственных штаммов Pasteurella multocida 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Приготовление адъюванта 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

94	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Комплемент сухой для серологических реакций	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение исходного сырья (сыворотки) 3) Отбор и контроль качества сырья 4) Фильтрация 5) Концентрирование 6) Стабилизация 7) Стандартизация активности комплемента 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркир	13	1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение исходного сырья (сыворотки) 3) Отбор и контроль качества сырья 4) Фильтрация 5) Концентрирование 6) Стабилизация 7) Стандартизация активности комплемента 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркир	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

						овка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		овка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
95	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы,	Антиген "Розбенгал" для диагностики бруцеллеза у животных	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella spp. 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование клеток 7) Окрашивание	13	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella spp. 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование клеток 7) Окрашивание	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие		надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	антигена (роз бенгал) 8) Стандартизация 9) Формирование диагностического препарата 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		антигена (роз бенгал) 8) Стандартизация 9) Формирование диагностического препарата 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке,		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству	1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение эритроцитов 3) Отбор и контроль качества эритроцитов 4) Иммунизация животных (при		1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение эритроцитов 3) Отбор и контроль качества эритроцитов 4) Иммунизация животных (при		

96	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Сыворотка гемолитическая для серологических реакций	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	необходимости) 5) Получение гемолитической сыворотки 6) Обработка и стабилизация 7) Фильтрация 8) Стандартизация гемолитической активности 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	необходимости) 5) Получение гемолитической сыворотки 6) Обработка и стабилизация 7) Фильтрация 8) Стандартизация гемолитической активности 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
						1) Подготовка сырья и материалов		1) Подготовка сырья и материалов		

97	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные	Иммуноглобулин диагностический антирабический преципитирующий (ИДАП) для диагностики бешенства методом реакции диффузной преципитации	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономическог	2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделение иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Стабилизация 10) Стандартизация специфической активности	15	2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделение иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Стабилизация 10) Стандартизация специфической активности	15	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			материалы: прочие		о союза (GMP)	11) Формирование диагностического препарата 12) Розлив 13) Укупорка 14) Маркировка и упаковка 15) Контроль качества готовой продукции		11) Формирование диагностического препарата 12) Розлив 13) Укупорка 14) Маркировка и упаковка 15) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
			Реагенты			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гиперим		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гиперим		

			диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Иммуноглобулин диагностический антирабический флуоресцирующий (ИДАФ) для диагностики бешенства прямым методом иммунолюминесцентной микроскопии (ПМИМ)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	мунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделение иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Конъюгация с флуоресцентной меткой 10) Стабилизация 11) Стандартизация специфической активности и интенсивности флуоресценции 12) Формирование диагностического препарата 13) Розлив		мунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделение иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Конъюгация с флуоресцентной меткой 10) Стабилизация 11) Стандартизация специфической активности и интенсивности флуоресценции 12) Формирование диагностического препарата 13) Розлив		
98	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009					16		16	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

						14) Укупорка 15) Маркировка и упаковка 16) Контроль качества готовой продукции		14) Укупорка 15) Маркировка и упаковка 16) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
99	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифи	Сыворотка негативная для серологических реакций	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразий	1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение исходного сырья (сыворотки) 3) Отбор и контроль качества сыворотки 4) Фильтрация 5) Стандартизация 6) Подготовка конечного продукта 7) Розлив 8) Укупорка	10	1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение исходного сырья (сыворотки) 3) Отбор и контроль качества сыворотки 4) Фильтрация 5) Стандартизация 6) Подготовка конечного продукта 7) Розлив 8) Укупорка	10	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			цированные эталонные материалы: прочие		ского Экономического союза (GMP)	9) Маркировка и упаковка 10) Контроль качества готовой продукции		9) Маркировка и упаковка 10) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
100	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме	Сыворотка бруцеллезная позитивная для серологических реакций	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Brucella spp. 3) Иммунизация животных антигеном Brucella spp. 4) Получение иммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Фильтрация 7) Стандартизация специфи	12	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Brucella spp. 3) Иммунизация животных антигеном Brucella spp. 4) Получение иммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Фильтрация 7) Стандартизация специфи	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие		щей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ческой активности 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		ческой активности 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена 3) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 4) Отбор и контроль качества		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена 3) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 4) Отбор и контроль качества		

101	Производство препаратов ветеринарного назначения	38221200 09	реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Набор биокомпонентов для серологической диагностики случной болезни лошадей	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	компонентов 5) Фильтрация 6) Стандартизация компонентов 7) Подготовка компонентов набора 8) Комплектация набора 9) Розлив компонентов 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	12	компонентов 5) Фильтрация 6) Стандартизация компонентов 7) Подготовка компонентов набора 8) Комплектация набора 9) Розлив компонентов 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
						1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Brucella ovis 3) Иммунизация		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Brucella ovis 3) Иммунизация		

102	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Набор компонентов для РДСК при диагностике заболевания овец, вызываемого Brucella ovis(инфекционный эпидидимит баранов – ИЭБ)	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбор и контроль качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Лиофилизация компонентов 11) Комплектация набора	14	животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбор и контроль качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Лиофилизация компонентов 11) Комплектация набора	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

						12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)
			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложк	Набор для серологической диагнос	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Listeria monocytogenes 3) Иммунизация животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбори контроль		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена Listeria monocytogenes 3) Иммунизация животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбори контроль		Министерство сельског

103	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	е или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	тики листериоза животных в реакции связывания компримента (РСК)	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Лиофилизация компонентов 11) Комплектация набора 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Лиофилизация компонентов 11) Комплектация набора 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	о хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
						1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного

104	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Антиген сибиреязвенный бактерийный стандартный	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Bacillus anthracis 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование 7) Стандартизация 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества	12	питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Bacillus anthracis 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование 7) Стандартизация 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества	12	контрол

						готовой продукции		готовой продукции		я и надзора)
105	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме	Туберкулин "DIATUB" очищенный (ППД) для млекопитающих	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Mycobacterium bovis / Mycobacterium tuberculosis 4) Получение культурального фильтрата 5) Инактивация 6) Осветление и фильтрация 7) Концентрирование 8) Очистка (осажден	14	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Mycobacterium bovis / Mycobacterium tuberculosis 4) Получение культурального фильтрата 5) Инактивация 6) Осветление и фильтрация 7) Концентрирование 8) Очистка (осажден	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие		щей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	ие белков ППД) 9) Стандартизация биологической активности 10) Подготовка конечного продукта 11) Розлив 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		ие белков ППД) 9) Стандартизация биологической активности 10) Подготовка конечного продукта 11) Розлив 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции		я и надзора)

Приложение 16
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства

Сноска. Приказ дополнен приложением 16 в соответствии с приказом Министра промышленности и строительства РК от 06.04.2026 № 148 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономи			

		ческой деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства
1	Рыболовство и рыбоводство	0301930000	Живая рыба: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.)	Рыба живая, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
2	Рыболовство и рыбоводство	0302140000	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: лосось атлантический (Salmosalar) и лосось дунайский (Huchohucho)	Рыба свежая или охлажденная, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp.,		

3	Рыболовство и рыбоводство	0302730000	Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.)	Рыба свежая или охлажденная, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
					Наличие конструкторской и технологической

4	Рыболовство и рыбоводство	0302900000	Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы	Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
5	Рыболовство и рыбоводство	0302910000	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: печень, икра и молоки	Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
6	Рыболовство и рыбоводство	0302920000	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: плавники акульи	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304,		

			лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: форели (Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster), лосося тихоокеанского (Oncorhynchusnerka, Oncorhynchusgorbuscha, Oncorhynchusketa, Oncorhynchustschawytscha, Oncorhynchuskisutch, Oncorhynchusmasou и Oncorhynchusrhodurus), лосося атлантического (Salmosalar) и лосося дунайского (Huchohucho)		
7	Рыболовство и рыбоводство	0302990001		Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
8	Рыболовство и рыбоводство	0302990002	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты,	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной

			плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: прочие акульи		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
9	Рыболовство и рыбоводство	0302990003	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: камбалообразных семейств Pleuronectidae, Bothidae, Cynoglossidae, Soleidae, Scophthalmidae и Citharidae, тунца вида Euthynnus (Katsuwonus) pelamis, сардины вида Sardinapilchardus, сардины рода Sardinops, сардинеллы видов Sardinellaspp., кильки или шпрот вида Sprattussprattus, угря видов Anguillaspp.	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: лососевые, за исключением пищевых		Наличие конструкторской и

10	Рыболовство и рыбоводство	0302990004	рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие тунца видов Thunnusalalunga, Thunnusalbacares, сельди видов Clupeaharengus, Clupeapallasii, скумбрии видов Scomberscombrus, Scomberaustralasicus, Scomberjaponicus	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
11	Рыболовство и рыбоводство	0302990005	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: сайды (Pollachiusvirens), мойвы (Mallotusvillosus)		ного кадрового персонала
12	Рыболовство и рыбоводство	0302990006	Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99:	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			прочие трески (Gadusmorhua, Gadusogac, Gadusmacrocephalus), пикши (Melanogrammusaeglefinus), окуня морского (Sebastesspp.)		ного кадрового персонала
13	Рыболовство и рыбоводство	0302990009	Прочая рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие	Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
14	Рыболовство и рыбоводство	0303110000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: красная, или нерка (Oncorhynchusnerka)	Рыба мороженная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых		Наличие конструкторско

15	Рыболовство и рыбоводство	0303141000	рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99, форель (Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): вида Oncorhynchusapache или Oncorhynchuschrysogaster	Рыба, мороженая	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
16	Рыболовство и рыбоводство	0303142000	Форель вида oncorhynchus mykiss, с головой и жабрами, без внутренностей, массой более 1 2 кг каждая или без головы, жабр и внутренностей, массой более 1 кг каждая, мороженая	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
17	Рыболовство и рыбоводство	0303149000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: форель (Salmotrutta, Oncorhynchusmy	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной

			kiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): прочая		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
18	Рыболовство и рыбоводство	0303190000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочие	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
19	Рыболовство и рыбоводство	0303230000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushassel	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также

			ti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: тилапия (Oreochromisspp.)		квалифицированного кадрового персонала
20	Рыболовство и рыбоводство	0303240000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.)		ного кадрового персонала
21	Рыболовство и рыбоводство	0303250000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			91 – 0303 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.)		ного кадрового персонала
22	Рыболовство и рыбоводство	0303260000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus)	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: угорь (Anguillaspp.)		ного кадрового персонала
23	Рыболовство и рыбоводство	0303290000	Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasseltii, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), заисключениемпищевыхрыбныхсубпродуктовсубпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала

24	Рыболовство и рыбоводство	0303891010	Неразделанные рыбы, осетровые, для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
25	Рыболовство и рыбоводство	0303891020	Рыбы без жабр и внутренностей, осетровые для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
26	Рыболовство и рыбоводство	0303891030	Рыбы прочей разделки, осетровые для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304	Рыба, мороженая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, рыба прочая, за		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования

27	Рыболовство и рыбоводство	0303891070	исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая пресноводная рыба	Рыба, мороженая	и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
28	Рыболовство и рыбоводство	0304390000	Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.)	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог

29	Рыболовство и рыбоводство	0304491010	Филе осетровых рыб, пресноводных, свежее или охлажденное	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
30	Рыболовство и рыбоводство	0304491080	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филе свежее или охлажденное тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.), прочее: прочее пресноводной рыбы	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие,		

31	Рыболовство и рыбоводство	0304592000	охлажденные или мороженые, филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasseltii, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее пресноводной рыбы	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp.,		Наличие конструкторской и технологической документаций,

32	Рыболовство и рыбоводство	0304598000	Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
33	Рыболовство и рыбоводство	0304898000	Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое, прочее	Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (		Наличие конструкторской и технологической

34	Рыболовство и рыбоводство	0304932000	Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): сурими	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
35	Рыболовство и рыбоводство	0304938000	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti,	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): прочее		ного кадрового персонала
36	Рыболовство и рыбоводство	0304991100	Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филе прочей рыбы, мороженое: прочее сурими	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
37	Рыболовство и рыбоводство	0304992200	Прчее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: прочее пресноводной рыбы	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
38	Рыболовство и рыбоводство	0304992300	Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: прочее, мороженое, прочее: сельди (	Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также

			Clupea harengus, Clupea pallasii)		квалифицированного кадрового персонала
39	Рыболовство и рыбоводство	0305200000	Печень, икра и молоки рыб, сушеные, копченые, соленые или в рассоле	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
40	Рыболовство и рыбоводство	0305310000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не копченое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmicht	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			hysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.)		ного кадрового персонала
41	Рыболовство и рыбоводство	0305399010	Филе прочее осетровых, сушеное, соленое или в рассоле	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
42	Рыболовство и рыбоводство	0305399080	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не	Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			копченое: прочее: прочее: прочее		ного кадрового персонала
43	Рыболовство и рыбоводство	0305420000	Сельдь (clupea harengus, clupea pallasii) копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
44	Рыболовство и рыбоводство	0305430000	Форель (salmo trutta, oncorhynchus mykiss, oncorhynchus clarki, oncorhynchus aguabonita, oncorhynchus gilae, oncorhynchus apache и oncorhynus chrysogaster), копченая, включая филе, кр пищ рыбн субпр	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
			Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для		

45	Рыболовство и рыбоводство	0305448000	употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов: тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латес нильский (Latesniloticus) и змееголов (Channaspp.): прочая	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
46	Рыболовство и рыбоводство	0305498080	Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной

			рыбы, пригодные для употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов: прочая		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
47	Рыболовство и рыбоводство	0305697000	Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу, рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых рыбных субпродуктов: прочая	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
48	Рыболовство и рыбоводство	0305599000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы,	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной

			пригодные для употребления в пищу, рыба сушеная, кроме пищевых рыбных субпродуктов, соленая или несоленая, но не копченая: прочая		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
49	Рыболовство и рыбоводство	0305640000	Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых рыбных субпродуктов: тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus,	Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.)		ного кадрового персонала
50	Рыболовство и рыбоводство	0306110500	Ракообразные, в панцире или без панциря, живые, свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные или неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в пищу, мороженые, лангуст	Ракообразные, приготовленные или консервированные иным спосо-бом; моллюски и водные беспозвоночные прочие, приготовленные или консервированные иным способом	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			европейский и прочие лангусты (Palinurusspp., Panulirusspp., Jasus spp.): копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения		ного кадрового персонала
51	Рыболовство и рыбоводство	0306129000	Ракообразные, в панцире или без панциря, живые, свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные или неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в пищу:	Ракообразные, мороженные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован

			мороженые: омары (Homarusspp.): прочие		ного кадрового персонала
52	Рыболовство и рыбоводство	511919090	Прочие отходы рыбные	Прочие отходы рыбные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
53	Рыболовство и рыбоводство	511919020	Криоконсервированная сперма рыб	Криоконсервированная сперма рыб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
54	Рыболовство и рыбоводство	511919011	Оплодотворенная икра осетровых	Оплодотворенная икра осетровых	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
					Наличие конструкторской и технологической

55	Рыболовство и рыбоводство	511919019	Прочая икра рыб	Прочая икра рыб	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
56	Рыболовство и рыбоводство	0511911000	Отходы рыбные	Отходы рыбные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала
57	Рыболовство и рыбоводство	1212290000	Морские и прочие водоросли, не пригодные для употребления в пищу	Суспензия хлореллы для очистки водоҰмов.	Производство товара из определенного вида сырья

Продолжение таблицы

Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1. Инкубация икры (при полном цикле выращивания). 2. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Ветеринарно-профи		1. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Сортировка		

лактические меропариятия 6. Сортировка 7. Отлов. 8. Передержка в сотках или бассейнах с проточной водой. 9. Погрузка в специалиизированную тару 10. Транспиртировка в живом виде	10	6. Отлов. 7. Погрузка в специалиизированную тару 8. Транспиртировка в живом виде	8	МСХ (КРХ)
1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка	6	МСХ (КРХ)
1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка	6	МСХ (КРХ)

6. Хранение 7. Транспортировка		6. Хранение		
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание (при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание (при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья				

2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка	7	1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение	6	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6.	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6.		МСХ (КРХ)

Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка		Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6.	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6.		МСХ (КРХ)

Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка		Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5.		МСХ (КРХ)

дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка		Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.		
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка	10	1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка.		МСХ (КРХ)
1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка	8	1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка.	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья				

2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)

11. Отгрузка и логистика				
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы	9	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка	5	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)

10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика			6	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка		МСХ (КРХ)

9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика		5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика	11	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка	6	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка		1. Прием сырья		

6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)

продукции 12. Отгрузка и логистика			7	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка		1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы		

6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка		МСХ (КРХ)

продукции 12. Отгрузка и логистика			7	
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка		1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка		

6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. Прием сырья 2.Размораживание (при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика	12	1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (КРХ)
1. ПриЎм сырья 2. Контроль 3. Смешивание 4. Мойка 5. Сушка 6. Взвешивание 7. Фасовка 8. Хранение	8	1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка	5	МСХ (КРХ)
1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение	5	1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение	5	МСХ (КРХ)
1 . Подготовительный этап		1 . Подготовительный этап		

2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка 6. Логистика	6	2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка	5	МСХ (КРХ)
1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка (для клейкой икры) 4.Инкубационный период 5. Контроль качества 6.Логистика	6	1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка 4. Инкубационный период 5. Контроль качества 6. Логистика	6	МСХ (КРХ)
1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка 6. Хранение	6	1. Смешивание 2. Взвешивание 3. Фасовка 4. Хранение	4	МСХ (КРХ)
1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Выдержка в биореакторе 4. Контроль качества 5. Слив готовой продукции 6. Фасовка, упаковка, маркировка 7. Мойка биореактора	7	1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Выдержка в биореакторе 4. Слив готовой продукции	4	МСХ (КРХ)

Приложение 17
к приказу Министра
промышленности и строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций оборонной промышленности

Сноска. Приказ дополнен приложением 17 в соответствии с приказом Министра промышленности и строительства РК от 09.07.2026 № 351 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая	Патроны 9 mm MAKAROV (пистолетные патроны калибра 9х18 мм, с латунной гильзой	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторско	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоска		1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3.		

1	Оборонная промышленность	9306301000	дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под пистолетные патроны) товарной позиции 9301	и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из служебного, гражданского (спортивного и охотничьего) стрелкового оружия.	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	10	Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС

2	Оборонная промышленность	9306301000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия,	Патроны 9 mm LUGER (пистолетные патроны калибра 9х19 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником (FMJ)), предназначенные для стрельбы из	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6.	10	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка	6	МПС

			к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под пистолетные патроны) товарной позиции 9301	служебного, гражданского (спортивного и охотничьего) стрелкового оружия	кадрового персонала	Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9. Упаковка патронов; 10. Проведение приемо-сдаточных испытаний.		патрона; 6. Упаковка патронов.		
						1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного				

3	Оборонная промышленность	9306301000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкостволного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а	Патроны 9х18 ПСт гл (пистолетные патроны калибра 9х18 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со стальным сердечником и свинцовой вставкой), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формир	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

			также к автомат ам (под пистоле тные патроны) товарно й позиции 9301	о-ваний, специал ьных и правоох ранител ьных государс твенных органов		гильзы; 8 . Гермети зация капсюль ного отверсти я; 9. Сборка патрона; 1 0 . Замер геометр ических размеро в патрона и проверк а его массы; 1 1 . Упаковк а патроно в; 12. Проведе н и е приемо-сдаточн ы х испытан ий.			6	
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов; 2. Произво дство чашек гильз и чашек оболочк и пули (штампо в к а двойног о действи я ; термооб				

4	Оборонная промышленность	9306301000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под пистоле	Патроны 9х18 П гл (пистолетные патроны калибра 9х18 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формиро-ваний, специальных и правоохранительных	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	работка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюль	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

			тные патроны) товарной позиции 9301	государственных органов		ного отверстия; 9. Сборка патрона; 10. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.			6		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги			1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание,					

5	Оборонная промышленность	9306301000	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (подпистолетные патроны) товарно	Патроны 9х19 FMJ гл (пистолетные патроны калибра 9х19 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюльного отверстия; 9. Сборка патрона;	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

			й позиции 9301			10. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.			6	
				Патроны 5,45х39 ПС гл (автоматные патроны		1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (				

6	Оборонная промышленность	9306303000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военного образца	калибра 5,45х39 мм, с латунной гильзой и обыкновенной пулей в цельнометаллической латунной оболочке со стальным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового/ стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюльного отверстия; 9. Сборка патрона; 10. Замер геометр	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

						ических размеров патрона и проверка его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.			6	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины,	Патроны 5,45х39 ПП гл (автоматные патроны калибра 5,45х39 мм, с латунной		1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из				

7	Оборонная промышленность	93063030000	ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военного образца	гильзой и пулей повышенной пробиваемости в цельном металлической латунной оболочке со стальным термоупрочненным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового/ стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюльного отверстия; 9. Сборка патрона; 10. Замер геометрических размеров	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

						патрона и проверка его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.			6	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные	Патроны 7,62х54 ПС гл (винтовочные патроны калибра 7,62х54 мм, с латунной гильзой		1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоска				

8	Оборонная промышленность	9306303000	средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военного образца	и обыкновенной пулей в цельнометаллической латунной оболочке со стальным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюльного отверстия; 9. Сборка патрона; 10. Замер геометрических размеров патрона и проверк	12	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС

						а его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения	Патроны 7,62х54 ПП гл (винтовочные патроны калибра 7,62х54 мм, с латунной гильзой и пулей повышенной пробиваемости в	Наличие лицензи	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка		1. Производство		

			боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военного образца	цельнометаллической латунной оболочке со стальным термоупрочненным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	и на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Герметизация дульной части гильзы; 8. Герметизация капсюльного отверстия; 9. Сборка патрона; 10. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 11.		гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		
9	Оборонная промышленность	9306303000					12		6	МПС

						Упаковка патронов; 12. Проведение приемо-сдаточных испытаний.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы,	Патроны 5,45х39 ПРС (автоматные патроны калибра 5,45х39 мм, с латунной гильзой и пулей пониженной рикошетирующей	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации,	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка)		1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4.		

10	Оборонная промышленность	9306909000	снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие: прочие	способностью в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из служебного стрелкового оружия	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	; 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9. Упаковка патронов; 10. Проведение приемо-сдаточных испытаний.	10	Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС
						1. Входной контроль сырья и материалов; 2.				

11	Оборонная промышленность	9306909000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневмат	Патроны 7,62х54 К FMJ (винтовочные патроны калибра 7,62х54 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из служебного, гражданского (спортивного и	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Производство чашек гильз и чашек оболочки пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; вибропополировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и	10	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; вибропополировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.		МПС

			ического оружия: прочие: прочие	охотничьего) стрелкового оружия		сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9. Упаковка патронов; 10. Проведение приемо-сдаточных испытаний.			6	
	Оборонная		Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (	Тренажер – имитатор (	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция		1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и		

12	промышленность	90230080000	например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Комплексный тренажер экипажа БТР-80)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
13	Оборонная	90230800	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при	Тренажер – имитатор (Комплексный тренаже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция програм	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция програм		МПС

	промышленность		обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	р экипажа танка Т-72Б)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	много обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		много обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	
			Стартовое оборудование для летатель		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) Наличие разреши	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка		1. Механи		

			ных аппаратов; палубные тормозные или аналогичные устройства; наземные тренажеры для летного состава; их части: прочие: тренажерные устройства имитации полета на гражданских воздушных судах и их части		тельных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное					
14	Оборонная промышленность	8805290002		Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа вертолета Ми-17)		3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ческая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС

					обслуживание					
15	Оборонная промышленность	902308000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер водителя бортового тягача Камаз)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС

16	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения УРАЛ)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительны				

17	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения МТ ЛБ)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительные операции				

18	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения СПМ Тигр)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Механическая		1. Механи		

19	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения УАЗ-Патриот)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ческая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка		1. Механи		

20	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер экипажа боевой машины пехоты БМП-2)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ческая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
			Приборы,		Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтаж		1. Механическая обработка 2. Электро		

21	Оборонная промышленность	9023008000	аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Динамический тренажер вождения БМП-2)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	монтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
			Приборы, аппаратура и модели,		Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка		1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подгото		

22	Оборонная промышленность	9023008000	предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Динамический тренажер вождения Т-72)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	вка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
			Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей		1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка		

23	Оборонная промышленность	9023008000	демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер водителя БТР-80)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
			Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (	Тренажер – имитатор (Тренажер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и		1. Механическая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разрабо		

24	Оборонная промышленность	9023008000	например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	стрелка переносного зенитного ракетного комплекса "Игла")	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	тка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
25	Оборонная промыш	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (наприме	Тренажер – имитатор (Тренажер наземной установки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция програм	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция		МПС

	ленность		р, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	противотанкового ракетного комплекса ПТРК "Фагот")	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	много обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	
26	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или	Тренажер – имитатор (Тренажер для подготовки гранато	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция програм		МПС

			экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	метчиков АГС)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		много обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	
27	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не	Тренажер – имитатор (Тренажер для подготовки гранатометчиков РПГ)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения	6	МПС

			пригодные для другого использования: – прочие		квалифицированного кадрового персонала)	6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания		
28	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для	Тренажер – имитатор (Тренажер для подготовки гранатометчиков СПГ)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на	6	МПС

			другого использования: – прочие		ного кадрового персонала)	7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		всех этапах производства 6. Испытания		
29	Оборонная промышленность	90230008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования:	Тренажер – имитатор (Тренажер для стрельбы из подствольного гранатомета ГП-25)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех		МПС

			– прочие		персонала)	всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		этапах производства 6. Испытания	6	
30	Оборонная промышленность	95069990000	Инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой, легкой атлетикой, прочими видами спорта (включая настольный теннис) или для игр на открытом воздухе, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные;	Оружие имитационное (Стрелковый тир двухстороннего боя с лазерной имитацией стрельбы и поражения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех		МПС

			бассейны плавательные и бассейны для детей: прочие			этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		этапах производства 6. Испытания	6	
31	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплект мишенного оборудования с управлением по физической паре" Директриса БМП-2")	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства		МПС

						8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Испытания	6	
32	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: – – – прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплект мишенного оборудования для мелких подразделений)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания		МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание			6	
33	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: – – – прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплект мишенного оборудования с управлением по физической паре "Танковая директриса")	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания		МПС

						10. Упаковывание			6	
34	Оборонная промышленность	85269200 08	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: – – – прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплект стрельбищного оборудования)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС

35	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: – – – прочая	Инвентарь для стрельбы (Оборудование переносное стрельбищное)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительны				

36	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: прочая	Инвентарь для стрельбы (Ротно-тактический комплекс (РТК))	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 2. Механическая обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
			Инвентарь и оборудо			1. Заготовительные операции				

37	Оборонная промышленность	9506999000	вание для занятий общей физкультурой, гимнастикой, легкой атлетикой, прочими видами спорта (включая настольный теннис) или для игр на открытом воздухе, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; бассейны плавательные и бассейны для детей: – – – прочие	Тренажер – имитатор (Стрелковый унифицированный тренажер)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка 3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Механическая		1. Механи		

38	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), непригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер РПО (лазерный))	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ческая обработка 2. Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Механическая обработка		1. Механи		

39	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер водителя автомобильной техники (типа COBRA-II))	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Электромонтажи подготовка электронных модулей 4. Разработка и интеграция программного обеспечения 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	ческая обработка 2. Электромонтажи подготовка электронных модулей 3. Разработка и интеграция программного обеспечения 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания	6	МПС
					Разработка конструкторской документации (схемы электри	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление				

40	Оборонная промышленность	8543708000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Генератор шума-Постановщик помех "Барьер-01"	ческой принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытания. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковк	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытания 7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.		МПС

						а готовой продукции.			8	
41	Оборонная промышленность	8543708000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппарат	Генератор шума - Постановщик помех "Барьер-М"	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответс	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытания		МПС

			ура прочие: прочие		твии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытания. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.		7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.	8	
			Машины электрические и аппаратура, имеющие		Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание техноло	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. . Пайка		1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронн		

42	Оборонная промышленность	8543708000	индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Генератор шума - Генератор акустического зашумления "Дыбыр"	гической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытания. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.	11	ых компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытания 7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.	8	МПС
					Разработка конструкторской	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат.				

43	Оборонная промышленность	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Фильтр телефонных линий связи - Фильтр телефонный FT-GR-10,0-2C для цифровых линий	документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицирован	3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытания. 10. Маркир	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытания 7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.		МПС	

					ного персонала	овка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.			8	
44	Оборонная промышленность	8531908400	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (например, звонки, сирены, индикаторные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарно	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное - Устройство защиты слабото	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных х	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный		МПС

			г о сигнала), кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530: части: прочие	чных линий FS-GR	помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	7. Сборка изделий. 8. Первичное включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытания. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.		контроль и испытания 7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.	8	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты		Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатны	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов		1. Входной контроль и комплектация. 2. Монтаж радиоэлектронных		

45	Оборонная промышленность	85363020000	электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях на напряжение не более 1000В; устройства для защиты электрических цепей прочие, на силу тока не более 16 А	Фильтр защиты электрических сетей Фильтр сетевой помехоподавляющий УЗ-1000М	х плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	4. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 5. Очистка и межоперационный контроль 6. Сборка изделий. 7. Первичное включение и настройка. 8. Функциональный контроль и испытания. 9. Маркировка продукции. 10. Упаковка готовой продукции.	10	компонентов 3. Пайка радиоэлектронных компонентов 4. Сборка изделий. 5. Функциональный контроль и испытания 6. Маркировка продукции 7. Упаковка готовой продукции.	7	МПС
					Разработка конструкторской документации (	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление				

46	Оборонная промышленность	8536302000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях на напряжение не более 1000В; устройства для защиты электрических цепей прочие, на силу тока не более 16 А	Фильтр защиты электрических сетей Фильтр сетевой помехоподавляющий УЗ-2000М	схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного	деталей изделия методом механической обработки 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 5. Очистка и межоперационный контроль 6. Сборка изделий. 7. Первичное включение и настройка. 8. Функциональный контроль и испытания. 9. Маркировка продукции. 10. Упаковк	10	1. Входной контроль и комплектация. 2. Монтаж радиоэлектронных компонентов 3. Пайка радиоэлектронных компонентов 4. Сборка изделий. 5. Функциональный контроль и испытания 6. Маркировка продукции 7. Упаковка готовой продукции.	7	МПС

					персонала	а готовой продукции.				
47	Оборонная промышленность	8536304000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях на напряжение не более 1000В; устройства для защиты электрических цепей прочие, на силу тока	Фильтр защиты электрических сетей Фильтр сетевой помехоподавляющий УЗ-8000М	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенными в соответствии с нормати	1 . Входной контроль и комплектация. 2 . Изготовление деталей изделия методом механической обработки 3 . Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. . Пайка радиоэлектронных компонентов. 5 . Очистка и межоперационный контроль 6 . Сборка изделий. 7 . Первичное включение и настройка.	10	1 . Входной контроль и комплектация. 2 . Монтаж радиоэлектронных компонентов 3. Пайка радиоэлектронных компонентов 4 . Сборка изделий. 5 . Функциональный контроль и испытания 6 . Маркировка продукции		МПС

			более 16 А, но не более 125 А		вными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	8. Функциональный контроль и испытания. 9. Маркировка продукции. 10. Упаковка готовой продукции.		7. Упаковка готовой продукции.	7	
				Патроны 12 калибра: Патроны 12 калибра для служебного и гражданского оружия служебные (12/70мм) (18,5 мм) (газовый, слезоточивый, с газом CS, светошумовой, светозвуковой), Патроны 12 калибра для служебного и гражданского оружия		1. Подготовительный этап - подготовка сырья, материалов и комплектующих.				

48	Оборонная промышленность	9306290000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	специальные и вспомогательные (12/70мм) (18,5 мм) (учебный, холостой, практический, инертный, вышибной, маркировочный), Патроны 12 калибра для служебного и гражданского оружия травматические (12/70мм) (18,5 мм) (с резиновой пулей (с одним или несколькими шариками), с резиновой картечью, с резиновой дробью, с резинов	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТРК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	2. Вырубка в размер пыжей и прокладок. 3. Литье гильз, пыжей, прокладок. Литье пуль. 4. Снаряжение гильзы капсюлем-воспламенителем. 5. Заряжание гильзы порохом. 6. Сборка изделия. 7. Закатка гильзы изделия. 8. Испытания. 9. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.	9	1. Вырубка в размер древесноволокнистых пыжей и картонных прокладок. 2. Литье гильз, пыжей, прокладок. Литье пуль. 3. Снаряжение гильзы капсюлем-воспламенителем. 4. Заряжание гильзы порохом. 5. Закатка гильзы изделия.	5	МПС

				о й шрапнель ю , патрон травматический РТ-12 (ПТ-12) (перьевой), Патрон 1 2 калибра " Антидрон"						
				Патроны травматические специального назначения калибра 5,45×39; Патроны 5,45×39 (холостые); Патроны нелетального действия (травматические) 5,45×39 мм для автомата АК-74; Патроны травматические 45 Ruber; 5,45 мм патрон холостой ; Патрон		1 . Подготовительный этап - подготовка сырья, материалов и комплектующих. 2. Литье (отливка деталей) . 3 . Формирование корпуса				

49	Оборонная промышленность	9306290000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	ы травматические специального назначения калибра 7,62×39; Патроны 7,62×39, Патроны 7,62×39 (холостые); Патрон 7,62×39 мм со стальным сердечником ПС; Патрон нелетального действия (травматический) 7,62×39 мм для автомата АКМ Патроны травматические специального назначения калибра 9×18; Патроны 9×18 (специальные); Патроны 9×18 мм со	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	гильзы (обрезка, шлифовка). 4. Установка капсюля воспламенителя и герметизация. 5. Снаряжение метательным веществом. 6. Сборка изделия (установка заглушки в корпус, установка наконечника). 7. Формирование изделия (обжимка наконечника). 8. Испытания (проведение контрольных испытаний), анализ результатов.	9	1. Литье (отливка деталей). 2. Формирование корпуса гильзы (обрезка, шлифовка). 3. Установка капсюля воспламенителя и герметизация. 4. Снаряжение метательным веществом. 5. Формирование изделия (обжимка наконечника).		МПС

				стальным сердечником, Патроны травматические специального назначения калибра 9×19, Патроны 9×19 FMJ; Патрон калибра 9×19 мм FMJ со свинцовой пулей, Патроны 9×19 (специальные)		9. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование			5	
						1. Подготовительный этап - подготовка всех видов сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительный этап: роспуск листового картона; высечка/вырубка пыжей. 3. Литье (отливка				

50	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехнические патроны сигнальные 26-мм: (26-мм сигнальный патрон (красного, желтого, зеленого, белого огня), 26-мм осветительный патрон, 26-мм патрон с газовой гранатой, сигнальная ракета (патрон) СП-26 (красного, желтого, зеленого, белого огня))	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	сборочных единиц: донца, крышки и корпуса). Изготовление картонных и алюминиевых гильз. 4. Изготовление пиротехнического элемента из химических компонентов: измельчение компонентов, сушка, рассев, смешение; грануляция состава; 4.3 формование пиротехнического элемента. 5. Установка капсюля–воспламенителя	9	1. Подготовительный этап. 2. Литье и изготовление картонных и алюминиевых гильз. 3. Изготовление пиротехнического элемента из химических компонентов. 4. Снаряжение изделия. 5. Сборка изделия. 6. Проведение контрольных испытаний.		МПС

						герметизация. 6. Снаряжение метательным веществом. 7. Сборка изделия: установка элементов в конструкции; сборка цоколя и гильзы. 8. Проведение контрольных испытаний. 9. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование			6	
						1. Подготовительный этап - подготовка сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительный этап:				

51	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехнические патроны сигнальные 15-мм: (15-мм сигнальный патрон (красного, желтого, зеленого, белого огня))	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	роспуск листового картона; высечка/вырубка пыжей. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, колпачков). 4. Изготовление алюминиевых гильз (мортирок). 5. Изготовление корпуса вышибного патрона. 6. Нанесение резьбы на комплектующие элементы. 7. Изготовление пиротехнического элемента для сигнальной звездки. 8. Изготовление	11	1. Подготовительный этап - подготовка всех видов сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительный этап. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, колпачков). 4. Изготовление алюминиевых гильз 5. Нанесение резьбы на комплектующие. 6. Сборка изделия. 7. Проведение	7	МПС

						пиротехнического ударного состава вышибного патрона. 9. Сборка изделия. 10. Проведение контрольных испытаний. 11. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.		контрольных испытаний		
						1. Подготовительный этап - подготовка сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительный этап: заготовка картонных цилиндров для гильзы патрона; высечка/				

						вырубка упоров, шайб и прокладок; нарезка вытяжного шнура. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, верхней и нижней крышки, диафрагмы, диска-державки с отверстиями). 4. Изготовление металлических комплектующих элементов: колец, ручек, колец-державок по чертежам. 5. Изготовление воспламенительного узла с терочным механизмом.		1. Заготовительный этап. 2. Литье (отливка сборочных единиц). 3. Изготовление металлических комплектующих. 4. Изготовление воспламенительного узла с терочным механизмом. 5. Изготовление пиротехнического элемента для сигнальной звездки. 6. Сборка воспламенительного узла с терочным механизмом.		
52	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для	Наземные сигнальные патроны (НПС): Наземный сигнальный патрон оранжевого дыма (наземный сигнальный патрон дневного действия оранжевого дыма), Наземный сигнальный патрон красного (желтого, зеленого) огня (наземный	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы,		11		8	МПС

			патронов; прочие	сигнальный патрон дневного и ночного действия красного (желтого, зеленого) огня)	оборудования, квалифицированного персонала	6. Изготовление пиротехнического элемента для сигнальной звездки. 7. Изготовление пиротехнического терочного состава воспламенительного устройства. 8. Сборка воспламенительного устройства с капсюлем-воспламенителем. 9. Сборка изделия. 10. Проведение контрольных испытаний. 11. Маркировка, упаковка, транспортировка и		нительного устройства с капсюлем-воспламенителем. 7. Сборка изделия. 8. Проведение контрольных испытаний.		

						складирование.				
						1. Заготовительная: высечная / вырубная картонных сборочных единиц; подготовка и изготовление стальных элементов. 2. Литье (капсюльная втулка, контейнеры, замедлительная втулка, кольца, пыжи, пробки). 3. Изготовление корпуса мины: нарезка труб; зенкование; шлифовка; нанесение защитных покрытий.				

53	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Сигнальная мина белого, зеленого или красного огня, мина сигнальная пиротехническая, сигнальная мина СМ	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицирован	4. Изготовление сигнальных пиротехнических элементов. 5. Изготовление пиротехнических замедлительного состава и воспламенительного состава. 6. Изготовление конструкционных сигнальных элементов (светового блока). 7. Изготовление конструкционного звукового элемента (звукового блока). 8. Изготовление капсюльной втулки.	13	1. Заготовительная. 2. Литье. 3. Изготовление корпуса. 4. Изготовление сигнальных пиротехнических элементов. 5. Изготовление конструкционных сигнальных элементов. 6. Изготовление конструкционного звукового элемента. 7. Изготовление капсюльной втулки. 8. Сборка изделия.	10	МПС

					ного персонала	9. Сборка изделия: установка донной пробки в корпус; установка светового блока; прессование контейнеров в корпус; установка звукового блока; установка капсюльной втулки; установка транспортной пробки; герметизация. 10. Изготовление и установка механизма чеки в боевое положение. 11. Заключительный этап сборки комплектующих изделие элементов.		9. Установка механизма в боевое положение. 10. Проведение контрольных испытаний.			

						12. Проведение контрольных испытаний. 13. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.				
						1. Заготовительная: подготовка материалов; высечка/вырубка картонных прокладок, алюминиевых крышек и изготовление резиновых пыжей формование элементов. 2. Литье (крышки, рассекатели, кольца, пробки). 3. Подготовка				

						корпуса – алюминиевого / стального цилиндра: нарезка; фрезеровка; токарные работы. 4. Изготовление (формование, зенкование шлифовка, нанесение защитных покрытий) донца гильзы (фланца, ранта, шляпки). 5. Изготовление (цикл/ сборка) электровоспламенительного устройства (ЭВП, ЭКВ). 6. Приготовление пиротехнических составов				
54	Оборонная промышленность	93063090000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехническое средство авиации ППИ-26 (ППИ-26-1), Пиротехнический патрон инфракрасного излучения ППИ 26-2-1, Пиротехническое средство авиации ППИ-50; Пиротехнические средства авиации (ПТСА) ПП-3,	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифи		9	1. Заготовительная. 2. Литье. 3. Подготовка корпуса. 4. Изготовление конструкционных элементов. 5. Изготовление электровоспламенительного устройства. 6. Приготовление пиротехнических составов. 7. Сборка изделия.	8	МПС	

				ПП-9, ППЛТ, ППР-50	цированного персонала	(основной и воспламенительный). 7. Сборка изделия: установка электровоспламенительного устройства, герметизация, просушка; снаряжение; установка элементов в конструкции; установка пиротехнического элемента; монтаж; герметизация; контроль точности сборки. 8. Проведение контрольных испытаний. 9. Маркировка,		8. Проведение контрольных испытаний.			

						упаковка, транспортировка и складирование.				
						1. Заготовительная высечка/вырубка (пыжи, распределительные кольца, прокладки, заглушки, цилиндры, рассекатели), нарезка (огнепроводный шнур, картонные цилиндры, тесьма); Разваль цовка (пластиковые трубы, внутренние центрирующие цилиндры); формование крышек (верхних и нижних				

						крышек с конструкционными отверстиями, с насечками, элементами замка). 2. Литье полимерных комплектующих: водонепроницаемые пипетки, капсулы; разделительные стаканчики; гильзы для запального механизма; верхняя и нижняя части корпуса; цилиндры внешнего корпуса изделия. 3. Изготовление пиротехнических элементов,				
55	Оборонная промышленность	930630900 0	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Имитационная продукция: взрывпакет ВП, взрывпакет имитационный, взрывпакет светозвуковой, имитационный патрон ИМ-82, имитационный патрон ИМ-85, имитационный патрон ИМ-100, имитационный патрон ИМ-120, шашка имитации разрыва артиллерийского снаряда ШИРАС,	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифи		7	1. Заготовительная 2. Литье полимерных комплектующих. 3. Изготовление пиротехнических элементов, узлов и механизмов. 4. Сборка конструкционных узлов. 5. Заключительный этап сборки. 6. Проведе	6	МПС	

				имитатор теплового потока воздушной цели ИТП	цированного персонала	узлов и механизмов 4. Сборка конструкционных узлов: установка капсюля–воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом; сборка узла зажигания и узла замедления; монтаж заглушек с отверстием в корпусе изделия; монтаж воспламенительного узла; установка элементов в конструкции. 5 Заключительный этап сборки изделия.		ние контрольных испытаний.			

						6. Проведение контрольных испытаний. 7. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.				
						1. Заготовительная; высечка/вырубка (пыжи, распределительные кольца, прокладки, заглушки, цилиндры, рассекатели, диафрагмы); нарезка (картонные цилиндры, тесьма, изоляционная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластиковые				

						трубочки); развальцовка (пластиковые трубы, внутренние центрирующие цилиндры). 2. Заготовка жести для внешних цилиндрических футляров, крышек, ручек, петель, колпачков. Окрашивание и сушка металлических (жестяных) футляров – корпусов. 3. Изготовление ответственных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты,				
				Дымовая продукция: дымовая шашка (черного, серого, белого дыма), дымовая шашка с ручным запалом (терочная) (	Наличие разрешительных документов (			1. Заготовительная. 2. Заготовка, окрашивание и сушка корпусов. 3. Изготовление комплек		

				черного, белого дыма), ручная дымовая шашка с запалом (черного, белого дыма), дымовая шашка ТК-11 (черного, белого дыма), дымовая шашка терочного типа ТК-11, дымовые средства цветного дыма, плавучая дымовая шашка оранжевого дыма, 76-мм дымовая шашка для пусковых установок на бронетехнике	лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	кольца, гайки и шайбы. 4. Изготовление замедлительного и воспламенительного узлов. 5. Литье полимерных элементов (пластиковые трубочки, корпуса, внутренние центрирующие цилиндры, рассекатели, диафрагмы, кольца, прокладки, заглушки, крышки). 6. Изготовление пиротехнических элементов и монтаж воспламенительного и запального		тующих элементов для ответственных механизмов. 4. Изготовление замедлительного и воспламенительного узлов. 5. Литье полимерных элементов. 6. Изготовление пиротехнических элементов. 7. Сборка изделия. 8. Проведение контрольных испытаний.		
56	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие; прочие					9		8	МПС

						узлов, монтаж терочного механизма. 7. Сборка изделия: сборка конструкционных узлов; заполнение корпуса пиротехническим дымовым составом; укладка основного заряда, монтаж заглушек с отверстием в корпусе изделия, установка воспламенительного и запального узлов, герметизация. 8. Проведение контрольных испытаний. 9. Маркир					

						овка, упаковка, транспортировка и складирование.				
				Дымовая продукция: Дымовая граната (белого, черного дыма), дымовая граната (белого, черного дыма) мгновенного действия, ручная дымовая граната (белого, серого,		1 Подготовительный этап: заготовка, нарезка (картонные цилиндры, тесьма, изоляционная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластиковые трубочки), высечка (картонные пыжи, пыжей с отверстием прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов. 3. Изготовление запалов				

57	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие; прочие	черного дыма), граната дымовая ручная типа РГД, граната дымовая ручная малая типа МРГД, граната ручная дымовая увеличенного дымообразования, граната ручная дымовая (в алюминиевом корпусе), граната дымовая снаряженная веществом раздражающего действия, граната дымовая специального назначения, 81-мм дымовая граната DK-6 для штатной пусковой установки	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	и комплектующих элементов для ответственных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты, кольца, гайки и шайбы. 4. Изготовление пиротехнического элемента. 5. Монтаж запалов. 6. Сборка изделия: сборка конструкционных узлов, установка капсюля–воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом; заполнение	8	1. Заготовительная. 2. Изготовление запалов. 3. Изготовление замедлительного и воспламенительного узлов. 4. Литье полимерных элементов. 5. Изготовление пиротехнических элементов. 6. Сборка изделия.		МПС

				системы 902 " Туча" (белый дым, черный дым), 81 м м дымовая граната (белый, красный , зеленый дым) для АРС (Wh) БТР-80		корпуса пиротехническим составом , укладка основного заряда; установка элементов в конструкции воспламенительного и запального узлов, герметизация. 7 . Проведение контрольных испытаний. 8. Маркировка, упаковка , транспортировка и складирование.			6	
						1 Подготовительный этап: нарезка (изоляционная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластик				

58	Оборонная промышленность	9306909000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприп	Выстрел 40×46мм для гранатометов (светошумовой, светозвуковой), Выстрел 40×46мм для гранатометов (газовый, с газовой гранатой), Выстрел гранатомета 40×46 мм (светозвуковой, дымовой, газовый), Выстрел 40мм / 38мм для гранатометов (светошумовой, светозву	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические	овые трубочки); высечка/вырубка (пыжи, пыжи с отверстием прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндры; корпуса; донные заглушки, пробки, транспортные пробки; развальцовка. 3. Сварка трением частей корпуса изделия. 4. Изготовление пиротехнического элемента: подготовка компонентов пиротехнических составов;	8	1. Заготовительная. 2. Литье полимерных элементов. 3. Изготовление комплектующих элементов для ответственных механизмов. 4. Литье полимерных элементов.	7	МПС

			асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	ковой), Выстрел 40мм / 38мм для гранатометов (газовый, с газовой гранатой), Граната 40×46 к ручному гранатомету (дымовая, газовая, светозвуковая), Выстрел ВОГ к гранатомету ГП-25, 43-мм выстрел к гранатомету	процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	приготовление составов; прессование пиротехнических элементов; формование. 5. Подготовка метательного заряда. 6. Сборка изделия: сборка конструкционных узлов; заполнение корпуса гильзы пиротехническим составом; вклейка основного заряда; герметизация; окрашивание. 7. Проведение контрольных испытаний. 8. Маркировка,		5. Изготовление пиротехнических элементов. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.			

						упаковка, транспортировка и складирование.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги	Светозвуковая граната (граната ручная светозвуковая), Граната светозвуковая (в алюминиевом корпусе), Граната светозвуковая специальная (	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормати	1 Подготовительный этап: нарезка; высечка/вырубка (пыжи, пыжи, прокладки, кольца) 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров; корпусов; крышек; заглушек, пробок, развальцовка (пластиковые трубы, цилиндры, стаканчики). 3. Изготовление запалов 4. Изготовление пиротехническо		1. Заготовительная 2. Изготовление комплектующих элементов ответств		

			чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	увеличенной мощности), Граната светозвуковая многоимпульсная, Светозвуковая граната ручная семиимпульсная, Граната светозвуковая снаряженная веществом раздражающего действия, Граната светозвуковая комбинированного действия	вно-технических документов (СТРК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	го элемента 5. Монтаж запалов 6. Сборка изделия: установка капсюля–воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом; заполнение корпуса пиротехническим составом, вклейка основного заряда, установка воспламенительного и запального узлов, герметизация. 7. Проведение контрольных испытаний. 8. Маркир		енных механизмов. 3. Литье полимерных элементов. 4. Изготовление пиротехнических элементов. 5. Монтаж запалов. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.		
59	Оборонная промышленность	9306309000					8		7	МПС

						овка, упаковка , транспортировка и складирование.				
				Газовая граната, Граната ручная газовая (в алюминиевом корпусе)		1 Подготовительный этап: нарезка (изоляционная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластиковые трубочки) ; высечка/ вырубка (пыжи, пыжи с отверстием прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров ; корпусов ; крышек; заглушек , транспортных пробок; развальцовка (трубы,				

60	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие; прочие	, Газовая граната снаряженная веществом раздражающего действия, Граната газо-дымовая снаряженная веществом раздражающего действия, Граната газовая специальная (курящегося типа, мгновенного действия), Граната ручная слезоточивая, Ручная аэрозольная граната, Ручная граната раздражающего действия, Ручная граната раздражающего и светозвукового (	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	цилиндры, стаканчики). 3. Изготовление запалов и комплектующих элементов для ответственных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты, кольца, гайки и шайбы. 4. Изготовление пиротехнического элемента. 5. Монтаж запалов. 6. Сборка изделия: установка капсюля–воспламенителя, герметизация, снаряжение метател	8	1. Заготовительная. 2. Изготовление комплектующих элементов и запалов. 3 Литье полимерных элементов. 4 Изготовление пиротехнических элементов. 5 Монтаж запалов. 6 Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.		МПС

				комбинированного) действия		ьным веществом; заполнение корпуса пиротехническим составом, вклейка основного заряда, установка воспламенительного и запального узлов. 7. Проведение контрольных испытаний. 8. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.			7	
						1 Подготовительный этап: роспуск картона; нарезка (картонные цилиндры, тесьма, изоляци				

						онная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластиковые трубочки), вырубка (картонные пыжи, пластиковые пыжи, пыжи с отверстием, прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров; корпусов; крышек и их формование крышек; изготовление прокладок, развальцовка. 3. Изготовление корпусов. 4. Изготовление				
				Граната нелетального действия в	Наличие разрешительных докумен			1. Заготовительная. 2. Изготовление комплек		

61	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	алюминиевом корпусе, Граната травматического действия в резиновом корпусе, Граната светозвуковая с резиновыми травматическими элементами, Граната светошумовая снаряженная веществом раздражающего действия	тов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	запалов и комплектующих элементов для ответственных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты, кольца, гайки и шайбы. 5. Изготовление пиротехнического элемента. 6. Монтаж запалов и установка капсюльной втулки. 7. Сборка изделия: установка капсюля–воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом;	9	тующих элементов для ответственных механизмов. 3. Изготовление запалов и монтаж. 4. Литье полимерных элементов. 5. Изготовление пиротехнических элементов. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.		МПС

						заполнение корпуса пиротехническим составом, вклейка основного заряда; установка элементов воспламенительного и запального узлов; окончательная сборка. 8. Проведение контрольных испытаний. 9. Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.			7	
						Проектирование и конструкторское сопровождение производства изделия, включая				

						1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе чертежей сборочных		Проектирование и конструкторское сопрово			

						единиц с детальны ми иерархи ческими специфи кациями (EBOM) 4. инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 5. трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно		ждение произво дства изделия, включая 1. выполне ние прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 2. разработ ку чертеже й деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 3. разработ ку и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м		

						й облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных		числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и		

						технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование сложноу		элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализ		

						зловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку технологических		ацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной		

						инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки 16. подготовка		9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту,					

					приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности соответс	производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное разделение заготово		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая резку			

					твующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их комплек	к деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей		деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла методом		

					тующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологические		гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использ		

62	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Арлан"	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и	91	ованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные техноло	76	МПС

					пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		гические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокра		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		сочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельн		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ых сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутрен		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн	ней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол, 53. установка полов, 54. установка		

						о й системы 6 4 . установк а рулевой системы 6 5 . установка камер 6 6 . установк а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установк а силовог о блока 6 9 . установк а бамперо в , капота 7 0 . установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установк а механич еской турели (п р и наличии в		выхлопн о й системы , 5 5 . установк а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установк а топливн о й системы , 5 7 . установк а рулевой системы , 5 8 . установка камер , 5 9 . установк а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установк а силовог о блока, 6 2 . установк а бамперо в , капота,		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		• Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

63	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Арлан" с боевым модулем	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

64	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Арлан" с механической турелью.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренний элемент	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

65	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Номад".	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

66	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2"	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

67	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2" с боевым модулем.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

68	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2" с механической турелью.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

69	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2" командно-штабная машина	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

70	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2" автомобиль радиационной химической и биологи	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части	ческой разведки	пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		ки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

71	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Алан-2" MRAP	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

72	Оборонная промышленность	8710000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Барыс".	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

73	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Барыс" с боевым модулем.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

74	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Барыс" с механической турелью.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

75	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 6х6 "Барыс".	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

76	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 6х6 "Барыс" с боевым модулем.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

77	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 6х6 "Барыс" с механической турелью.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

78	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 8х8 "Барыс".	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

79	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 8х8 "Барыс" с боевым модулем.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделий из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

80	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 8х8 "Барыс" БРЭМ.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование и конструкторское сопровождение		

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. трехмер		

						гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		
					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту					

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия • Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование листового металла			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически		методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 25. полуавтоматическая		

81	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 8х8 "Тегтех-Барыс "А"	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элемент	91	сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель;	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия	• Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронекапсулы, внутренних элементов и		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки			

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектующих 34. Произво		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов в интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		дство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая 44. предсборку и установку подвеск		

					кронштейны и рамы установки и силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		и, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений, 52. установка стекол,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в	53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 61. установ			

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		к а силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		много обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на испытательном		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).		

						и е двигателя и АКПП 8 7 . дорожны е испытания 8 8 . проверка рулевой системы 8 9 . проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 9 0 . проверка на герметичность в дождевальной камере 9 1 . проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						Проектирование и конструкторское сопровождение				

						производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе		Проектирование			

						чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элемент		и конструкторское сопровождение производства изделия, включая 1. выполнение прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2. разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3. разработку и выпуск полного комплекта конструк		

						о в наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		кторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными иерархическими спецификациями (EBOM) 4. инженерную подготовку раскройной документации (разверток) для резки деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 5. трехмерное математическое моделирование узлов и деталей бронека		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноузловых кабельных систем и жгутовых сборок, включая разработку подетальных чертежей, схем трассировки и спецификаций электротехнических компонентов 10. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 11. разработку техноло		й облицовки 7. разработку и актуализацию комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления		

					При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензии на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гических инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки		бронированной колесной машиной 9. трехмерное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности			

					, приобретению и реализации боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплектующих изделий приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание; 2) наличие у данного производителя в собственности	16. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное		конструкции (технический контроль) 13. составление технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка производственной спецификации изделия Металлообрабатывающие технологические процессы, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги		

					соответствующей инфраструктуры (включая, но не ограничиваясь производственное здание с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов бронированных колесных машин и их	разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение отверстий и формирование резьбы в		17. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка плоских и фасонных поверхностей деталей			

					комплектующих, дробеструйной обработки и покраски корпусов бронированных колесных машин и их комплектующих, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированное программное обеспечение для разработки бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов:	заготовках деталей 25. формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 26. нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 27. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 28. придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологически	21. деформирование листового металла методом гибки по заданному радиусу 22. выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 23. формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов Сварочные технологические процессы, включая 24. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавя		

82	Оборонная промышленность	87100000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без	Бронированная колесная машина с колесной формулой 8х8 "Terrex-Барыс "А" с боевым модулем.	– изготовление кузова (сварка бронекапсулы), изготовление элементов кузова и изделии из металла – изготовление комплектующих наружной облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производство кабельных жгутов - производство приборных панелей – производство пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок	е процессы, включая 29. соединение деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 30. ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 31. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 32. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов	91	щегося электрода 25. полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 26. контроль сварных швов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки: визуальный контроль, проникающие вещества, магнитно-порошковый контроль, контроль геометрии и установ	76	МПС

			вооружения, и их части		пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления суппортов и цилиндров – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляции – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования, кронште	ов и элементов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установки основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 33. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия		к и основания корпуса на стапель; Покрасочные технологические процессы, включая 27. нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 28. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением изделий бронека		

					йны сидений, пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление креплений под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструмента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип	34. очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроби под давлением 35. нанесении порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки 37. проверка толщины лакокрасочного покрытия 38. испытание адгезии		псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 29. проверка степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30. проверка толщины лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, кр личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркиро	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и		наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контрол		

					вки на государственных языках – изготовление кронштейнов крепления генератора/ корпус расширительного бака/ рама двигателя / теплозащитный экран – покрасочные работы, включая дробеструйную/ пескоструйную подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов крепления элементов интерьера,	плетение 44. Экранирование 45. Изолирование 46. Опрессовка 47. Пайка соединений 48. Заливка 49. Сборка коннекторов 50. Тестирование Сборочные операции, включая 51. предсборку и установку подвески, колес, крыльев 52. наклейка внутренней и подкапотной изоляции 53. прокладка шлангов и электрических кабелей		ь комплектующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 35. Производство панелей управления 36. Резка проводов и плетение 37. Экранирование 38. Изолирование 39. Опрессовка 40. Пайка соединений 41. Заливка 42. Сборка коннекторов 43. Тестирование • Сборочные операции, включая		

					кронштейны и рамы установки силового блока и подкапотного пространства, воздуховоды, кабелеводы и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливн		44. предсборку и установку подвески, колес, крыльев, 45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладка шлангов и электрических кабелей, 47. установка раздаточной коробки, 48. установка пневматической системы, 49. установка дверей, 50. установка систем кондиционирования, отопления, 51. установка сидений,		

						о й системы 64. установк а рулевой системы 65. установка камер 66. установк а панели управления 67. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 68. установк а силовог о блока 69. установк а бамперо в , капота 70. установк а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 71. установк а механич еской турели (п р и наличии в		52. установк а стекол, 53. установка полов , 54. установк а выхлопн о й системы , 55. установк а люков, внешни х элемент ов, 56. установк а топливн о й системы , 57. установк а рулевой системы , 58. установка камер , 59. установк а панели управле ния, 60. сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),		

						конструкции) 72. установка радиостанций (при наличии в конструкции) 73. установка специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 74. проверка герметизации капсулы 75. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения		61. установка силового блока, 62. установка бамперов, капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 63. проверка герметизации капсулы, 64. программирование параметров ДВС посредством программного обеспечения, 65. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс		

						76. проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством программного обеспечения 77. испытание тормозной системы на стенде 78. измерение и регулировка углов установки колес с использованием стенда (прибора) 79. измерение параметров света фар с использованием прибора 80. проверка момента затяжки		твом программного обеспечения, 66. испытание тормозной системы на стенде, 67. измерение параметров света фар с использованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбовых соединений динамометрическим ключом, 69. проверка работоспособности электрических комплектующих, 70. проверка технических характеристик БКМ на		

						резьбовых соединений динамометрическим ключом 81. испытание комплектующих на герметичность 82. проверка работоспособности электрических комплектующих 83. диагностика состояния АКБ 84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне 85. испытание пневматической системы на герметичность 86. испытан		испытательном полигоне, 71. испытание пневматической системы на герметичность, 72. испытание двигателя и АКПП, 73. дорожные испытания, 74. проверка рулевой системы, 75. проверка на герметичность в дождевальной камере, 76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).			

						и е двигателя и АКПП 87. дорожны е испытания 88. проверка рулевой системы 89. проверка лебедки, возможность буксировки и самовытаскивания лебедкой 90. проверка на герметичность в дождевальной камере 91. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).				
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготово		

						деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготово		к для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление		

						к (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка.		заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка,		
83	Оборонная	9301900000	Оружие военного образца, кроме револьверов, пистолетов и	Пулемет НСВ-12,7 "УТЕС" (6П11) и	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятель		40		39	МПС

	промышленность		оружия товарной позиции 9307: прочее	его модификации	ности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	нанесении гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование		очистка. нанесении гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинт		

						отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испытание отдельных узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испытание изделия. 30. Контроль. 31. Разборка изделия. 32.. Очистка изделия. 33. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 34. Очистка. 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 37. Контроль изделия. 38. Упаковка изделия. 39. Контрол		ование отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испытание отдельных узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испытание изделия. 30. Контроль. 31. Разборка изделия. 32.. Очистка изделия. 33. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 34. Очистка. 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 37. Контроль изделия. 38. Упаковка изделия. 39.		

						ь. 40. Хранение изделия.		Контроль.		
						1. Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2. Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная, штамповка горячая, крнтактная сварка). 4. Контроль деталей. 5. Очистка деталей. 6. Покрытие деталей 7. Изготовление трафарета. 8. Сушка древеси		1. Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2. Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная, штамповка горячая, крнтактная сварка). 4. Контроль деталей. 5. Очистка деталей. 6. Покрытие деталей 7. Изготовление трафарета. 8. Сушка		

						ны. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19.		древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих.		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части,	30-мм патрон 3УБР6 с бронебойно-трас	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных докумен					

84	Оборонная промышленность	9306901009	включая дробь и пыжи для патронов: – патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие: для военных целей: прочие	сирующим снарядом для 2А42, 2А72 (БТ, УБТ)	тов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - Капсулирование 21. Контроль 22. Кернение капсюля. 23. Контроль. 24. Лакировка капсюля 25. Контроль. 26. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 27. Контроль. 28. Маркирование наконечника. 29. Контроль. 30. Сборка снаряда с наконечником. 31. Контроль. 32. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу.	44	19. Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - Капсулирование 21. Контроль 22. Кернение капсюля. 23. Контроль. 24. Лакировка капсюля 25. Контроль. 26. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 27. Контроль. 28. Маркирование наконечника. 29. Контроль. 30. Сборка снаряда с наконечником. 31. Контроль. 32. Запрессовка корпуса снаряда	43	МПС

						3 3 . Контроль. 34. Обжимка снаряда с гильзой. 3 5 . Контроль. 36. Контроль разрушающий. 3 7 . Восстановления покрытия. 38. Контроль готового изделия. 3 9 . Испытание готового изделия. 4 0 . Упкаовка.изделий в металическую тару. 41. Контроль. 42. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 43 . Контроль. 44. Хранение		в гильзу. 3 3 . Контроль. 34. Обжимка снаряда с гильзой. 3 5 . Контроль. 36. Контроль разрушающий . 3 7 . Восстановления покрытия. 38. Контроль готового изделия. 3 9 . Испытание готового изделия. 4 0 . Упкаовка.изделий в металическую тару. 41. Контроль. 42. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 43 . Контроль.		

						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревян		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревян		

						ной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальван		ной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальван		
85	Оборонная промышленность	9303900000	Оружие огнестрельное прочее и аналогичные устройства, действующие посредством использования заряда взрывчатого вещества (например, спортивные ружья и винтовки, огнестрельное оружие, заряжаемое с дула, ракетницы и прочие устройства для пуска только сигналь	Ракетница СПШ-26М KZ	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, произво		38		37	МПС

			ных ракет, пистолеты и револьверы для стрельбы холостыми патронами, пистолеты с выскакивающим стержнем для "гуманного" забоя животных, линеметы): прочие		дства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	ических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25.. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка узлов) 26. Контроль		ических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка узлов) 26. Контроль		

						изделия. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Разборка изделия. 30. Очистка изделия. 31. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 32. Очистка. 33. Покрытие. 34. Сборка изделия. 35. Контроль изделия. 36. Упаковка изделия. 37. Контроль. 38. Хранение изделия.		изделия. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Разборка изделия. 30. Очистка изделия. 31. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 32. Очистка. 33. Покрытие. 34. Сборка изделия. 35. Контроль изделия. 36. Упаковка изделия. 37. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревян		

						тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (		ной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (		
					Наличие конструкторской и технологической	отрезная				

					документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахста	, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Хранение деталей.		отрезная, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Хранение		
86	Оборонная промышленность	9013800000	Лазеры, кроме лазерных диодов; приборы и инструменты оптические прочие, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные:– устройства, приборы и инструменты прочие	ПХС (приспособление для холостой стрельбы) к 7,62мм ПК, ПКМ, ПКТ, АК-74, НСВ			35		34	МПС

					н и требований органов государственного контроля	20. Сварка сборок. 21. Контроль. 22. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение , сверление, прессование, кернение) 23. Контроль изделия. 24. Испытание изделия. 25. Контроль. 26. Разборка изделия. 27. Очистка изделия. 28. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 29. Очистка . 30. Покрытие. 31. Сборка изделия. 32. Контрол		деталей. 20. Сварка сборок. 21. Контроль. 22. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение , сверление, прессование, кернение) 23. Контроль изделия. 24. Испытание изделия. 25. Контроль. 26. Разборка изделия. 27. Очистка изделия. 28. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 29. Очистка . 30. Покрытие. 31. Сборка изделия. 32.		

						ь изделия. 3 3 . Упаковка изделия. 3 4 . Контроль. 35. Хранение издели		Контроль изделия. 3 3 . Упаковка изделия. 3 4 . Контроль.		
						1 . Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2 . Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная , штамповка горячая, крнтактная сварка). 4 . Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие деталей		1 . Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2 . Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная , штамповка горячая, крнтактная сварка). 4 . Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие		

						7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15 . Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17 .		деталей 7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15 . Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные		Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры					

87	Оборонная промышленность	9306901009	средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: – патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие: для военных целей: прочие	30 мм патроны АЗ-УОФ-84 с осколочно-фугасным снарядом	, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19. Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - ввертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25. Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание	45	. Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19. Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - ввертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25. Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешив	44	МПС

						навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Ввертывание взрывателя. 35. Контроль. 36. Кернение взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39. Контроль готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упкаовка.издели		ание навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Ввертывание взрывателя. 35. Контроль. 36. Кернение взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39. Контроль готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упкаовк		

						й в металлическую тару. 42. Контроль. 43. Упкаовка металлической тары с изделими в деревянный ящик. 44. Контроль. 45. Хранение		а.изделий в металлическую тару. 42. Контроль. 43. Упкаовка металлической тары с изделими в деревянный ящик. 44. Контроль.		
						1. Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2. Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная, штамповка горячая, крнтактная сварка). 4.		1. Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2. Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная, штамповка горячая, крнтактная		

					Наличие конструкторской и технологической докумен	Контроль деталей. 5. Очистка деталей. 6. Покрытие деталей 7. Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй		сварка). 4. Контроль деталей. 5. Очистка деталей. 6. Покрытие деталей 7. Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка		

88	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: – патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: – прочие :– – для военных целей:– – – прочие	30 мм патроны АЗ-УОР-84 с осколочно-трассирующим снарядом	тации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и	тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19. Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - ввертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25. Контроль. 26.	45	деревянолй тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19. Контроль комплектующих. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - ввертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25.	44	МПС

					требований органов государственного контроля	Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Установка шашки. 35. Контроль. 36. Ввертывание взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39. Контроль		Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Установка шашки. 35. Контроль. 36. Ввертывание взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39.		

						готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упкаовка изделий в металическую тару. 42. Контроль. 43. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 44. Контроль. 45. Хранение		Контроль готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упкаовка.изделий в металическую тару. 42. Контроль. 43. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 44. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для		

					Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и произво	тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (поковка, отрезная, рубка, лазерная резка,). 14 . Контроль заготовок. 15. Хранение заготово		деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (поковка, отрезная, рубка, лазерная резка,). 14 . Контроль заготовок. 15. Хранени		

89	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	УПМ 18 Установка вооружения на автомобиль повышенной проходимости	дственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного	к. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из резины (вулканизация) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей.	33	е заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из резины (вулканизация) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранени	32	МПС

					контроля	21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов) 24. Контроль изделия. 25. Испытание отдельных узлов изделия. 26. Контроль. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Восстановление покрытия. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка		е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов) 24. Контроль изделия. 25. Испытание отдельных узлов изделия. 26. Контроль. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Восстановление покрытия. 30. Контроль изделия. 31.		

						изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		Упаковка изделия. 32. Контроль.		
90	Оборонная промышленность	9301100000	Оружие военного образца, кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307:– оружие артиллерийское (например, пушки, гаубицы	Пушка 2А42 (сборочное производство)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализа	1. Контроль сборок изделия и ЗИП. 2. Сборка изделия. 3. Контроль сборки изделия. 4. Сборка и отладка изделия. 5. Контроль. 6. Испытание изделия. 7. Разборка изделия на узлы и детали. 8. Очистка. 9. Контроль. 10. Магнитный контроль. 11. Механические испытания. 12. Контроль. 13. Покрытие. 14. Сборка узлов.	22	1. Контроль сборок изделия и ЗИП. 2. Сборка изделия. 3. Контроль сборки изделия. 4. Сборка и отладка изделия. 5. Контроль. 6. Испытание изделия. 7. Разборка изделия на узлы и детали. 8. Очистка. 9. Контроль. 10. Магнитный контроль. 11. Механические испытания. 12. Контроль. 13. Покрытие. 14.		МПС

			и миномет ы)		ции продукц и и специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н и требова н и й органов государс твенног о контрол я	15. Контрол ь. 16. Сборка изделия. 17. Контрол ь. 18. Восстан овление покрыти я. 19. Контрол ь. 20. Упаковк а изделия и ЗИП. 21. Контрол ь. 22. Хранени е изделия.		Сборка узлов. 15. Контрол ь. 16. Сборка изделия. 17. Контрол ь. 18. Восстан овление покрыти я. 19. Контрол ь. 20. Упаковк а изделия и ЗИП. 21. Контрол ь.	21	
						1. Изготов ление заготово к для тары изделий (резка) 2. Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для тары изделий (механич еская обработ ка). 4. Контрол ь деталей. 5. Сборка (сварка) тары. 6. Контрол ь. 7.		1. Изготов ление заготово к для тары изделий (резка) 2. Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для тары изделий (механич еская обработ ка). 4. Контрол ь деталей. 5. Сборка (сварка) тары. 6.		

91	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Гильзосборник АК-74	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и	Окрашивание тары. 8. Контроль. 9. Маркирование тары. 10. Контроль. 11. Изготовление заготовок (лазерная резка, расскрой ткани). 12. Контроль заготовок. 13. Хранение заготовок. 14. Изготовление деталей из заготовок (холодная штамповка, навивка пружины, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрыти	28	Контроль. 7. Окрашивание тары. 8. Контроль. 9. Маркирование тары. 10. Контроль. 11. Изготовление заготовок (лазерная резка, расскрой ткани). 12. Контроль заготовок. 13. Хранение заготовок. 14. Изготовление деталей из заготовок (холодная штамповка, навивка пружины, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химичес	27	МПС

					специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	й, окрашивание, пошив чехла) 15. Контроль деталей. 16. Механические испытания пружины. 17. Хранение деталей. 18. Сварка сборок. 19. Контроль. 20. Сборка изделия 21. Контроль изделия. 22. Испытание изделия. 23. Контроль. 24. Восстановление покрытия. 25. Контроль изделия. 26. Упаковка изделия. 27. Контроль. 28. Хранени		ких покрытий, окрашивание, пошив чехла) 15. Контроль деталей. 16. Механические испытания пружины. 17. Хранение деталей. 18. Сварка сборок. 19. Контроль. 20. Сборка изделия 21. Контроль изделия. 22. Испытание изделия. 23. Контроль. 24. Восстановление покрытия. 25. Контроль изделия. 26. Упаковка изделия. 27. Контроль.		

						е изделия.				
						1 . Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2 . Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная , штамповка горячая, крнтактная сварка). 4 . Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие деталей 7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготов		1 . Изготовление заготовок для металлической тары изделий (резка) 2 . Контроль. 3. Изготовление деталей для для металлической тары изделий (штамповка холодная , штамповка горячая, крнтактная сварка). 4 . Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие деталей 7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древеси		

92	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов:	30-мм патрон с ОФЗ снарядом к пушке 2А42	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в	ление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Контроль комплектующих. 19. Сборка изделия	43	ны. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянолй тары. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тары. 17. Контроль. 18. Контроль комплектующих. 19.	42	МПС

			патроны для гладкостволь ного оружия и их части; пульки для пневматическ ого оружия: – прочие :– – для военных целей:– – – прочие		области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	- Капсулирование 20. Контроль 21. Кернение капсюля. 22. Контроль. 23. Лакировка капсюля 24. Контроль. 25. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 26. Контроль. 27. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 28. Контроль. 29. Обжимка снаряда с гильзой. 30. Контроль. 31. Контроль разрушающий. 32. Ввертывание взрывателя. 33. Контрол		Сборка изделия - Капсулирование 20. Контроль 21. Кернение капсюля. 22. Контроль. 23. Лакировка капсюля 24. Контроль. 25. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 26. Контроль. 27. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 28. Контроль. 29. Обжимка снаряда с гильзой. 30. Контроль. 31. Контроль разрушающий. 32. Ввертывание взрыват		

					ь. 34. Кернение взрывателя. 35. Контроль. 36. Восстановления покрытия. 37. Контроль готового изделия. 38. Испытание готового изделия. 39. Упкаовка изделий в металическую тару. 40. Контроль. 41. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 42. Контроль. 43. Хранение		еля. 33. Контроль. 34. Кернение взрывателя. 35. Контроль. 36. Восстановления покрытия. 37. Контроль готового изделия. 38. Испытание готового изделия. 39. Упкаовка.изделий в металическую тару. 40. Контроль. 41. Упкаовка металической тары с изделими в деревянный ящик. 42. Контроль.		
					Наличие конструкторской и технологической документации,					

93	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304:– – оружия военного образца товарной позиции 9301	Боек для гранатомета РПГ	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требова	1. Отрезная. 2. Правка. 3. Автоматная. 4. Токарная 5. Шлифовальная. 6. Контроль. 7. Обезжиривание. 8. Термическая. 9. Очистка. 10. Контроль. 11. Очистка. 12. Покрытие. 13. Упаковка.	13	1. Отрезная. 2. Правка. 3. Автоматная. 4. Токарная 5. Шлифовальная. 6. Контроль. 7. Обезжиривание. 8. Термическая. 9. Очистка. 10. Контроль. 11. Очистка. 12. Покрытие. 13. Упаковка.		МПС

					ний органов государственного контроля				13	
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание		

94	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Станок для ПКТ	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукц	тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и	33	деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальван	32	МПС

					и и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27.		ических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26.		

						Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6.		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль		

						Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянной тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка,		деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянной тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая		
			Части и принадлежности изделий товарных позиций		Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на					

95	Оборонная промышленность	9305910000	9301 – 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Постель под ПКТ для МТЛБ	осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование,	33	обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление,	32	МПС

						кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготов		

					Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры,	для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15.		ление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль			

96	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304:– оружия военного образца товарной позиции 9301	Постель для пулемета Калашникова 7,62	квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22.	33	заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка		МПС

						Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль.	32		
						1. Сушка древесины. 2. Изготов		1. Сушка древеси		

						ление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13.		ны. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12.		

			Оружие военного образца,		Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных	Контроль комплектующих. 14. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 15. Контроль заготовок. 16. Хранение заготовок. 17. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимичес		Контроль. 13. Контроль комплектующих. 14. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 15. Контроль заготовок. 16. Хранение заготовок. 17. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка,		

97	Оборонная промышленность	9301900000	кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307: – прочее	Снайперская винтовка Revenant-50 12,7мм (UPM-12)	документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	кая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 18. Магнитный контроль. 19. Контроль деталей. 20. Механические испытания. 21. Хранение деталей. 22. Сварка сборок. 23. Контроль. 24. Клепка сборок. 25. Контроль 26. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение,	41	электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 18. Магнитный контроль. 19. Контроль деталей. 20. Механические испытания. 21. Хранение деталей. 22. Сварка сборок. 23. Контроль. 24. Клепка сборок. 25. Контроль 26. Сборка изделия (припиловка, доводка,	40	МПС

						сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов) 27. Контроль изделия. 28. Испытание отдельных узлов изделия. 29. Контроль. 30. Испытание изделия. 31. Контроль. 32. Разборка изделия. 33. Очистка изделия. 34. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 35. Очистка. 36. Покрытие. 37. Сборка изделия. 38. Контрол		шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов) 27. Контроль изделия. 28. Испытание отдельных узлов изделия. 29. Контроль. 30. Испытание изделия. 31. Контроль. 32. Разборка изделия. 33. Очистка изделия. 34. Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок). . 35. Очистка. 36. Покрытие. 37. Сборка изделия.		

						ь изделия. 39. Упаковка изделия. 40. Контроль. 41. Хранение изделия.		38. Контроль изделия. 39. Упаковка изделия. 40. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контрол		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй		

						ь. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (		тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (		
					Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной	горячее прессов				

98	Оборонная промышленность	9301900000	Оружие военного образца, кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307: – прочее	Пулемет НСВ-12,7х99 (UPM-100)	инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	ание) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка	40	горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контрол	39	МПС

						сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение , сверление, прессование, кернение , шплинтование отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испытание отдельных узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испытание изделия. 30. Контроль. 31. Разборка изделия. 32. Очистка изделия. 33. Магнитный контроль (отдельн		ь. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение , сверление, прессование, кернение , шплинтование отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испытание отдельных узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испытание изделия. 30. Контроль. 31. Разборка изделия. 32. Очистка изделия. 33. Магнитный контрол		

						ых деталей и сборок). . 34. Очистка. 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 37. Контроль изделия. 38. Упаковка изделия. 39. Контроль. 40. Хранение изделия.		ь (отдельных деталей и сборок). . 34. Очистка. 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 37. Контроль изделия. 38. Упаковка изделия. 39. Контроль.		
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контрол		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5.		

						ь деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянной тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Изготовление заготовок ЗИП (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка). 16.		Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянной тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Изготовление заготовок ЗИП (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка).		

						Контроль заготовок. 17. Хранение заготовок. 18. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрыти		16. Контроль заготовок. 17. Хранение заготовок. 18. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических		
			Оружие военного образца,		Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также					

99	Оборонная промышленность	930110000	кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307:– оружие артиллерийское (например, пушки, гаубицы и минометы)	30мм автоматическая пушка (UPM-30)	действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	й, окрашивание) 19. Магнитный контроль. 20. Контроль деталей. 21. Механические испытания. 22. Хранение деталей. 23. Изготовление деталей ЗИП из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка, термиче	49	покрытий, окрашивание) 19. Магнитный контроль. 20. Контроль деталей. 21. Механические испытания. 22. Хранение деталей. 23. Изготовление деталей ЗИП из заготовок (механическая обработка, изготовление деталей из пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэррозионная обработка, электрохимическая обработка,	48	МПС

						ская обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание). 24. Контроль деталей. 25. Механические испытания. 26. Хранение деталей. 27. Сборка узлов изделия. 28. Контроль сборки узлов изделия. 29. Сборка и отладка изделия. 30. Контроль. 31. Испытание изделия. 32. Разборка изделия на узлы и детали. 33.		термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание). 24. Контроль деталей. 25. Механические испытания. 26. Хранение деталей. 27. Сборка узлов изделия. 28. Контроль сборки узлов изделия. 29. Сборка и отладка изделия. 30. Контроль. 31. Испытание изделия. 32. Разборка изделия на узлы и детали		

						Очистка. 34. Контроль. 35. Магнитный контроль. 36. Механические испытания. 37. Контроль. 38. Покрытие. 39. Сборка узлов. 40. Контроль. 41. Сборка изделия. 42. Контроль. 43. Восстановление покрытия. 44. Контроль. 45. Упаковка изделия и ЗИП. 46. Контроль 47. Упаковка изделия. 48. Контроль 49. Хранение		. 33. Очистка. 34. Контроль. 35. Магнитный контроль. 36. Механические испытания. 37. Контроль. 38. Покрытие. 39. Сборка узлов. 40. Контроль. 41. Сборка изделия. 42. Контроль. 43. Восстановление покрытия. 44. Контроль. 45. Упаковка изделия и ЗИП. 46. Контроль 47. Упаковка изделия. 48. Контроль		
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

100	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2А65	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос	13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

101	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2А65	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки			6	
			Части и принадл	Комплект запасных частей для	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

102	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	проведения среднего ремонта 152мм пушки-гаубицы 2А65 (МСТА-Б)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

103	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 152мм пушки-гаубицы 2А65 (МСТА-Б)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

104	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 152мм пушки-гаубицы 2А65 (МСТА-Б)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 3 для проведе	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

105	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	ния текущего ремонта 152мм пушки-гаубицы 2А65 (МСТА-Б)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

106	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 152мм пушки-гаубицы 2А65 (МСТА-Б)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

107	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2А65 россыпью	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Комплект ЗИП	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

108	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	групповой к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос				
109	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка,				

110	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект для проведения среднего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 1 для	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

111	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	проведения текущего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

112	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

113	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 4 для	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

114	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	проведения текущего ремонта к 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
115	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию Д-30 (2А18, 2А18М) россыпью		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

116	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2А36	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости и укладки			6	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

117	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2А36	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

118	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 152мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарн	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ые работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

119	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 2 для	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

120	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	проведения текущего ремонта к 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

121	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

122	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Запасные части и	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

123	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	принадлежности к изделию 2А36 россыпью	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос				
124	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию САУ 2С1			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

125	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию САУ 2С1	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки			6	
			Части и принадл	Комплект запасных частей для проведения	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

126	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	среднего ремонта 122мм самоходной артиллерийской установки 2С1 (Гвоздика)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

127	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 122мм самоходной артиллерийской установки 2С1 (Гвоздика)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

128	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 122мм самоходной артиллерийской установки 2С1 (Гвоздика)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 3 для проведения	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

129	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	текущего ремонта 122мм самоходной артиллерийской установки 2С1 (Гвоздика)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
130	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 122мм самоходной артиллерийской установки 2С1 (Гвоздика)		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

131	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию САУ 2С1 россыпью	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

132	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2А33	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

133	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2А33	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос	13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка,				

134	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 152 мм гаубица 2А33	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 1	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

135	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 152 мм гаубица 2А33	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

136	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 152 мм гаубица 2А33	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

137	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 152 мм гаубица 2А33	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 4	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

138	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 152 мм гаубица 2А33	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
139	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2А33 россыпью		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

140	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию Д-20	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости и укладки			6	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

141	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию Д-20	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

142	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарн	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ые работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

143	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 2	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

144	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

145	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

146	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Запасные части и	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

147	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	принадлежности к изделию Д-20 россыпью	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос				
148	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2Б9			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

149	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2Б9	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки			6	
			Части и принадл	Комплект запасных частей	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

150	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения среднего ремонта 82мм миномета 2Б9	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

151	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б9	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

152	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б9	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 3	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

153	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б9	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
154	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б9		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

155	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2Б9 россыпью	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

156	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2Б24	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос				
157	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2Б24			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка,				

158	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 82мм миномета 2Б24	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 1	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

159	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б24	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

160	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б24	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

161	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б24	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 4	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

162	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 82мм миномета 2Б24	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
163	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2Б24 россыпью		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

164	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2Б11	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости и укладки			6	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

165	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2Б11	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

166	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 120мм миномета 2Б11	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарн	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ые работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

167	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2Б11	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 2	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

168	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2Б11	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

169	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2Б11	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

170	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2Б11	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Запасные части и	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

171	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	принадлежности к изделию 2Б11 россыпью	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

172	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2С12	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос	13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

173	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2С12	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки			6	
			Части и принадл	Комплект запасных частей	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

174	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения среднего ремонта 120мм миномета 2С12	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

175	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2С12	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

176	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2С12	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 3	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

177	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2С12	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

178	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2С12	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

179	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2С12 россыпью	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

180	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию ПМ-120	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос				
181	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию ПМ-120			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка,				

182	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 120мм полкового миномета ПМ-120	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 1 для проведе	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

183	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	ния текущего ремонта 120мм полкового миномета ПМ-120	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
184	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 120мм полкового миномета ПМ-120		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

185	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 120мм полкового миномета ПМ-120	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 4 для проведе	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

186	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	ния текущего ремонта 120мм полкового миномета ПМ-120	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и					
187	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию ПМ-120 россыпью		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

188	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию МТ-12	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости и укладки			6	
			Части и принадл		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой		

189	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию МТ-12	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки	13	листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

190	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект запасных частей для проведения среднего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарн	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ые работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

191	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 2 для	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

192	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	проведения текущего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

193	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

194	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Запасные части и	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

195	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	принадлежности к изделию МТ-12 россыпью	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Приемка сырья и комплек				

					й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	тующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспос					
196	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП групповой к изделию 2С4 (2Б8)			13	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	облений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки		6. Упаковка согласно ведомости укладки	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк		1. Механическая		

197	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Комплект ЗИП одиночный к изделию 2С4 (2Б8)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	а) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 9.Сварка 10. Сборка изделий 11. Грунтовка, покраска 12. Маркировка	13	обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Изготовление изделий (приспособлений, ударника, специальных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаковка согласно ведомости укладки		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	изделий 13. Упаковка согласно ведомости укладки			6	
			Части и принадл	Комплект запасны	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

198	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	х частей для проведения среднего ремонта 2С4 (2Б8)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий	10	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

199	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персона	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

200	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 2 для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	ла 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					ку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4	
			Части и принадл	Ремонтный комплект № 3	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механи		1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление,		

201	Оборонная промышленность	930599000	ежности товарных позиций 9301-9304, прочие	для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо					

202	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материа	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7.	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий		МПС

					лов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов:	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (		1. Механи		

203	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Запасные части и принадлежности к изделию 2С4 (2Б8) россыпью	лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Слесарные работы 5. Шлифование 6. Сборка изделий 7. Грунтовка, покраска 8. Маркировка изделий	8	ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС

204	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ящик артиллерийского мастера	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 4. Термическая обработка деталей, изделий 5. Раскрой листового	10	1. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	4	МПС

					и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	металла 6. Слесарные работы 7. Шлифование 8. Сборка изделий 9. Грунтовка, покраска 10. Маркировка изделий				
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структу		1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структу		

205	Оборонная промышленность	8806920009	Беспилотные летательные аппараты, прочие, с максимальной взлетной массой более 250 г, но не более 7 кг, прочие	Беспилотная авиационная система	персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение,	рных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковк	11	рных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковк		МПС

					ремонт и сервисное обслуживание	а и маркировка.		а и маркировка.	11	
206	Оборонная промышленность	8806910001	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой не более	Беспилотная авиационная система	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники,	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка	11	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка		МПС

			250 г, гражданские		запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.		и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого		1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого		

					инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию,	оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контрол		оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контрол		
207	Оборонная промышленность	8806910009	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой не более 250 г, прочие	Беспилотная авиационная система			11			МПС

					установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ь качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.		ь качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	
	Оборонная		Беспилотные летательные аппараты, с максимальной	Беспилотная	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифов		1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифов		

208	промышленность	8806920001	взлетной массой более 250 г, но не более 7 кг, гражданские	авиационная система	боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	ка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологическог	1. Производство деталей корпуса и креплений (		1. Производство деталей корпуса и креплений (		

209	Оборонная промышленность	8806930001	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, гражданские	Беспилотная авиационная система	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их произво	использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводск	11	использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводск		МПС

					дства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ие испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.		ие испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, произво	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка		1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка		

210	Оборонная промышленность	8806930009	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие	Беспилотная авиационная система	дство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	деталей корпуса; 4. Шлифовка деталей; 5. Сборка изделия; 6. Сборка и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль		1. Входной контроль		

211	Оборонная промышленность	8807300000	Прочие части самолетов, вертолетов или беспилотных летательных аппаратов	Устройство сброса для беспилотного воздушного судна	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества.	5	комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества.	5	МПС
212	Оборонная промышленность	8507600000	Литий-ионные аккумуляторы электрические	Аккумуляторная батарея для беспилотных систем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. 3D печать корпуса аккумуляторной батареи. 3. Пайка аккумуляторной батареи. 4. Сборка аккумуляторной батареи. 5. Маркировка. 6. Контроль	6	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Пайка аккумуляторной батареи. 3. Сборка аккумуляторной батареи. 4. Контроль качества.		МПС

						качества.			4	
213	Оборонная промышленность	8525600009	Аппаратура передающая, включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочая	Радиостанция	1. Наличие технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка.	7	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества.	4	МПС
214	Оборонная промыш		Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой металла. 3. Изготовление корпусных деталей.	9	1. Изготовление корпусных деталей боевого модуля. 2. Сварка корпуса.	6	МПС

	ленность	8710000000	средства, с вооружением или без вооружения, и их части	Боевой модуль	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сварка корпуса. 5. Покраска. 6. Сборка. 7. Испытания. 8. Контроль качества. 9. Маркировка.		3. Покраска. 4. Сборка. 5. Испытания. 6. Контроль качества.		
215	Оборонная промышленность	8526100009	Аппаратура радиолокационная прочая	Антидроновое устройство	1. Наличие технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка.	7	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества.	4	МПС
					Наличие конструкторско					

216	Оборонная промышленность	8906909900	Суда, лодки и плавучие конструкции Суда прочие, включая военные корабли и спасательные суда, кроме гребных лодок, прочие, прочие, прочие	Пограничный катер проекта "Карлыгаш"	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контрол	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контрол	7	МПС

					в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ь качества 8. Сборка 9. Упаковка		ь качества 7. Сборка		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового					

					персонала; 2. Наличие сертификата соответствия или справки о необязательной сертификации продукции. 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства 4. Термическая обработка заготовки 5. Механическая обработка 6. Контроль качества в процессе производства 7. Контроль качества готовой продукции.				
217	Оборонная промышленность	84661020000	Оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 - 8465	Патрон цанговый Д82*57*140.5			7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для заготовительного производства 3. Термическая обработка заготовки 4. Механическая обработка 5. Контроль качества в процессе производства 6. Контроль качества готовой продукции		МПС

					для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				6	
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала Наличие разрешительных документов: лицензия -	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		

218	Оборонная промышленность	8906901000	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
						1. Заготовительно-				

						механические работы и изготовление элементов крепления (раскрой листового металла, гибка, прецизионная слесарная обработка, перфорация технологических отверстий, изготовление нестандартных монтажных кронштейнов). 2. Подготовка и климатическое оснащение аппаратных шкафов (монтаж контуров термоизоляции, установка систем		1. Монтаж и сборка печатных узлов (нанесение паяльной пасты на поверхность электронной платы, автоматизированный или ручной			

						активного охлаждения и подогрева, нанесение защитных, антикоррозийных и радиопоглощающих покрытий). 3. Монтаж и сборка печатных узлов (нанесение паяльной пасты на поверхность электронной платы, автоматизированный или ручной монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, удаление остатков флюса). 4. Изготов		монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, удаление остатков флюса). 2. Изготовление комплекта кабельных сборок и радиочастотных трактов (мерная резка коаксиальных и интерфейсных кабелей, зачистка изоляции, обжим и пайка высокочастотных разъемов, пайка диодов и элементов в обвязки). 3. Электромонтаж силовых цепей и подсист		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала. 2. Наличие на праве собственности или долгосрочной аренды производственных площадей, конструкторской и технологической докумен	ление комплекта кабельных сборок и радиочастотных трактов (мерная резка коаксиальных и интерфейсных кабелей, зачистка изоляции, обжим и пайка высокочастотных разъемов, пайка диодов и элементов обвязки). 5. Электромонтаж силовых цепей и подсистем автоматики (установка блоков питания, инверторов, источников бесперебойного питания, монтаж коммута		е м автоматики (установка блоков питания, инверторов, источников бесперебойного питания, монтаж коммутационной аппаратуры, релейной защиты и контуров заземления). 4. Механическая сборка аппаратной части (установка вычислительных плат, радиомодулей и усилителей мощности в экранированные отсеки, механическое крепление радиаторов,		

					тации (РКД). 3. Наличие исключительных прав на критические программные модули: алгоритмы цифровой обработки сигналов (DSP), системы управления и мониторинга (С2), модули автоматизированной радиоразведки и протоколы самодиагностики. Исключаются: стандартные библиотеки, API и системное ПО общего назначения. 4. Обязательное наличие собстве	ционной аппаратуры, релейной защиты и контуров заземления). 6. Механическая сборка аппаратной части (установка вычислительных плат, радиомодулей и усилителей мощности в экранированные отсеки, механическое крепление радиаторов, внутренняя коммутация цепей питания). 7. Интеграция сенсорного оборудования и опорно-поворот		внутренняя коммутация цепей питания). 5. Интеграция сенсорного оборудования и опорно-поворотных механизмов (механический монтаж и первичная оптико-радиолокационная юстировка видеокамер, тепловизоров, радаров и направленных антенн). 6. Инструментальный контроль антенно-фидерных устройств (прокладка и оконцев		
219	Оборонная промышленность	8543709000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не	Программно-аппаратный комплекс или устройство носимого, мобильного или стационарного класса для обнаружения и/или противодействия беспилотным и робототехническим системам, включая			12		10	МПС

			включенные: машины и аппаратура прочие, прочие	но не ограничиваясь беспилотными летательными аппаратами (БПЛА) и беспилотными авиационными системами (БАС).	нного парка прецизионного радиочастотного оборудования: анализаторы спектра (до 6/18 ГГц или выше), векторные анализаторы цепей (VNA), генераторы сигналов произвольной формы, осциллографы с соответствующей полосой пропускания. 5. Наличие в штате специалистов с подтвержденной квалификацией в одной из областей: "Радиотехника, электроника и телекоммуникации", "	ных механизмов (механический монтаж и первичная оптико-радиолокационная юстировка видеокамер, тепловизоров, радаров и направленных антенн). 8. Инструментальный контроль антенно-фидерных устройств (прокладка и оконцевание коаксиальных трасс, проверка целостности цепей, измерение коэффициента стоячей волны и радиочастотных потерь). 7. Интеграция и конфигурирование программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров и ПЛИС, запись алгоритмов цифровой обработки сигналов, установка операционных систем реального времени, проверка		ание коаксиальных трасс, проверка целостности цепей, измерение коэффициента стоячей волны и радиочастотных потерь). 7. Интеграция и конфигурирование программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров и ПЛИС, запись алгоритмов цифровой обработки сигналов, установка операционных систем реального времени, проверка		

					Радиофизика", "Робототехника". 6. Наличие патентов на изобретения или полезные модели, касающиеся архитектуры антенно-фидерных устройств, методов формирования помеховых сигналов или уникальных конструктивных решений аппаратной части.	стотных потерь). 9. Интеграция и конфигурирование программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров и ПЛИС, запись алгоритмов цифровой обработки сигналов, установка операционных систем реального времени, проверка графических интерфейсов управления). 10. Инструментальная радиочастотная калибровка (настройка		графических интерфейсов управления). 8. Инструментальная радиочастотная калибровка (настройка амплитудно-частотных характеристик трактов, контроль спектра излучения анализатором спектра, калибровка выходной мощности и спектральной плотности помехового сигнала). 9. Стендовое тестирование подсистем радиоэлектронной		

						амплитудно-частотных характеристик трактов, контроль спектра излучения анализатором спектра, калибровка выходной мощности и спектральной плотности помехового сигнала). 11. Стендовое тестирование подсистем радиоэлектронной разведки (имитационное моделирование сигналов на тестовом стенде, проверка алгоритмов пеленга		разведки (имитационное моделирование сигналов на тестовом стенде, проверка алгоритмов пеленгации, сканирования эфира и захвата сигнатур). 10. Комплексные приемо-сдаточные испытания и упаковывание (проверка межмодульного взаимодействия, стресс-тест систем по питанию, итоговый контроль качества, нанесение идентиф		

						ции, сканирования эфира и захвата сигнатур). 12. Комплексные приемо-сдаточные испытания и упаковывание (проверка межмодульного взаимодействия, стресс-тест систем по питанию, итоговый контроль качества, нанесение идентификационной маркировки, консервация и укладка в тару)		икационной маркировки, консервация и укладка в тару)		
					1. Наличие конструкторской и технологической					

220	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	Выстрел с осколочно-фугасным снарядом и полным зарядом (к 122 мм гаубице Д-30)	документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление корпуса снаряда 3. Снаряжение ВВ 4. Сборка снаряда 5. Покраска снаряда 6. Маркировка снаряда 7. Сборка и покраска укупорки 8. Маркировка укупорки 9. Комплектация изделия 10.	10	1. Снаряжение ВВ 2. Сборка снаряда 3. Покраска снаряда 4. Маркировка снаряда		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Упаковка изделия			4	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление корпуса цилиндра 3. Изготовление насадки малой 4. Изготовление насадки большой 5. Изготовление				

			чные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие							
221	Оборонная промышленность	9306901009		125 мм выстрел с практическим снарядом ВП-5	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	вращателей 6. Сборка вращателя 7. Изготовление втулки резьбовой 8. Изготовление скобы 9. Изготовление пояска 10. Сборка снаряда 11. Покраска снаряда 12. Маркировка снаряда 13. Сборка и покраска укупорки 14. Маркировка укупорки 15. Упаковка снаряда 16. Комплектация изделия 17. Упаковка изделия	17	1. Изготовление корпуса цилиндра 2. Изготовление насадки малой 3. Изготовление насадки большой 4. Изготовление вращателей 5. Сборка вращателя 6. Изготовление втулки резьбовой	6	МПС

					сервисно е обслуживание					
222	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом инертного снаряже	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление поковки 3. Изготовление медного пояска 4. Опрессовка цилиндра 5. Сборка снаряда 6. Покраска снаряда 7. Маркировка снаряда 8. Сборка	12	1. Изготовление поковки 2. Изготовление медного пояска 3. Опрессовка цилиндр		МПС

			дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	ния к Д-30	вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	и покраска укупорки 9. Маркировка укупорки 10. Упаковка снаряда 11. Комплектация изделия 12. Упаковка изделия		а 4. Сборка снаряда	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

223	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	125 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к 125 мм танковой пушке Д-81)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление поковки 3. Изготовление медного пояска 4. Опрессовка цилиндра 5. Снаряжение ВВ 6. Сборка снаряда 7. Покраска снаряда 8. Маркировка снаряда 9. Сборка и покраска укупорки 10. Маркировка укупорки 11. Упаковка снаряда 12. Комплектация изделия	13	1. Изготовление поковки 2. Изготовление медного пояска 3. Опрессовка цилиндра 4. Снаряжение ВВ		МПС	

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	13. Упаковка изделия			4	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги		1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

			чные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие							
224	Оборонная промышленность	9306901009		76 мм холостой выстрел к изделию ЗИС-3	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	Изготовление обтюраторов 3. Изготовление картонных кружков 4. Изготовление миткалевых кружков 5. Сборка и покраска укупорки 6. Сборка метательного заряда 7. Комплектация изделия 8. Упаковка изделия	8	1. Изготовление обтюраторов 2. Изготовление картонных кружков 3. Сборка метательного заряда 4. Комплектация изделия	4	МПС	

					сервисно е обслуживание					
225	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая	122 мм холостой выстрел к Д-30	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление обтюраторов 3. Изготовление картонных кружков 4. Изготовление миткалевых кружков 5. Сборка и	8	1. Изготовление обтюраторов 2. Изготовление картонных кружков 3. Сборка метательного		МПС

			дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие		вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	покраска укупорки 6. Сборка метательного заряда 7. Комплектация изделия 8. Упаковка изделия		заряда 4. Комплектация изделия	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление втулки 3. Изготовление корпуса				

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и	внутреннего 4. Изготовление корпуса 5. Изготовление заглушки 6. Изготовление кольца оперения 7. Сборка хвостовой части 8. Изготовление корпуса наружного 9. Изготовление пластины и ушко 10. Сборка ушка с пластиной и наружным корпусом 11. Изготовление кольца, прокладки, обечайки картонных 12. Сборка элемента метательно-сигнального 13. Изготов				
226	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	практическая авиационная бомба П-50Т			16	1. Изготовление втулки 2. Изготовление корпуса внутреннего 3. Изготовление корпуса наружного 4. Изготовление пластины и ушко 5. Сборка элемента метательно-сигнального		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	ление обечайки, шайбы, прокладки 14. Сборка элемента сигнального 15. Изготовление головной части 16. Изготовление пробки, кольца, прокладки			5	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка (токарна				

227	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	командирский ящик КЯ-83 с прицельным станком	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	я обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 3. Сборка станка прицельного 4. Изготовление мушки 5. Изготовление линеек6. Изготовление кронштейна 7. Изготовление пружин 8. Сборка и покраска укупорки 9. Укладка 10. Маркировка	10	1. Изготовление кронштейна 2. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д) 3. Сборка станка прицельного 4. Укладка	4	МПС

					сервисно е обслуживание					
228	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А65	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операци	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4.		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	я 5. Термическая операция 6. Хромирование штока		Термическая операция	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и					
229	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А65		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4		
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.						

230	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция	4	МПС

					сервисно е обслуживание					
231	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операци	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4.		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	я 5. Термическая операция 6. Хромирование штока		Термическая операция	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и					
232	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А31		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4		
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.						

233	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А31	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция	4	МПС

					сервисно е обслуживание					
234	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А33	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операци	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4.		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	я 5. Термическая операция 6. Хромирование штока		Термическая операция	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и					
235	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А33		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4		
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.						

236	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А36	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операция 5. Термическая операция 6. Хромирование штока	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4. Термическая операция	4	МПС

					сервисно е обслуживание					
237	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А36	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Сверлильная операция 4. Фрезерная операци	6	1. Токарная операция 2. Сверлильная операция 3. Фрезерная операция 4.		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	я 5. Термическая операция 6. Хромирование штока		Термическая операция	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и					
238	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра уравновешивающего механизма к изделию Д-20		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка гильзы 3. Изготовление фланца 4. Изготовление хвостовика штока 5. Изготовление корпуса штока 6. Изготовление крышки штока 7. Изготовление проушины 8. Термическая обработка штока 9. Хромирование штока 10. Сборка и покраск	10	1. Механическая обработка гильзы 2. Изготовление фланца 3. Изготовление корпуса штока 4. Изготовление крышки штока		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	а укупорки			4		
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка гильзы 3					

239	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра уравновешивающего механизма к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	. Изготовление фланца 4. Изготовление хвостовика штока 5. Изготовление корпуса штока 6. Изготовление крышки штока 7. Изготовление проушины 8. Термическая обработка штока 9. Хромирование штока 10. Сборка и покраска укупорки	10	1. Механическая обработка гильзы 2. Изготовление фланца 3. Изготовление корпуса штока 4. Изготовление крышки штока	4	МПС

					сервисно е обслужи вание					
240	Оборон н а я промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндр а уравнов ешиваю щего механиз м а к изделию 2А65	1 . Наличие констру кторско й и технол гическо й докумен тации, технол гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреши тельных докумен т о в: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ц и я боеприп асов,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Механи ческая обработ к а гильзы 3 . Изготов ление фланца 4 . Изготов ление хвостов и к а штока 5. Изготов ление корпуса штока 6. Изготов ление крышки штока 7.	10	1 . Механи ческая обработ к а гильзы 2 . Изготов ление фланца 3 . Изготов ление корпуса		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Изготовление проушины 8. Термическая обработка штока 9. Хромирование штока 10. Сборка и покраска укупорки		штока 4. Изготовление крышки штока	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и					
241	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра уравновешивающего механизма к изделию 2А36		1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка гильзы 3. Изготовление фланца 4. Изготовление хвостовика штока 5. Изготовление корпуса штока 6. Изготовление крышки штока 7. Изготовление проушины 8. Термическая обработка штока 9. Хромирование штока 10. Сборка и покраск	10	1. Механическая обработка гильзы 2. Изготовление фланца 3. Изготовление корпуса штока 4. Изготовление крышки штока		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	а укупорки			4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1. Приемка сырья и комплектующих 2.				

242	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра гидравлического домкрата к 2А36	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонти	Механическая обработка опоры шаровой 3. Изготовление втулки 4. Изготовление крышки штока 5. Изготовление цилиндра 6. Термическая обработка штока 7. Хромирование штока 8. Сборка и покраска укупорки	8	1. Механическая обработка опоры шаровой 2. Изготовление втулки 3. Изготовление крышки штока 4. Изготовление цилиндра	4	МПС

					сервисно е обслуживание					
243	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра гидравлического домкрата к 2А65	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка опоры шаровой 3. Изготовление втулки 4. Изготовление крышки штока 5. Изготовление цилиндр	8	1. Механическая обработка опоры шаровой 2. Изготовление втулки 3. Изготовление крышки		МПС

					вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	а 6. Термическая обработка штока 7. Хромирование штока 8. Сборка и покраска укупорки		штока 4. Изготовление цилиндра	4	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

244	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	корректор мушки	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Токарная операция 3. Резка 4. Фрезерная операция 5. Рифление 6. Сборка корректора	5	1. Токарная операция 2. Резка 3. Фрезерная операция 4. Сборка корректора		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание				4		
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие.	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли-воспламенители и другие). 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки). 3. Механи					

245	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и полным пороховым зарядом (к 122 мм орудию Д-30, 2С1)	2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих	ческая обработка корпуса снаряда. 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда. 6. Изготовление гильзы. 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9. Покраск	14	1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3. Взвешивание снаряда. 4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 6. Изготовление,		МПС

					изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	а снаряда. 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).	7	
						1. Приемка сырья и комплектующих (				

			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги		1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие. 2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разреши	взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли-воспламенители и другие). 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки). 3. Механическая обработка корпуса снаряда. 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда.		1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3. Взвешивание снаряда.			

246	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и уменьшенным пороховым зарядом (к 122 мм орудию Д-30, 2С1)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное	6. Изготовление гильзы. 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9. Покраска снаряда. 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль	14	4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		МПС

					обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	- воспламенитель). 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).			7	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие.	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли-воспламенители и другие). 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки); 3. Механическая				

247	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	152 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и уменьшенным пороховым зарядом (к 152 мм орудию 2А65, 2С3М)	2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих	обработка корпуса снаряда. 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда. 6. Изготовление гильзы. 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9. Покраск	14	1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3. Взвешивание снаряда. 4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 6. Изготовление,	7	МПС

					изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	а снаряда. 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		
						1. Приемка сырья и комплектующих (				

			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги		1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие. 2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разреши	взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли-воспламенители и другие). 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки); 3. Механическая обработка корпуса снаряда. 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда.		1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3. Взвешивание снаряда.			

			чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	152 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и полным пороховым зарядом (к 152 мм орудию 2А65, 2С3М)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное	6. Изготовление гильзы. 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9. Покраска снаряда. 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль		4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		
248	Оборонная промышленность	9306901009					14			МПС

					обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	- воспламенитель). 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).			7	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие.	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли - воспламенители и другие). 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки). 3. Механическая				

249	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	155 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к зарубежным орудиям)	2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих	обработка корпуса снаряда. 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда. 6. Изготовление гильзы. 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9. Покраск	14	1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3. Взвешивание снаряда. 4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 6. Изготовление,	7	МПС

					изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	а снаряда. 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель). 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		
						1. Приемка сырья и комплектующих (				

			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги		1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие. 2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разреши	взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсюли-воспламенители и другие); 2. Изготовление корпуса снаряда методом ковки (горячей штамповки); 3. Механическая обработка корпуса снаряда; 4. Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл); 5. Установка медного (ведущего) пояска на корпус снаряда;		1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда; 2. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом); 3. Взвешивание снаряда.			

250	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	125 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к 125 мм орудию Д-81Т)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное	6. Изготовление гильзы; 7. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса снаряда; 8. Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом); 9. Покраска снаряда; 10. Взвешивание снаряда. 11. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы); 12. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль	14	4. Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы); 5. Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль-воспламенитель); 6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки; 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		МПС

					обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	- воспламенитель); 13. Изготовление, покраска и маркировка укупорки; 14. Упаковка боеприпаса (готового изделия).			7	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат сталистого чугуна, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие. 2. Наличие конструкторской и технологической документации,	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), основной и дополнительный пороховой заряды, взрыватели и другие). 2. Изготовление корпуса мины методом ковки (		1. Снаряжение взрывча		

251	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	60 мм выстрел с осколочной-фугасной миной	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и	горячей штамповки). 3. Механическая обработка корпуса мины. 4. Изготовление ведущего пояска (биметалл). 5. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса мины. 6. Покраска мины. 7. Взвешивание мины. 8. Маркировка мины. 9. Установка ведущего пояска на корпус мины. 10. Комплектация боеприпаса (мина,	12	тым веществом (тротилом) корпуса мины. 2. Взвешивание мины. 3. Маркировка мины. 4. Установка ведущего пояска на корпус мины. 5. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (		МПС

					оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 11. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 12. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		готового изделия).	7	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат сталистого чугуна, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие.	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), основной и дополнительный пороховой заряды, взрыват				

252	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	82 мм выстрел с осколочной миной сталистого чугуна с основным и дополнительным зарядом	2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплек	ели и другие). 2. Изготовление корпуса мины методом ковки (горячей штамповки). 3. Механическая обработка корпуса мины. 4. Изготовление ведущего пояска (биметалл). 5. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса мины. 6. Покраска мины. 7. Взвешивание мины. 8. Маркировка мины. 9. Установка ведущего пояска	12	1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса мины. 2. Взвешивание мины. 3. Маркировка мины. 4. Установка ведущего пояска на корпус мины. 5. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 6. Изготовление, покраска и маркиро		МПС

					тующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	на корпус мины. 10. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 11. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 12. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		вка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).	7	
					1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат сталистого	1. Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое веществ				

					чугуна, листовой, медный и алюминиевый, комплектующие. 2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприп	о (тротил), основной и дополнитльный пороховой заряды, взрыватели и другие). 2. Изготовление корпуса мины методом ковки (горячей штамповки). 3. Механическая обработка корпуса мины. 4. Изготовление ведущего пояска (биметалл). 5. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса мины. 6. Покраска мины. 7. Взвешив				
253	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи	120 мм выстрел с осколочной-фугасной стальной миной и полным переменным зарядом			12	1. Снаряжение взрывчатым веществом (тротилом) корпуса мины. 2. Взвешивание мины. 3. Маркировка мины. 4. Установка ведущего пояска на корпус мины. 5. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метател	7	МПС

			для патронов, прочие.		асов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплектующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	ание мины. 8. Маркировка мины. 9. Установка ведущего пояска на корпус мины. 10. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 11. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 12. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		ьные заряды). 6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		
						1. Удаление масляни стых и				

						иных видов загрязнений с гильз 2.Сушка гильз 3. Превари тельная полировка 4. Подрезка шейки гильзы 5. Закладка пуль в автоматический барабан-распределитель 6. Закладка гильз в барабан автоматической гильзоподачи 7. Закладка капсюлей в барабан автоматической подачи капсюлей сборочного станка 8. Закладка пороха в автоматический дозатор пороха 9. Процесс сборки		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предпроизводственная подготовка гильз (гильзоподготовка) 3. Загрузка сырья и материалов в производственное оборудование 4. Процесс сборки продукции (в соответствии с конструкторской документацией) 5. Полировка изделий 6. Лакирование изделий 7. Технический		
254	Оборонная промышленность	9306303000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, для оружия военног	Патрон калибра 9х9 мм	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		13			МПС

			о образца			продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий		контроль 8. Упаковка готовых изделий	8	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их		Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации,	1. Удаление масляни стых и иных видов загрязнений с гильз 2. Сушка гильз 3. Превари тельная полировка 4. Подрезка шейки гильзы 5. Закладка пуль в автомат ический барабан-распред елитель 6. Закладка гильз в барабан автомат ической гильзоп одачи 7. Закладк		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предпроизводственная подготовка гильз (гильзоподготовка) 3. Загрузка сырья и материалов в производственное оборудо		

255	Оборонная промышленность	9306303000	части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, для оружия военного образца	Патрон калибра 5,56*45 мм	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а капсюлей в барабан автоматической подачи капсюлей сборочного станка 8. Закладка пороха в автоматический дозатор пороха 9. Процесс сборки продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий	13	вание 4. Процесс сборки продукции (в соответствии с конструкторской документацией) 5. Полировка изделий 6. Лакирование изделий 7. Технический контроль 8. Упаковка готовых изделий	8	МПС
						1. Удаление масляни стых и иных видов загрязнений с гильз 2. Сушка гильз 3. Превари				

256	Оборонная промышленность	9306303000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, для оружия военного образца	Патрон калибра 7,62*51 мм	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тельная полировка 4. Подрезка шейки гильзы 5. Закладка пуль в автоматический барабан-распределитель 6. Закладка гильз в барабан автоматической гильзоподачи 7. Закладка капсюлей в барабан автоматической подачи капсюлей сборочного станка 8. Закладка пороха в автоматический дозатор пороха 9. Процесс сборки продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предпроизводственная подготовка гильз (гильзоподготовка) 3. Загрузка сырья и материалов в производственное оборудование 4. Процесс сборки продукции (в соответствии с конструкторской документацией) 5. Полировка изделий 6. Лакирование изделий 7. Технический контроль 8. Упаковка готовых изделий		МПС

						изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий			8	
257	Оборонная промышленность	9306303000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов:	Патрон калибра 8,6*70 мм	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственного й	1. Удаление масляни стых и иных видов загрязнений с гильз 2. Сушка гильз 3. Превари тельная полировка 4. Подрезка шейки гильзы 5. Закладка пуль в автомат ический барабан-распред елитель 6. Закладка гильз в барабан автомат ической гильзоподачи 7. Закладка капсюлей в барабан автомат ической подачи капсюле	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предпроизводственная подготовка гильз (гильзоподготовка) 3. Загрузка сырья и материалов в производственное оборудование 4. Процесс сборки продукции (в соответствии с констру		МПС

			патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, для оружия военного образца		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й сборочного станка 8. Закладка пороха в автоматический дозатор пороха 9. Процесс сборки продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий		кторской документацией) 5. Полировка изделий 6. Лакирование изделий 7. Технический контроль 8. Упаковка готовых изделий	8	
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревян		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготово		

						ной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок: 14. Вырубка 15. Контроль. 16. Виброабразивная обработка 17. Контроль внешнего вида.		к для деревянной тары изделий (резка) 3 . Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянноlй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление		
					Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

					вания и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственног	18. Консервация. 19. Хранение заготовок 20. Изготовление деталей ленты из заготовок: 21. Формовка рельефная. 22. Контроль. 23. Отжиг. 24. Контроль. 25. Гибка. 26. Гибка. 27. Контроль. 28. Гибка. 29. Контроль. 30. Гибка. 31. Контроль. 32. Осмотровая. 33. Слесарная. 34. Слесарная. 35. Контроль. 36. Термообработка (закалка). 37. Контроль. 38. Очистка. 39. Контрол		заготовок: 14. Вырубка 15. Контроль. 16 Виброабразивная обработка 17. Контроль внешнего вида. 18. Изготовление деталей ленты из заготовок: 19. Формовка рельефная. 20. Контроль. 21. Отжиг. 22. Контроль. 23. Гибка. 24. Гибка. 25. Контроль. 26. Гибка. 27. Контроль. 28. Гибка. 29. Контроль. 30. Осмотровая. 31. Слесарная. 32. Слесарная. 33. Контроль. 34. Термооб		
258	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304:– – оружия военного образца товарной позиции 9301	Лента на 10 патронов для НСВ (6Л19)			60		53	МПС

					о контроля	ь. 40. Термообработка (отпуск). 41. Контроль. 42. Калибровка. 43. Контроль. 44. Консервация. 45. Хранение заготовок. 46. Сборка ленты: 47. Гибка. 48. Контроль. 49. Осмотровая. 50. Контроль. 51. Очистка абразивная. 52. Покрытие (фосфатиролвание). 53. Исправление брака (удаление покрытия). 54. Пропитка. 55. Комплектование. 56. Исправление брака (удалени е покрыти		работка (закалка). 35. Контроль. 36. Очистка. 37. Контроль. 38. Термообработка (отпуск). 39. Контроль. 40. Калибровка. 41. Контроль. 42. Сборка ленты: 43. Гибка. 44. Контроль. 45. Осмотровая. 46. Контроль. 47. Очистка абразивная. 48. Покрытие (фосфатиролвание). 49. Пропитка. 50. Комплектование. 51. Окрашивание. 52. Контроль. 53. Упаковка.		

						я). 57. Окрашивание. 58. Контроль. 59. Упаковка. 60. Хранение.				
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окраши		1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработкаа). 5. Контроль деталей. 6. Изготовление трафарета. 7. Сборка		

						вание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение		деревянолй тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка). 14. Контроль заготовок. 15. Изготовление деталей из заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка.		
259	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304:– – оружия военного образца товарной позиции 9302	Лафет к 7,62 мм пулемету ПКТ для опорно-поворотного устройства боевого пикапа (UPM-518)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и		33		30	МПС

					реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия.		нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 16. Магнитный контроль. 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Сварка сборок. 20. Контроль 21. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 22. Контроль изделия. 23. Испытание изделия. 24. Контрол		

						26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		ь. 25. Магнитный контроль 26. Очистка. 27. Покрытие. 28. Контроль изделия. 29. Упаковка изделия. 30. Контроль.		
260	Оборонная Промышленность	9002900009	Прочие линзы, призмы, зеркала и прочие оптические элементы из любого материала в сборе, являющиеся частями инструментов и приборов или приспособлениями для них, кроме таких элементов из оптичес	Производство линз для военной оптики	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Центровка 2. Резка и заготовки 3. Шлифование 4. Полировка 5. Измерение 6. Покрытия 7. Контроль качества 8. Испытания 9.	9	1. Шлифование 2. Измерение 3. Покрытия 4. Контроль качества 5. Испытания		МПС

			ки не обработанного стекла		г о персонала	Упаковка			5	

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан